

Rotierende Werkzeuge

FRÄSEN
BOHREN
AUFBOHREN
ADAPTER FÜR ROTIERENDE WERKZEUGE





Wir möchten Ihnen unsere neuen Kataloge vorstellen

Der Katalog besteht aus drei Teilen: Drehwerkzeuge, Rotierende Werkzeuge und Vollhartmetallwerkzeuge. Das Produktangebot umfasst insgesamt über 30.000 Standardprodukte.

Drehwerkzeuge – Allgemeine Drehbearbeitung, Abstechen und Einstechen, Gewindedrehen, Multifunktionale Werkzeuge, Werkzeughalter und Adapter für Drehwerkzeuge

Rotierende Werkzeuge – Fräsen, Bohren, Aufbohren und Adapter für Rotierende Werkzeuge

Vollhartmetallwerkzeuge – Fräsen, Bohren, Gewindebohren und Reiben














Schauen Sie in den Produktübersichtsseiten am Anfang eines jeden Kapitels nach Ihrem Interessensgebiet, auf denen Sie durch Verweise zu der entsprechenden Produktseite geführt werden. Auf jeder Produktseite finden Sie im unteren Bereich Symbole mit Seitenverweisen zu ähnlichen Produkten und Informationen wie z. B. Werkzeughalter, Wendeschneidplatten und Schnittdaten.

Unser Gesamtangebot an circa 50.000 Produkten finden Sie auf www.sandvik.coromant.com. Bei speziellen Anforderungen stellen wir Ihnen ein großes Portfolio kundenspezifischer Werkzeuglösungen bereit, das genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt werden kann.

Besuchen Sie www.sandvik.coromant.com und bestellen Sie Ihre Produkte und Ersatzteile mit Informationen zu aktuellen Maßen, Toleranzen und Schnittdaten.



Erläuterung der Referenzsymbole:

| | | | | |
|--|---|--|---|---|
|  Wendeschneidplatten |  Fräser |  Bohrer |  Aufbohrwerkzeuge |  Adapter |
|  Zubehör |  Schnittdaten |  Sortenbeschreibung |  Geometriebeschreibung |  Erklärung der Parameter |
|  Tailor-Made-Programm |  Bestellnummernschlüssel |  Informationen zum Kühlschmierstoff |  Information | |

| | |
|---|-----------------|
|  | Erste Wahl |
|  | Gute Wahl |
|  | Nicht verfügbar |

Unsere 1. Wahl Empfehlung ist ein guter Richtwert für die meisten Bearbeitungen, auf dessen Basis Sie bei Bedarf eine Sorte mit anderen Eigenschaften auswählen können.

I Fräsen

J Bohren

K Aufbohren

L Adapter für rotierende Werkzeuge

M Zubehör

N Allgemeine Informationen

K

L

M

N

Fräsen

Planfräser 13

| | |
|---------------|---------|
| CoroMill® 345 | 14-18 |
| CoroMill® 245 | 19-112 |
| CoroMill® 425 | 113-115 |
| CoroMill® 745 | 116-119 |
| CoroMill® 360 | 120-122 |
| CoroMill® 365 | 123-126 |

Hochvorschubfräser 127

| | |
|---------------|---------|
| CoroMill® 419 | 128-131 |
| CoroMill® 210 | 132-136 |
| CoroMill® 415 | 137-141 |
| CoroMill® 745 | 142-145 |

Eckfräser 146

| | |
|---------------------|---------|
| CoroMill® 490 | 147-156 |
| CoroMill® 390 | 157-178 |
| CoroMill® 690 | 179-182 |
| CoroMill590 Century | 183-189 |

Werkzeuge zum Profilfräsen 190

| | |
|---------------|-----------|
| CoroMill® 300 | 191-199 |
| CoroMill® 200 | 1100-1104 |
| CoroMill® 216 | 1105-1111 |

Scheibenfräser 1112

| | |
|---------------|-----------|
| CoroMill® 331 | 1113-1134 |
|---------------|-----------|

Werkzeuge zum Nutenfräsen 1135

| | |
|---------------|-----------|
| CoroMill® QD | 1136-1141 |
| CoroMill® 328 | 1142-1144 |
| CoroMill® 327 | 1145-1147 |

Werkzeuge zum Gewindefräsen 1135

| | |
|---------------|-----------|
| CoroMill® 328 | 1148 |
| CoroMill® 327 | 1149-1150 |

Faswerkzeuge 1135

| | |
|---------------|-----------|
| CoroMill® 327 | 1150 |
| CoroMill® 495 | 1151-1153 |

Komplettes Produktangebot, siehe www.sandvik.coromant.com

Auswahl des Fräswerkzeugs

Fräserteilung

L



Weite Teilung

Reduzierte Anzahl an Wendeschneidplatten, niedrige Schnittkräfte. Kleine Maschinen. Beste Produktivität bei begrenzter Stabilität und Antriebsleistung. Großer Überhang.

M



Enge Teilung

Allgemeines Fräsen und Mischproduktion. Stets erste Wahl.

H

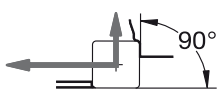


Extra enge Teilung

Max. Wendeschneidplattenanzahl für beste Produktivität bei stabilen Bedingungen. Kurzspanende oder warmfeste Werkstoffe.

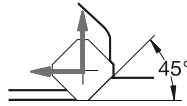
Einstellwinkel

90° Einstellwinkel



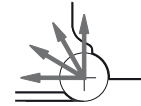
- Dünnwandige Bauteile.
- Bauteile mit instabiler Spannung.
- Wenn ein 90°-Winkel erforderlich ist.

45° Einstellwinkel



- Erste Wahl für allgemeine Einsatzzwecke.
- Reduziert Vibrationen bei langen Überhängen.
- Durch abnehmende Spandicke ist höhere Produktivität möglich.

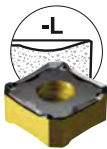
Rundplattenfräser



- Stabilste Schneidkante, mehrfaches Wenden möglich
- Universalfräser
- Dünne Späne bei geringer Schnitttiefe, geeignet für warmfeste Legierungen

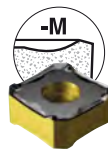
Wendeschneidplattengeometrien

Leicht



Extra positiv, leichte Bearbeitung, niedrige Schnittkräfte und für niedrige Vorschübe.

Mittel



Allgemeine Anwendung für die meisten Werkstoffe.

Schwer



Verstärkte Schneidkante, schwere Bearbeitung, höchste Schneidkantensicherheit und für hohe Vorschübe ausgelegt.

Erläuterung der Anwendungssymbole



Planfräsen



Dünnwandig



Kantenfräsen



Profilfräsen



Spiralinterpolation



Langer Überhang



Tauchfräsen



Nutenfräsen



Auskammern



Trennen



Fasen



Tiefes Nutenfräsen



Gewindefräsen







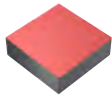
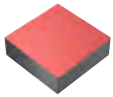
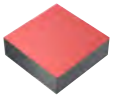
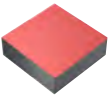
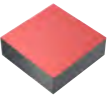
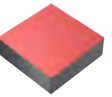
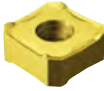
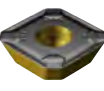


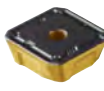
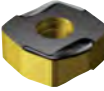









Fräsen mit Schnittunterbrechung



Eckfräsen

Planfräser

| | CoroMill® 345 | CoroMill® 245 | CoroMill® 425 | CoroMill® 745 | CoroMill® 360 | CoroMill® 365 |
|-------------------------------|---|---|---|--|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| Seite | 15 | 110 | 114 | 117 | 121 | 123 |
| Werkstoff | P M K N S H | P M K N S H | K | P M K S | P M K | P M K N S H |
| Hauptanwendung |  |  |  |  |  |  |
| KAPR | 45° | 45° | 25° | 42° | 60° | 65° |
| D_c mm | 40 - 250 | 32 - 250 | 100 - 500 | 63 - 250 | 160 - 400 | 50 - 250 |
| DCX mm | 54.1 - 264.1 | 44.5 - 268.8 | 107.0 - 507.0 | 78.2 - 264.4 | 175.0 - 420.8 | 50.0 - 166.7 |
| APMX mm | 6 | 6 - 10 | 0.90 | 5.20 | 13 - 18 | 6.0 |
| Wendeschneidplatte |  |  |  |  |  |  |
| Plattensitzgröße | 13 | 12 & 18 | 17 | 21 | 19 & 28 | 15 |
| Kupplungen | Coromant Capto® Zylinderschaft Fräsdorn | Fräsdorn Zylinderschaft | Fräsdorn Cap-Aufnahme | Coromant Capto® Fräsdorn | Fräsdorn | Coromant Capto® Fräsdorn |
| Innere Kühlschmierstoffzufuhr | ✓ | ✗ | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Optionen | Durch Zwischenlage geschützter Plattensitz | Durch Zwischenlage geschützter Plattensitz | Verstellbare Kassetten für Wiper-Wendeschneidplatten | | Austauschbare Kassettenlösung | Innere Kühlschmierstoffzufuhr bei ausgewählten Modellen. |
| Weitere Operationen |  |  |  |   |  |  |

CoroMill® 345

Planfräser für hohe Produktivität

Anwendungsbereich

- Planfräser
- Schruppen bis Schlichten

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Niedrige Kosten pro Bauteil dank acht Schneiden
- Hoher Output – mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr ist eine hohe Produktivität möglich, auch bei anspruchsvollen Werkstoffen
- Der robuste Fräskörper und durch Zwischenlagen geschützte Plattensitze bieten eine prozesssichere Fräsbearbeitung
- Optimierte Maschinenauslastung und Produktivität mit vier verschiedenen Teilungsarten
- Breiter Anwendungsbereich – dasselbe Konzept lässt sich für unterschiedliche Anwendungen einsetzen



www.sandvik.coromant.com/coromill345

Kupplungen

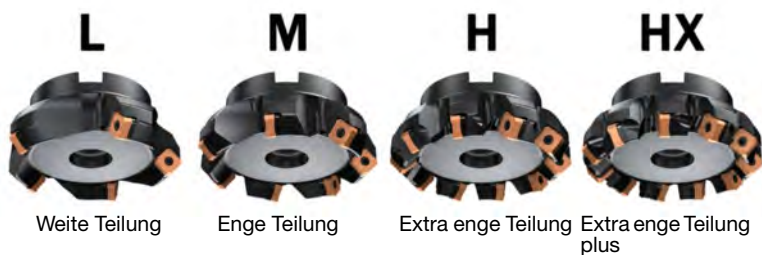
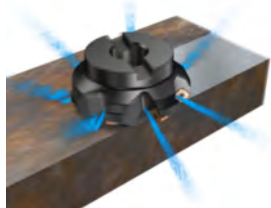
- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

- Acht Schneidkanten
- Wiper-Wendeschneidplatten für exzellente Oberflächengüte bei hohem Zahnvorschub

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

Kühlschmierstoffzufuhr zu jedem Plattensitz für gute Spanabfuhr sowie hervorragende Leistungen in anspruchsvollen Werkstoffen.



15

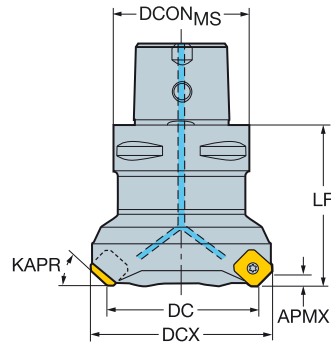


18

CoroMill® 345 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 45°



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------|-------------------|---------------------|------|---------------|---|--------------------|-----------------|-------|------|-----|------|-------|------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | Bestellnummer | | DCON _{MS} | DCX | LF | NM | KG | RPM | CICT | MIID | |
| 40.0 | 13 | C4 | 6.00 | 3 | 4 | 345-040C4-13M | 40.0 | 54.1 | 60.0 | 3.0 | 0.89 | 19600 | 4 | 345R-1305 |
| 50.0 | 13 | C5 | 6.00 | 3 | 4 | 345-050C5-13M | 50.0 | 64.1 | 60.0 | 3.0 | 1.39 | 17500 | 4 | 345R-1305 |
| | 13 | C6 | 6.00 | 3 | 4 | 345-050C6-13M | 63.0 | 64.1 | 60.0 | 3.0 | 1.80 | 17500 | 4 | 345R-1305 |
| | 13 | C5 | 6.00 | 3 | 5 | 345-050C5-13H | 50.0 | 64.1 | 60.0 | 3.0 | 1.48 | 17500 | 5 | 345R-1305 |
| | 13 | C6 | 6.00 | 3 | 5 | 345-050C6-13H | 63.0 | 64.1 | 60.0 | 3.0 | 1.79 | 17500 | 5 | 345R-1305 |
| 63.0 | 13 | C5 | 6.00 | 3 | 5 | 345-063C5-13M | 50.0 | 77.1 | 60.0 | 3.0 | 1.53 | 15500 | 5 | 345R-1305 |
| | 13 | C6 | 6.00 | 3 | 5 | 345-063C6-13M | 63.0 | 77.1 | 60.0 | 3.0 | 1.91 | 15500 | 5 | 345R-1305 |
| | 13 | C5 | 6.00 | 3 | 6 | 345-063C5-13H | 50.0 | 77.1 | 60.0 | 3.0 | 1.62 | 15500 | 6 | 345R-1305 |
| | 13 | C6 | 6.00 | 3 | 6 | 345-063C6-13H | 63.0 | 77.1 | 60.0 | 3.0 | 1.97 | 15500 | 6 | 345R-1305 |
| 80.0 | 13 | C6 | 6.00 | 3 | 6 | 345-080C6-13M | 63.0 | 94.1 | 70.0 | 3.0 | 2.46 | 13700 | 6 | 345R-1305 |
| | 13 | C8 | 6.00 | 3 | 6 | 345-080C8-13M | 80.0 | 94.1 | 70.0 | 3.0 | 3.32 | 13700 | 6 | 345R-1305 |
| | 13 | C6 | 6.00 | 3 | 8 | 345-080C6-13H | 63.0 | 94.1 | 70.0 | 3.0 | 2.54 | 13700 | 8 | 345R-1305 |
| 100.0 | 13 | C8 | 6.00 | 3 | 7 | 345-100C8-13M | 80.0 | 114.1 | 80.0 | 3.0 | 4.01 | 12200 | 7 | 345R-1305 |

Ersatzteile

| Schraube für Wendschneidplatte | Zwischenlage | Schraube für Zwischenlage |
|--------------------------------|--------------|---------------------------|
| 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I8



L2



N23



N9



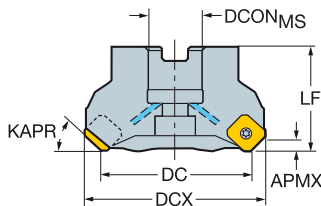
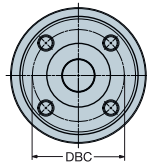
N15

CoroMill® 345 Planfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO
KAPR

ISO6462
45°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|---------------------|------|---------------|--------------------|-----------------|------|-----|-------|-------|------|------|-------|------|-----------|-----------|--|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | | |
| 40.0 | 13 | 22 | 6.00 | 1 | 3 | 345-040Q22-13L | 22.0 | A | 54.1 | 45.0 | 3.0 | 0.68 | 19600 | 3 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 22 | 6.00 | 1 | 4 | 345-040Q22-13M | 22.0 | A | 54.1 | 45.0 | 3.0 | 0.67 | 19600 | 4 | 345R-1305 | | |
| 50.0 | 13 | 22 | 6.00 | 1 | 3 | 345-050Q22-13L | 22.0 | A | 64.1 | 45.0 | 3.0 | 0.82 | 17500 | 3 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 22 | 6.00 | 1 | 4 | 345-050Q22-13M | 22.0 | A | 64.1 | 45.0 | 3.0 | 0.78 | 17500 | 4 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 22 | 6.00 | 1 | 5 | 345-050Q22-13H | 22.0 | A | 64.1 | 45.0 | 3.0 | 0.82 | 17500 | 5 | 345R-1305 | | |
| 63.0 | 13 | 22 | 6.00 | 1 | 4 | 345-063Q22-13L | 22.0 | A | 77.1 | 45.0 | 3.0 | 0.98 | 15500 | 4 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 22 | 6.00 | 1 | 5 | 345-063Q22-13M | 22.0 | A | 77.1 | 45.0 | 3.0 | 0.94 | 15500 | 5 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 22 | 6.00 | 1 | 6 | 345-063Q22-13H | 22.0 | A | 77.1 | 45.0 | 3.0 | 0.60 | 15500 | 6 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 22 | 6.00 | 1 | 7 | 345-063Q22-13HX | 22.0 | A | 77.1 | 45.0 | 3.0 | 1.03 | 15500 | 7 | 345R-1305 | | |
| 80.0 | 13 | 27 | 6.00 | 1 | 4 | 345-080Q27-13L | 27.0 | A | 94.1 | 50.0 | 3.0 | 1.65 | 13700 | 4 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 27 | 6.00 | 1 | 6 | 345-080Q27-13M | 27.0 | A | 94.1 | 50.0 | 3.0 | 1.72 | 13700 | 6 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 27 | 6.00 | 1 | 8 | 345-080Q27-13H | 27.0 | A | 94.1 | 50.0 | 3.0 | 1.72 | 13700 | 8 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 27 | 6.00 | 1 | 9 | 345-080Q27-13HX | 27.0 | A | 94.1 | 50.0 | 3.0 | 1.76 | 13700 | 9 | 345R-1305 | | |
| 100.0 | 13 | 32 | 6.00 | 1 | 5 | 345-100Q32-13L | 32.0 | A | 114.1 | 50.0 | 3.0 | 2.30 | 12200 | 5 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 32 | 6.00 | 1 | 7 | 345-100Q32-13M | 32.0 | A | 114.1 | 50.0 | 3.0 | 2.29 | 12200 | 7 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 32 | 6.00 | 1 | 10 | 345-100Q32-13H | 32.0 | A | 114.1 | 50.0 | 3.0 | 2.31 | 12200 | 10 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 32 | 6.00 | 1 | 11 | 345-100Q32-13HX | 32.0 | A | 114.1 | 50.0 | 3.0 | 2.38 | 12200 | 11 | 345R-1305 | | |
| 125.0 | 13 | 40 | 6.00 | 1 | 6 | 345-125Q40-13L | 40.0 | B | 139.1 | 63.0 | 3.0 | 3.64 | 10900 | 6 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 40 | 6.00 | 1 | 8 | 345-125Q40-13M | 40.0 | B | 139.1 | 63.0 | 3.0 | 3.48 | 10900 | 8 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 40 | 6.00 | 1 | 12 | 345-125Q40-13H | 40.0 | B | 139.1 | 63.0 | 3.0 | 3.63 | 10900 | 12 | 345R-1305 | | |
| | 13 | 40 | 6.00 | 1 | 14 | 345-125Q40-13HX | 40.0 | B | 139.1 | 63.0 | 3.0 | 3.64 | 10900 | 14 | 345R-1305 | | |
| 160.0 | 13 | 40S | 6.00 | 0 | 7 | 345-160Q40-13L | 40.0 | C | 66.7 | 174.1 | 63.0 | 3.0 | 4.59 | 9600 | 7 | 345R-1305 | |
| | 13 | 40S | 6.00 | 0 | 10 | 345-160Q40-13M | 40.0 | C | 66.7 | 174.1 | 63.0 | 3.0 | 4.50 | 9600 | 10 | 345R-1305 | |
| | 13 | 40S | 6.00 | 0 | 12 | 345-160Q40-13H | 40.0 | C | 66.7 | 174.1 | 63.0 | 3.0 | 4.72 | 9600 | 12 | 345R-1305 | |
| | 13 | 40S | 6.00 | 0 | 16 | 345-160Q40-13HX | 40.0 | C | 66.7 | 174.1 | 63.0 | 3.0 | 4.58 | 9600 | 16 | 345R-1305 | |
| 200.0 | 13 | 60 | 6.00 | 0 | 12 | 345-200Q60-13M | 60.0 | C | 101.6 | 214.1 | 63.0 | 3.0 | 10.60 | 8600 | 12 | 345R-1305 | |
| | 13 | 60 | 6.00 | 0 | 16 | 345-200Q60-13H | 60.0 | C | 101.6 | 214.1 | 63.0 | 3.0 | 6.64 | 8600 | 16 | 345R-1305 | |
| 250.0 | 13 | 60 | 6.00 | 0 | 14 | 345-250Q60-13M | 60.0 | C | 101.6 | 264.1 | 63.0 | 3.0 | 10.36 | 7700 | 14 | 345R-1305 | |
| | 13 | 60 | 6.00 | 0 | 18 | 345-250Q60-13H | 60.0 | C | 101.6 | 264.1 | 63.0 | 3.0 | 10.79 | 7700 | 18 | 345R-1305 | |

| Ersatzteile | | | | |
|---------------|--------------------|---------------------------------|--------------|---------------------------|
| DC | Kühlmittelschraube | Schraube für Wendeschneidplatte | Zwischenlage | Schraube für Zwischenlage |
| 40.00-63.00 | 5512-073-01 | 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |
| 80.00 | 5512-073-02 | 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |
| 100.00 | 5512-073-05 | 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |
| 125.00-160.00 | 5512-098-03 | 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |
| 250.00 | | 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |

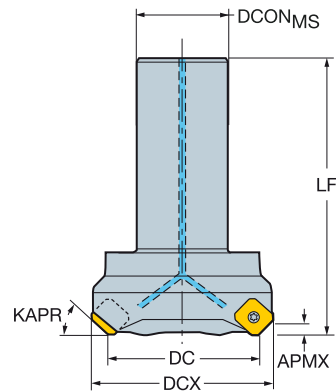
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 345 Planfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 45°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|------|---------------|--------------------|-----------------|------|-------|-----|------|-------|------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 40.0 | 13 | 32 | 6.00 | 1 4 | 345-040A32-13M | 32.0 | 54.1 | 120.0 | 3.0 | 1.26 | 19600 | 4 | 345R-1305 |
| 50.0 | 13 | 32 | 6.00 | 1 3 | 345-050A32-13L | 32.0 | 64.1 | 120.0 | 3.0 | 1.41 | 17500 | 3 | 345R-1305 |
| | 13 | 32 | 6.00 | 1 4 | 345-050A32-13M | 32.0 | 54.1 | 120.0 | 3.0 | 1.41 | 17500 | 4 | 345R-1305 |

| Ersatzteile | | |
|--------------------------------|--------------|---------------------------|
| Schraube für Wendschneidplatte | Zwischenlage | Schraube für Zwischenlage |
| 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I8



L2



N23



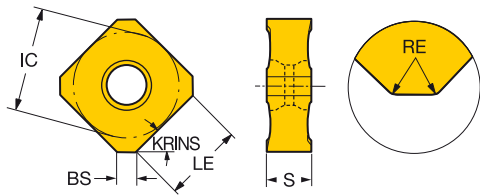
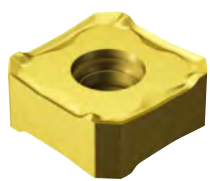
N9



N15

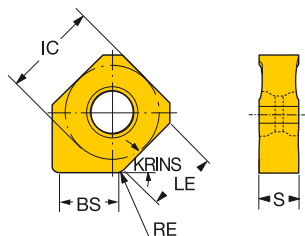
CoroMill® 345 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 45°



| Abmessungen, mm | RE | Bestellnummer | P | | | | | | | M | | | | K | | | | | N | | S | | | H | | | | | | | | | |
|-----------------|----|---------------|---------------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | 1010 | 1130 | 4220 | 4330 | 4340 | 530 | S40T | 1040 | 2030 | 2040 | 530 | S30T | S40T | 1010 | 1020 | 3040 | 3220 | 3330 | 4220 | H13A | K20W | 1130 | 530 | 2030 | 2040 | S30T | S40T | 1010 | 1130 | 3040 | 4220 |
| Leicht | 13 | 0.80 | 345R-1305E-KL | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |
| | | | 345R-1305M-KL | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 |
| | 13 | 0.80 | 345R-13T5E-ML | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.95 | 2.0 |
| | | | 345R-1305E-PL | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 |
| | 13 | 0.80 | 345R-1305M-PL | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |
| | | | 345R-1305E-KM | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 |
| Mittel | 13 | 0.80 | 345R-1305M-MM | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.95 | 2.0 |
| | | | 345R-13T5E-MM | ☆ | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.95 |
| | 13 | 0.80 | 345L-1305M-MM | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |
| | | | 345R-1305M-PM | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 |
| Schwer | 13 | 0.80 | 345R-1305M-KH | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |
| | | | 345R-1305M-PH | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 |

KRINS 45°



TECHNOLOGY
Wiper

| Abmessungen, mm | RE | Bestellnummer | P | | | | M | | | | K | | | | | N | | S | | | H | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|----|---------------|----------------|------|------|-----|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|-----|---|------|-----|------|-----|-------|-----|-------|
| | | | 1010 | 1130 | 4330 | 530 | 1040 | 2030 | 2040 | 530 | S30T | S40T | 1010 | 1020 | 3220 | 3330 | 4330 | H13A | K20W | 1130 | 530 | 2030 | 2040 | H13A | S30T | S40T | 1010 | 1130 | 530 | | | | | | | | |
| Leicht | 13 | 1.00 | 345N-1305E-KW8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 8.0 | 500.0 |
| | | | 345N-13T5E-MW8 | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.95 | 8.0 | 500.0 | | |
| | | | 345N-1305E-PW5 | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 5.0 | 500.0 |
| | | | 345N-1305E-PW8 | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 8.0 | 500.0 |

T5 Wiperplatte sollte mit T5 Standard-Wendeschneidplatte eingesetzt werden



CoroMill® 245

Leichtschneid-Planfräser für die schwere Schruppbearbeitung bis zum Hochglanzschlichten

Anwendungsbereich

- Planfräsen
- Schruppen bis Schlichten

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Einfache Handhabung und hohe Produktivität
- Leichtschneidend mit geringer Leistungsaufnahme
- Enge Toleranz kombiniert mit Wiper-Wendeschneidplatte für beste Oberflächengüte
- 45° Planfräser
- Anspruchsvolles Schruppen bis Hochglanz-Schlichten
- Leichte Schneidwirkung für niedrige Schnittkräfte
- Auch erhältlich mit austauschbaren Kassetten. Ein Konzept für die Schrupp- bis Vorschlichtbearbeitung von Stahl. (Auf Anfrage)



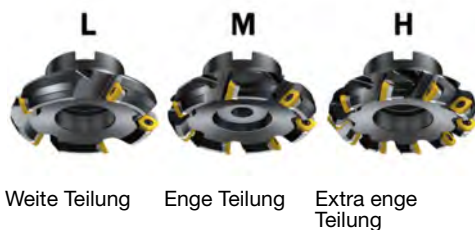
www.sandvik.coromant.com/coromill245

Kupplungen

- Fräsdorn
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

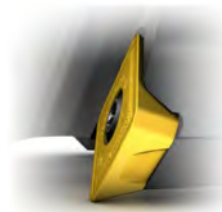
- Vier Schneidkanten
- Breites Angebot an Wendeschneidplattengeometrien und -sorten inkl. Keramik- und CBN-Sorten
- Wiper-Wendeschneidplatten zum Schlichten mit hohem Vorschub



Weite Teilung

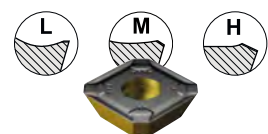
Enge Teilung

Extra enge Teilung

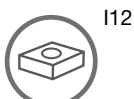


Leichter Schnitt

Einseitige positive Wendeschneidplatten sind so positioniert, dass sie bei sehr niedrigen Schnittkräften gleichmäßig zerspanen.



I10



I12



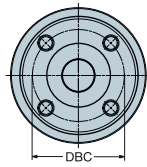
N6

CoroMill® 245 Planfräser

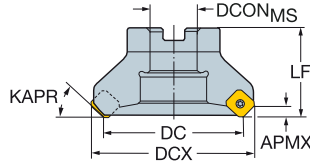
Fräsdorn



STDNO
KAPR



ISO6462
45°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|---------------------|---------------|-----------------|-----------------|--------------------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------------|-------------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | Bestellnummer | | | DCON _{MS} | ISO | DBC | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
| 50.0 | 12 | 22 | 6.00 | 3 | R245-050Q22-12L | 22.0 | A | 62.5 | 40.0 | 3.0 | 0.65 | 16250 | 3 | R245-12T3.. | |
| | 12 | 22 | 6.00 | 4 | R245-050Q22-12M | 22.0 | A | 62.5 | 40.0 | 3.0 | 0.67 | 16250 | 4 | R245-12T3.. | |
| | 12 | 22 | 6.00 | 5 | R245-050Q22-12H | 22.0 | A | 62.5 | 40.0 | 3.0 | 0.62 | 16250 | 5 | R245-12T3.. | |
| 63.0 | 12 | 22 | 6.00 | 4 | R245-063Q22-12L | 22.0 | A | 75.5 | 40.0 | 3.0 | 0.89 | 14400 | 4 | R245-12T3.. | |
| | 12 | 22 | 6.00 | 5 | R245-063Q22-12M | 22.0 | A | 75.5 | 40.0 | 3.0 | 0.84 | 14400 | 5 | R245-12T3.. | |
| | 12 | 22 | 6.00 | 6 | R245-063Q22-12H | 22.0 | A | 75.5 | 40.0 | 3.0 | 0.87 | 14400 | 6 | R245-12T3.. | |
| 80.0 | 12 | 27 | 6.00 | 4 | R245-080Q27-12L | 27.0 | B | 92.5 | 50.0 | 3.0 | 1.50 | 12700 | 4 | R245-12T3.. | |
| | 12 | 27 | 6.00 | 6 | R245-080Q27-12M | 27.0 | B | 92.5 | 50.0 | 3.0 | 1.45 | 12700 | 6 | R245-12T3.. | |
| | 12 | 27 | 6.00 | 8 | R245-080Q27-12H | 27.0 | B | 92.5 | 50.0 | 3.0 | 1.40 | 12700 | 8 | R245-12T3.. | |
| | 18 | 32 | 10.00 | 4 | R245-080Q32-18M | 32.0 | B | 98.8 | 50.0 | 5.0 | 1.72 | 6100 | 4 | R245-18T6.. | |
| 18 | 32 | 10.00 | 5 | R245-080Q32-18H | 32.0 | B | 98.8 | 50.0 | 5.0 | 1.60 | 6100 | 5 | R245-18T6.. | | |
| | 100.0 | 12 | 32 | 6.00 | 5 | R245-100Q32-12L | 32.0 | B | 112.5 | 50.0 | 3.0 | 1.77 | 11300 | 5 | R245-12T3.. |
| 12 | 32 | 6.00 | 7 | R245-100Q32-12M | 32.0 | B | 112.5 | 50.0 | 3.0 | 1.81 | 11300 | 7 | R245-12T3.. | | |
| 12 | 32 | 6.00 | 10 | R245-100Q32-12H | 32.0 | B | 112.5 | 50.0 | 3.0 | 1.74 | 11300 | 10 | R245-12T3.. | | |
| 18 | 32 | 10.00 | 4 | R245-100Q32-18M | 32.0 | B | 118.8 | 50.0 | 5.0 | 2.08 | 5400 | 4 | R245-18T6.. | | |
| 18 | 32 | 10.00 | 6 | R245-100Q32-18H | 32.0 | B | 118.8 | 50.0 | 5.0 | 1.92 | 5400 | 6 | R245-18T6.. | | |
| 125.0 | 12 | 40 | 6.00 | 6 | R245-125Q40-12L | 40.0 | B | 137.5 | 63.0 | 3.0 | 3.20 | 10100 | 6 | R245-12T3.. | |
| | 12 | 40 | 6.00 | 8 | R245-125Q40-12M | 40.0 | B | 137.5 | 63.0 | 3.0 | 3.12 | 10100 | 8 | R245-12T3.. | |
| | 12 | 40 | 6.00 | 12 | R245-125Q40-12H | 40.0 | B | 137.5 | 63.0 | 3.0 | 3.10 | 10100 | 12 | R245-12T3.. | |
| | 18 | 40 | 10.00 | 5 | R245-125Q40-18M | 40.0 | B | 138.8 | 63.0 | 5.0 | 3.74 | 4900 | 5 | R245-18T6.. | |
| | 18 | 40 | 10.00 | 7 | R245-125Q40-18H | 40.0 | B | 138.8 | 63.0 | 5.0 | 3.64 | 4900 | 7 | R245-18T6.. | |
| 160.0 | 12 | 40S | 6.00 | 7 | R245-160Q40-12L | 40.0 | C | 66.7 | 172.5 | 63.0 | 3.0 | 4.63 | 8900 | 7 | R245-12T3.. |
| | 12 | 40S | 6.00 | 10 | R245-160Q40-12M | 40.0 | C | 66.7 | 172.5 | 63.0 | 3.0 | 4.50 | 8900 | 10 | R245-12T3.. |
| | 12 | 40S | 6.00 | 16 | R245-160Q40-12H | 40.0 | C | 66.7 | 172.5 | 63.0 | 3.0 | 4.49 | 8900 | 16 | R245-12T3.. |
| | 18 | 40S | 10.00 | 6 | R245-160Q40-18M | 40.0 | C | 66.7 | 178.8 | 63.0 | 5.0 | 5.11 | 4300 | 6 | R245-18T6.. |
| | 18 | 40S | 10.00 | 9 | R245-160Q40-18H | 40.0 | C | 66.7 | 178.8 | 63.0 | 5.0 | 4.99 | 4300 | 9 | R245-18T6.. |
| 200.0 | 12 | 60 | 6.00 | 8 | R245-200Q60-12L | 60.0 | C | 101.6 | 212.5 | 63.0 | 3.0 | 6.43 | 7950 | 8 | R245-12T3.. |
| | 12 | 60 | 6.00 | 12 | R245-200Q60-12M | 60.0 | C | 101.6 | 212.5 | 63.0 | 3.0 | 10.64 | 7950 | 12 | R245-12T3.. |
| | 18 | 60 | 10.00 | 8 | R245-200Q60-18M | 60.0 | C | 101.6 | 218.8 | 63.0 | 5.0 | 6.24 | 3800 | 8 | R245-18T6.. |
| | 18 | 60 | 10.00 | 12 | R245-200Q60-18H | 60.0 | C | 101.6 | 218.8 | 63.0 | 5.0 | 6.43 | 3800 | 12 | R245-18T6.. |
| 250.0 | 12 | 60 | 6.00 | 10 | R245-250Q60-12L | 60.0 | C | 101.6 | 262.5 | 63.0 | 3.0 | 9.12 | 7100 | 10 | R245-12T3.. |
| | 12 | 60 | 6.00 | 14 | R245-250Q60-12M | 60.0 | C | 101.6 | 262.5 | 63.0 | 3.0 | 8.93 | 7100 | 14 | R245-12T3.. |
| | 12 | 60 | 6.00 | 24 | R245-250Q60-12H | 60.0 | C | 101.6 | 262.5 | 63.0 | 3.0 | 8.74 | 7100 | 24 | R245-12T3.. |
| | 18 | 60 | 10.00 | 10 | R245-250Q60-18M | 60.0 | C | 101.6 | 268.8 | 63.0 | 5.0 | 17.22 | 3400 | 10 | R245-18T6.. |
| | 18 | 60 | 10.00 | 14 | R245-250Q60-18H | 60.0 | C | 101.6 | 268.8 | 63.0 | 5.0 | 16.00 | 3400 | 14 | R245-18T6.. |

| Ersatzteile | | | | |
|---------------|----|---------------------------------|--------------|---------------------------|
| DC | | Schraube für Wendeschneidplatte | Zwischenlage | Schraube für Zwischenlage |
| 50.00-250.00 | 12 | 5513 020-01 | 5322 472-01 | 5512 090-09 |
| 80.00-100.00 | 18 | 5513 020-55 | | |
| 125.00-250.00 | 18 | 5513 020-26 | 5322 472-03 | 5512 090-10 |

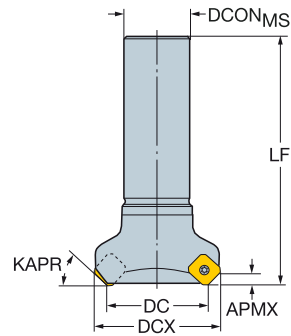
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 245 Planfräser

Zylinderschaft

KAPR 45°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|------|---------------|--------------------|-----------------|------|------|-------|-----|------|-------|------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 32.0 | 12 | 32 | 6.00 | 3 | R245-032A32-12M | 32.0 | 44.5 | 39.0 | 117.0 | 3.0 | 0.97 | 18250 | 3 | R245-12T3.. |
| 40.0 | 12 | 32 | 6.00 | 3 | R245-040A32-12L | 32.0 | 52.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.06 | 18250 | 3 | R245-12T3.. |
| 50.0 | 12 | 32 | 6.00 | 3 | R245-050A32-12L | 32.0 | 62.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.28 | 16250 | 3 | R245-12T3.. |
| | 12 | 32 | 6.00 | 4 | R245-050A32-12M | 32.0 | 62.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.33 | 16250 | 4 | R245-12T3.. |
| 63.0 | 12 | 32 | 6.00 | 4 | R245-063A32-12L | 32.0 | 75.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.48 | 14400 | 4 | R245-12T3.. |
| | 12 | 32 | 6.00 | 5 | R245-063A32-12M | 32.0 | 75.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.49 | 14400 | 5 | R245-12T3.. |
| 80.0 | 12 | 32 | 6.00 | 4 | R245-080A32-12L | 32.0 | 92.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.80 | 12700 | 4 | R245-12T3.. |
| | 12 | 32 | 6.00 | 6 | R245-080A32-12M | 32.0 | 92.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.74 | 12700 | 6 | R245-12T3.. |

| Ersatzteile | | | | |
|-------------|----|--------------------------------|--------------|---------------------------|
| DC | | Schraube für Wendschneidplatte | Zwischenlage | Schraube für Zwischenlage |
| 32.00 | 12 | 5513 020-01 | | |
| 40.00-80.00 | 12 | 5513 020-01 | 5322 472-01 | 5512 090-09 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I12



L2



N23



N6



N9

CoroMill® 425

Leicht einstellbares Schlichtkonzept zum Planfräsen

Anwendungsbereich

- Plan-Schlichtfräsen von Gusswerkstoffen
- Hauptbauteile: Motorblöcke und Zylinderköpfe
- Weitere Bauteile: Achsgehäuse, Bremsträger, Kurbelgehäuse

ISO-Anwendungsbereich:

K

Vorteile und Merkmale

- Einfache Anwendung
- Acht Schneidkanten
- Präzises und zuverlässiges Einstellsystem



www.sandvik.coromant.com/coromill425

Kupplungen

- Fräsdorn
- Cap-Aufnahme

Wendeschneidplatten

- Acht Schneidkanten

Einstellbare Wiper-Wendeschneidplatten

CoroMill® 425 ist mit einer einfachen Einstellung der Wiper-Wendeschneidplatten entwickelt worden. Diese können sowohl nach oben als auch nach unten verstellt werden, ohne die Spannschraube der Kassette zu lösen. Das Einstellsystem ist äußerst stabil und präzise ausgeführt.



I14

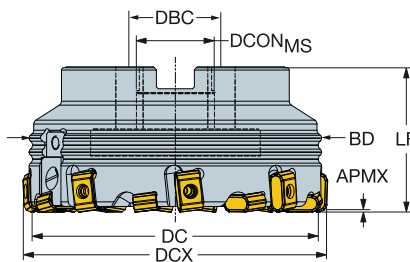


I15

CoroMill® 425 Planfräser

Fräsdorn

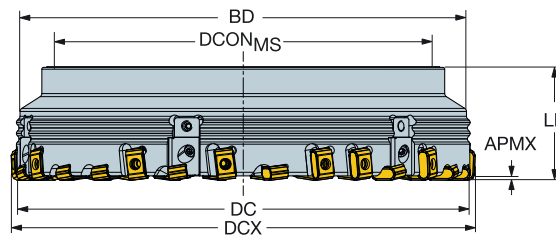
STDNO ISO6462
KAPR 25°



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|------|------|---------------|--------------------|----------------|-----------------|-----|-------|-------|-------|------|------|-------|------|-----------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX | ZADJ | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | DCX | BD | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | |
| 100.0 | 17 | 32 | 0.9 | 2 | 12 | 425-100Q32-17H | 32.0 | A | 107.0 | 101.9 | 63.0 | 3.0 | 2.23 | 4770 | 12 | 425N-1707 | |
| 125.0 | 17 | 40 | 0.9 | 2 | 16 | 425-125Q40-17H | 40.0 | B | 132.0 | 126.6 | 63.0 | 3.0 | 3.45 | 3820 | 16 | 425N-1707 | |
| 160.0 | 17 | 40S | 0.9 | 3 | 18 | 425-160Q40-17H | 40.0 | C | 66.7 | 167.0 | 161.3 | 63.0 | 3.0 | 5.10 | 2980 | 18 | 425N-1707 |
| 200.0 | 17 | 60 | 0.9 | 3 | 24 | 425-200Q60-17H | 60.0 | C | 101.6 | 207.0 | 201.1 | 63.0 | 3.0 | 7.69 | 2390 | 24 | 425N-1707 |
| 250.0 | 17 | 60 | 0.9 | 6 | 30 | 425-250Q60-17H | 60.0 | C | 101.6 | 257.0 | 251.1 | 63.0 | 3.0 | 12.99 | 1910 | 30 | 425N-1707 |

Cap-Aufnahme

KAPR 25°



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|------|------|---------------|--------------------|--------------|-----------------|-------|-------|------|-------|-------|------|-----------|-----------|--|
| DC | CZC _{MS} | APMX | ZADJ | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | BD | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | | |
| 250.0 | 17 | 250 | 0.9 | 6 | 30 | 425-250P-17H | 203.7 | 257.0 | 251.1 | 63.0 | 3.0 | 9.62 | 1910 | 30 | 425N-1707 | |
| 17 | 250 | 0.9 | 6 | 30 | L425-250P-17H | 203.7 | 257.0 | 251.1 | 63.0 | 3.0 | 9.62 | 1910 | 30 | 425N-1707 | | |
| 315.0 | 17 | 315 | 0.9 | 6 | 36 | 425-315P-17H | 268.7 | 322.0 | 316.1 | 63.0 | 3.0 | 13.60 | 1520 | 36 | 425N-1707 | |
| 17 | 315 | 0.9 | 6 | 36 | L425-315P-17H | 268.7 | 322.0 | 316.1 | 63.0 | 3.0 | 13.60 | 1520 | 36 | 425N-1707 | | |
| 355.0 | 17 | 355 | 0.9 | 6 | 48 | 425-355P-17H | 308.7 | 362.0 | 356.1 | 63.0 | 3.0 | 16.45 | 1340 | 48 | 425N-1707 | |
| 17 | 355 | 0.9 | 6 | 48 | L425-355P-17H | 308.7 | 362.0 | 356.1 | 63.0 | 3.0 | 16.45 | 1340 | 48 | 425N-1707 | | |
| 400.0 | 17 | 400 | 0.9 | 9 | 54 | 425-400P-17H | 353.7 | 407.0 | 401.1 | 63.0 | 3.0 | 20.09 | 1190 | 54 | 425N-1707 | |
| 17 | 400 | 0.9 | 9 | 54 | L425-400P-17H | 353.7 | 407.0 | 401.1 | 63.0 | 3.0 | 20.09 | 1190 | 54 | 425N-1707 | | |
| 500.0 | 17 | 500 | 0.9 | 9 | 54 | 425-500P-17M | 453.7 | 507.0 | 501.1 | 63.0 | 3.0 | 30.92 | 950 | 54 | 425N-1707 | |
| 17 | 500 | 0.9 | 9 | 54 | L425-500P-17M | 453.7 | 507.0 | 501.1 | 63.0 | 3.0 | 42.00 | 950 | 54 | 425N-1707 | | |

Ersatzteile

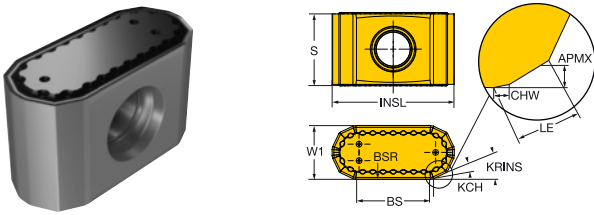
| Spannschraube | Spannkeil | Schraube | Schraube | Schraube für Wendeschneidplatte | Fräsdorn |
|---------------|-------------|-------------|-------------|---------------------------------|--------------|
| 3212 012-260 | 5332 010-09 | 5516 035-09 | 5513 014-75 | 5513 020-13 | R425-CA-17-2 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 425 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 25°



| | | | | | | K | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|--------|-----|----|-----|---------------|------------------|------|------|-----------------|------|------|-----|-----|-------|------|--------|--|
| | | | | Bestellnummer | | 1010 | 1020 | 3220 | 3330 | K20W | W1 | LE | S | BS | BSR | |
| Leicht | KLW | 17 | 14° | 0.4 | 425N-1707E-KLW12 | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7.5 | 2.1 | 10.00 | 10.4 | 1250.0 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |



I14



I154



I175



N23



N10



CoroMill® 745

Mehrschneidige Planfräs- und Hochvorschubfräskonzepte

Anwendungsbereich

- Planfräser
- Schruppen bis Vorschlichten
- Hochvorschubfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Ein Mehrschneidenkonzept, ideal für die Großserienproduktion, flexible Transferstraßen und bei Anforderung an maximale Maschinenauslastung
- CoroMill® 745 mit 42° Einstellwinkel für ISO P-, K-, M- und S-Anwendungen mit Schnitttiefen von APMX 5.2 mm
- CoroMill® 745 Hochvorschubfräser mit 25° Einstellwinkel als Produktivitätsbooster für ISO P- und ISO K-Anwendungen mit Schnitttiefen von APMX 2.8 mm
- Die einzigartige Differentialteilung ist ein hervorragender Problemlöser bei der Bearbeitung vibrationsanfälliger Bauteile und bei instabilen Aufspannungen



CoroMill® 745 Planfräser, siehe Seite I17.

CoroMill® 745 Hochvorschub-Planfräser, siehe Seite I43.

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

- 14 Schneidkanten
- Der sichere Plattensitz und die große robuste Wendeschneidplatte mit stabilen Leichtschnitt-Geometrien sind für eine zuverlässige und vorhersagbare Bearbeitung ausgelegt.

Innovative Technologie

Erhältlich mit 42° Einstellwinkel für größere Schnitttiefen und als Hochvorschub-Ausführung mit 25° Einstellwinkel für noch höhere Abtragsraten. Es können dieselben Wendeschneidplatten in beiden Fräsern eingesetzt werden.

Differentialteilung

Die einzigartige Differentialteilung (MD) ist die erste Wahl bei Schruppoperationen mit Anforderungen an eine leichte Schneidwirkung z. B. bei Maschinen mit geringer Antriebsleistung und instabiler Aufspannung. Sie ist die perfekte Lösung, wenn Vibrationen der begrenzendste Faktor in der Produktion ist. Länge und Gewicht des Fräserkörpers sind reduziert für gesteigerte Leistung in Anwendungen mit verminderter Produktionsleistung. Der Fräser verfügt über eine mit genetischen Algorithmen optimierte einzigartige Differentialteilung und die Wendepaltenposition ist für eine gleichmäßige Spanabnahme radial kompensiert.



I17



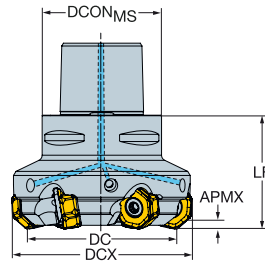
I19

CoroMill® 745 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

42°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|----|-------------------|---------------------|------|----|-----------------|--------------------|-------|------|------|------|------|------|-----------|--|
| DC | | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | LF | | | RPMX | CICT | MIID | |
| 63.0 | 21 | C5 | 5.20 | 3 | 5 | 745-063C5-21M | 50.0 | 78.2 | 60.0 | 12.0 | 1.30 | 5894 | 5 | 745R-2109 | |
| | 21 | C6 | 5.20 | 3 | 5 | 745-063C6-21M | 63.0 | 78.2 | 60.0 | 12.0 | 1.84 | 5894 | 5 | 745R-2109 | |
| | 21 | C5 | 5.20 | 3 | 7 | 745-063C5-21H | 50.0 | 78.2 | 60.0 | 12.0 | 1.34 | 5894 | 7 | 745R-2109 | |
| | 21 | C6 | 5.20 | 3 | 7 | 745-063C6-21H | 63.0 | 78.2 | 60.0 | 12.0 | 1.66 | 5894 | 7 | 745R-2109 | |
| 80.0 | 21 | C6 | 5.20 | 3 | 6 | 745-080C6-21M | 63.0 | 95.2 | 60.0 | 12.0 | 2.21 | 5324 | 6 | 745R-2109 | |
| | 21 | C8 | 5.20 | 3 | 6 | 745-080C8-21M | 80.0 | 95.2 | 65.0 | 12.0 | 3.12 | 5324 | 6 | 745R-2109 | |
| | 21 | C6 | 5.20 | 3 | 9 | 745-080C6-21H | 63.0 | 95.2 | 60.0 | 12.0 | 2.09 | 5324 | 9 | 745R-2109 | |
| | 21 | C8 | 5.20 | 3 | 9 | 745-080C8-21H | 80.0 | 95.2 | 65.0 | 12.0 | 3.23 | 5324 | 9 | 745R-2109 | |
| 100.0 | 21 | C8 | 5.20 | 3 | 7 | 745-100C8-21M | 80.0 | 115.2 | 65.0 | 12.0 | 3.66 | 4765 | 7 | 745R-2109 | |
| | 21 | C8 | 5.20 | 3 | 11 | 745-100C8-21H | 80.0 | 115.2 | 65.0 | 12.0 | 3.62 | 4765 | 11 | 745R-2109 | |

Ersatzteile

Schraube für
Wendeschneid-
platte

5513 020-80

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I19



L2



N23



N9



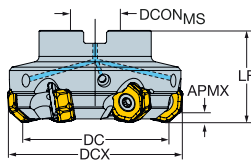
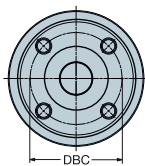
N15

CoroMill® 745 Planfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO
KAPR

ISO6462
42°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|---------------------|------|---------------|----|--------------------|------|-----|-------|-------|------|------|------|------|-----------|-----------|--|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | Bestellnummer | | DCON _{MS} | ISO | DBC | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | |
| 63.0 | 21 | 22 | 5.20 | 3 | 5 | 745-063Q22-21M | 22.0 | A | 78.2 | 50.0 | 12.0 | 0.80 | 5894 | 5 | 745R-2109 | | |
| | 21 | 22 | 5.20 | 3 | 5 | 745-063Q22-21MD | 22.0 | A | 78.2 | 46.0 | 12.0 | 0.83 | 5894 | 5 | 745R-2109 | | |
| | 21 | 22 | 5.20 | 3 | 7 | 745-063Q22-21H | 22.0 | A | 78.2 | 50.0 | 12.0 | 0.98 | 5894 | 7 | 745R-2109 | | |
| 80.0 | 21 | 27 | 5.20 | 3 | 6 | 745-080Q27-21M | 27.0 | A | 95.2 | 50.0 | 12.0 | 1.48 | 5324 | 6 | 745R-2109 | | |
| | 21 | 27 | 5.20 | 3 | 6 | 745-080Q27-21MD | 27.0 | A | 95.2 | 48.0 | 12.0 | 1.38 | 5324 | 6 | 745R-2109 | | |
| | 21 | 27 | 5.20 | 3 | 9 | 745-080Q27-21H | 27.0 | A | 95.2 | 50.0 | 12.0 | 1.37 | 5324 | 9 | 745R-2109 | | |
| 100.0 | 21 | 32 | 5.20 | 3 | 7 | 745-100Q32-21M | 32.0 | A | 115.2 | 50.0 | 12.0 | 2.19 | 4765 | 7 | 745R-2109 | | |
| | 21 | 32 | 5.20 | 3 | 7 | 745-100Q32-21MD | 32.0 | A | 115.2 | 50.0 | 12.0 | 2.12 | 4765 | 7 | 745R-2109 | | |
| | 21 | 32 | 5.20 | 3 | 11 | 745-100Q32-21H | 32.0 | A | 115.2 | 50.0 | 12.0 | 2.01 | 4765 | 11 | 745R-2109 | | |
| 125.0 | 21 | 40 | 5.20 | 3 | 8 | 745-125Q40-21M | 40.0 | B | 140.2 | 63.0 | 12.0 | 3.75 | 4216 | 8 | 745R-2109 | | |
| | 21 | 40 | 5.20 | 3 | 8 | 745-125Q40-21MD | 40.0 | B | 140.2 | 54.0 | 12.0 | 2.95 | 4216 | 8 | 745R-2109 | | |
| | 21 | 40 | 5.20 | 3 | 14 | 745-125Q40-21H | 40.0 | B | 140.2 | 63.0 | 12.0 | 3.53 | 4216 | 14 | 745R-2109 | | |
| 160.0 | 21 | 40 | 5.20 | 3 | 10 | 745-160Q40-21M | 40.0 | B | 175.2 | 63.0 | 12.0 | 5.26 | 3675 | 10 | 745R-2109 | | |
| | 21 | 40 | 5.20 | 3 | 10 | 745-160Q40-21MD | 40.0 | B | 175.2 | 60.0 | 12.0 | 4.70 | 3675 | 10 | 745R-2109 | | |
| | 21 | 40 | 5.20 | 3 | 16 | 745-160Q40-21H | 40.0 | B | 175.2 | 63.0 | 12.0 | 4.75 | 3675 | 16 | 745R-2109 | | |
| 200.0 | 21 | 60 | 5.20 | 0 | 14 | 745-200Q60-21M | 60.0 | C | 101.6 | 215.2 | 63.0 | 12.0 | 6.31 | 3292 | 14 | 745R-2109 | |
| | 21 | 60 | 5.20 | 0 | 21 | 745-200Q60-21H | 60.0 | C | 101.6 | 215.2 | 63.0 | 12.0 | 6.61 | 3292 | 21 | 745R-2109 | |
| 250.0 | 21 | 60 | 5.20 | 0 | 16 | 745-250Q60-21M | 60.0 | C | 101.6 | 264.4 | 63.0 | 12.0 | 9.40 | 2998 | 16 | 745R-2109 | |
| | 21 | 60 | 5.20 | 0 | 26 | 745-250Q60-21H | 60.0 | C | 101.6 | 264.4 | 63.0 | 12.0 | 9.00 | 2998 | 26 | 745R-2109 | |

| Ersatzteile | | |
|---------------|---------------------|---------------------------------|
| DC | Kühlmittel-schraube | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 63.00 | 5512 073-01 | 5513 020-80 |
| 80.00 | 5512 073-02 | 5513 020-80 |
| 100.00 | 5512 073-05 | 5513 020-80 |
| 125.00-160.00 | 5512 098-03 | 5513 020-80 |
| 250.00 | - | 5513 020-80 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I45



L2



M1



N23



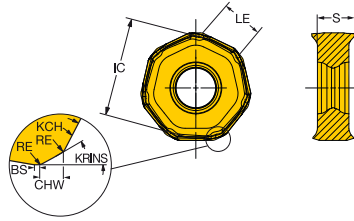
N9



N15

CoroMill® 745 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 42°



| | | RE | KCH | CHW | Bestellnummer | P | | | | | | | | | | | | | | | M | | | | | K | | | | | S | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|----|------|-----|---------------|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|-----------------|----|-----|---|---|------|------|------|------|------|-------|
| | | | | | | 1040 | 1130 | 2030 | 2040 | 3040 | 4220 | 4230 | 4240 | S40T | 1040 | 2030 | 2040 | 4240 | S30T | S40T | 1020 | 3040 | 4220 | 4230 | 4240 | K20D | K20W | 2030 | 2040 | S30T | S40T | IC | LE | S | BS | BSR | | | | | | | | |
| Mittel | M30 | 21 | 1.00 | 17° | 1.3 | 745R-2109E-M30 | * | | | | * | * | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 21.0 | 8.9 | 9.00 | 0.3 | 25.0 | |
| | M31 | 21 | 1.00 | | | 745R-2109E-M31 | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 21.0 | 7.1 | 9.00 | 1.9 | 150.0 |
| Schruppen | M50 | 21 | 1.00 | 17° | 1.3 | 745R-2109E-M50 | * | | | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 21.0 | 8.9 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |
| | | | 1.00 | 17° | 1.3 | 745L-2109E-M50 | | | | | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 21.0 | 8.5 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |
| Schwer | H50 | 21 | 1.00 | 17° | 1.3 | 745R-2109E-H50 | | | | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 21.0 | 8.9 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |

745R-2109E-M31 ist nicht für den CoroMill® 745 mit 25° Einstellwinkel (KAPR) geeignet.



117



1154



1175



N23



N10

CoroMill® 360

Planfräser für die Schwerzerspannung

ISO-Anwendungsbereich:



Anwendungsbereich

- Schwere Planfräsbearbeitung

Vorteile und Merkmale

- Austauschbare Schneidplattenkassetten mit verzahnten Schnittstellen ermöglichen ein sicheres und genaues Positionieren sowie einfache Bedienung
- Separate Kassetten für jede Plattengröße zum Einsatz in demselben
- Fräskörper senken die Ausfallzeit und den Lagerbestand
- Rechte oder linke Werkzeugausführung erhältlich
- Einzigartige Kassettenlösung



M

H



Die einzigartige Kassettenlösung mit keilgespannten Wendeschneidplatten zeichnet sich durch hohe Sicherheit und einfache Bedienung beim Wendeschneidplattenwechsel aus. Beide Kassettengrößen lassen sich mit ein und demselben Fräskörper verwenden. Es gibt jeweils einen separaten Keil sowie eine Kasette für die entsprechende Plattengröße. Beim Austausch ist auf die jeweils korrekte Größe zu achten.



I21



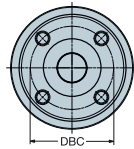
I22

CoroMill® 360 Planfräser

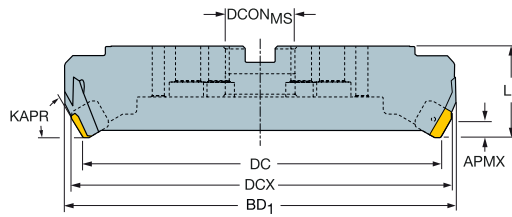
Fräsdorn



STDNO
KAPR



ISO6462
60°



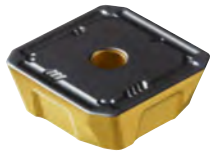
| DC | | CZC _{MS} | APMX | ZADJ | Bestellnummer | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------|------|-------------------|------|------|---------------|-------------------|--------------------|-----|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|------|-----------|-----------|
| DC | APMX | ZADJ | ZADJ | ZADJ | ZADJ | ZADJ | DCON _{MS} | ISO | DBC | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MID |
| 160.0 | 19 | 40 | 13.0 | 6 | 6 | 360-160Q40-Z6D19 | 40.0 | B | 175.0 | 186.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 16.11 | 795 | 6 | 360R-1906 | |
| | 19 | 40 | 13.0 | 8 | 8 | 360-160Q40-Z8E19 | 40.0 | B | 175.0 | 186.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 10.66 | 795 | 8 | 360R-1906 | |
| | 28 | 40 | 18.0 | 8 | 8 | 360-160Q40-Z8E28 | 40.0 | B | 180.8 | 186.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 15.47 | 795 | 8 | 360R-2807 | |
| 200.0 | 19 | 60 | 13.0 | 8 | 8 | 360-200Q60-Z8D19 | 60.0 | C | 101.6 | 215.0 | 226.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 19.96 | 640 | 8 | 360R-1906 |
| | 19 | 60 | 13.0 | 10 | 10 | 360-200Q60-Z10E19 | 60.0 | C | 101.6 | 215.0 | 226.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 19.78 | 640 | 10 | 360R-1906 |
| | 28 | 60 | 18.0 | 10 | 10 | 360-200Q60-Z10E28 | 60.0 | C | 101.6 | 220.8 | 226.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 15.20 | 640 | 10 | 360R-2807 |
| 250.0 | 19 | 60 | 13.0 | 10 | 10 | 360-250Q60-Z10D19 | 60.0 | C | 101.6 | 265.0 | 276.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 26.77 | 510 | 10 | 360R-1906 |
| | 19 | 60 | 13.0 | 12 | 12 | 360-250Q60-Z12E19 | 60.0 | C | 101.6 | 265.0 | 276.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 27.00 | 510 | 12 | 360R-1906 |
| | 28 | 60 | 18.0 | 10 | 10 | 360-250Q60-Z10D28 | 60.0 | C | 101.6 | 270.8 | 276.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 26.50 | 510 | 10 | 360R-2807 |
| | 28 | 60 | 18.0 | 12 | 12 | 360-250Q60-Z12E28 | 60.0 | C | 101.6 | 270.8 | 276.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 26.13 | 510 | 12 | 360R-2807 |
| 315.0 | 19 | 60 | 13.0 | 12 | 12 | 360-315Q60-Z12D19 | 60.0 | C | 330.0 | 341.6 | 330.0 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 42.32 | 405 | 12 | 360R-1906 |
| | 28 | 60 | 18.0 | 12 | 12 | 360-315Q60-Z12D28 | 60.0 | C | 335.8 | 341.2 | 341.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 39.90 | 405 | 12 | 360R-2807 |
| | 28 | 60 | 18.0 | 15 | 15 | 360-315Q60-Z15E28 | 60.0 | C | 335.8 | 341.2 | 341.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 34.00 | 405 | 15 | 360R-2807 |
| 400.0 | 19 | 60 | 13.0 | 15 | 15 | 360-400Q60-Z15D19 | 60.0 | C | 415.0 | 426.6 | 426.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 60.00 | 320 | 15 | 360R-1906 |
| | 28 | 60 | 18.0 | 15 | 15 | 360-400Q60-Z15D28 | 60.0 | C | 420.8 | 426.2 | 426.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 58.00 | 320 | 15 | 360R-2807 |

| Ersatzteile | | | | | |
|---------------|------------------|---------------------------------|---|-------------------------|----------------------------------|
| DC | Fräsdorn | Spannkeil für Wendschneidplatte | Schraube für Wendschneidplatten-Spannkeil | Spannkeil für Kassetten | Schraube für Kassetten-Spannkeil |
| 160.00-315.00 | 19 360R-CA-19 | 360R-IW-19 | 267.21-830 | 5431 105-08 | 5516 010-06 |
| 200.00-400.00 | 28 360R-CA-28 | 360R-IW-28 | 267.21-830 | 5431 105-08 | 5516 010-06 |

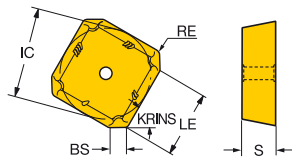
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 360 Wendschneidplatten zum Fräsen



KRINS 60°



| | SSC | RE | Bestellnummer | P | | | | M | | K | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|--------|-----|------|----------------|----------------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|-------|
| | | | | 2030 | 2040 | 3040 | 4220 | 4330 | 4340 | 2030 | 2040 | 3040 | 3330 | 4220 | 4330 | 4340 | IC | LE | S |
| Schwer | KH | 19 | 1.60 | 360R-19 06M-KH | | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | | 18.9 | 15.0 | 6.35 | 2.2 | 200.0 |
| | | 28 | 1.70 | 360L-2807M-KH | | | ☆ | | | | ★ | | | | 28.5 | 20.0 | 7.94 | 4.6 | 200.0 |
| | | 1.70 | 360R-28 07M-KH | | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | | | 28.5 | 20.0 | 7.94 | 4.6 | 200.0 |
| | MH | 19 | 1.60 | 360L-1906M-MH | | | ☆ | | | | | | | | 18.9 | 15.0 | 6.35 | 2.2 | 200.0 |
| | | 1.60 | 360R-19 06M-MH | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ★ | | | | | 18.9 | 15.0 | 6.35 | 2.2 | 200.0 |
| | | 28 | 1.70 | 360L-2807M-MH | | | ☆ | | | | ★ | | | | 28.5 | 20.0 | 7.94 | 4.6 | 200.0 |
| | PH | 1.70 | 360R-28 07M-MH | ☆ | | | | | ★ | | | | | | 28.5 | 20.0 | 7.94 | 4.6 | 200.0 |
| | | 19 | 1.60 | 360L-1906M-PH | | | | | ★ | | | | ☆ | | 18.9 | 15.0 | 6.35 | 2.2 | 200.0 |
| | | 1.60 | 360R-19 06M-PH | | | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 18.9 | 15.0 | 6.35 | 2.2 | 200.0 |
| | | 28 | 1.70 | 360L-2807M-PH | | | | | ★ | | | | ☆ | ☆ | 28.5 | 20.0 | 7.94 | 4.6 | 200.0 |
| | | 1.70 | 360R-28 07M-PH | | | | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | 28.5 | 20.0 | 7.94 | 4.6 | 200.0 |



I21



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 365

Zuverlässige Planfräsbearbeitung in Guss- und Stahlwerkstoffen

ISO-Anwendungsbereich



Anwendungsbereich

- Planfräsen
- Schruppen bis Vorschlichten

Vorteile und Merkmale

- Einzigartiges Design mit acht echten Schneidkanten für eine hochproduktive Zerspanung und niedrigere Kosten pro Bauteil
- Die mehrschneidige, selbstpositionierende Wendeschneidplatte sorgt für einen stabilen und zuverlässigen Zerspanprozess
- Coromant Capto® Kupplung oder Fräsdornaufnahme
- Ausführung mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr
- Zur einfachen Identifizierung sind Geometrie und Sorte auf der Wendeschneidplatte mit Laser aufgebracht
- Wiper-Wendeschneidplatten für verbesserte Oberflächengüte



CoroMill® 365 ist ein unverzichtbares Planfräskonzept für die Schrupp- bis Vorschlichtbearbeitung von Bauteilen aus Guss und Stahl. Es lässt sich für die Großserienproduktion sowie für Anwendungen einsetzen, bei denen eine hohe Zerspanungsleistung gefordert wird.

Wendeschneidplatten

- Die Werkzeugausführung bietet eine große Kontaktfläche sowie eine optimale Verteilung der Schnittkräfte.



I24



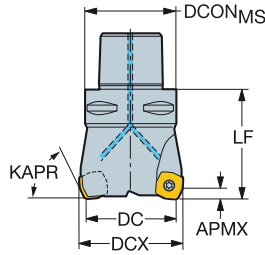
I26

CoroMill® 365 Planfräser

Coromant Capto®

Schraubspannsystem

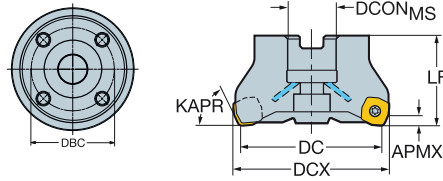
KAPR 65°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|------|-------------------|------|------|---------------|--------------------|-----------------|------|------|------|------|------|-------|---|--------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | |
| 60.0 | 15 | C6 | 6.0 | 3 | 5 | R365-063C6-S15M | 63.0 | 69.7 | 60.0 | 3.0 | 1.88 | 13600 | 5 | R365-1505ZNE |

Fräsdorn Schraubspannsystem

STDNO
KAPR ISO6462
65°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|------|------|---------------|--------------------|------------------|------|-----|-------|-------|------|------|-------|------|--------------|--------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | |
| 50.0 | 15 | 22 | 6.0 | 1 | 5 | R365-050Q22-S15H | 22.0 | A | 56.7 | 50.0 | 3.0 | 0.68 | 15700 | 5 | R365-1505ZNE | |
| 63.0 | 15 | 22 | 6.0 | 1 | 5 | R365-063Q22-S15M | 22.0 | A | 69.7 | 50.0 | 3.0 | 1.00 | 13600 | 5 | R365-1505ZNE | |
| 15 | 22 | 6.0 | 1 | 6 | | R365-063Q22-S15H | 22.0 | A | 69.7 | 50.0 | 3.0 | 0.98 | 13600 | 6 | R365-1505ZNE | |
| 80.0 | 15 | 27 | 6.0 | 1 | 6 | R365-080Q27-S15M | 27.0 | A | 86.7 | 50.0 | 3.0 | 1.70 | 11500 | 6 | R365-1505ZNE | |
| 15 | 27 | 6.0 | 1 | 8 | | R365-080Q27-S15H | 27.0 | A | 86.7 | 50.0 | 3.0 | 1.68 | 11500 | 8 | R365-1505ZNE | |
| 100.0 | 15 | 32 | 6.0 | 1 | 7 | R365-100Q32-S15M | 32.0 | A | 106.7 | 50.0 | 3.0 | 2.20 | 9900 | 7 | R365-1505ZNE | |
| 15 | 32 | 6.0 | 1 | 10 | | R365-100Q32-S15H | 32.0 | A | 106.7 | 50.0 | 3.0 | 2.20 | 9900 | 10 | R365-1505ZNE | |
| 125.0 | 15 | 40 | 6.0 | 1 | 8 | R365-125Q40-S15M | 40.0 | B | 131.7 | 63.0 | 3.0 | 3.94 | 8500 | 8 | R365-1505ZNE | |
| 15 | 40 | 6.0 | 1 | 12 | | R365-125Q40-S15H | 40.0 | B | 131.7 | 63.0 | 3.0 | 3.87 | 8500 | 12 | R365-1505ZNE | |
| 160.0 | 15 | 40S | 6.0 | 0 | 10 | R365-160Q40-S15M | 40.0 | C | 66.7 | 166.7 | 63.0 | 3.0 | 5.80 | 7500 | 10 | R365-1505ZNE |
| 15 | 40S | 6.0 | 0 | 14 | | R365-160Q40-S15H | 40.0 | C | 66.7 | 166.7 | 63.0 | 3.0 | 5.76 | 7500 | 14 | R365-1505ZNE |

| |
|--------------------------------|
| Ersatzteile |
| Schraube für Wendschneidplatte |
| 5513 020-29 |

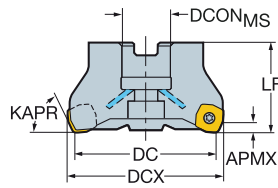
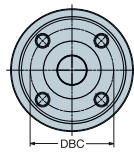
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 365 Planfräser

Fräsdorn

Keilspannpratzensystem

STDNO
KAPRISO6462
65°

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|------|---------------|--------------------|------------------|------|-----|-------|-------|------|------|-------|------|--------------|--------------|--|
| DC | CZC _{MS} | APMX | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | | |
| 80.0 | 15 | 27 | 6.0 | 10 | R365-080Q27-W15H | 27.0 | A | 86.7 | 50.0 | 6.0 | 1.79 | 11200 | 10 | R365-1505ZNE | | |
| | 15 | 27 | 6.0 | 10 | L365-080Q27-W15H | 27.0 | A | 86.7 | 50.0 | 6.0 | 1.79 | 11200 | 10 | L365-1505ZNE | | |
| 100.0 | 15 | 32 | 6.0 | 14 | R365-100Q32-W15H | 32.0 | A | 106.7 | 50.0 | 6.0 | 2.26 | 9900 | 14 | R365-1505ZNE | | |
| 125.0 | 15 | 40 | 6.0 | 18 | R365-125Q40-W15H | 40.0 | B | 131.7 | 63.0 | 6.0 | 4.00 | 8800 | 18 | R365-1505ZNE | | |
| | 15 | 40 | 6.0 | 18 | L365-125Q40-W15H | 40.0 | B | 131.7 | 63.0 | 6.0 | 4.00 | 8800 | 18 | L365-1505ZNE | | |
| 160.0 | 15 | 40S | 6.0 | 22 | R365-160Q40-W15H | 40.0 | C | 66.7 | 166.7 | 63.0 | 6.0 | 5.86 | 7700 | 22 | R365-1505ZNE | |
| 200.0 | 15 | 60 | 6.0 | 28 | R365-200Q60-W15H | 60.0 | C | 101.6 | 206.7 | 63.0 | 6.0 | 14.54 | 6800 | 28 | R365-1505ZNE | |
| 250.0 | 15 | 60 | 6.0 | 36 | R365-250Q60-W15H | 60.0 | C | 101.6 | 256.7 | 63.0 | 6.0 | 20.16 | 6100 | 36 | R365-1505ZNE | |

Ersatzteile

Schraube für
Spannkeil

Spannkeil

339-831

5431 058-01

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I26



L2



N23



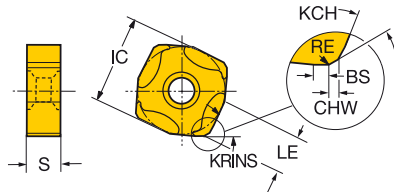
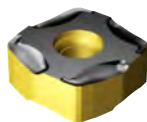
N15



N9

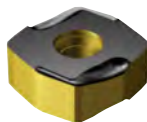
CoroMill® 365 Wendeschneidplatten zum Fräsen

KRINS 65°

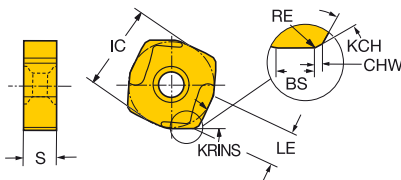


| | RE | KCH | CHW | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----|------|------|---------------|-----------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|
| | | | | | P | M | K | | | N | S | H | | | | | | | | | | | | | | |
| Leicht | KL | 15 | 30° | 0.7 | L365-1505ZNE-KL | 1130 | 4220 | 4330 | 1130 | 1010 | 1020 | 3330 | 4220 | 4330 | K200 | K20W | 1130 | 1130 | 1010 | 1130 | 4220 | IC | LE | S | BS | BSR |
| | | 0.30 | 35° | 0.7 | R365-1505ZNE-KL | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 1.5 | 150.0 |
| | 15 | 0.30 | 35° | 0.7 | R365-1505ZNE-PL | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 1.5 | 150.0 |
| Mittel | KM | 15 | 0.30 | 35° | 0.7 | L365-1505ZNE-KM | | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | | | | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 1.5 | | |
| | | 0.30 | 35° | 0.7 | R365-1505ZNE-KM | | | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | | | | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 1.5 | 150.0 | |
| | 15 | 0.30 | 35° | 0.7 | R365-1505ZNE-PM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 1.5 | 150.0 | |

KRINS 65°



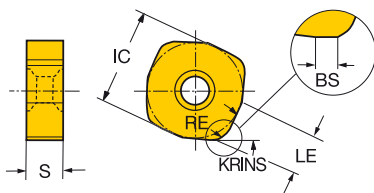
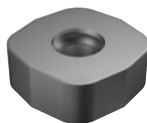
Wiper TECHNOLOGY



| | RE | KCH | CHW | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-----|-----|------|---------------|-----------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|-----|-------|------|-----|------|-----|-------|
| | | | | | P | M | K | | | H | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Leicht | KW4 | 15 | 0.55 | 35° | 0.8 | N365-1505ZNE-KW4 | 1030 | 1130 | 1030 | 1130 | 1020 | K20W | 3220 | 3330 | 1030 | 1130 | IC | LE | S | BS | BSR | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 4.0 | 200.0 |
| | | 15 | 0.20 | 35° | 0.8 | N365-1505ZNE-KW8 | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 8.0 | 431.0 | | | | | |
| | PW4 | 15 | 0.55 | 35° | 0.8 | N365-1505ZNE-PW4 | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 4.0 | 200.0 | | | | | |
| | | 15 | 0.20 | 35° | 0.8 | N365-1505ZNE-PW8 | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 8.0 | 431.0 | | | | | |

Keramik, CBN, PKD

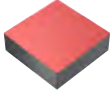
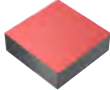
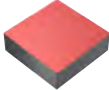
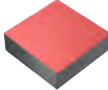
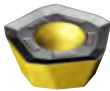
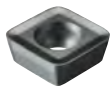







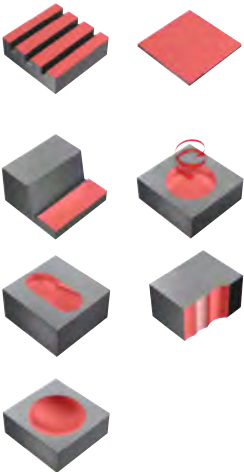
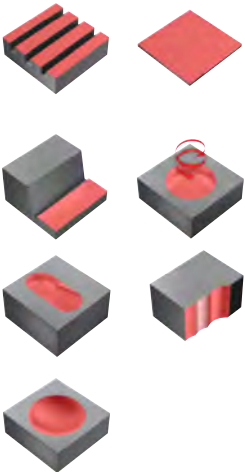

KRINS 65°



| | RE | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|--------|----|---------------|-----------------|------|------|------|-----|------|----|-----|------|-----|------|-----|-------|
| | | | K | H | | | | | | | | | | | |
| Leicht | 15 | 3.60 | N365-1505ZNE | 6190 | 6190 | IC | LE | S | BS | BSR | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 1.2 | 150.0 |
| | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | |
| Mittel | 15 | 3.60 | N365-150536E | ☆ | ☆ | 15.0 | 6.4 | 5.66 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |



Hochvorschubfräser

| | CoroMill® 419 | CoroMill® 210 | CoroMill® 415 | CoroMill® 745 |
|---------------------------------------|---|---|---|---|
| Seite | I29 | I33 | I38 | I43 |
| Werkstoff | P M K S H | P M K S H | P M S H | P K |
| Hauptanwendung |  |  |  |  |
| KAPR | 19° | 10° | 15° | 25° |
| D_c mm | 17.4 - 85.3 | 10.9 - 136 | 4.6 - 23.6 | 63 - 160 |
| DCX mm | 32.0 - 100.0 | 25 - 160 | 13 - 32 | 86.4 - 183.4 |
| APMX mm | 2 | 1.2 - 2 | 0.85 - 1.2 | 2.80 |
| Wendeschneidplatte |  |  |  |  |
| Plattensitzgröße | 14 | 09 & 14 | 05 & 07 | 21 |
| Kupplungen | Coromant Capto® Zylinderschaft Fräsdorn | Coromant Capto® Zylinderschaft Fräsdorn Schraubkupplung Weldon | Zylinderschaft Coromant EH Schraubkupplung | Coromant Capto® Fräsdorn |
| Innere Kühlschmierstoff- zufuhr |  |  |  |  |
| Optionen | | | iLock | |
| Weitere Operationen |  |  |  |  |

CoroMill® 419

Hochvorschubfräser

Anwendungsbereich

- Planfräsen mit hohen Vorschüben
- Profilfräsen
- Schrägeintauchen
- Spiralinterpolation
- Bearbeitung von Bauteilen, die große Überhänge erfordern
- Einsatz in Maschinen mit geringer Antriebsleistung sowie bei Prozessen mit instabiler Werkzeugspannung
- Schruppen bis Vorschlichten

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Hohe Produktivität bei Anwendungen, die eine leichte Schneidwirkung erfordern
- Lange Standzeit, insbesondere bei schwer zerspanbaren Werkstoffen
- Stabile und robuste Wendeschneidplatten für zuverlässige Zerspanung
- Geringe Leistungsaufnahme
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr bei allen Fräsern erlaubt sowohl eine effiziente Nassbearbeitung als auch eine Druckluftkühlung
- Geringere Axialkräfte mit 19° Eintrittswinkel und einem positiven axialen Neigungswinkel



www.sandvik.coromant.com/coromill419

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

- Fünf Schneidkanten
- Wendeschneidplatten mit Planfase zum Hochvorschubfräsen und Radiuswendeplatten zum Taschenfräsen
- Breites Angebot an Sorten und Geometrien

L



Weite Teilung

M



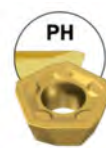
Enge Teilung

H



Extra enge Teilung

Planfräsen



Plan- und Profilfräsen



I29



I31



N6

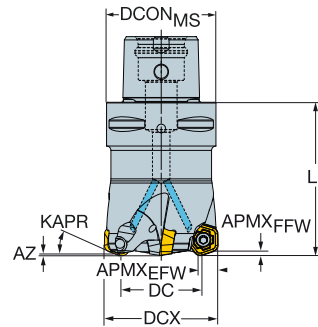
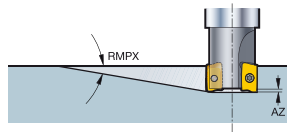
CoroMill® 419 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

KAPR

19°

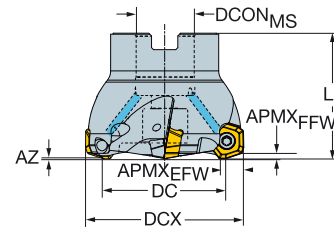
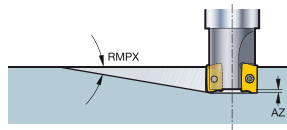


| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|------|----|------|---|---|---------------|--------------------|------|------|-----|------|-------|------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CN5C | | | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
| 21.4 | 14 | C3 | 8.0 | 2.00 | 9° | 2.0 | 3 | 2 | 419-036C3-14L | 32.0 | 36.0 | 50.0 | 5.0 | 0.36 | 22400 | 2 | 419R-1405 |
| 27.4 | 14 | C4 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 3 | 3 | 419-042C4-14M | 40.0 | 42.0 | 70.0 | 5.0 | 0.62 | 19900 | 3 | 419R-1405 |
| 37.4 | 14 | C5 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 3 | 4 | 419-052C5-14M | 50.0 | 52.0 | 70.0 | 5.0 | 1.08 | 17100 | 4 | 419R-1405 |
| 51.3 | 14 | C6 | 8.0 | 2.00 | 6° | 2.0 | 3 | 5 | 419-066C6-14M | 63.0 | 66.0 | 70.0 | 5.0 | 1.73 | 14600 | 5 | 419R-1405 |
| 69.3 | 14 | C8 | 8.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 3 | 6 | 419-084C8-14H | 80.0 | 84.0 | 70.0 | 5.0 | 3.02 | 12600 | 6 | 419R-1405 |

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO
KAPR

ISO 6462
19°



| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|------|----|------|---|---|----------------|--------------------|-----|-------|------|-----|------|-------|------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CN5C | | | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
| 29.4 | 14 | 16 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 1 | 3 | 419-044Q16-14M | 16.0 | A | 44.0 | 45.0 | 5.0 | 0.37 | 19300 | 3 | 419R-1405 |
| 35.4 | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 1 | 4 | 419-050Q22-14M | 22.0 | A | 50.0 | 45.0 | 5.0 | 0.43 | 17600 | 4 | 419R-1405 |
| 37.4 | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 1 | 5 | 419-052Q22-14H | 22.0 | A | 52.0 | 45.0 | 5.0 | 0.50 | 17100 | 5 | 419R-1405 |
| 39.4 | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 1 | 4 | 419-054Q22-14M | 22.0 | A | 54.0 | 45.0 | 5.0 | 0.47 | 16800 | 4 | 419R-1405 |
| | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 1 | 5 | 419-054Q22-14H | 22.0 | A | 54.0 | 45.0 | 5.0 | 0.47 | 16800 | 5 | 419R-1405 |
| 48.3 | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 7° | 2.0 | 1 | 4 | 419-063Q22-14L | 22.0 | A | 63.0 | 50.0 | 5.0 | 0.63 | 15100 | 4 | 419R-1405 |
| | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 7° | 2.0 | 1 | 5 | 419-063Q22-14M | 22.0 | A | 63.0 | 50.0 | 5.0 | 0.58 | 15100 | 5 | 419R-1405 |
| 51.3 | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 6° | 2.0 | 1 | 5 | 419-066Q22-14M | 22.0 | A | 66.0 | 50.0 | 5.0 | 0.66 | 14600 | 5 | 419R-1405 |
| | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 6° | 2.0 | 1 | 6 | 419-066Q22-14H | 22.0 | A | 66.0 | 50.0 | 5.0 | 0.65 | 14600 | 6 | 419R-1405 |
| 65.3 | 14 | 27 | 8.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 1 | 5 | 419-080Q27-14M | 27.0 | A | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 1.07 | 13000 | 5 | 419R-1405 |
| | 14 | 27 | 8.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 1 | 6 | 419-080Q27-14H | 27.0 | A | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 1.06 | 13000 | 6 | 419R-1405 |
| 69.3 | 14 | 27 | 8.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 1 | 6 | 419-084Q27-14M | 27.0 | A | 84.0 | 50.0 | 5.0 | 1.12 | 12600 | 6 | 419R-1405 |
| | 14 | 27 | 8.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 1 | 7 | 419-084Q27-14H | 27.0 | A | 84.0 | 50.0 | 5.0 | 1.15 | 12600 | 7 | 419R-1405 |
| 85.3 | 14 | 32 | 8.0 | 2.00 | 0° | 2.0 | 1 | 6 | 419-100Q32-14M | 32.0 | B | 100.0 | 50.0 | 5.0 | 1.68 | 11400 | 6 | 419R-1405 |
| | 14 | 32 | 8.0 | 2.00 | 0° | 2.0 | 1 | 7 | 419-100Q32-14H | 32.0 | B | 100.0 | 50.0 | 5.0 | 1.69 | 11400 | 7 | 419R-1405 |

| |
|--------------------------------|
| Ersatzteile |
| Schraube für Wendschneidplatte |
| 5513 020-78 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I31



L2



M1



N23



N6



N9



N15



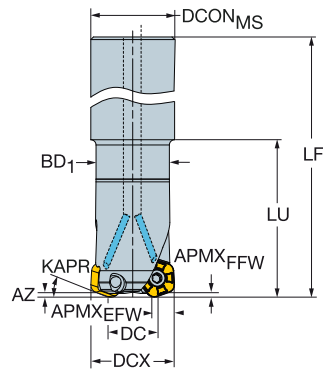
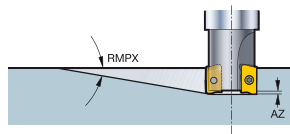
CoroMill® 419 Planfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

KAPR

19°



Abmessungen, mm

| DC | CZC _{MS} | APM _{EFW} | APM _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | BD | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | |
|------|-------------------|--------------------|--------------------|------|-----|------|---------------|--------------------|-----------------|------|------|------|-------|-------|------|-------|------|-----------|---|-----------|
| 17.4 | 14 | 32 | 8.0 | 2.00 | 10° | 2.0 | 1 | 2 | 419-032A32L-14L | 32.0 | 32.0 | 28.0 | 57.0 | 250.0 | 60.0 | 5.0 | 1.40 | 24700 | 2 | 419R-1405 |
| 25.4 | 14 | 32 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 1 | 3 | 419-040A32L-14M | 32.0 | 40.0 | 28.0 | 250.0 | 5.0 | 1.50 | 20600 | 3 | 419R-1405 | | |

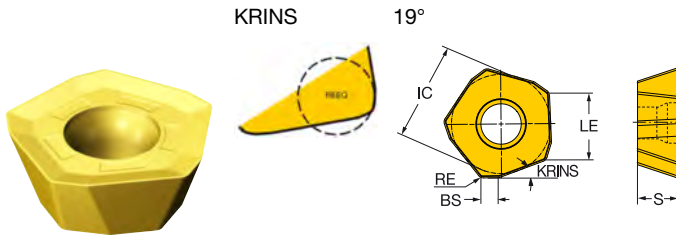
Ersatzteile

Schraube für Wendschneidplatte
5513 020-78

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



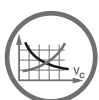
CoroMill® 419 Wendeschneidplatte zum Fräsen



| | | | P | | | | | | | M | | | | | | | K | | | | | | | N | S | | | | | H | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|--------|----|----|------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|-----------------|---|------|------|------|------|------|------|
| | | | 1040 | 1130 | 2040 | 3040 | 4220 | 4330 | 4340 | 1040 | 1130 | 2040 | 4340 | S30T | S40T | 1010 | 1020 | 3040 | 3330 | 4220 | 4330 | 4340 | 1130 | 1130 | 2040 | S30T | S40T | 1010 | 1130 | 3040 | 4220 | IC | LE | S | BS | REEQ | | | | |
| Mittel | MM | 14 | 0.80 | 419R-1405E-MM | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | 13.5 | 9.0 | 5.47 | 2.0 | 4.50 |
| | PM | 14 | 0.80 | 419R-1405M-PM | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | ★ | | | | | 13.5 | 9.0 | 5.47 | 2.0 | 4.50 | |
| | SM | 14 | 3.00 | 419N-140530E-SM | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | 13.5 | 9.0 | 5.47 | | 4.50 | |
| Schwer | KH | 14 | 3.00 | 419N-140530M-KH | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | 13.5 | 9.0 | 5.47 | | 4.50 | |
| | PH | 14 | 0.80 | 419R-1405M-PH | | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | 13.5 | 9.0 | 5.47 | 2.0 | 4.50 | |



129



1154



1175



N23



N10



CoroMill® 210

Plan- und Tauchfräsen mit hohen Vorschüben

Anwendungsbereich

- Planfräsen mit hohen Vorschüben
- Tauchfräsen
- Schrägeintauchen
- Schruppen bis Vorschlichten
- Spiralinterpolation
- Profilfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Hoher Tischvorschub aufgrund Spanverdünnungseffekt – hohe Produktivität
- 1. Wahl Planfräser bei der Bearbeitung mit großen Überhängen
- Vielseitiges Fräskonzept. Planfräsen, Aufbohrmöglichkeiten, Schrägeintauchen und Tauchfräsen
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr



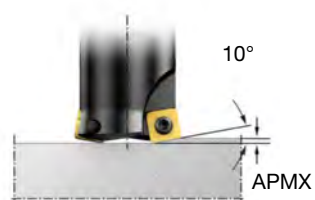
www.sandvik.coromant.com/coromill210

Kupplungen

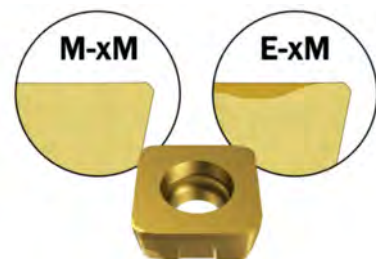
- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft
- Schraubkupplung

Wendeschneidplatten

- Vier Schneidkanten
- Plattengeometrien und Sorten für alle Werkstoffe außer ISO N
- E-xM Geometrie für ausgezeichnete Leistung in Titan



Der Einstellwinkel von 10° ermöglicht extrem hohe Vorschubraten beim Planfräsen.



Empfohlener Vorschub pro Zahn (f_z) ist 1.5 mm für Wendeschneidplatten in der Größe IC 09 und 2 mm (f_z) für Wendeschneidplatten in der Größe IC14.



133



136

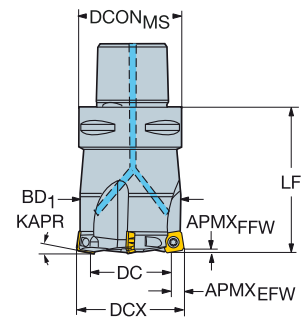
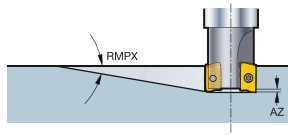
CoroMill® 210 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

KAPR

10°



| | | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|------|----|------|---|---|----------------|--------------------|-----------------|------|------|-----|------|-------|------|---------------|--|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | | | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | BD | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 21.9 | 09 | C3 | 8.0 | 1.20 | 7° | 1.8 | 3 | 2 | R210-036C3-09M | 32.0 | 36.0 | 33.0 | 50.0 | 3.0 | 0.44 | 30900 | 2 | R210-090412M- | |
| | 09 | C3 | 8.0 | 1.20 | 7° | 1.8 | 3 | 3 | R210-036C3-09H | 32.0 | 36.0 | 33.0 | 50.0 | 3.0 | 0.37 | 30900 | 3 | R210-090412M- | |
| 27.9 | 09 | C4 | 8.0 | 1.20 | 5° | 1.8 | 3 | 3 | R210-042C4-09M | 40.0 | 42.0 | 39.0 | 60.0 | 3.0 | 0.79 | 27600 | 3 | R210-090412M- | |
| | 09 | C4 | 8.0 | 1.20 | 5° | 1.8 | 3 | 4 | R210-042C4-09H | 40.0 | 42.0 | 39.0 | 60.0 | 3.0 | 0.60 | 27600 | 4 | R210-090412M- | |
| 28.0 | 14 | C5 | 13.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 3 | 3 | R210-052C5-14M | 50.0 | 52.0 | 47.7 | 70.0 | 5.0 | 1.21 | 20800 | 3 | R210-140512M- | |
| | 14 | C5 | 13.0 | 2.00 | 3° | 2.0 | 3 | 4 | R210-052C5-14H | 50.0 | 52.0 | 47.7 | 70.0 | 5.0 | 1.21 | 20800 | 4 | R210-140512M- | |
| 30.0 | 14 | C5 | 13.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 3 | 4 | R210-054C5-14H | 50.0 | 54.0 | 49.7 | 70.0 | 5.0 | 1.35 | 23600 | 4 | R210-140512M- | |
| 37.9 | 09 | C5 | 8.0 | 1.20 | 3° | 1.8 | 3 | 4 | R210-052C5-09M | 50.0 | 52.0 | 49.0 | 70.0 | 3.0 | 1.26 | 24000 | 4 | R210-090412M- | |
| | 09 | C5 | 8.0 | 1.20 | 3° | 1.8 | 3 | 5 | R210-052C5-09H | 50.0 | 52.0 | 49.0 | 70.0 | 3.0 | 1.20 | 24000 | 5 | R210-090412M- | |
| 39.9 | 09 | C5 | 8.0 | 1.20 | 3° | 1.8 | 3 | 5 | R210-054C5-09H | 50.0 | 54.0 | 51.0 | 70.0 | 3.0 | 1.15 | 23600 | 5 | R210-090412M- | |
| 42.0 | 14 | C6 | 13.0 | 2.00 | 3° | 2.0 | 3 | 4 | R210-066C6-14M | 63.0 | 66.0 | 61.7 | 72.0 | 5.0 | 2.02 | 17700 | 4 | R210-140512M- | |
| | 14 | C6 | 13.0 | 2.00 | 3° | 2.0 | 3 | 5 | R210-066C6-14H | 63.0 | 66.0 | 61.7 | 72.0 | 5.0 | 2.03 | 17700 | 5 | R210-140512M- | |
| 51.9 | 09 | C6 | 8.0 | 1.20 | 2° | 1.8 | 3 | 6 | R210-066C6-09M | 63.0 | 66.0 | 63.0 | 72.0 | 3.0 | 2.05 | 21300 | 6 | R210-090412M- | |
| 58.0 | 14 | C8 | 13.0 | 2.00 | 2° | 2.0 | 3 | 5 | R210-082C8-14M | 80.0 | 82.0 | 77.7 | 80.0 | 5.0 | 3.50 | 15100 | 5 | R210-140512M- | |
| | 14 | C8 | 13.0 | 2.00 | 2° | 2.0 | 3 | 6 | R210-082C8-14H | 80.0 | 82.0 | 77.7 | 80.0 | 5.0 | 3.46 | 15100 | 6 | R210-140512M- | |
| 62.0 | 14 | C8 | 13.0 | 2.00 | 2° | 2.0 | 3 | 6 | R210-086C8-14H | 80.0 | 86.0 | 81.7 | 80.0 | 5.0 | 3.67 | 14700 | 6 | R210-140512M- | |

| Ersatzteile | |
|-------------|---------------------------------|
| | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 09 | 5513 020-02 |
| 14 | 5513 020-50 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



136



L2



N23



N9

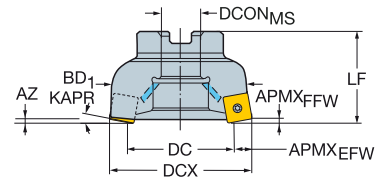
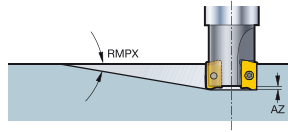


N15

CoroMill® 210 Planfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

STDNO
KAPRISO6462
10°

| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|---------------------|---------------------|------|----|------|---|---|-----------------|--------------------|-----|-------|-------|------|-----|------|-------|------|---------------|
| DC | CZC _{MS} | APM _{XEFW} | APM _{XFFW} | RMPX | AZ | CNSC | | | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DCX | BD | LF | | | RPMX | CICT | MIID |
| 35.9 | 09 | 22 | 8.0 | 1.20 | 3° | 1.8 | 1 | 4 | R210-050Q22-09M | 22.0 | A | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 3.0 | 0.43 | 24500 | 4 | R210-090412M- |
| | 09 | 22 | 8.0 | 1.20 | 3° | 1.8 | 1 | 5 | R210-050Q22-09H | 22.0 | A | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 3.0 | 0.63 | 24500 | 5 | R210-090412M- |
| 39.0 | 14 | 22 | 13.0 | 2.00 | 3° | 2.0 | 1 | 4 | R210-063Q22-14M | 22.0 | A | 63.0 | 58.7 | 50.0 | 5.0 | 0.76 | 18300 | 4 | R210-140512M- |
| | 14 | 27 | 13.0 | 2.00 | 3° | 2.0 | 1 | 4 | R210-063Q27-14M | 27.0 | A | 63.0 | 58.7 | 50.0 | 5.0 | 0.81 | 18300 | 4 | R210-140512M- |
| | 14 | 22 | 13.0 | 2.00 | 3° | 2.0 | 1 | 5 | R210-063Q22-14H | 22.0 | A | 63.0 | 58.7 | 50.0 | 5.0 | 0.50 | 18300 | 5 | R210-140512M- |
| 48.9 | 09 | 22 | 8.0 | 1.20 | 2° | 1.8 | 1 | 5 | R210-063Q22-09M | 22.0 | A | 63.0 | 60.0 | 50.0 | 3.0 | 0.85 | 21800 | 5 | R210-090412M- |
| | 09 | 27 | 8.0 | 1.20 | 2° | 1.8 | 1 | 5 | R210-063Q27-09M | 27.0 | A | 63.0 | 60.0 | 50.0 | 3.0 | 1.05 | 21800 | 5 | R210-090412M- |
| | 09 | 22 | 8.0 | 1.20 | 2° | 1.8 | 1 | 6 | R210-063Q22-09H | 22.0 | A | 63.0 | 60.0 | 50.0 | 3.0 | 0.81 | 21800 | 6 | R210-090412M- |
| 56.0 | 14 | 27 | 13.0 | 2.00 | 2° | 2.0 | 1 | 5 | R210-080Q27-14M | 27.0 | A | 80.0 | 75.7 | 50.0 | 5.0 | 1.10 | 15400 | 5 | R210-140512M- |
| | 14 | 27 | 13.0 | 2.00 | 2° | 2.0 | 1 | 6 | R210-080Q27-14H | 27.0 | A | 80.0 | 75.7 | 50.0 | 5.0 | 1.20 | 15400 | 6 | R210-140512M- |
| 76.0 | 14 | 32 | 13.0 | 2.00 | 1° | 2.0 | 1 | 6 | R210-100Q32-14M | 32.0 | B | 100.0 | 95.7 | 50.0 | 5.0 | 1.85 | 13400 | 6 | R210-140512M- |
| | 14 | 32 | 13.0 | 2.00 | 1° | 2.0 | 1 | 7 | R210-100Q32-14H | 32.0 | B | 100.0 | 95.7 | 50.0 | 5.0 | 1.92 | 13400 | 7 | R210-140512M- |
| 101.0 | 14 | 40 | 13.0 | 2.00 | 1° | 2.0 | 1 | 7 | R210-125Q40-14M | 40.0 | B | 125.0 | 120.7 | 63.0 | 5.0 | 3.83 | 11400 | 7 | R210-140512M- |
| 136.0 | 14 | 40 | 13.0 | 2.00 | 1° | 2.0 | 1 | 8 | R210-160Q40-14M | 40.0 | B | 160.0 | 155.7 | 63.0 | 5.0 | 5.78 | 10400 | 8 | R210-140512M- |

| Ersatzteile | |
|-------------|--------------------------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte |
| 09 | 5513 020-02 |
| 14 | 5513 020-50 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I36



L2



M1



N23



N9



N15

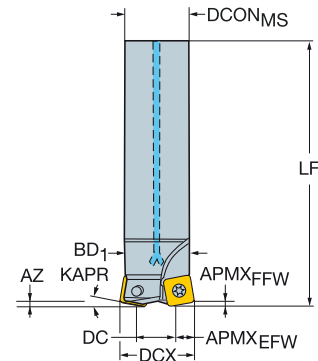
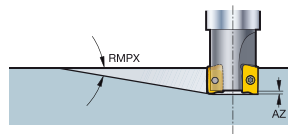
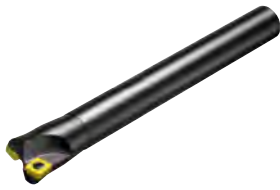
CoroMill® 210 Planfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

KAPR

10°

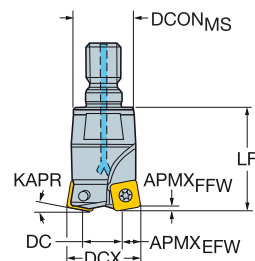
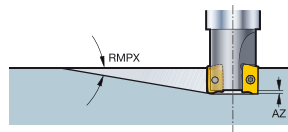


| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|------|-----|------|---------------|---|--------------------|-----------------|------|------|------|-------|-----|------|-------|------|---------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | Bestellnummer | | DCON _{MS} | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 10.9 | 09 | 20 | 8.0 | 1.20 | 14° | 1.8 | 1 | 2 | R210-025A20-09M | 20.0 | 25.0 | 22.0 | 35.0 | 180.0 | 3.0 | 0.54 | 17200 | 2 | R210-090412M- |
| 17.9 | 09 | 25 | 8.0 | 1.20 | 8° | 1.8 | 1 | 2 | R210-032A25-09M | 25.0 | 32.0 | 29.0 | 45.0 | 210.0 | 3.0 | 0.88 | 11000 | 2 | R210-090412M- |
| 09 | 25 | 8.0 | 1.20 | 8° | 1.8 | 1 | 3 | 3 | R210-032A25-09H | 25.0 | 32.0 | 29.0 | 45.0 | 210.0 | 3.0 | 0.50 | 11000 | 3 | R210-090412M- |
| 20.9 | 09 | 32 | 8.0 | 1.20 | 7° | 1.8 | 1 | 3 | R210-035A32-09H | 32.0 | 35.0 | 32.0 | 45.0 | 210.0 | 3.0 | 1.30 | 11000 | 3 | R210-090412M- |
| 27.9 | 09 | 32 | 8.0 | 1.20 | 5° | 1.8 | 1 | 3 | R210-042A32-09M | 32.0 | 42.0 | 39.0 | 50.0 | 250.0 | 3.0 | 1.83 | 8000 | 3 | R210-090412M- |
| 09 | 32 | 8.0 | 1.20 | 5° | 1.8 | 1 | 4 | 4 | R210-042A32-09H | 32.0 | 42.0 | 39.0 | 50.0 | 250.0 | 3.0 | 1.77 | 8000 | 4 | R210-090412M- |

Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

10°



| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|------|-----|------|---------------|---|--------------------|-----------------|------|------|------|-----|------|-------|------|---------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | Bestellnummer | | DCON _{MS} | DCX | BD | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 10.9 | 09 | M12 | 8.0 | 1.20 | 14° | 1.8 | 1 | 2 | R210-025T12-09M | 20.8 | 25.0 | 22.0 | 35.0 | 3.0 | 0.24 | 15000 | 2 | R210-090412M- |
| 17.9 | 09 | M16 | 8.0 | 1.20 | 8° | 1.8 | 1 | 2 | R210-032T16-09M | 28.8 | 32.0 | 29.0 | 45.0 | 3.0 | 0.36 | 15000 | 2 | R210-090412M- |
| 20.9 | 09 | M16 | 8.0 | 1.20 | 7° | 1.8 | 1 | 3 | R210-035T16-09H | 28.8 | 35.0 | 32.0 | 50.0 | 3.0 | 0.37 | 15000 | 3 | R210-090412M- |
| 27.9 | 09 | M16 | 8.0 | 1.20 | 5° | 1.8 | 1 | 4 | R210-042T16-09H | 28.8 | 42.0 | 39.0 | 50.0 | 3.0 | 0.44 | 15000 | 4 | R210-090412M- |

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneidplatte
5513 020-02

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I36



L2



N23



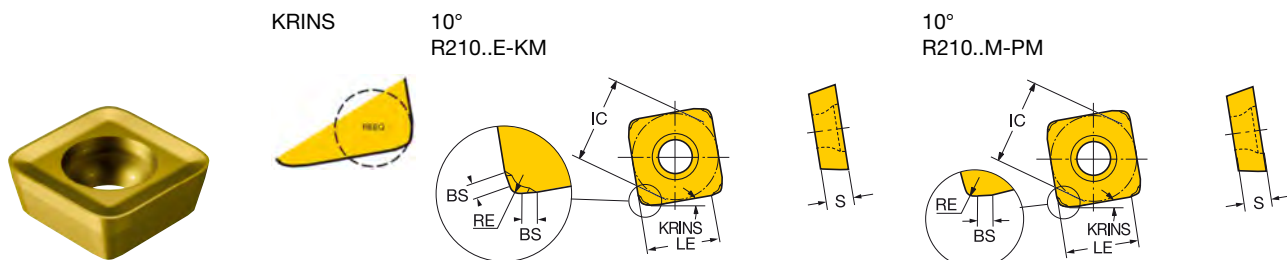
N9



N15



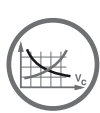
CoroMill® 210 Wendeschneidplatte zum Fräsen



| | RE | Bestellnummer | P | | | | | | | | | | M | | | | | K | | | | N | S | | | | | H | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|--------|----|---------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | 1040 | 1130 | 2030 | 2040 | 3040 | 4220 | 4330 | 4340 | 1040 | 1130 | 2030 | 2040 | 4340 | S30T | S40T | 1010 | 1020 | 3040 | 3330 | 4220 | 4330 | 4340 | 1130 | 1130 | 2030 | 2040 | S30T | S40T | 1010 | 1130 | 3040 | 4220 | IC | LE | S | BS | BSR | REEQ | | | |
| Mittel | KM | 09 1.00 | R210-09 04 12M-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | 9.4 | 6.2 | 4.00 | 0.8 | 50.0 | 2.50 | | |
| | | 1.40 | R210-09 04 14E-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 9.5 | 5.7 | 4.50 | 0.7 | 50.0 | 2.50 | | |
| | | 14 1.00 | R210-14 05 12M-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 14.5 | 11.3 | 4.76 | 0.8 | 50.0 | 3.50 | |
| | | 1.40 | R210-14 05 14E-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | 14.6 | 10.8 | 5.26 | 0.7 | 50.0 | 3.50 | |
| | | 09 1.00 | R210-09 04 12M-MM | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | 9.4 | 6.2 | 4.00 | 0.8 | 50.0 | 2.50 |
| | | 1.40 | R210-09 04 14E-MM | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | 9.5 | 5.7 | 4.50 | 0.7 | 50.0 | 2.50 |
| | PM | 09 1.00 | R210-09 04 12M-PM | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | 9.4 | 6.2 | 4.00 | 0.8 | 50.0 | 2.50 | |
| | | 1.40 | R210-09 04 14E-PM | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | 9.5 | 5.7 | 4.50 | 0.7 | 50.0 | 2.50 | |
| | | 14 1.00 | R210-14 05 12M-PM | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | 14.5 | 11.3 | 4.76 | 0.8 | 50.0 | 3.50 | |
| | | 1.40 | R210-14 05 14E-PM | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | 14.6 | 10.8 | 5.26 | 0.7 | 50.0 | 3.50 | |
| | | 09 1.00 | R210-09 04 12M-PM | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | 9.4 | 6.2 | 4.00 | 0.8 | 50.0 | 2.50 | |
| | | 1.40 | R210-09 04 14E-PM | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | 9.5 | 5.7 | 4.50 | 0.7 | 50.0 | 2.50 | |



I33



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 415

Hochvorschubfräskonzept

Anwendungsbereich

- Planfräsen mit hohen Vorschüben
- Tauchfräsen
- Schrägeintauchen
- Schruppen bis Vorschlichten
- Spiralinterpolation
- Profilfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Das vielseitige Werkzeug ist für ein breites Anwendungsspektrum ausgelegt.
- Kühlschmierstoffkanäle garantieren optimale Spanabfuhr.
- CoroMill 415 lässt sich mit der Coromant EH-Schnittstelle und schwingungsgedämpften Silent Tools™ Adaptern kombinieren. Das Ergebnis ist eine vibrationsfreie Bearbeitung bei hoher Prozesssicherheit sowie eine deutlich erhöhte Produktivität.
- Einzigartige iLock™ Plattensitz-Schnittstelle sorgt für höhere Prozesssicherheit und bietet eine einfache Handhabung der kleinen Wendeschneidplatten.
- Tailor-Made-Optionen erhältlich



www.sandvik.coromant.com/coromill415

Kupplungen

- Zylinderschaft
- Coromant EH
- Schraubkupplung

Wendeschneidplatten

- Vier Schneidkanten
- Die einzigartige iLock™ Lösung bietet einen einfachen und präzisen Wendeplattenwechsel, erhöhte Wiederholgenauigkeit und eine deutlich gesteigerte Standzeit.



138



141

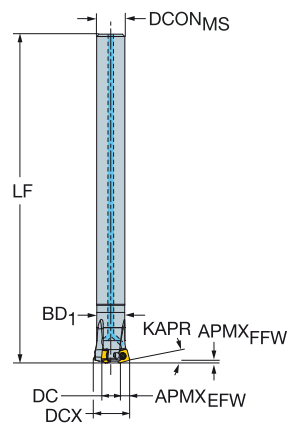
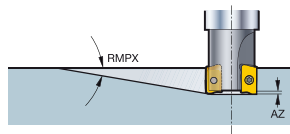
CoroMill® 415 Planfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

KAPR

15°



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|--------------------|--------------------|------|-------|---------------|--------------------|------|------|------|------|-------|-----|------|-------|------|--------------|
| DC | CZC _{MS} | APM _{EFW} | APM _{FFW} | RMPX | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 4.6 | 05 | 12 | 3.0 | 0.85 | 0.85° | 1 2 | 415-013A12-05H | 12.0 | 13.0 | 11.0 | 15.0 | 140.0 | 0.6 | 0.16 | 23600 | 2 | 415N-050206M |
| 7.6 | 05 | 12 | 3.0 | 0.85 | 0.97° | 1 3 | 415-016A12-05H | 12.0 | 16.0 | 12.0 | 15.0 | 140.0 | 0.6 | 0.16 | 21300 | 3 | 415N-050206M |
| 11.6 | 05 | 16 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 3 | 415-020A16-05L | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 15.0 | 200.0 | 0.6 | 0.37 | 19000 | 3 | 415N-050206M |
| | 05 | 16 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 4 | 415-020A16-05M | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 15.0 | 200.0 | 0.6 | 0.33 | 19000 | 4 | 415N-050206M |
| | 05 | 16 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 5 | 415-020A16-05H | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 15.0 | 200.0 | 0.6 | 0.27 | 19000 | 5 | 415N-050206M |
| 13.5 | 07 | 20 | 4.5 | 1.20 | 0.61° | 1 4 | 415-025A20-07H | 20.0 | 25.0 | 19.0 | 15.0 | 200.0 | 1.2 | 0.50 | 15700 | 4 | 415N-070310M |
| 16.6 | 05 | 20 | 3.0 | 0.85 | 0.64° | 1 5 | 415-025A20-05M | 20.0 | 25.0 | 21.0 | 15.0 | 200.0 | 0.6 | 0.50 | 17000 | 5 | 415N-050206M |
| 20.5 | 07 | 25 | 4.5 | 1.20 | 0.63° | 1 5 | 415-032A25-07H | 25.0 | 32.0 | 26.0 | 15.0 | 250.0 | 1.2 | 0.95 | 13900 | 5 | 415N-070310M |

| Ersatzteile | |
|-------------|--------------------------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte |
| 05 | 5513 020-28 |
| 07 | 5513 020-56 |

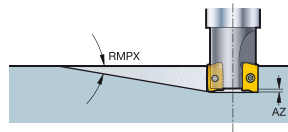
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 415 Planfräser

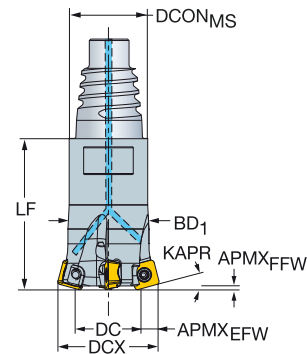
Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser



KAPR

15°



| | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|------|-------|---------------|--------------------|-----------------|------|------|------|------|-----|------|-------|------|--------------|--|--|--|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | | | |
| 4.6 | 05 | E12 | 3.0 | 0.85 | 0.85° | 1 2 | 415-13EH12-05H | 11.7 | 13.0 | 11.0 | 10.0 | 25.0 | 0.6 | 0.14 | 23600 | 2 | 415N-050206M | | | |
| 7.6 | 05 | E16 | 3.0 | 0.85 | 0.97° | 1 3 | 415-16EH16-05H | 15.5 | 16.0 | 12.0 | 12.0 | 30.0 | 0.6 | 0.06 | 21300 | 3 | 415N-050206M | | | |
| 8.6 | 07 | E16 | 4.5 | 1.20 | 0.56° | 1 2 | 415-20EH16-07H | 15.5 | 20.0 | 14.0 | 12.0 | 35.0 | 1.2 | 0.17 | 17500 | 2 | 415N-070310M | | | |
| | 07 | E20 | 4.5 | 1.20 | 0.56° | 1 2 | 415-20EH20-07H | 19.3 | 20.0 | 14.0 | 15.0 | 35.0 | 1.2 | 0.13 | 17500 | 2 | 415N-070310M | | | |
| 11.6 | 05 | E16 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 4 | 415-20EH16-05M | 15.5 | 20.0 | 16.0 | 12.0 | 30.0 | 0.6 | 0.05 | 19000 | 4 | 415N-050206M | | | |
| | 05 | E20 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 4 | 415-20EH20-05M | 19.3 | 20.0 | 16.0 | 13.0 | 32.0 | 0.6 | 0.07 | 19000 | 4 | 415N-050206M | | | |
| | 05 | E16 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 5 | 415-20EH16-05H | 15.5 | 20.0 | 16.0 | 12.0 | 30.0 | 0.6 | 0.16 | 19000 | 5 | 415N-050206M | | | |
| | 05 | E20 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 5 | 415-20EH20-05H | 19.3 | 20.0 | 16.0 | 13.0 | 32.0 | 0.6 | 0.19 | 19000 | 5 | 415N-050206M | | | |
| 13.5 | 07 | E20 | 4.5 | 1.20 | 0.61° | 1 3 | 415-25EH20-07M | 19.3 | 25.0 | 19.0 | 15.0 | 35.0 | 1.2 | 0.08 | 15700 | 3 | 415N-070310M | | | |
| | 07 | E25 | 4.5 | 1.20 | 0.61° | 1 3 | 415-25EH25-07M | 24.2 | 25.0 | 19.0 | 18.0 | 40.0 | 1.2 | 0.12 | 15700 | 3 | 415N-070310M | | | |
| | 07 | E20 | 4.5 | 1.20 | 0.61° | 1 4 | 415-25EH20-07H | 19.3 | 25.0 | 19.0 | 15.0 | 35.0 | 1.2 | 0.20 | 15700 | 4 | 415N-070310M | | | |
| | 07 | E25 | 4.5 | 1.20 | 0.61° | 1 4 | 415-25EH25-07H | 24.2 | 25.0 | 19.0 | 18.0 | 40.0 | 1.2 | 0.18 | 15700 | 4 | 415N-070310M | | | |
| 16.6 | 05 | E20 | 3.0 | 0.85 | 0.64° | 1 5 | 415-25EH20-05M | 19.3 | 25.0 | 21.0 | 13.0 | 32.0 | 0.6 | 0.08 | 17000 | 5 | 415N-050206M | | | |
| | 05 | E25 | 3.0 | 0.85 | 0.64° | 1 5 | 415-25EH25-05M | 24.2 | 25.0 | 21.0 | 15.0 | 35.0 | 0.6 | 0.12 | 17000 | 5 | 415N-050206M | | | |
| | 05 | E20 | 3.0 | 0.85 | 0.64° | 1 6 | 415-25EH20-05H | 19.3 | 25.0 | 21.0 | 13.0 | 32.0 | 0.6 | 0.20 | 17000 | 6 | 415N-050206M | | | |
| | 05 | E25 | 3.0 | 0.85 | 0.64° | 1 6 | 415-25EH25-05H | 24.2 | 25.0 | 21.0 | 15.0 | 35.0 | 0.6 | 0.24 | 17000 | 6 | 415N-050206M | | | |
| 20.5 | 07 | E25 | 4.5 | 1.20 | 0.63° | 1 4 | 415-32EH25-07M | 24.2 | 32.0 | 26.0 | 18.0 | 40.0 | 1.2 | 0.19 | 13900 | 4 | 415N-070310M | | | |
| | 07 | E25 | 4.5 | 1.20 | 0.63° | 1 5 | 415-32EH25-07H | 24.2 | 32.0 | 26.0 | 18.0 | 40.0 | 1.2 | 0.16 | 13900 | 5 | 415N-070310M | | | |
| 23.6 | 05 | E25 | 3.0 | 0.85 | 0.65° | 1 7 | 415-32EH25-05H | 24.2 | 32.0 | 28.0 | 15.0 | 35.0 | 0.6 | 0.16 | 15000 | 7 | 415N-050206M | | | |

| Ersatzteile | |
|-------------|--------------------------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte |
| 05 | 5513 020-28 |
| 07 | 5513 020-56 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I41



L2



N23



N9



N15

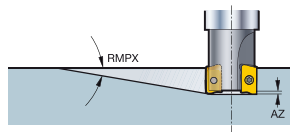


N3

CoroMill® 415 Planfräser

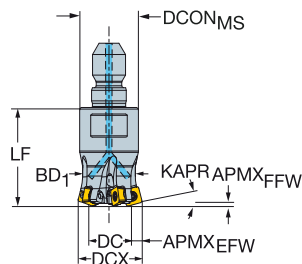
Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser



KAPR

15°



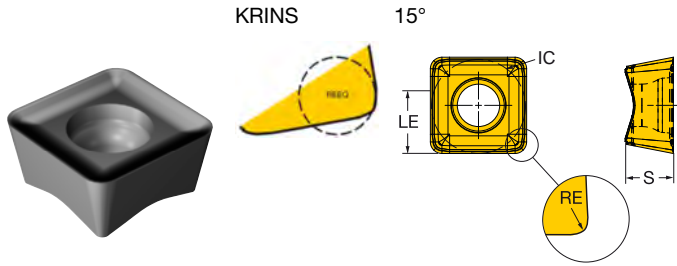
| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|------|-------|---------------|--------------------|------|------|------|------|------|-----|------|-------|------|--------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 4.6 | 05 | M8 | 3.0 | 0.85 | 0.85° | 1 2 | 415-13T08-05H | 12.8 | 13.0 | 11.0 | 10.0 | 25.0 | 0.6 | 0.02 | 23600 | 2 | 415N-050206M |
| 7.6 | 05 | M8 | 3.0 | 0.85 | 0.97° | 1 3 | 415-16T08-05H | 12.8 | 16.0 | 12.0 | 10.0 | 25.0 | 0.6 | 0.03 | 21300 | 3 | 415N-050206M |
| 11.6 | 05 | M10 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 5 | 415-20T10-05H | 17.8 | 20.0 | 16.0 | 12.0 | 30.0 | 0.6 | 0.05 | 19000 | 5 | 415N-050206M |
| 13.5 | 07 | M12 | 4.5 | 1.20 | 0.61° | 1 4 | 415-25T12-07H | 20.8 | 25.0 | 19.0 | 15.0 | 38.0 | 1.2 | 0.09 | 15700 | 4 | 415N-070310M |
| 16.6 | 05 | M12 | 3.0 | 0.85 | 0.64° | 1 6 | 415-25T12-05H | 20.8 | 25.0 | 21.0 | 15.0 | 35.0 | 0.6 | 0.10 | 17000 | 6 | 415N-050206M |
| 20.5 | 07 | M16 | 4.5 | 1.20 | 0.63° | 1 5 | 415-32T16-07H | 28.8 | 32.0 | 26.0 | 15.0 | 40.0 | 1.2 | 0.19 | 13900 | 5 | 415N-070310M |

| Ersatzteile | |
|-------------|--------------------------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte |
| 05 | 5513 020-28 |
| 07 | 5513 020-56 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 415 Wendeschneidplatte zum Fräsen



| | | RE | Bestellnummer | P | | M | | | | S | | | H | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|--------|-----|----|---------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|----|----|-----|------|------|------|
| | | | | 1040 | 1130 | 4340 | 1040 | 1130 | 4340 | S30T | 1130 | H13A | S30T | S40T | 1010 | 1130 | IC | LE | S | REEQ | | |
| Mittel | M30 | 05 | 0.60 | 415N-05 02 06M-M30 | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 5.0 | 3.8 | 2.21 | 1.50 |
| | | 05 | 1.20 | 415N-05 02 12E-M30 | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 5.0 | 3.0 | 2.21 | 2.00 |
| | | 05 | 1.20 | 415N-05 02 12M-M30 | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 5.0 | 3.0 | 2.21 | 2.00 |
| | | 07 | 1.00 | 415N-07 03 10M-M30 | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7.0 | 5.0 | 3.07 | 2.20 |
| | | 07 | 2.00 | 415N-07 03 20E-M30 | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7.0 | 3.0 | 3.07 | 2.20 |
| | | 07 | 2.00 | 415N-07 03 20M-M30 | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7.0 | 3.0 | 3.07 | 2.80 |

415N-05 02 12M-M30 erhöht den DC um 1.0 mm und verringert den DCX um 0.26 mm und LF um 0.13 mm
 415N-07 03 20M-M30 erhöht den DC um 1.7 mm und verringert den DCX um 0.44 mm und LF um 0.22 mm (im Vergleich zum Einsatz eines Werkzeugs mit MIID)



CoroMill® 745

Mehrschneidige Planfräs- und Hochvorschubfräskonzepte

Anwendungsbereich

- Planfräsen
- Schruppen bis Vorschlichten
- Hochvorschubfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Ein Mehrschneidenkonzept, ideal für die Großserienproduktion, flexible Transferstraßen und bei Anforderung an maximale Maschinenauslastung
- CoroMill 745 mit 42° Einstellwinkel für ISO P-, K-, M- und S-Anwendungen mit Schnitttiefen von APMX 5.2 mm
- CoroMill 745 Hochvorschubfräser mit 25° Einstellwinkel als Produktivitätsbooster für ISO P und ISO K Anwendungen mit Schnitttiefen von APMX 2.8 mm
- Die einzigartige Differentialteilung ist ein hervorragender Problemlöser bei der Bearbeitung vibrationsanfälliger Bauteile und bei instabilen Aufspannungen



CoroMill® 745 Planfräser, siehe Seite I17.

CoroMill® 745 Hochvorschub-Planfräser, siehe Seite I43.

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

- 14 Schneidkanten
- Der sichere Plattensitz und die große robuste Wendeschneidplatte mit stabilen Leichtschnitt-Geometrien sind für eine zuverlässige und vorhersagbare Bearbeitung ausgelegt.

Innovative Technologie

Erhältlich mit 42° Einstellwinkel für größere Schnitttiefen und als Hochvorschub-Ausführung mit 25° Einstellwinkel für noch höhere Abtragsraten. Es können dieselben Wendeschneidplatten in beiden Fräsern eingesetzt werden.



Differentialteilung

Die einzigartige Differentialteilung (MD) ist die erste Wahl bei Schruppoperationen mit Anforderungen an eine leichte Schneidwirkung z. B. bei Maschinen mit geringer Antriebsleistung und instabiler Aufspannung. Sie ist die perfekte Lösung, wenn Vibrationen der begrenzende Faktor in der Produktion ist. Länge und Gewicht des Fräserkörpers sind reduziert für gesteigerte Leistung in Anwendungen mit verminderter Produktionsleistung. Der Fräser verfügt über eine mit genetischen Algorithmen optimierte einzigartige Differentialteilung und die Wendepaltenposition ist für eine gleichmäßige Spanabnahme radial kompensiert.



I43



I45

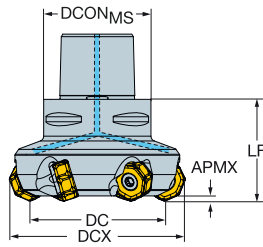
CoroMill® 745 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

KAPR

25°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------|----|-------------------|---------------------|------|----|-----------------|--------------------|-------|------|------|------|------|------|-----------|
| DC | | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | LF | | | RPMX | CICT | MIID |
| 63.0 | 21 | C5 | 2.80 | 3 | 5 | 725-063C5-21M | 50.0 | 86.4 | 60.0 | 12.0 | 1.30 | 5894 | 5 | 745R-2109 |
| | | C6 | 2.80 | 3 | 5 | 725-063C6-21M | 63.0 | 86.4 | 60.0 | 12.0 | 1.70 | 5894 | 5 | 745R-2109 |
| | | C5 | 2.80 | 3 | 7 | 725-063C5-21H | 50.0 | 86.4 | 60.0 | 12.0 | 1.20 | 5894 | 7 | 745R-2109 |
| | | C6 | 2.80 | 3 | 7 | 725-063C6-21H | 63.0 | 86.4 | 60.0 | 12.0 | 1.60 | 5894 | 7 | 745R-2109 |
| 80.0 | 21 | C6 | 2.80 | 3 | 5 | 725-080C6-21M | 63.0 | 103.4 | 65.0 | 12.0 | 2.06 | 5324 | 5 | 745R-2109 |
| | | C8 | 2.80 | 3 | 6 | 725-080C8-21M | 80.0 | 103.4 | 65.0 | 12.0 | 3.04 | 5324 | 6 | 745R-2109 |
| | | C6 | 2.80 | 3 | 9 | 725-080C6-21H | 63.0 | 103.4 | 65.0 | 12.0 | 1.93 | 5324 | 9 | 745R-2109 |
| | | C8 | 2.80 | 3 | 9 | 725-080C8-21H | 80.0 | 103.4 | 65.0 | 12.0 | 2.91 | 5324 | 9 | 745R-2109 |
| 100.0 | 21 | C8 | 2.80 | 3 | 7 | 725-100C8-21M | 80.0 | 123.4 | 65.0 | 12.0 | 3.67 | 4765 | 7 | 745R-2109 |
| | | C8 | 2.80 | 3 | 11 | 725-100C8-21H | 80.0 | 123.4 | 65.0 | 12.0 | 3.49 | 4765 | 11 | 745R-2109 |

| |
|---------------------------------|
| Ersatzteile |
| Schraube für Wendeschneidplatte |
| 5513 020-80 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I45



L2



N23



N9



N15



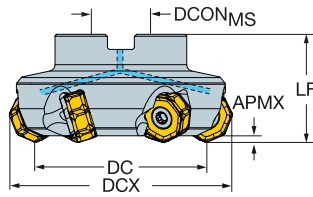
CoroMill® 745 Planfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

STDNO
KAPR

ISO 6462
25°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|---------------------|------|---------------|--------------------|-----------------|------|----|-------|------|------|------|------|----|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | |
| 63.0 | 21 | 22 | 2.80 | 3 | 5 | 725-063Q22-21M | 22.0 | A | 86.4 | 50.0 | 12.0 | 0.90 | 5894 | 5 | 745R-2109 |
| | 21 | 22 | 2.80 | 3 | 7 | 725-063Q22-21H | 22.0 | A | 86.4 | 50.0 | 12.0 | 0.81 | 5894 | 7 | 745R-2109 |
| 80.0 | 21 | 27 | 2.80 | 3 | 6 | 725-080Q27-21M | 27.0 | A | 103.4 | 50.0 | 12.0 | 1.36 | 5324 | 6 | 745R-2109 |
| | 21 | 27 | 2.80 | 3 | 9 | 725-080Q27-21H | 27.0 | A | 103.4 | 50.0 | 12.0 | 1.23 | 5324 | 9 | 745R-2109 |
| 100.0 | 21 | 32 | 2.80 | 3 | 7 | 725-100Q32-21M | 32.0 | A | 123.4 | 50.0 | 12.0 | 2.33 | 4765 | 7 | 745R-2109 |
| | 21 | 32 | 2.80 | 3 | 11 | 725-100Q32-21H | 32.0 | A | 123.4 | 50.0 | 12.0 | 2.18 | 4765 | 11 | 745R-2109 |
| 125.0 | 21 | 40 | 2.80 | 3 | 8 | 725-125Q40-21M | 40.0 | B | 148.4 | 63.0 | 12.0 | 3.97 | 4216 | 8 | 745R-2109 |
| | 21 | 40 | 2.80 | 3 | 14 | 725-125Q40-21H | 40.0 | B | 148.4 | 63.0 | 12.0 | 3.17 | 4216 | 14 | 745R-2109 |
| 160.0 | 21 | 40 | 2.80 | 3 | 10 | 725-160Q40-21M | 40.0 | B | 183.4 | 63.0 | 12.0 | 4.86 | 3675 | 10 | 745R-2109 |
| | 21 | 40 | 2.80 | 3 | 16 | 725-160Q40-21H | 40.0 | B | 183.4 | 63.0 | 12.0 | 5.31 | 3675 | 16 | 745R-2109 |

| Ersatzteile | | |
|---------------|--------------------|---------------------------------|
| DC | Kühlmittelschraube | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 63.00 | 5512 073-01 | 5513 020-80 |
| 80.00 | 5512 073-02 | 5513 020-80 |
| 100.00 | 5512 073-05 | 5513 020-80 |
| 125.00-160.00 | 5512 098-03 | 5513 020-80 |
| 250.00 | - | 5513 020-80 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I45



L2



M1



N23



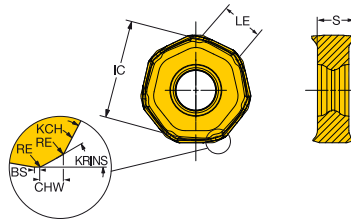
N9



N15

CoroMill® 745 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 42°



| | | | | | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-----|----|------|-----|---------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|------|-----|------|-----|------|
| | | | | | | P | | | | | K | | | | | IC | LE | S | BS | BSR | | | |
| | | RE | KCH | CHW | | 1130 | 3040 | 4220 | 4230 | 4240 | 1020 | 3040 | 4220 | 4230 | 4240 | K20D | K20W | | | | | | |
| Mittel | M30 | 21 | 1.00 | 17° | 1.3 | 745R-2109E-M30 | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 21.0 | 8.9 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |
| | | 21 | 1.00 | 17° | 1.3 | 745L-2109E-M50 | | | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 21.0 | 8.5 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |
| | M50 | | 1.00 | 17° | 1.3 | 745R-2109E-M50 | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 21.0 | 8.9 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |
| Schwer | H50 | 21 | 1.00 | 17° | 1.3 | 745R-2109E-H50 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 21.0 | 8.9 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



I43



I154



I175














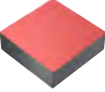
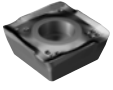


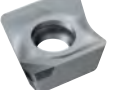





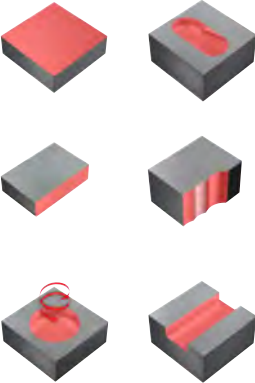

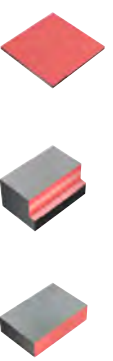
N23



N10



Eckfräser

| | CoroMill® 490 | CoroMill® 390 | CoroMill® 690 | CoroMill® 590 Century |
|-------------------------------|---|---|--|---|
| |  |  |  |  |
| Seite | 147 | 157 | 179 | 183 |
| Werkstoff |  |  |  |  |
| Hauptanwendung |  |  |  |  |
| KAPR | 90° | 90° | 90° | 90° |
| D_c mm | 20 - 250 | 9.7 - 200 | 40 - 100 | 40 - 200 |
| APMX mm | 5.5 - 10.0 | 5.8 - 85 | 46 - 108 | 11 |
| Wendeschneidplatte |  |  |  |  |
| Plattensitzgröße | 8 & 14 | 07,11,17 & 18 | 10 & 14 | 11 |
| Kupplungen | Coromant Capto® Coromant EH Zylinderschaft Weldon HSK Fräsdorn | Coromant Capto® Coromant EH Zylinderschaft Fräsdorn Weldon Schraubkupplung | Coromant Capto® HSK Fräsdorn | Coromant Capto® HSK Fräsdorn |
| Innere Kühlschmierstoffzufuhr |  |  |  |  |
| Optionen | | Schwingungsgedämpfte Fräskörper erhältlich | | Austauschbare Kassettenlösung |
| Weitere Operationen |  |  |  |  |

CoroMill® 490

Plan- und Eckfräser für präzise Profile

Anwendungsbereich

- Eckfräsen
- Wiederholtes Eckfräsen
- Zirkularinterpolation
- Planfräser

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Hohe Vielseitigkeit, Präzision und enge Toleranzen
- Leichte und geräuscharme Schneidwirkung mit niedrigen Schnittkräften
- Hohe Produktivität mit herausragenden Wendeschneidplattengeometrien und Sorten
- Scharfe Schneidkanten für gratfreie, glatte Profile
- Fertige Bearbeitung in einem Durchgang
- Exakter 90°-Schnitt ohne erkennbare Stufen
- Durch seine Leichtschneideigenschaften lässt er sich ideal in Maschinen mit geringerer Antriebsleistung verwenden. Dadurch ist dieser Fräser auch eine gute Wahl für Bearbeitungen mit großem Werkzeugüberhang
- Untermaßschäfte für Fräser mit größerem Durchmesser mit Wendeplatten von 8 mm ermöglichen den Einsatz in kleineren Werkzeughalter
- Übermaß-Ausführungen des Fräsers verbessern die Zugänglichkeit und ermöglichen einen natürlichen Freiraum

www.sandvik.coromant.com/coromill490



Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH
- HSK
- Verkürzte Schäfte für zylindrische Fräser
- Übermaßausführungen für Fräsdorn, Coromant Capto® und Coromant EH erhältlich

Wendeschneidplatten

- Vier Schneidkanten
- Hartmetall-, CBN- und Keramiksorten

L

M

H



Weite Teilung



Enge Teilung



Extra enge Teilung

Präzision

Die Schneidkanten sind leicht ballig, um eine Ablenkung auszugleichen. Aufgrund dieser Geometrie wird einerseits die Winkelverdrehung während des Eckfräsens minimiert, andererseits werden erkennbare Stufen zwischen wiederholten Durchgängen vermieden.



148



155

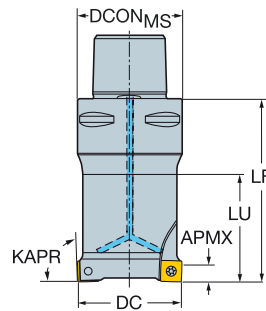


N6

CoroMill® 490 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|-------|---------------|--------------------|-----------------|------|------|------|-----|------|-------|------|-------------|--|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | |
| 80.0 | 08 | C8 | 5.50 | 3 | 8 | 490-080C8-08M | 80.0 | 80.0 | 45.0 | 1.2 | 3.73 | 14000 | 8 | 490R-08T308 | |
| | 08 | C8 | 5.50 | 3 | 10 | 490-080C8-08H | 80.0 | 80.0 | 45.0 | 1.2 | 3.76 | 14000 | 10 | 490R-08T308 | |
| | 14 | C6 | 10.00 | 3 | 6 | 490-080C6-14M | 63.0 | 65.0 | 65.0 | 3.0 | 2.33 | 10100 | 6 | 490R-1404 | |
| | 14 | C8 | 10.00 | 3 | 6 | 490-080C8-14M | 80.0 | 80.0 | 45.0 | 3.0 | 3.59 | 10100 | 6 | 490R-1404 | |
| | 14 | C6 | 10.00 | 3 | 8 | 490-080C6-14H | 63.0 | 65.0 | 65.0 | 3.0 | 2.33 | 10100 | 8 | 490R-1404 | |
| | 14 | C8 | 10.00 | 3 | 8 | 490-080C8-14H | 80.0 | 80.0 | 45.0 | 3.0 | 3.59 | 10100 | 8 | 490R-1404 | |
| 84.0 | 08 | C8 | 5.50 | 3 | 8 | 490-084C8-08M | 80.0 | 60.0 | | 1.2 | 3.13 | 14000 | 8 | 490R-08T308 | |
| | 08 | C8 | 5.50 | 3 | 10 | 490-084C8-08H | 80.0 | 60.0 | | 1.2 | 3.19 | 14000 | 10 | 490R-08T308 | |
| | 14 | C8 | 10.00 | 3 | 6 | 490-084C8-14M | 80.0 | 70.0 | | 3.0 | 3.39 | 9800 | 6 | 490R-1404 | |
| | 14 | C8 | 10.00 | 3 | 8 | 490-084C8-14H | 80.0 | 70.0 | | 3.0 | 3.39 | 9800 | 8 | 490R-1404 | |

| Ersatzteile | | | |
|-------------|---------------------------------|--------------|---------------------------|
| | Schraube für Wendeschneidplatte | Zwischenlage | Schraube für Zwischenlage |
| 08 | 5513 020-35 | | |
| 14 | 5513 020-72 | 5322 471-01 | 5512 090-01 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



155



L2



N23



N6



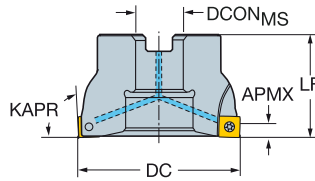
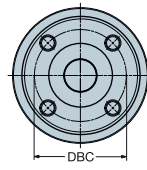
N9



N15

CoroMill® 490 Eckfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO
KAPRISO6462
90°

| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------|-------------------|---------------------|-------|---|---------------|--------------------|-----------------|-----|-------|------|------|-------|------|-------------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 40.0 | 08 | 16 | 5.50 | 1 | 4 | 490-040Q16-08M | 16.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.46 | 29300 | 4 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 16 | 5.50 | 1 | 6 | 490-040Q16-08H | 16.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.23 | 29300 | 6 | 490R-08T308 | |
| 44.0 | 08 | 16 | 5.50 | 1 | 5 | 490-044Q16-08M | 16.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.50 | 27600 | 5 | 490R-08T308 | |
| 50.0 | 08 | 22 | 5.50 | 1 | 4 | 490-050Q22-08L | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.66 | 25500 | 4 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 22 | 5.50 | 1 | 5 | 490-050Q22-08M | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.48 | 25500 | 5 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 22 | 5.50 | 1 | 7 | 490-050Q22-08H | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.37 | 25500 | 7 | 490R-08T308 | |
| | 14 | 22 | 10.00 | 1 | 4 | 490-050Q22-14M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.38 | 13700 | 4 | 490R-1404 | |
| | 14 | 22 | 10.00 | 1 | 5 | 490-050Q22-14H | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.36 | 22400 | 5 | 490R-1404 | |
| 54.0 | 08 | 22 | 5.50 | 1 | 5 | 490-054Q22-08M | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.69 | 24300 | 5 | 490R-08T308 | |
| | 14 | 22 | 10.00 | 1 | 4 | 490-054Q22-14M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.67 | 13000 | 4 | 490R-1404 | |
| 63.0 | 08 | 22 | 5.50 | 1 | 5 | 490-063Q22-08L | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.77 | 22200 | 5 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 22 | 5.50 | 1 | 6 | 490-063Q22-08M | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.53 | 22200 | 6 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 22 | 5.50 | 1 | 8 | 490-063Q22-08H | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.50 | 22200 | 8 | 490R-08T308 | |
| | 14 | 22 | 10.00 | 1 | 5 | 490-063Q22-14M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.51 | 11700 | 5 | 490R-1404 | |
| | 14 | 22 | 10.00 | 1 | 6 | 490-063Q22-14H | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.71 | 11700 | 6 | 490R-1404 | |
| 66.0 | 08 | 22 | 5.50 | 1 | 6 | 490-066Q22-08M | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.75 | 21600 | 6 | 490R-08T308 | |
| | 14 | 22 | 10.00 | 1 | 5 | 490-066Q22-14M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.76 | 11400 | 5 | 490R-1404 | |
| 80.0 | 08 | 27 | 5.50 | 1 | 6 | 490-080Q27-08L | 27.0 | A | 50.0 | 1.2 | 1.43 | 19400 | 6 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 27 | 5.50 | 1 | 8 | 490-080Q27-08M | 27.0 | A | 50.0 | 1.2 | 1.39 | 19400 | 8 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 27 | 5.50 | 1 | 10 | 490-080Q27-08H | 27.0 | A | 50.0 | 1.2 | 1.20 | 19400 | 10 | 490R-08T308 | |
| | 14 | 27 | 10.00 | 1 | 6 | 490-080Q27-14M | 27.0 | A | 50.0 | 3.0 | 1.11 | 10100 | 6 | 490R-1404 | |
| | 14 | 27 | 10.00 | 1 | 8 | 490-080Q27-14H | 27.0 | A | 50.0 | 3.0 | 1.12 | 10100 | 8 | 490R-1404 | |
| 84.0 | 08 | 27 | 5.50 | 1 | 8 | 490-084Q27-08M | 27.0 | A | 50.0 | 1.2 | 1.78 | 18900 | 8 | 490R-08T308 | |
| | 14 | 27 | 10.00 | 1 | 6 | 490-084Q27-14M | 27.0 | A | 50.0 | 3.0 | 1.61 | 9800 | 6 | 490R-1404 | |
| 100.0 | 08 | 32 | 5.50 | 0 | 6 | 490-100Q32-08L | 32.0 | B | 50.0 | 1.2 | 2.15 | 17100 | 6 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 32 | 5.50 | 0 | 8 | 490-100Q32-08M | 32.0 | B | 50.0 | 1.2 | 2.10 | 17100 | 8 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 32 | 5.50 | 0 | 10 | 490-100Q32-08H | 32.0 | B | 50.0 | 1.2 | 2.10 | 17100 | 10 | 490R-08T308 | |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 5 | 490-100Q32-14L | 32.0 | B | 50.0 | 3.0 | 2.07 | 8900 | 5 | 490R-1404 | |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 7 | 490-100Q32-14M | 32.0 | B | 50.0 | 3.0 | 1.99 | 8900 | 7 | 490R-1404 | |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 10 | 490-100Q32-14H | 32.0 | B | 50.0 | 3.0 | 2.00 | 8900 | 10 | 490R-1404 | |
| 125.0 | 08 | 40 | 5.50 | 0 | 8 | 490-125Q40-08L | 40.0 | B | 63.0 | 1.2 | 3.51 | 15200 | 8 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 40 | 5.50 | 0 | 10 | 490-125Q40-08M | 40.0 | B | 63.0 | 1.2 | 3.44 | 15200 | 10 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 40 | 5.50 | 0 | 12 | 490-125Q40-08H | 40.0 | B | 63.0 | 1.2 | 3.46 | 15200 | 12 | 490R-08T308 | |
| | 14 | 40 | 10.00 | 1 | 6 | 490-125Q40-14L | 40.0 | B | 63.0 | 3.0 | 3.37 | 7800 | 6 | 490R-1404 | |
| | 14 | 40 | 10.00 | 1 | 8 | 490-125Q40-14M | 40.0 | B | 63.0 | 3.0 | 3.05 | 7800 | 8 | 490R-1404 | |
| | 14 | 40 | 10.00 | 1 | 12 | 490-125Q40-14H | 40.0 | B | 63.0 | 3.0 | 3.29 | 7800 | 12 | 490R-1404 | |
| 160.0 | 14 | 40S | 10.00 | 0 | 8 | 490-160Q40-14L | 40.0 | C | 66.7 | 63.0 | 3.0 | 5.05 | 6800 | 8 | 490R-1404 |
| | 14 | 40S | 10.00 | 0 | 12 | 490-160Q40-14M | 40.0 | C | 66.7 | 63.0 | 3.0 | 5.01 | 6800 | 12 | 490R-1404 |
| | 14 | 40S | 10.00 | 0 | 15 | 490-160Q40-14H | 40.0 | C | 66.7 | 63.0 | 3.0 | 5.06 | 6800 | 15 | 490R-1404 |
| 200.0 | 14 | 60 | 10.00 | 0 | 10 | 490-200Q60-14L | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 13.11 | 6000 | 10 | 490R-1404 |
| | 14 | 60 | 10.00 | 0 | 16 | 490-200Q60-14M | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 11.79 | 6000 | 16 | 490R-1404 |
| 250.0 | 14 | 60 | 10.00 | 0 | 12 | 490-250Q60-14L | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 15.50 | 5300 | 12 | 490R-1404 |
| | 14 | 60 | 10.00 | 0 | 18 | 490-250Q60-14M | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 17.52 | 5300 | 18 | 490R-1404 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I55



L2



M1



N23



N6



N9

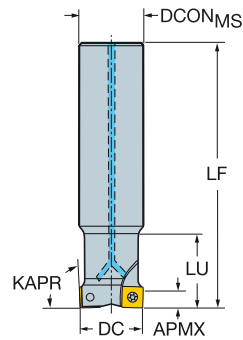


N15

CoroMill® 490 Eckfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

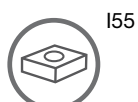
KAPR 90°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|-------|---------------|--------------------|-----------------|------|-------|------|------|-------|-------|-------------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | LU | NM | KG | RPM | CICT | MID | | |
| 20.0 | 08 | 16 | 5.50 | 1 | 2 | 490-020A16-08L | 16.0 | 100.0 | 1.2 | 0.24 | 48500 | 2 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 20 | 5.50 | 1 | 2 | 490-020A20-08L | 20.0 | 110.0 | 25.0 | 1.2 | 0.33 | 48500 | 2 | 490R-08T308 |
| 22.0 | 08 | 20 | 5.50 | 1 | 2 | 490-022A20L-08L | 20.0 | 170.0 | | 1.2 | 0.47 | 20300 | 2 | 490R-08T308 |
| 25.0 | 08 | 20 | 5.50 | 1 | 2 | 490-025A20-08L | 20.0 | 110.0 | | 1.2 | 0.34 | 40400 | 2 | 490R-08T308 |
| | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 2 | 490-025A25-08L | 25.0 | 120.0 | 32.0 | 1.2 | 0.49 | 40400 | 2 | 490R-08T308 |
| | 08 | 20 | 5.50 | 1 | 3 | 490-025A20-08M | 20.0 | 110.0 | | 1.2 | 0.32 | 40400 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 3 | 490-025A25-08M | 25.0 | 120.0 | 32.0 | 1.2 | 0.46 | 40400 | 3 | 490R-08T308 |
| 28.0 | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 2 | 490-028A25L-08L | 25.0 | 210.0 | | 1.2 | 0.84 | 11000 | 2 | 490R-08T308 |
| 32.0 | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 3 | 490-032A25-08L | 25.0 | 120.0 | | 1.2 | 0.55 | 33900 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | 3 | 490-032A32-08L | 32.0 | 130.0 | 40.0 | 1.2 | 0.81 | 33900 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 4 | 490-032A25-08M | 25.0 | 120.0 | | 1.2 | 0.55 | 33900 | 4 | 490R-08T308 |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | 4 | 490-032A32-08M | 32.0 | 130.0 | 40.0 | 1.2 | 0.81 | 33900 | 4 | 490R-08T308 |
| 40.0 | 08 | 32 | 5.50 | 1 | 3 | 490-040A32-08L | 32.0 | 170.0 | | 1.2 | 1.18 | 20300 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | 4 | 490-040A32-08M | 32.0 | 170.0 | | 1.2 | 1.16 | 20300 | 4 | 490R-08T308 |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | 6 | 490-040A32-08H | 32.0 | 170.0 | | 1.2 | 1.18 | 20300 | 6 | 490R-08T308 |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 3 | 490-040A32-14M | 32.0 | 170.0 | 3.0 | 1.12 | 26400 | 3 | 490R-1404 | |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 3 | 490-040A32L-14M | 32.0 | 250.0 | 3.0 | 1.77 | 7600 | 3 | 490R-1404 | |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 4 | 490-040A32-14H | 32.0 | 170.0 | 3.0 | 1.13 | 26400 | 4 | 490R-1404 | |
| 50.0 | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 3 | 490-050A32-14L | 32.0 | 120.0 | 3.0 | 1.07 | 13700 | 3 | 490R-1404 | |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 4 | 490-050A32-14M | 32.0 | 120.0 | 3.0 | 0.90 | 13700 | 4 | 490R-1404 | |
| 63.0 | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 4 | 490-063A32-14L | 32.0 | 120.0 | 3.0 | 1.43 | 11700 | 4 | 490R-1404 | |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 5 | 490-063A32-14M | 32.0 | 120.0 | 3.0 | 1.43 | 11700 | 5 | 490R-1404 | |

| Ersatzteile | | | |
|-------------|---------------------------------|--------------|---------------------------|
| | Schraube für Wendeschneidplatte | Zwischenlage | Schraube für Zwischenlage |
| 08 | 5513 020-35 | | |
| 14 | 5513 020-72 | 5322 471-01 | 5512 090-01 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I55



L2



N23



N6



N9

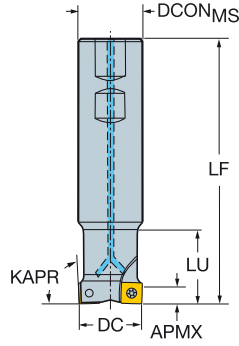


N15

CoroMill® 490 Eckfräser

Weldon - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|-------|---------------|--------------------|-----------------|------|----|------|-------|------|------|------|-------|---|-------------|--|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | | |
| 20.0 | 08 | 16 | 5.50 | 1 | 2 | 490-020B16-08L | 16.0 | WE | 25.0 | 74.0 | 25.0 | 1.2 | 0.20 | 48500 | 2 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 20 | 5.50 | 1 | 2 | 490-020B20-08L | 20.0 | WE | 25.0 | 76.0 | 25.0 | 1.2 | 0.25 | 48500 | 2 | 490R-08T308 | |
| 25.0 | 08 | 20 | 5.50 | 1 | 2 | 490-025B20-08L | 20.0 | WE | 32.0 | 83.0 | | 1.2 | 0.28 | 40400 | 2 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 3 | 490-025B25-08M | 25.0 | WE | 32.0 | 88.0 | 32.0 | 1.2 | 0.37 | 40400 | 3 | 490R-08T308 | |
| 32.0 | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 3 | 490-032B25-08L | 25.0 | WE | 40.0 | 98.0 | | 1.2 | 0.46 | 33900 | 3 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | 3 | 490-032B32-08L | 32.0 | WE | 40.0 | 100.0 | 40.0 | 1.2 | 0.62 | 33900 | 3 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 4 | 490-032B25-08M | 25.0 | WE | 40.0 | 98.0 | | 1.2 | 0.47 | 33900 | 4 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | 4 | 490-032B32-08M | 32.0 | WE | 40.0 | 100.0 | 40.0 | 1.2 | 0.62 | 33900 | 4 | 490R-08T308 | |
| 40.0 | 08 | 32 | 5.50 | 1 | 4 | 490-040B32-08M | 32.0 | WE | 50.0 | 112.0 | | 1.2 | 0.79 | 29300 | 4 | 490R-08T308 | |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | 6 | 490-040B32-08H | 32.0 | WE | 50.0 | 112.0 | | 1.2 | 0.81 | 29300 | 6 | 490R-08T308 | |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 3 | 490-040B32-14M | 32.0 | WE | 50.0 | 112.0 | | 3.0 | 0.76 | 26400 | 3 | 490R-1404 | |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 4 | 490-040B32-14H | 32.0 | WE | 50.0 | 112.0 | | 3.0 | 0.77 | 26400 | 4 | 490R-1404 | |

| Ersatzteile | |
|-------------|--------------------------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte |
| 08 | 5513 020-35 |
| 14 | 5513 020-72 |

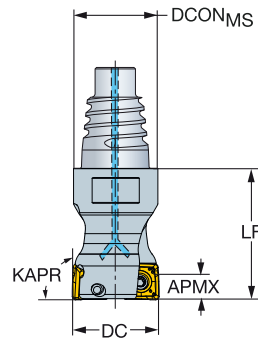
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 490 Eckfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|------|---------------|---|--------------------|------|------|-----|------|-------|------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | Bestellnummer | | DCON _{MS} | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 20.0 | 08 | E20 | 5.50 | 1 | 2 | 490-020EH20-08L | 19.3 | 30.0 | 1.2 | 0.14 | 48500 | 2 | 490R-08T308 |
| 25.0 | 08 | E25 | 5.50 | 1 | 2 | 490-025EH25-08L | 24.2 | 35.0 | 1.2 | 0.18 | 40400 | 2 | 490R-08T308 |
| | | | | | | 490-025EH25-08M | | | | | | | |
| 32.0 | 08 | E25 | 5.50 | 1 | 3 | 490-032EH25-08L | 24.2 | 35.0 | 1.2 | 0.21 | 33900 | 3 | 490R-08T308 |
| | | | | | | 490-032EH25-08M | | | | | | | |

| Ersatzteile | | |
|-------------|----|---------------------------------|
| DC | | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 20.00 | 08 | 5513 020-36 |
| 25.00-32.00 | 08 | 5513 020-35 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I55



L2



N23



N6



N9



N15

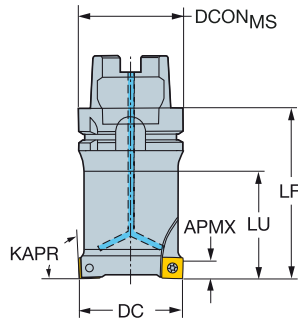


N3

CoroMill® 490 Eckfräser

HSK - innere Kühlschmierstoffzufuhr

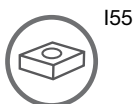
KAPR 90°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|------|---------------|---|--------------------|------|----|------|------|-----|------|-------|------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | Bestellnummer | | DCON _{MS} | ISO | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 20.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 2 | 490-020HA06-08L | 63.0 | A | 95.0 | 40.0 | 1.2 | 1.27 | 30000 | 2 | 490R-08T308 |
| 25.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 3 | 490-025HA06-08M | 63.0 | A | 95.0 | 50.0 | 1.2 | 1.25 | 30000 | 3 | 490R-08T308 |
| 32.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 4 | 490-032HA06-08M | 63.0 | A | 95.0 | 58.0 | 1.2 | 1.33 | 30000 | 4 | 490R-08T308 |
| 40.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 6 | 490-040HA06-08H | 63.0 | A | 95.0 | 58.0 | 1.2 | 1.57 | 29300 | 6 | 490R-08T308 |
| 50.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 5 | 490-050HA06-08M | 63.0 | A | 95.0 | 63.0 | 1.2 | 1.84 | 25500 | 5 | 490R-08T308 |
| 50.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 7 | 490-050HA06-08H | 63.0 | A | 95.0 | 58.0 | 1.2 | 1.86 | 25500 | 7 | 490R-08T308 |
| 63.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 6 | 490-063HA06-08M | 63.0 | A | 70.0 | 44.0 | 1.2 | 1.81 | 22200 | 6 | 490R-08T308 |
| 63.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 8 | 490-063HA06-08H | 63.0 | A | 70.0 | 44.0 | 1.2 | 1.80 | 22200 | 8 | 490R-08T308 |
| 80.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 8 | 490-080HA06-08M | 63.0 | A | 70.0 | | 1.2 | 2.03 | 19400 | 8 | 490R-08T308 |

| |
|--------------------------------|
| Ersatzteile |
| Schraube für Wendescheidplatte |
| 5513 020-35 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 490 Wendschneidplatten zum Fräsen

KRINS 90°

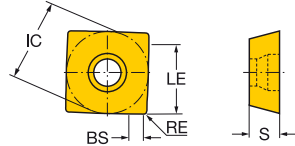
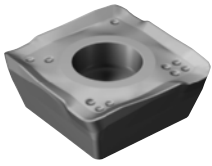


Table with columns for material groups (P, M, K, N, S, H) and dimensions (IC, LE, S, BS). Rows are categorized by weight (Leicht, Mittel, Schwer) and type (KL, ML, PL, KM, MM, PM, KH, PH).



148



1154



1175



N23



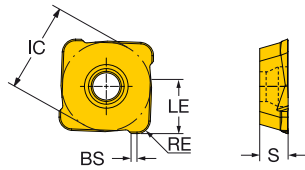
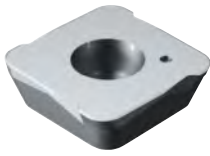
N10



CoroMill® 490 Wendeschneidplatten zum Fräsen

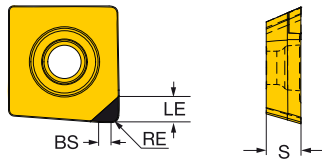
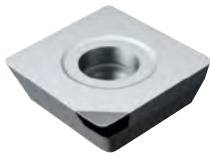
Keramik, CBN, PKD

KRINS 90°



| | | | | K | H | Abmessungen, mm | | | | |
|--------|----|----|---------------|--------------|-----|-----------------|------|-----|------|-----|
| | | RE | Bestellnummer | 690 | 690 | IC | LE | S | BS | |
| Mittel | PO | 14 | 2.00 | 490R-140420E | ★ | ★ | 13.8 | 5.0 | 3.90 | 0.8 |
| | | | 2.00 | 490R-140408E | ★ | | 13.8 | 5.0 | 3.90 | 0.8 |

KRINS 90°



| | | | | K | H | Abmessungen, mm | | | | |
|--------|----|----|---------------|--------------|-----|-----------------|------|-----|------|-----|
| | | RE | Bestellnummer | 080 | 080 | IC | LE | S | BS | |
| Mittel | PO | 14 | 0.80 | 490R-140408E | ★ | ★ | 13.8 | 2.0 | 3.90 | 1.5 |



148



1154



1175



N23



N10

CoroMill® 390

Vielseitige Eckfräser mit guter Rampfähigkeit für die Mischproduktion

Anwendungsbereich

- Eckfräsen
- Wiederholtes Eckfräsen
- Drehfräsen
- Tiefes Eckfräsen
- Kantenfräsen
- Taschenfräsen
- Lineares und spiralförmiges Schrägeintauchen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Enge Toleranzen für hervorragende Oberflächengüte und minimalen Versatz
- Große Schnitttiefen und steiles Schrägeintauchen möglich
- Übermaßausführung für mehr Freiraum verfügbar
- Silent Tools™ mit integrierter Schwingungsdämpfungstechnologie für höheres Zeitspanvolumen und verbesserte Oberflächengüte
- Erhältlich in einer kürzeren Ausführung für den Einsatz in Drehzentren
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr an den meisten Fräsern



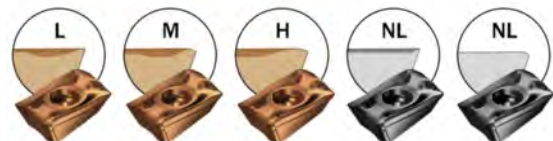
www.sandvik.coromant.com/coromill390

Fräserkörper

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH
- Schraubkupplung
- Übermaßausführungen für Fräsdorn, Coromant Capto® und Coromant EH erhältlich
- Verkürzte Schäfte auf zylindrischen Fräsern

Wendeschneidplatten

- Zwei Schneiden
- Hartmetall- und PKD-Sorten
- Die leichtschneidenden Geometrien und Hochleistungssorten von CoroMill sind für den Einsatz niedriger Schnittkräfte sowie für eine vibrationsfreie Bearbeitung zum prozesssicheren Fräsen in allen Werkstoffen ausgelegt.



Weite Teilung

Enge Teilung

Extra enge Teilung

Schwingungsgedämpfte Silent Tools Adapter steigern die Produktivität bei langen Überhängen



158



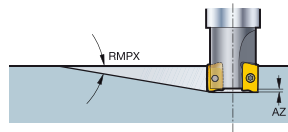
174



N6

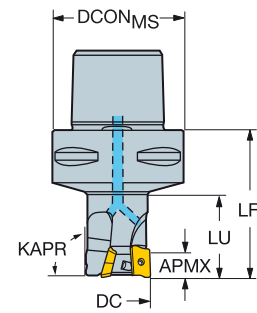
CoroMill® 390 Eckfräser


Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

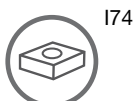
90°



| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC |  | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|-------|----|------|---|---------------|--------------------|------|-------|-----|------|-------|------|-----------|
| | | | | | | | | | DCON _{MS} | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
| 66.0 | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 6 | R390-066C6-11M060 | 63.0 | 60.0 | 1.2 | 1.88 | 20200 | 6 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 6 | R390-066C6-11M080 | 63.0 | 80.0 | 1.2 | 2.30 | 20200 | 6 | R390-11.. |
| | 18 | C6 | 1.1 | 15.40 | 3° | 0.0 | 3 | 5 | R390-066C6-18M060 | 63.0 | 60.0 | 3.0 | 1.83 | 6700 | 5 | R390-18.. |
| 80.0 | 18 | C6 | 1.1 | 15.40 | 3° | 0.0 | 3 | 5 | R390-066C6-18M080 | 63.0 | 80.0 | 3.0 | 2.25 | 6700 | 5 | R390-18.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 0° | 1.0 | 3 | 7 | R390-080C6-11M060 | 63.0 | 60.0 | 1.2 | 2.14 | 18200 | 7 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 0° | 1.0 | 3 | 7 | R390-080C6-11M080 | 63.0 | 80.0 | 1.2 | 2.71 | 18200 | 7 | R390-11.. |
| 84.0 | 18 | C6 | 1.1 | 15.40 | 3° | 0.0 | 3 | 6 | R390-080C6-18M060 | 63.0 | 60.0 | 3.0 | 1.80 | 5900 | 6 | R390-18.. |
| | 18 | C8 | 1.1 | 15.40 | 2° | 0.0 | 3 | 6 | R390-084C8-18M070 | 80.0 | 70.0 | 3.0 | 3.39 | 5800 | 6 | R390-18.. |
| | 18 | C8 | 1.1 | 15.40 | 2° | 0.0 | 3 | 6 | R390-084C8-18M100 | 80.0 | 100.0 | 3.0 | 4.50 | 5800 | 6 | R390-18.. |

| Ersatzteile | |
|-------------|--------------------------------|
| DC | Schraube für Wendschneidplatte |
| 16.00-20.00 | 11 5513 020-36 |
| 25.00-80.00 | 11 5513 020-35 |
| 40.00-84.00 | 18 5513 020-29 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9

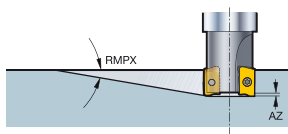


N15

CoroMill® 390 Eckfräser

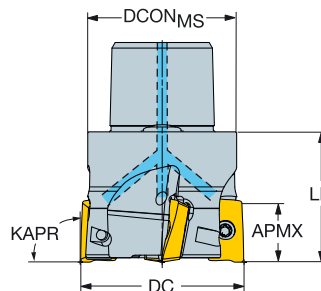
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Kurze Ausführung ohne Greifernut



KAPR

90°



| | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|----|------|---------------|---|--------------------|------|------|-----|------|-------|------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APM _{EFW} | APM _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | Bestellnummer | | DCON _{MS} | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 44.0 | 11 | C4 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 4 | R390-044C4T-11H | 40.0 | 35.0 | 1.2 | 0.40 | 25600 | 4 | R390-11.. |
| | 17 | C4 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 3 | 4 | R390-044C4T-17M | 40.0 | 35.0 | 3.0 | 0.35 | 20600 | 4 | R390-17.. |
| 54.0 | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 5 | R390-054C5T-11H | 50.0 | 35.0 | 1.2 | 0.62 | 22700 | 5 | R390-11.. |
| | 17 | C5 | 8.5 | 15.70 | 2° | 1.5 | 3 | 5 | R390-054C5T-17M | 50.0 | 35.0 | 3.0 | 0.94 | 18200 | 5 | R390-17.. |

Achtung: Nur zur Segmentspannung.

| Ersatzteile | |
|-------------|--------------------------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte |
| 11 | 5513 020-35 |
| 17 | 5513 020-39 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9



N15

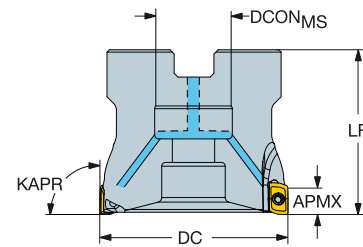
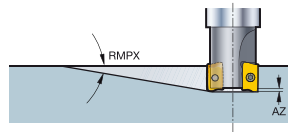
CoroMill® 390 Eckfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Eckfräser mit geringem Gewicht

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|-------|----|------|---------------|---|-------------------|--------------------|-----|------|-----|------|-------|------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | Bestellnummer | | | DCON _{MS} | ISO | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
| 40.0 | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 3 | R390-040Q16LW-11L | 16.0 | A | 30.0 | 1.2 | 0.05 | 10000 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 4 | R390-040Q16LW-11M | 16.0 | A | 30.0 | 1.2 | 0.05 | 10000 | 4 | R390-11.. |
| 50.0 | 11 | 22 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 1 | 3 | R390-050Q22LW-11L | 22.0 | A | 30.0 | 1.2 | 0.07 | 10000 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | 22 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 1 | 4 | R390-050Q22LW-11M | 22.0 | A | 30.0 | 1.2 | 0.07 | 10000 | 4 | R390-11.. |

| Ersatzteile | | | |
|-------------|----|--------------------------------|--------------|
| DC | | Schraube für Wendschneidplatte | Schraube |
| 40.00 | 11 | 5513 020-35 | 3213 010-412 |
| 50.00 | 11 | 5513 020-35 | 3213 010-461 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



M1



N23



N6



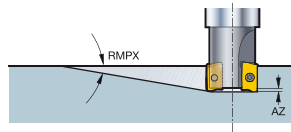
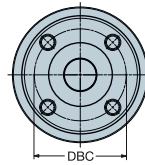
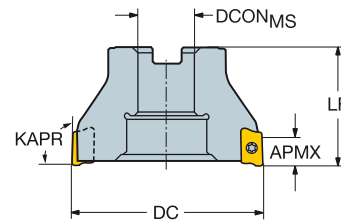
N9



N15

CoroMill® 390 Eckfräser

Fräsdorn

STDNO
KAPRISO6462
90°

| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------|-------------------|---------------------|---------------------|-------|----|------|---|---------------|--------------------|-----------------|-----|-------|------|-----|------|------|------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | LF | | | RPMX | CICT | MIID | |
| 160.0 | 18 | 40S | 1.1 | 15.40 | 1° | 0.0 | 0 | 8 | R390-160Q40-18L | 40.0 | C | 66.7 | 63.0 | 3.0 | 3.33 | 4000 | 8 | R390-18.. |
| | 18 | 40S | 1.1 | 15.40 | 1° | 0.0 | 0 | 12 | R390-160Q40-18M | 40.0 | C | 66.7 | 63.0 | 3.0 | 4.00 | 4000 | 12 | R390-18.. |
| 200.0 | 18 | 60 | 1.1 | 15.40 | 1° | 0.0 | 0 | 10 | R390-200Q60-18L | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 5.38 | 3600 | 10 | R390-18.. |

| Ersatzteile | |
|-------------|--------------------------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte |
| 07 | 5513 020-82 |
| 11 | 5513 020-35 |
| 17 | 5513 020-39 |
| 18 | 5513 020-29 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



M1



N23



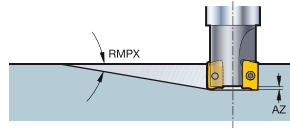
N6



N9

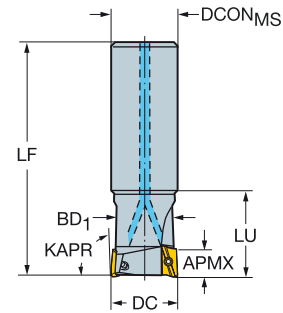
CoroMill® 390 Eckfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|-------|-----|------|---|------------------|-----------------|--------------------|-----------------|------|-------|-------|-----------|-----------|------|------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | | | Bestellnummer | DCON _{MS} | BD ₁ | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
| 40.0 | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 2 | R390-040A32-11L | 32.0 | 170.0 | 1.2 | 1.19 | 27000 | 2 | R390-11.. | | |
| 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 2 | R390-040A32L-11L | 32.0 | 250.0 | 1.2 | 1.82 | 7600 | 2 | R390-11.. | | | |
| 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 4 | R390-040A32-11M | 32.0 | 170.0 | 1.2 | 1.16 | 27000 | 4 | R390-11.. | | | |
| 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 6 | R390-040A32-11H | 32.0 | 170.0 | 1.2 | 1.19 | 27000 | 6 | R390-11.. | | | |
| 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 2 | R390-040A32-17L | 32.0 | 170.0 | 3.0 | 1.19 | 21900 | 2 | R390-17.. | | | |
| 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 2 | R390-040A32L-17L | 32.0 | 250.0 | 3.0 | 1.84 | 7600 | 2 | R390-17.. | | | |
| 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 3 | R390-040A32-17M | 32.0 | 170.0 | 3.0 | 1.14 | 21900 | 3 | R390-17.. | | | |
| 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 4 | R390-040A32-17H | 32.0 | 170.0 | 3.0 | 1.14 | 21900 | 4 | R390-17.. | | | |

| | | Ersatzteile |
|-------------|----|--------------------------------|
| DC | | Schraube für Wendschneidplatte |
| 10.00-25.00 | 07 | 5513 020-82 |
| 12.00-22.00 | 11 | 5513 020-36 |
| 25.00-40.00 | 11 | 5513 020-35 |
| 25.00 | 17 | 5513 020-37 |
| 32.00-40.00 | 17 | 5513 020-39 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



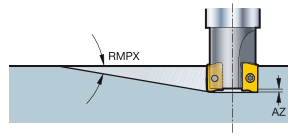
N9



N15

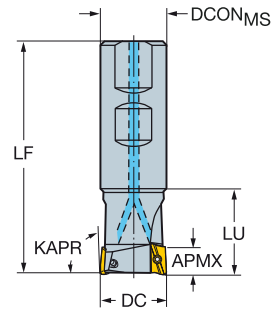
CoroMill® 390 Eckfräser

Weldon - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|-------|-----|------|---|---|-----------------|--------------------|-----|-------|------|-----|------|-------|------|-----------|--|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | | | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 12.0 | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 6° | 1.0 | 1 | 1 | R390-012B16-11L | 16.0 | WE | 68.0 | 17.2 | 1.2 | 0.18 | 68600 | 1 | R390-11.. | |
| 16.0 | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 10° | 1.0 | 1 | 2 | R390-016B16-11L | 16.0 | WE | 73.0 | 25.0 | 1.2 | 0.11 | 41500 | 2 | R390-11.. | |
| 20.0 | 11 | 20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | R390-020B20-11L | 20.0 | WE | 81.0 | 25.0 | 1.2 | 0.19 | 34600 | 2 | R390-11.. | |
| | 11 | 20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 3 | R390-020B20-11M | 20.0 | WE | 81.0 | 25.0 | 1.2 | 0.29 | 34600 | 3 | R390-11.. | |
| 25.0 | 11 | 25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | R390-025B25-11L | 25.0 | WE | 88.0 | 32.0 | 1.2 | 0.41 | 36500 | 2 | R390-11.. | |
| | 11 | 25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 3 | R390-025B25-11M | 25.0 | WE | 88.0 | 32.0 | 1.2 | 0.38 | 36500 | 3 | R390-11.. | |
| | 11 | 25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 4 | R390-025B25-11H | 25.0 | WE | 88.0 | 32.0 | 1.2 | 0.38 | 36500 | 4 | R390-11.. | |
| | 17 | 25 | 8.5 | 15.70 | 15° | 1.5 | 1 | 2 | R390-025B25-17L | 25.0 | WE | 88.0 | 32.0 | 3.0 | 0.41 | 30800 | 2 | R390-17.. | |
| 32.0 | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 2 | R390-032B32-11L | 32.0 | WE | 100.0 | 40.0 | 1.2 | 0.65 | 31000 | 2 | R390-11.. | |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 3 | R390-032B32-11M | 32.0 | WE | 100.0 | 40.0 | 1.2 | 0.68 | 31000 | 3 | R390-11.. | |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 5 | R390-032B32-11H | 32.0 | WE | 100.0 | 40.0 | 1.2 | 0.65 | 31000 | 5 | R390-11.. | |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 6° | 1.5 | 1 | 2 | R390-032B32-17L | 32.0 | WE | 100.0 | 40.0 | 3.0 | 0.64 | 25600 | 2 | R390-17.. | |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 6° | 1.5 | 1 | 3 | R390-032B32-17M | 32.0 | WE | 100.0 | 40.0 | 3.0 | 0.62 | 25600 | 3 | R390-17.. | |
| 40.0 | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 4 | R390-040B32-11M | 32.0 | WE | 110.0 | | 1.2 | 0.81 | 27000 | 4 | R390-11.. | |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 6 | R390-040B32-11H | 32.0 | WE | 110.0 | | 1.2 | 0.84 | 27000 | 6 | R390-11.. | |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 2 | R390-040B32-17L | 32.0 | WE | 110.0 | | 3.0 | 0.82 | 21900 | 2 | R390-17.. | |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 3 | R390-040B32-17M | 32.0 | WE | 110.0 | | 3.0 | 0.80 | 21900 | 3 | R390-17.. | |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 4 | R390-040B32-17H | 32.0 | WE | 110.0 | | 3.0 | 0.80 | 21900 | 4 | R390-17.. | |

| | | Ersatzteile | |
|-------------|----|--------------------------------|--|
| DC | | Schraube für Wendschneidplatte | |
| 12.00-20.00 | 11 | 5513 020-36 | |
| 25.00-40.00 | 11 | 5513 020-35 | |
| 25.00 | 17 | 5513 020-37 | |
| 32.00-40.00 | 17 | 5513 020-39 | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



174



L2



N23



N6



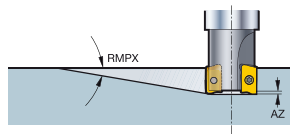
N9



N15

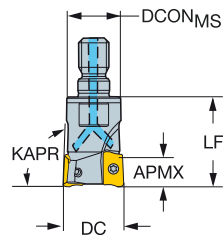
CoroMill® 390 Eckfräser

Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



| | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|-------|-----|------|---|---------------|--------------------|------|------|-----|------|-------|------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNCS | | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 16.0 | 11 | M8 | 5.5 | 10.00 | 10° | 1.0 | 0 | 2 | R390-16T08-11L | 12.8 | 25.0 | 1.2 | 0.13 | 10900 | 2 | R390-11.. |
| 20.0 | 11 | M10 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | R390-20T10-11L | 17.8 | 30.0 | 1.2 | 0.16 | 9900 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | M10 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 3 | R390-20T10-11M | 17.8 | 30.0 | 1.2 | 0.18 | 9900 | 3 | R390-11.. |
| 25.0 | 11 | M12 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | R390-25T12-11L | 20.8 | 35.0 | 1.2 | 0.20 | 8100 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | M12 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 3 | R390-25T12-11M | 20.8 | 35.0 | 1.2 | 0.20 | 8100 | 3 | R390-11.. |
| 32.0 | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 2 | R390-32T16-11L | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.32 | 9100 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 3 | R390-32T16-11M | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.31 | 9100 | 3 | R390-11.. |
| 35.0 | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 2 | R390-35T16-11L | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.39 | 9100 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 3 | R390-35T16-11M | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.34 | 9100 | 3 | R390-11.. |
| 40.0 | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 2 | R390-40T16-11L | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.40 | 9100 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 4 | R390-40T16-11M | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.40 | 9100 | 4 | R390-11.. |
| 42.0 | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 1 | 4 | R390-42T16-11M | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.40 | 9100 | 4 | R390-11.. |

| | | Ersatzteile |
|-------------|----|---------------------------------|
| DC | | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 16.00-20.00 | 11 | 5513 020-36 |
| 25.00-42.00 | 11 | 5513 020-35 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



174



N23



N6



N9



N15



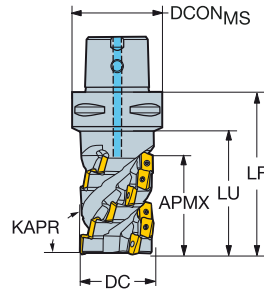
N3

CoroMill® 390 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

90°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|--------------------|-------|---|---|-----------------|--------------------|-------|------|-----|------|-------|------|-----------|--|
| DC | CZC _{MS} | APM _{FFW} | CNSC | | | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MID | |
| 32.0 | 11 | C5 | 36.00 | 3 | 2 | R390-032C5-36L | 50.0 | 71.7 | 46.0 | 1.2 | 1.12 | 21700 | 8 | R390-11.. | |
| | 11 | C5 | 36.00 | 3 | 3 | R390-032C5-36M | 50.0 | 71.7 | 45.0 | 1.2 | 0.60 | 21700 | 12 | R390-11.. | |
| | 11 | C5 | 54.00 | 3 | 2 | R390-032C5-54L | 50.0 | 89.4 | 63.0 | 1.2 | 1.14 | 21700 | 12 | R390-11.. | |
| | 11 | C6 | 63.00 | 3 | 2 | R390-032C6-63L | 63.0 | 100.2 | 72.0 | 1.2 | 1.51 | 21700 | 14 | R390-11.. | |
| | 11 | C6 | 45.00 | 3 | 3 | R390-032C6-45M | 63.0 | 82.5 | 54.0 | 1.2 | 1.40 | 21700 | 15 | R390-11.. | |
| | 11 | C5 | 54.00 | 3 | 3 | R390-032C5-54M | 50.0 | 89.4 | 63.0 | 1.2 | 1.16 | 21700 | 18 | R390-11.. | |
| 36.0 | 11 | C3 | 36.00 | 3 | 2 | R390-036C3-36L | 32.0 | 66.7 | 66.0 | 1.2 | 0.70 | 20200 | 8 | R390-11.. | |
| | 11 | C3 | 36.00 | 3 | 3 | R390-036C3-36M | 32.0 | 66.7 | 66.0 | 1.2 | 0.65 | 20200 | 12 | R390-11.. | |
| 40.0 | 11 | C5 | 54.00 | 3 | 3 | R390-040C5-54M | 50.0 | 89.4 | 63.0 | 1.2 | 0.80 | 18900 | 18 | R390-11.. | |
| | 11 | C6 | 63.00 | 3 | 3 | R390-040C6-63M | 63.0 | 100.2 | 72.0 | 1.2 | 1.28 | 18900 | 21 | R390-11.. | |
| | 11 | C5 | 54.00 | 3 | 4 | R390-040C5-54H | 50.0 | 89.4 | 63.0 | 1.2 | 1.31 | 18900 | 24 | R390-11.. | |
| | 11 | C6 | 63.00 | 3 | 4 | R390-040C6-63H | 63.0 | 100.2 | 72.0 | 1.2 | 1.65 | 18900 | 28 | R390-11.. | |
| 44.0 | 11 | C4 | 45.00 | 3 | 3 | R390-044C4-45M | 40.0 | 80.5 | | 1.2 | 0.97 | 17800 | 15 | R390-11.. | |
| | 18 | C4 | 43.00 | 3 | 2 | R390-044C4-43L | 40.0 | 78.6 | | 3.0 | 0.90 | 8600 | 6 | R390-18.. | |
| | 18 | C5 | 43.00 | 3 | 2 | R390-044C5-43L | 50.0 | 78.6 | 53.0 | 3.0 | 1.29 | 9200 | 6 | R390-18.. | |
| | 18 | C5 | 57.00 | 3 | 2 | R390-044C5-57L | 50.0 | 92.6 | 67.0 | 3.0 | 1.36 | 9200 | 8 | R390-18.. | |
| | 18 | C6 | 57.00 | 3 | 2 | R390-044C6-57L | 63.0 | 94.6 | 67.0 | 3.0 | 1.69 | 9200 | 8 | R390-18.. | |
| 50.0 | 11 | C5 | 36.00 | 3 | 3 | R390-050C5-36L | 50.0 | 71.7 | 50.0 | 1.2 | 1.31 | 16600 | 12 | R390-11.. | |
| | 11 | C5 | 36.00 | 3 | 4 | R390-050C5-36M | 50.0 | 71.7 | 50.0 | 1.2 | 1.44 | 16600 | 16 | R390-11.. | |
| | 11 | C5 | 54.00 | 3 | 3 | R390-050C5-54L | 50.0 | 89.4 | 67.0 | 1.2 | 1.20 | 16600 | 18 | R390-11.. | |
| | 11 | C5 | 36.00 | 3 | 5 | R390-050C5-36H | 50.0 | 71.7 | 50.0 | 1.2 | 1.29 | 16600 | 20 | R390-11.. | |
| | 11 | C5 | 54.00 | 3 | 4 | R390-050C5-54M | 50.0 | 89.4 | 67.0 | 1.2 | 1.59 | 16600 | 24 | R390-11.. | |
| | 11 | C6 | 63.00 | 3 | 4 | R390-050C6-63M | 63.0 | 100.2 | 72.0 | 1.2 | 1.99 | 16600 | 28 | R390-11.. | |
| | 11 | C6 | 63.00 | 3 | 5 | R390-050C6-63H | 63.0 | 100.2 | 72.0 | 1.2 | 2.00 | 16600 | 35 | R390-11.. | |
| | 18 | C5 | 43.00 | 3 | 2 | R390-050C5-43L | 50.0 | 78.6 | 53.0 | 3.0 | 1.00 | 7900 | 6 | R390-18.. | |
| | 18 | C6 | 43.00 | 3 | 3 | R390-050C6-43M | 63.0 | 80.6 | 53.0 | 3.0 | 1.70 | 7900 | 9 | R390-18.. | |
| | 18 | C6 | 71.00 | 3 | 2 | R390-050C6-71L | 63.0 | 108.7 | 81.0 | 3.0 | 2.04 | 7900 | 10 | R390-18.. | |
| | 18 | C8 | 57.00 | 3 | 3 | R390-050C8-57M | 80.0 | 102.6 | 67.0 | 3.0 | 2.76 | 7900 | 12 | R390-18.. | |
| | 18 | C6 | 71.00 | 3 | 3 | R390-050C6-71M | 63.0 | 108.7 | 81.0 | 3.0 | 1.50 | 7900 | 15 | R390-18.. | |
| 54.0 | 11 | C5 | 54.00 | 3 | 4 | R390-054C5-54M | 50.0 | 89.4 | | 1.2 | 1.70 | 16000 | 24 | R390-11.. | |
| | 18 | C5 | 43.00 | 3 | 3 | R390-054C5-43M | 50.0 | 78.6 | | 3.0 | 1.00 | 7500 | 9 | R390-18.. | |
| 63.0 | 18 | C6 | 43.00 | 3 | 4 | R390-063C6-43M | 63.0 | 80.6 | 53.0 | 3.0 | 2.09 | 6800 | 12 | R390-18.. | |
| | 18 | C6 | 57.00 | 3 | 3 | R390-063C6-57L | 63.0 | 94.6 | 67.0 | 3.0 | 2.36 | 6800 | 12 | R390-18.. | |
| | 18 | C8 | 57.00 | 3 | 4 | R390-063C8-57M | 80.0 | 102.6 | 67.0 | 3.0 | 3.19 | 6800 | 16 | R390-18.. | |
| | 18 | C8 | 85.00 | 3 | 3 | R390-063C8-85L | 80.0 | 130.7 | 95.0 | 3.0 | 3.73 | 6800 | 18 | R390-18.. | |
| 66.0 | 11 | C6 | 45.00 | 3 | 4 | R390-066C6-45M | 63.0 | 82.5 | | 1.2 | 2.00 | 13900 | 20 | R390-11.. | |
| | 18 | C6 | 57.00 | 3 | 3 | R390-066C6-57L | 63.0 | 94.6 | | 3.0 | 2.47 | 6700 | 12 | R390-18.. | |
| 80.0 | 18 | C8 | 71.00 | 3 | 3 | R390-080C8-71L | 80.0 | 116.7 | 81.0 | 3.0 | 4.64 | 5900 | 15 | R390-18.. | |
| | 18 | C8 | 57.00 | 3 | 5 | R390-080C8-57H | 80.0 | 102.6 | 67.0 | 3.0 | 4.04 | 5900 | 20 | R390-18.. | |
| 84.0 | 18 | C8 | 57.00 | 3 | 4 | R390-084C8-57M | 80.0 | 102.6 | | 3.0 | 4.15 | 5800 | 16 | R390-18.. | |
| 100.0 | 18 | C8 | 57.00 | 3 | 4 | R390-100C8-57M | 80.0 | 102.6 | | 3.0 | 5.46 | 5200 | 16 | R390-18.. | |
| | 18 | C8 | 71.00 | 3 | 4 | R390-100C8-71M | 80.0 | 116.7 | | 3.0 | 6.01 | 5200 | 20 | R390-18.. | |
| | 18 | C8 | 57.00 | 3 | 6 | R390-100C8-57H | 80.0 | 102.6 | | 3.0 | 5.08 | 5200 | 24 | R390-18.. | |

| Ersatzteile | |
|-------------|---------------------------------|
| | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 11 | 5513 024-01 |
| 18 | 5513 036-01 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



174



L2



N23



N6



N9



N15

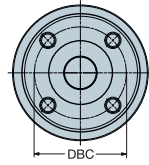


CoroMill® 390 Eckfräser

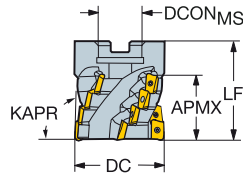
Fräsdorn



STDNO
KAPR



ISO6462
90°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------|-------------------|---------------------|-------|---------------|--------------------|-----------------|-----|------|------|------|-------|------|-----------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MID | |
| 40.0 | 11 | 16 | 36.00 | 3 | R390-040Q16-36M | 16.0 | A | 56.7 | 1.2 | 0.80 | 18900 | 12 | R390-11.. | |
| | 11 | 16 | 36.00 | 4 | R390-040Q16-36H | 16.0 | A | 56.7 | 1.2 | 0.30 | 18900 | 16 | R390-11.. | |
| 44.0 | 11 | 16 | 45.00 | 3 | R390-044Q16-45M | 16.0 | A | 65.5 | 1.2 | 0.98 | 17800 | 15 | R390-11.. | |
| | 18 | 16 | 43.00 | 2 | R390-044Q16-43L | 16.0 | A | 68.6 | 3.0 | 0.91 | 8600 | 6 | R390-18.. | |
| 50.0 | 11 | 22 | 36.00 | 4 | R390-050Q22-36M | 22.0 | A | 56.7 | 1.2 | 0.94 | 16600 | 16 | R390-11.. | |
| | 11 | 22 | 54.00 | 3 | R390-050Q22-54L | 22.0 | A | 74.4 | 1.2 | 1.09 | 16600 | 18 | R390-11.. | |
| | 11 | 22 | 36.00 | 5 | R390-050Q22-36H | 22.0 | A | 56.7 | 1.2 | 0.99 | 16600 | 20 | R390-11.. | |
| | 18 | 22 | 57.00 | 2 | R390-050Q22-57L | 22.0 | A | 82.6 | 3.0 | 1.09 | 7900 | 8 | R390-18.. | |
| 54.0 | 11 | 22 | 36.00 | 4 | R390-054Q22-36M | 22.0 | A | 56.7 | 1.2 | 1.08 | 16000 | 16 | R390-11.. | |
| | 18 | 22 | 57.00 | 2 | R390-054Q22-57L | 22.0 | A | 82.6 | 3.0 | 0.91 | 7500 | 8 | R390-18.. | |
| 63.0 | 18 | 27 | 57.00 | 3 | R390-063Q27-57L | 27.0 | A | 82.6 | 3.0 | 1.58 | 6800 | 12 | R390-18.. | |
| 80.0 | 18 | 32 | 71.00 | 3 | R390-080Q32-71L | 32.0 | A | 96.7 | 3.0 | 2.88 | 5900 | 15 | R390-18.. | |
| 100.0 | 18 | 40 | 57.00 | 4 | R390-100Q40-57M | 40.0 | B | 82.6 | 3.0 | 3.37 | 5200 | 16 | R390-18.. | |
| 125.0 | 18 | 40 | 43.00 | 6 | R390-125Q40-43L | 40.0 | B | 68.6 | 3.0 | 5.00 | 4600 | 18 | R390-18.. | |
| 160.0 | 18 | 40S | 43.00 | 8 | R390-160Q40-43L | 40.0 | C | 66.7 | 68.6 | 3.0 | 7.21 | 4000 | 24 | R390-18.. |

| Ersatzteile | |
|-------------|--------------------------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte |
| 11 | 5513 024-01 |
| 18 | 5513 036-01 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

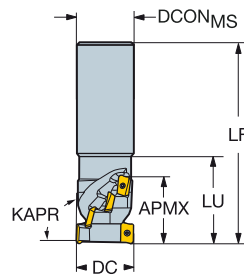


CoroMill® 390 Eckfräser

Zylinderschaft



KAPR 90°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|-------|---------------|--------------------|-----------------|-------|------|-----|------|-------|------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | APMX | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 32.0 | 11 | 25 | 36.00 | 2 | R390-032A25-36L | 25.0 | 108.7 | 48.0 | 1.2 | 0.59 | 21700 | 8 | R390-11.. |
| | 11 | 32 | 36.00 | 2 | R390-032A32-36L | 32.0 | 112.7 | 48.0 | 1.2 | 0.74 | 21700 | 8 | R390-11.. |
| 40.0 | 11 | 40 | 45.00 | 3 | R390-040A40-45M | 40.0 | 131.5 | 58.0 | 1.2 | 1.23 | 18900 | 15 | R390-11.. |

| Ersatzteile |
|---------------------------------|
| Schraube für Wendeschneidplatte |
| 5513 024-01 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



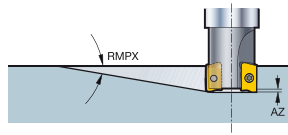
N6



N9

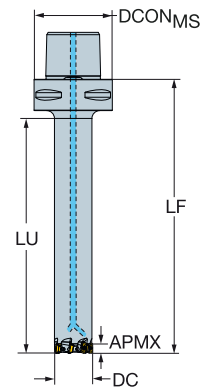
CoroMill® 390 schwingungsgedämpfter Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|-------|----|------|---------------|---|--------------------|--------------------|-------|-------|-----|------|-------|------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | Bestellnummer | | | DCON _{MS} | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MID |
| 20.0 | 07 | C5 | 2.0 | 5.80 | 2° | 0.5 | 3 | 5 | R390-020C5D-07H145 | 50.0 | 145.0 | 120.0 | 0.5 | 0.92 | 20000 | 5 | 390R-07.. |
| | 07 | C6 | 2.0 | 5.80 | 2° | 0.5 | 3 | 5 | R390-020C6D-07H147 | 63.0 | 147.0 | 120.0 | 0.5 | 1.25 | 20000 | 5 | 390R-07.. |
| | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 2 | R390-020C5D-11L145 | 50.0 | 145.0 | 120.0 | 1.2 | 0.91 | 20000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 2 | R390-020C6D-11L147 | 63.0 | 147.0 | 120.0 | 1.2 | 1.24 | 20000 | 2 | R390-11.. |
| 25.0 | 07 | C5 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 3 | 7 | R390-025C5D-07H175 | 50.0 | 175.0 | 150.0 | 0.5 | 1.19 | 20000 | 7 | 390R-07.. |
| | 07 | C6 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 3 | 7 | R390-025C6D-07H177 | 63.0 | 177.0 | 150.0 | 0.5 | 1.52 | 20000 | 7 | 390R-07.. |
| | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 2 | R390-025C5D-11L175 | 50.0 | 175.0 | 150.0 | 1.2 | 1.19 | 20000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 2 | R390-025C6D-11L177 | 63.0 | 177.0 | 150.0 | 1.2 | 1.53 | 20000 | 2 | R390-11.. |
| 32.0 | 07 | C5 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 3 | 8 | R390-032C5D-07H217 | 50.0 | 217.0 | 192.0 | 0.5 | 1.82 | 15000 | 8 | 390R-07.. |
| | 07 | C6 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 3 | 8 | R390-032C6D-07H219 | 63.0 | 219.0 | 192.0 | 0.5 | 2.15 | 15000 | 8 | 390R-07.. |
| | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 3 | 2 | R390-032C5D-11L217 | 50.0 | 217.0 | 192.0 | 1.2 | 1.83 | 15000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 3 | 2 | R390-032C6D-11L219 | 63.0 | 219.0 | 192.0 | 1.2 | 2.17 | 15000 | 2 | R390-11.. |

| | | Ersatzteile |
|-------------|----|--------------------------------|
| DC | | Schraube für Wendschneidplatte |
| 20.00-32.00 | 07 | 5513 020-82 |
| 20.00 | 11 | 5513 020-36 |
| 25.00-32.00 | 11 | 5513 020-35 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9



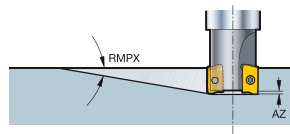
N15



L109

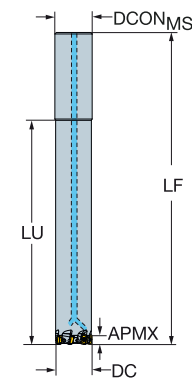
CoroMill® 390 schwingungsgedämpfter Eckfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|-------|----|------|---------------|---|------------------|--------------------|-------|-------|-----|------|-------|------|-----------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | Bestellnummer | | | DCON _{MS} | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
| 20.0 | 07 | 20 | 2.0 | 5.80 | 2° | 0.5 | 1 | 5 | R390-020A20D-07H | 20.0 | 173.0 | 120.0 | 0.5 | 0.71 | 20000 | 5 | 390R-07.. |
| | 11 | 20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | R390-020A20D-11L | 20.0 | 171.0 | 120.0 | 1.2 | 0.73 | 20000 | 2 | R390-11.. |
| 25.0 | 07 | 25 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 1 | 7 | R390-025A25D-07H | 25.0 | 208.0 | 150.0 | 0.5 | 0.96 | 20000 | 7 | 390R-07.. |
| | 11 | 25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | R390-025A25D-11L | 25.0 | 208.0 | 150.0 | 1.2 | 0.95 | 20000 | 2 | R390-11.. |
| 32.0 | 07 | 32 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 1 | 8 | R390-032A32D-07H | 32.0 | 254.0 | 192.0 | 0.5 | 1.74 | 15000 | 8 | 390R-07.. |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 2 | R390-032A32D-11L | 32.0 | 254.0 | 192.0 | 1.2 | 1.48 | 15000 | 2 | R390-11.. |

| | | | Ersatzteile |
|-------------|----|--|--------------------------------|
| DC | | | Schraube für Wendschneidplatte |
| 20.00-32.00 | 07 | | 5513 020-82 |
| 20.00 | 11 | | 5513 020-36 |
| 25.00-32.00 | 11 | | 5513 020-35 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9



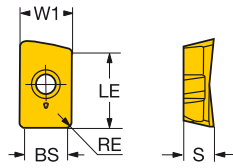
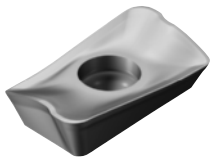
N15



L109

CoroMill® 390 Wendeschneidplatte zum Fräsen

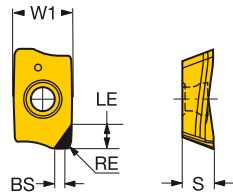
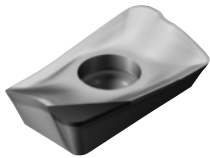
KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

| | | RE | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-----|----|---------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|------|------|------|------|-----|
| | | | | P | | M | | K | | N | | S | | H | | | | | | | |
| | | | | 1025 | 1130 | 1025 | 1130 | 1020 | 1025 | 1130 | 1025 | 1130 | 1025 | 1130 | W1 | LE | S | BS | | | |
| Leicht | KTW | 18 | 1.60 | R390-18 06 16H-KTW | | | | | * | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 8.6 | |
| | | 11 | 0.80 | R390-11 T3 08E-PLW | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 5.0 |
| | | 18 | 1.60 | R390-18 06 16H-PTW | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 8.6 |

KRINS 90°



Keramik, CBN, PKD

| | | RE | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | |
|--------|----|----|---------------|--------------------|----|-----|-----|------|-----|
| | | | | N | | | | | |
| | | | | CD10 | W1 | LE | S | BS | |
| Leicht | NL | 11 | 0.40 | R390-11T304E-P4-NL | * | 6.8 | 4.0 | 3.59 | 2.2 |
| | | 17 | 0.80 | R390-170408E-P6-NL | * | 9.6 | 6.0 | 4.76 | 1.8 |



158



I154



I175



N23



N10



N2

CoroMill® 690

Konzept für hochproduktives Fräsen von Titanlegierungen

Anwendungsbereich

- 2D-Profilfräsen von Titanlegierungen
- Eck- und Vollnutfräsen

ISO-Anwendungsbereich:

S

Vorteile und Merkmale

- Hochproduktives Fräsen von Titanlegierungen
- iLock-Schnittstelle für prozesssicheres Fräsen, höheren Vorschub und längere Standzeit
- Kühlmittelzufuhr, individuell zu jedem Plattensitz
- Komplett geregelter Durchfluss und Druck durch Kühlschmierstoffbohrungen – entweder für Düsen oder Verschlusschrauben
- Einzigartige stirn- und umfangseitige Wendeschneidplatten für optimale Leistung



www.sandvik.coromant.com/coromill690

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- HSK
- Übermaßausführungen erhältlich

Wendeschneidplatten

- Vier Schneidkanten
- Optimierte SL-Geometrie für Titanlegierungen



P-SL = Wendeschneidplatte, umfangseitig
E-SL = Wendeschneidplatte, stirnseitig



Weite Teilung

Enge Teilung

Extra enge Teilung

Kühlschmierstoffanschluss

Bei der Zerspanung können die Späne dazu neigen, sich in der Schneidkante festzusetzen. Das bedeutet, dass bei der nächsten Fräserrotation der Span erneut geschnitten wird. Durch die Ausrüstung jedes Plattensitzes mit Bohrungen mit Düsen für die Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr können Sie bei Bedarf die maximale Menge an Kühlmittel zuführen. Somit steht einer konstanten Leistung der Schneidkanten nichts mehr im Wege. Die Zufuhr von Kühlschmiermittel an alle Plattensitze im Walzenstirnfräser erfordert hohes Pump- und Druckvermögen.



180

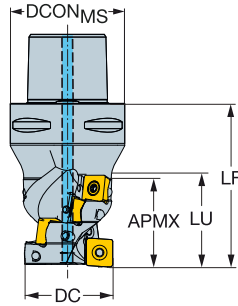


182

CoroMill® 690 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



| | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|---------------------|-------------------|------|---------------|---|--------------------|------|-----------------|-------|-------|-----|------|------|------------------|------------------|------------------|--|
| DC | APMX _{FFW} | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | | DCON _{MS} | DCX | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MID _E | MID _P | | |
| 40.0 | 53.0 | 10E 10P | C6 | 3 | 2 | 690-040C6-1053H | 63.0 | 40.0 | 95.0 | 55.0 | 3.0 | 1.54 | 5000 | 10 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL | |
| 44.0 | 46.0 | 10E 10P | C4 | 3 | 3 | 690-044C4-1046H | 40.0 | 44.0 | 82.0 | | 3.0 | 0.81 | 5000 | 15 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL | |
| 50.0 | 53.0 | 10E 10P | C5 | 3 | 3 | 690-050C5-1053H | 50.0 | 50.0 | 90.0 | 70.0 | 3.0 | 1.16 | 5000 | 3 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL | |
| 54.0 | 53.0 | 10E 10P | C5 | 3 | 3 | 690-054C5-1053H | 50.0 | 54.0 | 90.0 | | 3.0 | 1.31 | 5000 | 3 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL | |
| | 61.0 | 14E 14P | C5 | 3 | 3 | 690-054C5-1461H | 50.0 | 54.0 | 97.0 | | 5.0 | 1.39 | 5000 | 3 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL | |
| 63.0 | 60.0 | 10E 10P | C6 | 3 | 3 | 690-063C6-1060M | 63.0 | 63.0 | 100.0 | 78.0 | 3.0 | 2.21 | 5000 | 3 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL | |
| | 61.0 | 14E 14P | C6 | 3 | 3 | 690-063C6-1461H | 63.0 | 63.0 | 103.0 | 79.0 | 5.0 | 2.13 | 5000 | 3 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL | |
| | 112.0 | 10E 10P | C6 | 3 | 4 | 690-063C6-10112H | 63.0 | 63.0 | 156.0 | 134.0 | 3.0 | 2.85 | 5000 | 56 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL | |
| 66.0 | 49.0 | 14E 14P | C6 | 3 | 3 | 690-066C6-1449H | 63.0 | 66.0 | 90.0 | | 5.0 | 2.01 | 5000 | 3 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL | |
| | 53.0 | 10E 10P | C6 | 3 | 4 | 690-066C6-1053H | 63.0 | 66.0 | 92.0 | | 3.0 | 2.19 | 5000 | 24 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL | |
| | 105.0 | 10E 10P | C6 | 3 | 4 | 690-066C6-10105H | 63.0 | 66.0 | 150.0 | | 3.0 | 2.88 | 5000 | 52 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL | |
| 80.0 | 73.0 | 14E 14P | C8 | 3 | 4 | 690-080C8-1473H | 80.0 | 80.0 | 128.0 | 92.0 | 5.0 | 4.24 | 5000 | 4 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL | |
| 84.0 | 61.0 | 14E 14P | C8 | 3 | 4 | 690-084C8-1461M | 80.0 | 84.0 | 110.0 | | 5.0 | 3.93 | 5000 | 4 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL | |
| | 61.0 | 14E 14P | C8 | 3 | 3 | 690-084C8-1461L | 80.0 | 84.0 | 112.0 | | 5.0 | 3.99 | 5000 | 3 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL | |
| | 84.0 | 14E 14P | C8 | 3 | 5 | 690-084C8-1484H | 80.0 | 84.0 | 132.0 | | 5.0 | 4.57 | 5000 | 5 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL | |
| 100.0 | 108.0 | 14E 14P | C8 | 3 | 4 | 690-100C8-14108M | 80.0 | 100.0 | 160.0 | | 5.0 | 6.80 | 5000 | 4 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL | |

| Ersatzteile | | | |
|--------------|----|--------------------------------|---------------------|
| DC | | Schraube für Wendschneidplatte | Verschluss-schraube |
| 40.00 | 10 | 5513 020-68 | 3214 010-202 |
| 44.00 | 10 | 5513 020-68 | 3214 010-202 |
| 50.00-66.00 | 10 | 5513 020-68 | 3214 010-253 |
| 54.00-100.00 | 14 | 5513 020-55 | 3214 010-253 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

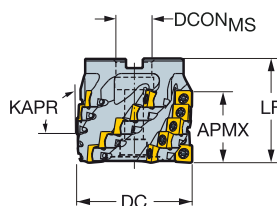


CoroMill® 690 Eckfräser

Fräsdorn

STDNO
KAPR

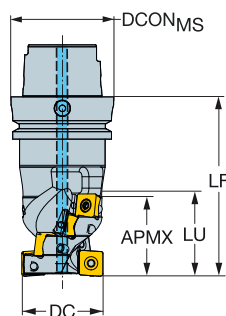
ISO6462
90°



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|---------------------|-----|-----|-------------------|---------------|------------------|--------------------|-----|-------|------|-----|------|------|------|-------------------|-------------------|
| DC | APMX _{FFW} | 10E | 10P | CZC _{MS} | Bestellnummer | | DCON _{MS} | ISO | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID _E | MIID _P |
| 50.0 | 46.0 | 10E | 10P | 22 | 3 | 690-050Q22-1046H | 22.0 | A | 50.0 | 75.0 | 3.0 | 0.98 | 5000 | 3 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |
| 63.0 | 46.0 | 10E | 10P | 27 | 3 | 690-063Q27-1046M | 27.0 | A | 63.0 | 80.0 | 3.0 | 1.48 | 5000 | 3 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |
| | 49.0 | 14E | 14P | 27 | 3 | 690-063Q27-1449H | 27.0 | A | 63.0 | 80.0 | 5.0 | 1.30 | 5000 | 9 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |
| 80.0 | 61.0 | 14E | 14P | 32 | 3 | 690-080Q32-1461M | 32.0 | A | 80.0 | 98.0 | 5.0 | 2.42 | 5000 | 3 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |
| 100.0 | 61.0 | 14E | 14P | 32 | 5 | 690-100Q32-1461H | 32.0 | A | 100.0 | 90.0 | 5.0 | 3.56 | 5000 | 5 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |

HSK - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|------|---------------------|-----|-----|-------------------|------|--------------------|--------------------|------|-------|-------|-----|------|------|------|-------------------|-------------------|
| DC | APMX _{FFW} | 10E | 10P | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID _E | MIID _P |
| 63.0 | 105.0 | 10E | 10P | 125 | 1 | 690-063HA12-10105H | 125.0 | 63.0 | 180.0 | 110.0 | 3.0 | 7.51 | 5000 | 4 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |

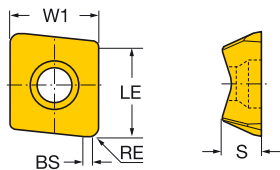
| Ersatzteile | | | |
|--------------|----|---------------------------------|---------------------|
| DC | | Schraube für Wendeschneidplatte | Verschluss-schraube |
| 50.00-63.00 | 10 | 5513 020-68 | 3214 010-253 |
| 63.00-100.00 | 14 | 5513 020-55 | 3214 010-253 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 690 Wendeschneidplatte zum Fräsen

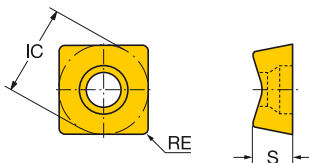
KRINS 90°



Wendeschneidplatte, stirnseitig

| | RE | Bestellnummer | s | | | | Abmessungen, mm | | | | |
|--------------|-----|---------------|------------------|------|------|------|-----------------|------|------|------|-----|
| | | | 1030 | 2040 | S30T | S40T | W1 | LE | S | BS | |
| Leicht SL | 10E | 0.80 | 690-100508M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 10.0 | 10.0 | 5.20 | 1.0 |
| | | 1.20 | 690-100512M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 10.0 | 10.0 | 5.20 | 1.0 |
| | | 1.60 | 690-100516M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 10.0 | 10.0 | 5.20 | 1.0 |
| | | 2.00 | 690-100520M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 10.0 | 10.0 | 5.20 | 1.0 |
| | | 3.10 | 690-100531M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 10.0 | 10.0 | 5.20 | 1.0 |
| | 14E | 0.80 | 690-140608M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 14.5 | 14.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | 1.20 | 690-140612M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 14.5 | 14.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | 1.60 | 690-140616M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 14.5 | 14.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | 2.00 | 690-140620M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 14.5 | 14.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | 2.40 | 690-140624M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 14.5 | 14.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | 3.10 | 690-140631M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 14.5 | 14.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | 5.00 | 690-140650M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 14.5 | 15.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | 6.00 | 690-140660M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 14.5 | 16.5 | 6.35 | 1.0 |
| | | 6.35 | 690-140664M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 14.5 | 16.7 | 6.35 | 1.0 |

KRINS 90°



Außenschneide

| | RE | Bestellnummer | s | | | | Abmessungen, mm | | | |
|--------------|-----|---------------|------------------|------|------|------|-----------------|------|------|------|
| | | | 1030 | 2040 | S30T | S40T | IC | LE | S | |
| Leicht SL | 10P | 1.00 | 690-100510M-P-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 10.0 | 9.0 | 5.20 |
| | 14P | 1.00 | 690-140610M-P-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 14.5 | 13.5 | 6.35 |



180



1154



1175



N23



N10

CoroMill® 590 Century

Leichtschneidender Eckfräser zum Schlichten mit hohen Schnittgeschwindigkeiten

Anwendungsbereich

- Eckfräsen
- Planfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Konstruktionsbedingte Sicherheit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Integrierte Sicherheit (security by design) durch beschleunigte Kühlschmierstoffzufuhr
- Einfache, mikrogenaue Einstellung innerhalb eines Einstellbereichs von 0.1 mm
- Hochlegierter Aluminiumkörper mit Fräserdornaufnahme
- Wiper-Wendeschneidplattenoptionen für Schlichtbearbeitungen mit hohen Vorschüben



www.sandvik.coromant.com/coromillcentury

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- HSK

Wendeschneidplatten

- Eine bis zwei Schneidkanten
- Großes Angebot an Eckenradien und Fasen
- Wendeplattengeometrien und Sorten für eine Vielzahl an Schneidstoffen, einschließlich PKD und CBN

Mikroeinstellung

Präzise, µm-genaue Einstellung der Wendeschneidplatte innerhalb eines Einstellbereiches von 0.1 mm der Kassettenlösung.



Makroeinstellung

Makroeinstellung innerhalb eines Einstellbereichs von 1 mm.

Einstellung der Wendeschneidplatte

Verzahnung bietet einen sehr hohen Schutz vor Schneidplattenbewegung.



184



187

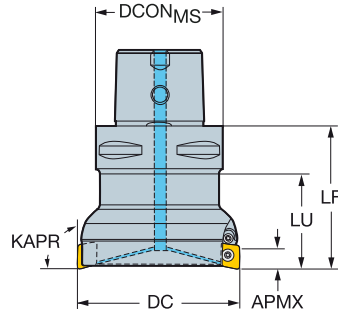


N6

CoroMill® Century Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|-------|------|---------------|--------------------|-----------------|------|------|-----|------|-------|------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | ZADJ | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 40.0 | 11 | C3 | 11.00 | 3 | 3 | R590-040C3-11M | 32.0 | 55.0 | 40.0 | 3.0 | 0.65 | 48000 | 3 | R590-1105.. |
| 40.0 | 11 | C4 | 11.00 | 3 | 3 | R590-040C4-11M | 40.0 | 63.0 | 40.0 | 3.0 | 0.83 | 39000 | 3 | R590-1105.. |
| 50.0 | 11 | C5 | 11.00 | 3 | 4 | R590-050C5-11M | 50.0 | 63.0 | 40.0 | 3.0 | 1.38 | 28000 | 4 | R590-1105.. |
| 63.0 | 11 | C5 | 11.00 | 3 | 5 | R590-063C5-11M | 50.0 | 63.0 | 40.0 | 3.0 | 1.50 | 28000 | 5 | R590-1105.. |
| 80.0 | 11 | C6 | 11.00 | 3 | 6 | R590-080C6-11M | 63.0 | 71.0 | 40.0 | 3.0 | 2.38 | 20000 | 6 | R590-1105.. |

| Ersatzteile | | |
|--------------------------------|-----------------|------------------------------|
| Schraube für Wendschneidplatte | Verstelleinheit | Schraube für Verstelleinheit |
| 5513 020-25 | 5513 014-021 | 5513 014-02 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



187



L2



N23



N9



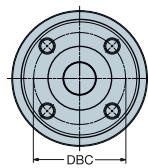
N15

CoroMill® Century Eckfräser

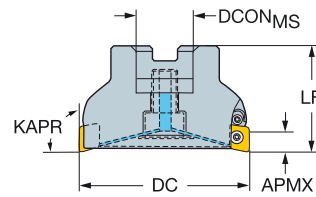
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



STDNO
KAPR



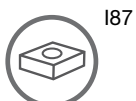
ISO6462
90°



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|---------------------|-------|------|---------------|--------------------|------------------|------|----|-------|------|------|-------|-------|-------------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | ZADJ | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | |
| 50.0 | 11 | 22 | 11.00 | 1 | 4 | 4 | R590-050Q22S-11M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.68 | 41600 | 4 | R590-1105.. | |
| 63.0 | 11 | 22 | 11.00 | 1 | 5 | 5 | R590-063Q22S-11M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.81 | 35100 | 5 | R590-1105.. | |
| 80.0 | 11 | 27 | 11.00 | 1 | 6 | 6 | R590-080Q27A-11M | 27.0 | A | 50.0 | 3.0 | 1.04 | 27500 | 6 | R590-1105.. | |
| | 11 | 27 | 11.00 | 1 | 6 | 6 | R590-080Q27S-11M | 27.0 | A | 50.0 | 3.0 | 1.57 | 27500 | 6 | R590-1105.. | |
| 100.0 | 11 | 32 | 11.00 | 1 | 6 | 6 | R590-100Q32A-11M | 32.0 | A | 50.0 | 3.0 | 1.37 | 23800 | 6 | R590-1105.. | |
| | 11 | 32 | 11.00 | 1 | 6 | 6 | R590-100Q32S-11M | 32.0 | A | 50.0 | 3.0 | 2.21 | 23800 | 6 | R590-1105.. | |
| 125.0 | 11 | 40 | 11.00 | 1 | 8 | 8 | R590-125Q40A-11M | 40.0 | B | 63.0 | 3.0 | 1.84 | 20700 | 8 | R590-1105.. | |
| | 11 | 40 | 11.00 | 1 | 8 | 8 | R590-125Q40S-11M | 40.0 | B | 63.0 | 3.0 | 3.34 | 20700 | 8 | R590-1105.. | |
| 160.0 | 11 | 40 | 11.00 | 1 | 10 | 10 | R590-160Q40A-11M | 40.0 | B | 63.0 | 3.0 | 2.74 | 17900 | 10 | R590-1105.. | |
| | 11 | 40 | 11.00 | 1 | 10 | 10 | R590-160Q40S-11M | 40.0 | B | 63.0 | 3.0 | 5.65 | 17900 | 10 | R590-1105.. | |
| 200.0 | 11 | 60 | 11.00 | 0 | 16 | 16 | R590-200Q60A-11M | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 7.26 | 15700 | 16 | R590-1105.. |
| | 11 | 60 | 11.00 | 0 | 16 | 16 | R590-200Q60S-11M | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 12.00 | 15700 | 16 | R590-1105.. |

| Ersatzteile | | | | | |
|---------------|--------------------------------|---------------------|-----------------|------------------------------|-------------|
| DC | Schraube für Wendschneidplatte | Kühlmittel-schraube | Verstelleinheit | Schraube für Verstelleinheit | |
| 50.00-63.00 | 11 | 5513 020-25 | 5512 087-01 | 5513 014-021 | 5513 014-02 |
| 80.00 | 11 | 5513 020-25 | 5512 087-02 | 5513 014-021 | 5513 014-02 |
| 100.00 | 11 | 5513 020-25 | 5512 087-03 | 5513 014-021 | 5513 014-02 |
| 125.00-160.00 | 11 | 5513 020-25 | 5512 098-03 | 5513 014-021 | 5513 014-02 |
| 200.00 | 11 | 5513 020-25 | | 5513 014-021 | 5513 014-02 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



187



L2



M1



N23



N9

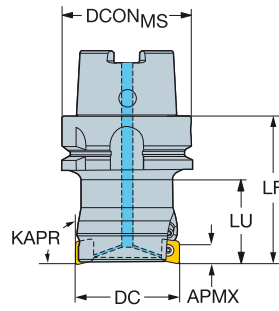


N15

CoroMill® Century Eckfräser

HSK - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



| | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|-------|-------|------------------|--------------------|-----|-----------------|------|-----|------|-------|------|-------------|--|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | CNSC | ZADJ | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 40.0 | 11 | 63 | 11.00 | 1 3 3 | R590-040HA06-11M | 63.0 | A | 71.0 | 40.0 | 3.0 | 1.41 | 20000 | 3 | R590-1105.. | |
| 50.0 | 11 | 63 | 11.00 | 1 4 4 | R590-050HA06-11M | 63.0 | A | 71.0 | 40.0 | 3.0 | 1.58 | 20000 | 4 | R590-1105.. | |

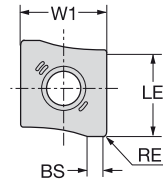
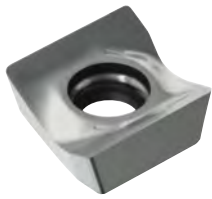
| Ersatzteile | | |
|--------------------------------|-----------------|------------------------------|
| Schraube für Wendschneidplatte | Verstelleinheit | Schraube für Verstelleinheit |
| 5513 020-25 | 5513 014-021 | 5513 014-02 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



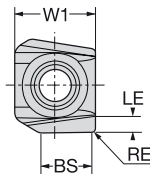
CoroMill® Century Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 90°



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|--------|----|----|---------------|-----------------|-----|-----|------|------|------|------|-----|
| | | RE | Bestellnummer | K | N | H | W1 | LE | S | BS | |
| | | | | 1020 | H10 | H10 | 1130 | | | | |
| Leicht | KL | 11 | 0.80 | R590-110508H-KL | ★ | | | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 1.7 |
| | NL | 11 | 0.40 | R590-110504H-NL | | ☆ | ★ | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 2.0 |
| | PL | 11 | 0.80 | R590-110508H-PL | | | ☆ | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 1.7 |

KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|--------|-----|----|---------------|------------------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|-----|-------|
| | | RE | Bestellnummer | P | M | K | N | S | H | W1 | LE | S | BS | BSR | |
| | | | | 1130 | 1130 | 1020 | 1130 | H10 | 1130 | 1130 | | | | | |
| Leicht | KTW | 11 | 0.40 | R590-110504H-KTW | | | | | | | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 7.0 | |
| | KW | 11 | 0.80 | R590-110508H-KW | | | | | | ☆ | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 7.0 | 500.0 |
| | NW | 11 | 0.40 | R590-110504H-NW | | | | | | ☆ | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 7.0 | 500.0 |
| | PTW | 11 | 0.40 | R590-110504H-PTW | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 7.0 | |
| | PW | 11 | 0.80 | R590-110508H-PW | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 7.0 | 500.0 |

Stellen Sie sicher, dass Standard-Wendeschneidplatte und Wiperplatte mit denselben RE/KCH Werten ausgewählt werden



184



1154



1175



N23



N6



N10

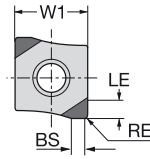
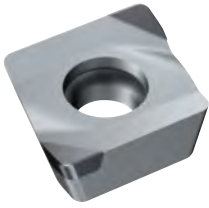


N2

CoroMill® Century Wendeschneidplatte zum Fräsen

Keramik, CBN, PKD

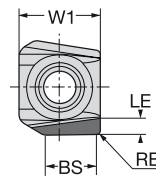
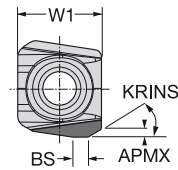
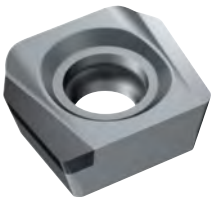
KRINS 90°



| | | RE | KCH | CHW | Bestellnummer | K | | H | | | | |
|--------|----|----|------|-----|---------------------|------|------|------|-----|------|-----|-------|
| | | | | | | CB50 | CB50 | W1 | LE | S | BS | BSR |
| Leicht | KL | 11 | 30° | 1.0 | L590-1105H-ZC2-KL | ☆ | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 2.3 | 200.0 |
| | | | 60° | 1.5 | R590-1105H-ZC2-KL | ☆ | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 2.3 | 200.0 |
| Mittel | KM | 11 | 0.80 | | R590-110508H-PR2-KM | ☆ | ☆ | 11.5 | 2.0 | 5.00 | 1.5 | 25.0 |

KRINS 90°
R/L590..H-Z..-KW

90°
R590..PR2-KW



Wiper TECHNOLOGY

| | | RE | KCH | CHW | Bestellnummer | K | | H | | | | |
|--------|----|----|------|-----|---------------------|------|------|------|-----|------|-----|-------|
| | | | | | | CB50 | CB50 | W1 | LE | S | BS | BSR |
| Leicht | KW | 11 | 30° | 1.0 | L590-1105H-ZC2-KW | ☆ | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 5.9 | 390.0 |
| | | | 60° | 1.5 | R590-1105H-ZC2-KW | ☆ | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 5.9 | 390.0 |
| | NW | 11 | 0.80 | | R590-110508H-PR2-KW | ☆ | ☆ | 11.5 | 2.0 | 5.00 | 7.1 | 393.0 |

Stellen Sie sicher, dass Standard-Wendeschneidplatte und Wiperplatte mit denselben RE/KCH Werten ausgewählt werden



184



I154



I175



N23



N6



N10

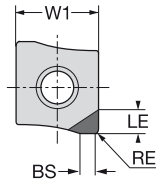


N2

CoroMill® Century Wendeschneidplatte zum Fräsen

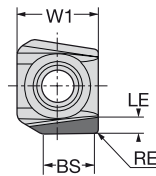
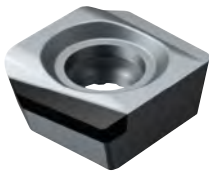
Keramik, CBN, PKD

KRINS 90°



| | | | | | N Abmessungen, mm | | | | | | |
|--------|----|------|-----|-----|-------------------|------|------|-----|------|-----|-------|
| | | RE | KCH | CHW | Bestellnummer | CD10 | W1 | LE | S | BS | BSR |
| Leicht | NL | 11 | 45° | 1.0 | R590-1105H-PC2-NL | ★ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 1.5 | 200.0 |
| | | | 45° | 1.0 | R590-1105H-PC5-NL | ★ | 11.5 | 6.0 | 5.00 | 1.5 | 200.0 |
| | | 0.40 | | | R590-1105H-PR2-NL | ★ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 2.2 | 200.0 |
| | | 0.40 | | | R590-1105H-PR5-NL | ★ | 11.5 | 6.0 | 5.00 | 2.2 | 200.0 |
| | | | 45° | 0.3 | R590-1105H-PS2-NL | ★ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 2.2 | 200.0 |
| | | | 45° | 0.1 | R590-1105H-PS5-NL | ★ | 11.5 | 6.0 | 5.00 | 2.2 | 200.0 |

KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

| | | | | | N Abmessungen, mm | | | | | | |
|--------|----|------|-----|-----|-------------------|------|------|-----|------|-----|-------|
| | | RE | KCH | CHW | Bestellnummer | CD10 | W1 | LE | S | BS | BSR |
| Leicht | NW | 11 | 45° | 1.2 | R590-1105H-RC2-NW | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 6.0 | 500.0 |
| | | 0.40 | | | R590-1105H-RR2-NW | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 6.8 | 500.0 |
| | | | 45° | 0.3 | R590-1105H-RS2-NW | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 7.0 | 500.0 |

Stellen Sie sicher, dass Standard-Wendeschneidplatte und Wiperplatte mit denselben RE/KCH Werten ausgewählt werden



184



1154



1175



N23



N6




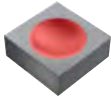
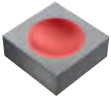
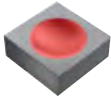
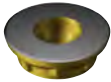






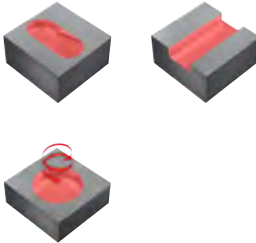


N10



N2

Werkzeuge zum Profilfräsen

| | CoroMill® 300 | CoroMill® 200 | CoroMill® 216 |
|-------------------------------|--|---|---|
| |  |  |  |
| Seite | I91 | I100 | I105 |
| Werkstoff | P M K N S H | P M K N S H | P M K N S H |
| Hauptanwendung |  |  |  |
| KAPR | 0° | 0° | 90° |
| D_c mm | 5 - 180 | 15 - 140 | 10 - 50 |
| DCX mm | 10 - 200 | 25 - 160 | 10 - 50 |
| APMX mm | 2.5 - 10 | 5 - 10 | 8.6 - 44.6 |
| Wendeschneidplatte |  |  |  |
| Plattensitzgröße | 05,07,08,10,12,16 & 20 | 10,12,16 & 20 | 10,12,16,20,25,30,32,40 & 50 |
| Kupplungen | Coromant Capto® Coromant EH Zylindrisch Fräsdorn Weldon Schraubkupplung | Zylinderschaft Fräsdorn | Coromant Capto® Zylinderschaft Coromant EH Schraubkupplung Weldon |
| Innere Kühlschmierstoffzufuhr |  | |  |
| Optionen | | Durch Zwischenlage geschützter Plattensitz | |
| Weitere Operationen |  |  |  |

CoroMill® 300

Leichtschneidendes Plan- und Profilfräskonzept

Anwendungsbereich

- Vollnutfräsen
- Planfräsen
- Schrägeintauchen
- Profilfräsen
- Taschenfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Universelles Produkt mit einem vielseitigen Einsatzbereich
- Großes Produktangebot für eine Vielzahl an Anwendungen
- Positive Fräser punkten mit einer leichten Schneidwirkung und niedrigen Schnittkräften und erlauben dadurch den Einsatz von Planfräskonzepten mit extra enger Teilung und kleinen Wendeschneidplatten für hohe Produktivität bei gesteigerten Schnittgeschwindigkeiten in Kombination mit hohen Tischvorschüben
- Schaftfräser mit guter Zugänglichkeit und hervorragender Schneidwirkung in allen Vorschubrichtungen für die Mehrachsenbearbeitung komplexer Bauteilformen



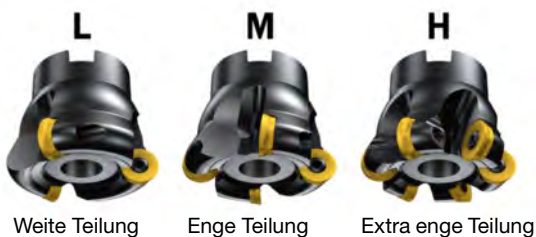
www.sandvik.coromant.com/coromill300

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH
- Schraubkupplung

Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für verschiedenste Werkstoffe



Weite Teilung

Enge Teilung

Extra enge Teilung

Optimierter Schneidkantenwechsel für Wendeschneidplatten der Größe 20 und 25 verhindert Wendeplattenbewegung und erlaubt den Einsatz aller Schneidkanten.



192



199

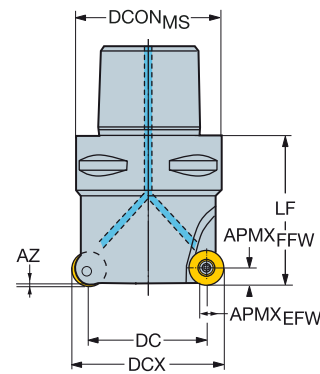
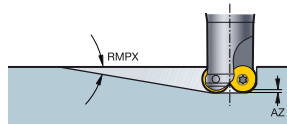


N6

CoroMill® 300 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Positive Ausführung



| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|-------|-----|------|------|----|----------------|--------------------|-------|------|------|------|-------|-------|-------------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | CNSC | | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | BD | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
| 23.0 | 12 | C3 | 9.0 | 6.00 | 10° | 3.0 | 3 | 3 | R300-035C3-12M | 32.0 | 35.0 | 28.3 | 43.0 | 3.0 | 0.36 | 32900 | 3 | R300-1240.. |
| | 12 | C3 | 9.0 | 6.00 | 10° | 3.0 | 3 | 4 | R300-035C3-12H | 32.0 | 35.0 | 28.3 | 43.0 | 3.0 | 0.30 | 32900 | 4 | R300-1240.. |
| 25.0 | 10 | C3 | 7.5 | 5.00 | 7° | 2.3 | 3 | 4 | R300-035C3-10H | 32.0 | 35.0 | 29.1 | 40.0 | 3.0 | 0.36 | 43200 | 4 | R300-1032.. |
| 27.0 | 08 | C3 | 6.0 | 4.00 | 4° | 1.9 | 3 | 4 | R300-035C3-08M | 32.0 | 35.0 | 30.3 | 40.0 | 1.2 | 0.31 | 33800 | 4 | R300-0828.. |
| | 08 | C3 | 6.0 | 4.00 | 4° | 1.9 | 3 | 5 | R300-035C3-08H | 32.0 | 35.0 | 30.3 | 40.0 | 1.2 | 0.31 | 33800 | 5 | R300-0828.. |
| 30.0 | 12 | C4 | 9.0 | 6.00 | 7° | 3.0 | 3 | 3 | R300-042C4-12M | 40.0 | 42.0 | 35.3 | 50.0 | 3.0 | 0.60 | 28300 | 3 | R300-1240.. |
| | 12 | C4 | 9.0 | 6.00 | 7° | 3.0 | 3 | 4 | R300-042C4-12H | 40.0 | 42.0 | 35.3 | 50.0 | 3.0 | 0.58 | 28300 | 4 | R300-1240.. |
| 32.0 | 10 | C4 | 7.5 | 5.00 | 5° | 2.3 | 3 | 5 | R300-042C4-10H | 40.0 | 42.0 | 36.1 | 50.0 | 3.0 | 0.58 | 37200 | 5 | R300-1032.. |
| 34.0 | 08 | C4 | 6.0 | 4.00 | 3° | 1.9 | 3 | 6 | R300-042C4-08H | 40.0 | 42.0 | 37.3 | 50.0 | 1.2 | 0.40 | 29800 | 6 | R300-0828.. |
| 36.0 | 16 | C5 | 12.0 | 8.00 | 7° | 3.8 | 3 | 4 | R300-052C5-16M | 50.0 | 52.0 | 40.9 | 60.0 | 5.0 | 1.04 | 20600 | 4 | R300-1648.. |
| | 16 | C5 | 12.0 | 8.00 | 7° | 3.8 | 3 | 5 | R300-052C5-16H | 50.0 | 52.0 | 40.9 | 60.0 | 5.0 | 1.04 | 20600 | 5 | R300-1648.. |
| 40.0 | 12 | C5 | 9.0 | 6.00 | 5° | 3.0 | 3 | 4 | R300-052C5-12M | 50.0 | 52.0 | 45.3 | 50.0 | 3.0 | 0.98 | 24400 | 4 | R300-1240.. |
| | 12 | C5 | 9.0 | 6.00 | 5° | 3.0 | 3 | 5 | R300-052C5-12H | 50.0 | 52.0 | 45.3 | 50.0 | 3.0 | 0.99 | 24000 | 5 | R300-1240.. |
| 44.0 | 08 | C5 | 6.0 | 4.00 | 2° | 1.9 | 3 | 8 | R300-052C5-08H | 50.0 | 52.0 | 47.3 | 50.0 | 1.2 | 1.00 | 26100 | 8 | R300-0828.. |
| 46.0 | 20 | C6 | 15.0 | 10.00 | 9° | 6.0 | 3 | 4 | R300-066C6-20M | 63.0 | 66.0 | 60.0 | 80.0 | 7.5 | 1.88 | 18478 | 4 | R300-2060.. |
| | 20 | C6 | 15.0 | 10.00 | 9° | 6.0 | 3 | 5 | R300-066C6-20H | 63.0 | 66.0 | 60.0 | 80.0 | 7.5 | 1.83 | 18478 | 5 | R300-2060.. |
| 50.0 | 16 | C6 | 12.0 | 8.00 | 4° | 3.8 | 3 | 5 | R300-066C6-16M | 63.0 | 66.0 | 54.9 | 60.0 | 5.0 | 1.77 | 17600 | 5 | R300-1648.. |
| | 16 | C6 | 12.0 | 8.00 | 4° | 3.8 | 3 | 6 | R300-066C6-16H | 63.0 | 66.0 | 54.9 | 60.0 | 5.0 | 1.75 | 17600 | 6 | R300-1648.. |
| 54.0 | 12 | C6 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.0 | 3 | 5 | R300-066C6-12M | 63.0 | 66.0 | 59.3 | 50.0 | 3.0 | 1.65 | 21700 | 5 | R300-1240.. |
| | 12 | C6 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.0 | 3 | 7 | R300-066C6-12H | 63.0 | 66.0 | 59.3 | 50.0 | 3.0 | 1.67 | 21700 | 7 | R300-1240.. |
| 58.0 | 08 | C6 | 6.0 | 4.00 | 1° | 1.9 | 3 | 10 | R300-066C6-08H | 63.0 | 66.0 | 61.3 | 50.0 | 1.2 | 1.65 | 23100 | 10 | R300-0828.. |
| 60.0 | 20 | C6 | 15.0 | 10.00 | 6° | 6.0 | 3 | 5 | R300-080C6-20M | 63.0 | 80.0 | 80.0 | 7.5 | 2.24 | 15622 | 5 | R300-2060.. | |
| | 20 | C6 | 15.0 | 10.00 | 6° | 6.0 | 3 | 6 | R300-080C6-20H | 63.0 | 80.0 | 80.0 | 7.5 | 2.20 | 15622 | 6 | R300-2060.. | |
| 64.0 | 16 | C6 | 12.0 | 8.00 | 3° | 3.8 | 3 | 5 | R300-080C6-16M | 63.0 | 80.0 | 68.9 | 60.0 | 5.0 | 2.02 | 15400 | 5 | R300-1648.. |
| | 16 | C6 | 12.0 | 8.00 | 3° | 3.8 | 3 | 7 | R300-080C6-16H | 63.0 | 80.0 | 68.9 | 60.0 | 5.0 | 2.02 | 15400 | 7 | R300-1648.. |
| 68.0 | 12 | C6 | 9.0 | 6.00 | 2° | 3.0 | 3 | 6 | R300-080C6-12M | 63.0 | 80.0 | 73.3 | 50.0 | 3.0 | 1.82 | 18900 | 6 | R300-1240.. |
| | 12 | C6 | 9.0 | 6.00 | 2° | 3.0 | 3 | 8 | R300-080C6-12H | 63.0 | 80.0 | 73.3 | 50.0 | 3.0 | 1.72 | 18900 | 8 | R300-1240.. |
| 72.0 | 08 | C6 | 6.0 | 4.00 | 1° | 1.9 | 3 | 12 | R300-080C6-08H | 63.0 | 80.0 | 75.3 | 50.0 | 1.2 | 1.84 | 20500 | 12 | R300-0828.. |
| 80.0 | 20 | C8 | 15.0 | 10.00 | 4° | 6.0 | 3 | 6 | R300-100C8-20M | 80.0 | 100.0 | 80.0 | 7.5 | 3.72 | 12843 | 6 | R300-2060.. | |
| | 20 | C8 | 15.0 | 10.00 | 4° | 6.0 | 3 | 7 | R300-100C8-20H | 80.0 | 100.0 | 80.0 | 7.5 | 3.48 | 12843 | 7 | R300-2060.. | |

| Ersatzteile | |
|-------------|--------------------------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte |
| 08 | 5513 020-56 |
| 10 | 5513 020-09 |
| 12 | 5513 020-09 |
| 16 | 5513 020-50 |
| 20 | 5513 020-31 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I99



L2



N23



N6



N9

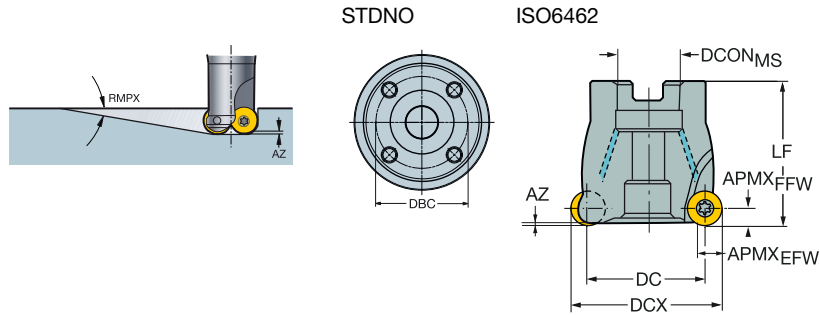


N15

CoroMill® 300 Planfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Positive Ausführung



| | | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|----|-------------------|---------------------|---------------------|------|-----|------|----|-----------------|--------------------|-----------------|-------|-------|------|-----|-------|-------|------|-------------|--|
| DC | | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | DCX | LF | | | RPMX | CICT | MIID | |
| 32.0 | 08 | 16 | 6.0 | 4.00 | 3° | 1.9 | 1 | 5 | R300-040Q16-08M | 16.0 | A | | 40.0 | 40.0 | 1.2 | 0.44 | 30800 | 5 | R300-0828.. | |
| | 08 | 16 | 6.0 | 4.00 | 3° | 1.9 | 1 | 6 | R300-040Q16-08H | 16.0 | A | | 40.0 | 40.0 | 1.2 | 0.20 | 30800 | 6 | R300-0828.. | |
| 38.0 | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 5° | 3.0 | 1 | 4 | R300-050Q22-12M | 22.0 | A | | 50.0 | 50.0 | 3.0 | 0.44 | 25000 | 4 | R300-1240.. | |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 5° | 3.0 | 1 | 5 | R300-050Q22-12H | 22.0 | A | | 50.0 | 50.0 | 3.0 | 0.40 | 25000 | 5 | R300-1240.. | |
| 40.0 | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 5° | 3.0 | 1 | 4 | R300-052Q22-12M | 22.0 | A | | 52.0 | 50.0 | 3.0 | 0.79 | 24400 | 4 | R300-1240.. | |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 5° | 3.0 | 1 | 5 | R300-052Q22-12H | 22.0 | A | | 52.0 | 50.0 | 3.0 | 0.46 | 24400 | 5 | R300-1240.. | |
| 42.0 | 08 | 22 | 6.0 | 4.00 | 2° | 1.9 | 1 | 8 | R300-050Q22-08H | 22.0 | A | | 50.0 | 50.0 | 1.2 | 0.45 | 26700 | 8 | R300-0828.. | |
| 44.0 | 08 | 22 | 6.0 | 4.00 | 2° | 1.9 | 1 | 8 | R300-052Q22-08H | 22.0 | A | | 52.0 | 50.0 | 1.2 | 0.85 | 26100 | 8 | R300-0828.. | |
| 47.0 | 16 | 22 | 12.0 | 8.00 | 5° | 3.8 | 1 | 4 | R300-063Q22-16M | 22.0 | A | | 63.0 | 50.0 | 5.0 | 0.72 | 18200 | 4 | R300-1648.. | |
| | 16 | 22 | 12.0 | 8.00 | 5° | 3.8 | 1 | 6 | R300-063Q22-16H | 22.0 | A | | 63.0 | 50.0 | 5.0 | 0.86 | 18200 | 6 | R300-1648.. | |
| 51.0 | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.0 | 1 | 4 | R300-063Q22-12L | 22.0 | A | | 63.0 | 50.0 | 3.0 | 0.97 | 22100 | 4 | R300-1240.. | |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.0 | 1 | 5 | R300-063Q22-12M | 22.0 | A | | 63.0 | 50.0 | 3.0 | 0.60 | 22100 | 5 | R300-1240.. | |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.0 | 1 | 7 | R300-063Q22-12H | 22.0 | A | | 63.0 | 50.0 | 3.0 | 0.57 | 22100 | 7 | R300-1240.. | |
| 55.0 | 08 | 22 | 6.0 | 4.00 | 1° | 1.9 | 1 | 10 | R300-063Q22-08H | 22.0 | A | | 63.0 | 50.0 | 1.2 | 0.82 | 23700 | 10 | R300-0828.. | |
| 60.0 | 20 | 27 | 15.0 | 10.00 | 6° | 6.0 | 1 | 5 | R300-080Q27-20M | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 7.5 | 0.95 | 15622 | 5 | R300-2060.. | |
| | 20 | 27 | 15.0 | 10.00 | 6° | 6.0 | 1 | 6 | R300-080Q27-20H | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 7.5 | 1.07 | 15622 | 6 | R300-2060.. | |
| 64.0 | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 3° | 3.8 | 1 | 5 | R300-080Q27-16M | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 0.98 | 15400 | 5 | R300-1648.. | |
| | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 3° | 3.8 | 1 | 7 | R300-080Q27-16H | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 1.15 | 15400 | 7 | R300-1648.. | |
| 68.0 | 12 | 27 | 9.0 | 6.00 | 2° | 3.0 | 1 | 6 | R300-080Q27-12M | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 3.0 | 0.90 | 18900 | 6 | R300-1240.. | |
| | 12 | 27 | 9.0 | 6.00 | 2° | 3.0 | 1 | 8 | R300-080Q27-12H | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 3.0 | 1.06 | 18900 | 8 | R300-1240.. | |
| 72.0 | 08 | 27 | 6.0 | 4.00 | 1° | 1.9 | 1 | 12 | R300-080Q27-08H | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 1.2 | 1.31 | 20500 | 12 | R300-0828.. | |
| 80.0 | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 4° | 6.0 | 1 | 5 | R300-100Q32-20L | 32.0 | A | | 100.0 | 63.0 | 7.5 | 2.46 | 12843 | 5 | R300-2060.. | |
| | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 4° | 6.0 | 1 | 6 | R300-100Q32-20M | 32.0 | A | | 100.0 | 63.0 | 7.5 | 2.40 | 12843 | 6 | R300-2060.. | |
| | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 4° | 6.0 | 1 | 7 | R300-100Q32-20H | 32.0 | A | | 100.0 | 63.0 | 7.5 | 2.41 | 12843 | 7 | R300-2060.. | |
| 84.0 | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 2° | 3.8 | 1 | 6 | R300-100Q32-16M | 32.0 | A | | 100.0 | 50.0 | 5.0 | 1.68 | 13300 | 6 | R300-1648.. | |
| | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 2° | 3.8 | 1 | 8 | R300-100Q32-16H | 32.0 | A | | 100.0 | 50.0 | 5.0 | 1.67 | 13300 | 8 | R300-1648.. | |
| 105.0 | 20 | 40 | 15.0 | 10.00 | 3° | 6.0 | 1 | 7 | R300-125Q40-20M | 40.0 | B | | 125.0 | 63.0 | 7.5 | 3.03 | 10768 | 7 | R300-2060.. | |
| | 20 | 40 | 15.0 | 10.00 | 3° | 6.0 | 1 | 9 | R300-125Q40-20H | 40.0 | B | | 125.0 | 63.0 | 7.5 | 2.93 | 10768 | 9 | R300-2060.. | |
| 109.0 | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 1° | 3.8 | 1 | 8 | R300-125Q32-16M | 32.0 | A | | 125.0 | 63.0 | 5.0 | 2.55 | 11900 | 8 | R300-1648.. | |
| | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 1° | 3.8 | 1 | 10 | R300-125Q32-16H | 32.0 | A | | 125.0 | 63.0 | 5.0 | 2.88 | 11900 | 10 | R300-1648.. | |
| 140.0 | 20 | 40 | 15.0 | 10.00 | 2° | 6.0 | 1 | 9 | R300-160Q40-20M | 40.0 | B | | 160.0 | 63.0 | 7.5 | 4.93 | 9106 | 9 | R300-2060.. | |
| | 20 | 40 | 15.0 | 10.00 | 2° | 6.0 | 1 | 11 | R300-160Q40-20H | 40.0 | B | | 160.0 | 63.0 | 7.5 | 4.83 | 9106 | 11 | R300-2060.. | |
| 180.0 | 20 | 60 | 15.0 | 10.00 | 1° | 6.0 | 0 | 11 | R300-200Q60-20M | 60.0 | C | 101.6 | 200.0 | 63.0 | 7.5 | 11.20 | 7799 | 11 | R300-2060.. | |

| Ersatzteile | |
|-------------|---------------------------------|
| | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 08 | 5513 020-56 |
| 12 | 5513 020-09 |
| 16 | 5513 020-50 |
| 20 | 5513 020-31 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



199



L2



M1



N23



N6



N9



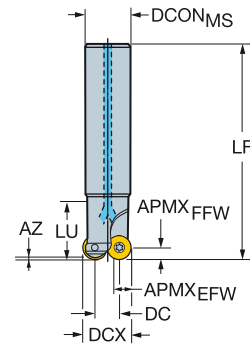
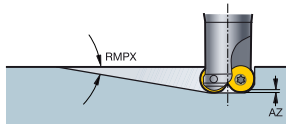
N15



CoroMill® 300 Planfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Positive Ausführung



| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|------|-----|------|---|---------------|-----------------|--------------------|------|------|------|-------|-----|------|------|------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | | Bestellnummer | | DCON _{MS} | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
| 15.0 | 10 | 20 | 7.5 | 5.00 | 13° | 2.3 | 1 | 2 | R300-025A20-10M | 20.0 | 25.0 | 19.1 | 33.0 | 150.0 | 3.0 | 0.50 | 2850 | 2 | R300-1032.. |
| 17.0 | 08 | 20 | 6.0 | 4.00 | 8° | 1.9 | 1 | 3 | R300-025A20-08M | 20.0 | 25.0 | 20.3 | 25.0 | 150.0 | 1.2 | 0.44 | 7200 | 3 | R300-0828.. |
| 20.0 | 12 | 25 | 9.0 | 6.00 | 12° | 3.0 | 1 | 2 | R300-032A25-12M | 25.0 | 32.0 | 25.3 | 25.0 | 190.0 | 3.0 | 0.82 | 8900 | 2 | R300-1240.. |
| | 12 | 25 | 9.0 | 6.00 | 12° | 3.0 | 1 | 3 | R300-032A25-12H | 25.0 | 32.0 | 25.3 | 25.0 | 150.0 | 3.0 | 0.65 | 3550 | 3 | R300-1240.. |
| 22.0 | 10 | 25 | 7.5 | 5.00 | 7° | 2.3 | 1 | 3 | R300-032A25-10M | 25.0 | 32.0 | 26.1 | 25.0 | 190.0 | 3.0 | 0.82 | 1470 | 3 | R300-1032.. |
| | 10 | 25 | 7.5 | 5.00 | 7° | 2.3 | 1 | 4 | R300-032A25-10H | 25.0 | 32.0 | 26.1 | 25.0 | 150.0 | 3.0 | 0.70 | 2850 | 4 | R300-1032.. |
| 24.0 | 08 | 25 | 6.0 | 4.00 | 5° | 1.9 | 1 | 4 | R300-032A25-08M | 25.0 | 32.0 | 27.3 | 25.0 | 190.0 | 1.2 | 0.79 | 9000 | 4 | R300-0828.. |
| | 08 | 25 | 6.0 | 4.00 | 5° | 1.9 | 1 | 5 | R300-032A25-08H | 25.0 | 32.0 | 27.3 | 25.0 | 150.0 | 1.2 | 0.61 | 3590 | 5 | R300-0828.. |
| 28.0 | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 8° | 3.0 | 1 | 3 | R300-040A32-12M | 32.0 | 40.0 | 33.3 | 25.0 | 250.0 | 3.0 | 1.78 | 1140 | 3 | R300-1240.. |
| | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 8° | 3.0 | 1 | 4 | R300-040A32-12H | 32.0 | 40.0 | 33.3 | 25.0 | 150.0 | 3.0 | 1.01 | 2850 | 4 | R300-1240.. |

| | | Ersatzteile |
|-------------|----|--------------------------------|
| DC | | Schraube für Wendschneidplatte |
| 17.00-24.00 | 08 | 5513 020-56 |
| 15.00 | 10 | 5513 020-43 |
| 22.00 | 10 | 5513 020-09 |
| 20.00-28.00 | 12 | 5513 020-09 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I99



L2



N23



N6



N9

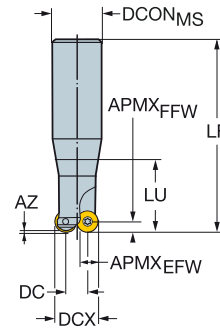
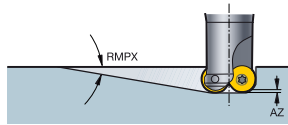


N15

CoroMill® 300 Planfräser

Zylinderschaft

Neutrale Ausführung



| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|------|------|-----|------------------|--------------------|------|-----------------|------|-------|-------|------|------|-------|-------|-------------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | AZ | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | BD | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 5.0 | 05 | 16 | 3.8 | 2.50 | 20° | 1.8 | R300-010A16L-05L | 16.0 | 10.0 | 9.1 | 18.0 | 160.0 | 25.4 | 0.6 | 0.32 | 15900 | 2 | R300-0517.. | |
| | 07 | 20 | 16 | 5.3 | 3.50 | 20° | 1.0 | R300-012A16L-07L | 16.0 | 12.0 | 10.4 | 21.0 | 200.0 | 37.8 | 0.9 | 0.38 | 8900 | 2 | R300-0720.. |
| 8.0 | 07 | 24 | 20 | 5.3 | 3.50 | 20° | 0.9 | R300-015A20L-07L | 20.0 | 15.0 | 13.4 | 25.0 | 200.0 | 43.8 | 0.9 | 0.54 | 12700 | 2 | R300-0724.. |
| | 08 | 20 | 20 | 6.0 | 4.00 | 20° | 1.8 | R300-016A20L-08L | 20.0 | 16.0 | 14.1 | 25.0 | 200.0 | 51.9 | 1.2 | 0.54 | 12700 | 2 | R300-0828.. |
| 10.0 | 10 | 25 | 25 | 7.5 | 5.00 | 20° | 3.4 | R300-020A25L-10L | 25.0 | 20.0 | 18.1 | 30.0 | 250.0 | 48.8 | 3.0 | 0.87 | 8100 | 2 | R300-1032.. |
| 12.0 | 12 | 25 | 25 | 9.0 | 6.00 | 20° | 2.7 | R300-024A25L-12L | 25.0 | 24.0 | 22.1 | 30.0 | 250.0 | 76.0 | 3.0 | 1.20 | 8900 | 2 | R300-1240.. |
| 13.0 | 12 | 32 | 32 | 9.0 | 6.00 | 20° | 1.4 | R300-025A32L-12L | 32.0 | 25.0 | 23.1 | 30.0 | 250.0 | 42.9 | 3.0 | 1.69 | 15800 | 2 | R300-1240.. |
| 16.0 | 16 | 32 | 32 | 12.0 | 8.00 | 20° | 4.8 | R300-032A32L-16L | 32.0 | 32.0 | 29.0 | 40.0 | 250.0 | 72.2 | 5.0 | 1.76 | 8700 | 2 | R300-1648.. |

| Ersatzteile | | |
|-------------|-------|---------------------------------|
| DC | | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 5.00 | 05 | 5513 020-40 |
| 5.00 | 07 20 | 5513 020-41 |
| 8.00 | 07 24 | 5513 020-42 |
| 8.00 | 08 | 5513 020-36 |
| 10.00 | 10 | 5513 020-43 |
| 12.00-13.00 | 12 | 5513 020-39 |
| 16.00 | 16 | 5513 020-50 |

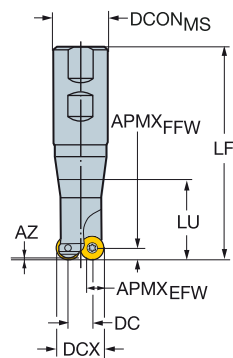
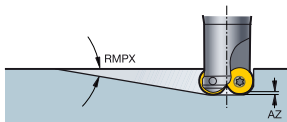
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 300 Planfräser

Weldon

Neutrale Ausführung



| | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|--------------------|--------------------|------|-----|-----|---------------|--------------------|------|-----|------|------|------|-------|------|-----|------|-------|------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APM _{EFW} | APM _{FFW} | RMPX | AZ | | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DCX | BD | LB | LF | LU | | | RPMX | CICT | MIID | |
| 5.0 | 07 20 | 16 | 5.3 | 3.50 | 20° | 1.0 | 2 | R300-012B16L-07L | 16.0 | WE | 12.0 | 10.4 | 21.0 | 109.0 | 37.6 | 0.9 | 0.24 | 34000 | 2 | R300-0720.. |
| 8.0 | 07 24 | 20 | 5.3 | 3.50 | 20° | 0.9 | 2 | R300-015B20L-07L | 20.0 | WE | 15.0 | 13.4 | 25.0 | 131.0 | 43.6 | 0.9 | 0.38 | 25000 | 2 | R300-0724.. |
| | 08 | 20 | 6.0 | 4.00 | 20° | 1.8 | 2 | R300-016B20L-08L | 20.0 | WE | 16.0 | 14.1 | 25.0 | 131.0 | 51.6 | 1.2 | 0.38 | 24700 | 2 | R300-0828.. |
| 10.0 | 10 | 25 | 7.5 | 5.00 | 20° | 3.4 | 2 | R300-020B25L-10L | 25.0 | WE | 20.0 | 18.1 | 30.0 | 137.0 | 48.4 | 3.0 | 0.58 | 34000 | 2 | R300-1032.. |
| 13.0 | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 20° | 1.4 | 2 | R300-025B32L-12L | 32.0 | WE | 25.0 | 23.1 | 30.0 | 141.0 | 42.8 | 3.0 | 0.82 | 20200 | 2 | R300-1240.. |

| | | | Ersatzteile |
|-------|-------|--|--------------------------------|
| DC | | | Schraube für Wendschneidplatte |
| 5.00 | 07 20 | | 5513 020-41 |
| 8.00 | 07 24 | | 5513 020-42 |
| 8.00 | 08 | | 5513 020-36 |
| 10.00 | 10 | | 5513 020-43 |
| 13.00 | 12 | | 5513 020-39 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I99



L2



N23



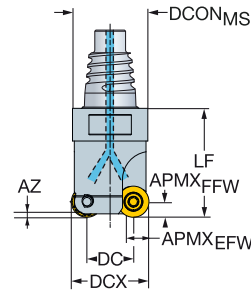
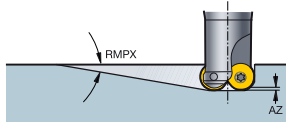
N6



N9

CoroMill® 300 Planfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



Neutrale Ausführung

| | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|--------------------|--------------------|------|------|------|---------------|--------------------|-----------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APM _{EFW} | APM _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | | |
| 5.0 | 05 | E10 | 3.8 | 2.50 | 20° | 1.8 | 1 | 2 | R300-10EH10-05L | 9.7 | 10.0 | 9.0 | 13.1 | 20.0 | 0.6 | 0.06 | 20000 | 2 | R300-0517.. | |
| | 07 | 20 | E12 | 5.3 | 3.50 | 20° | 1.0 | 1 | 2 | R300-12EH12-07L | 11.7 | 12.0 | 10.3 | 17.5 | 25.0 | 0.9 | 0.07 | 20000 | 2 | R300-0720.. |
| 7.0 | 05 | E12 | 3.8 | 2.50 | 10° | 1.0 | 1 | 3 | R300-12EH12-05M | 11.7 | 12.0 | 11.0 | 12.5 | 20.0 | 0.6 | 0.10 | 20000 | 3 | R300-0517.. | |
| 8.0 | 07 | 20 | E12 | 5.3 | 3.50 | 20° | 1.1 | 1 | 3 | R300-15EH12-07M | 11.7 | 15.0 | 13.3 | 17.5 | 25.0 | 0.9 | 0.10 | 20000 | 3 | R300-0720.. |
| | 07 | 24 | E12 | 5.3 | 3.50 | 20° | 0.9 | 1 | 2 | R300-15EH12-07L | 11.7 | 15.0 | 13.3 | 17.5 | 25.0 | 0.9 | 0.10 | 20000 | 2 | R300-0724.. |
| | 08 | E16 | 6.0 | 4.00 | 20° | 1.8 | 1 | 2 | R300-16EH16-08L | 15.5 | 16.0 | 14.0 | 21.3 | 30.0 | 1.2 | 0.09 | 20000 | 2 | R300-0828.. | |
| 9.0 | 07 | 20 | E16 | 5.3 | 3.50 | 15° | 0.9 | 1 | 3 | R300-16EH16-07M | 15.5 | 16.0 | 14.3 | 16.3 | 25.0 | 0.9 | 0.11 | 20000 | 3 | R300-0720.. |
| 10.0 | 10 | E20 | 7.5 | 5.00 | 20° | 3.4 | 1 | 2 | R300-20EH20-10L | 19.3 | 20.0 | 18.0 | 25.0 | 35.0 | 3.0 | 0.12 | 20000 | 2 | R300-1032.. | |
| 12.0 | 08 | E20 | 6.0 | 4.00 | 12° | 1.5 | 1 | 3 | R300-20EH20-08M | 19.3 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 30.0 | 1.2 | 0.13 | 20000 | 3 | R300-0828.. | |
| | 12 | E20 | 9.0 | 6.00 | 20° | 2.7 | 1 | 2 | R300-24EH20-12L | 19.3 | 24.0 | 22.0 | 25.0 | 35.0 | 3.0 | 0.17 | 15000 | 2 | R300-1240.. | |
| 15.0 | 10 | E25 | 7.5 | 5.00 | 15° | 1.1 | 1 | 2 | R300-25EH25-10L | 24.2 | 25.0 | 23.0 | 24.5 | 35.0 | 3.0 | 0.20 | 15000 | 2 | R300-1032.. | |
| | 10 | E25 | 7.5 | 5.00 | 15° | 1.3 | 1 | 3 | R300-25EH25-10M | 24.2 | 25.0 | 23.0 | 24.5 | 35.0 | 3.0 | 0.19 | 15000 | 3 | R300-1032.. | |
| 16.0 | 16 | E25 | 12.0 | 8.00 | 20° | 4.8 | 1 | 2 | R300-32EH25-16L | 24.2 | 32.0 | 28.9 | 29.5 | 40.0 | 5.0 | 0.23 | 15000 | 2 | R300-1648.. | |
| 20.0 | 12 | E25 | 9.0 | 6.00 | 15° | 1.4 | 1 | 3 | R300-32EH25-12M | 24.2 | 32.0 | 30.0 | 24.5 | 35.0 | 3.0 | 0.21 | 15000 | 3 | R300-1240.. | |
| 22.0 | 10 | E25 | 7.5 | 5.00 | 10° | 1.7 | 1 | 4 | R300-32EH25-10H | 24.2 | 32.0 | 30.0 | 24.5 | 35.0 | 3.0 | 0.23 | 15000 | 4 | R300-1032.. | |

Positive Ausführung

| | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|--------------------|--------------------|------|----|------|---------------|--------------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|---|-------------|--|
| DC | CZC _{MS} | APM _{EFW} | APM _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | | |
| 17.0 | 08 | E25 | 6.0 | 4.00 | 5° | 0.6 | 1 | 3 | R300-25EH25-08M | 24.2 | 25.0 | 20.3 | 24.5 | 35.0 | 1.2 | 0.17 | 15000 | 3 | R300-0828.. | |
| 24.0 | 08 | E25 | 6.0 | 4.00 | 5° | 2.0 | 1 | 4 | R300-32EH25-08M | 24.2 | 32.0 | 27.3 | 24.5 | 35.0 | 1.2 | 0.21 | 15000 | 4 | R300-0828.. | |
| | 08 | E25 | 6.0 | 4.00 | 5° | 2.0 | 1 | 5 | R300-32EH25-08H | 24.2 | 32.0 | 27.3 | 24.5 | 35.0 | 1.2 | 0.20 | 15000 | 5 | R300-0828.. | |

Neutrale Ausführung

| DC | Ersatzteile |
|-------------|---------------------------------|
| | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 5.00-9.00 | 07 20 5513 020-41 |
| 8.00 | 07 24 5513 020-42 |
| 5.00-7.00 | 05 5513 020-40 |
| 8.00-12.00 | 08 5513 020-36 |
| 10.00-22.00 | 10 5513 020-43 |
| 12.00-20.00 | 12 5513 020-39 |
| 16.00 | 16 5513 020-50 |

Positive Ausführung

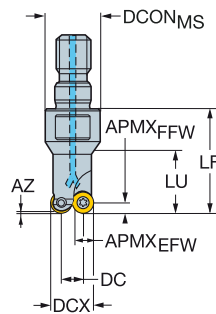
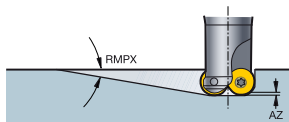
| Ersatzteile |
|---------------------------------|
| Schraube für Wendeschneidplatte |
| 5513 020-56 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 300 Planfräser

Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



Neutrale Ausführung

| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|--------------------|--------------------|------|-----|------|---|---------------|----------------|--------------------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APM _{EFW} | APM _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | | Bestellnummer | | DCON _{MS} | DCX | BD | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
| 5.0 | 07 20 | M8 | 5.3 | 3.50 | 20° | 1.0 | 0 | 2 | R300-12T08-07L | 12.8 | 12.0 | 10.4 | 21.0 | 25.0 | 17.3 | 0.9 | 0.09 | 9100 | 2 | R300-0720.. |
| 7.0 | 05 | M8 | 3.8 | 2.50 | 10° | 1.0 | 0 | 3 | R300-12T08-05M | 12.8 | 12.0 | 11.1 | 18.0 | 25.0 | | 0.6 | 0.05 | 9100 | 3 | R300-0517.. |
| 8.0 | 07 24 | M8 | 5.3 | 3.50 | 20° | 0.9 | 0 | 2 | R300-15T08-07L | 12.8 | 15.0 | 13.4 | | 25.0 | | 0.9 | 0.10 | 9100 | 2 | R300-0724.. |
| | 08 | M8 | 6.0 | 4.00 | 20° | 1.8 | 0 | 2 | R300-16T08-08L | 12.8 | 16.0 | 14.0 | | 25.0 | | 1.2 | 0.05 | 9100 | 2 | R300-0828.. |
| 10.0 | 10 | M10 | 7.5 | 5.00 | 20° | 3.4 | 1 | 2 | R300-20T10-10L | 17.8 | 20.0 | 18.1 | | 30.0 | | 3.0 | 0.09 | 9100 | 2 | R300-1032.. |
| 12.0 | 08 | M10 | 6.0 | 4.00 | 12° | 1.5 | 1 | 3 | R300-20T10-08M | 17.8 | 20.0 | 18.1 | | 30.0 | | 1.2 | 0.03 | 9100 | 3 | R300-0828.. |
| | 12 | M12 | 9.0 | 6.00 | 20° | 2.7 | 1 | 2 | R300-24T12-12L | 20.8 | 24.0 | 22.1 | | 35.0 | | 3.0 | 0.18 | 9100 | 2 | R300-1240.. |
| 15.0 | 10 | M12 | 7.5 | 5.00 | 15° | 1.1 | 1 | 2 | R300-25T12-10L | 20.8 | 25.0 | 23.1 | | 35.0 | | 3.0 | 0.16 | 9100 | 2 | R300-1032.. |
| | 10 | M12 | 7.5 | 5.00 | 15° | 1.3 | 1 | 3 | R300-25T12-10M | 20.8 | 25.0 | 23.1 | | 35.0 | | 3.0 | 0.20 | 9100 | 3 | R300-1032.. |
| 20.0 | 12 | M16 | 9.0 | 6.00 | 15° | 1.4 | 1 | 3 | R300-32T16-12M | 28.8 | 32.0 | 30.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.31 | 9100 | 3 | R300-1240.. |
| 22.0 | 10 | M16 | 7.5 | 5.00 | 10° | 1.7 | 1 | 4 | R300-32T16-10H | 28.8 | 32.0 | 30.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.33 | 9100 | 4 | R300-1032.. |
| 23.0 | 12 | M16 | 9.0 | 6.00 | 16° | 5.0 | 1 | 3 | R300-35T16-12M | 28.8 | 35.0 | 33.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.34 | 9100 | 3 | R300-1240.. |
| 25.0 | 10 | M16 | 7.5 | 5.00 | 10° | 3.6 | 1 | 4 | R300-35T16-10H | 28.8 | 35.0 | 33.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.38 | 9100 | 4 | R300-1032.. |
| 28.0 | 12 | M16 | 9.0 | 6.00 | 13° | 5.0 | 1 | 4 | R300-40T16-12M | 28.8 | 40.0 | 38.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.35 | 9100 | 4 | R300-1240.. |
| 30.0 | 10 | M16 | 7.5 | 5.00 | 8° | 3.6 | 1 | 5 | R300-40T16-10H | 28.8 | 40.0 | 38.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.37 | 9100 | 5 | R300-1032.. |
| | 12 | M16 | 9.0 | 6.00 | 12° | 5.0 | 1 | 4 | R300-42T16-12M | 28.8 | 42.0 | 40.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.04 | 9100 | 4 | R300-1240.. |
| 32.0 | 10 | M16 | 7.5 | 5.00 | 7° | 3.6 | 1 | 5 | R300-42T16-10H | 28.8 | 42.0 | 40.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.41 | 9100 | 5 | R300-1032.. |

Positive Ausführung

| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|--------------------|--------------------|------|----|------|---|---------------|----------------|--------------------|------|------|------|------|----|-----|------|------|------|-------------|
| DC | CZC _{MS} | APM _{EFW} | APM _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | | Bestellnummer | | DCON _{MS} | DCX | BD | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
| 17.0 | 08 | M12 | 6.0 | 4.00 | 8° | 1.9 | 1 | 3 | R300-25T12-08M | 20.8 | 25.0 | 20.3 | 18.0 | 35.0 | | 1.2 | 0.18 | 9100 | 3 | R300-0828.. |
| 24.0 | 08 | M16 | 6.0 | 4.00 | 5° | 1.9 | 1 | 4 | R300-32T16-08M | 28.8 | 32.0 | 27.3 | 28.0 | 45.0 | | 1.2 | 0.30 | 9100 | 4 | R300-0828.. |
| | 08 | M16 | 6.0 | 4.00 | 5° | 1.9 | 1 | 5 | R300-32T16-08H | 28.8 | 32.0 | 27.3 | 28.0 | 45.0 | | 1.2 | 0.30 | 9100 | 5 | R300-0828.. |
| 32.0 | 08 | M16 | 6.0 | 4.00 | 3° | 1.9 | 1 | 6 | R300-40T16-08H | 28.8 | 40.0 | 35.3 | 28.0 | 45.0 | | 1.2 | 0.38 | 9100 | 6 | R300-0828.. |

Neutrale Ausführung

| | | Ersatzteile |
|-------------|-------|---------------------------------|
| DC | | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 5.00 | 07 20 | 5513 020-41 |
| 8.00 | 07 24 | 5513 020-42 |
| 7.00 | 05 | 5513 020-40 |
| 8.00-12.00 | 08 | 5513 020-36 |
| 10.00-32.00 | 10 | 5513 020-43 |
| 12.00-30.00 | 12 | 5513 020-39 |

Positive Ausführung

| Ersatzteile |
|---------------------------------|
| Schraube für Wendeschneidplatte |
| 5513 020-56 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I99



N23



N6

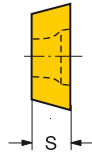
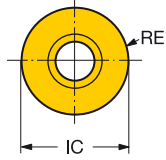
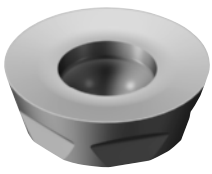


N9



N15

CoroMill® 300 Wendschneidplatte zum Fräsen



| | RE | Bestellnummer | P | | | | M | | | | K | | | | N | | S | | | | H | | | | Abmessungen, mm | | | | | | |
|--------|--------|---------------|---------------|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|----|-----|------|------|------|
| | | | 1025 | 1040 | 1130 | 2030 | 2040 | 3040 | 4220 | 4300 | 4340 | 1025 | 1040 | 1130 | 2030 | 2040 | 3040 | 4220 | 4300 | 4340 | 1025 | 1130 | 2030 | 2040 | 3040 | 4220 | IC | S | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Leicht | 08 | 4.00 | R300-0828E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8.0 | 2.78 | | |
| | | 4.00 | R300-0828E-PL | | * | | | | | * | | * | * | * | * | | | | | | | * | * | | * | * | * | | | 8.0 | 2.78 |
| | 10 | 5.00 | R300-1032E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 10.0 | 3.18 |
| | | 5.00 | R300-1032E-PL | | * | | | | | * | | * | * | * | * | | | | | | | * | * | | * | * | * | | | 10.0 | 3.18 |
| | 12 | 6.00 | R300-1240E-ML | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | | | | | | | * | * | | * | * | * | | | 12.0 | 3.97 |
| | | 6.00 | R300-1240E-PL | | * | * | * | | * | | * | * | * | * | * | | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 12.0 | 3.97 |
| | 16 | 8.00 | R300-1648E-ML | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | | | | | | | * | * | | * | * | * | | | 16.0 | 4.76 |
| | | 8.00 | R300-1648E-PL | | * | * | * | | * | | * | * | * | * | * | | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 16.0 | 4.76 |
| | 20 | 10.00 | R300-2060E-ML | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | | | | | | | * | * | | * | * | * | | | 20.0 | 6.48 |
| | | 10.00 | R300-2060E-PL | | * | * | * | | * | | * | * | * | * | * | | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 20.0 | 6.48 |
| | 05 | 2.50 | R300-0517E-PM | * | * | | | * | | * | | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 5.0 | 1.70 | |
| | 07 20 | 3.50 | R300-0720E-MM | | | | | | * | | | | | * | | | | | | | * | * | | * | * | * | | | 7.0 | 1.99 | |
| 07 20 | 3.50 | R300-0720E-PM | * | * | | | * | | * | | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 7.0 | 1.99 | | |
| 07 24 | 3.50 | R300-0724E-MM | | | | | | * | | | | | * | | | | | | | * | * | | * | * | * | | | 7.0 | 2.38 | | |
| 07 24 | 3.50 | R300-0724E-PM | * | * | | | * | | * | | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 7.0 | 2.38 | | |
| Mittel | 08 | 4.00 | R300-0828E-KM | | | | | | | | | | | | * | | | | | | | | | | | | | | 8.0 | 2.78 | |
| | | 4.00 | R300-0828E-MM | * | * | * | * | | * | | * | * | * | * | * | | | | | | * | * | | * | * | * | | | 8.0 | 2.78 | |
| | 10 | 5.00 | R300-1032E-MM | * | * | * | * | | * | | * | * | * | * | * | | | | | | * | * | | * | * | * | | | 10.0 | 3.18 | |
| | | 5.00 | R300-1032E-PM | * | * | * | * | | * | | * | * | * | * | * | | | | * | | * | * | * | * | * | * | | | 10.0 | 3.18 | |
| | 12 | 6.00 | R300-1240E-KM | * | * | * | * | | * | | * | * | * | * | * | | * | | * | | * | * | * | * | * | * | | | 12.0 | 3.97 | |
| | | 6.00 | R300-1240E-MM | * | * | * | * | | * | | * | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 12.0 | 3.97 | |
| | 16 | 8.00 | R300-1648E-MM | * | * | * | * | | * | | * | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 16.0 | 4.76 | |
| | | 8.00 | R300-1648E-PM | * | * | * | * | | * | | * | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 16.0 | 4.76 | |
| | 20 | 10.00 | R300-2060E-MM | * | * | * | * | | * | | * | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 20.0 | 6.48 | |
| | | 10.00 | R300-2060E-PM | * | * | * | * | | * | | * | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 20.0 | 6.48 | |
| | Schwer | 08 | 4.00 | R300-0828M-KH | | | * | | | | | | | | * | | | | | | * | * | | * | * | * | | | | 8.0 | 2.78 |
| | | | 4.00 | R300-0828M-MH | | | * | | | | * | | * | * | * | * | | | | | * | * | * | * | * | * | * | | | 8.0 | 2.78 |
| 10 | | 5.00 | R300-1032M-KH | | | * | | | | | | | | * | | | | | | * | * | | * | * | * | * | | | | 10.0 | 3.18 |
| | | 5.00 | R300-1032M-MH | | | * | | | | * | | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 10.0 | 3.18 | |
| 12 | | 6.00 | R300-1240M-KH | | | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | | | * | | * | * | * | * | * | * | | | 12.0 | 3.97 | |
| | | 6.00 | R300-1240M-MH | | | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 12.0 | 3.97 | |
| 16 | | 8.00 | R300-1648M-KH | | | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 16.0 | 4.76 | |
| | | 8.00 | R300-1648M-MH | | | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 16.0 | 4.76 | |
| 20 | | 10.00 | R300-2060M-KH | | | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 20.0 | 6.48 | |
| | | 10.00 | R300-2060M-MH | | | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | | * | | * | * | * | * | * | * | * | | | 20.0 | 6.48 | |



192



1154



1175



N23



N10



CoroMill® 200

Robuster Plan- und Profilfräser

Anwendungsbereich

- Vollnutfräsen
- Planfräsen
- Schrägeintauchen
- Profilfräsen
- Taschenfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Prozesssicherheit und Zuverlässigkeit
- Hohe Zerspanungsrate
- Schutz durch Zwischenlage möglich

www.sandvik.coromant.com/coromill200

Kupplungen

- Fräsdorn
- Zylinderschaft

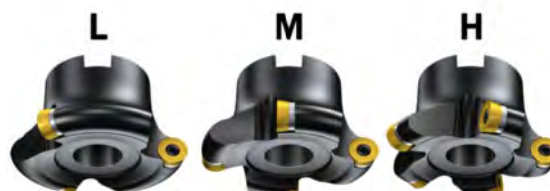
Wendeschneidplatten

- Bis zu 8 Schneidkanten
- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- Wendeschneidplattengeometrien für hohe Zerspanungsleistung – großer a_p - und f_z -Wert



Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit

Durch stabile Schneidkanten meistert der Fräser zähe Bearbeitungsbedingungen mit Schnittunterbrechungen (Bohrungen, Lücken usw.) bzw. abrasive Schmiedehaut.



Weite Teilung

Enge Teilung

Extra enge Teilung



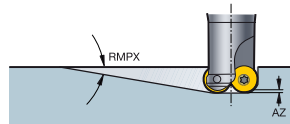
1101



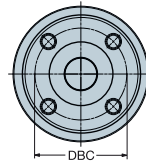
1103

CoroMill® 200 Planfräser

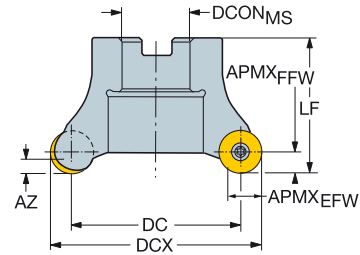
Fräsdorn



STDNO



ISO6462



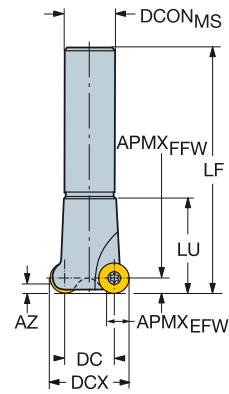
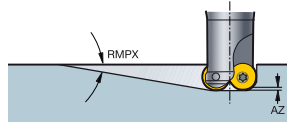
| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|---------------------|---------------------|-------|----|-----|---------------|--------------------|------|-----------------|-------|-------|-------|------|------|-------|------|---------------|---------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | DCX | BD | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 38.0 | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | 3 | R200-038Q22-12L | 22.0 | A | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 3.0 | 0.65 | 18800 | 3 | RCKT 12 04 M0 | |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | 4 | R200-038Q22-12M | 22.0 | A | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 3.0 | 0.66 | 18800 | 4 | RCKT 12 04 M0 | |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | 5 | R200-038Q22-12H | 22.0 | A | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 3.0 | 0.78 | 18800 | 5 | RCKT 12 04 M0 | |
| 40.0 | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | 3 | R200-040Q22-12L | 22.0 | A | 52.0 | 52.0 | 50.0 | 3.0 | 0.70 | 18000 | 3 | RCKT 12 04 M0 | |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | 4 | R200-040Q22-12M | 22.0 | A | 52.0 | 52.0 | 50.0 | 3.0 | 0.68 | 18000 | 4 | RCKT 12 04 M0 | |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | 5 | R200-040Q22-12H | 22.0 | A | 52.0 | 52.0 | 50.0 | 3.0 | 0.66 | 18000 | 5 | RCKT 12 04 M0 | |
| 47.0 | 16 | 22 | 12.0 | 8.00 | 7° | 4.9 | 4 | R200-047Q22-16M | 22.0 | A | 63.0 | 63.0 | 50.0 | 5.0 | 0.80 | 15300 | 4 | RCKT 16 06 M0 | |
| 50.0 | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 6° | 4.9 | 4 | R200-050Q27-16M | 27.0 | A | 66.0 | 66.0 | 50.0 | 5.0 | 0.86 | 14500 | 4 | RCKT 16 06 M0 | |
| | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 6° | 4.9 | 5 | R200-050Q27-16H | 27.0 | A | 66.0 | 66.0 | 50.0 | 5.0 | 0.75 | 14500 | 5 | RCKT 16 06 M0 | |
| 51.0 | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 4° | 3.7 | 3 | R200-051Q22-12L | 22.0 | A | 63.0 | 63.0 | 50.0 | 3.0 | 0.81 | 16200 | 3 | RCKT 12 04 M0 | |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 4° | 3.7 | 4 | R200-051Q22-12M | 22.0 | A | 63.0 | 63.0 | 50.0 | 3.0 | 0.74 | 16200 | 4 | RCKT 12 04 M0 | |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 4° | 3.7 | 5 | R200-051Q22-12H | 22.0 | A | 63.0 | 63.0 | 50.0 | 3.0 | 0.82 | 16200 | 5 | RCKT 12 04 M0 | |
| 60.0 | 20 | 27 | 15.0 | 10.00 | 7° | 6.1 | 3 | R200-060Q27-20L | 27.0 | A | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 7.5 | 1.00 | 10600 | 3 | RCKT 20 06 M0 | |
| | 20 | 27 | 15.0 | 10.00 | 7° | 6.1 | 4 | R200-060Q27-20M | 27.0 | A | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 7.5 | 0.89 | 10600 | 4 | RCKT 20 06 M0 | |
| 64.0 | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 5° | 4.9 | 4 | R200-064Q27-16L | 27.0 | A | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 1.16 | 13100 | 4 | RCKT 16 06 M0 | |
| | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 5° | 4.9 | 5 | R200-064Q27-16M | 27.0 | A | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 1.02 | 13100 | 5 | RCKT 16 06 M0 | |
| | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 5° | 4.9 | 6 | R200-064Q27-16H | 27.0 | A | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 0.96 | 13100 | 6 | RCKT 16 06 M0 | |
| 68.0 | 12 | 27 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.7 | 4 | R200-068Q27-12L | 27.0 | A | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 3.0 | 1.05 | 14000 | 4 | RCKT 12 04 M0 | |
| | 12 | 27 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.7 | 6 | R200-068Q27-12M | 27.0 | A | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 3.0 | 0.92 | 14000 | 6 | RCKT 12 04 M0 | |
| 80.0 | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 5° | 6.1 | 4 | R200-080Q32-20L | 32.0 | B | 100.0 | 100.0 | 63.0 | 7.5 | 1.73 | 9200 | 4 | RCKT 20 06 M0 | |
| | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 5° | 6.1 | 6 | R200-080Q32-20M | 32.0 | B | 100.0 | 100.0 | 63.0 | 7.5 | 1.54 | 9200 | 6 | RCKT 20 06 M0 | |
| 84.0 | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 3° | 4.9 | 6 | R200-084Q32-16M | 32.0 | B | 100.0 | 100.0 | 50.0 | 5.0 | 1.62 | 11400 | 6 | RCKT 16 06 M0 | |
| 88.0 | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 2° | 3.7 | 4 | R200-088Q32-12L | 32.0 | B | 100.0 | 100.0 | 50.0 | 3.0 | 1.66 | 12300 | 4 | RCKT 12 04 M0 | |
| | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 2° | 3.7 | 6 | R200-088Q32-12M | 32.0 | B | 100.0 | 100.0 | 50.0 | 3.0 | 1.50 | 12300 | 6 | RCKT 12 04 M0 | |
| 105.0 | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 3° | 6.1 | 5 | R200-105Q32-20L | 32.0 | B | 125.0 | 125.0 | 63.0 | 7.5 | 2.44 | 8000 | 5 | RCKT 20 06 M0 | |
| | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 3° | 6.1 | 6 | R200-105Q32-20M | 32.0 | B | 125.0 | 125.0 | 63.0 | 7.5 | 2.28 | 8000 | 6 | RCKT 20 06 M0 | |
| 109.0 | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 2° | 4.9 | 5 | R200-109Q32-16L | 32.0 | B | 125.0 | 125.0 | 50.0 | 5.0 | 2.26 | 10000 | 5 | RCKT 16 06 M0 | |
| | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 2° | 4.9 | 6 | R200-109Q32-16M | 32.0 | B | 125.0 | 125.0 | 50.0 | 5.0 | 2.33 | 10000 | 6 | RCKT 16 06 M0 | |
| 140.0 | 20 | 40S | 15.0 | 10.00 | 2° | 6.1 | 6 | R200-140Q40-20L | 40.0 | C | 66.7 | 160.0 | 160.0 | 63.0 | 7.5 | 3.72 | 6900 | 6 | RCKT 20 06 M0 |
| | 20 | 40S | 15.0 | 10.00 | 2° | 6.1 | 8 | R200-140Q40-20M | 40.0 | C | 66.7 | 160.0 | 160.0 | 63.0 | 7.5 | 3.60 | 6900 | 8 | RCKT 20 06 M0 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 200 Planfräser

Zylinderschaft



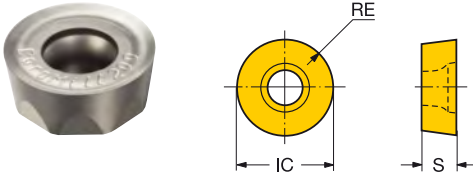
| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|-----|-----|---|-----------------|--------------------|------|------|------|-------|-----|------|-------|------|---------------|
| DC | CZC _{MS} | APM _{EFW} | APM _{FFW} | RMPX | AZ | AZ | | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
| 15.0 | 10 | 20 | 7.5 | 5.00 | 13° | 2.9 | 2 | R200-015A20-10M | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 3.0 | 0.54 | 37500 | 2 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 10 | 20 | 7.5 | 5.00 | 13° | 2.9 | 3 | R200-015A20-10H | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 3.0 | 0.49 | 37500 | 3 | RCKT 10 T3 M0 |
| 20.0 | 12 | 25 | 9.0 | 6.00 | 13° | 3.7 | 2 | R200-020A25-12M | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 190.0 | 3.0 | 0.84 | 31100 | 2 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 25 | 9.0 | 6.00 | 13° | 3.7 | 3 | R200-020A25-12H | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 190.0 | 3.0 | 0.86 | 31100 | 3 | RCKT 12 04 M0 |
| 24.0 | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 13° | 4.9 | 2 | R200-024A32-16L | 32.0 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 240.0 | 5.0 | 1.72 | 21800 | 2 | RCKT 16 06 M0 |
| | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 13° | 4.9 | 3 | R200-024A32-16M | 32.0 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 240.0 | 5.0 | 1.64 | 21800 | 3 | RCKT 16 06 M0 |
| 28.0 | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 9° | 3.7 | 2 | R200-028A32-12L | 32.0 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 240.0 | 3.0 | 1.76 | 26300 | 2 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 9° | 3.7 | 3 | R200-028A32-12M | 32.0 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 240.0 | 3.0 | 1.74 | 26300 | 3 | RCKT 12 04 M0 |
| 30.0 | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 13° | 6.1 | 2 | R200-030A32-20L | 32.0 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 240.0 | 7.5 | 1.88 | 20900 | 2 | RCKT 20 06 M0 |
| | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 13° | 6.1 | 3 | R200-030A32-20M | 32.0 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 240.0 | 7.5 | 1.79 | 20900 | 3 | RCKT 20 06 M0 |
| 34.0 | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 11° | 4.9 | 3 | R200-034A32-16M | 32.0 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 240.0 | 5.0 | 1.81 | 18300 | 3 | RCKT 16 06 M0 |
| 38.0 | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | 3 | R200-038A32-12L | 32.0 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 240.0 | 3.0 | 1.86 | 22500 | 3 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | 4 | R200-038A32-12M | 32.0 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 240.0 | 3.0 | 1.84 | 22500 | 4 | RCKT 12 04 M0 |

| Ersatzteile | |
|-------------|--------------------------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte |
| 10 | 5513 020-09 |
| 12 | 5513 020-09 |
| 16 | 5513 020-07 |
| 20 | 5513 020-08 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 200 Wendeschneidplatte zum Fräsen



| | | RE | Bestellnummer | Materialgruppen | | | | | | | | | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----|--------|---------------|------------------|------|------------------|------|------------------|------------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|----|---|------|-----|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | P | | | | | | M | | | | | | K | | | | | | N | | | S | | | H | | IC | S | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 1025 | 1040 | 1130 | 2030 | 2040 | 235 | 430 | 490 | 530 | 1025 | 1040 | 1130 | 2030 | 2040 | 235 | 490 | 530 | 530T | 540T | 1010 | 1020 | 1025 | 3040 | 3220 | 3330 | 4220 | | | 4330 | 490 | HFSA | 1025 | 1130 | 530 | HF0F | HFSA | 1025 | 1130 | 2030 | 2040 | HF0F | HFSA | 530T | 540T | 1010 |
| Leicht | KL | 10 | 5.00 | RCHT 10 T3 MO-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Mittel | MM | 10 | 5.00 | RCKT 10 T3 MO-MM | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | |
| | | | | Schwer | KH | 10 | 5.00 | RCKT 10 T3 MO-KH | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | PH | 10 | 5.00 | RCKT 10 T3 MO-PH | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * |



1101



1154



1175



N23



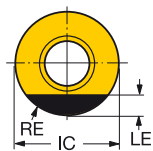
N10

CoroMill® 200 Wendeschneidplatte zum Fräsen

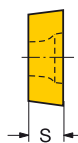
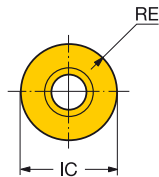
Keramik, CBN, PKD



RCHT



RCKT



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | |
|--------|------|----|---------------|-----------------|------|------|------|------|-----|------|
| | | | | K | H | | | | | |
| | | | Bestellnummer | 6190 | CBS0 | 6190 | CBS0 | IC | LE | S |
| Leicht | PO | 12 | 6.00 | RCHT 12 04 MO | ☆ | ☆ | | 12.0 | 3.0 | 4.76 |
| | | | | | | | | | | |
| Mittel | SK15 | 12 | 6.00 | RCKT 12 04 MO | ☆ | ☆ | | 12.0 | | 4.76 |
| | | 16 | 8.00 | RCKT 16 06 MO | ☆ | ☆ | | 16.0 | | 6.35 |



I101



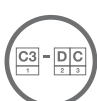
I154



I175



N23



N10

CoroMill® 216

Profilfräskonzept zum Schrappen und Vorschlichten

Anwendungsbereich

- Profilfräsen
- Kopierfräsen
- Konturfräsen
- Schrappen bis Vorschlichten

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit
- Hohe Zerspanungsleistung
- Leicht anzuwenden



www.sandvik.coromant.com/coromill216

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH
- Schraubkupplung

Wendeschneidplatten

- Zwei Schneiden
- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe



Wendeschneidplatten für größere Sicherheit



Wendeschneidplatten mit schärferen Schneidkanten und höherer Präzision

Wendeschneidplattenposition

Gleiche Wendeschneidplatten als Zentrum- und Außenschneide.



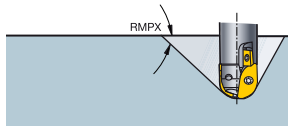
I106



I111

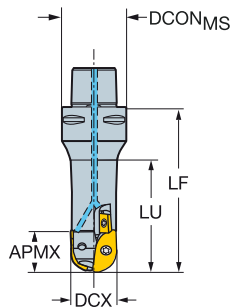
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|------|--------------------|---------------------|----|-------------------|------|------|------|---|---------------|--------------------|------|-----------------|------|-------|-----|------|-------|----------------------|---------------------|--------------------|-------------------|---------------|
| DC | APMX _{FW} | APMX _{EFW} | | CZC _{MS} | RMPX | AZ | CNSC | | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | BD ₁ | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT _{BALL} | MID _{BALL} | CICT _{SP} | MID _{SP} | |
| 30.0 | 28.3 | 15.0 | 30 | C3 | 85° | 15.0 | 3 | 2 | R216-30C3-070 | 32.0 | 30.0 | 26.8 | 70.0 | 50.6 | 5.0 | 0.39 | 18500 | 2 | R216-30 06 | | | |
| 32.0 | 28.6 | 16.0 | 32 | C3 | 85° | 16.0 | 3 | 2 | R216-32C3-070 | 32.0 | 32.0 | 29.0 | 70.0 | | 5.0 | 0.42 | 18500 | 2 | R216-32 06 | | | |
| 40.0 | 31.6 | 20.0 | 40 | C4 | 85° | 20.0 | 3 | 2 | R216-40C4-080 | 40.0 | 40.0 | 37.0 | 80.0 | | 7.5 | 0.87 | 8000 | 2 | R216-40 07 | | | |
| 50.0 | 44.6 | 25.0 | 50 | 16 | C5 | 85° | 25.0 | 3 | 2 | R216-50C5-125 | 50.0 | 50.0 | 46.4 | 125.0 | | 10.0 | 1.65 | 7000 | 2 | R216-50 07 | 2 | APMT 160408-M |

| Ersatzteile | | | |
|-------------|--------------------------------|--------------|-----------------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte | Zwischenlage | Schutzplattenschraube |
| 30 | 5513 020-07 | | |
| 32 | 5513 020-07 | | |
| 40 | 5513 020-31 | | |
| 50 | 5513 021-03 | 5322 475-01 | 5513 020-09 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I111



L2



N23



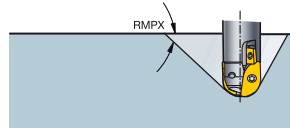
N9



N15

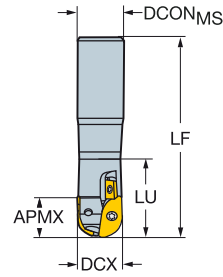
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|------|--------------------|---------------------|----|-------------------|------|------|------|---|----------------|--------------------|------|-----------------|-------|-------|------|------|-------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------|---------------|
| DC | APMX _{FW} | APMX _{EFW} | | CZC _{MS} | RMPX | AZ | CNSC | | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCX | BD ₁ | LF | LU | | | RPMX | CICT _{BALL} | MIID _{BALL} | CICT _{SP} | MIID _{SP} | |
| 10.0 | 8.6 | 5.0 | 10 | 16 | 85° | 5.0 | 0 | 2 | R216-10A16-050 | 16.0 | 10.0 | 9.2 | 160.0 | 22.1 | 0.6 | 0.31 | 15900 | 2 | R216-10 02 | | | |
| 12.0 | 10.8 | 6.0 | 12 | 20 | 85° | 6.0 | 0 | 2 | R216-12A20-045 | 20.0 | 12.0 | 10.8 | 200.0 | 22.0 | 1.2 | 0.54 | 21000 | 2 | R216-12 02 | | | |
| 16.0 | 14.4 | 8.0 | 16 | 20 | 85° | 8.0 | 1 | 2 | R216-16A20-045 | 20.0 | 16.0 | 14.7 | 200.0 | 29.6 | 1.2 | 0.54 | 20000 | 2 | R216-16 03 | | | |
| 20.0 | 17.9 | 10.0 | 20 | 25 | 85° | 10.0 | 1 | 2 | R216-20A25-055 | 25.0 | 20.0 | 18.4 | 200.0 | 36.5 | 2.0 | 0.68 | 24000 | 2 | R216-20 T3 | | | |
| 25.0 | 22.3 | 12.5 | 25 | 32 | 85° | 12.5 | 1 | 2 | R216-25A32-065 | 32.0 | 25.0 | 23.2 | 250.0 | 43.4 | 3.0 | 1.69 | 24000 | 2 | R216-25 04 | | | |
| 30.0 | 26.9 | 15.0 | 30 | 16 | 32 | 85° | 15.0 | 1 | 2 | R216-30A32-070 | 32.0 | 30.0 | 26.8 | 250.0 | 60.4 | 5.0 | 1.74 | 19500 | 2 | R216-30 06 | 1 | APMT 160408-M |
| 32.0 | 28.6 | 16.0 | 32 | 32 | 85° | 16.0 | 1 | 2 | R216-32A32-070 | 32.0 | 32.0 | 29.0 | 250.0 | 70.0 | 5.0 | 1.56 | 18500 | 2 | R216-32 06 | | | |

| Ersatzteile | | | |
|-------------|----|---------------------------------|-----------------------|
| | | Schraube für Wendeschneidplatte | Schutzplattenschraube |
| 10 | | 5513 020-40 | |
| 12 | | 5513 020-36 | |
| 16 | | 5513 020-36 | |
| 20 | | 5513 020-16 | |
| 25 | | 5513 020-52 | |
| 30 | 16 | 5513 020-07 | 5513 020-09 |
| 32 | | 5513 020-07 | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

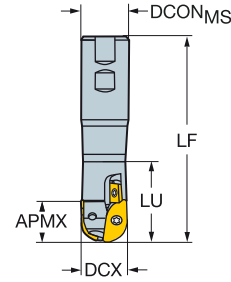
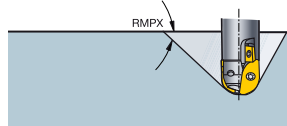


CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Weldon - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

90°



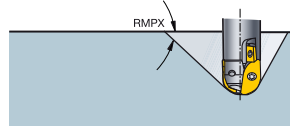
| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|------|--------------------|--------------------|----|-------------------|------|------|------|----------------|----------------|--------------------|------|------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------------|---------------------|--------------------|-------------------|---------------|
| DC | APMX _{FW} | APMX _{EW} | | CZC _{MS} | RMPX | AZ | CNSC | | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DCX | BD ₁ | LF | LU | | | RPMX | CICT _{BALL} | MID _{BALL} | CICT _{SP} | MID _{SP} | |
| 12.0 | 10.8 | 6.0 | 12 | 20 | 85° | 6.0 | 0 | 2 | R216-12B20-060 | 20.0 | WE | 12.0 | 10.8 | 111.0 | 24.0 | 1.2 | 0.30 | 21000 | 2 | R216-12 02 | | | |
| 10.8 | 6.0 | 12 | 20 | 85° | 6.0 | 0 | 2 | R216-12B20-040 | 20.0 | WE | 12.0 | 10.8 | 91.0 | 21.2 | 1.2 | 0.27 | 21000 | 2 | R216-12 02 | | | | |
| 16.0 | 14.4 | 8.0 | 16 | 20 | 85° | 8.0 | 1 | 2 | R216-16B20-040 | 20.0 | WE | 16.0 | 14.7 | 91.0 | 28.2 | 1.2 | 0.28 | 20000 | 2 | R216-16 03 | | | |
| | 14.4 | 8.0 | 16 | 20 | 85° | 8.0 | 1 | 2 | R216-16B20-060 | 20.0 | WE | 16.0 | 14.7 | 111.0 | 33.8 | 1.2 | 0.31 | 20000 | 2 | R216-16 03 | | | |
| 20.0 | 17.9 | 10.0 | 20 | 25 | 85° | 10.0 | 1 | 2 | R216-20B25-050 | 25.0 | WE | 20.0 | 18.4 | 107.0 | 35.2 | 2.0 | 0.42 | 24000 | 2 | R216-20 T3 | | | |
| | 17.9 | 10.0 | 20 | 25 | 85° | 10.0 | 1 | 2 | R216-20B25-070 | 25.0 | WE | 20.0 | 18.4 | 127.0 | 40.6 | 2.0 | 0.47 | 24000 | 2 | R216-20 T3 | | | |
| 25.0 | 22.3 | 12.5 | 25 | 25 | 85° | 12.5 | 1 | 2 | R216-25B25-060 | 25.0 | WE | 25.0 | 23.2 | 117.0 | 60.0 | 3.0 | 0.49 | 24000 | 2 | R216-25 04 | | | |
| | 22.3 | 12.5 | 25 | 25 | 85° | 12.5 | 1 | 2 | R216-25B25-080 | 25.0 | WE | 25.0 | 23.2 | 137.0 | 80.0 | 3.0 | 0.55 | 24000 | 2 | R216-25 04 | | | |
| 30.0 | 26.9 | 15.0 | 30 | 16 | 32 | 85° | 15.0 | 1 | 2 | R216-30B32-070 | 32.0 | WE | 30.0 | 26.8 | 131.0 | 60.4 | 5.0 | 0.78 | 19500 | 2 | R216-30 06 | 1 | APMT 160408-M |
| | 26.9 | 15.0 | 30 | 16 | 32 | 85° | 15.0 | 1 | 2 | R216-30B32-100 | 32.0 | WE | 30.0 | 26.8 | 161.0 | 90.4 | 5.0 | 0.86 | 19500 | 2 | R216-30 06 | 1 | APMT 160408-M |
| 32.0 | 28.6 | 16.0 | 32 | 32 | 85° | 16.0 | 1 | 2 | R216-32B32-100 | 32.0 | WE | 32.0 | 29.0 | 161.0 | 100.0 | 5.0 | 0.87 | 18500 | 2 | R216-32 06 | | | |
| | 28.6 | 16.0 | 32 | 32 | 85° | 16.0 | 1 | 2 | R216-32B32-070 | 32.0 | WE | 32.0 | 29.0 | 131.0 | 70.0 | 5.0 | 0.77 | 18500 | 2 | R216-32 06 | | | |
| 40.0 | 36.5 | 20.0 | 40 | 16 | 40 | 85° | 20.0 | 1 | 2 | R216-40B40-100 | 40.0 | WE | 40.0 | 37.0 | 171.0 | 100.0 | 7.5 | 1.37 | 8000 | 2 | R216-40 07 | 2 | APMT 160408-M |
| | 36.5 | 20.0 | 40 | 16 | 40 | 85° | 20.0 | 1 | 2 | R216-40B40-150 | 40.0 | WE | 40.0 | 37.0 | 221.0 | 150.0 | 7.5 | 1.94 | 8000 | 2 | R216-40 07 | 2 | APMT 160408-M |
| 50.0 | 44.6 | 25.0 | 50 | 40 | 85° | 25.0 | 1 | 2 | R216-50B40-100 | 40.0 | WE | 50.0 | 47.0 | 171.0 | 100.0 | 10.0 | 1.88 | 7000 | 2 | R216-50 07 | 2 | APMT 160408-M | |
| | 44.6 | 25.0 | 50 | 16 | 50 | 85° | 25.0 | 1 | 2 | R216-50B50-125 | 50.0 | WE | 50.0 | 46.4 | 206.0 | 125.0 | 10.0 | 2.80 | 7000 | 2 | R216-50 07 | 2 | APMT 160408-M |
| | 44.6 | 25.0 | 50 | 16 | 50 | 85° | 25.0 | 1 | 2 | R216-50B50-175 | 50.0 | WE | 50.0 | 46.4 | 256.0 | 175.0 | 10.0 | 3.43 | 7000 | 2 | R216-50 07 | 2 | APMT 160408-M |

| Ersatzteile | | | | |
|-------------|--------------------------------|--------------|---------------------------|-----------------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte | Zwischenlage | Schraube für Zwischenlage | Schutzplattenschraube |
| 12 | 5513 020-36 | | | |
| 16 | 5513 020-36 | | | |
| 20 | 5513 020-16 | | | |
| 25 | 5513 020-52 | | | |
| 32 | 5513 020-07 | | | |
| 30 16 | 5513 020-07 | | | 5513 020-09 |
| 40 16 | 5513 020-31 | | | 5513 020-09 |
| 50 16 | 5513 021-03 | 5322 475-01 | 5513 020-09 | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

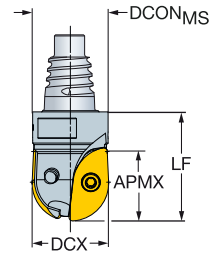
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



| DC | CZC _{MS} | APMX _{FFW} | RMPX | CN5C | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|------|------|---------------|--------------------|------|-----|------|-------|------|------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
| 10.0 | E10 | 8.60 | 85° | 0 | R216-10EH10 | 9.7 | 20.0 | 0.6 | 0.09 | 12700 | 2 | R216-10 02 |
| 12.0 | E12 | 10.80 | 85° | 0 | R216-12EH12 | 11.7 | 20.0 | 1.2 | 0.09 | 12700 | 2 | R216-12 02 |
| 16.0 | E16 | 14.40 | 85° | 1 | R216-16EH16 | 15.5 | 25.0 | 1.2 | 0.11 | 12700 | 2 | R216-16 03 |
| 20.0 | E20 | 17.90 | 85° | 1 | R216-20EH20 | 19.3 | 30.0 | 2.0 | 0.13 | 12700 | 2 | R216-20 T3 |
| 25.0 | E25 | 22.30 | 85° | 1 | R216-25EH25 | 24.2 | 35.0 | 3.0 | 0.17 | 12700 | 2 | R216-25 04 |
| 30.0 | E25 | 26.90 | 85° | 1 | R216-30EH25 | 24.2 | 50.0 | 5.0 | 0.20 | 12700 | 2 | R216-30 06 |
| 32.0 | E25 | 28.60 | 85° | 1 | R216-32EH25 | 24.2 | 50.0 | 5.0 | 0.24 | 12700 | 2 | R216-32 06 |

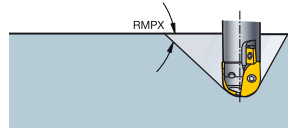
| Ersatzteile | |
|-------------|--------------------------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte |
| 10 | 5513 020-40 |
| 12 | 5513 020-36 |
| 16 | 5513 020-36 |
| 20 | 5513 020-16 |
| 25 | 5513 020-52 |
| 30 | 5513 020-07 |
| 32 | 5513 020-07 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



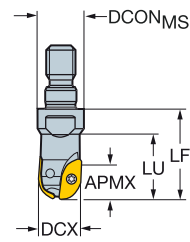
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr




KAPR

90°



| DC | CZC _{MS} | APMX _{EFW} | APMX _{FFW} | RMPX | AZ | CNSC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|---------------------|---------------------|-------|-----|------|---------------|--------------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|-------|---|------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | BD ₁ | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MID | | |
| 10.0 | 10 | M8 | 5.0 | 8.60 | 85° | 5.0 | 0 | 2 | R216-10T08 | 12.8 | 9.2 | 25.0 | 17.8 | 0.6 | 0.05 | 12700 | 2 | R216-10 02 |
| 12.0 | 12 | M8 | 6.0 | 10.80 | 85° | 6.0 | 0 | 2 | R216-12T08 | 12.8 | 10.8 | 25.0 | 18.3 | 1.2 | 0.09 | 12700 | 2 | R216-12 02 |
| 16.0 | 16 | M8 | 8.0 | 14.40 | 85° | 8.0 | 0 | 2 | R216-16T08 | 12.8 | 14.7 | 25.0 | | 1.2 | 0.11 | 12700 | 2 | R216-16 03 |
| 20.0 | 20 | M10 | 10.0 | 17.90 | 85° | 10.0 | 1 | 2 | R216-20T10 | 17.8 | 18.4 | 30.0 | | 2.0 | 0.14 | 12700 | 2 | R216-20 T3 |
| 25.0 | 25 | M12 | 12.5 | 22.30 | 85° | 12.5 | 1 | 2 | R216-25T12 | 20.8 | 23.2 | 35.0 | | 3.0 | 0.17 | 12700 | 2 | R216-25 04 |
| 30.0 | 30 | M16 | 15.0 | 26.90 | 85° | 15.0 | 1 | 2 | R216-30T16 | 28.8 | 26.8 | 45.0 | | 5.0 | 0.25 | 12700 | 2 | R216-30 06 |
| 32.0 | 32 | M16 | 16.0 | 28.60 | 85° | 16.0 | 1 | 2 | R216-32T16 | 28.8 | 29.0 | 45.0 | | 5.0 | 0.26 | 12700 | 2 | R216-32 06 |

| Ersatzteile | |
|--|---------------------------------|
|  | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 10 | 5513 020-40 |
| 12 | 5513 020-36 |
| 16 | 5513 020-36 |
| 20 | 5513 020-16 |
| 25 | 5513 020-52 |
| 30 | 5513 020-07 |
| 32 | 5513 020-07 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I111



N23



N9

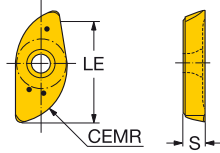


N15



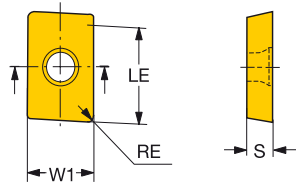
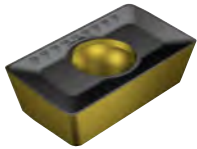
N3

CoroMill® 216 Wendeschneidplatte für Kugelschafffräser



| Mittel | CEMR | Bestellnummer | Materialgruppen | | | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|------|----------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|---|---|------|------|
| | | | P | | | | M | | | | K | | N | | S | | H | | LE | S | | | | | | | | | |
| | | | 1025 | 1130 | 2040 | 4220 | 1025 | 1130 | 2040 | 4340 | S30T | 1010 | 1025 | 4220 | 4340 | H13A | 1025 | 1130 | H13A | 1025 | 1130 | 1025 | 1130 | 4220 | | | | | |
| 10 | 4.9 | R216-10 02 E-M | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 8.6 | 1.70 |
| 12 | 5.9 | R216-12 02 E-M | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 10.8 | 2.38 |
| | 6.0 | R216-12 02 M-M | | | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 10.8 | 2.38 |
| 16 | 7.8 | R216-16 03 E-M | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 14.4 | 3.18 |
| | 8.0 | R216-16 03 M-M | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 14.4 | 3.18 |
| 20 | 9.8 | R216-20 T3 E-M | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 17.9 | 3.97 |
| | 10.0 | R216-20 T3 M-M | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 17.9 | 3.97 |
| 25 | 12.3 | R216-25 04 E-M | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 22.3 | 4.76 |
| | 12.5 | R216-25 04 M-M | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 22.3 | 4.76 |
| 30 | 14.7 | R216-30 06 E-M | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 26.9 | 6.35 |
| | 15.0 | R216-30 06 M-M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 26.9 | 6.35 |
| 32 | 15.7 | R216-32 06 E-M | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 28.6 | 6.35 |
| | 16.0 | R216-32 06 M-M | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 28.6 | 6.35 |
| 40 | 19.7 | R216-40 07 E-M | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 36.5 | 7.94 |
| | 20.0 | R216-40 07 M-M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 36.5 | 7.94 |
| 50 | 24.6 | R216-50 07 E-M | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 44.6 | 7.94 |
| | 25.0 | R216-50 07 M-M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 44.6 | 7.94 |

Wendeschneidplatte zum Schutz des Schaftes



| Mittel | WHX | RE | Bestellnummer | Materialgruppen | | | Abmessungen, mm | | | |
|--------|-----|----|---------------|-----------------|---|---|-----------------|-----|------|------|
| | | | | P | M | K | W1 | LE | S | |
| | | 16 | 0.80 | APMT 16 04 08-M | ☆ | ☆ | ☆ | 9.2 | 16.0 | 4.76 |



1106



1154



1175










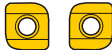




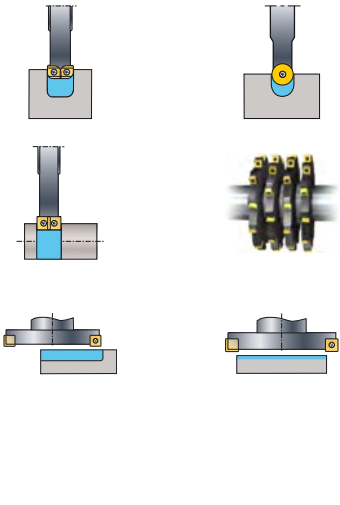
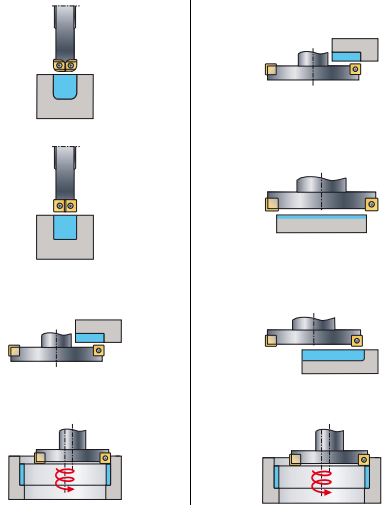
N23



N10



Scheibenfräser

| | CoroMill® 331 | | | |
|---------------------|---|--|---|--|
| | Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser | | | Dreiseitig schneidender Scheibenfräser |
| |  | | |  |
| | Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser | | | |
| |  | | | |
| Seite | I121-I123 | | | I125 |
| Werkstoff |  | | | |
| Hauptanwendung |  | | |  |
| KAPR | 90° | | | 90° |
| D_c mm | 80 - 315 | | | 40 - 125 |
| APMX mm | 6.0 - 26.5 | | | 6.0 - 10 |
| CDX mm | 114.5 | | | 34 |
| Wendeschneidplatte |  N331.1A |  R/L331.1A |  RCHT, RCKT |  N331.1A |
| |  N331.1A |  R/L331.1A | | |
| Plattensitzgröße | 04,05,08,11 & 14 | * 04,05,08,11 & 14 | 10,12 & 16 | 04,05 & 08 |
| | | | | 11 |
| | | | | * 04,05,08,11 & 14 |
| Kupplungen | Fräsdorn Zylindrisch Aufnahme mit Keilnut Weldon | | | Fräsdorn Zylindrisch Aufnahme mit Keilnut Weldon |
| Weitere Operationen |  | | |  |

* R/L331.1A Wendeschneidplatte – nur mit Tailor-Made-Fräser

CoroMill® 331

Universeller Scheibenfräser

Anwendungsbereich

- Nutenfräsen
- Abtrennen
- Doppelt-zweiseitige Fräsbearbeitung
- Eckfräsen
- Planfräsen
- Satzfräsen
- Zirkular-Schrägeintauchen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Vielzahl an Aufnahmeoptionen
- Kassetten mit Keilspannung
- Genauigkeit, Sicherheit und Stabilität durch Verzahnungen
- Manchmal kann genau die von Ihnen gewünschte Abmessung fehlen. Nutzen Sie in diesem Fall einfach unseren Tailor-Made-Service.
- Problemlose Einstellung der gewünschten Breite
- Federgespannte Kasette
- Durch Sicherheitsstift geregelter Einstellbereich
- Verstellbare Plattensitze für hohe Genauigkeit
- Feste Plattensitze für hohe Schneidzahl



www.sandvik.coromant.com/coromill331

Kupplungen

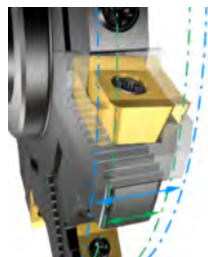
- Bohrung mit Keilnut
- Fräsdorn
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

- Leicht schneidende Wendeschneidplatte mit H-Toleranz für die meisten Werkstoffe
- Runde Wendeschneidplatten und ein breites Programm an Eckenradien
- Wendeschneidplatten mit acht Schneidkanten zum Planfräsen erhältlich.
- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe



Genauigkeit, Sicherheit und Stabilität dank Verzahnungen.



Breiter Einstellbereich

Verstellbare Plattensitze für Flexibilität.



1116

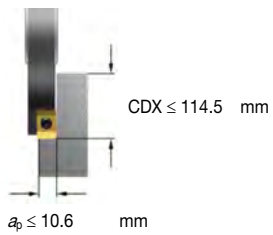


1130

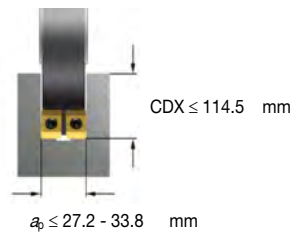


N6

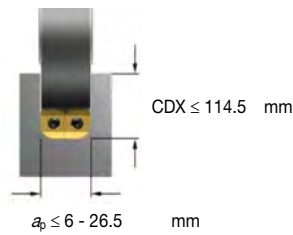
Eckfräsen



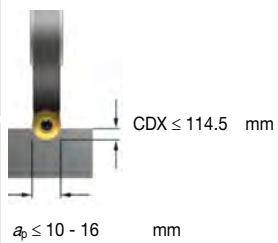
Tailor Made
Doppelt-zweiseitig



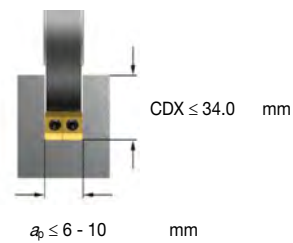
Tailor Made
Vollnutenfräsen mit Radius



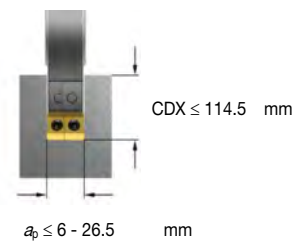
Vollradius



Dreiseitig schneidend mit festen Plattensitzen



Fräser mit Kassetten zum Vollnutfräsen



Tailor Made

Fräser mit Kassetten werden auf minimal eingestellte Nutenbreite ausgeliefert. Tailor Made für Fräser sind auf andere Breiten eingestellt.

Fräser für verschiedene Nutbreiten und verfügbare Wendeschneidplatten

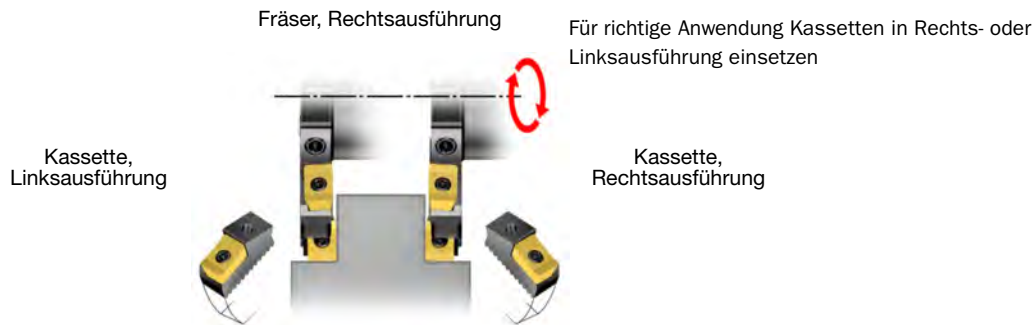
| Fräserkörper | | Wendeplatten-größe | Neutrale Wendeschneidplatten | | Wendeschneidplatten in Rechts-/Linksausführung | | | | |
|-----------------------|--------------------------------|--------------------|------------------------------|--------------------|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Nutbreitenbereich: mm | Fräserausführungen (Endkennz.) | | Radius (RE) 0.5 mm | Radius (RE) 0.8 mm | Radius (RE) 1.52 mm | Radius (RE) 2.29 mm | Radius (RE) 3.05 mm | Radius (RE) 4.83 mm | Radius (RE) 6.35 mm |
| 6-8 | CM | 04 | | | | | | | |
| 8-10 | DM | 05 | | | | | | | |
| 10-12 | EM | 08 | | | | | | | |
| 12-15 | FM | 08 | | | | | | | |
| 15-17.5 | KM | 11 | | | | | | | |
| 17.5-20.5 | LM | 11 | | | | | | | |
| 20.5-23.5 | QM | 14 | | | | | | | |
| 23.5-26.5 | RM | 14 | | | | | | | |

Tailor Made

Andere Wendepaltenradien als Tailor Made erhältlich.

Fräserkörper, Kassetten und Wendschneidplatten zum Kombinieren für alle Anwendungen

Zweiseitig schneidende Scheibenfräser



Dreiseitig schneidende Scheibenfräser



Verkürzte Schneidkantenlänge für Tailor-Made-Wendschneidplatten

Beim Nutenfräsen die kleinste Breite des Fräasers auswählen.
Die Überlappung ist bei einer Optimierung der kritische Faktor.

Eine geringere Schneidkantenlänge verringert die Überlappung, was wiederum weniger Verschleiß im Überlappungsbereich bedeutet. So werden eine bessere Spankontrolle sowie ein bis zu 10 % niedrigerer Leistungsverbrauch erzielt.

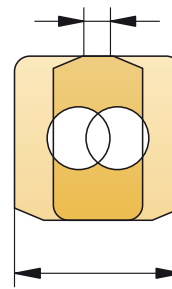
Tailor-Made-Wendschneidplattenoptionen mit kürzerer Schneidkantenlänge sind auf Anfrage erhältlich.

06

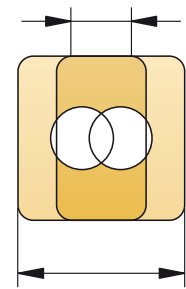
1.4

08

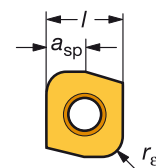
4.4

 $a_p: 11$

Tailor-Made-Wendschneidplatten mit kürzerer Schneidkantenlänge.

 $a_p: 11$

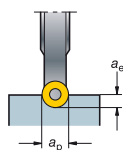
Standardplattengröße 08



$$a_{sp} \approx \frac{a_p}{2} + 0,2$$

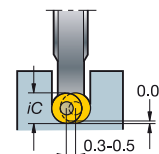
Leichtere Spanabfuhr

Vollnutfräsen mit einem Fräser mit runden Wendschneidplatten

 $a_e \text{ max. } IC/2$


Max. axiale Schnitttiefe $a_p = IC$
Max. radiale Schnitttiefe $a_e = IC/2$

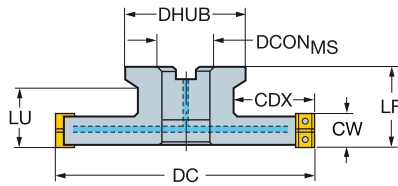
Hinweis: Die Kontaktlänge der Schneidkante beträgt 180°

 $a_e \text{ größer als } IC/2$


Für Nuten tiefer als $IC/2$, a 0.3 - 0.5 mm wird die Einstellung jeder Kassette empfohlen. Dadurch wird die Nut um 0.5 mm erweitert und die Kontaktlänge für jede Kassette auf 90° verringert, wodurch sich eine verbesserte Spanbildung und -abfuhr erzielen lässt und Vibrationen sowie Leistungsverbrauch reduziert werden.

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

 STDNO ISO 6462
 KAPR 90°


Abmessungen, mm

| CW | CWX | DC | CDX | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | LF | LU | DHUB | BAR | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|-------|------|-----|------|-------------------|------|-----------------------|--------------------|-----|-------|------|------|-----|-----|------|-------|------|------------|
| 6.00 | 8.0 | 80 | 20.0 | 04 | 27 | 1 3 R331.32C-080Q27CM | 27.0 | A | 50.00 | 26 | 51.0 | 80 | 0.8 | 0.51 | 19300 | 6 | N331.1A-04 |
| | | 100 | 22.0 | 04 | 27 | 1 4 R331.32C-100Q27CM | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 0.8 | 0.75 | 17100 | 8 | N331.1A-04 |
| | | 125 | 29.5 | 04 | 32 | 1 5 R331.32C-125Q32CM | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 0.8 | 0.92 | 15100 | 10 | N331.1A-04 |
| | | 160 | 41.0 | 04 | 40 | 1 6 R331.32C-160Q40CM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 0.8 | 1.38 | 13200 | 12 | N331.1A-04 |
| 8.00 | 10.0 | 80 | 20.0 | 05 | 27 | 1 3 R331.32C-080Q27DM | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 1.2 | 0.54 | 15000 | 6 | N331.1A-05 |
| | | 100 | 22.0 | 05 | 27 | 1 4 R331.32C-100Q27DM | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 1.2 | 1.01 | 13200 | 8 | N331.1A-05 |
| | | 125 | 29.5 | 05 | 32 | 1 5 R331.32C-125Q32DM | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 1.2 | 1.09 | 11700 | 10 | N331.1A-05 |
| | | 160 | 41.0 | 05 | 40 | 1 6 R331.32C-160Q40DM | 40.0 | B | 50.00 | 26 | 73.0 | 80 | 1.2 | 1.53 | 10200 | 12 | N331.1A-05 |
| 10.00 | 12.0 | 80 | 20.0 | 08 | 27 | 1 3 R331.32C-080Q27EM | 27.0 | A | 50.00 | 26 | 51.0 | 80 | 1.2 | 0.70 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| | | 100 | 22.0 | 08 | 27 | 1 4 R331.32C-100Q27EM | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 1.2 | 1.10 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |
| | | 125 | 29.5 | 08 | 32 | 1 5 R331.32C-125Q32EM | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 1.2 | 1.30 | 14100 | 10 | N331.1A-08 |
| | | 160 | 41.0 | 08 | 40 | 1 6 R331.32C-160Q40EM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 1.2 | 1.98 | 12400 | 12 | N331.1A-08 |
| 12.00 | 15.0 | 80 | 20.0 | 08 | 27 | 1 3 R331.32C-080Q27FM | 27.0 | A | 50.00 | 26 | 51.0 | 80 | 1.2 | 0.62 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| | | 100 | 22.0 | 08 | 27 | 1 4 R331.32C-100Q27FM | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 1.2 | 0.92 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |
| | | 125 | 29.5 | 08 | 32 | 1 5 R331.32C-125Q32FM | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 1.2 | 1.21 | 14100 | 10 | N331.1A-08 |
| | | 160 | 41.0 | 08 | 40 | 1 6 R331.32C-160Q40FM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 1.2 | 1.94 | 12400 | 12 | N331.1A-08 |
| 15.00 | 17.5 | 100 | 25.5 | 11 | 27 | 1 3 R331.32C-100Q27KM | 27.0 | A | 50.00 | 32.5 | 51.0 | 80 | 3.0 | 0.98 | 14000 | 6 | N331.1A-11 |
| | | 125 | 29.5 | 11 | 32 | 1 4 R331.32C-125Q32KM | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 3.0 | 1.23 | 12400 | 8 | N331.1A-11 |
| | | 160 | 41.0 | 11 | 40 | 1 5 R331.32C-160Q40KM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 3.0 | 2.17 | 10800 | 10 | N331.1A-11 |
| 17.50 | 20.5 | 125 | 29.5 | 11 | 32 | 1 4 R331.32C-125Q32LM | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 3.0 | 1.42 | 12400 | 8 | N331.1A-11 |
| | | 160 | 41.0 | 11 | 40 | 1 5 R331.32C-160Q40LM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 3.0 | 2.35 | 10800 | 10 | N331.1A-11 |
| 20.50 | 23.5 | 160 | 41.0 | 14 | 40 | 1 5 R331.32C-160Q40QM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 3.0 | 2.63 | 9000 | 10 | N331.1A-14 |
| 23.50 | 26.5 | 160 | 41.0 | 14 | 40 | 1 5 R331.32C-160Q40RM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 3.0 | 3.00 | 9000 | 10 | N331.1A-14 |

Ersatzteile

| CW | DC | Schraube für Wendeschneidplatte | Spannkeil | Schraube |
|-------|--------------|---------------------------------|-------------|-------------|
| 6.00 | 80.00-100.00 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 6.00 | 125.00 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 6.00 | 160.00 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 7.90 | 160.00 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-05 |
| 8.00 | 80.00-100.00 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-05 |
| 8.00 | 125.00 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-05 |
| 10.00 | 80.00-100.00 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| 10.00 | 125.00 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| 10.00 | 160.00 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| 12.00 | 80.00-100.00 | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| 12.00 | 125.00 | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| 12.00 | 160.00 | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| 15.00 | 100.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| 15.00 | 125.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| 15.00 | 160.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| 17.50 | 125.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 5516 010-02 |
| 17.50 | 160.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 5516 010-02 |
| 20.50 | 160.00 | 5513 020-29 | 5431 105-05 | 5516 010-02 |
| 23.50 | 160.00 | 5513 020-29 | 5431 105-05 | 5516 010-02 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

| Zubehör | |
|-------------------|--------------------------|
| CZC _{MS} | Kühlschmierstoffschraube |
| 27 | 5512 098-05 |
| 32 | 5512 098-04 |
| 40 | 5512 098-03 |



I130



L2



M1



N23

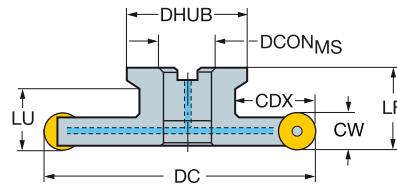


N6

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO ISO 6462



| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|-----|------|-------------------|------|---------------|--------------------|--------------------|------|----|-----------------|------|------|----|------|------|-------|------|----|---------------|
| CW | DC | CDX | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | LF | LU | DHUB | BAR | NM | KG | RPMX | RE | CICT | MIID | | |
| 10.00 | 82 | 21.6 | 10 | 27 | 1 | 6 | R331.32C-082Q27EMQ | 27.0 | A | 50.00 | 26 | 51.0 | 80 | 1.2 | 0.59 | 19500 | 5.0 | 6 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 102 | 23.0 | 10 | 27 | 1 | 8 | R331.32C-102Q27EMQ | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 3.0 | 0.95 | 15900 | 5.0 | 8 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 127 | 30.5 | 10 | 32 | 1 | 10 | R331.32C-127Q32EMQ | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 3.0 | 1.20 | 14100 | 5.0 | 10 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 162 | 42.0 | 10 | 40 | 1 | 12 | R331.32C-162Q40EMQ | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 3.0 | 1.85 | 12400 | 5.0 | 12 | RCKT 10 T3 M0 |
| 12.00 | 82 | 21.0 | 12 | 27 | 1 | 6 | R331.32C-082Q27FMQ | 27.0 | A | 50.00 | 26 | 51.0 | 80 | 3.0 | 0.66 | 18100 | 6.0 | 6 | RCKT 12 04 M0 |
| | 102 | 23.0 | 12 | 27 | 1 | 8 | R331.32C-102Q27FMQ | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 3.0 | 1.00 | 15900 | 6.0 | 8 | RCKT 12 04 M0 |
| | 127 | 30.5 | 12 | 32 | 1 | 10 | R331.32C-127Q32FMQ | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 3.0 | 1.29 | 14100 | 6.0 | 10 | RCKT 12 04 M0 |
| | 162 | 42.0 | 12 | 40 | 1 | 12 | R331.32C-162Q40FMQ | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 3.0 | 2.03 | 12400 | 6.0 | 12 | RCKT 12 04 M0 |
| 16.00 | 102 | 26.5 | 16 | 27 | 1 | 6 | R331.32C-102Q27KMQ | 27.0 | A | 50.00 | 32.5 | 51.0 | 80 | 5.0 | 0.90 | 14000 | 8.0 | 6 | RCKT 16 06 M0 |
| | 127 | 30.5 | 16 | 32 | 1 | 8 | R331.32C-127Q32KMQ | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 5.0 | 1.38 | 12400 | 8.0 | 8 | RCKT 16 06 M0 |
| | 162 | 42.0 | 16 | 40 | 1 | 10 | R331.32C-162Q40KMQ | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 5.0 | 2.22 | 10800 | 8.0 | 10 | RCKT 16 06 M0 |

| Ersatzteile | | | | | |
|-------------|---------------|------------------|---------------------------------|-------------|-------------|
| CW | DC | Kassette neutral | Schraube für Wendeschneidplatte | Spannkeil | Schraube |
| 10.0 | 82.00 | 5521 250-02 | 5513 020-09 | 5431 105-01 | 269-832 |
| 10.0 | 102.00 | 5521 250-02 | 5513 020-09 | 5431 105-01 | 5516 010-02 |
| 10.0 | 127.00-162.00 | 5521 250-02 | 5513 020-09 | 5431 105-01 | 339-831 |
| 12.0 | 82.00 | 5521 250-03 | 5513 020-09 | 5431 105-02 | 269-832 |
| 12.0 | 102.00 | 5521 250-03 | 5513 020-09 | 5431 105-02 | 5516 010-02 |
| 12.0 | 127.00-162.00 | 5521 250-03 | 5513 020-09 | 5431 105-02 | 339-831 |
| 16.0 | 102.00-162.00 | 5521 250-05 | 5513 020-07 | 5431 105-04 | 339-831 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

| Zubehör | |
|-------------------|--------------------------|
| CZC _{MS} | Kühlschmierstoffschraube |
| 27 | 5512 098-05 |
| 32 | 5512 098-04 |
| 40 | 5512 098-03 |



I130



L2



M1



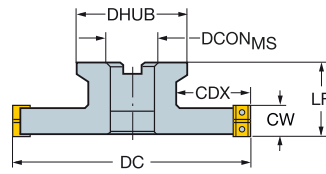
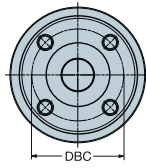
N23



N6

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn

STDNO
KAPRISO6462
90°

N331.1A

| | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------|------|------|------|----|-----|-----------------------|-----------------------|-----------------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------------|------------|--|--|
| CW | CWX | DC | CDX | | | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | LF | DHUB | | | RPMX | CICT | MIID | | | |
| 6.00 | 8.0 | 200 | 51.0 | 04 | 40S | 8 | R331.32-200Q40CM06.00 | 40.0 | C | 66.7 | 63.10 | 96.0 | 0.8 | 6.70 | 11700 | 16 | N331.1A-04 | | |
| 8.00 | 10.0 | 200 | 51.0 | 05 | 40S | 8 | R331.32-200Q40DM08.00 | 40.0 | C | 66.7 | 63.10 | 96.0 | 1.2 | 8.61 | 9100 | 16 | N331.1A-05 | | |
| 10.00 | 12.0 | 200 | 51.0 | 08 | 40S | 8 | R331.32-200Q40EM10.00 | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 1.2 | 8.88 | 11000 | 16 | N331.1A-08 | | |
| 12.00 | 15.0 | 200 | 51.0 | 08 | 40S | 8 | R331.32-200Q40FM12.00 | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 1.2 | 7.64 | 11000 | 16 | N331.1A-08 | | |
| 15.00 | 17.5 | 200 | 51.0 | 11 | 40S | 6 | R331.32-200Q40KM15.00 | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 3.0 | 9.46 | 9600 | 12 | N331.1A-11 | | |
| | 250 | 56.0 | 11 | 60 | 8 | R331.32-250Q60KM15.00 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 12.73 | 8500 | 16 | N331.1A-11 | | | |
| | 315 | 88.5 | 11 | 60 | 10 | R331.32-315Q60KM15.00 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 18.32 | 7600 | 20 | N331.1A-11 | | | |
| 17.50 | 20.5 | 200 | 51.0 | 11 | 40S | 6 | R331.32-200Q40LM17.50 | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 3.0 | 8.44 | 9600 | 12 | N331.1A-11 | | |
| | 250 | 56.0 | 11 | 60 | 8 | R331.32-250Q60LM17.50 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 12.76 | 8500 | 16 | N331.1A-11 | | | |
| | 315 | 88.5 | 11 | 60 | 10 | R331.32-315Q60LM17.50 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 20.00 | 7600 | 20 | N331.1A-11 | | | |
| 20.50 | 23.5 | 200 | 51.0 | 14 | 40S | 6 | R331.32-200Q40QM20.50 | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 3.0 | 10.30 | 8000 | 12 | N331.1A-14 | | |
| | 250 | 56.0 | 14 | 60 | 8 | R331.32-250Q60QM20.50 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 13.30 | 7100 | 16 | N331.1A-14 | | | |
| | 315 | 88.5 | 14 | 60 | 10 | R331.32-315Q60QM20.50 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 19.20 | 6300 | 20 | N331.1A-14 | | | |
| 23.50 | 26.5 | 200 | 51.0 | 14 | 40S | 6 | R331.32-200Q40RM23.50 | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 3.0 | 10.80 | 8000 | 12 | N331.1A-14 | | |
| | 250 | 56.0 | 14 | 60 | 8 | R331.32-250Q60RM23.50 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 14.00 | 7100 | 16 | N331.1A-14 | | | |
| | 315 | 88.5 | 14 | 60 | 10 | R331.32-315Q60RM23.50 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 20.44 | 6300 | 20 | N331.1A-14 | | | |

| | | Ersatzteile | | |
|-------------|---------------|---------------------------------|-------------|-------------|
| CW | DC | Schraube für Wendeschneidplatte | Spannkeil | Schraube |
| 6.00 | 200.00 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 8.00 | 200.00 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-04 |
| 10.00 | 200.00 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| 12.00 | 200.00 | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| 15.00-17.50 | 200.00-315.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| 20.50-23.50 | 200.00-315.00 | 5513 020-29 | 5431 105-05 | 339-831 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I130



L2



M1



N23



N6

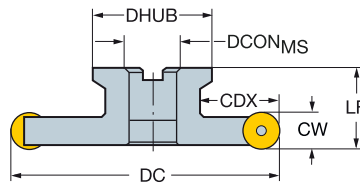
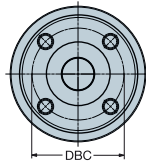
CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn



STDNO

ISO6462

RCKT
RCHT

| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|-----------------|-------------------|---------------|--------------------|------|-----|------|-------|------|-----|-------|-------|------|------|---------------|
| CW | DC | CDX | CZC _{MS} | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | LF | DHUB | NM | KG | RPMX | RE | CICT | MIID | |
| 10.00 | 202 | 52.0 | 10 | 40S 16 | R331.32-202Q40EMQ | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 3.0 | 8.79 | 11000 | 5.0 | 16 | RCKT 10 T3 M0 |
| 12.00 | 202 | 52.0 | 12 | 40S 16 | R331.32-202Q40FMQ | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 3.0 | 9.07 | 11000 | 6.0 | 16 | RCKT 12 04 M0 |
| 16.00 | 202 | 52.0 | 16 | 40S 12 | R331.32-202Q40KMQ | 40.0 | C | 66.7 | 63.50 | 96.0 | 5.0 | 10.00 | 9600 | 8.0 | 12 | RCKT 16 06 M0 |

| | | Ersatzteile | | |
|-------|--------|---------------------------------|-------------|----------|
| CW | DC | Schraube für Wendeschneidplatte | Spannkeil | Schraube |
| 10.00 | 202.00 | 5513 020-09 | 5431 105-01 | 339-831 |
| 12.00 | 202.00 | 5513 020-09 | 5431 105-02 | 339-831 |
| 16.00 | 202.00 | 5513 020-07 | 5431 105-04 | 339-831 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

1103



L2



M1



N23

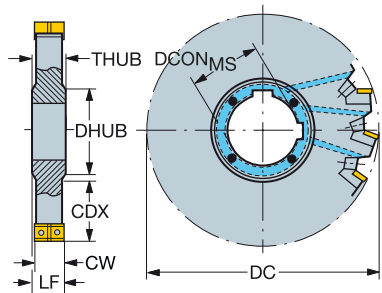


N6

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Bohrung mit Keilnut - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



| | | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|------|------|------|-------------------|------|---------------|--------------------|-------------------|-------|-------------------|-----------------|-------|------|------|------|-------|-------|------------|------------|---|
| CW | CWX | DC | CDX | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | DRVCT | DHUB | THUB | BAR | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | | |
| 6.00 | 8.0 | 80 | 19.5 | 04 | 27 | 1 | 3 | N331.32C-080S27CM | 27.0 | 10.00 | 1 | 39.0 | 14.0 | 80 | 0.8 | 0.37 | 19300 | 6 | N331.1A-04 | |
| | | 100 | 25.5 | 04 | 32 | 1 | 4 | N331.32C-100S32CM | 32.0 | 10.00 | 1 | 47.0 | 14.0 | 80 | 0.8 | 0.49 | 17100 | 8 | N331.1A-04 | |
| | 125 | 34.0 | 04 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-125S40CM | 40.0 | 10.00 | 2 | 55.0 | 14.0 | 80 | 0.8 | 0.63 | 15100 | 10 | N331.1A-04 | | |
| | | 160 | 51.5 | 04 | 40 | 1 | 6 | N331.32C-160S40CM | 40.0 | 10.00 | 2 | 55.0 | 14.0 | 80 | 0.8 | 1.02 | 13200 | 12 | N331.1A-04 | |
| 8.00 | 10.0 | 80 | 19.5 | 05 | 27 | 1 | 3 | N331.32C-080S27DM | 27.0 | 12.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.46 | 15000 | 6 | N331.1A-05 | |
| | | 100 | 25.5 | 05 | 32 | 1 | 4 | N331.32C-100S32DM | 32.0 | 12.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.59 | 13200 | 8 | N331.1A-05 | |
| | 125 | 34.0 | 05 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-125S40DM | 40.0 | 12.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.75 | 11700 | 10 | N331.1A-05 | | |
| | | 160 | 51.5 | 05 | 40 | 1 | 6 | N331.32C-160S40DM | 40.0 | 12.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 1.24 | 10200 | 12 | N331.1A-05 | |
| 10.00 | 12.0 | 80 | 19.5 | 08 | 27 | 1 | 3 | N331.32C-080S27EM | 27.0 | 13.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.42 | 18100 | 6 | N331.1A-08 | |
| | | 100 | 25.5 | 08 | 32 | 1 | 4 | N331.32C-100S32EM | 32.0 | 13.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.62 | 15900 | 8 | N331.1A-08 | |
| | 125 | 34.0 | 08 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-125S40EM | 40.0 | 13.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.93 | 14100 | 10 | N331.1A-08 | | |
| | | 160 | 51.5 | 08 | 40 | 1 | 6 | N331.32C-160S40EM | 40.0 | 13.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 1.46 | 12400 | 12 | N331.1A-08 | |
| 12.00 | 15.0 | 80 | 19.5 | 08 | 27 | 1 | 3 | N331.32C-080S27FM | 27.0 | 14.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.52 | 18100 | 6 | N331.1A-08 | |
| | | 100 | 25.5 | 08 | 32 | 1 | 4 | N331.32C-100S32FM | 32.0 | 14.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.69 | 15900 | 8 | N331.1A-08 | |
| | 125 | 34.0 | 08 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-125S40FM | 40.0 | 14.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 1.04 | 14100 | 10 | N331.1A-08 | | |
| | | 160 | 51.5 | 08 | 40 | 1 | 6 | N331.32C-160S40FM | 40.0 | 14.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 1.68 | 12400 | 12 | N331.1A-08 | |
| 15.00 | 17.5 | 100 | 25.5 | 11 | 32 | 1 | 3 | N331.32C-100S32KM | 32.0 | 16.75 | 1 | 47.0 | 18.5 | 80 | 3.0 | 0.82 | 14000 | 6 | N331.1A-11 | |
| | | 125 | 34.0 | 11 | 40 | 1 | 4 | N331.32C-125S40KM | 40.0 | 16.75 | 1 | 55.0 | 18.5 | 80 | 3.0 | 1.23 | 12400 | 8 | N331.1A-11 | |
| | 160 | 51.5 | 11 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-160S40KM | 40.0 | 16.75 | 2 | 55.0 | 18.5 | 80 | 3.0 | 2.01 | 10800 | 10 | N331.1A-11 | | |
| | | 17.5 | 20.5 | 125 | 34.0 | 11 | 40 | 1 | 4 | N331.32C-125S40LM | 40.0 | 19.50 | 1 | 55.0 | 21.5 | 80 | 3.0 | 1.41 | 12400 | 8 |
| 20.50 | 23.5 | 160 | 51.5 | 14 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-160S40QM | 40.0 | 22.50 | 2 | 55.0 | 24.5 | 80 | 3.0 | 2.55 | 9000 | 10 | N331.1A-14 | |
| | | 160 | 51.5 | 14 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-160S40RM | 40.0 | 25.50 | 2 | 55.0 | 27.5 | 80 | 3.0 | 2.78 | 9000 | 10 | N331.1A-14 | |

| Ersatzteile | | | | |
|-------------|---------|---------------------------------|-------------|-------------|
| CW | DC | Schraube für Wendeschneidplatte | Spannkeil | Schraube |
| 6.0 | 80-160 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 8.0 | 80-160 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-05 |
| 10.0 | 80-160 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| 12.0 | 80-160 | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| 15.0 | 100-160 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 5516 010-02 |
| 17.5 | 125-160 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 5516 010-02 |
| 20.5 | 160 | 5513 020-29 | 5431 105-05 | 5516 010-02 |
| 23.5 | 160 | 5513 020-29 | 5431 105-05 | 5516 010-02 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

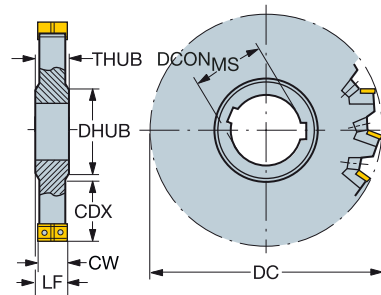
| Zubehör | | |
|-------------------|---|------------------|
| CZC _{MS} | Schraubenset für Kühlschmierstoffzufuhr | Abstandsring-Set |
| 27 | 5512 076-101 | 5549 091-032 |
| 32 | 5512 076-102 | 5549 091-042 |
| 40 | 5512 076-103 | 5549 091-052 |



CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Aufnahme mit Keilnut

KAPR 90°



N331.1A

| | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------|------|-----|-------|----|----|----|-----------------------|--------------------|-------|-------|------|------|-----|-------|-------|------|------------|--|--|
| CW | CWX | DC | CDX | | | | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | DRVCT | DHUB | THUB | | | RPMX | CICT | MIID | | |
| 6.00 | 8.0 | 200 | 64.5 | 04 | 50 | 8 | N331.32-200S50CM06.00 | 50.0 | 10.00 | 2 | 69.0 | 14.0 | 0.8 | 1.34 | 11700 | 16 | N331.1A-04 | | |
| 8.00 | 10.0 | 200 | 64.5 | 05 | 50 | 8 | N331.32-200S50DM08.00 | 50.0 | 12.00 | 2 | 69.0 | 16.0 | 1.2 | 1.67 | 9100 | 16 | N331.1A-05 | | |
| 10.00 | 12.0 | 200 | 64.5 | 08 | 50 | 8 | N331.32-200S50EM10.00 | 50.0 | 13.00 | 2 | 69.0 | 16.0 | 1.2 | 1.98 | 11000 | 16 | N331.1A-08 | | |
| 12.00 | 15.0 | 200 | 64.5 | 08 | 50 | 8 | N331.32-200S50FM12.00 | 50.0 | 14.00 | 2 | 69.0 | 16.0 | 1.2 | 2.38 | 11000 | 16 | N331.1A-08 | | |
| 15.00 | 17.5 | 200 | 64.5 | 11 | 50 | 6 | N331.32-200S50KM15.00 | 50.0 | 16.75 | 2 | 69.0 | 18.5 | 3.0 | 2.88 | 9600 | 12 | N331.1A-11 | | |
| | | 250 | 89.5 | 11 | 50 | 8 | N331.32-250S50KM15.00 | 50.0 | 16.75 | 2 | 69.0 | 18.5 | 3.0 | 7.74 | 8500 | 16 | N331.1A-11 | | |
| | | 315 | 114.5 | 11 | 60 | 10 | N331.32-315S60KM15.00 | 60.0 | 16.75 | 2 | 84.0 | 18.5 | 3.0 | 13.20 | 7600 | 20 | N331.1A-11 | | |
| 17.50 | 20.5 | 200 | 64.5 | 11 | 50 | 6 | N331.32-200S50LM17.50 | 50.0 | 19.50 | 2 | 69.0 | 21.5 | 3.0 | 3.29 | 9600 | 12 | N331.1A-11 | | |
| | | 250 | 89.5 | 11 | 50 | 8 | N331.32-250S50LM17.50 | 50.0 | 19.50 | 2 | 69.0 | 21.5 | 3.0 | 8.42 | 8500 | 16 | N331.1A-11 | | |
| | | 315 | 114.5 | 11 | 60 | 10 | N331.32-315S60LM17.50 | 60.0 | 19.50 | 2 | 84.0 | 21.5 | 3.0 | 12.94 | 7600 | 20 | N331.1A-11 | | |
| 20.50 | 23.5 | 200 | 64.5 | 14 | 50 | 6 | N331.32-200S50QM20.50 | 50.0 | 22.50 | 2 | 69.0 | 24.5 | 3.0 | 3.86 | 8000 | 12 | N331.1A-14 | | |
| | | 250 | 89.5 | 14 | 50 | 8 | N331.32-250S50QM20.50 | 50.0 | 22.50 | 2 | 69.0 | 24.5 | 3.0 | 7.10 | 7100 | 16 | N331.1A-14 | | |
| | | 315 | 114.5 | 14 | 60 | 10 | N331.32-315S60QM20.50 | 60.0 | 22.50 | 2 | 84.0 | 24.5 | 3.0 | 14.28 | 6300 | 20 | N331.1A-14 | | |
| 23.50 | 26.5 | 200 | 64.5 | 14 | 50 | 6 | N331.32-200S50RM23.50 | 50.0 | 25.50 | 2 | 69.0 | 27.5 | 3.0 | 4.35 | 8000 | 12 | N331.1A-14 | | |
| | | 250 | 89.5 | 14 | 50 | 8 | N331.32-250S50RM23.50 | 50.0 | 25.50 | 2 | 69.0 | 27.5 | 3.0 | 10.16 | 7100 | 16 | N331.1A-14 | | |
| | | 315 | 114.5 | 14 | 60 | 10 | N331.32-315S60RM23.50 | 60.0 | 25.50 | 2 | 84.0 | 27.5 | 3.0 | 19.26 | 6300 | 20 | N331.1A-14 | | |

| Ersatzteile | | | | |
|-------------|---------------|---------------------------------|-------------|-------------|
| CW | DC | Schraube für Wendeschneidplatte | Spannkeil | Schraube |
| 6.00 | 200.00 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 8.00 | 200.00 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-04 |
| 10.00 | 200.00 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 5516 010-02 |
| 12.00 | 200.00 | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 5516 010-02 |
| 15.00-17.50 | 200.00-315.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| 20.50-23.50 | 200.00-315.00 | 5513 020-29 | 5431 105-05 | 339-831 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



1130



L2



N23



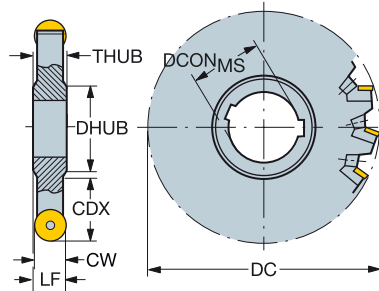
N6

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Aufnahme mit Keilnut



RCKT
RCHT



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|------|----|----|---------------|--------------------|------|-------|------|------|------|-----|------|-------|------|------|---------------|
| CW | DC | CDX | | | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | DRVCT | DHUB | THUB | | | RPMX | RE | CICT | MIID | |
| 10.00 | 82 | 20.5 | 10 | 27 | 6 | N331.32-082S27EMQ | 27.0 | 13.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 3.0 | 0.56 | 18100 | 5.0 | 6 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 102 | 26.5 | 10 | 32 | 8 | N331.32-102S32EMQ | 32.0 | 13.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 3.0 | 0.50 | 15900 | 5.0 | 8 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 127 | 35.0 | 10 | 40 | 10 | N331.32-127S40EMQ | 40.0 | 13.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 3.0 | 1.03 | 14100 | 5.0 | 10 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 162 | 52.5 | 10 | 40 | 12 | N331.32-162S40EMQ | 40.0 | 13.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 3.0 | 1.51 | 12400 | 5.0 | 12 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 202 | 65.5 | 10 | 50 | 16 | N331.32-202S50EMQ | 50.0 | 13.00 | 2 | 69.0 | 16.0 | 3.0 | 2.03 | 11000 | 5.0 | 16 | RCKT 10 T3 M0 |
| 12.00 | 82 | 20.5 | 12 | 27 | 6 | N331.32-082S27FMQ | 27.0 | 14.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 3.0 | 0.62 | 18100 | 6.0 | 6 | RCKT 12 04 M0 |
| | 102 | 26.5 | 12 | 32 | 8 | N331.32-102S32FMQ | 32.0 | 14.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 3.0 | 0.89 | 15900 | 6.0 | 8 | RCKT 12 04 M0 |
| | 127 | 35.0 | 12 | 40 | 10 | N331.32-127S40FMQ | 40.0 | 14.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 3.0 | 1.15 | 14100 | 6.0 | 10 | RCKT 12 04 M0 |
| | 162 | 52.5 | 12 | 40 | 12 | N331.32-162S40FMQ | 40.0 | 14.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 3.0 | 1.73 | 12400 | 6.0 | 12 | RCKT 12 04 M0 |
| | 202 | 65.5 | 12 | 50 | 16 | N331.32-202S50FMQ | 50.0 | 14.00 | 2 | 69.0 | 16.0 | 3.0 | 3.21 | 11000 | 6.0 | 16 | RCKT 12 04 M0 |
| 16.00 | 102 | 26.5 | 16 | 32 | 6 | N331.32-102S32KMQ | 32.0 | 17.25 | 1 | 47.0 | 18.5 | 5.0 | 0.96 | 14000 | 8.0 | 6 | RCKT 16 06 M0 |
| | 127 | 35.0 | 16 | 40 | 8 | N331.32-127S40KMQ | 40.0 | 17.25 | 1 | 55.0 | 18.5 | 5.0 | 1.27 | 12400 | 8.0 | 8 | RCKT 16 06 M0 |
| | 162 | 52.5 | 16 | 40 | 10 | N331.32-162S40KMQ | 40.0 | 17.25 | 2 | 55.0 | 18.5 | 5.0 | 1.97 | 10800 | 8.0 | 10 | RCKT 16 06 M0 |
| | 202 | 65.5 | 16 | 50 | 12 | N331.32-202S50KMQ | 50.0 | 17.25 | 2 | 69.0 | 18.5 | 5.0 | 3.20 | 9600 | 8.0 | 12 | RCKT 16 06 M0 |

| | | Ersatzteile | | |
|-------|---------------|---------------------------------|-------------|-------------|
| CW | DC | Schraube für Wendeschneidplatte | Spannkeil | Schraube |
| 10.00 | 82.00 | 5513 020-09 | 5431 105-01 | 269-832 |
| 10.00 | 102.00-202.00 | 5513 020-09 | 5431 105-01 | 339-831 |
| 12.00 | 82.00 | 5513 020-09 | 5431 105-02 | 269-832 |
| 12.00 | 102.00-202.00 | 5513 020-09 | 5431 105-02 | 339-831 |
| 16.00 | 102.00 | 5513 020-07 | 5431 105-04 | 5516 010-02 |
| 16.00 | 127.00-202.00 | 5513 020-07 | 5431 105-04 | 339-831 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I103



L2



N23

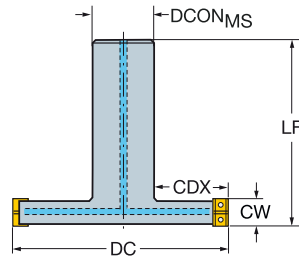







N6

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



| | | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------|------|-----|------|---|-------------------|------|---|-------------------|--------------------|--------|---|---|---|-------|------|------------|--|--|
| CW | CWX | DC | CDX |  | CZC _{MS} | CNSC |  | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF |  |  |  | RPMX | CICT | MIID | | |
| 6.00 | 8.0 | 80 | 23.0 | 04 | 32 | 1 | 3 | R331.32C-080A32CM | 32.0 | 115.00 | 80 | 0.8 | 0.90 | 19300 | 6 | N331.1A-04 | | |
| | | 100 | 28.0 | 04 | 40 | 1 | 4 | R331.32C-100A40CM | 40.0 | 125.00 | 80 | 0.8 | 1.50 | 17100 | 8 | N331.1A-04 | | |
| 8.00 | 10.0 | 80 | 23.0 | 05 | 32 | 1 | 3 | R331.32C-080A32DM | 32.0 | 115.00 | 80 | 1.2 | 1.02 | 15000 | 6 | N331.1A-05 | | |
| | | 100 | 28.0 | 05 | 40 | 1 | 4 | R331.32C-100A40DM | 40.0 | 125.00 | 80 | 1.2 | 1.65 | 13200 | 8 | N331.1A-05 | | |
| 10.00 | 12.0 | 80 | 23.0 | 08 | 32 | 1 | 3 | R331.32C-080A32EM | 32.0 | 115.00 | 80 | 1.2 | 1.04 | 18100 | 6 | N331.1A-08 | | |
| | | 100 | 28.0 | 08 | 40 | 1 | 4 | R331.32C-100A40EM | 40.0 | 125.00 | 80 | 1.2 | 1.72 | 15900 | 8 | N331.1A-08 | | |

| | | Ersatzteile | | |
|------|--------|---------------------------------|-------------|-------------|
| CW | DC | Schraube für Wendeschneidplatte | Spannkeil | Schraube |
| 6.0 | 80-100 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 8.0 | 80-100 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-05 |
| 10.0 | 80-100 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



1130



L2



N23

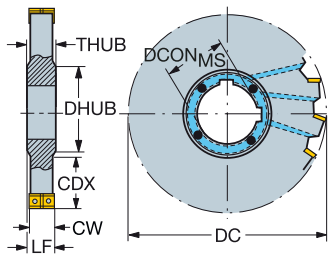


N6

CoroMill® 331 Dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Bohrung mit Keilnut - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|------|----|-------------------|------|-----------------|----------------------|------|-------|------|------|------|----|-----|------|-------|------|------------|
| CW | DC | CDX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | DRVCT | DHUB | THUB | | | | RPMX | CICT | MIID | |
| 6.00 | 100 | 25.5 | 04 | 32 | 4 | 5 | N331.35C-100S32CM060 | 32.0 | 7.00 | 2 | 47.0 | 8.0 | 80 | 0.8 | 0.21 | 17000 | 10 | N331.1A-04 |
| 8.00 | 100 | 25.5 | 05 | 32 | 4 | 5 | N331.35C-100S32DM080 | 32.0 | 9.00 | 2 | 47.0 | 10.0 | 80 | 1.2 | 0.28 | 13000 | 10 | N331.1A-05 |
| | 125 | 34.0 | 05 | 40 | 4 | 6 | N331.35C-125S40DM080 | 40.0 | 9.00 | 2 | 55.0 | 10.0 | 80 | 1.2 | 0.47 | 15000 | 12 | N331.1A-05 |
| 10.00 | 125 | 34.0 | 08 | 40 | 4 | 6 | N331.35C-125S40EM100 | 40.0 | 11.00 | 2 | 55.0 | 12.0 | 80 | 1.2 | 0.61 | 11500 | 12 | N331.1A-08 |

| | | Ersatzteile |
|------|---------------|--------------------------------|
| CW | DC | Schraube für Wendschneidplatte |
| 6.0 | 100.00 | 5513 020-19 |
| 8.0 | 100.00-125.00 | 5513 020-34 |
| 10.0 | 125.00 | 5513 020-24 |

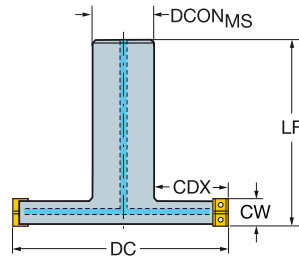
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com








CoroMill® 331 Dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



| | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------|----|------|---|-------------------|------|---|----------------------|--------------------|--------|---|--|--|-------|------|------------|
| CW | DC | CDX |  | CZC _{MS} | CNSC |  | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF |  BAR |  NM |  KG | RPMX | CICT | MIID |
| 6.00 | 40 | 11.0 | 04 | 16 | 1 | 2 | R331.35C-040A16CM060 | 16.0 | 120.00 | 80 | 0.8 | 0.19 | 29500 | 4 | N331.1A-04 |
| | 50 | 14.0 | 04 | 20 | 1 | 3 | R331.35C-050A20CM060 | 20.0 | 130.00 | 80 | 0.8 | 0.33 | 25000 | 6 | N331.1A-04 |
| | 63 | 18.0 | 04 | 25 | 1 | 3 | R331.35C-063A25CM060 | 25.0 | 140.00 | 80 | 0.8 | 0.58 | 22000 | 6 | N331.1A-04 |
| 8.00 | 40 | 11.0 | 04 | 16 | 1 | 2 | R331.35C-040A16EM100 | 16.0 | 120.00 | 80 | 1.2 | 0.19 | 22300 | 4 | N331.1A-05 |
| | 50 | 14.0 | 05 | 20 | 1 | 3 | R331.35C-050A20DM080 | 20.0 | 130.00 | 80 | 1.2 | 0.34 | 19500 | 6 | N331.1A-05 |
| | 63 | 18.0 | 05 | 25 | 1 | 3 | R331.35C-063A25DM080 | 25.0 | 140.00 | 80 | 1.2 | 0.60 | 17000 | 6 | N331.1A-05 |
| 10.00 | 40 | 11.0 | 05 | 16 | 1 | 2 | R331.35C-040A16EM100 | 16.0 | 120.00 | 80 | 1.2 | 1.06 | 15000 | 8 | N331.1A-05 |
| | 50 | 14.0 | 08 | 20 | 1 | 2 | R331.35C-040A16EM100 | 16.0 | 120.00 | 80 | 1.2 | 0.20 | 27000 | 4 | N331.1A-08 |
| | 50 | 14.0 | 08 | 20 | 1 | 3 | R331.35C-050A20EM100 | 20.0 | 130.00 | 80 | 1.2 | 0.42 | 23500 | 6 | N331.1A-08 |
| 10.00 | 63 | 18.0 | 08 | 25 | 1 | 3 | R331.35C-063A25EM100 | 25.0 | 140.00 | 80 | 1.2 | 0.62 | 21000 | 6 | N331.1A-08 |
| | 80 | 23.0 | 08 | 32 | 1 | 4 | R331.35C-080A32EM100 | 32.0 | 150.00 | 80 | 1.2 | 1.11 | 18000 | 8 | N331.1A-08 |

| | | Ersatzteile |
|------|-------------|---------------------------------|
| CW | DC | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 6.0 | 40.00-80.00 | 5513 020-19 |
| 8.0 | 40.00-80.00 | 5513 020-34 |
| 10.0 | 40.00-80.00 | 5513 020-24 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



1130



L2



N23



N6

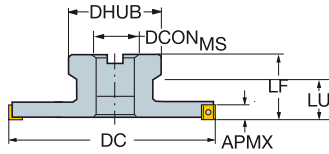
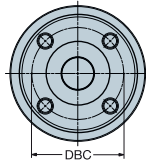
CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn



STDNO
KAPR

ISO6462
90°



N331.1A

| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-----|-------------------|------|---------------|--------------------|-------------------|-----------------|----|-------|-------|------|-----|-------|-------|------|------------|--|--|
| DC | CZC _{MS} | APMX | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | LF | LU | DHUB | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | | |
| 80 | 08 | 27 | 7.6 | 6 | R331.52-080Q27FMR | 27.0 | A | 63.00 | 40 | 54.0 | 1.2 | 1.12 | 18100 | 6 | N331.1A-08 | | |
| 80 | 08 | 27 | 7.6 | 6 | R331.52-080Q27EMR | 27.0 | A | 63.00 | 40 | 54.0 | 1.2 | 0.80 | 18100 | 6 | N331.1A-08 | | |
| 100 | 08 | 27 | 7.6 | 8 | R331.52-100Q27FMR | 27.0 | A | 63.00 | | 54.0 | 1.2 | 1.30 | 15900 | 8 | N331.1A-08 | | |
| 125 | 08 | 32 | 7.6 | 10 | R331.52-125Q32FMR | 32.0 | B | 63.00 | | 64.0 | 1.2 | 1.95 | 14100 | 10 | N331.1A-08 | | |
| 125 | 08 | 32 | 7.6 | 10 | R331.52-125Q32EMR | 32.0 | B | 63.00 | | 64.0 | 1.2 | 1.86 | 14100 | 10 | N331.1A-08 | | |
| 160 | 08 | 40 | 7.6 | 12 | R331.52-160Q40EMR | 40.0 | B | 63.00 | | 76.0 | 1.2 | 2.69 | 12400 | 12 | N331.1A-08 | | |
| 100 | 11 | 27 | 10.6 | 6 | R331.52-100Q27KMR | 27.0 | A | 63.00 | 40 | 54.0 | 3.0 | 1.77 | 14000 | 6 | N331.1A-11 | | |
| 125 | 11 | 32 | 10.6 | 8 | R331.52-125Q32KMR | 32.0 | B | 63.00 | | 64.0 | 3.0 | 2.30 | 12000 | 8 | N331.1A-11 | | |
| 160 | 11 | 40 | 10.6 | 10 | R331.52-160Q40KMR | 40.0 | B | 63.00 | | 76.0 | 3.0 | 3.30 | 10800 | 10 | N331.1A-11 | | |
| 200 | 11 | 40S | 10.6 | 12 | R331.52-200Q40MMR | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 3.0 | 11.50 | 9600 | 12 | N331.1A-11 | | |

| Ersatzteile | | | |
|-------------------|---------------------------------|-------------|-------------|
| Bestellnummer | Schraube für Wendeschneidplatte | Spannkeil | Schraube |
| R331.52-080Q27EMR | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| R331.52-080Q27FMR | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| R331.52-100Q27FMR | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 5516 010-02 |
| R331.52-125Q32EMR | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R331.52-125Q32FMR | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R331.52-160Q40EMR | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R331.52-160Q40FMR | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R331.52-100Q27KMR | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R331.52-125Q32KMR | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R331.52-160Q40KMR | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R331.52-200Q40MMR | 5513 020-29 | 5431 105-03 | 339-831 |
| R331.52-250Q60MMR | 5513 020-29 | 5431 105-03 | 339-831 |
| R331.52-315Q60NMR | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I130



L2



M1



N23



N6

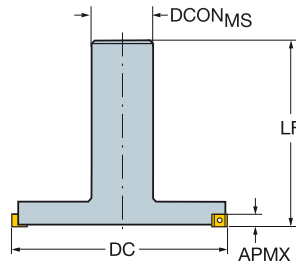
CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser

Zylinderschaft

KAPR 90°



N331.1A



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-----|-------------------|------|---------------|---|--------------------|------|--------|-----|------|-------|------|------------|
| DC | CZC _{MS} | APMX | Bestellnummer | | DCON _{MS} | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 100 | 08 | 42 | 7.6 | 8 | R331.52-100A42EMR | 42.0 | 152.00 | 1.2 | 1.90 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |

| Ersatzteile | | |
|--------------------------------|-------------|----------|
| Schraube für Wendschneidplatte | Spannkeil | Schraube |
| 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

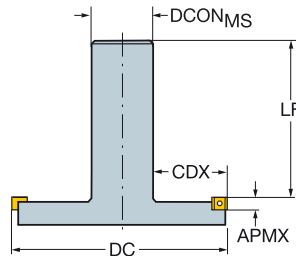
CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser zum Rückwärtsauffräsen

Zylinderschaft

KAPR 90°



N331.1A



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-----|------|-------------------|------|---------------|---|--------------------|------|--------|-----|------|-------|------|------------|
| DC | CDX | CZC _{MS} | APMX | Bestellnummer | | DCON _{MS} | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | |
| 80 | 19.5 | 08 | 32 | 7.6 | 6 | R331.52-080A32EML | 32.0 | 122.00 | 1.2 | 1.19 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| 100 | 25.5 | 08 | 42 | 7.6 | 8 | R331.52-100A42EML | 42.0 | 142.00 | 1.2 | 1.90 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |

| Ersatzteile | | |
|--------------------------------|-------------|----------|
| Schraube für Wendschneidplatte | Spannkeil | Schraube |
| 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



1130



L2



M1



N23



N6

SANDVIK
Coromant

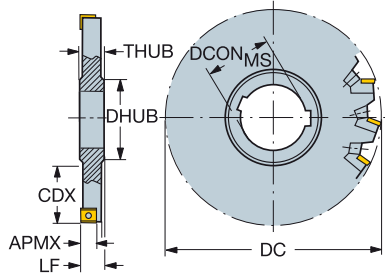
CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser zum Rückwärtsauffräsen

Aufnahme mit Keilnut

KAPR 90°

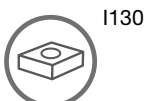


N331.1A



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-----|-------|----|-------------------|------|----|--------------------|--------------------|-------|-------|------|------|-----|-------|-------|------|------------|--|
| DC | CDX | | CZC _{MS} | APMX | | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | DRVCT | DHUB | THUB | | | RPMX | CICT | MIID | |
| 80 | 19.5 | 08 | 27 | 7.6 | 6 | R/L331.52-080S27EM | 27.0 | 13.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 1.2 | 0.54 | 18100 | 6 | N331.1A-08 | |
| 80 | 19.5 | 08 | 27 | 7.6 | 6 | R/L331.52-080S27FM | 27.0 | 14.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 1.2 | 0.56 | 18100 | 6 | N331.1A-08 | |
| 100 | 25.5 | 08 | 32 | 7.6 | 8 | R/L331.52-100S32EM | 32.0 | 13.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 1.2 | 0.84 | 15900 | 8 | N331.1A-08 | |
| 100 | 25.5 | 08 | 32 | 7.6 | 8 | R/L331.52-100S32FM | 32.0 | 14.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 1.2 | 0.60 | 15900 | 8 | N331.1A-08 | |
| 125 | 34.0 | 08 | 40 | 7.6 | 10 | R/L331.52-125S40EM | 40.0 | 13.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 1.2 | 1.02 | 14100 | 10 | N331.1A-08 | |
| 125 | 34.0 | 08 | 40 | 7.6 | 10 | R/L331.52-125S40FM | 40.0 | 14.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 1.2 | 1.13 | 14100 | 10 | N331.1A-08 | |
| 160 | 51.5 | 08 | 40 | 7.6 | 12 | R/L331.52-160S40EM | 40.0 | 13.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 1.2 | 1.50 | 12400 | 12 | N331.1A-08 | |
| 160 | 51.5 | 08 | 40 | 7.6 | 12 | R/L331.52-160S40FM | 40.0 | 14.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 1.2 | 1.73 | 12400 | 12 | N331.1A-08 | |
| 100 | 25.5 | 11 | 32 | 10.6 | 6 | L331.52-100S32KM | 32.0 | 16.75 | 1 | 47.0 | 18.5 | 3.0 | 0.94 | 14000 | 6 | N331.1A-11 | |
| 125 | 34.0 | 11 | 40 | 10.6 | 8 | R/L331.52-125S40KM | 40.0 | 16.75 | 1 | 55.0 | 18.5 | 3.0 | 1.30 | 12000 | 8 | N331.1A-11 | |
| 160 | 51.5 | 11 | 40 | 10.6 | 10 | R/L331.52-160S40KM | 40.0 | 16.75 | 2 | 55.0 | 18.5 | 3.0 | 2.00 | 10000 | 10 | N331.1A-11 | |
| 200 | 64.5 | 11 | 50 | 10.6 | 12 | R/L331.52-200S50MM | 50.0 | 29.20 | 2 | 69.0 | 31.2 | 3.0 | 9.90 | 9600 | 12 | N331.1A-11 | |
| 250 | 89.5 | 11 | 50 | 10.6 | 16 | L331.52-250S50MM | 50.0 | 29.20 | 2 | 69.0 | 31.2 | 3.0 | 12.96 | 8500 | 16 | N331.1A-11 | |
| 315 | 114.5 | 11 | 60 | 10.6 | 20 | R/L331.52-315S60NM | 60.0 | 32.80 | 2 | 84.0 | 34.8 | 3.0 | 17.30 | 7600 | 20 | N331.1A-11 | |

| Bestellnummer | Ersatzteile | | |
|--------------------|--------------------------------|-------------|-------------|
| | Schraube für Wendschneidplatte | Spannkeil | Schraube |
| R/L331.52-125S40EM | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R/L331.52-125S40FM | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R/L331.52-160S40EM | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R/L331.52-160S40FM | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R/L331.52-080S27EM | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| R/L331.52-080S27FM | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| R/L331.52-100S32EM | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R/L331.52-100S32FM | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R/L331.52-160S40KM | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R/L331.52-200S50MM | 5513 020-29 | 5431 105-03 | 339-831 |
| R/L331.52-250S50MM | 5513 020-29 | 5431 105-03 | 339-831 |
| R/L331.52-315S60NM | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R/L331.52-100S32KM | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 5516 010-02 |
| R/L331.52-125S40KM | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

1130



L2



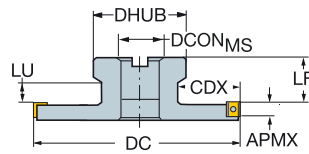
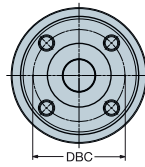
N23







N6

CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser zum Rückwärtsauffräsen

Fräsdorn

STDNO
KAPRISO6462
90°

N331.1A

| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|---|-------------------|------|---|-------------------|--------------------|-----|-------|-------|------|------|---|---|------|------------|------------|--|
| DC | CDX |  | CZC _{MS} | APMX |  | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | DBC | LF | LU | DHUB |  |  | RPMX | CICT | MIID | |
| 80 | 20.0 | 08 | 27 | 7.6 | 6 | R331.52-080Q27EML | 27.0 | A | 53.00 | 30 | 54.0 | 1.2 | 0.80 | 18100 | 6 | N331.1A-08 | | |
| 80 | 20.0 | 08 | 27 | 7.6 | 6 | R331.52-080Q27FML | 27.0 | A | 51.00 | 28 | 54.0 | 1.2 | 0.98 | 18100 | 6 | N331.1A-08 | | |
| 100 | 22.0 | 08 | 27 | 7.6 | 8 | R331.52-100Q27EML | 27.0 | A | 53.00 | | 54.0 | 1.2 | 1.20 | 15900 | 8 | N331.1A-08 | | |
| 100 | 22.0 | 08 | 27 | 7.6 | 8 | R331.52-100Q27FML | 27.0 | A | 51.00 | | 54.0 | 1.2 | 1.30 | 15900 | 8 | N331.1A-08 | | |
| 125 | 29.5 | 08 | 32 | 7.6 | 10 | R331.52-125Q32EML | 32.0 | B | 51.00 | | 64.0 | 1.2 | 1.95 | 14100 | 10 | N331.1A-08 | | |
| 125 | 29.5 | 08 | 32 | 7.6 | 10 | R331.52-125Q32FML | 32.0 | B | 53.00 | | 64.0 | 1.2 | 1.81 | 14100 | 10 | N331.1A-08 | | |
| 160 | 41.0 | 08 | 40 | 7.6 | 12 | R331.52-160Q40FML | 40.0 | B | 51.00 | | 76.0 | 1.2 | 2.90 | 12400 | 12 | N331.1A-08 | | |
| 160 | 41.0 | 08 | 40 | 7.6 | 12 | R331.52-160Q40EML | 40.0 | B | 53.00 | | 76.0 | 1.2 | 2.60 | 12400 | 12 | N331.1A-08 | | |
| 100 | 25.7 | 11 | 27 | 10.6 | 6 | R331.52-100Q27KML | 27.0 | A | 48.00 | 25 | 54.0 | 3.0 | 1.77 | 14000 | 6 | N331.1A-11 | | |
| 125 | 29.5 | 11 | 32 | 10.6 | 8 | R331.52-125Q32KML | 32.0 | B | 48.00 | | 64.0 | 3.0 | 2.09 | 12000 | 8 | N331.1A-11 | | |
| 160 | 41.0 | 11 | 40 | 10.6 | 10 | R331.52-160Q40KML | 40.0 | B | 48.00 | | 76.0 | 3.0 | 3.02 | 10800 | 10 | N331.1A-11 | | |
| 200 | 51.0 | 11 | 40S | 10.6 | 12 | R331.52-200Q40MML | 40.0 | C | 66.7 | 35.80 | | 96.0 | 3.0 | 11.12 | 9600 | 12 | N331.1A-11 | |

| Ersatzteile | | | |
|-------------------|---------------------------------|-------------|-------------|
| Bestellnummer | Schraube für Wendeschneidplatte | Spannkeil | Schraube |
| R331.52-080Q27EML | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| R331.52-080Q27FML | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| R331.52-100Q27EML | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 5516 010-02 |
| R331.52-100Q27FML | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 5516 010-02 |
| R331.52-125Q32EML | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R331.52-125Q32FML | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R331.52-160Q40EML | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R331.52-160Q40FML | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R331.52-100Q27KML | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R331.52-125Q32KML | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R331.52-160Q40KML | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R331.52-200Q40MML | 5513 020-29 | 5431 105-03 | 339-831 |
| R331.52-250Q60MML | 5513 020-29 | 5431 105-03 | 339-831 |
| R331.52-315Q60NML | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

1130



L2



M1



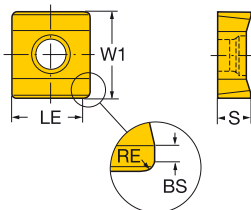
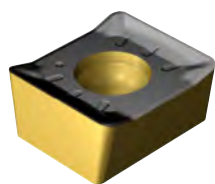
N23



N6

CoroMill® 331 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen

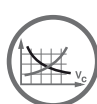
KRINS 90°



| | RE | Bestellnummer | P | | | | | | M | | | | | K | | | | | | N | | | | S | | | | H | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|------|---------------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|-----|-----|------|-----------------|------|------|-----|----|----|---|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------|------|------|------|-----|
| | | | 1025 | 1090 | 1130 | 2040 | 3040 | 4330 | 530 | 1025 | 1090 | 1130 | 2040 | 3040 | 4330 | 530 | 1025 | 1090 | 1130 | 2040 | 3040 | 4330 | 530 | H10 | H13A | 1025 | 1130 | 530 | H10 | H13A | 1025 | 1130 | 3040 | 330 | W1 | LE | S | BS | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mittel | 11 | 0.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | 0.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 | |
| | 0.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 | |
| | 2.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 9.5 | 4.95 | 1.2 | |
| | 2.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 9.5 | 4.95 | 1.2 | |
| | 0.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.2 | |
| | 14 | 0.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |



1116



1154



1175



N23



N6



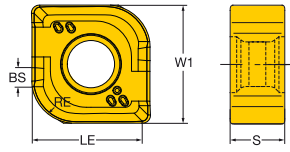
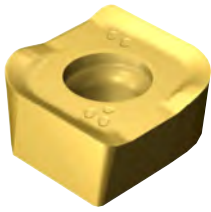
N10



CoroMill® 331 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen

Fräskörper für Radiusplatten als Tailor-Made-Lösung erhältlich.

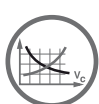
KRINS 90°



| | | SSC | RE | Bestellnummer | P | | | | M | | | | K | | | N | | S | | | H | | Abmessungen, mm | | | |
|--------|-----|-----|------|------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|-----|----|
| | | | | | 1040 | 1130 | 2040 | 3040 | 4330 | 1040 | 1130 | 2040 | S30T | 1020 | 3040 | 4330 | 1130 | 1130 | 2040 | S30T | 1130 | 3040 | W1 | LE | s | BS |
| Leicht | L50 | 11 | 3.05 | R/L331.1A-115030E-L50 | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.3 | |
| | | | 4.00 | R/L331.1A-115040E-L50 | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.4 | |
| | | | 4.83 | R/L331.1A-115048E-L50 | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.5 | |
| | | | 6.35 | R/L331.1A-115063E-L50 | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.6 | |
| Mittel | M30 | 11 | 1.52 | R/L331.1A-115015E-M30 | ★ | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.2 | | |
| | | | 2.29 | R/L331.1A-115023E-M30 | ★ | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.2 | | |
| | | | 3.05 | R/L331.1A-115030E-M30 | ★ | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.3 | | |
| | WM | 08 | 4.00 | R/L331.1A-08 45 40H-WM | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.4 | |
| | | 11 | 4.00 | R/L331.1A-11 50 40H-WM | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.4 | |
| | | 14 | 4.00 | R/L331.1A-14 50 40H-WM | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.4 | | |



I116



I154



I175



N23



N6

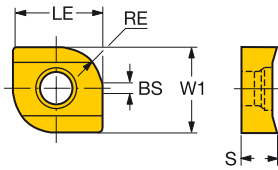
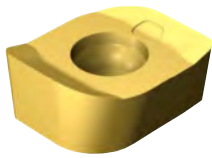


N10

CoroMill® 331 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen

Fräskörper für Radiusplatten als Tailor-Made-Lösung erhältlich.

KRINS 90°

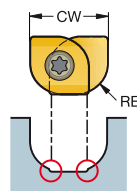


| | RE | Bestellnummer | P | | M | | K | | N | | S | | | | H | Abmessungen, mm | | | | |
|--------------|----|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|-----|----|
| | | | 1130 | 4340 | 1025 | 1040 | 1130 | 1025 | 4340 | 1130 | 1025 | 1040 | 1130 | S30T | H10F | 1130 | W1 | LE | S | BS |
| | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| Leicht WL | 04 | 1.52 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 | |
| | | 2.29 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 | |
| | | 1.52 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 | |
| | | 2.29 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 | |
| | 05 | 1.52 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 | |
| | | 2.29 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 | |
| | | 3.05 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.3 | |
| | | 1.52 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 | |
| | | 2.29 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 | |
| | | 3.05 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.3 | |
| | 08 | 1.52 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 | |
| | | 2.29 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 | |
| | | 3.05 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.3 | |
| | | 1.52 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 | |
| | | 2.29 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 | |
| | | 3.05 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.3 | |
| | 11 | 1.52 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 | |
| | | 2.29 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 | |
| | | 3.05 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.3 | |
| | | 4.83 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.5 | |
| | | 6.35 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.6 | |
| | | 1.52 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 | |
| | | 2.29 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 | |
| | | 3.05 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.3 | |
| | | 4.83 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.5 | |
| | | 6.35 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.6 | |
| | 14 | 1.52 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 | |
| | | 2.29 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 | |
| | | 3.05 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.3 | |
| | | 4.83 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.5 | |
| | | 6.35 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.6 | |
| | | 1.52 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 | |
| | | 2.29 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 | |
| | | 3.05 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.3 | |
| | | 4.83 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.5 | |
| | | 6.35 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.6 | |

Einschränkungen beim Einsatz von Wendeschneidplatten mit großem Eckenradius

Vollnutfräsen

| Wendeschneidplattengröße | Berechnung der Schnitttiefe CW |
|--------------------------|--------------------------------|
| 04 | $CW = RE + 4.6$ |
| 05 | $CW = RE + 6$ |
| 08 | $CW = RE + 8$ |
| 11 | $CW = RE + 11$ |



116



1154



1175



N23



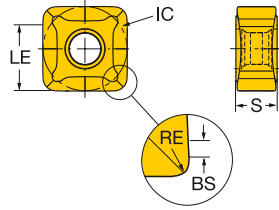
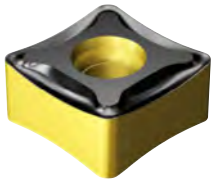
N6



N10

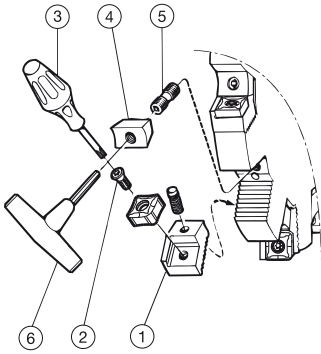
CoroMill® 331 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen

KRINS 88°



| Mittel | PM | RE | Bestellnummer | P | | M | K | | | | N | S | H | | Abmessungen, mm | | | | | | |
|--------|----|----|---------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|
| | | | | 1130 | 3040 | 4220 | 4330 | 4340 | 1130 | 1020 | 3040 | 3330 | 4220 | 4330 | 4340 | 1130 | 1130 | 3040 | 4220 | IC | LE |
| | | 13 | 0.80 | N331.1D-136508E-PM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 13.4 | 11.4 | 6.55 | 1.2 |
| | | | 0.80 | N331.1D-136508M-PM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 13.4 | 11.4 | 6.55 | 1.2 |
| | | | 1.20 | N331.1D-136512M-PM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 13.4 | 11.0 | 6.55 | 1.2 |
| | | | 2.00 | N331.1D-136520E-PM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 13.4 | 10.2 | 6.55 | 1.2 |
| | | | 2.00 | N331.1D-136520M-PM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 13.4 | 10.2 | 6.55 | 1.2 |

Diese doppelseitigen Wendeschneidplatten erfordern optionale Kassetten. Weitere Informationen siehe unten.




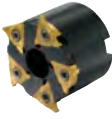


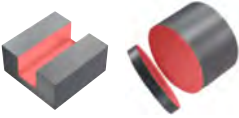
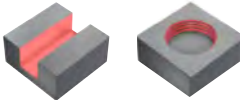
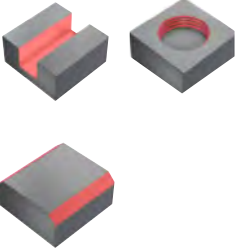
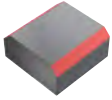




Beachten Sie, dass sich der Fräserdurchmesser bei Einsatz der Kassette für doppelseitige Wendeschneidplatten um 3,2 mm erhöht.

| Fräser typ | 1 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----------------------------------|-----------------|----------------|-------------|-----------------------|------------------------------------|-------------|-------------------------|
| | | | | | | | |
| | Kassette Rechts | Kassette Links | Schraube | Schlüssel (Torx Plus) | Drehmoment-schlüssel ¹⁾ | Spannkeil | Schraube Schlüssel (mm) |
| QM (a _b 20.5–23.5 mm) | 5321 260-01 | 5321 260-02 | 5513 020-25 | 5680 046-02 (15IP) | 5680 100-06 | 5431 105-05 | 339-831 265.2-817 (3.0) |
| RM (a _b 23.5–26.5 mm) | 5321 260-01 | 5321 260-02 | 5513 020-25 | 5680 046-02 (15IP) | 5680 100-06 | 5431 105-05 | 339-831 265.2-817 (3.0) |

1) Zubehör ist gesondert zu bestellen



Nuten-, Gewinde- und Fasrfräser

| | CoroMill® QD | CoroMill® 328 | CoroMill® 327 | CoroMill® 495 |
|-------------------------------|---|---|--|---|
| |  |  |  |  |
| Seite | Nutenfräser I136 | Nutenfräser I142 Gewindefräser I148 | Nutenfräser I145 Gewindefräser I149 | Fasen I151 |
| Werkstoff | P M K N S H | P M K N S | P M K N S | P M K N S |
| Hauptanwendung |  |  |  |  |
| D_c mm | 63 - 315 | 39 - 80 | 9.7 - 34.7 | 12 - 63 |
| APMX mm | | 6 | 6 - 10 | 3.8 - 7.7 |
| CW mm | 2 - 6.35 | 1 - 5.15 | 0.7 - 5.15 | |
| CDX mm | 21.0 - 117.5 | 3.0 - 5.0 | 0.5 - 10.0 | |
| Wendeschneidplatte |  |  |  |  |
| Plattensitzgröße | 9 & 14 | 13 | 06, 09, 12, 14 | 09 |
| Kupplungen | Fräsdorn mit Mitnehmerschrauben Zylinderschaft | Aufnahme mit Keilnut Weldon Fräsdorn | Coromant Capto®, kurze Ausführung, ohne Greiferrille Weldon Integrierte ER Spannzangen | Coromant Capto® Zylinderschaft Weldon Coromant EH |
| Innere Kühlschmierstoffzufuhr | ✓ | ✗ | ✓ | ✓ |
| Optionen | | | | Erhältliche Winkel: 15°, 30°, 45°, 60° |

CoroMill® QD

Prozesssicheres Nutenfräsen und Abtrennen

Anwendungsbereich

- Tiefes Nutenfräsen
- Abtrennen
- Innen- und Außenbearbeitung
- Schruppen bis Schlichten

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Nuten von hoher Qualität, ohne Spanprobleme
- Sehr sicheres Werkzeug mit hoher Zuverlässigkeit
- Schneller und einfacher Wendeschneidplattenwechsel



www.sandvik.coromant.com/coromillqd

Kupplungen

- Zylinderschaft
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

Wendeschneidplatten mit E- und M-Toleranz für zahlreiche Nutbreiten und Werkstoffe. Wendeschneidplatten mit extra großer Planfase für hochwertigste Oberflächengüte. Erhältlich in der Sorte GC1130 zum Fräsen von Stahl mit Zertivo™ Technologie für eine lange vorhersagbare Standzeit.

Andrückscheiben

Durch den Einsatz von Andrückscheiben für extra Stabilität kann Nutenfräsen mit hohem Durchmesser-Breiten-Verhältnis (über 15) bei gleichbleibend hervorragender Qualität durchgeführt werden.

Kleinere Andrückscheiben können zusammen mit Planfräsadaptern als kostengünstige Lösung in großen Bearbeitungszentren verwendet werden.



Innere Kühlschmierstoffzufuhr

Die innere Kühlschmierstofflösung bietet hervorragende Spanabfuhr. Durch Beseitigung der Spanprobleme wird die Oberflächenqualität verbessert und hohe Prozesssicherheit gewährleistet. Innere Kühlschmierstoffzufuhr hilft ebenfalls bei der Regulierung der Wärme in der Schnittzone, dies ist insbesondere bei ISO S-Werkstoffen von Vorteil.



I137



I140

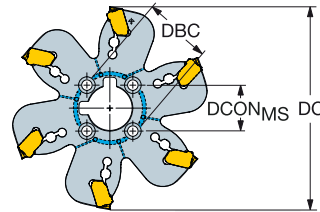
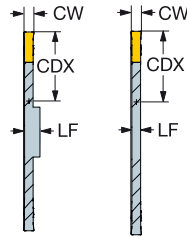


N6

CoroMill® QD Nuten- und Trennfräser mit Wendeschneidplatten

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|------|-----|------|-----|-------------------|------|----|-----------------|--------------------|------|------|-------|----|------|------|--------------------|--|
| CW | DC | CDX | SSC | CZC _{MS} | CNSC | | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | LF | DRVCT | | | RPMX | MIID | |
| 2.00 | 80 | 24.0 | E | X10 | 4 | 5 | QD-EC080X10-M | 10.0 | 22.0 | 2.65 | 0 | 50 | 0.12 | 4300 | QD-NE-0200-020E-PM | |
| | 100 | 30.0 | E | X22 | 4 | 8 | QD-EC100X22-M | 22.0 | 32.0 | 2.65 | 2 | 50 | 0.14 | 3900 | QD-NE-0200-020E-PM | |
| | 125 | 31.0 | E | X32 | 4 | 10 | QD-EC125X32-M | 32.0 | 45.0 | 2.65 | 2 | 50 | 0.25 | 3500 | QD-NE-0200-020E-PM | |
| | 160 | 40.0 | E | X40 | 4 | 12 | QD-EC160X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.65 | 2 | 50 | 0.32 | 3000 | QD-NE-0200-020E-PM | |
| 2.50 | 80 | 24.0 | F | X10 | 4 | 5 | QD-FC080X10-M | 10.0 | 22.0 | 2.65 | 0 | 50 | 0.13 | 5000 | QD-NF-0250-020E-PM | |
| | 100 | 30.0 | F | X22 | 4 | 8 | QD-FC100X22-M | 22.0 | 32.0 | 2.65 | 2 | 50 | 0.15 | 4400 | QD-NF-0250-020E-PM | |
| | 125 | 31.0 | F | X32 | 4 | 10 | QD-FC125X32-M | 32.0 | 45.0 | 2.65 | 2 | 50 | 0.28 | 4000 | QD-NF-0250-020E-PM | |
| | 160 | 40.0 | F | X40 | 4 | 12 | QD-FC160X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.65 | 2 | 50 | 0.36 | 3500 | QD-NF-0250-020E-PM | |
| 3.00 | 80 | 24.0 | G | X10 | 4 | 5 | QD-GC080X10-M | 10.0 | 22.0 | 2.70 | 0 | 70 | 0.14 | 6100 | QD-NG-0300-020E-PM | |
| | 100 | 30.0 | G | X22 | 4 | 8 | QD-GC100X22-M | 22.0 | 32.0 | 2.70 | 2 | 70 | 0.17 | 5500 | QD-NG-0300-020E-PM | |
| | 125 | 31.0 | G | X32 | 4 | 10 | QD-GC125X32-M | 32.0 | 45.0 | 2.70 | 2 | 70 | 0.30 | 4900 | QD-NG-0300-020E-PM | |
| | 160 | 40.0 | G | X40 | 4 | 12 | QD-GC160X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.70 | 2 | 70 | 0.40 | 4300 | QD-NG-0300-020E-PM | |
| 4.00 | 80 | 24.0 | H | X10 | 4 | 4 | QD-HC080X10-M | 10.0 | 22.0 | 3.65 | 0 | 70 | 0.14 | 5000 | QD-NH-0400-025E-PM | |
| | 100 | 30.0 | H | X22 | 4 | 6 | QD-HC100X22-M | 22.0 | 32.0 | 3.65 | 2 | 70 | 0.19 | 4400 | QD-NH-0400-025E-PM | |
| | 125 | 31.0 | H | X32 | 4 | 8 | QD-HC125X32-M | 32.0 | 45.0 | 3.65 | 2 | 70 | 0.33 | 4000 | QD-NH-0400-025E-PM | |
| | 160 | 40.0 | H | X40 | 4 | 12 | QD-HC160X40-M | 40.0 | 63.0 | 3.65 | 2 | 70 | 0.48 | 3500 | QD-NH-0400-025E-PM | |
| 5.00 | 100 | 30.0 | J | X22 | 4 | 6 | QD-JC100X22-M | 22.0 | 32.0 | 4.65 | 2 | 70 | 0.22 | 3800 | QD-NJ-0500-030E-PM | |
| | 125 | 31.0 | J | X32 | 4 | 8 | QD-JC125X32-M | 32.0 | 45.0 | 4.65 | 2 | 70 | 0.39 | 3400 | QD-NJ-0500-030E-PM | |
| | 160 | 40.0 | J | X40 | 4 | 10 | QD-JC160X40-M | 40.0 | 63.0 | 4.65 | 2 | 70 | 0.56 | 3000 | QD-NJ-0500-030E-PM | |
| 6.00 | 100 | 30.0 | K | X22 | 4 | 6 | QD-KC100X22-M | 22.0 | 32.0 | 5.65 | 2 | 70 | 0.24 | 3900 | QD-NK-0600-035E-PM | |
| | 125 | 31.0 | K | X32 | 4 | 8 | QD-KC125X32-M | 32.0 | 45.0 | 5.65 | 2 | 70 | 0.44 | 3500 | QD-NK-0600-035E-PM | |
| | 160 | 40.0 | K | X40 | 4 | 10 | QD-KC160X40-M | 40.0 | 63.0 | 5.65 | 2 | 70 | 0.65 | 3000 | QD-NK-0600-035E-PM | |

Hinweis: Aufnahme X40 umfasst Zylinderkopfschrauben, diese werden mit Adapter geliefert.

| Ersatzteile | |
|-------------|-------------|
| DC | Schraube |
| 80.00 | 5513 015-11 |
| 100.00 | 5513 015-10 |
| 125.00 | 5513 015-09 |

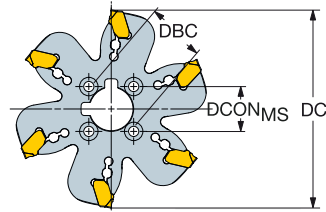
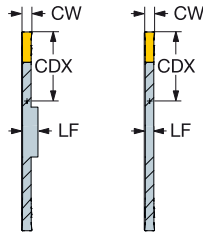
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® QD Nuten- und Trennfräser mit Wendeschneidplatten

Fräsdorn

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|------|-----|-----------------|-----|-------------------|----|---------------|--------------------|------|------|-------|------|------|--------------------|
| CW | DC | CDX | SSC | CZC _{MS} | | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | LF | DRVCT | | RPMX | MIID |
| 2.00 | 80 | 24.0 | E | X10 | 5 | QD-E-080X10-M | 10.0 | 22.0 | 2.65 | 0 | 0.12 | 4300 | QD-NE-0200-020E-PM |
| | 100 | 30.0 | E | X22 | 8 | QD-E-100X22-M | 22.0 | 32.0 | 2.65 | 2 | 0.14 | 3900 | QD-NE-0200-020E-PM |
| | 125 | 31.0 | E | X32 | 10 | QD-E-125X32-M | 32.0 | 45.0 | 2.65 | 2 | 0.25 | 3500 | QD-NE-0200-020E-PM |
| | 160 | 40.0 | E | X40 | 12 | QD-E-160X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.65 | 2 | 0.32 | 3000 | QD-NE-0200-020E-PM |
| | 200 | 60.0 | E | X40 | 16 | QD-E-200X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.65 | 2 | 0.64 | 2700 | QD-NE-0200-020E-PM |
| 2.50 | 80 | 24.0 | F | X10 | 5 | QD-F-080X10-M | 10.0 | 22.0 | 2.65 | 0 | 0.13 | 5000 | QD-NF-0250-020E-PM |
| | 100 | 30.0 | F | X22 | 8 | QD-F-100X22-M | 22.0 | 32.0 | 2.65 | 2 | 0.16 | 4400 | QD-NF-0250-020E-PM |
| | 125 | 31.0 | F | X32 | 10 | QD-F-125X32-M | 32.0 | 45.0 | 2.65 | 2 | 0.28 | 4000 | QD-NF-0250-020E-PM |
| | 160 | 40.0 | F | X40 | 12 | QD-F-160X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.65 | 2 | 0.36 | 3500 | QD-NF-0250-020E-PM |
| | 200 | 60.0 | F | X40 | 16 | QD-F-200X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.65 | 2 | 0.73 | 3100 | QD-NF-0250-020E-PM |
| | 250 | 85.0 | F | X40 | 20 | QD-F-250X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.70 | 2 | 0.98 | 2800 | QD-NF-0250-020E-PM |
| 3.00 | 80 | 24.0 | G | X10 | 5 | QD-G-080X10-M | 10.0 | 22.0 | 2.70 | 0 | 0.14 | 6100 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 100 | 30.0 | G | X22 | 8 | QD-G-100X22-M | 22.0 | 32.0 | 2.70 | 2 | 0.17 | 5500 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 125 | 31.0 | G | X32 | 10 | QD-G-125X32-M | 32.0 | 45.0 | 2.70 | 2 | 0.30 | 4900 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 160 | 40.0 | G | X40 | 12 | QD-G-160X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.70 | 2 | 0.40 | 4300 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 200 | 60.0 | G | X40 | 16 | QD-G-200X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.70 | 2 | 0.79 | 3800 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 250 | 85.0 | G | X40 | 20 | QD-G-250X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.70 | 2 | 1.09 | 3400 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 315 | 117.5 | G | X40 | 24 | QD-G-315X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.70 | 2 | 1.90 | 3100 | QD-NG-0300-020E-PM |
| 4.00 | 80 | 24.0 | H | X10 | 4 | QD-H-080X10-M | 10.0 | 22.0 | 3.65 | 0 | 0.15 | 5000 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 100 | 30.0 | H | X22 | 6 | QD-H-100X22-M | 22.0 | 32.0 | 3.65 | 2 | 0.19 | 4400 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 125 | 31.0 | H | X32 | 8 | QD-H-125X32-M | 32.0 | 45.0 | 3.65 | 2 | 0.34 | 4000 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 160 | 40.0 | H | X40 | 12 | QD-H-160X40-M | 40.0 | 63.0 | 3.65 | 2 | 0.48 | 3500 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 200 | 60.0 | H | X40 | 14 | QD-H-200X40-M | 40.0 | 63.0 | 3.65 | 2 | 0.94 | 3100 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 250 | 85.0 | H | X40 | 20 | QD-H-250X40-M | 40.0 | 63.0 | 3.65 | 2 | 1.41 | 2800 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 315 | 117.5 | H | X40 | 24 | QD-H-315X40-M | 40.0 | 63.0 | 3.65 | 2 | 2.39 | 2500 | QD-NH-0400-025E-PM |
| 5.00 | 100 | 30.0 | J | X22 | 6 | QD-J-100X22-M | 22.0 | 32.0 | 4.65 | 2 | 0.22 | 3800 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| | 125 | 31.0 | J | X32 | 8 | QD-J-125X32-M | 32.0 | 45.0 | 4.65 | 2 | 0.39 | 3400 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| | 160 | 40.0 | J | X40 | 10 | QD-J-160X40-M | 40.0 | 63.0 | 4.65 | 2 | 0.55 | 3000 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| | 200 | 60.0 | J | X40 | 14 | QD-J-200X40-M | 40.0 | 63.0 | 4.65 | 2 | 1.10 | 2700 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| | 250 | 85.0 | J | X40 | 18 | QD-J-250X40-M | 40.0 | 63.0 | 4.65 | 2 | 1.62 | 2400 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| | 315 | 117.5 | J | X40 | 24 | QD-J-315X40-M | 40.0 | 63.0 | 4.65 | 2 | 2.85 | 2100 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| 6.00 | 100 | 30.0 | K | X22 | 6 | QD-K-100X22-M | 22.0 | 32.0 | 5.65 | 2 | 0.25 | 3900 | QD-NK-0600-035E-PM |
| | 125 | 31.0 | K | X32 | 8 | QD-K-125X32-M | 32.0 | 45.0 | 5.65 | 2 | 0.44 | 3500 | QD-NK-0600-035E-PM |
| | 160 | 40.0 | K | X40 | 10 | QD-K-160X40-M | 40.0 | 63.0 | 5.65 | 2 | 0.65 | 3000 | QD-NK-0600-035E-PM |
| | 200 | 60.0 | K | X40 | 14 | QD-K-200X40-M | 40.0 | 63.0 | 5.65 | 2 | 1.27 | 2700 | QD-NK-0600-035E-PM |
| | 250 | 85.0 | K | X40 | 18 | QD-K-250X40-M | 40.0 | 63.0 | 5.65 | 2 | 1.92 | 2400 | QD-NK-0600-035E-PM |
| | 315 | 117.5 | K | X40 | 24 | QD-K-315X40-M | 40.0 | 63.0 | 5.65 | 2 | 3.32 | 2200 | QD-NK-0600-035E-PM |

Hinweis: Aufnahme X40 umfasst Zylinderkopfschrauben, diese werden mit Adapter geliefert.

| Ersatzteile | |
|-------------|-------------|
| DC | Schraube |
| 80.00 | 5513 015-11 |
| 100.00 | 5513 015-10 |
| 125.00 | 5513 015-09 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I140



L2



N23

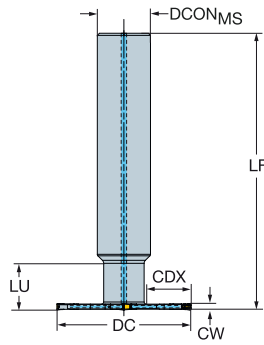





N6

CoroMill® QD Nuten- und Trennfräser mit Wendeschneidplatten

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

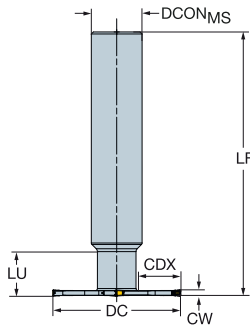
KAPR 90°





| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | |
|------|----|------|-----|-------------------|------|---|---------------|--------------------|--------|-----------------|---|---|------|------|------|--------------------|
| CW | DC | CDX | SSC | CZC _{MS} | CNSC |  | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | LU |  |  | RPMX | BD | LB | MIID |
| 2.00 | 63 | 21.0 | E | 25 | 4 | 4 | QD-EC063A25-M | 25.0 | 130.00 | 23 | 70 | 0.67 | 4900 | 19.0 | 21.8 | QD-NE-0200-020E-PM |
| 2.50 | 63 | 21.0 | F | 25 | 4 | 4 | QD-FC063A25-M | 25.0 | 130.00 | 23 | 70 | 0.68 | 5600 | 19.0 | 22.3 | QD-NF-0250-020E-PM |
| 3.00 | 63 | 21.0 | G | 25 | 4 | 4 | QD-GC063A25-M | 25.0 | 130.00 | 24 | 70 | 0.68 | 6900 | 19.0 | 22.7 | QD-NG-0300-020E-PM |
| 5.00 | 80 | 26.5 | J | 32 | 4 | 4 | QD-JC080A32-M | 32.0 | 130.00 | 26 | 70 | 1.05 | 4200 | 25.0 | 24.7 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| 6.00 | 80 | 26.5 | K | 32 | 4 | 4 | QD-KC080A32-M | 32.0 | 130.00 | 27 | 70 | 1.06 | 4300 | 25.0 | 25.7 | QD-NK-0600-035E-PM |

Zylinderschaft

KAPR 90°



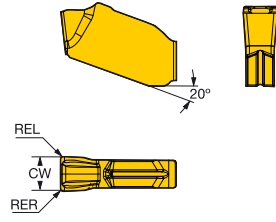
| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | |
|------|----|------|-----|-------------------|------|---|---------------|--------------------|--------|-----------------|---|------|------|------|--------------------|
| CW | DC | CDX | SSC | CZC _{MS} | CNSC |  | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | LU |  | RPMX | BD | LB | MIID |
| 2.00 | 63 | 21.0 | E | 25 | 4 | 4 | QD-E-063A25-M | 25.0 | 130.00 | 23 | 0.69 | 4900 | 19.0 | 21.8 | QD-NE-0200-020E-PM |
| 2.50 | 63 | 21.0 | F | 25 | 4 | 4 | QD-F-063A25-M | 25.0 | 130.00 | 23 | 0.68 | 5600 | 19.0 | 22.3 | QD-NF-0250-020E-PM |
| 3.00 | 63 | 21.0 | G | 25 | 4 | 4 | QD-G-063A25-M | 25.0 | 130.00 | 24 | 0.70 | 6900 | 19.0 | 22.7 | QD-NG-0300-020E-PM |
| 5.00 | 80 | 26.5 | J | 32 | 4 | 4 | QD-J-080A32-M | 32.0 | 130.00 | 26 | 1.08 | 4200 | 25.0 | 24.7 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| 6.00 | 80 | 26.5 | K | 32 | 4 | 4 | QD-K-080A32-M | 32.0 | 130.00 | 27 | 1.07 | 4300 | 25.0 | 25.7 | QD-NK-0600-035E-PM |

| |
|--|
| Ersatzteile |
| Kühlschmierstoff- verschluss 5643 028-02 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



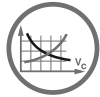
CoroMill® QD Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen



| SSC | CW | REL | RER | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | AN | CWTOLL | CWTOLU | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|------|------|--------------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|--------|--------|------|------|------|-------|-------|------|--|----|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | P | | | M | | | | K | | N | | S | | | | | H | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 1040 | 1130 | 2040 | 4340 | 1040 | 1130 | 2040 | 4340 | SS90T | SA40T | 1020 | 3330 | 4340 | H13A | 1130 | H13A | 1130 | 2040 | H13A | SS90T | SA40T | 1130 | | | | | | |
| E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | QD-NE-0200-010E-NL | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 | | |
| | | | | QD-NE-0200-020E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | | | QD-NE-0200-020E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | | | QD-NE-0200-020E-PL | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 |
| F | 2.39 | 0.10 | 0.10 | QD-NF-0239-010E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 | | |
| | | | | QD-NF-0239-020E-KL | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | | | QD-NF-0239-020E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | | | QD-NF-0239-020E-PL | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 |
| G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | QD-NG-0300-010E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 | | |
| | | | | QD-NG-0300-020E-KL | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | | | QD-NG-0300-020E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | | | QD-NG-0300-020E-PL | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 |
| H | 4.00 | 0.15 | 0.15 | QD-NH-0400-015E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 | | |
| | | | | QD-NH-0400-025E-KL | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | | | QD-NH-0400-025E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | | | QD-NH-0400-025E-PL | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 |
| J | 4.76 | 0.20 | 0.20 | QD-NJ-0476-020E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 | | |
| | | | | QD-NJ-0476-030E-KL | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | | | QD-NJ-0476-030E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | | | QD-NJ-0476-030E-PL | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 |
| K | 6.00 | 0.25 | 0.25 | QD-NK-0600-025E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 | | |
| | | | | QD-NK-0600-035E-KL | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | | | QD-NK-0600-035E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | | | QD-NK-0600-035E-PL | | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 |



1137



1154



1175



N23



N6



N10

CoroMill® 328

Nutenfräsen, Gewindefräsen und Nutenfräsen für Sicherungsringe

Anwendungsbereich

- Gewindefräsen
- Abtrennen
- Fräsen von Nuten für Sicherungsringe

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Sichere und stabile Spannung der Wendeschneidplatten in Plattensitzen
- Großes Angebot an Wendeschneidplatten für Sicherungsringe, Nuten, Gewinde usw.
- Scharfe, präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatte
- Unterschiedliche Gewindesteigungen mit einem Werkzeug möglich
- Exzellente Lösung sowohl für die Außen- als auch für die Innenbearbeitung
- Erhältlich in vier verschiedenen Haltergrößen mit derselben Plattengröße
- Scharfe Schneidkanten für qualitativ hochwertige Nuten ohne Grate
- Eine Sorte; PVD-beschichtete GC1025 für alle Werkstoffe
- Mehrschneidige Wendeschneidplatte für eine produktive Zerspanung

www.sandvik.coromant.com/coromill328

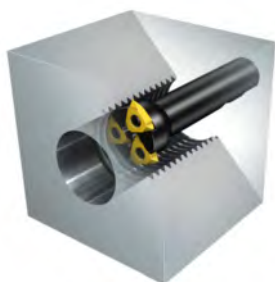


Kupplungen

- Fräsdorn
- Weldon
- Bohrung mit Keilnut

Wendeschneidplatten

- Drei Schneidkanten



Gewindeformen: Teilprofil 60°, M 60° und UN 60°

Fräsen von Nuten für Sicherungsringe



Fräsen von Nuten für Sicherungsringe mit Fase



Gewindefräsen



I143

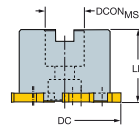
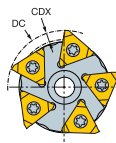
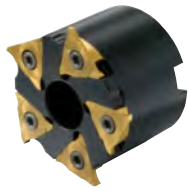


I144

CoroMill® 328 Nutenfräser

Fräsdorn

STDNO ISO6462
KAPR 90°

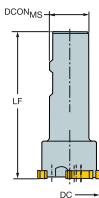
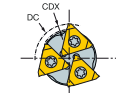


Abmessungen, mm

| CW | DC | CDX | | CZC _{MS} | | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | LF | DHUB | NM | KG | RPMX | BD | LB | MIID |
|------|----|-----|----|-------------------|---|----------------|--------------------|-----|-------|------|-----|------|-------|------|------|------------------|
| 1.30 | 63 | 5.0 | 13 | 22 | 5 | 328-063Q22-13M | 22.0 | A | 40.00 | 51.0 | 6.5 | 0.84 | 11900 | 51.0 | 40.0 | 328R13-130 00-GM |

Weldon

KAPR 90°

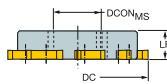
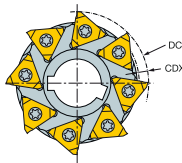


Abmessungen, mm

| CW | DC | CDX | | CZC _{MS} | | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | LF | DHUB | NM | KG | RPMX | BD | LB | MIID |
|------|----|-----|----|-------------------|---|----------------|--------------------|-----|--------|------|------|-------|------|------|------------------|------|
| 1.30 | 39 | 3.0 | 13 | 25 | 2 | 328-039B25-13M | 25.0 | WE | 125.00 | 6.5 | 0.59 | 19300 | 32.0 | 69.0 | 328R13-130 00-GM | |
| | 44 | 4.0 | 13 | 25 | 3 | 328-044B25-13M | 25.0 | WE | 125.00 | 6.5 | 0.61 | 17100 | 34.0 | 69.0 | 328R13-130 00-GM | |

Aufnahme mit Keilnut

KAPR 90°



Abmessungen, mm

| CW | DC | CDX | | CZC _{MS} | | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | DRVCT | DHUB | NM | KG | RPMX | BD | LB | MIID |
|------|----|-----|----|-------------------|---|----------------|--------------------|-------|-------|------|-----|------|-------|------|------|------------------|
| 1.30 | 63 | 5.0 | 13 | 22 | 5 | 328-063S22-13M | 22.0 | 14.00 | 1 | 51.0 | 6.5 | 0.22 | 11900 | 51.0 | 14.0 | 328R13-130 00-GM |
| | 80 | 5.0 | 13 | 27 | 8 | 328-080S27-13M | 27.0 | 16.00 | 1 | 68.0 | 6.5 | 0.64 | 9400 | 68.0 | 16.0 | 328R13-130 00-GM |

Ersatzteile

Schraube für
Wendeschneid-
platte
5513 039-05

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I144



L2



M1



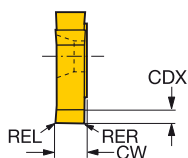
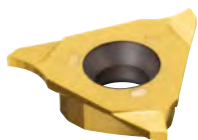
N23



N12

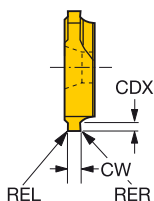


CoroMill® 328 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen



Nuten für Sicherungsringe

| | | | | | | P | M | K | N | S | H | Abmessungen, mm | | | | |
|--------|------|------|------|------|------------------|------------------|------|------|------|------|----|-----------------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| SSC | CW | REL | RER | CDX | Bestellnummer | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | |
| Mittel | 13 | 1.30 | 0.10 | 0.10 | 5.00 | 328R13-130 00-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 1.60 | 0.10 | 0.10 | 5.00 | 328R13-160 00-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 1.85 | 0.15 | 0.15 | 5.00 | 328R13-185 02-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 2.15 | 0.15 | 0.15 | 5.00 | 328R13-215 02-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 2.65 | 0.15 | 0.15 | 5.00 | 328R13-265 02-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 3.15 | 0.15 | 0.15 | 5.00 | 328R13-315 02-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 4.15 | 0.15 | 0.15 | 5.00 | 328R13-415 02-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | 5.15 | 0.15 | 0.15 | 5.00 | 328R13-515 02-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 | |

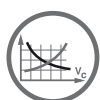


Für Sicherungsringnuten und Fasen

| | | | | | | P | M | K | N | S | H | Abmessungen, mm | | | | |
|--------|----|------|------|------|---------------|--------------------|------|------|------|------|---|-----------------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| SSC | CW | REL | RER | CDX | Bestellnummer | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | |
| Mittel | 13 | 1.85 | 0.15 | 0.15 | 1.25 | 328R13-185 45-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 2.15 | 0.15 | 0.15 | 1.50 | 328R13-215 45-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 2.65 | 0.15 | 0.15 | 1.50 | 328R13-265 4515-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 2.65 | 0.15 | 0.15 | 1.75 | 328R13-265 45-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 3.15 | 0.15 | 0.15 | 1.75 | 328R13-315 45-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 4.15 | 0.15 | 0.15 | 2.00 | 328R13-415 4520-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 4.15 | 0.15 | 0.15 | 2.50 | 328R13-415 45-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 5.15 | 0.15 | 0.15 | 3.00 | 328R13-515 45-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |



I143



I154



I175



N23



N12

CoroMill® 327

Nuten- und Gewindefräser

Anwendungsbereich

- Gewindefräser
- Nutenfräser
- Fräsen von Nuten für Sicherungsringe
- Fasen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Niedrige Schnittkräfte
- Scharfe Schneidkanten für qualitativ hochwertige Nuten ohne Grate
- Mehrschneidige Wendschneidplatten für eine hochproduktive und wirtschaftliche Zerspanung
- Großes Angebot mit verschiedenen Schaftlängen und -durchmessern
- Umfangreiches Wendschneidplattenprogramm für Sicherungsringe, Nuten und Gewinde
- Stabile Wendschneidplattenklemmung
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Unterschiedliche Gewindesteigungen mit einem Werkzeug möglich

www.sandvik.coromant.com/coromill327

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Integrierte ER-Spannzangen
- Weldon-Stahlschäfte oder Vollhartmetallschäfte

Wendschneidplatten

- Wendschneidplattengeometrien und eine Sorte für sämtliche Werkstoffe
- Scharfe, präzisionsgeschliffene Wendschneidplatte
- Drei oder sechs Schneiden
- Gewindeformen: Teilprofil 60°, M 60°, UN 60° und Whitworth 55°

Nutenfräsen und
Fräsen von Nuten für
Sicherungsringe



Fräsen von Nuten
für Sicherungsringe
mit Fase



Nutendreher -
Vollradius



Fasen

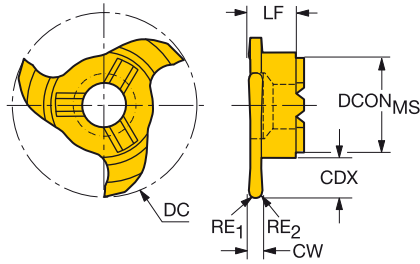


Gewindefräser



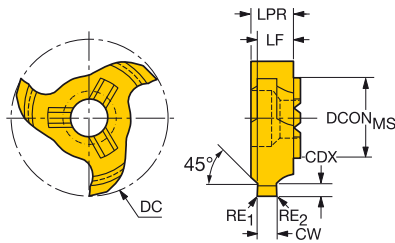
I146

CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Nutenfräsen



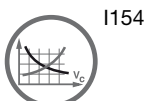
Für Vollradiusnuten

| | | | | | | | P | M | K | N | S | Abmessungen, mm | | | | |
|------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|--------------------|------|------|------|------|--------------------|-----------------|------|--------|--------|-------|
| CW | RE ₁ | RE ₂ | CZC _{MS} | CDX | ZAFP | Bestellnummer | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | DC | LF | CWTOLL | CWTOLU | RPMX |
| 2.20 | 1.10 | 1.10 | 6.0 | 2.5 | 3 | 327R06-12 22011-RM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 11.70 | 3.50 | 0.000 | 0.030 | 50000 |
| 2.20 | 1.10 | 1.10 | 9.0 | 3.5 | 3 | 327R09-18 22011-RM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 17.70 | 5.75 | 0.000 | 0.030 | 50000 |
| 1.00 | 0.50 | 0.50 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 10005-RM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.75 | 0.000 | 0.030 | 50000 |
| 2.00 | 1.00 | 1.00 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 20010-RM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.75 | 0.000 | 0.030 | 50000 |
| 3.00 | 1.50 | 1.50 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 30015-RM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.75 | 0.000 | 0.030 | 50000 |
| 4.00 | 2.00 | 2.00 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 40020-RM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.75 | 0.000 | 0.030 | 50000 |



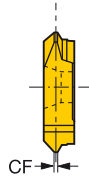
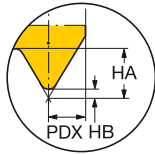
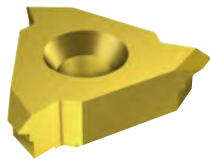
Sicherungsringnuten mit Fase

| | | | | | | | P | M | K | N | S | Abmessungen, mm | | | | | |
|------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|---------------------|------|------|------|------|--------------------|-----------------|------|------|--------|--------|-------|
| CW | RE ₁ | RE ₂ | CZC _{MS} | CDX | ZAFP | Bestellnummer | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | DC | LF | LPR | CWTOLL | CWTOLU | RPMX |
| 1.10 | 0.00 | 0.00 | 12.0 | 0.5 | 3 | 327R12-22 11045-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.00 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.30 | 0.00 | 0.00 | 12.0 | 0.7 | 3 | 327R12-22 13045-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.20 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.60 | 0.00 | 0.00 | 12.0 | 1.0 | 3 | 327R12-22 16045-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.00 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.85 | 0.15 | 0.15 | 12.0 | 1.3 | 3 | 327R12-22 18545-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.20 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 2.15 | 0.15 | 0.15 | 12.0 | 1.5 | 3 | 327R12-22 21545-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.30 | 5.85 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 2.65 | 0.15 | 0.15 | 12.0 | 1.5 | 3 | 327R12-22 26545-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.00 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 3.15 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 1.8 | 3 | 327R12-22 31545-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.30 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 4.15 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 2.0 | 3 | 327R12-22 41545-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.30 | 5.85 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.30 | 0.00 | 0.00 | 12.0 | 0.8 | 3 | 327R12-221304508-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.20 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.60 | 0.00 | 0.00 | 12.0 | 0.8 | 3 | 327R12-221604508-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.00 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 2.65 | 0.15 | 0.15 | 12.0 | 1.8 | 3 | 327R12-222654518-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.00 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 4.15 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 2.5 | 3 | 327R12-224154525-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.30 | 5.85 | 0.090 | 0.110 | 50000 |



CoroMill® 328 Wendeschneidplatte zum Gewindefräsen

Für Innengewinde



Metrisch 60° Vollprofil

| SSC | TP | NT | Bestellnummer | P | M | K | N | S | H | Abmessungen, mm | | | |
|-----|------|----|------------------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|
| | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | CF | HA | HB | PDX |
| 13 | 1.50 | 1 | 328R13-150 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.2 | 0.97 | 0.16 | 0.85 |
| | 2.00 | 1 | 328R13-200 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.3 | 1.30 | 0.22 | 1.05 |
| | 3.00 | 1 | 328R13-300 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.4 | 1.95 | 0.32 | 1.35 |
| | 3.50 | 1 | 328R13-350 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.4 | 2.27 | 0.38 | 1.55 |
| | 4.00 | 1 | 328R13-400 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.5 | 2.60 | 0.43 | 1.75 |
| | 4.50 | 1 | 328R13-450 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.6 | 2.92 | 0.49 | 1.95 |
| | 5.00 | 1 | 328R13-500 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.6 | 3.25 | 0.54 | 2.05 |
| | 5.50 | 1 | 328R13-550 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.7 | 3.57 | 0.60 | 2.30 |
| | 6.00 | 1 | 328R13-600 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.8 | 3.90 | 0.65 | 2.45 |

UN 60° Vollprofil

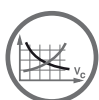
| SSC | TPI | NT | Bestellnummer | P | M | K | N | S | H | Abmessungen, mm | | | |
|-----|------|----|-----------------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|
| | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | CF | HA | HB | PDX |
| 13 | 16.0 | 1 | 328R13-16 UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.2 | 1.02 | 0.16 | 0.80 |
| | 12.0 | 1 | 328R13-12 UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.3 | 1.38 | 0.23 | 1.00 |
| | 8.0 | 1 | 328R13-08 UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.4 | 2.06 | 0.34 | 1.40 |
| | 4.0 | 1 | 328R13-04 UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.8 | 4.12 | 0.68 | 2.55 |

Teilprofil 60°

| SSC | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Bestellnummer | P | M | K | N | S | H | Abmessungen, mm | | | |
|-----|-----|-----|------|------|----|------------------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|
| | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | CF | HA | HB | PDX |
| 13 | 1.5 | 3.5 | 7.0 | 16.0 | 1 | 328R13-150 VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.2 | 2.31 | 0.13 | 1.95 |
| | 4.0 | 6.0 | 4.0 | 6.0 | 1 | 328R13-400 VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.5 | 4.06 | 0.41 | 2.60 |



I143



I154



I175



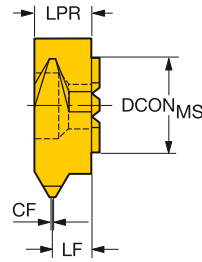
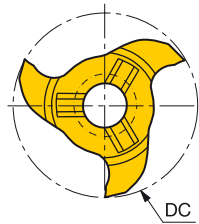
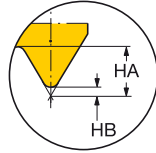
N23



N12

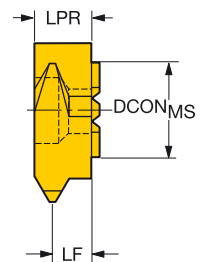
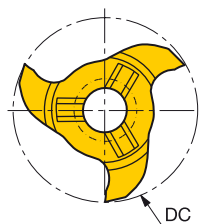
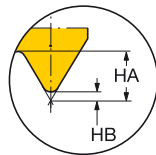
CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindefräsen

Für Innengewinde



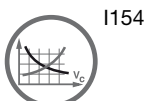
Teilprofil 60°

| TPN | TPX | TPIN | TPIX | DC | CZC _{MS} | ZEFP | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-----|-----|------|------|-------|-------------------|------|---------------------|-----------------|---|---|---|---|--------------------|-----|------|------|-----|------|
| | | | | | | | | P | M | K | N | S | DCON _{MS} | CF | HA | HB | LF | LPR |
| 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 11.70 | 6.0 | 3 | 327R06-12 100VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 0.1 | 1.36 | 0.11 | 2.8 | 3.60 |
| 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 100VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.1 | 1.30 | 0.11 | 4.7 | 5.85 |
| 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 17.70 | 9.0 | 6 | 327R09-18 100VM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.1 | 1.30 | 0.11 | 5.0 | 5.85 |
| 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 100VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 0.1 | 1.30 | 0.11 | 4.6 | 5.80 |
| 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 21.70 | 12.0 | 6 | 327R12-22 100VM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 0.1 | 1.36 | 0.11 | 5.1 | 6.35 |
| 2.5 | 3.0 | 8.0 | 10.0 | 11.70 | 6.0 | 3 | 327R06-12 250VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 0.3 | 2.00 | 0.22 | 2.2 | 3.60 |
| 2.5 | 3.5 | 7.0 | 10.0 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 250VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.3 | 2.88 | 0.22 | 4.2 | 5.85 |
| 2.5 | 3.5 | 7.0 | 10.0 | 17.70 | 9.0 | 6 | 327R09-18 250VM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.3 | 2.88 | 0.22 | 4.3 | 5.85 |
| 2.5 | 4.5 | 5.0 | 10.0 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 250VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 0.3 | 2.92 | 0.22 | 3.7 | 5.60 |
| 2.5 | 4.5 | 5.0 | 10.0 | 21.70 | 12.0 | 6 | 327R12-22 250VM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 0.3 | 2.92 | 0.22 | 4.2 | 6.05 |



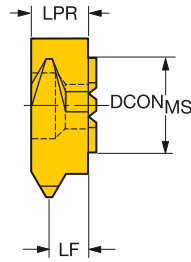
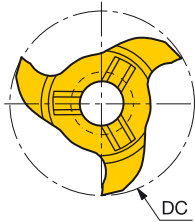
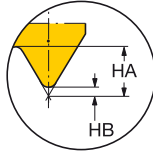
Metrisch 60° Vollprofil

| TP | DC | CZC _{MS} | ZEFP | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|------|-------|-------------------|------|---------------------|-----------------|---|---|---|---|--------------------|------|------|-----|------|
| | | | | | P | M | K | N | S | DCON _{MS} | HA | HB | LF | LPR |
| 1.50 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 150MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.97 | 0.16 | 4.8 | 5.85 |
| 1.50 | 17.70 | 9.0 | 6 | 327R09-18 150MM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.97 | 0.16 | 5.0 | 5.85 |
| 2.00 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 200MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.30 | 0.22 | 4.6 | 5.85 |
| 2.00 | 17.70 | 9.0 | 6 | 327R09-18 200MM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.30 | 0.22 | 4.8 | 5.85 |
| 3.00 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 300MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.95 | 0.32 | 4.3 | 5.85 |
| 3.00 | 17.70 | 9.0 | 6 | 327R09-18 300MM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.95 | 0.32 | 4.6 | 5.85 |
| 3.50 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 350MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 2.27 | 0.38 | 4.0 | 5.85 |
| 3.50 | 17.70 | 9.0 | 6 | 327R09-18 350MM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 2.27 | 0.38 | 4.0 | 5.85 |
| 1.50 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 150MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 0.97 | 0.16 | 4.8 | 5.80 |
| 1.75 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 175MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 1.14 | 0.19 | 4.7 | 5.80 |
| 2.00 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 200MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 1.30 | 0.22 | 4.6 | 5.80 |
| 3.00 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 300MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 1.95 | 0.32 | 4.3 | 5.80 |
| 3.50 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 350MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 2.27 | 0.38 | 4.0 | 5.80 |
| 4.00 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 400MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 2.60 | 0.43 | 3.9 | 5.80 |
| 4.50 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 450MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 2.92 | 0.49 | 3.7 | 5.70 |



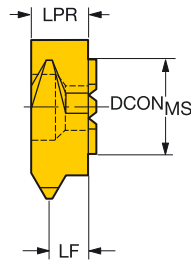
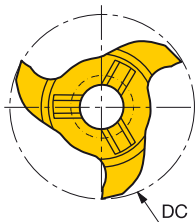
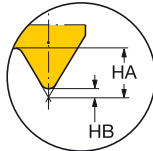
CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindefräsen

Für Innengewinde



UN 60° Vollprofil

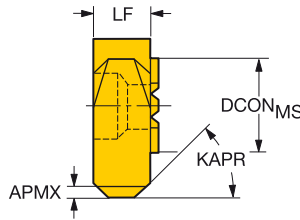
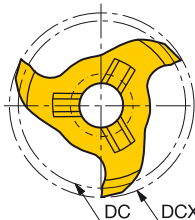
| TPI | DC | CZC _{MS} | APMX | ZEFP | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-----|-------|-------------------|------|------|--------------------|-----------------|---|---|---|---|--------------------|------|------|-----|------|
| | | | | | | P | M | K | N | S | DCON _{MS} | HA | HB | LF | LPR |
| 20 | 17.70 | 9.0 | 0.69 | 3 | 327R09-18 20UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.82 | 0.14 | 5.2 | 5.85 |
| 18 | 17.70 | 9.0 | 0.76 | 3 | 327R09-18 18UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.92 | 0.15 | 5.0 | 5.85 |
| 16 | 17.70 | 9.0 | 0.86 | 3 | 327R09-18 16UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.03 | 0.17 | 5.0 | 5.85 |
| 16 | 17.70 | 9.0 | 0.86 | 6 | 327R09-18 16UN-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.03 | 0.17 | 5.0 | 5.85 |
| 14 | 17.70 | 9.0 | 0.99 | 3 | 327R09-18 14UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.18 | 0.20 | 5.0 | 5.85 |
| 14 | 17.70 | 9.0 | 0.99 | 6 | 327R09-18 14UN-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.18 | 0.20 | 5.0 | 5.85 |
| 12 | 17.70 | 9.0 | 1.14 | 3 | 327R09-18 12UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.37 | 0.23 | 4.9 | 5.85 |
| 12 | 17.70 | 9.0 | 1.14 | 6 | 327R09-18 12UN-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.37 | 0.23 | 4.9 | 5.85 |
| 11 | 17.70 | 9.0 | 1.24 | 3 | 327R09-18 11UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.50 | 0.25 | 4.8 | 5.85 |
| 11 | 17.70 | 9.0 | 1.24 | 6 | 327R09-18 11UN-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.50 | 0.25 | 4.8 | 5.85 |
| 10 | 17.70 | 9.0 | 1.37 | 3 | 327R09-18 10UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.65 | 0.27 | 4.7 | 5.85 |
| 8 | 17.70 | 9.0 | 1.73 | 3 | 327R09-18 08UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 2.06 | 0.34 | 4.4 | 5.85 |
| 8 | 17.70 | 9.0 | 1.73 | 6 | 327R09-18 08UN-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 2.06 | 0.34 | 4.4 | 5.85 |



Whitworth 55° Vollprofil

| TPI | DC | CZC _{MS} | ZEFP | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-----|-------|-------------------|------|-------------------|-----------------|---|---|---|---|--------------------|------|------|-----|------|
| | | | | | P | M | K | N | S | DCON _{MS} | HA | HB | LF | LPR |
| 19 | 11.70 | 6.0 | 3 | 327R06-12 19WH-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 1.07 | 0.21 | 2.5 | 3.60 |
| 19 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 19WH-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.07 | 0.21 | 4.9 | 5.85 |
| 14 | 11.70 | 6.0 | 3 | 327R06-12 14WH-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 1.45 | 0.29 | 2.3 | 3.60 |
| 14 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 14WH-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.45 | 0.29 | 4.6 | 5.85 |
| 11 | 11.70 | 6.0 | 3 | 327R06-12 11WH-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 1.85 | 0.37 | 2.0 | 3.60 |
| 11 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 11WH-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.85 | 0.37 | 4.4 | 5.85 |

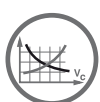
CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Fasen



| KAPR | CZC _{MS} | APMX | ZEFP | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------------------|------|------|--------------------|-----------------|---|---|--------------------|-------|------|------|-------|
| | | | | | P | M | K | DCON _{MS} | DC | DCX | LF | RPMX |
| 45° | 6.0 | 0.80 | 3 | 327R06-12 12045-CH | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 10.10 | 11.7 | 3.60 | 80000 |
| 45° | 12.0 | 1.70 | 3 | 327R12-22 20045-CH | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 18.30 | 21.7 | 5.85 | 80000 |



L2



I154



I175



N23



N11

CoroMill® 495

Vielseitiger Fräser zum Fasen

Anwendungsbereich

- Anfasen von Bohrungen und entlang von Kanten
- Typische Anwendungen sind Fasen, rückwärtiges Anfasen, Vorarbeiten für das Schweißen und Entgraten

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Vielseitig einsetzbares Werkzeug für unterschiedlichste Fasoperationen
- Universelle Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von unterschiedlichsten Werkstoffen
- Hohe Maschinenauslastung dank weniger Werkzeugwechsel
- Wendeschneidplatten mit vier Schneiden
- Fräskörper mit einer großen Anzahl von Wendeschneidplatten im Verhältnis zur Körpergröße



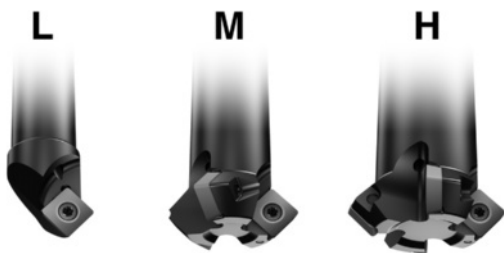
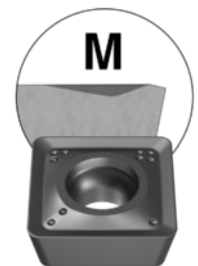
www.sandvik.coromant.com/coromill495

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Zylinderschaft
- Coromant EH-Kupplung

Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- Vier Schneidkanten



Weite Teilung

Enge Teilung

Extra enge Teilung



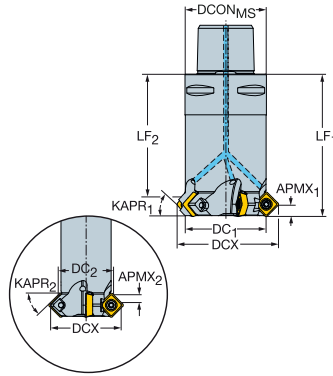
I152



I153

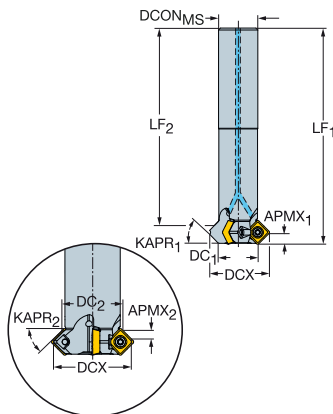
CoroMill® 495 Fasträser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



| KAPR ₁ KAPR ₂ | | CZC _{MS} | APMX ₁ | APMX ₂ | CNSC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | CICT | MIID | | | |
|-------------------------------------|-----|-------------------|-------------------|-------------------|------|---------------|-----------------|-----------------|--------------------|-----------------|-----------------|------|------|-----------------|-----------------|-----|------|------|------|---|--------------|
| 45° | 45° | 09 | C4 | 5.4 | 5.4 | 3 | 5 | 495-040C4-4509H | DCON _{MS} | DC ₁ | DC ₂ | DCX | BD | LF ₁ | LF ₂ | BAR | NM | KG | RPMX | | |
| 45° | 45° | 09 | C5 | 5.4 | 5.4 | 3 | 6 | 495-050C5-4509H | 50.0 | 50.5 | 50.5 | 61.9 | 49.7 | 75.0 | 63.2 | 20 | 1.4 | 1.58 | 5300 | 5 | 495-09T3M-XL |
| 45° | 45° | 09 | C6 | 5.4 | 5.4 | 3 | 7 | 495-063C6-4509H | 63.0 | 63.5 | 63.5 | 74.9 | 62.7 | 80.0 | 68.2 | 20 | 1.4 | 2.43 | 4700 | 6 | 495-09T3M-XL |
| 45° | 45° | 09 | C6 | 5.4 | 5.4 | 3 | 7 | 495-063C6-4509H | 63.0 | 63.5 | 63.5 | 74.9 | 62.7 | 80.0 | 68.2 | 20 | 1.4 | 2.43 | 4700 | 7 | 495-09T3M-XL |

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr



| KAPR ₁ KAPR ₂ | | CZC _{MS} | APMX ₁ | APMX ₂ | CNSC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | CICT | MIID | | | | |
|-------------------------------------|-----|-------------------|-------------------|-------------------|------|---------------|------------------|------------------|--------------------|-----------------|-----------------|------|-------|-----------------|-----------------|------|------|------|-------|-------|--------------|--------------|
| 30° | 60° | 09 | 16 | 3.8 | 6.5 | 1 | 1 | 495-012A16-3009L | DCON _{MS} | DC ₁ | DC ₂ | DCX | BD | LF ₁ | LF ₂ | LU | BAR | NM | KG | RPMX | | |
| 45° | 45° | 09 | 16 | 5.4 | 5.4 | 1 | 1 | 495-012A16-4509L | 16.0 | 12.0 | 17.7 | 23.4 | 11.2 | 100.0 | 90.8 | 51.0 | 20 | 1.4 | 0.23 | 14400 | 1 | 495-09T3M-XL |
| 60° | 30° | 09 | 16 | 6.8 | 3.9 | 1 | 1 | 495-012A16-6009L | 16.0 | 12.0 | 13.5 | 20.1 | 13.5 | 100.0 | 90.3 | 49.0 | 20 | 1.4 | 0.20 | 14400 | 1 | 495-09T3M-XL |
| 75° | 09 | 16 | 7.7 | 7.7 | 1 | 1 | 495-012A16-7509L | 16.0 | 12.0 | 16.2 | 13.0 | 13.0 | 100.0 | 90.3 | 49.0 | 20 | 1.4 | 0.20 | 14400 | 1 | 495-09T3M-XL | |
| 45° | 45° | 09 | 20 | 5.4 | 5.4 | 1 | 3 | 495-020A20-4509M | 20.0 | 20.0 | 20.9 | 31.9 | 19.7 | 110.0 | 98.2 | 58.0 | 20 | 1.4 | 0.33 | 9500 | 3 | 495-09T3M-XL |
| 75° | 09 | 25 | 7.7 | 7.7 | 1 | 3 | 495-025A25-7509H | 25.0 | 25.5 | 29.7 | 25.2 | 25.2 | 100.0 | 98.2 | 58.0 | 20 | 1.4 | 0.50 | 8100 | 3 | 495-09T3M-XL | |
| 30° | 60° | 09 | 25 | 3.8 | 6.5 | 1 | 4 | 495-025A25-3009H | 25.0 | 25.5 | 31.8 | 39.5 | 30.7 | 120.0 | 108.7 | 59.0 | 20 | 1.4 | 0.54 | 8100 | 4 | 495-09T3M-XL |
| 45° | 45° | 09 | 25 | 5.4 | 5.4 | 1 | 4 | 495-025A25-4509H | 25.0 | 25.5 | 25.9 | 36.9 | 24.7 | 120.0 | 108.2 | 59.0 | 20 | 1.4 | 0.48 | 8100 | 4 | 495-09T3M-XL |
| 60° | 30° | 09 | 25 | 6.8 | 3.9 | 1 | 4 | 495-025A25-6009H | 25.0 | 25.5 | 19.9 | 33.6 | 18.7 | 120.0 | 108.4 | 59.0 | 20 | 1.4 | 0.42 | 8100 | 4 | 495-09T3M-XL |

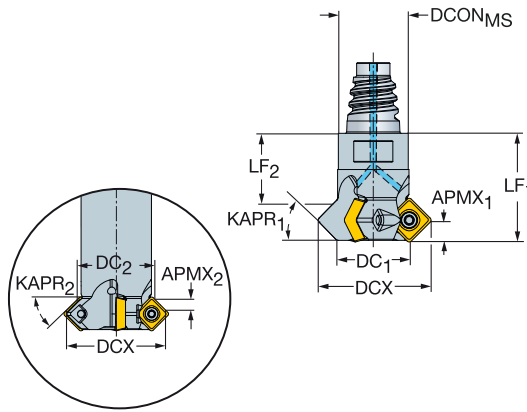
| |
|--------------------------------|
| Ersatzteile |
| Schraube für Wendschneidplatte |
| 5513 020-04 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 495 Fasfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



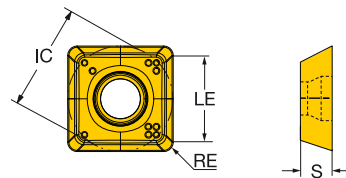
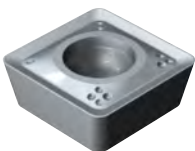
| | | | | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|---------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|-----------------|-----------------|------|----|-----|------|-------|------|--------------|--|
| KAPR ₁ | KAPR ₂ | CZC _{MS} | APMX ₁ | APMX ₂ | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DC ₁ | DC ₂ | DCX | BD | LF ₁ | LF ₂ | BAR | NM | KG | RPMX | CICT | MIID | | |
| 45° | 45° | 09 | E16 | 5.4 | 5.4 | 1 | 495-012EH16-4509L | 15.5 | 12.0 | 17.7 | 23.4 | 11.2 | 30.0 | 20.8 | 20 | 1.4 | 0.09 | 14400 | 1 | 495-09T3M-XL | |
| 45° | 45° | 09 | E20 | 5.4 | 5.4 | 1 | 495-020EH20-4509M | 19.3 | 20.5 | 20.9 | 31.9 | 19.7 | 30.0 | 18.2 | 20 | 1.4 | 0.15 | 9500 | 3 | 495-09T3M-XL | |
| 45° | 45° | 09 | E25 | 5.4 | 5.4 | 1 | 495-025EH25-4509H | 24.2 | 25.5 | 25.5 | 36.9 | 24.7 | 35.0 | 23.2 | 20 | 1.4 | 0.18 | 8100 | 4 | 495-09T3M-XL | |

| |
|--------------------------------|
| Ersatzteile |
| Schraube für Wendschneidplatte |
| 5513 020-04 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 495 Wendschneidplatte zum Fräsen

KRINS 90°



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | |
|--------|----|----|---------------|--------------|---|-----------------|---|---|----|-----|-----|------|
| | | RE | Bestellnummer | P | M | N | S | H | IC | LE | S | |
| Mittel | MM | 09 | 0.80 | 495-09T3M-MM | ☆ | ★ | | | | 9.0 | 7.4 | 3.51 |
| | PM | 09 | 0.80 | 495-09T3M-PM | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.0 | 7.4 | 3.51 |



L2



1154



N23



N9



N15



N3

Fräsen mit großem Eingriff

| ISO P | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Spezifische Schnittkraft k_{ct} N/mm ² | Härte Brinell HB | mc | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | |
|--|--------|----------|--------------------------|--|---------------------|------|--------------------------------------|------------------|------------------|
| | | | | | | | CT530 | GC1010 | GC1025 |
| | | | | | | | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.05 – 0.1 – 0.2 | 0.05 – 0.1 – 0.2 |
| | | | | | | | Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | |
| Stahl | | | | | | | | | |
| Unlegiert | | | | | | | | | |
| P1.1.Z.AN | 01.1 | | C = 0,1–0,25% | 1500 | 125 | 0.25 | 430–390–350 | - | 340–310–255 |
| P1.2.Z.AN | 01.2 | | C = 0,25–0,55% | 1600 | 150 | 0.25 | 385–350–315 | - | 305–280–230 |
| P1.3.Z.AN | 01.3 | | C = 0,55–0,80% | 1700 | 170 | 0.25 | 365–330–300 | - | 290–260–215 |
| P1.3.Z.AN | 01.4 | | | 1800 | 210 | 0.25 | 315–290–260 | - | 250–230–185 |
| P1.3.Z.HT | 01.5 | | | 2000 | 300 | 0.25 | 235–210–195 | - | 185–170–140 |
| Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤ 5%) | | | | | | | | | |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | | Nicht gehärtet | 1700 | 175 | 0.25 | 300–275–245 | - | 280–255–210 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | Vergütet | 1900 | 300 | 0.25 | 195–180–160 | - | 155–140–115 |
| Hochlegiert (Legierungsanteile > 5%) | | | | | | | | | |
| Geglüht | | | | | | | | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | | | 1950 | 200 | 0.25 | 230–205–185 | 180–165–135 | 180–165–135 |
| P3.1.Z.AN | 03.13 | | Gehärteter Werkzeugstahl | 2150 | 200 | 0.25 | 190–170–155 | 150–135–110 | 150–135–110 |
| P3.0.Z.HT | 03.21 | | | 2900 | 300 | 0.25 | 165–150–135 | 130–120–100 | 130–120–100 |
| P3.0.Z.HT | 03.22 | | | 3100 | 380 | 0.25 | 105–95–85 | 80–75–60 | 80–75–60 |
| Stahlguss | | | | | | | | | |
| Unlegiert | | | | | | | | | |
| P1.5.C.UT | 06.1 | | | 1400 | 150 | 0.25 | 305–280–250 | 245–220–180 | 245–220–180 |
| Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤ 5%) | | | | | | | | | |
| P2.6.C.UT | 06.2 | | | 1600 | 200 | 0.25 | 245–220–200 | 195–175–145 | 195–175–145 |
| Hochlegiert (Legierungsanteile > 5%) | | | | | | | | | |
| P3.0.C.UT | 06.3 | | | 1950 | 200 | 0.25 | 180–160–145 | 140–130–105 | 140–130–105 |
| ISO M | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Spezifische Schnittkraft k_{ct} N/mm ² | Härte Brinell HB | mc | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | |
| | | | | | | | CT530 | M30B | GC1130 |
| | | | | | | | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.2 – 0.4 | 0.05 – 0.1 – 0.2 |
| | | | | | | | Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | |
| Rostfreier Stahl | | | | | | | | | |
| Ferritisch/martensitisch | | | | | | | | | |
| P5.0.Z.AN | 05.11 | | Nicht gehärtet | 1800 | 200 | 0.21 | 285–255–230 | 265–210–135 | 255–225–180 |
| P5.0.Z.PH | 05.12 | | PH-gehärtet | 2850 | 330 | 0.21 | 205–185–165 | 175–140–90 | 180–160–130 |
| P5.0.Z.HT | 05.13 | | Gehärtet | 2350 | 330 | 0.21 | 215–190–170 | 200–160–100 | 185–165–135 |
| Austenitisch | | | | | | | | | |
| Nicht gehärtet | | | | | | | | | |
| M1.0.Z.AQ | 05.21 | | | 1950 | 200 | 0.21 | 265–240–215 | - | 250–225–180 |
| PH-gehärtet | | | | | | | | | |
| M1.0.Z.PH | 05.22 | | | 2850 | 330 | 0.21 | 200–175–160 | - | 170–155–125 |
| Superaustenitisch | | | | | | | | | |
| M2.0.Z.AQ | 05.23 | | | 2250 | 200 | | - | - | - |
| Austenitisch-ferritisch (Duplex) | | | | | | | | | |
| Nicht schweißbar ≥ 0,05%C | | | | | | | | | |
| M3.1.Z.AQ | 05.51 | | | 2000 | 230 | 0.21 | 260–235–210 | - | 205–185–145 |
| Schweißbar < 0,05%C | | | | | | | | | |
| M3.2.Z.AQ | 05.52 | | | 2450 | 260 | 0.21 | 230–205–185 | - | 175–155–125 |
| Rostfreier Stahl – gegossen | | | | | | | | | |
| Ferritisch/martensitisch | | | | | | | | | |
| P5.0.C.UT | 15.11 | | Nicht gehärtet | 1700 | 200 | 0.25 | 255–230–205 | 230–185–120 | 225–200–160 |
| P5.0.C.PH | 15.12 | | PH-gehärtet | 2450 | 330 | 0.25 | 180–160–145 | 150–120–80 | 155–140–115 |
| P5.0.C.HT | 15.13 | | Gehärtet | 2150 | 330 | 0.25 | 195–175–155 | 180–145–90 | 170–155–120 |
| Nicht vergütet | | | | | | | | | |
| M1.0.C.UT | 15.21 | | | 1800 | 200 | 0.25 | 255–225–205 | - | 235–210–170 |
| PH-gehärtet | | | | | | | | | |
| M1.0C.PH | 15.22 | | | 2450 | 330 | 0.25 | 180–160–145 | - | 160–140–115 |
| Superaustenitisch | | | | | | | | | |
| M2.0.C.AQ | 15.23 | | | 2150 | 200 | | - | - | - |
| Austenitisch-ferritisch (Duplex) | | | | | | | | | |
| Nicht schweißbar ≥ 0,05%C | | | | | | | | | |
| M3.1.C.AQ | 15.51 | | | 1800 | 230 | 0.25 | 245–220–195 | - | 195–175–140 |
| Schweißbar < 0,05%C | | | | | | | | | |
| M3.2.C.AQ | 15.52 | | | 2250 | 260 | 0.25 | 215–190–170 | - | 160–145–115 |
| ISO K | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Spezifische Schnittkraft k_{ct} N/mm ² | Härte Brinell HB | mc | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | |
| | | | | | | | CB50 | CC6190 | GC1010 |
| | | | | | | | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.2 – 0.3 | 0.1 – 0.2 – 0.3 |
| | | | | | | | Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | |
| Temperguss | | | | | | | | | |
| Ferritisch (kurzspanend) | | | | | | | | | |
| K1.1.C.NS | 07.1 | | | 790 | 130 | 0.28 | - | 1300–1050–880 | 225–185–150 |
| Perlitisch (langspanend) | | | | | | | | | |
| K1.1.C.NS | 07.2 | | | 900 | 230 | 0.28 | - | 1100–890–730 | 185–155–125 |
| Grauguss | | | | | | | | | |
| Niedrige Festigkeit | | | | | | | | | |
| K2.1.C.UT | 08.1 | | | 890 | 180 | 0.28 | 910–780–670 | 1600–1300–1050 | 245–200–165 |
| Hohe Festigkeit | | | | | | | | | |
| K2.2.C.UT | 08.2 | | | 1100 | 245 | 0.28 | 850–720–620 | 1200–990–810 | 195–160–130 |
| Kugelgraphitguss | | | | | | | | | |
| Ferritisch | | | | | | | | | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | | | 900 | 160 | 0.28 | - | 1000–830–680 | 155–125–105 |
| Perlitisch | | | | | | | | | |
| K3.3.C.UT | 09.2 | | | 1350 | 250 | 0.28 | 495–420–360 | 840–690–570 | 145–120–95 |



Bedingungen:

Fräserdurchm. 125 mm.
Zentriert über Werkstück.
Effektiver Durchmesser 100 mm

| GC1130 | GC4220 | GC4330 | GC4340 | GC2030 | GC2040 | GC3040 | | | | |
|---|---|---|---|--|--|---|---|---|----------------------------|----------------------------|
| Max. Spanungsdicke, h_{ex} , mm | | | | | | | | | | |
| 0.05-0.1-0.2 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.4 | 0.1-0.2-0.4 | 0.1-0.2-0.4 | | | | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | | | | | | | | | |
| 375-340-280 335-305-250 320-290-235 275-250-205 205-185-155 | 490-405-330 440-360-295 415-340-280 365-300-245 270-220-180 | 400-330-270 360-295-245 340-280-230 295-245-200 220-180-150 | 340-280-230 305-250-205 290-235-195 250-205-170 185-155-125 | 295-240-165 265-215-145 250-205-135 220-180-120 160-130-90 | 295-240-165 265-215-145 250-205-135 220-180-120 160-130-90 | 390-320-260 350-285-235 330-270-220 290-235-195 215-175-145 | | | | |
| 265-240-195 170-155-130 | 345-285-230 225-185-150 | 280-230-190 185-150-125 | 240-195-160 155-130-105 | 205-170-115 135-110-75 | 205-170-115 135-110-75 | 275-225-185 180-145-120 | | | | |
| 180-165-135 150-135-110 130-120-100 80-75-60 | 300-245-200 215-180-145 190-155-125 120-95-80 | 195-160-130 160-130-110 140-115-95 85-70-60 | 165-135-110 135-110-90 120-100-80 75-60-50 | 155-130-85 125-105-70 110-90-60 70-55-38 | 155-130-85 125-105-70 110-90-60 70-55-38 | 205-170-140 170-140-115 150-125-100 95-75-65 | | | | |
| 245-220-180 195-175-145 140-130-105 | 350-290-235 280-230-190 205-170-140 | 260-215-175 205-170-140 150-125-100 | 220-180-150 175-145-120 130-105-85 | 210-170-115 170-140-95 120-100-70 | 210-170-115 170-140-95 120-100-70 | 280-230-190 220-180-150 160-135-110 | | | | |
| GC1040 | S30T | S40T | GC2030 | GC2040 | GC4330 | GC4340 | GC1010 | GC1025 | | |
| Max. Spanungsdicke, h_{ex} , mm | | | | | | | | | | |
| 0.05-0.15-0.25 | 0.05-0.15-0.25 | 0.1-0.2-0.3 | 0.05-0.15-0.25 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.4 | 0.1-0.2-0.3 | 0.05-0.1-0.2 | | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | | | | | | | | | |
| 185-140-105 130-100-70 135-100-75 | 255-190-140 180-135-100 185-140-105 | 250-200-160 170-135-110 180-145-115 | 240-190-155 170-135-110 175-140-115 | 240-190-155 165-130-105 175-140-110 | 275-220-175 190-150-120 200-160-125 | 210-170-110 140-110-70 160-125-80 | 285-255-230 205-185-165 215-190-170 | 255-225-180 180-160-130 185-165-135 | | |
| 180-135-100 125-95-70 125-90-70 | 250-185-140 170-130-95 170-125-95 | 210-165-135 165-130-105 145-115-95 | 235-190-150 165-130-105 - | 200-160-130 160-125-100 - | - - - | 185-150-95 135-105-70 - | 265-240-215 200-175-160 170-125-95 | 250-225-180 170-155-125 - | | |
| 150-115-85 125-95-70 | 205-155-115 175-130-95 | 175-140-110 140-115-90 | 195-155-125 165-130-105 | 170-135-105 135-110-85 | - - | 170-135-85 135-110-70 | 260-240-215 230-205-185 | 205-185-145 170-155-125 | | |
| 165-125-90 115-85-65 125-90-70 | 225-165-125 155-115-85 170-125-95 | 220-175-140 150-120-95 165-135-105 | 215-170-135 150-120-95 160-130-105 | 210-170-135 145-115-90 160-130-100 | 245-195-155 165-130-105 180-145-115 | 185-150-95 120-100-65 145-115-75 | 255-230-205 180-160-145 195-175-155 | 225-200-160 155-140-115 170-155-120 | | |
| 175-130-95 115-85-65 110-85-60 | 235-175-130 160-115-85 155-115-85 | 200-160-130 150-120-95 130-105-85 | 225-180-145 150-120-95 - | 190-155-125 145-115-90 - | - - - | 180-140-90 125-100-65 - | 255-225-205 180-160-145 - | 235-210-170 160-140-115 - | | |
| 145-105-80 115-85-65 | 195-15-110 160-120-90 | 165-130-105 135-105-85 | 185-150-120 150-120-95 | 160-125-100 130-100-80 | - - | 160-125-80 125-100-65 | 245-220-195 215-190-170 | 195-175-140 160-145-115 | | |
| GC3220 | GC3330 | GC3040 | K20W | GC4330 | GC4340 | GC1020 | H13A | K20D | K20M | K15W |
| Max. Spanungsdicke, h_{ex} , mm | | | | | | | | | | |
| 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.4 | 0.1-0.2-0.4 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.4 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 |
| Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | | | | | | | | | |
| 265-220-180 220-180-150 | 260-215-145 215-175-120 | 240-195-135 200-165-110 | 225-185-150 185-150-125 | 215-175-145 175-145-120 | 195-160-130 160-130-110 | 205-170-140 170-140-115 | 120-105-75 100-85-65 | 265-220-180 220-180-150 | 255-210-170 210-170-140 | - - |
| 290-240-195 235-190-155 | 285-235-155 225-185-125 | 260-215-145 210-170-115 | 245-200-165 195-160-130 | 230-190-155 185-155-125 | 215-175-145 170-140-115 | 225-185-150 180-145-120 | 130-110-85 105-90-65 | 290-240-195 235-190-155 | 275-225-185 220-180-150 | 245-200-165 195-160-130 |
| 180-150-125 170-140-115 | 280-230-155 225-185-125 | 165-135-90 150-125-85 | 155-125-105 140-115-95 | 145-120-100 135-110-90 | 135-110-90 125-100-85 | 140-115-95 130-105-90 | 80-70-50 75-65-50 | 180-150-125 170-140-115 | 175-140-115 160-130-110 | - - |

Fräsen mit großem Eingriff

| ISO N | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Spezifische Schnittkraft k_{ct} | Härte Brinell | mc | CD10 | | | H10 | | | CT530 | | |
|--------------------------------------|--------|----------|---|-----------------------------------|---------------|------|---------------------------------|--|--|---------------------------------|--|--|---------------------------------|--|--|
| | | | | | | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | |
| | | | | | | | 0.1 - 0.15 - 0.2 | | | 0.1 - 0.15 - 0.2 | | | 0.1 - 0.15 - 0.2 | | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | N/mm ² | HB | | | | | | | | | | |
| Aluminiumlegierungen | | | | | | | | | | | | | | | |
| N1.2.Z.UT | 30.11 | | Gewalzt, nicht ausgehärtet | 400 | 60 | | 1900-1750-1600 | | | 940-870-810 | | | 1050-960-890 | | |
| N1.2.Z.AG | 30.12 | | Gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet | 650 | 100 | | 1700-1550-1450 | | | 850-780-730 | | | 930-860-800 | | |
| Aluminiumlegierungen | | | | | | | | | | | | | | | |
| N1.3.C.UT | 30.21 | | Gegossen, nicht gealtert | 600 | 75 | 0.25 | 1900-1750-1600 | | | 940-870-810 | | | 1050-960-890 | | |
| N1.3.C.AG | 30.22 | | Gegossen oder gegossen und ausgehärtet | 700 | 90 | 0.25 | 1700-1550-1450 | | | 850-790-730 | | | 930-860-800 | | |
| Aluminiumlegierungen | | | | | | | | | | | | | | | |
| N1.1.Z.UT | 30.3 | | Al >99% | 350 | 30 | | 1900-1750-1600 | | | 950-880-810 | | | 1050-960-890 | | |
| Aluminiumlegierungen | | | | | | | | | | | | | | | |
| N1.4.C.NS | 30.41 | | Guss, 13-15% Si | 700 | 130 | | 760-700-650 | | | 380-350-325 | | | 415-385-355 | | |
| | 30.42 | | Guss, 16-22% Si | 700 | 130 | | 570-530-485 | | | 285-265-245 | | | 310-290-270 | | |
| Kupfer und Kupferlegierungen | | | | | | | | | | | | | | | |
| N3.3.U.UT | 33.1 | | Automatenlegierungen, $\geq 1\%$ Pb | 550 | 110 | 0.25 | 940-870-810 | | | 470-435-405 | | | 520-480-445 | | |
| N3.2.C.UT | 33.2 | | Messing, Bleilegierungen, $\leq 1\%$ Pb | 550 | 90 | | 940-870-810 | | | 470-435-405 | | | 520-480-445 | | |
| N3.1.U.UT | 33.3 | | Bronze und bleifreies Kupfer, einschl. Elektrolytkupfer | 1350 | 100 | 0.25 | 660-610-570 | | | 330-305-285 | | | 365-335-310 | | |

| ISO S | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Spezifische Schnittkraft k_{ct} | Härte Brinell | mc | GC1025 | | | GC1130 | | | H13A | | |
|--------------------------------------|--------|----------|--|-----------------------------------|------------------------|------|---------------------------------|--|--|---------------------------------|--|--|---------------------------------|--|--|
| | | | | | | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | |
| | | | | | | | 0.05 - 0.15 - 0.2 | | | 0.1 - 0.15 - 0.2 | | | 0.1 - 0.15 - 0.2 | | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | N/mm ² | HB | | | | | | | | | | |
| Warmfeste Superlegierungen | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fe-basiert | | | | | | | | | | | | | | | |
| S1.0.U.AN | 20.11 | | Geglüht oder lösungsbehandelt | 2400 | 200 | 0.25 | 60-55-50 | | | 60-55-50 | | | 60-55-50 | | |
| S1.0.U.AG | 20.12 | | Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet | 2500 | 280 | 0.25 | 45-40-37 | | | 45-40-37 | | | 45-40-38 | | |
| Ni-basiert | | | | | | | | | | | | | | | |
| S2.0.Z.AN | 20.21 | | Geglüht oder lösungsbehandelt | 2650 | 250 | 0.25 | 60-55-50 | | | 60-55-50 | | | 55-55-50 | | |
| S2.0.Z.AG | 20.22 | | Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet | 2900 | 350 | 0.25 | 36-33-30 | | | 36-33-30 | | | 35-33-30 | | |
| S2.0.C.NS | 20.24 | | Gegossen oder gegossen und ausgehärtet | 3000 | 320 | 0.25 | 45-40-36 | | | 45-40-36 | | | 45-40-38 | | |
| Co-basierte Legierungen | | | | | | | | | | | | | | | |
| S3.0.Z.AN | 20.31 | | Geglüht oder lösungsbehandelt | 2700 | 200 | 0.25 | 25-22-20 | | | 25-22-20 | | | 23-21-18 | | |
| S3.0.Z.AG | 20.32 | | Lösungsbehandelt und ausgehärtet | 3000 | 300 | 0.25 | 18-16-14 | | | 18-16-14 | | | 17-15-13 | | |
| S3.0.C.NS | 20.33 | | Gegossen oder gegossen und ausgehärtet | 3100 | 320 | 0.25 | 16-14-13 | | | 16-14-13 | | | 16-14-13 | | |
| Titanlegierungen¹⁾ | | | | | Rm²⁾ | | | | | | | | | | |
| S4.1.Z.UT | 23.1 | | Reintitan (99,5% Ti) | 1300 | 400 | 0.23 | 125-115-105 | | | 125-115-105 | | | 125-115-110 | | |
| S4.2.Z.AN | 23.21 | | α , ähnlich α und $\alpha + \beta$ Legierungen, geglüht | 1400 | 950 | 0.23 | 55-50-45 | | | 55-50-45 | | | 50-45-45 | | |
| S4.3.Z.AG | 23.22 | | $\alpha + \beta$ Legierungen in ausgehärtetem Zustand, β Legierungen, geglüht oder ausgehärtet | 1400 | 1050 | 0.23 | 45-40-36 | | | 45-40-36 | | | 38-36-33 | | |

| ISO H | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Spezifische Schnittkraft k_{ct} | Härte Brinell | mc | CB50 | | | CT530 | | | GC4220 | | |
|--------------------------------------|--------|----------|--|-----------------------------------|---------------|------|---------------------------------|--|--|---------------------------------|--|--|---------------------------------|--|--|
| | | | | | | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | |
| | | | | | | | 0.07 - 0.12 - 0.2 | | | 0.07 - 0.12 - 0.2 | | | 0.1 - 0.15 - 0.25 | | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | N/mm ² | HB | | | | | | | | | | |
| Extra harter Stahl | | | | | | | | | | | | | | | |
| H1.3.Z.HA | 04.1 | | Vergütet | 4200 | 59 HRC | 0.25 | 160-140-115 | | | 80-75-55 | | | 55-45-36 | | |
| Kokillenhartguss | | | | | | | | | | | | | | | |
| H2.0.C.UT | 10.1 | | Gegossen oder gegossen und ausgehärtet | 2250 | 400 | 0.28 | 310-270-215 | | | 155-140-110 | | | 100-90-70 | | |

- 1) 45-60° Einstellwinkel. Es sollte Kühlschmierstoff und eine positive Geometrie eingesetzt werden.
 2) Rm = maximale Festigkeit, gemessen in MPa.



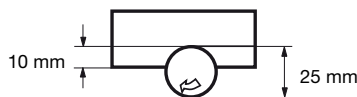
Bedingungen:
 Fräserdurchm. 125 mm.
 Zentriert über Werkstück.
 Effektiver Durchmesser 100 mm

| GC1130 | H10F | H13A | GC1025 | | | | | |
|---|-------------------|------------------|-------------------|-------------------|--------------|--|--|--|
| Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | | | | | | |
| 0.1 - 0.15 - 0.2 | 0.1 - 0.15 - 0.2 | 0.1 - 0.15 - 0.2 | 0.1-0.15-0.2 | | | | | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min | | | | | | | | |
| 990-910-850 | 940-870-810 | 750-700-650 | 990-910-850 | | | | | |
| 890-820-760 | 850-780-730 | 680-630-580 | 890-820-760 | | | | | |
| 990-910-850 | 940-870-810 | 750-700-650 | 990-910-850 | | | | | |
| 990-920-850 | 850-790-730 | 680-630-580 | 990-920-850 | | | | | |
| 990-920-850 | 950-880-810 | 760-700-650 | 990-920-850 | | | | | |
| 395-370-340 | 380-350-325 | 300-280-260 | 395-370-340 | | | | | |
| 300-275-255 | 285-265-245 | 225-210-195 | 300-275-255 | | | | | |
| 495-460-425 | 470-435-405 | 375-350-325 | 495-460-425 | | | | | |
| 495-460-425 | 470-435-405 | 375-350-325 | 495-460-425 | | | | | |
| 345-320-295 | 330-305-285 | 265-245-225 | 345-320-295 | | | | | |
| H10F | | | | | | | | |
| S30T | | | | | | | | |
| S40T | | | | | | | | |
| GC2030 | | | | | | | | |
| GC2040 | | | | | | | | |
| GC1010 | | | | | | | | |
| Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | | | | | | |
| 0.1 - 0.15 - 0.2 | 0.1 - 0.15 - 0.2 | 0.1 - 0.15 - 0.2 | 0.05 - 0.15 - 0.2 | 0.1 - 0.15 - 0.25 | 0.1-0.15-0.2 | | | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min | | | | | | | | |
| 55-50-45 | - | - | 55-50-45 | 60-55-45 | - | | | |
| 40-37-35 | - | - | 40-38-34 | 45-39-32 | - | | | |
| 50-50-45 | - | - | 55-50-45 | 55-50-40 | - | | | |
| 32-30-27 | - | - | 34-31-28 | 35-31-26 | - | | | |
| 40-37-34 | - | - | 40-37-34 | 40-38-31 | - | | | |
| 22-19-17 | - | - | 23-21-18 | 23-21-17 | - | | | |
| 15-14-12 | - | - | 17-15-13 | 17-15-12 | - | | | |
| 14-13-12 | - | - | 15-14-12 | 15-14-11 | - | | | |
| 115-105-100 | 150-135-125 | 125-115-110 | 120-105-95 | 120-110-100 | 150-135-125 | | | |
| 45-40-38 | 65-60-55 | 45-40-39 | 50-45-39 | 45-39-36 | 65-60-55 | | | |
| 34-31-29 | 50-50-45 | 38-36-33 | 40-37-34 | 37-33-30 | 55-50-45 | | | |
| GC3040 | | | | | | | | |
| GC1010 | | | | | | | | |
| GC1130 | | | | | | | | |
| GC1025 | | | | | | | | |
| Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | | | | | | |
| 0.1 - 0.2 - 0.25 | 0.07 - 0.12 - 0.2 | 0.07-0.12-0.2 | 0.07-0.12-0.2 | | | | | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min | | | | | | | | |
| 45-33-29 | 110-95-80 | 40-36-29 | 40-36-29 | | | | | |
| 85-65-55 | 215-185-150 | 75-70-55 | 75-70-55 | | | | | |

Fräsen mit kleinem Eingriff

| ISO P | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Spezifische Schnittkraft k_{ct} N/mm ² | Härte Brinell HB | mc | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | |
|-----------|--------|----------|--|--|---------------------|------|--------------------------------------|----------------------------|------------------------|
| | | | | | | | CT530 0.1 - 0.15 - 0.2 | GC1010 0.05 - 0.1 - 0.2 | GC3040 0.1-0.15-0.3 |
| | | | | | | | Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | |
| | | | Stahl | | | | | | |
| | | | Unlegiert | | | | | | |
| P1.1.Z.AN | 01.1 | | C = 0,1-0,25% | 1500 | 125 | 0.25 | 500-490-475 | - | 455-445-415 |
| P1.2.Z.AN | 01.2 | | C = 0,25-0,55% | 1600 | 150 | 0.25 | 450-440-430 | - | 410-400-375 |
| P1.3.Z.AN | 01.3 | | C = 0,55-0,80% | 1700 | 170 | 0.25 | 425-415-405 | - | 385-375-350 |
| P1.3.Z.AN | 01.4 | | | 1800 | 210 | 0.25 | 370-360-355 | - | 335-330-305 |
| P1.3.Z.HT | 01.5 | | | 2000 | 300 | 0.25 | 275-265-260 | - | 250-245-225 |
| | | | Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤5 %) | | | | | | |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | | Nicht gehärtet | 1700 | 175 | 0.25 | 350-345-335 | - | 320-310-290 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | Vergütet | 1900 | 300 | 0.25 | 230-225-220 | - | 205-205-190 |
| | | | Hochlegiert (Legierungsanteile >5%) | | | | | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | | Geglüht | 1950 | 200 | 0.25 | 265-260-255 | 195-190-185 | 240-235-220 |
| P3.1.Z.AN | 03.13 | | Gehärteter Werkzeugstahl | 2150 | 200 | 0.25 | 220-215-210 | 160-160-150 | 200-195-185 |
| P3.0.Z.HT | 03.21 | | | 2900 | 300 | 0.25 | 190-190-185 | 140-140-135 | 175-170-160 |
| P3.0.Z.HT | 03.22 | | | 3100 | 380 | 0.25 | 120-120-115 | 90-85-85 | 110-105-100 |
| | | | Stahlguss | | | | | | |
| P1.5.C.UT | 06.1 | | Unlegiert | 1400 | 150 | 0.25 | 355-350-340 | 265-255-245 | 325-315-295 |
| P2.6.C.UT | 06.2 | | Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤5 %) | 1600 | 200 | 0.25 | 285-280-275 | 210-205-195 | 260-255-235 |
| P3.0.C.UT | 06.3 | | Hochlegiert (Legierungsanteile >5%) | 1950 | 200 | 0.25 | 210-205-200 | 155-150-145 | 190-185-175 |
| ISO M | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Spezifische Schnittkraft k_{ct} N/mm ² | Härte Brinell HB | mc | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | |
| | | | | | | | CT530 0.1 - 0.15 - 0.2 | GC1130 0.05 - 0.1 - 0.2 | GC1025 0.05-0.1-0.2 |
| | | | | | | | Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | |
| | | | Rostfreier Stahl | | | | | | |
| | | | Ferritisch/martensitisch | | | | | | |
| P5.0.Z.AN | 05.11 | | Nicht gehärtet | 1800 | 200 | 0.21 | 340-335-325 | 275-270-255 | 275-270-255 |
| P5.0.Z.PH | 05.12 | | PH-gehärtet | 2850 | 330 | 0.21 | 245-240-235 | 195-190-180 | 195-190-180 |
| P5.0.Z.HT | 05.13 | | Gehärtet | 2350 | 330 | 0.21 | 255-250-240 | 200-195-190 | 200-195-190 |
| | | | Austenitisch | | | | | | |
| M1.0.Z.AQ | 05.21 | | Nicht gehärtet | 1950 | 200 | 0.21 | 320-310-300 | 270-265-255 | 270-265-255 |
| M1.0.Z.PH | 05.22 | | PH-gehärtet | 2850 | 330 | 0.21 | 235-230-225 | 190-185-175 | 190-185-175 |
| M2.0.Z.AQ | 05.23 | | Superaustenitisch | 2250 | 200 | | - | - | - |
| | | | Austenitisch-ferritisch (Duplex) | | | | | | |
| M3.1.Z.AQ | 05.51 | | Nicht schweißbar ≥ 0,05%C | 2000 | 230 | 0.21 | 310-300-295 | 225-220-210 | 225-220-210 |
| M3.2.Z.AQ | 05.52 | | Schweißbar < 0,05%C | 2450 | 260 | 0.21 | 275-270-260 | 190-185-175 | 190-185-175 |
| | | | Rostfreier Stahl - gegossen | | | | | | |
| | | | Ferritisch/martensitisch | | | | | | |
| P5.0.C.UT | 15.11 | | Nicht gehärtet | 1700 | 200 | 0.25 | 305-295-290 | 245-240-230 | 245-240-230 |
| P5.0C.PH | 15.12 | | PH-gehärtet | 2450 | 330 | 0.25 | 215-210-205 | 170-170-160 | 170-170-160 |
| P5.0.C.HT | 15.13 | | Gehärtet | 2150 | 330 | 0.25 | 235-225-220 | 185-180-175 | 185-180-175 |
| | | | Austenitisch | | | | | | |
| M1.0.C.UT | 15.21 | | Austenitisch | 1800 | 200 | 0.25 | 300-295-285 | 260-250-240 | 260-250-240 |
| M1.0C.PH | 15.22 | | PH-gehärtet | 2450 | 330 | 0.25 | 215-210-205 | 170-170-160 | 170-170-160 |
| M2.0.C.AQ | 15.23 | | Superaustenitisch | 2150 | 200 | | - | - | - |
| | | | Austenitisch-ferritisch (Duplex) | | | | | | |
| M3.1.C.AQ | 15.51 | | Nicht schweißbar ≥ 0,05%C | 1800 | 230 | 0.25 | 295-285-280 | 215-205-195 | 215-205-195 |
| M3.2.C.AQ | 15.52 | | Schweißbar < 0,05%C | 2250 | 260 | 0.25 | 255-250-245 | 175-170-165 | 175-170-165 |
| ISO K | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Spezifische Schnittkraft k_{ct} N/mm ² | Härte Brinell HB | mc | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | |
| | | | | | | | CB50 0.1 - 0.15 - 0.2 | CC6190 0.1 - 0.2 - 0.3 | K20D 0.1-0.2-0.3 |
| | | | | | | | Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | |
| | | | Temperguss | | | | | | |
| K1.1.C.NS | 07.1 | | Ferritisch (kurzspanend) | 790 | 130 | 0.28 | - | 1500-1450-1400 | 305-290-280 |
| | 07.2 | | Perlitisch (langspanend) | 900 | 230 | 0.28 | - | 1250-1200-1150 | 250-240-230 |
| | | | Grauguss | | | | | | |
| K2.1.C.UT | 08.1 | | Niedrige Festigkeit | 890 | 180 | 0.28 | 1150-1100-1100 | 1850-1750-1700 | 285-270-260 |
| K2.2.C.UT | 08.2 | | Hohe Festigkeit | 1100 | 245 | 0.28 | 1100-1050-1000 | 1400-1350-1300 | 225-215-210 |
| | | | Kugelgraphitguss | | | | | | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | | Ferritisch | 900 | 160 | 0.28 | - | 1200-1150-1100 | 210-205-200 |
| K3.3.C.UT | 09.2 | | Perlitisch | 1350 | 250 | 0.28 | 630-610-590 | 980-930-890 | 195-195-185 |

1) 45-60° Einstellwinkel. Es sollte Kühlschmierstoff und eine positive Geometrie eingesetzt werden.

**Bedingungen:**

Peripheriefräsen.
Fräserdurchmesser 25 mm.
Arbeitseingriff 10 mm.

| GC1025 | GC1130 | GC4220 | GC4330 | GC4340 | GC2030 | GC2040 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----------------------------|----------------------------|
| Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | | | | | | | | |
| 0.05-0.1-0.2 | 0.05-0.1-0.2 | 0.1-0.15-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.05-0.15-0.25 | 0.1-0.2-0.3 | | | | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | | | | | | | | | |
| 365-360-345 330-325-310 310-305-290 270-265-255 200-195-190 | 405-395-380 365-355-340 345-335-320 300-295-280 220-220-210 | 570-560-520 510-500-470 485-475-445 425-415-390 310-305-285 | 465-445-425 420-400-385 395-380-360 345-330-315 255-245-235 | 395-380-360 355-340-325 335-320-310 295-280-270 220-210-200 | 340-335-320 305-300-290 290-280-270 255-250-240 185-185-175 | 340-325-315 305-295-280 290-275-265 255-245-235 185-180-170 | | | | |
| 300-295-285 170-165-160 | 285-280-265 185-180-175 | 400-390-365 260-255-240 | 325-315-300 215-205-195 | 280-265-255 180-175-165 | 240-235-225 155-155-145 | 240-230-220 155-150-145 | | | | |
| 195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85 | 195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85 | 350-340-320 250-245-230 220-215-200 135-135-125 | 225-215-205 185-180-170 165-155-150 100-95-95 | 190-185-175 160-150-145 140-135-125 85-85-80 | 180-175-170 150-145-140 130-125-120 80-80-75 | 180-175-165 150-140-135 130-125-120 80-75-75 | | | | |
| 265-255-245 210-205-195 155-150-145 | 265-255-245 210-205-195 155-150-145 | 410-400-375 325-320-295 240-235-220 | 305-290-280 240-230-220 175-170-160 | 255-245-235 205-195-190 150-145-140 | 240-235-225 195-190-185 145-140-135 | 240-230-220 195-185-180 145-135-130 | | | | |
| GC1040 | S30T | S40T | GC2030 | GC2040 | GC4330 | GC4340 | M30B | GC1010 | | |
| Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | | | | | | | | |
| 0.05-0.15-0.25 | 0.05-0.15-0.25 | 0.1-0.2-0.25 | 0.05-0.15-0.25 | 0.1-0.2-0.25 | 0.1-0.2-0.25 | 0.1-0.2-0.25 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.4 | 0.05-0.1-0.2 | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | | | | | | | | | |
| 210-195-185 145-140-130 155-145-135 | 285-265-250 200-185-175 210-195-180 | 295-280-275 205-195-275 215-205-200 | 260-250-235 185-175-170 195-185-175 | 285-270-265 195-185-180 205-195-190 | 325-310-305 225-215-210 235-225-220 | 250-240-225 165-160-150 190-180-170 | 275-270-255 195-190-180 200-195-190 | 340-335-325 245-240-235 255-250-240 | | |
| 205-190-175 140-135-125 140-130-120 | 280-260-245 190-180-170 190-180-170 | 250-235-230 195-185-180 175-165-160 | 255-245-230 180-170-160 - | 240-225-220 190-180-175 - | - - - | 220-210-200 160-150-145 - | - - - | 320-310-300 235-230-225 190-180-170 | | |
| 170-160-150 140-130-125 | 230-215-200 195-180-170 | 205-195-190 165-160-155 | 215-205-195 180-170-160 | 200-190-185 160-155-150 | - - | 200-190-180 160-155-145 | - - | 310-300-295 275-270-260 | | |
| 185-175-165 130-120-110 185-175-170 | 250-235-220 175-165-155 190-180-165 | 2-250-235 180-170-165 200-190-185 | 235-225-210 160-155-145 175-165-160 | 250-240-235 170-165-160 190-180-175 | 290-275-270 195-185-185 215-205-200 | 225-210-200 145-140-130 175-165-155 | 245-240-230 170-170-160 185-180-175 | 305-295-290 215-210-205 235-225-220 | | |
| 195-180-170 130-120-110 125-120-110 | 265-250-235 175-165-155 175-160-150 | 240-225-220 180-170-165 155-145-145 | 245-230-220 160-155-145 - | 230-215-210 170-165-160 - | - - - | 210-200-190 145-140-130 - | - - - | 300-295-285 215-210-205 - | | |
| 160-150-140 130-125-115 | 220-205-190 180-170-160 | 195-185-180 160-150-145 | 205-195-185 165-160-150 | 190-180-175 150-145-140 | - - | 190-180-170 150-140-135 | - - | 295-285-280 255-250-245 | | |
| GC3220 | GC3330 | GC3040 | K20W | GC4330 | GC4340 | GC1020 | H13A | GC1010 | K20M | K15W |
| Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | | | | | | | | |
| 0.1-0.15-0.25 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.15-0.25 | 0.1-0.15-0.25 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 |
| Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | | | | | | | | | |
| 310-305-290 255-250-240 | 305-290-280 250-240-230 | 280-270-255 230-220-210 | 260-250-240 215-205-195 | 250-245-235 205-200-190 | 225-220-210 185-185-175 | 240-230-220 195-190-180 | 135-130-125 110-110-105 | 250-245-235 205-200-190 | 295-290-275 245-240-225 | - - |
| 340-330-315 270-265-255 | 330-315-300 265-255-240 | 305-290-280 245-235-225 | 285-270-260 225-215-210 | 270-265-255 215-210-205 | 250-240-230 200-195-185 | 260-250-240 205-200-190 | 145-140-140 120-115-110 | 270-265-255 215-210-205 | 320-315-300 260-250-240 | 285-270-260 225-215-210 |
| 210-205-200 195-195-185 | 330-315-300 265-255-240 | 190-185-175 175-170-160 | 180-170-165 165-160-150 | 170-165-160 155-155-145 | 155-150-145 145-140-135 | 160-155-150 150-145-140 | 95-90-85 85-85-80 | 170-165-160 155-155-145 | 200-195-190 185-185-175 | - - |

Fräsen mit kleinem Eingriff

| ISO N | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Spezifische Schnittkraft k_{c1} | Härte Brinell | mc | CD10 | | | CT530 | | H10 | |
|-------|--------|----------|--|-----------------------------------|------------------------|------|--------------------------------------|----------------|----------------|------------------|--------|------------------|--------------|
| | | | | | | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | 0.1 - 0.15 - 0.2 | | 0.1 - 0.15 - 0.2 | 0.1-0.15-0.2 |
| | | | | | | | Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min | | | | | | |
| | | | Aluminiumlegierungen | | | | | | | | | | |
| | | | Gewalzt, nicht ausgehärtet | 400 | 60 | | 2100-2100-2050 | 1150-1150-1100 | 1050-1050-1000 | | | | |
| | | | Gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet | 650 | 100 | | 1900-1850-1850 | 1050-1050-1000 | 950-940-920 | | | | |
| | | | Aluminiumlegierungen | | | | | | | | | | |
| | | | Gegossen, nicht gealtert | 600 | 75 | 0.25 | 2100-2100-2050 | 1150-1150-1000 | 1050-1050-1000 | | | | |
| | | | Gegossen oder gegossen und ausgehärtet | 700 | 90 | 0.25 | 1900-1900-1850 | 1050-1050-1100 | 950-940-920 | | | | |
| | | | Aluminiumlegierungen | | | | | | | | | | |
| | | | Al >99% | 350 | 30 | | 2150-2100-2050 | 1150-1150-1150 | 1050-1050-1050 | | | | |
| | | | Aluminiumlegierungen | | | | | | | | | | |
| | | | Guss, 13-15% Si | 700 | 130 | | 850-840-820 | 470-460-450 | 425-420-410 | | | | |
| | | | Guss, 16-22% Si | 700 | 130 | | 640-630-620 | 350-345-340 | 320-315-310 | | | | |
| | | | Kupfer und Kupferlegierungen | | | | | | | | | | |
| | | | Automatenlegierungen, $\geq 1\%$ Pb | 550 | 110 | 0.25 | 1050-1050-1050 | 580-570-560 | 530-520-510 | | | | |
| | | | Messing, Bleilegierungen, $\leq 1\%$ Pb | 550 | 90 | | 1050-1050-1000 | 580-570-560 | 530-520-510 | | | | |
| | | | Bronze und bleifreies Kupfer, einschl. Elektrolytkupfer | 1350 | 100 | 0.25 | 740-730-720 | 410-400-395 | 370-365-360 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| ISO S | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Spezifische Schnittkraft k_{c1} | Härte Brinell | mc | GC1025 | | GC1130 | | GC1010 | | |
| | | | Warmfeste Superlegierungen | | | | | | | | | | |
| | | | Fe-basiert | | | | | | | | | | |
| | | | Geglüht oder lösungsbehandelt | 2400 | 200 | 0.25 | 70-70-70 | 70-70-70 | - | | | | |
| | | | Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet | 2500 | 280 | 0.25 | 55-50-50 | 55-50-50 | - | | | | |
| | | | Ni-basiert | | | | | | | | | | |
| | | | Geglüht oder lösungsbehandelt | 2650 | 250 | 0.25 | 70-65-65 | 70-65-65 | - | | | | |
| | | | Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet | 2900 | 350 | 0.25 | 45-40-40 | 45-40-40 | - | | | | |
| | | | Gegossen oder gegossen und ausgehärtet | 3000 | 320 | 0.25 | 55-50-50 | 55-50-50 | - | | | | |
| | | | Co-basierte Legierungen | | | | | | | | | | |
| | | | Geglüht oder lösungsbehandelt | 2700 | 200 | 0.25 | 30-29-28 | 30-29-28 | - | | | | |
| | | | Lösungsbehandelt und ausgehärtet | 3000 | 300 | 0.25 | 21-20-20 | 21-20-20 | - | | | | |
| | | | Gegossen oder gegossen und ausgehärtet | 3100 | 320 | 0.25 | 20-19-18 | 20-19-18 | - | | | | |
| | | | Titanlegierungen¹⁾ | | Rm¹⁾ | | | | | | | | |
| | | | Reintitan (99,5% Ti) | 1300 | 400 | 0.23 | 150-145-140 | 150-145-140 | 170-165-160 | | | | |
| | | | α , ähnlich α und $\alpha + \beta$ Legierungen, gegläht | 1400 | 950 | 0.23 | 65-65-65 | 65-65-65 | 75-75-70 | | | | |
| | | | $\alpha + \beta$ Legierungen in ausgehärtetem Zustand, β Legierungen, gegläht oder ausgehärtet | 1400 | 1050 | 0.23 | 55-50-50 | 55-50-50 | 65-60-66 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| ISO H | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Spezifische Schnittkraft k_{c1} | Härte Brinell | mc | CB50 | | CT530 | | GC1025 | | |
| | | | Extra harter Stahl | | | | | | | | | | |
| | | | Vergütet | 4200 | 59 HRC | 0.25 | 190-180-175 | 95-90-85 | 45-45-45 | | | | |
| | | | Kokillenhartguss | | | | | | | | | | |
| | | | Gegossen oder gegossen und ausgehärtet | 2250 | 400 | 0.28 | 355-345-330 | 180-175-165 | 90-85-85 | | | | |

1) 45-60° Einstellwinkel. Es sollte Kühlschmierstoff und eine positive Geometrie eingesetzt werden.

2) Rm = maximale Festigkeit, gemessen in MPa.



Bedingungen:

Peripheriefräsen.
Fräserdurchmesser 25 mm.
Arbeitseingriff 10 mm.

| GC1025 | GC1130 | H10F | H13A | | | | | | | |
|---|---|---|---|-------------------------------------|-------------------------------------|--|--|--|--|--|
| Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | | | | | | | | |
| 0.1-0.15-0.2 | 0.1-0.15-0.2 | 0.1-0.15-0.2 | 0.1-0.15-0.2 | | | | | | | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min | | | | | | | | | | |
| 1100-1100-1050 | 1100-1100-1050 | 1050-1050-1000 | 850-830-820 | | | | | | | |
| 1000-980-970 | 1000-980-970 | 950-940-920 | 760-750-740 | | | | | | | |
| 1100-1100-1050 110-1100-1100 | 1100-1100-1050 1100-1100-1100 | 1050-1050-1000 950-940-920 | 850-830-820 760-750-740 | | | | | | | |
| 1100-1100-1100 | 1100-1100-1100 | 1050-1050-1050 | 850-840-825 | | | | | | | |
| 445-440-430 335-330-325 | 445-440-430 335-330-325 | 425-420-410 320-315-310 | 340-335-330 255-250-245 | | | | | | | |
| 560-550-540 560-550-540 390-380-375 | 560-550-540 560-550-540 390-380-375 | 530-520-510 530-520-510 370-365-360 | 425-415-410 425-415-410 295-290-285 | | | | | | | |
| H13A H10F S30T S40T GC2030 GC2040 | | | | | | | | | | |
| Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | | | | | | | | |
| 0.1-0.15-0.2 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.15-0.2 | 0.1-0.15-0.2 | 0.05-0.15-0.2 | 0.05-0.15-0.25 | | | | | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min | | | | | | | | | | |
| 65-65-65 50-50-50 | 60-60-60 45-45-40 | - - | - - | 65-65-65 50-50-45 | 70-65-65 50-50-45 | | | | | |
| 65-65-60 40-39-38 50-50-50 | 60-55-55 36-35-33 45-45-40 | - - - | - - - | 65-60-60 40-38-38 50-45-45 | 65-65-60 40-39-38 50-50-45 | | | | | |
| 28-27-26 20-19-19 19-19-18 | 26-24-23 18-17-16 17-16-16 | - - - | - - - | 28-27-26 20-19-19 19-18-17 | 28-27-26 20-19-19 19-18-17 | | | | | |
| 140-140-135 55-55-55 45-40-40 | 130-125-120 50-50-45 38-37-36 | 170-165-160 75-75-70 65-60-66 | 145-145-140 55-50-50 45-45-45 | 140-135-130 55-55-55 50-45-45 | 145-140-135 50-50-50 45-40-40 | | | | | |
| GC4220 GC3040 GC1010 GC1130 | | | | | | | | | | |
| Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | | | | | | | | | | |
| 0.1-0.12-0.25 | 0.1-0.2-0.25 | 0.07-0.12-0.2 | 0.07-0.12-0.2 | | | | | | | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min | | | | | | | | | | |
| 65-65-60 | 55-50-50 | 130-125-120 | 45-45-45 | | | | | | | |
| 125-125-115 | 100-95-95 | 250-240-230 | 90-85-85 | | | | | | | |

Planfräser

CoroMill® 345

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|---------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| 345L-1305M-PM | 0.3 | (0.16-0.4) | 0.21 | (0.11-0.28) |
| 345R-1305E-KL | 0.11 | (0.07-0.2) | 0.08 | (0.05-0.14) |
| 345R-1305E-KM | 0.3 | (0.16-0.4) | 0.21 | (0.11-0.28) |
| 345R-1305E-PL | 0.11 | (0.07-0.2) | 0.08 | (0.05-0.14) |
| 345R-1305M-KH | 0.35 | (0.3-0.49) | 0.25 | (0.21-0.35) |
| 345R-1305M-KL | 0.16 | (0.07-0.23) | 0.11 | (0.05-0.16) |
| 345R-1305M-KM | 0.3 | (0.16-0.4) | 0.21 | (0.11-0.28) |
| 345R-1305M-PH | 0.45 | (0.35-0.55) | 0.32 | (0.25-0.39) |
| 345R-1305M-PL | 0.17 | (0.07-0.21) | 0.12 | (0.05-0.15) |
| 345R-1305M-PM | 0.3 | (0.16-0.4) | 0.21 | (0.11-0.28) |
| 345R-13T5E-ML | 0.11 | (0.07-0.2) | 0.08 | (0.05-0.14) |
| 345R-13T5E-MM | 0.11 | (0.07-0.2) | 0.08 | (0.05-0.14) |
| 345R-13T5M-MM | 0.25 | (0.16-0.34) | 0.18 | (0.11-0.24) |

CoroMill® 245

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|---------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| R245-12T3E | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| R245-12T3E-AL | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| R245-12T3E-KL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| R245-12T3E-ML | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| R245-12T3E-PL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| R245-12T3K-MM | 0.23 | (0.1-0.28) | 0.16 | (0.07-0.2) |
| R245-12T3M-KH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| R245-12T3M-KL | 0.17 | (0.08-0.21) | 0.12 | (0.06-0.15) |
| R245-12T3M-KM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| R245-12T3M-PH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| R245-12T3M-PL | 0.17 | (0.08-0.21) | 0.12 | (0.06-0.15) |
| R245-12T3M-PM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| R245-18T6M-KM | 0.28 | (0.16-0.49) | 0.2 | (0.11-0.35) |
| R245-18T6M-MM | 0.28 | (0.16-0.49) | 0.2 | (0.11-0.35) |
| R245-18T6M-PM | 0.28 | (0.16-0.49) | 0.2 | (0.11-0.35) |

CoroMill® 419

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|-----------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| 419N-140530E-SM | 0.61 | (0.4-1.2) | 0.2 | (0.13-0.39) |
| 419N-140530M-KH | 0.98 | (0.49-2) | 0.32 | (0.16-0.65) |
| 419R-1405E-MM | 0.71 | (0.34-1.2) | 0.23 | (0.11-0.39) |
| 419R-1405M-PH | 0.98 | (0.46-2) | 0.32 | (0.15-0.65) |
| 419R-1405M-PM | 0.8 | (0.4-1.78) | 0.26 | (0.13-0.58) |

CoroMill® 210

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|-----------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| R210-090412M-KM | 0.98 | (0.4-1.5) | 0.17 | (0.07-0.26) |
| R210-090412M-MM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-090412M-PM | 0.98 | (0.4-1.5) | 0.17 | (0.07-0.26) |
| R210-090414E-KM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-090414E-MM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-090414E-PM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-140512M-KM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-140512M-MM | 2.02 | (0.4-2.99) | 0.35 | (0.07-0.52) |
| R210-140512M-PM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-140514E-KM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-140514E-MM | 2.02 | (0.4-2.99) | 0.35 | (0.07-0.52) |
| R210-140514E-PM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |

Planfräser

CoroMill® 415

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|------------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| 415N-050206M-M30 | 0.39 | (0.3-0.5) | 0.1 | (0.08-0.13) |
| 415N-070310M-M30 | 0.46 | (0.35-0.55) | 0.12 | (0.09-0.14) |
| 415N-070320E-M30 | 0.46 | (0.35-0.55) | 0.12 | (0.09-0.14) |
| 415N-070320M-M30 | 0.46 | (0.35-0.55) | 0.12 | (0.09-0.14) |
| 415N-050212E-M30 | 0.39 | (0.35-0.55) | 0.1 | (0.08-0.13) |
| 415N-050212M-M30 | 0.39 | (0.35-0.55) | 0.1 | (0.08-0.13) |

CoroMill® 425

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|------------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| 425N-1707E-KLW12 | 0.19 | (0.02-0.28) | 0.08 | (0.01-0.12) |

CoroMill® 745

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|----------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| 745L-2109E-M50 | 0.25 | (0.18-0.42) | 0.17 | (0.12-0.28) |
| * | 0.61 | (0.44-1.02) | 0.17 | (0.12-0.28) |
| 745R-2109E-H50 | 0.3 | (0.21-0.45) | 0.2 | (0.11-0.3) |
| * | 0.73 | (0.51-1.09) | 0.2 | (0.14-0.30) |
| 745R-2109E-M30 | 0.21 | (0.15-0.3) | 0.14 | (0.4-0.2) |
| * | 0.51 | (0.36-0.73) | 0.14 | (0.10-0.20) |
| 745R-2109E-M31 | 0.21 | (0.15-0.3) | 0.14 | (0.1-0.2) |
| 745R-2109E-M50 | 0.25 | (0.18-0.42) | 0.17 | (0.12-0.28) |
| * | 0.61 | (0.44-0.90) | 0.17 | (0.12-0.28) |

* Fräsen mit hohen Vorschüben

Eckfräser

CoroMill® 490

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|-----------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| 490L-140408M-PM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.17 | (0.12-0.25) |
| 490R-08T304E-ML | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.13 | (0.08-0.18) |
| 490R-08T304M-KL | 0.12 | (0.05-0.15) | 0.12 | (0.05-0.15) |
| 490R-08T304M-PL | 0.08 | (0.05-0.12) | 0.08 | (0.05-0.12) |
| 490R-08T308E-ML | 0.14 | (0.08-0.18) | 0.14 | (0.08-0.18) |
| 490R-08T308E-MM | 0.17 | (0.12-0.22) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-08T308M-KH | 0.24 | (0.15-0.3) | 0.24 | (0.15-0.3) |
| 490R-08T308M-KL | 0.12 | (0.05-0.15) | 0.12 | (0.05-0.15) |
| 490R-08T308M-KM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| 490R-08T308M-MM | 0.16 | (0.1-0.2) | 0.16 | (0.1-0.2) |
| 490R-08T308M-PH | 0.2 | (0.15-0.25) | 0.2 | (0.15-0.25) |
| 490R-08T308M-PL | 0.1 | (0.05-0.15) | 0.1 | (0.05-0.15) |
| 490R-08T308M-PM | 0.15 | (0.1-0.2) | 0.15 | (0.1-0.2) |
| 490R-08T312E-MM | 0.17 | (0.12-0.22) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-08T312M-KM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| 490R-08T312M-PM | 0.14 | (0.08-0.18) | 0.14 | (0.08-0.18) |
| 490R-08T316E-MM | 0.17 | (0.12-0.22) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-08T316M-KH | 0.24 | (0.15-0.3) | 0.24 | (0.15-0.3) |
| 490R-08T316M-KM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| 490R-08T316M-PH | 0.21 | (0.15-0.25) | 0.21 | (0.15-0.25) |
| 490R-08T316M-PM | 0.14 | (0.08-0.18) | 0.14 | (0.08-0.18) |
| 490R-140408E | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| 490R-140408E-ML | 0.14 | (0.08-0.18) | 0.14 | (0.08-0.18) |
| 490R-140408E-MM | 0.17 | (0.12-0.22) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-140408M-MM | 0.16 | (0.12-0.2) | 0.16 | (0.12-0.2) |
| 490R-140408M-PH | 0.28 | (0.2-0.35) | 0.28 | (0.2-0.35) |
| 490R-140408M-PL | 0.1 | (0.05-0.15) | 0.1 | (0.05-0.15) |
| 490R-140408M-PM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.17 | (0.12-0.25) |
| 490R-140412E-MM | 0.17 | (0.12-0.22) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-140412M-PM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.17 | (0.12-0.25) |
| 490R-140416E-MM | 0.17 | (0.12-0.22) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-140416M-PM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.17 | (0.12-0.25) |
| 490R-140420E | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| 490R-140420E-MM | 0.16 | (0.12-0.2) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-140420M-MM | 0.16 | (0.12-0.2) | 0.16 | (0.12-0.2) |
| 490R-140420M-PH | 0.28 | (0.2-0.35) | 0.28 | (0.2-0.35) |
| 490R-140420M-PM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.17 | (0.12-0.25) |

Eckfräser

CoroMill® 390

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|------------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| 390R-070202E-ML | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070202E-NL | 0.1 | (0.02-0.2) | 0.1 | (0.02-0.2) |
| 390R-070202E-PL | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070202M-MM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070202M-PM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070204E-KL | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070204E-ML | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070204E-MM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070204E-NL | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.1 | (0.02-0.2) |
| 390R-070204E-PL | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070204M-KM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070204M-MM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070204M-PM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070208E-KL | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070208E-ML | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070208E-MM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070208E-NL | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.1 | (0.02-0.2) |
| 390R-070208E-PL | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070208M-KM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070208M-MM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070208M-PM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070212E-ML | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070212E-PL | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070212M-MM | 0.1 | (0.02-0.2) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070212M-PM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070216E-ML | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070216E-PL | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070216M-KM | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070216M-MM | 0.1 | (0.02-0.2) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070216M-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| R390-11T302E-KM | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-11T302E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T302E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T304E-PL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-11T304M-KM | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| R390-11T304M-PM | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| R390-11T308E-KL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-11T308E-ML | 0.08 | (0.04-0.15) | 0.08 | (0.04-0.15) |
| R390-11T308E-NL | 0.18 | (0.06-0.35) | 0.15 | (0.05-0.25) |
| R390-11T308E-PL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-11T308E-PLW | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T308M-KL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-11T308M-KM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T308M-MM | 0.13 | (0.08-0.2) | 0.13 | (0.08-0.2) |
| R390-11T308M-PL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-11T308M-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T310M-KH | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T310M-MH | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T310M-PH | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T312E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-11T312E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T312E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T316E-KM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-11T316E-ML | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T316E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T316E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T316M-KM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-11T316M-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T320E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-11T320E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T320E-NL | 0.18 | (0.06-0.4) | 0.18 | (0.06-0.35) |
| R390-11T320E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T324E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-11T324E-ML | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T324E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T324E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T331E-KM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-11T331E-ML | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T331E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T331E-NL | 0.18 | (0.06-0.4) | 0.18 | (0.06-0.4) |
| R390-11T331E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T331M-KM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.1-0.25) |

Eckfräser

CoroMill® 390

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|--------------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| R390-11T331M-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T304E-P4-NL | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| R390-170404E-KM | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170404E-MM | 0.15 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170404E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170404M-KM | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| R390-170404M-PM | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| R390-170408E-KL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-170408E-ML | 0.08 | (0.04-0.15) | 0.08 | (0.04-0.15) |
| R390-170408E-NL | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.15 | (0.08-0.25) |
| R390-170408E-PL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-170408M-KH | 0.2 | (0.15-0.35) | 0.2 | (0.15-0.35) |
| R390-170408M-KL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-170408M-KM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-170408M-MM | 0.15 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.08-0.2) |
| R390-170408M-PH | 0.2 | (0.15-0.35) | 0.2 | (0.15-0.35) |
| R390-170408M-PL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-170408M-PM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-170412E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170412E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170412E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170416E-KM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170416E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170416E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170416M-KM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-170416M-PH | 0.2 | (0.15-0.35) | 0.2 | (0.15-0.35) |
| R390-170416M-PM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-170420E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170420E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170420E-NL | 0.2 | (0.12-0.32) | 0.2 | (0.1-0.3) |
| R390-170420E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170424E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170424E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170424E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170431E-KM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170431E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170431E-NL | 0.2 | (0.12-0.32) | 0.2 | (0.12-0.32) |
| R390-170431E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170431M-KM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-170431M-PM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-170440E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170440E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170440E-NL | 0.2 | (0.12-0.4) | 0.2 | (0.12-0.32) |
| R390-170440E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170448E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170448E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170448E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170450E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170450E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170450E-NL | 0.2 | (0.12-0.4) | 0.2 | (0.12-0.4) |
| R390-170450E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170460E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170460E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170460E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170464E-KM | 0.08 | (0.04-0.15) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170464E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170464E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170408E-P6-NL | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| R390-180608H-KL | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180608H-ML | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180608H-PL | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180608M-KM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180608M-MM | 0.18 | (0.1-0.3) | 0.18 | (0.1-0.3) |
| R390-180608M-PM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180612H-KL | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180612H-ML | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180612H-PL | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180612M-KM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180612M-KMR | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180612M-MM | 0.18 | (0.1-0.3) | 0.18 | (0.1-0.3) |
| R390-180612M-MMR | 0.18 | (0.1-0.3) | 0.18 | (0.1-0.3) |
| R390-180612M-PM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |

Eckfräser

CoroMill® 390

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|------------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| R390-180612M-PMR | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180616H-ML | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180616H-PL | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180616M-KM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180616M-MM | 0.18 | (0.1-0.3) | 0.18 | (0.1-0.3) |
| R390-180616M-PM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180620H-ML | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180620H-PL | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180620M-KM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180620M-MM | 0.18 | (0.1-0.3) | 0.18 | (0.1-0.3) |
| R390-180620M-PM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180624H-ML | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180624H-PL | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180631H-KL | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180631H-ML | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180631H-PL | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180631M-KM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180631M-MM | 0.18 | (0.1-0.3) | 0.18 | (0.1-0.3) |
| R390-180631M-PM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180640H-ML | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180640H-PL | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180650H-ML | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180650H-PL | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180660H-ML | 0.14 | (0.05-0.22) | 0.14 | (0.05-0.22) |
| R390-180660H-PL | 0.14 | (0.05-0.22) | 0.14 | (0.05-0.22) |
| R390-180664H-ML | 0.14 | (0.05-0.22) | 0.14 | (0.05-0.22) |
| R390-180664H-PL | 0.14 | (0.05-0.22) | 0.14 | (0.05-0.22) |

CoroMill® 690

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|------------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| 690-100508M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-100510M-P-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-100512M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-100516M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-100520M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-100531M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140608M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140610M-P-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140612M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140616M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140620M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140624M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140631M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140650M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140660M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140664M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |

CoroMill® 590 Century

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|---------------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| R590-110504H-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.2 | (0.1-0.4) |
| R590-110508H-KL | 0.12 | (0.07-0.2) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R590-110508H-PL | 0.12 | (0.01-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R590-110508H-PR2-KM | 0.2 | (0.1-0.4) | 0.2 | (0.1-0.3) |
| R590-1105H-PC2-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.15 | (0.05-0.3) |
| R590-1105H-PC5-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.15 | (0.05-0.3) |
| R590-1105H-PR2-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.15 | (0.05-0.3) |
| R590-1105H-PR5-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.15 | (0.05-0.3) |
| R590-1105H-PS2-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.15 | (0.05-0.3) |
| R590-1105H-PS5-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.15 | (0.05-0.3) |
| L590-1105H-ZC2-KL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.2 | (0.1-0.3) |
| R590-1105H-ZC2-KL | 0.2 | (0.1-0.3) | 0.2 | (0.1-0.3) |

Scheibenfräser

CoroMill® 331

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/ Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|---------------------|----------------------------------|--------------|------------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| L331.1A-115030E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| L331.1A-115040E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| L331.1A-115048E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| L331.1A-115063E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| L331.1A-115015E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| L331.1A-115023E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| L331.1A-115030E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| L331.1A-043515H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-043523H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-054515H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-054523H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-054530H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-084515H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-084523H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-084530H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-115015H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-115023H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-115030H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-115048H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-115063H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-145015H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-145023H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-145030H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-145048H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-145063H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-115030E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| R331.1A-115040E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| R331.1A-115048E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| R331.1A-115063E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| R331.1A-115015E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| R331.1A-115023E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| R331.1A-115030E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| R331.1A-043515H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-043523H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-054515H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-054523H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-054530H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-084515H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-084523H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-084530H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-115015H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-115023H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-115030H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-115048H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-115063H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-145015H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-145023H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-145030H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-145048H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-145063H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-043505E-L30 | 0.06 | (0.01-0.08) | 0.05 | (0.01-0.07) |
| N331.1A-043505E-L50 | 0.10 | (0.02-0.18) | 0.08 | (0.02-0.15) |
| N331.1A-043505E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| N331.1A-054508E-L30 | 0.06 | (0.01-0.08) | 0.05 | (0.01-0.07) |
| N331.1A-054508E-L50 | 0.10 | (0.02-0.18) | 0.08 | (0.02-0.15) |
| N331.1A-054508E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| N331.1A-084508E-L30 | 0.06 | (0.01-0.08) | 0.05 | (0.01-0.07) |
| N331.1A-084508E-L50 | 0.10 | (0.02-0.18) | 0.08 | (0.02-0.15) |
| N331.1A-084508E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| N331.1A-115008E-L30 | 0.06 | (0.01-0.08) | 0.05 | (0.01-0.07) |
| N331.1A-115008E-L50 | 0.10 | (0.02-0.18) | 0.08 | (0.02-0.15) |
| N331.1A-115008E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| N331.1A-145008E-L30 | 0.06 | (0.01-0.08) | 0.05 | (0.01-0.07) |
| N331.1A-145008E-L50 | 0.10 | (0.02-0.18) | 0.08 | (0.02-0.15) |
| N331.1A-145008E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| N331.1A-043505H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-084508H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-115008H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-145008H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-084508H-WM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-115008H-WM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-145008H-WM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/ Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|--------------------|----------------------------------|--------------|------------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| N331.1A-043505H-ML | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508H-ML | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-084508H-ML | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-115008H-ML | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-145008H-ML | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-043505H-MM | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508H-MM | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-084508H-MM | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-115008H-MM | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-145008H-MM | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-043505H-NL | 0.12 | (0.01-0.18) | 0.1 | (0.01-0.15) |
| N331.1A-054508H-NL | 0.12 | (0.01-0.18) | 0.1 | (0.01-0.15) |
| N331.1A-084508H-NL | 0.12 | (0.01-0.18) | 0.1 | (0.01-0.15) |
| N331.1A-115008H-NL | 0.12 | (0.01-0.18) | 0.1 | (0.01-0.15) |
| N331.1A-145008H-NL | 0.12 | (0.01-0.18) | 0.1 | (0.01-0.15) |
| N331.1A-043505H-PL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508H-PL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-084508H-PL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-115008H-PL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-145008H-PL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508H-PM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-084508H-PM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-115008H-PM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-145008H-PM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-043505E-KL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508E-KL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-084508E-KL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-115008E-KL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-145008E-KL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508E-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-084508E-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-115008E-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-145008E-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-043505M-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-054508M-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-084508M-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-115008M-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-145008M-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1D-136508E-PM | 0.20 | (0.08-0.24) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| N331.1D-136508M-PM | 0.20 | (0.08-0.24) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| N331.1D-136512M-PM | 0.20 | (0.08-0.24) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| N331.1D-136520E-PM | 0.20 | (0.08-0.24) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| N331.1D-136520M-PM | 0.20 | (0.08-0.24) | 0.17 | (0.07-0.2) |

DC/AR Verhältnis = 12% (für alle 90° Konzepte gleich)



Werkzeuge zum Profilfräsen

CoroMill® 300

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|---------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| R300-0517E-PM | 0.08 | (0.05-0.12) | 0.08 | (0.05-0.12) |
| R300-0720E-MM | 0.1 | (0.05-0.15) | 0.1 | (0.05-0.15) |
| R300-0720E-PM | 0.1 | (0.05-0.15) | 0.1 | (0.05-0.15) |
| R300-0724E-MM | 0.1 | (0.05-0.15) | 0.1 | (0.05-0.15) |
| R300-0724E-PM | 0.1 | (0.05-0.15) | 0.1 | (0.05-0.15) |
| R300-0828E-KL | 0.13 | (0.05-0.2) | 0.11 | (0.05-0.15) |
| R300-0828E-KM | 0.15 | (0.07-0.25) | 0.13 | (0.05-0.2) |
| R300-0828E-MM | 0.13 | (0.07-0.2) | 0.13 | (0.05-0.2) |
| R300-0828E-PL | 0.11 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.05-0.15) |
| R300-0828E-PM | 0.13 | (0.05-0.2) | 0.13 | (0.05-0.2) |
| R300-0828M-KH | 0.15 | (0.07-0.25) | 0.15 | (0.07-0.25) |
| R300-0828M-MH | 0.13 | (0.05-0.2) | 0.15 | (0.07-0.25) |
| R300-0828M-MM | 0.13 | (0.07-0.2) | 0.13 | (0.07-0.2) |
| R300-0828M-PH | 0.15 | (0.07-0.25) | 0.15 | (0.07-0.25) |
| R300-0828M-PM | 0.13 | (0.07-0.2) | 0.13 | (0.07-0.2) |
| R300-0932E-MM | 0.15 | (0.07-0.23) | 0.13 | (0.04-0.2) |
| R300-0932E-PM | 0.15 | (0.05-0.23) | 0.13 | (0.04-0.2) |
| R300-0932M-PH | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |
| R300-0932M-PM | 0.15 | (0.07-0.23) | 0.13 | (0.06-0.2) |
| R300-1032E-KL | 0.21 | (0.05-0.29) | 0.13 | (0.04-0.15) |
| R300-1032E-MM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1032E-PL | 0.15 | (0.05-0.17) | 0.13 | (0.04-0.15) |
| R300-1032E-PM | 0.21 | (0.05-0.29) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1032M-KH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1032M-MH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1032M-MM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |
| R300-1032M-PH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1032M-PM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |
| R300-1240E-KM | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1240E-ML | 0.15 | (0.05-0.23) | 0.13 | (0.04-0.2) |
| R300-1240E-MM | 0.21 | (0.05-0.29) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1240E-PL | 0.15 | (0.05-0.23) | 0.13 | (0.04-0.2) |
| R300-1240E-PM | 0.21 | (0.05-0.29) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1240M-KH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1240M-MH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1240M-MM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |
| R300-1240M-PH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1240M-PM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |
| R300-1340E-ML | 0.15 | (0.05-0.23) | 0.13 | (0.04-0.2) |
| R300-1340E-MM | 0.21 | (0.05-0.29) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1340E-PL | 0.15 | (0.05-0.23) | 0.13 | (0.04-0.2) |
| R300-1340E-PM | 0.21 | (0.05-0.29) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1340M-KH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1340M-MH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1340M-MM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |

Werkzeuge zum Profilfräsen

CoroMill® 300

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|---------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| R300-1340M-PH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1340M-PM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |
| R300-1648E-KM | 0.29 | (0.07-0.46) | 0.2 | (0.04-0.3) |
| R300-1648E-ML | 0.17 | (0.05-0.23) | 0.15 | (0.04-0.2) |
| R300-1648E-MM | 0.21 | (0.07-0.29) | 0.2 | (0.04-0.3) |
| R300-1648E-PL | 0.17 | (0.05-0.23) | 0.15 | (0.04-0.2) |
| R300-1648E-PM | 0.23 | (0.05-0.35) | 0.2 | (0.04-0.3) |
| R300-1648M-KH | 0.29 | (0.07-0.46) | 0.25 | (0.06-0.4) |
| R300-1648M-MH | 0.29 | (0.07-0.46) | 0.25 | (0.06-0.4) |
| R300-1648M-MM | 0.21 | (0.07-0.29) | 0.18 | (0.06-0.25) |
| R300-1648M-PH | 0.29 | (0.07-0.46) | 0.25 | (0.06-0.4) |
| R300-1648M-PM | 0.21 | (0.07-0.29) | 0.18 | (0.06-0.25) |
| R300-2060E-ML | 0.28 | (0.06-0.35) | 0.2 | (0.04-0.25) |
| R300-2060E-MM | 0.35 | (0.06-0.57) | 0.25 | (0.04-0.4) |
| R300-2060E-PL | 0.28 | (0.06-0.35) | 0.2 | (0.04-0.25) |
| R300-2060E-PM | 0.35 | (0.06-0.57) | 0.25 | (0.04-0.4) |
| R300-2060M-KH | 0.49 | (0.07-0.78) | 0.35 | (0.05-0.55) |
| R300-2060M-MH | 0.49 | (0.07-0.78) | 0.35 | (0.05-0.55) |
| R300-2060M-MM | 0.28 | (0.07-0.42) | 0.2 | (0.05-0.3) |
| R300-2060M-PH | 0.49 | (0.07-0.78) | 0.35 | (0.05-0.55) |
| R300-2060M-PM | 0.28 | (0.07-0.42) | 0.2 | (0.05-0.3) |
| R300-2570E-ML | 0.31 | (0.06-0.4) | 0.22 | (0.04-0.28) |
| R300-2570E-PL | 0.31 | (0.06-0.4) | 0.22 | (0.04-0.28) |
| R300-2570M-KH | 0.57 | (0.07-0.85) | 0.4 | (0.05-0.6) |
| R300-2570M-MM | 0.31 | (0.07-0.47) | 0.22 | (0.05-0.33) |
| R300-2570M-PH | 0.57 | (0.07-0.85) | 0.4 | (0.05-0.6) |
| R300-2570M-PM | 0.31 | (0.07-0.47) | 0.22 | (0.05-0.33) |

CoroMill® 600

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|---------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| 600-1045E-ML | 0.2 | (0.05-0.35) | 0.2 | (0.05-0.35) |
| 600-1045M-ML | 0.2 | (0.05-0.35) | 0.2 | (0.05-0.35) |
| 600-1252E-ML | 0.25 | (0.05-0.35) | 0.25 | (0.05-0.35) |
| 600-1252M-ML | 0.25 | (0.05-0.35) | 0.25 | (0.05-0.35) |
| 600R-1045M-MM | 0.35 | (0.15-0.55) | 0.35 | (0.15-0.55) |
| 600R-1252M-MM | 0.35 | (0.15-0.55) | 0.35 | (0.15-0.55) |

CoroMill® 216

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|---------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| APMT160408-M | 0.35 | (0.14-0.7) | 0.25 | (0.1-0.5) |
| R216-1002E-M | 0.14 | (0.06-0.21) | 0.1 | (0.04-0.15) |
| R216-1202E-M | 0.14 | (0.06-0.21) | 0.1 | (0.04-0.15) |
| R216-1202M-M | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.04-0.15) |
| R216-1603E-M | 0.14 | (0.06-0.21) | 0.1 | (0.04-0.15) |
| R216-1603M-M | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| R216-20T3E-M | 0.21 | (0.06-0.25) | 0.15 | (0.04-0.18) |
| R216-20T3M-M | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| R216-2504E-M | 0.21 | (0.06-0.25) | 0.15 | (0.04-0.18) |
| R216-2504M-M | 0.17 | (0.08-0.21) | 0.12 | (0.06-0.15) |
| R216-3006E-M | 0.24 | (0.06-0.28) | 0.17 | (0.04-0.2) |
| R216-3006M-M | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| R216-3206E-M | 0.24 | (0.06-0.28) | 0.17 | (0.04-0.2) |
| R216-3206M-M | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| R216-4007E-M | 0.28 | (0.06-0.35) | 0.2 | (0.04-0.25) |
| R216-4007M-M | 0.28 | (0.1-0.42) | 0.2 | (0.07-0.3) |
| R216-5007E-M | 0.28 | (0.06-0.35) | 0.2 | (0.04-0.25) |
| R216-5007M-M | 0.35 | (0.1-0.7) | 0.25 | (0.07-0.5) |

Werkzeuge zum Profilfräsen

CoroMill® 200

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|---------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| RCHT09T300-ML | 0.15 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.08-0.2) |
| RCHT09T300-PL | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| RCHT10T3M0-KL | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| RCHT10T3M0-ML | 0.15 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.08-0.2) |
| RCHT10T3M0-PL | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| RCHT1204M0 | 0.21 | (0.1-0.42) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| RCHT1204M0-KL | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT1204M0-PL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT130400-KL | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT130400-ML | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| RCHT130400-PL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT1606M0-KL | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT1606M0-ML | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| RCHT1606M0-PL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT190600-ML | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| RCHT190600-PL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT2006M0-KL | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT2006M0-ML | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| RCHT2006M0-PL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT1204M0-ML | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| RCKT09T300-KH | 0.25 | (0.1-0.3) | 0.25 | (0.1-0.3) |
| RCKT09T300-MM | 0.2 | (0.1-0.3) | 0.2 | (0.1-0.3) |
| RCKT09T300-PH | 0.25 | (0.1-0.3) | 0.25 | (0.1-0.3) |
| RCKT09T300-PM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| RCKT10T3M0-KH | 0.25 | (0.1-0.3) | 0.25 | (0.1-0.3) |
| RCKT10T3M0-KM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| RCKT10T3M0-MM | 0.2 | (0.1-0.3) | 0.2 | (0.1-0.3) |
| RCKT10T3M0-PH | 0.25 | (0.1-0.3) | 0.25 | (0.1-0.3) |
| RCKT10T3M0-PM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| RCKT10T3M0-WM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| RCKT1204M0-KH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT1204M0-KM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1204M0-MM | 0.28 | (0.1-0.42) | 0.2 | (0.07-0.3) |
| RCKT1204M0-PH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT1204M0-PM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1204M0-WM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1204M0 | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.15 | (0.07-0.3) |
| RCKT130400-KH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT130400-KM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT130400-MM | 0.28 | (0.1-0.42) | 0.2 | (0.07-0.3) |
| RCKT130400-PH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT130400-PM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT130400-WM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1606M0-KH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT1606M0-KM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1606M0-MM | 0.28 | (0.1-0.42) | 0.2 | (0.07-0.3) |
| RCKT1606M0-PH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT1606M0-PM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1606M0-WM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1606M0 | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.15 | (0.07-0.3) |
| RCKT190600-KH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT190600-KM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT190600-MM | 0.28 | (0.1-0.42) | 0.2 | (0.07-0.3) |
| RCKT190600-PH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT190600-PM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT190600-WM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT2006M0-KH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT2006M0-KM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT2006M0-MM | 0.28 | (0.1-0.42) | 0.2 | (0.07-0.3) |
| RCKT2006M0-PH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT2006M0-PM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT2006M0-WM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |

Werkzeuge zum Nutenfräsen

CoroMill® 327

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|---------------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| 327R12-22 11045-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 13045-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 16045-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 18545-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 21545-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 26545-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 31545-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 41545-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-221304508-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-221604508-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-222654518-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-224154525-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R06-10 10000-GM | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R06-10 15002-GM | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R06-10 20002-GM | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R06-10 25002-GM | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 15002-GM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 20002-GM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 25002-GM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 30002-GM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 15002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 20002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 25002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 30002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 40002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-28 15000-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-28 20002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-28 25002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-28 30002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-28 35002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-28 40002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R09-18 15001-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 20002-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 25002-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 30002-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-28 15001-GMM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-28 20002-GMM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-28 25002-GMM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-28 30002-GMM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-28 40002-GMM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-35 15001-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R14-35 20002-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R14-35 25002-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R14-35 30002-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R06-12 22011-RM | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 22011-RM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 10005-RM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 20010-RM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 30015-RM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 40020-RM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |

CoroMill® 328

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|-------------------|------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| 328R13-13000-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-16000-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-18502-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-18545-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-21502-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-21545-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-26502-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-26545-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-2654515-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-31502-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-31545-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-41502-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-41545-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-4154520-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-51502-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-51545-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |

Werkzeuge zum Nutenfräsen

CoroMill® QD

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/ Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|--------------------|----------------------------------|--------------|------------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| QD-NE-0200-010E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NF-0239-010E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NF-0250-010E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NG-0300-010E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NG-0318-010E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NH-0400-015E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NJ-0476-020E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NJ-0500-020E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NK-0600-025E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NK-0635-025E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NE-0200-020E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NF-0239-020E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NF-0250-020E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NG-0300-020E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NG-0318-020E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NH-0400-025E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NJ-0476-030E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NJ-0500-030E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NK-0600-035E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NK-0635-035E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NE-0200-020E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NF-0239-020E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NF-0250-020E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NG-0300-020E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NG-0318-020E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NH-0400-025E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NJ-0476-030E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NJ-0500-030E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NK-0600-035E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NK-0635-035E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NE-0200-020E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NF-0239-020E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NF-0250-020E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NG-0300-020E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NG-0318-020E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NH-0400-025E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NJ-0476-030E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NJ-0500-030E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NK-0600-035E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NK-0635-035E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NE-0200-020E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NF-0239-020E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NF-0250-020E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NG-0300-020E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NG-0318-020E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NH-0400-025E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NJ-0476-030E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NJ-0500-030E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NK-0600-035E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NK-0635-035E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NE-0200-020E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NF-0239-020E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NF-0250-020E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NG-0300-020E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NH-0400-025E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NG-0318-020E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NJ-0476-030E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NJ-0500-030E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NK-0600-035E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NK-0635-035E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/ Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|--------------------|----------------------------------|--------------|------------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| QD-NE-0200-035M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NF-0239-035M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NF-0250-035M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NG-0300-035M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NG-0318-035M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NH-0400-040M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NJ-0476-045M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NJ-0500-045M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NK-0600-050M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NK-0635-050M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NE-0200-020E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NF-0239-020E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NF-0250-020E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NG-0300-020E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NG-0318-020E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NH-0400-025E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NJ-0476-030E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NJ-0500-030E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NK-0600-035E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NK-0635-035E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NE-0200-020E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NF-0239-020E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NF-0250-020E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NG-0300-020E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NG-0318-020E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NH-0400-025E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NJ-0476-030E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NJ-0500-030E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NK-0600-035E-PM | 0.2 | (0.08-0.12) | 0.1 | (0.07-0.1) |
| QD-NK-0635-035E-PM | 0.2 | (0.08-0.12) | 0.1 | (0.07-0.1) |
| QD-NE-0200-020M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NF-0239-020M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NF-0250-020M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NG-0300-020M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NG-0318-020M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NH-0400-025M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NJ-0476-030M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NJ-0500-030M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NK-0600-035M-PM | 0.12 | (0.08-0.12) | 0.1 | (0.07-0.1) |
| QD-NK-0635-035M-PM | 0.12 | (0.08-0.12) | 0.1 | (0.07-0.1) |
| QD-NE-0200-035M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NF-0239-035M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NF-0250-035M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NG-0300-035M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NG-0318-035M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NH-0400-040M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NJ-0476-045M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NJ-0500-045M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NK-0600-050M-PH | 0.12 | (0.05-0.12) | 0.1 | (0.04-0.1) |
| QD-NK-0635-050M-PH | 0.12 | (0.05-0.12) | 0.1 | (0.04-0.1) |

Empfehlung für Fräser mit einem Durchmesser von 63 mm

- PL ist die erste Wahl Geometrie in ISO P Anwendungen
- Maximal 70% des empfohlenen h_{ex} Wertes bei Einsatz der -PM Geometrie verwenden
- PH Geometrie wird nicht empfohlen

Werkzeuge zum Gewindefräsen

CoroMill® 328

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spannungsdicke, h_{ex} mm | |
|-----------------|------------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| 328R13-04UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-06UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-08UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-10UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-12UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-14UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-150MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-150VM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-16UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-200MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-300MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-350MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-400MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-400VM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-450MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-500MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-550MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-600MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |

CoroMill® 327

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spannungsdicke, h_{ex} mm | |
|---------------------|------------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|
| | Startwert | (min.- max.) | Startwert | (min.- max.) |
| 327R06-12 100VM-TH | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 100VM-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 100VM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R06-12 250VM-TH | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 250VM-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 250VM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R06-12 19WH-TH | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 19WH-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R06-12 14WH-TH | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 14WH-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R06-12 11WH-TH | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 11WH-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 24UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 20UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 18UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 16UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 14UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 12UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 11UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 10UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 08UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 150MM-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 200MM-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 300MM-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 350MM-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 150MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 175MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.06 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 200MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.06 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 300MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.06 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 350MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.06 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 400MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.06 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 450MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.06 | (0.04-0.1) |
| 327R09-18 100VM-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 100VM-THM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R09-18 250VM-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 250VM-THM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R09-18 24UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 20UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 18UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 16UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 14UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 12UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 11UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 10UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 08UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 150MM-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 200MM-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 300MM-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 350MM-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |

Faswerkzeuge**CoroMill® 495**

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|---------------|------------------------------|---------------|---------------------------------|---------------|
| | Startwert | (min. - max.) | Startwert | (min. - max.) |
| 495-09T3M-MM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.16 | (0.12-0.2) |
| 495-09T3M-PM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.17 | (0.12-0.25) |

CoroMill® 327

| Bestellnummer | Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn | | Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm | |
|--------------------|------------------------------|---------------|---------------------------------|---------------|
| | Startwert | (min. - max.) | Startwert | (min. - max.) |
| 327R06-12 12045-CH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 20045-CH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |

Sorten zum Fräsen

P Stahl

Hauptsorten



GC1130 (HC) - P30 (P15-P40)

Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte als Ergänzung zu GC1040 bei guter Stabilität und hoher Schnittgeschwindigkeit. Geeignet zum Schruppen bis zum leichten Schlichten bei stabilen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung. Gute Wahl für komplexe Werkzeugwege und zum Aufkleben neigende Werkstoffe.



GC4340 (HC) - P40 (P35-P50)

Zähe CVD-beschichtete Sorte (mitteldicke Beschichtung) für schwierige und anspruchsvolle mittlere bis schwere Fräsanwendungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC4330 (HC) - P30 (P10-P40)

Mittelharte CVD-beschichtete (mitteldicke Beschichtung) Sorte für mittlere bis schwere Schruppanwendungen bei durchschnittlichen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC4220 (HC) - P20 (P10-P25)

Harte CVD-beschichtete (dicke Beschichtung) Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei mittleren bis schweren Fräsbearbeitungen mit guter Stabilität für die Trockenbearbeitung.

Ergänzende Sorten



GC1010 (HC) - P10 (P05-P15)

Sehr harte PVD-beschichtete Sorte (dünne Beschichtung) zum Schlichten bei sehr stabilen Bedingungen und gehärteten Werkstoffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



CT530 (HT) - P15 (P10-P15)

Mittelharte, unbeschichtete Cermetsorte zum Schlichten bei hohen Schnittgeschwindigkeiten für die Trockenbearbeitung.



GC2030 (HC) - P30 (P20-P40)

Harte PVD-beschichtete Sorte (dünne Beschichtung) zum leichten Schruppen bis Schlichten bei klebenden Werkstoffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC2040 (HC) - P45 (P30-P50)

Zähe CVD-beschichtete Sorte (mitteldicke Beschichtung) zum Schruppen in schwierigen und anspruchsvollen Anwendungen für die Nass- und Trockenbearbeitung sowie Mischproduktion.



GC3040 (HC) - P20 (P10-P40)

Mittelharte CVD-beschichtete (dicke Beschichtung) Sorte für den Einsatz als Ergänzung zu GC4330 in abrasiven Werkstoffen.



M30B (HC) - P35 (P30-P40)

Zähe CVD-beschichtete (dünne Beschichtung) Sorte zur Bearbeitung von Turbinenschaufeln bei schwierigen und anspruchsvollen Bedingungen sowie hohen Schnittgeschwindigkeiten für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC1025 (HC) - P30 (P15-P30)

Harte PVD-beschichtete Sorte (dünne Beschichtung) zum leichten Schruppen bis Schlichten bei klebenden Werkstoffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HT Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Sorten zum Fräsen

M Austenitischer / ferritischer/ martensitischer rostfreier Stahl.

Hauptsorten



GC1040 (HC) - M30 (M15-M35)

Zähe, dünn beschichtete PVD-Sorte zum Schlichten bis Schruppen bei instabilen bis stabilen Bedingungen für die Nass- oder Trockenbearbeitung. Gute Wahl für komplexe Werkzeugwege und zum Aufkleben neigende Werkstoffe.



GC2040 (HC) - M40 (M25-M40)

Zähe, mitteldick beschichtete CVD-Sorte für schwierige und anspruchsvolle mittlere bis schwere Fräsanwendungen mit schlechter Stabilität bei der Trockenbearbeitung. Hohe Vorschubraten, große Durchmesser und radiale Eingriffe.



S30T (HC) - M25 (M15-M35)

Mittelharte, dünn beschichtete PVD-Sorte als Ergänzung zu GC1040 bei guter Stabilität und Anforderungen an hohe Schnittgeschwindigkeit für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC2030 (HC) - M25 (M15-M30)

Mittelharte, dünn beschichtete PVD-Sorte zum leichten Schruppen bis Schlichten. Ergänzung zu GC1040 bei guter Stabilität für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei der Trockenbearbeitung.

Ergänzende Sorten



M30B (HC) - M35 (M30-M40)

Zähe, dünn beschichtete CVD-Sorte zur Bearbeitung von Turbinenschaufeln bei Anforderung an hohe Zähigkeit und hohen Schnittgeschwindigkeiten. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HT Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Ergänzende Sorten



S40T (HC) - M40 (M30-M40)

Sehr zähe CVD-Sorte mit mittlerer Beschichtung für Anwendungen mit hoher erforderlicher Zähigkeit bei mittleren bis schwere Fräsbearbeitungen mit schlechter Stabilität. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.



GC1130 (HC) - M15 (M10-M20)

Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte mit Zertivo™ Technologie als Ergänzung zu GC1040 bei guter Stabilität und Anforderungen an hohe Schnittgeschwindigkeit. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich. Gute Wahl für die Mischproduktion in ISO-M/ISO-P Werkstoffen.



CT530 (HT) - M10 (M10-M15)

Mittelharte, unbeschichtete Cermetsorte zum Schlichten bei hohen Schnittgeschwindigkeiten für die Trockenbearbeitung.



GC1010 (HC) - M10 (M05-M10)

Sehr harte, dünn beschichtete PVD-Sorte zum Schlichten bei stabilen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC4330 (HC) - M30 (M25-M35)

Mittelharte beschichtete CVD-Sorte (mittlere Beschichtung) für mittlere bis schwere Fräsbearbeitungen von martensitischem rostfreien Stahl bei höheren Schnittgeschwindigkeiten für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC4340 (HC) - M40 (M30-M40)

Zähe beschichtete CVD-Sorte (mittlere Beschichtung) für die anspruchsvolle mittlere bis schwere Fräsbearbeitung von martensitischem rostfreien Stahl bei der Trockenbearbeitung.

Sorten zum Fräsen

K Grauguss

Hauptsorten



GC3330 (HC) - K20 (K15-K35)

Harte CVD-beschichtete Sorte mit dicker Beschichtung für die mittlere Fräsbearbeitung bis zum Schrumpfen von allen Gusswerkstoffen für die Nass- und Trockenbearbeitung bei mittleren bis stabilen Bedingungen. Erste Wahl für Grauguss und unterschiedliche ISO-K Anwendungen.



GC1020 (HC) - K20 (K10-K25)

Eine harte PVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum leichten Schrumpfen bis Schlichten von Kugelgraphitguss bei der Nass- und Trockenbearbeitung sowie Grauguss bei der Nassbearbeitung und mittleren bis stabilen Bearbeitungsbedingungen. Erste Wahl für Kugelgraphitguss und/oder Fräser mit kleinem Durchmesser.



GC3220 (HC) - K15 (K10-K25)

Eine harte CVD-beschichtete Sorte mit sehr dicker Beschichtung für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei mittleren bis schweren Schrumpfanwendungen in Grauguss für die Trockenbearbeitung bei guter Stabilität.



GC3040 (HC) - K30 (K20-K40)

Eine mittelharte CVD-beschichtete Sorte mit dicker Beschichtung für anspruchsvolle mittlere Bearbeitungen bis Schrumpfanwendungen in Grauguss bei trockenen Bedingungen.



K20W (HC) - K20 (K15-K30)

Eine harte PVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum leichten Schrumpfen bis Schlichten von sämtlichen Gusswerkstoffen bei nassen und trockenen Bedingungen. Ideal für Fräser mit großem Durchmesser.



K20D (HC) - K15 (K10-K25)

Eine harte CVD-beschichtete Sorte mit sehr dicker Beschichtung für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei mittleren bis schweren Schrumpfanwendungen in Grauguss für die Trockenbearbeitung bei guter Stabilität.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HW Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Keramik:

CN Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid (Si₃N₄).

Bornitrid:

BN Polykristallines Bornitrid¹⁾

¹⁾ Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

Ergänzende Sorten



CB50 (BN) - K10 (K01-K20)

Harte CBN-Sorte für die leichte Schrump- bis Schlichtbearbeitung von Grauguss bei stabilen, trockenen Bedingungen. Einsatz bei hohen Anforderungen an Maßgenauigkeit und langen Standzeiten.



GC6190 (CN) - K05 (K01-K15)

Harte Siliziumnitrid-Keramiksorte zum leichten Schrumpfen bis Vorschlachten von Grauguss mit sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten bei stabilen, trockenen Bedingungen.



GC1010 (HC) - K05 (K01-K10)

Eine sehr harte PVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum Schlichten bei sehr stabilen Bedingungen. Eine härtere Ergänzung zu GC1020 bei der Nassbearbeitung.



H13A (HW) - K20 (K10-K25)

Harte, unbeschichtete Hartmetallsorte mit scharfen Schneiden zum Schrump- bis Schlichtfräsen mit niedrigen Schnittgeschwindigkeiten für die Trocken- und Nassbearbeitung unter stabilen Bedingungen.



GC4340 (HC) - K40 (K30-K40)

Eine zähe CVD-beschichtete Sorte mit dicker Beschichtung als zähere Ergänzung zu GC3040 für die Trocken- und Nassbearbeitung bei instabilen Bedingungen.



GC4330 (HC) - K30 (K20-K35)

Mittelharte CVD-beschichtete Sorte mit mittlerer Beschichtungsdicke für die mittlere bis schwere Schrumpfbearbeitung von Kugelgraphitguss für die Nass- und Trockenbearbeitung bei Anforderungen an Zähigkeit.



K20M (HC) - K15 (K10-K25) Mittelharte CVD-beschichtete Sorte mit mittlerer

Beschichtungsdicke für unterschiedliche mittlere bis schwere Schrumpfanwendungen von sämtlichen Gusswerkstoffen, hauptsächlich Trockenbearbeitung.



K15W (HC) - K15 (K10-K25)

Harte CVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum Schlichten von Guss und Komponenten aus Bimetall, wie Guss und Aluminium für die Nass- und Trockenbearbeitung unter stabilen Bedingungen. Einsatz als Ergänzung zur K20W, wenn eine scharfe Schneide erforderlich ist.

Sorten zum Fräsen

N

NE-Metalle, Kunststoff, Holz

Hauptsorten



H13A (HW) - N15 (N10-N25)

Harte, unbeschichtete Sorte zum Schruppen bis Vorschlichten mit scharfen Schneidkanten bei mittleren bis stabilen Bedingungen. Exzellente Oberflächengüte bei der Nass- und Trockenbearbeitung.



H10 (HW) - N10 (N05-N15)

Sehr harte, unbeschichtete Sorte zum leichten Schruppen bis Schlichten mit scharfen Schneidkanten bei stabilen Bedingungen mit hohen Anforderungen an die Oberflächenqualität für die Nass- und Trockenbearbeitung.



CD10 (DP) - N05 (N01-N10)

Polykristalline Diamant-bestückte Sorte (PKD) mit scharfen Schneidkanten zum leichten Schruppen bis Schlichten bei stabilen Bedingungen für die Nass- oder Trockenbearbeitung mit hohen Anforderungen an Oberflächenqualität und Prozessstabilität. Gute Wahl für abrasive Werkstoffe.

Ergänzende Sorten



CT530 (HT) - N15 (N10-N20)

Mittelharte, unbeschichtete Cermetsorte zum Schlichten bei eher stabilen Bedingungen und höheren Schnittgeschwindigkeiten für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC1130 (HC) - N15 (N10-N25)

Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte mit Zertivo™ Technologie zum leichten Schruppen bis Schlichten bei durchschnittlichen Bedingungen und geringeren Ansprüchen an die Oberflächengüte für die Nass- und Trockenbearbeitung.

*Sollte GC1130 nicht verfügbar sein, verwenden Sie bitte GC1030.



H10F (HW) - N15 (N10-N25)

Harte, unbeschichtete Sorte zum leichten Schruppen bis Schlichten mit scharfen Schneidkanten bei mittleren Bedingungen für eine hohe Oberflächengüte bei der Nass- und Trockenbearbeitung.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HW Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)

HT Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Diamant:

DP Polykristalliner Diamant¹⁾

¹⁾ Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

Sorten zum Fräsen

S

Warmfeste Legierungen Titanlegierungen

Hauptsorten



S30T (HC) - S25 (S15-S30)

Mittelharte PVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum Schlichten bis leichtem Schruppen bei eher stabilen Bedingungen. Exzellente Dauerfestigkeit der Schneidkante und hervorragende Oberflächengüte. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.



S40T (HC) - S35 (S25-S45)

Eine sehr zähe beschichtete CVD-Sorte mit mittlerer Beschichtungsdicke zum Schruppen in Anwendungen, die hohe Zähigkeit erfordern. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.



GC1130 (HC) - S15 (S10-S25)

Eine harte PVD-beschichtete Zertivo™ Sorte mit dünner Beschichtung für den Einsatz als Ergänzung zu S30T bei langen Eingriffszeiten. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.



GC1010 (HC) - S10 (S05-S10)

Eine sehr harte und dünn beschichtete PVD-Sorte zum Schlichten bei sehr stabilen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

Ergänzende Sorten



GC1040 (HC) - S30 (S20-S35)

Zähe, dünn beschichtete PVD-Sorte für den Einsatz als Ergänzung zu S30T in leicht instabilen Anwendungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC2030 (HC) - S20 (S15-S25)

Mittelharte, dünn beschichtete PVD-Sorte für den Einsatz als Ergänzung zu S30T bei langen Eingriffszeiten. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.



GC2040 (HC) - S30 (S25-S40)

Zähe, mitteldick beschichtete CVD-Sorte zum Schruppen in Anwendungen mit hoher erforderlicher Zähigkeit. Für den Einsatz als Ergänzung zu S40T bei großen Durchmessern oder langen radialen Eingriffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



H10F (HW) - S25 (S20-S30)

Harte, unbeschichtete Sorte zum leichten Schruppen bis Schlichten bei stabilen Bedingungen mit hohen Anforderungen an scharfe Schneidkanten und Oberflächengüte für die Nass- und Trockenbearbeitung.



H13A (HW) - S20 (S15-S25)

Harte, unbeschichtete Sorte für den Einsatz als Backup zu H10F in stabileren Anwendungen. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.



GC1025 (HC) - S15 (S10-S20)

Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte als Ergänzung zu S30T bei langen Eingriffszeiten und/oder Bearbeitung klebender Werkstoffe. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HW Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Sorten zum Fräsen

H

Gehärteter Stahl

Hauptsorten



GC1010(HC) - H10 (H05-H15)

PVD-Sorte mit dünner Beschichtung zum leichten Schruppen bis Schlichten von gehärtetem Stahl ab 36 HRC, die bei stabilen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung eingesetzt werden sollte.



GC4220(HC) - H25 (H15-H30)

Harte CVD-beschichtete Sorte mit einer dicken Beschichtung zum leichten Schruppen bis Schlichten von ISO-H Werkstoffen im niedrigen Härtebereich bei niedrigen Vorschüben, moderaten Schnittgeschwindigkeiten und großen radialen Eingriffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

Ergänzende Sorten



GC1130 (HC) - H10 (H10-H20)

Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte mit Zertivo™ Technologie zum leichten Schruppen bis Schlichten von ISO-H Werkstoffen im niedrigen Härtebereich bei niedrigen Vorschüben, moderaten Schnittgeschwindigkeiten und kleinen radialen Eingriffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



CT530 (HT) - H25(H10-H25)

Mittelharte, unbeschichtete Cermetsorte zum leichten Schlichten bei stabilen, trockenen Bedingungen.



CB50 (BN) - H05 (H01-H10)

Harte CBN-bestückte Sorte zum Vorschlichten bis Schlichten bei sehr stabilen, trockenen Bedingungen. Einsatz bei hohen Anforderungen an Maßgenauigkeit und langen Standzeiten.



GC3040 (HC) - H25 (H20-H30)

Mittelharte CVD-beschichtete Sorte mit mitteldicker Beschichtung als Backup für GC4220 instabilen, trockenen Bedingungen.



CC6190 (CN) - H10 (H05-H15)

Harte Siliziumnitrid-Keramiksorte zum leichten Schruppen bis Vorschlichten von Kokillenhartguss mit sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten bei stabilen, trockenen Bedingungen.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HT Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titannitrid (TiN).

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Keramik:

CN Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid (Si₃N₄).

Bornitrid:

BN Polykristallines Bornitrid¹⁾

¹⁾ Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

Bohren

Wechselkopfbohrer

CoroDrill® 870 J4

Wendeschnidplattenbohrer

CoroDrill® DS20 J26

CoroDrill® 880 J34

Kernbohrwerkzeug J44

Coromant U Wendeschnidplatte zum Bohren J47

Welche Bohrlösung entspricht Ihren Anforderungen?

Für das Bohren kleiner bis mittlerer Durchmesser stehen drei unterschiedliche Bohrlösungen zur Auswahl:

- Wechselkopfbohrer
- Wendeschneidplattenbohrer
- Vollhartmetallbohrer

Bei der Auswahl Ihres Bohrers sind viele Aspekte zu berücksichtigen. Von größter Bedeutung sind Bohrungstoleranz, Bohrungstiefe und Durchmesser. Daneben sind Werkstoff, Bauteilausführung, Seriengröße und Maschinentyp zu berücksichtigen.

Symmetrische Bohrer wie Vollhartmetall- oder Wechselkopfbohrer bieten in der Regel engere Toleranzen und höhere Vorschubgeschwindigkeiten. Wendeschneidplatten sind sehr kosteneffizient, wenn die Bohrungstoleranzen nicht erste Priorität haben. Da sie außerdem bei geringen Vorschüben eingesetzt werden, wirken nur niedrige Schnittkräfte auf das Werkstück ein.

Wählen Sie Ihre Strategie

Bohren und Gewindebohren sind Anwendungen, die am Ende des Produktionszyklus durchgeführt werden, wenn der Wert des Bauteils schon relativ hoch ist. Die Anwendung, obwohl sie scheinbar einfach aussieht, ist eine komplexe Bearbeitung, die gravierende Auswirkungen haben können, wenn Ihr Werkzeug nicht richtig funktioniert oder über seine Kapazität eingesetzt wird. Deshalb ist es wichtig, eine Strategie zu haben, mit der Ihre gewünschte Bohrung erzielt wird.

Herstellung tiefer Bohrungen

- Die Herstellung tiefer Bohrungen erfordern längere Werkzeuge, die stärker auf Auslenkung reagieren
- Späne müssen auf einer längeren Strecke abtransportiert werden
- Bei der Herstellung von 6-7xDC Bohrungen mit CoroDrill® DS20 ist eine Reduzierung des Vorschubs beim Ein- und Austritt erforderlich. Der Vorschub sollte beim Eintritt 75% des empfohlenen Vorschubs und beim Austritt 0.05 mm/U betragen.

Wichtige zu berücksichtigende Faktoren:

- Bei Bohrungstiefen über 6xDC ist ein Pilotbohrer erforderlich
- Achten Sie auf einen ausreichenden Kühlschmierstofffluss für gute Spanabfuhr
- Passen Sie Ihre Schnittdaten an, um eine zufriedenstellende Spanabfuhr sowie einen stabilen Prozess zu erhalten und so die Anforderungen an die Bohrungsqualität zu erfüllen






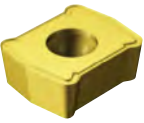



































Erhalt einer hohen Prozessstabilität

- Der Erhalt einer hohen Prozessstabilität ist das ultimative Ziel bei der Auswahl Ihrer Bohrstrategie
- Hierzu sind zahlreiche Faktoren zu berücksichtigen (Kühlung, Befestigung, Maschinenkapazität, etc.)
- Eine weitere wichtige Einflussgröße sind die Schnittdaten

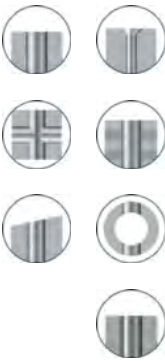
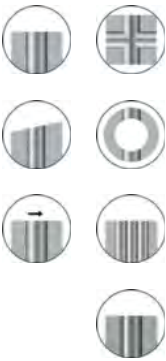

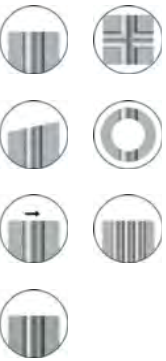


Passen Sie die Schnittdaten an, um Ihren Prozess für Folgendes zu optimieren

- Erhöhung der Vorschubgeschwindigkeit (durch Steigerung des Vorschubs)
- Verlängerung der Standzeit (durch Reduzierung der Schnittgeschwindigkeit)

GER

| | | | | | | |
|-----------------------|--|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |
| Bohrertyp | Wechselkopfbohrer | Wendeschneidplattenbohrer | Wendeschneidplattenbohrer | Wendeschneidplattenbohrer für große Durchmesser | Kernbohrwerkzeug | Coromant U Wendeschneidplatte zum Bohren |
| D_e mm | 10.00-33.00 | 15.00-40.00 | 12.00-63.50 | 65.00-84.00 | 60.00-110.00 | |
| ISO-Anwendungsbereich |      |       |       |       |       |       |
| ULDR | 3-10 x DC | 4-7 x DC | 2-3 x DC | 3-4 x DC | 2.5 x DC | |
| TCHA | H9-H10 | IT13-IT14 | H12-H13 | IT13 | IT13 | |
| Kühlschmierstoff | Innen | Innen | Innen | Innen | Außen | |
| Seite | J4 | J26 | J34 | J34 | J44 | J47 |

Anwendungsbereich

| | | | | | |
|---|---|---|--|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|--|---|---|

J

K

L

M

N

CoroDrill® 870

Sicherer und berechenbarer Bohrprozess

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

Die Schnittstelle zwischen Wechselkopf und Bohrer ist einfach, präzise und stabil. Optimierte Spankanäle verbessern die Spanabfuhr und dank der Option, den Wechselkopf bei eingespanntem Werkzeug zu wechseln, können die Nebenzeiten reduziert werden. Die neuen Schneidengeometrien und Sorten sorgen für einen sicheren Zerspanungsprozess bei optimierter Spankontrolle, hohen Vorschubgeschwindigkeiten und einer langen und berechenbaren Standzeit.

Anwendungsbereich

- Zuverlässiges und sicheres Verfahren
- Einfache Handhabung und sicheres Auswechseln des Bohrkopfes
- Optimierte Spankontrolle und -abfuhr
- Lange, berechenbare Standzeiten und hohe Produktivität
- Geringe Kosten pro Bohrung und exzellente Bohrungsqualität



www.sandvik.coromant.com/corodril870

Bohrer

- Bohrtiefen: bis zu 10 x Durchmesser
- Werkzeugaufnahmen: Zylinderschaft (ISO 9766)
- Bohrungstoleranzen H9-H10

Wechselköpfe

- Einfache Handhabung und sicheres Auswechseln des Bohrkopfes
- Wechseln des Bohrkopfes bei eingespanntem Bohrer für geringere Nebenzeiten

Wechselkopfgeometrien

- PM optimiert für ISO P-Werkstoffe
- MM optimiert für ISO M-Werkstoffe
- KM optimiert für ISO K-Werkstoffe
- GP Pilot-Wechselkopf für sämtliche Werkstoffe

Tailor-Made-Bohrer für die Herstellung von Bohrungen mit Stufe oder Fase sind erhältlich.

Den Wechselkopf sanft mit dem Daumen auf die Auflageflächen drücken, während die Schraube auf das empfohlene Anzugsmoment festgezogen wird. Verwenden Sie einen Drehmomentschlüssel, um sicherzustellen, dass der Wechselkopf richtig befestigt ist. Zum Lösen des Wechselkopfes die Schraube mit 1.5 Umdrehungen lösen.



Bohrungstoleranz (nicht für GP-Geometrie)





H9 - H10

| Durchmesserbereich, mm | | 10.00-18.00 | 18.01-30.00 | 30.01-33.00 |
|------------------------|--------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Bohrungstoleranz, mm | 3×DC-8×DC 10×DC | 0/+0.043 0/+0.070 | 0/+0.052 0/+0.084 | 0/+0.062 0/+0.100 |



CoroDrill® 870

Geometrie-Überblick

| Geometrie | Informationen zu Geometrien |
|---|---|
| PM  | Die PM-Geometrie wird als universeller Wechselkopf bezeichnet. Sie ist vorrangig für niedrig legierte und Kohlenstoffstähle vorgesehen, weist aber auch eine gute Funktionalität und Standzeit in austenitischen rostfreien Stählen sowie in Gusswerkstoffen auf. |
| MM  | Die MM-Geometrie hat die gleiche Mikro- und Makrogeometrie wie die PM-Geometrie, verfügt allerdings über eine verstärkte Querschneide für erhöhte Standzeit, insbesondere in rostfreiem Duplex-Stahl. |
| KM  | Die KM-Geometrie besitzt die gleiche Mikrogeometrie wie die PM-Geometrie. Der Unterschied der KM-Geometrie liegt in ihrer Eckenfase, die für geringere Ausbrüche beim Austritt aus dem Werkstück sorgt. |
| GP  | Die GP-Geometrie ist für das Pilotieren ausgelegt. Sie basiert auf der PM-Geometrie, hat jedoch einen größeren Spitzenwinkel und andere Toleranzklassen. |

Sortenübersicht

GC4334

- Neue, dicke PVD-Beschichtung (AlTiN) mit verbesserter Schneidkantensicherheit für Widerstand gegen Aufbauschneidenbildung und Ausbrüche.
- Ein zähes, feinkörniges Substrat mit hohem Cr-Gehalt für hohe Zuverlässigkeit und Widerstand gegen Schneidenausbrüche.
- Erste Wahl für ISO S-Werkstoffe

GC3334

- Neue PVD-Mehrfachbeschichtung (AlTiCrN) mit verbesserter Verschleißfestigkeit.
- Ein hartes, feinkörniges Substrat, das die Verschleißfestigkeit noch weiter optimiert.
- Erste Wahl für ISO K-Werkstoffe

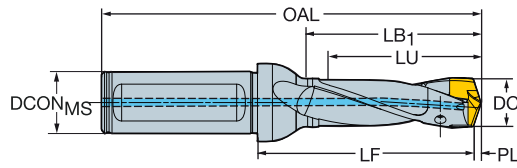
GC2334

- Neue, dünne PVD-Mehrfachbeschichtung (AlTiCrN) mit verbessertem Widerstand gegen Abplatzungen und Ausbrüche der Nebenschneide.
- Ein zähes, feinkörniges Substrat mit hohem Cr-Gehalt für hohe Zuverlässigkeit und Widerstand gegen Schneidenausbrüche.
- Erste Wahl für ISO M-Werkstoffe

CoroDrill® 870 Wechselkopfbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



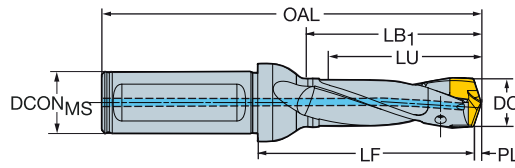
| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------|-------|----|-------------------|------|---------------|--------------------|-----------------|--------|-----------------|--------|------|----|-------|------------------|----------------|
| DCN | DCX | LU | CZC _{MS} | TCHA | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | OAL | LB ₁ | PL | BAR | KG | RPMX | MID _p | |
| 10.00 | 10.49 | 6 | 33.09 | 16 | H9 | 870-1000-6L16-3 | 16.00 | 46.40 | 96.00 | 35.00 | 1.60 | 10 | 0.141 | 33000 | 870-1040-6-PM |
| 10.00 | 10.49 | 6 | 54.07 | 16 | H9 | 870-1000-6L16-5 | 16.00 | 67.40 | 117.00 | 56.00 | 1.60 | 10 | 0.148 | 15000 | |
| 10.00 | 10.49 | 6 | 85.54 | 16 | H9 | 870-1000-6L16-8 | 16.00 | 99.40 | 149.00 | 88.00 | 1.60 | 15 | 0.157 | 12000 | |
| 10.00 | 10.49 | 6 | 106.52 | 16 | H10 | 870-1000-6L16-10 | 16.00 | 120.40 | 170.00 | 109.00 | 1.60 | 30 | 0.161 | 9000 | |
| 10.50 | 10.99 | 7 | 34.67 | 16 | H9 | 870-1050-7L16-3 | 16.00 | 47.31 | 97.00 | 36.00 | 1.69 | 10 | 0.143 | 33000 | 870-1090-7-PM |
| 10.50 | 10.99 | 7 | 56.65 | 16 | H9 | 870-1050-7L16-5 | 16.00 | 69.31 | 119.00 | 58.00 | 1.69 | 10 | 0.150 | 15000 | |
| 10.50 | 10.99 | 7 | 89.62 | 16 | H9 | 870-1050-7L16-8 | 16.00 | 102.31 | 152.00 | 91.00 | 1.69 | 15 | 0.161 | 12000 | |
| 10.50 | 10.99 | 7 | 111.60 | 16 | H10 | 870-1050-7L16-10 | 16.00 | 124.31 | 174.00 | 113.00 | 1.69 | 30 | 0.168 | 9000 | |
| 11.00 | 11.49 | 8 | 36.23 | 16 | H9 | 870-1100-8L16-3 | 16.00 | 49.25 | 99.00 | 38.00 | 1.75 | 10 | 0.145 | 33000 | 870-1140-8-PM |
| 11.00 | 11.49 | 8 | 59.21 | 16 | H9 | 870-1100-8L16-5 | 16.00 | 72.25 | 122.00 | 61.00 | 1.75 | 10 | 0.154 | 15000 | |
| 11.00 | 11.49 | 8 | 93.68 | 16 | H9 | 870-1100-8L16-8 | 16.00 | 107.25 | 157.00 | 96.00 | 1.75 | 15 | 0.165 | 12000 | |
| 11.00 | 11.49 | 8 | 116.66 | 16 | H10 | 870-1100-8L16-10 | 16.00 | 130.25 | 180.00 | 119.00 | 1.75 | 30 | 0.172 | 9000 | |
| 11.50 | 11.99 | 9 | 37.82 | 16 | H9 | 870-1150-9L16-3 | 16.00 | 51.17 | 101.00 | 40.00 | 1.83 | 10 | 0.146 | 33000 | 870-1190-9-PM |
| 11.50 | 11.99 | 9 | 61.80 | 16 | H9 | 870-1150-9L16-5 | 16.00 | 75.17 | 125.00 | 64.00 | 1.83 | 10 | 0.157 | 15000 | |
| 11.50 | 11.99 | 9 | 97.77 | 16 | H9 | 870-1150-9L16-8 | 16.00 | 111.17 | 161.00 | 100.00 | 1.83 | 15 | 0.170 | 12000 | |
| 11.50 | 11.99 | 9 | 121.75 | 16 | H10 | 870-1150-9L16-10 | 16.00 | 135.17 | 185.00 | 124.00 | 1.83 | 30 | 0.178 | 9000 | |
| 12.00 | 12.49 | 10 | 39.38 | 16 | H9 | 870-1200-10L16-3 | 16.00 | 53.10 | 103.00 | 42.00 | 1.90 | 10 | 0.151 | 33000 | 870-1240-10-PM |
| 12.00 | 12.49 | 10 | 64.36 | 16 | H9 | 870-1200-10L16-5 | 16.00 | 77.10 | 127.00 | 66.00 | 1.90 | 10 | 0.164 | 15000 | |
| 12.00 | 12.49 | 10 | 101.83 | 16 | H9 | 870-1200-10L16-8 | 16.00 | 116.10 | 166.00 | 105.00 | 1.90 | 15 | 0.180 | 12000 | |
| 12.00 | 12.49 | 10 | 126.81 | 16 | H10 | 870-1200-10L16-10 | 16.00 | 141.10 | 191.00 | 130.00 | 1.90 | 30 | 0.187 | 7000 | |
| 12.50 | 12.99 | 11 | 40.97 | 16 | H9 | 870-1250-11L16-3 | 16.00 | 54.02 | 104.00 | 43.00 | 1.98 | 10 | 0.154 | 33000 | 870-1290-11-PM |
| 12.50 | 12.99 | 11 | 66.95 | 16 | H9 | 870-1250-11L16-5 | 16.00 | 80.02 | 130.00 | 69.00 | 1.98 | 10 | 0.167 | 15000 | |
| 12.50 | 12.99 | 11 | 105.92 | 16 | H9 | 870-1250-11L16-8 | 16.00 | 119.02 | 169.00 | 108.00 | 1.98 | 15 | 0.185 | 10000 | |
| 12.50 | 12.99 | 11 | 131.90 | 16 | H10 | 870-1250-11L16-10 | 16.00 | 145.02 | 195.00 | 134.00 | 1.98 | 30 | 0.193 | 7000 | |
| 13.00 | 13.49 | 12 | 42.54 | 16 | H9 | 870-1300-12L16-3 | 16.00 | 55.94 | 106.00 | 45.00 | 2.06 | 10 | 0.157 | 33000 | 870-1340-12-PM |
| 13.00 | 13.49 | 12 | 69.52 | 16 | H9 | 870-1300-12L16-5 | 16.00 | 82.94 | 133.00 | 72.00 | 2.06 | 10 | 0.171 | 15000 | |
| 13.00 | 13.49 | 12 | 109.99 | 16 | H9 | 870-1300-12L16-8 | 16.00 | 123.94 | 174.00 | 113.00 | 2.06 | 15 | 0.187 | 9500 | |
| 13.00 | 13.49 | 12 | 136.97 | 16 | H10 | 870-1300-12L16-10 | 16.00 | 150.94 | 201.00 | 140.00 | 2.06 | 30 | 0.220 | 6500 | |
| 13.50 | 13.99 | 13 | 44.13 | 16 | H9 | 870-1350-13L16-3 | 16.00 | 57.86 | 108.00 | 47.00 | 2.14 | 10 | 0.159 | 33000 | 870-1390-13-PM |
| 13.50 | 13.99 | 13 | 72.11 | 16 | H9 | 870-1350-13L16-5 | 16.00 | 84.86 | 135.00 | 74.00 | 2.14 | 10 | 0.175 | 15000 | |
| 13.50 | 13.99 | 13 | 114.08 | 16 | H9 | 870-1350-13L16-8 | 16.00 | 127.86 | 178.00 | 117.00 | 2.14 | 15 | 0.200 | 9500 | |
| 13.50 | 13.99 | 13 | 142.06 | 16 | H10 | 870-1350-13L16-10 | 16.00 | 155.86 | 206.00 | 145.00 | 2.14 | 30 | 0.228 | 6500 | |
| 14.00 | 14.99 | 14 | 47.27 | 20 | H9 | 870-1400-14L20-3 | 20.00 | 63.72 | 116.00 | 50.00 | 2.28 | 10 | 0.227 | 33000 | 870-1490-14-PM |
| 14.00 | 14.99 | 14 | 77.25 | 20 | H9 | 870-1400-14L20-5 | 20.00 | 93.72 | 146.00 | 80.00 | 2.28 | 10 | 0.246 | 15000 | |
| 14.00 | 14.99 | 14 | 122.22 | 20 | H9 | 870-1400-14L20-8 | 20.00 | 138.72 | 191.00 | 125.00 | 2.28 | 15 | 0.269 | 9500 | |
| 14.00 | 14.99 | 14 | 152.20 | 20 | H10 | 870-1400-14L20-10 | 20.00 | 168.72 | 221.00 | 155.00 | 2.28 | 30 | 0.308 | 6500 | |
| 15.00 | 15.99 | 15 | 50.42 | 20 | H9 | 870-1500-15L20-3 | 20.00 | 66.56 | 119.00 | 53.00 | 2.44 | 10 | 0.233 | 33000 | 870-1590-15-PM |
| 15.00 | 15.99 | 15 | 82.40 | 20 | H9 | 870-1500-15L20-5 | 20.00 | 98.56 | 151.00 | 85.00 | 2.44 | 10 | 0.258 | 15000 | |
| 15.00 | 15.99 | 15 | 130.37 | 20 | H9 | 870-1500-15L20-8 | 20.00 | 146.56 | 199.00 | 133.00 | 2.44 | 15 | 0.310 | 8000 | |
| 15.00 | 15.99 | 15 | 162.35 | 20 | H10 | 870-1500-15L20-10 | 20.00 | 178.56 | 231.00 | 165.00 | 2.44 | 30 | 0.330 | 5000 | |
| 16.00 | 16.99 | 16 | 53.56 | 20 | H9 | 870-1600-16L20-3 | 20.00 | 69.42 | 122.00 | 56.00 | 2.58 | 10 | 0.241 | 33000 | 870-1690-16-PM |
| 16.00 | 16.99 | 16 | 87.54 | 20 | H9 | 870-1600-16L20-5 | 20.00 | 103.42 | 156.00 | 90.00 | 2.58 | 10 | 0.271 | 15000 | |
| 16.00 | 16.99 | 16 | 138.51 | 20 | H9 | 870-1600-16L20-8 | 20.00 | 154.42 | 207.00 | 141.00 | 2.58 | 15 | 0.330 | 8000 | |
| 16.00 | 16.99 | 16 | 172.49 | 20 | H10 | 870-1600-16L20-10 | 20.00 | 188.42 | 241.00 | 175.00 | 2.58 | 30 | 0.352 | 5000 | |
| 17.00 | 17.99 | 17 | 56.71 | 20 | H9 | 870-1700-17L20-3 | 20.00 | 73.27 | 126.00 | 59.00 | 2.73 | 10 | 0.244 | 30000 | 870-1790-17-PM |
| 17.00 | 17.99 | 17 | 92.69 | 20 | H9 | 870-1700-17L20-5 | 20.00 | 109.27 | 162.00 | 95.00 | 2.73 | 10 | 0.280 | 13500 | |
| 17.00 | 17.99 | 17 | 146.66 | 20 | H9 | 870-1700-17L20-8 | 20.00 | 163.27 | 216.00 | 149.00 | 2.73 | 15 | 0.338 | 8000 | |
| 17.00 | 17.99 | 17 | 182.64 | 20 | H10 | 870-1700-17L20-10 | 20.00 | 199.27 | 252.00 | 185.00 | 2.73 | 30 | 0.368 | 5000 | |
| 18.00 | 18.99 | 18 | 59.86 | 20 | H9 | 870-1800-18L20-3 | 20.00 | 76.13 | 129.00 | 62.00 | 2.87 | 10 | 0.259 | 30000 | 870-1890-18-PM |
| 18.00 | 18.99 | 18 | 97.84 | 20 | H9 | 870-1800-18L20-5 | 20.00 | 113.13 | 166.00 | 100.00 | 2.87 | 10 | 0.300 | 13500 | |
| 18.00 | 18.99 | 18 | 154.81 | 20 | H9 | 870-1800-18L20-8 | 20.00 | 171.13 | 224.00 | 157.00 | 2.87 | 15 | 0.369 | 8000 | |
| 18.00 | 18.99 | 18 | 192.79 | 20 | H10 | 870-1800-18L20-10 | 20.00 | 209.13 | 262.00 | 195.00 | 2.87 | 30 | 0.420 | 5000 | |
| 19.00 | 19.99 | 19 | 63.01 | 25 | H9 | 870-1900-19L25-3 | 25.00 | 82.98 | 142.00 | 66.00 | 3.02 | 10 | 0.413 | 30000 | 870-1990-19-PM |
| 19.00 | 19.99 | 19 | 102.99 | 25 | H9 | 870-1900-19L25-5 | 25.00 | 122.98 | 182.00 | 106.00 | 3.02 | 10 | 0.460 | 13500 | |
| 19.00 | 19.99 | 19 | 162.96 | 25 | H9 | 870-1900-19L25-8 | 25.00 | 182.98 | 242.00 | 166.00 | 3.02 | 15 | 0.560 | 7000 | |
| 19.00 | 19.99 | 19 | 202.94 | 25 | H10 | 870-1900-19L25-10 | 25.00 | 222.98 | 282.00 | 206.00 | 3.02 | 30 | 0.595 | 4500 | |
| 20.00 | 20.99 | 20 | 66.16 | 25 | H9 | 870-2000-20L25-3 | 25.00 | 86.83 | 146.00 | 69.00 | 3.17 | 10 | 0.434 | 21500 | 870-2090-20-PM |
| 20.00 | 20.99 | 20 | 108.14 | 25 | H9 | 870-2000-20L25-5 | 25.00 | 128.83 | 188.00 | 111.00 | 3.17 | 10 | 0.492 | 12000 | |
| 20.00 | 20.99 | 20 | 171.11 | 25 | H9 | 870-2000-20L25-8 | 25.00 | 191.83 | 251.00 | 174.00 | 3.17 | 15 | 0.591 | 7000 | |
| 20.00 | 20.99 | 20 | 213.09 | 25 | H10 | 870-2000-20L25-10 | 25.00 | 233.83 | 293.00 | 216.00 | 3.17 | 30 | 0.632 | 4500 | |



CoroDrill® 870 Wechselkopfbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------|-------|----|-------------------|------|---------------|--------------------|-----------------|--------|-----------------|--------|------|----|-------|------------------|----------------|--|--|
| DCN | DCX | LU | CZC _{MS} | TCHA | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | OAL | LB ₁ | PL | BAR | KG | RPMX | MID _p | | | |
| 21.00 | 21.99 | 21 | 69.30 | 25 | H9 | 870-2100-21L25-3 | 25.00 | 89.68 | 149.00 | 72.00 | 3.32 | 10 | 0.450 | 21500 | 870-2190-21-PM | | |
| 21.00 | 21.99 | 21 | 113.28 | 25 | H9 | 870-2100-21L25-5 | 25.00 | 133.68 | 193.00 | 116.00 | 3.32 | 10 | 0.508 | 12000 | | | |
| 21.00 | 21.99 | 21 | 179.25 | 25 | H9 | 870-2100-21L25-8 | 25.00 | 199.68 | 259.00 | 182.00 | 3.32 | 15 | 0.627 | 7000 | | | |
| 21.00 | 21.99 | 21 | 223.23 | 25 | H10 | 870-2100-21L25-10 | 25.00 | 243.68 | 303.00 | 226.00 | 3.32 | 30 | 0.679 | 4500 | | | |
| 22.00 | 22.99 | 22 | 72.45 | 25 | H9 | 870-2200-22L25-3 | 25.00 | 93.53 | 153.00 | 76.00 | 3.47 | 10 | 0.470 | 21500 | 870-2290-22-PM | | |
| 22.00 | 22.99 | 22 | 118.43 | 25 | H9 | 870-2200-22L25-5 | 25.00 | 139.53 | 199.00 | 122.00 | 3.47 | 10 | 0.575 | 12000 | | | |
| 22.00 | 22.99 | 22 | 187.40 | 25 | H9 | 870-2200-22L25-8 | 25.00 | 208.53 | 268.00 | 191.00 | 3.47 | 15 | 0.675 | 7000 | | | |
| 22.00 | 22.99 | 22 | 233.38 | 25 | H10 | 870-2200-22L25-10 | 25.00 | 253.53 | 313.00 | 236.00 | 3.47 | 30 | 0.724 | 4500 | | | |
| 23.00 | 23.99 | 23 | 75.59 | 25 | H9 | 870-2300-23L25-3 | 25.00 | 97.39 | 157.00 | 79.00 | 3.61 | 10 | 0.485 | 21500 | 870-2390-23-PM | | |
| 23.00 | 23.99 | 23 | 123.57 | 25 | H9 | 870-2300-23L25-5 | 25.00 | 145.39 | 205.00 | 127.00 | 3.61 | 10 | 0.600 | 21500 | | | |
| 23.00 | 23.99 | 23 | 195.54 | 25 | H9 | 870-2300-23L25-8 | 25.00 | 217.39 | 277.00 | 199.00 | 3.61 | 15 | 0.706 | 6000 | | | |
| 23.00 | 23.99 | 23 | 243.52 | 25 | H10 | 870-2300-23L25-10 | 25.00 | 265.39 | 325.00 | 247.00 | 3.61 | 30 | 0.776 | 4000 | | | |
| 24.00 | 24.99 | 24 | 78.75 | 32 | H9 | 870-2400-24L32-3 | 32.00 | 104.23 | 168.00 | 82.00 | 3.77 | 10 | 0.728 | 16000 | 870-2490-24-PM | | |
| 24.00 | 24.99 | 24 | 128.73 | 32 | H9 | 870-2400-24L32-5 | 32.00 | 155.23 | 219.00 | 132.00 | 3.77 | 10 | 0.898 | 10500 | | | |
| 24.00 | 24.99 | 24 | 203.70 | 32 | H9 | 870-2400-24L32-8 | 32.00 | 229.23 | 293.00 | 207.00 | 3.77 | 15 | 1.033 | 6000 | | | |
| 24.00 | 24.99 | 24 | 253.68 | 32 | H10 | 870-2400-24L32-10 | 32.00 | 275.23 | 339.00 | 257.00 | 3.77 | 30 | 1.073 | 4000 | | | |
| 25.00 | 25.99 | 25 | 81.90 | 32 | H9 | 870-2500-25L32-3 | 32.00 | 107.09 | 171.00 | 85.00 | 3.91 | 10 | 0.818 | 16000 | 870-2590-25-PM | | |
| 25.00 | 25.99 | 25 | 133.88 | 32 | H9 | 870-2500-25L32-5 | 32.00 | 159.09 | 223.00 | 137.00 | 3.91 | 10 | 0.930 | 10500 | | | |
| 25.00 | 25.99 | 25 | 211.85 | 32 | H9 | 870-2500-25L32-8 | 32.00 | 237.09 | 301.00 | 215.00 | 3.91 | 15 | 1.085 | 6000 | | | |
| 25.00 | 25.99 | 25 | 263.83 | 32 | H10 | 870-2500-25L32-10 | 32.00 | 289.09 | 353.00 | 267.00 | 3.91 | 30 | 1.121 | 4000 | | | |
| 26.00 | 26.99 | 26 | 85.05 | 32 | H9 | 870-2600-26L32-3 | 32.00 | 111.97 | 176.00 | 89.00 | 4.03 | 10 | 0.838 | 16000 | 870-2665-26-PM | | |
| 26.00 | 26.99 | 26 | 139.03 | 32 | H9 | 870-2600-26L32-5 | 32.00 | 165.97 | 230.00 | 143.00 | 4.03 | 10 | 0.956 | 10500 | | | |
| 26.00 | 26.99 | 26 | 220.00 | 32 | H9 | 870-2600-26L32-8 | 32.00 | 245.97 | 310.00 | 223.00 | 4.03 | 15 | 1.085 | 6000 | | | |
| 26.00 | 26.99 | 26 | 273.98 | 32 | H10 | 870-2600-26L32-10 | 32.00 | 299.97 | 364.00 | 277.00 | 4.03 | 10 | 1.269 | 3500 | | | |
| 27.00 | 27.99 | 27 | 88.21 | 32 | H9 | 870-2700-27L32-3 | 32.00 | 113.86 | 178.00 | 92.00 | 4.14 | 10 | 0.851 | 16000 | 870-2750-27-PM | | |
| 27.00 | 27.99 | 27 | 144.19 | 32 | H9 | 870-2700-27L32-5 | 32.00 | 170.86 | 235.00 | 148.00 | 4.14 | 10 | 0.997 | 10500 | | | |
| 27.00 | 27.99 | 27 | 228.16 | 32 | H9 | 870-2700-27L32-8 | 32.00 | 253.86 | 318.00 | 232.00 | 4.14 | 10 | 1.163 | 5000 | | | |
| 28.00 | 28.99 | 28 | 91.36 | 32 | H9 | 870-2800-28L32-3 | 32.00 | 116.68 | 181.00 | 95.00 | 4.32 | 10 | 0.906 | 16000 | 870-2858-28-PM | | |
| 28.00 | 28.99 | 28 | 149.34 | 32 | H9 | 870-2800-28L32-5 | 32.00 | 174.68 | 239.00 | 153.00 | 4.32 | 10 | 1.056 | 10500 | | | |
| 28.00 | 28.99 | 28 | 236.31 | 32 | H9 | 870-2800-28L32-8 | 32.00 | 261.68 | 326.00 | 240.00 | 4.32 | 10 | 1.249 | 5000 | | | |
| 29.00 | 29.99 | 29 | 94.50 | 32 | H9 | 870-2900-29L32-3 | 32.00 | 119.52 | 184.00 | 98.00 | 4.48 | 10 | 0.922 | 16000 | 870-2965-29-PM | | |
| 29.00 | 29.99 | 29 | 154.48 | 32 | H9 | 870-2900-29L32-5 | 32.00 | 180.52 | 245.00 | 158.00 | 4.48 | 10 | 1.098 | 10500 | | | |
| 29.00 | 29.99 | 29 | 244.45 | 32 | H9 | 870-2900-29L32-8 | 32.00 | 269.52 | 334.00 | 248.00 | 4.48 | 10 | 1.314 | 5000 | | | |
| 30.00 | 30.99 | 30 | 97.65 | 32 | H9 | 870-3000-30L32-3 | 32.00 | 123.40 | 188.00 | 102.00 | 4.60 | 10 | 0.961 | 16000 | 870-3050-30-PM | | |
| 30.00 | 30.99 | 30 | 159.63 | 32 | H9 | 870-3000-30L32-5 | 32.00 | 186.40 | 251.00 | 164.00 | 4.60 | 10 | 1.150 | 9500 | | | |
| 30.00 | 30.99 | 30 | 252.60 | 32 | H9 | 870-3000-30L32-8 | 32.00 | 277.40 | 342.00 | 256.00 | 4.60 | 10 | 1.415 | 4000 | | | |
| 31.00 | 33.00 | 31 | 104.09 | 32 | H9 | 870-3100-31L32-3 | 32.00 | 128.92 | 194.00 | 108.00 | 5.08 | 10 | 1.008 | 16000 | 870-3300-31-PM | | |
| 31.00 | 33.00 | 31 | 170.09 | 32 | H9 | 870-3100-31L32-5 | 32.00 | 194.92 | 260.00 | 174.00 | 5.08 | 10 | 1.233 | 9500 | | | |
| 31.00 | 33.00 | 31 | 269.09 | 32 | H9 | 870-3100-31L32-8 | 32.00 | 293.92 | 359.00 | 273.00 | 5.08 | 10 | 1.555 | 4000 | | | |

| Ersatzteile | | Ersatzteile | |
|-------------|--------------------------|-------------|--------------------------|
| | Schraube für Wechselkopf | | Schraube für Wechselkopf |
| 6 | 5513 031-15 | 19 | 5513 031-13 |
| 7 | 5513 031-15 | 20 | 5513 031-14 |
| 8 | 5513 031-15 | 21 | 5513 031-14 |
| 9 | 5513 031-15 | 22 | 5513 031-14 |
| 10 | 5513 031-12 | 23 | 5513 031-14 |
| 11 | 5513 031-12 | 24 | 5513 031-16 |
| 12 | 5513 031-12 | 25 | 5513 031-16 |
| 13 | 5513 031-12 | 26 | 5513 031-16 |
| 14 | 5513 031-12 | 27 | 5513 031-16 |
| 15 | 5513 031-12 | 28 | 5513 031-17 |
| 16 | 5513 031-13 | 29 | 5513 031-17 |
| 17 | 5513 031-13 | 30 | 5513 031-17 |
| 18 | 5513 031-13 | 31 | 5513 031-17 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



J8



L2



N23



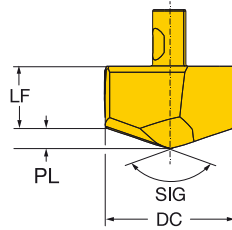
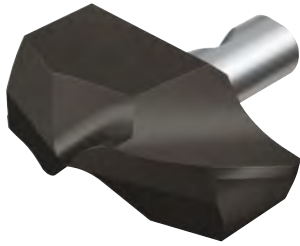
N6



N15



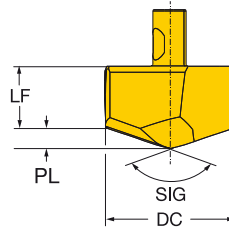
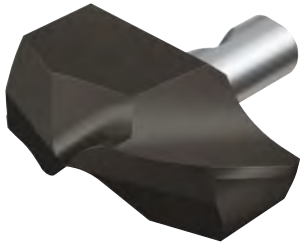
CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|-----------------|-----------------|---|---|---|---|-----|-----|------|------|
| | | P | M | K | N | S | | | | |
| 10.00 | 6 870-1000-6-PM | ★ | | | | | 4.7 | 1.5 | 142° | H9 |
| 10.00 | 870-1000-6-MM | | ★ | | | | 4.7 | 1.5 | 142° | H9 |
| 10.00 | 870-1000-6-KM | ☆ | | ★ | | | 4.4 | 1.8 | 142° | H9 |
| 10.00 | 870-1000-6-GP | ★ | ★ | | ★ | | 4.6 | 1.1 | 152° | F9 |
| 10.10 | 870-1010-6-PM | ★ | | | | | 4.7 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.10 | 870-1010-6-MM | | ★ | | | | 4.7 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.10 | 870-1010-6-KM | ☆ | | ★ | | | 4.4 | 1.8 | 142° | H9 |
| 10.10 | 870-1010-6-GP | ★ | ★ | ★ | | | 4.6 | 1.1 | 152° | F9 |
| 10.20 | 870-1020-6-PM | ★ | | | | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.20 | 870-1020-6-MM | | ★ | | | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.20 | 870-1020-6-KM | ☆ | | ★ | | | 4.3 | 1.9 | 142° | H9 |
| 10.20 | 870-1020-6-GP | ★ | ★ | ★ | | | 4.6 | 1.1 | 152° | F9 |
| 10.30 | 870-1030-6-PM | ★ | | | | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.30 | 870-1030-6-MM | | ★ | | | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.30 | 870-1030-6-KM | ☆ | | ★ | | | 4.3 | 1.9 | 142° | H9 |
| 10.30 | 870-1030-6-GP | ★ | ★ | ★ | | | 4.6 | 1.1 | 152° | F9 |
| 10.40 | 870-1040-6-PM | ★ | | | | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.40 | 870-1040-6-MM | | ★ | | | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.40 | 870-1040-6-KM | ☆ | | ★ | | | 4.3 | 1.9 | 142° | H9 |
| 10.40 | 870-1040-6-GP | ★ | ★ | ★ | | | 4.6 | 1.1 | 152° | F9 |
| 10.50 | 7 870-1050-7-PM | ★ | | | | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.50 | 870-1050-7-MM | | ★ | | | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.50 | 870-1050-7-KM | ☆ | | ★ | | | 4.3 | 1.9 | 142° | H9 |
| 10.50 | 870-1050-7-GP | ★ | ★ | ★ | | | 4.6 | 1.2 | 152° | F9 |
| 10.60 | 870-1060-7-PM | ★ | | | | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.60 | 870-1060-7-MM | | ★ | | | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.60 | 870-1060-7-KM | ☆ | | ★ | | | 4.3 | 1.9 | 142° | H9 |
| 10.60 | 870-1060-7-GP | ★ | ★ | ★ | | | 4.6 | 1.2 | 152° | F9 |
| 10.70 | 870-1070-7-PM | ★ | | | | | 4.6 | 1.7 | 142° | H9 |
| 10.70 | 870-1070-7-MM | | ★ | | | | 4.6 | 1.7 | 142° | H9 |
| 10.70 | 870-1070-7-KM | ☆ | | ★ | | | 4.3 | 1.9 | 142° | H9 |
| 10.70 | 870-1070-7-GP | ★ | ★ | ★ | | | 4.5 | 1.2 | 152° | F9 |
| 10.80 | 870-1080-7-PM | ★ | | | | | 4.5 | 1.7 | 142° | H9 |
| 10.80 | 870-1080-7-MM | | ★ | | | | 4.5 | 1.7 | 142° | H9 |
| 10.80 | 870-1080-7-KM | ☆ | | ★ | | | 4.3 | 2.0 | 142° | H9 |
| 10.80 | 870-1080-7-GP | ★ | ★ | ★ | | | 4.5 | 1.2 | 152° | F9 |
| 10.90 | 870-1090-7-PM | ★ | | | | | 4.5 | 1.7 | 142° | H9 |
| 10.90 | 870-1090-7-MM | | ★ | | | | 4.5 | 1.7 | 142° | H9 |
| 10.90 | 870-1090-7-KM | ☆ | | ★ | | | 4.2 | 2.0 | 142° | H9 |
| 10.90 | 870-1090-7-GP | ★ | ★ | ★ | | | 4.5 | 1.2 | 152° | F9 |



CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | LF | PL | SIG | TCHA | | |
|-------|-----------------|-----------------|------|------|------|------|------|----|----|-----|------|------|----|
| | | P | | M | | K | | | | | | N | S |
| | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | | | | | | |
| 11.00 | 870-1100-8-PM | ★ | | | | | | | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.00 | 870-1100-8-MM | | ★ | | | | | | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.00 | 870-1100-8-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 4.9 | 2.0 | 142° | H9 |
| 11.00 | 870-1100-8-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.10 | 870-1110-8-PM | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.10 | 870-1110-8-MM | | ★ | | | | | ☆ | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.10 | 870-1110-8-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 4.9 | 2.0 | 142° | H9 |
| 11.10 | 870-1110-8-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.11 | 870-1111-8-PM | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.11 | 870-1111-8-MM | | ★ | | | | | ☆ | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.11 | 870-1111-8-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 4.9 | 2.0 | 142° | H9 |
| 11.11 | 870-1111-8-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.20 | 870-1120-8-PM | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.20 | 870-1120-8-MM | | ★ | | | | | ☆ | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.20 | 870-1120-8-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 4.9 | 2.0 | 142° | H9 |
| 11.20 | 870-1120-8-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.30 | 870-1130-8-PM | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.30 | 870-1130-8-MM | | ★ | | | | | ☆ | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.30 | 870-1130-8-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 4.9 | 2.0 | 142° | H9 |
| 11.30 | 870-1130-8-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.40 | 870-1140-8-PM | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | 5.2 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.40 | 870-1140-8-MM | | ★ | | | | | ☆ | | 5.2 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.40 | 870-1140-8-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 4.9 | 2.0 | 142° | H9 |
| 11.40 | 870-1140-8-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.50 | 9 870-1150-9-PM | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.50 | 870-1150-9-MM | | ★ | | | | | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.50 | 870-1150-9-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 4.8 | 2.1 | 142° | H9 |
| 11.50 | 870-1150-9-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.60 | 870-1160-9-PM | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.60 | 870-1160-9-MM | | ★ | | | | | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.60 | 870-1160-9-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 4.8 | 2.1 | 142° | H9 |
| 11.60 | 870-1160-9-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | 5.2 | 1.3 | 152° | F9 |
| 11.70 | 870-1170-9-PM | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.70 | 870-1170-9-MM | | ★ | | | | | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.70 | 870-1170-9-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 4.8 | 2.2 | 142° | H9 |
| 11.70 | 870-1170-9-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | 5.1 | 1.3 | 152° | F9 |
| 11.80 | 870-1180-9-PM | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.80 | 870-1180-9-MM | | ★ | | | | | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.80 | 870-1180-9-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 4.7 | 2.2 | 142° | H9 |
| 11.80 | 870-1180-9-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | 5.1 | 1.3 | 152° | F9 |
| 11.90 | 870-1190-9-PM | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.90 | 870-1190-9-MM | | ★ | | | | | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.90 | 870-1190-9-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 4.7 | 2.2 | 142° | H9 |
| 11.90 | 870-1190-9-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | 5.1 | 1.3 | 152° | F9 |



J6



J50



J5



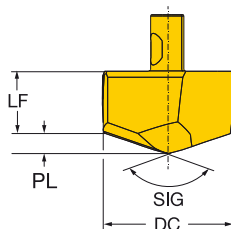
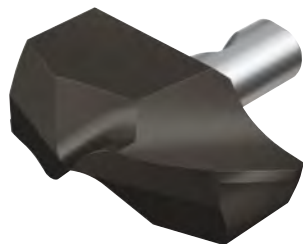
N23



N6



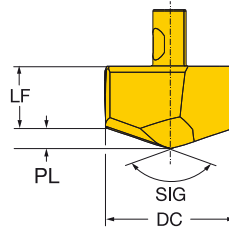
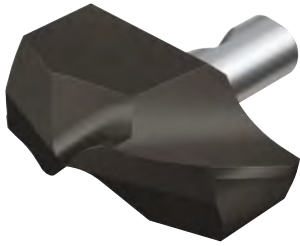
CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|-------------------|-----------------|---|---|---|---|-----|-----|------|------|
| | | P | M | K | N | S | | | | |
| 12.00 | 10 870-1200-10-PM | ★ | | | | | 5.7 | 1.8 | 142° | H9 |
| 12.00 | 870-1200-10-MM | | ★ | | | | 5.7 | 1.8 | 142° | H9 |
| 12.00 | 870-1200-10-KM | ☆ | | ★ | | | 5.3 | 2.2 | 142° | H9 |
| 12.00 | 870-1200-10-GP | ★ | ★ | | ☆ | | 5.7 | 1.3 | 152° | F9 |
| 12.10 | 870-1210-10-PM | ★ | | | ☆ | | 5.7 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.10 | 870-1210-10-MM | | ★ | | | ☆ | 5.7 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.10 | 870-1210-10-KM | ☆ | | ★ | | | 5.3 | 2.2 | 142° | H9 |
| 12.10 | 870-1210-10-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 5.7 | 1.3 | 152° | F9 |
| 12.20 | 870-1220-10-PM | ★ | | | ☆ | | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.20 | 870-1220-10-MM | | ★ | | | ☆ | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.20 | 870-1220-10-KM | ☆ | | ★ | | | 5.3 | 2.2 | 142° | H9 |
| 12.20 | 870-1220-10-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 5.7 | 1.3 | 152° | F9 |
| 12.30 | 870-1230-10-PM | ★ | | | ☆ | | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.30 | 870-1230-10-MM | | ★ | | | ☆ | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.30 | 870-1230-10-KM | ☆ | | ★ | | | 5.3 | 2.2 | 142° | H9 |
| 12.30 | 870-1230-10-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 5.7 | 1.3 | 152° | F9 |
| 12.40 | 870-1240-10-PM | ★ | | | ☆ | | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.40 | 870-1240-10-MM | | ★ | | | ☆ | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.40 | 870-1240-10-KM | ☆ | | ★ | | | 5.3 | 2.3 | 142° | H9 |
| 12.40 | 870-1240-10-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 5.7 | 1.3 | 152° | F9 |
| 12.50 | 11 870-1250-11-PM | ★ | | | ☆ | | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.50 | 870-1250-11-MM | | ★ | | | ☆ | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.50 | 870-1250-11-KM | ☆ | | ★ | | | 5.2 | 2.3 | 142° | H9 |
| 12.50 | 870-1250-11-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 5.7 | 1.3 | 152° | F9 |
| 12.60 | 870-1260-11-PM | ★ | | | ☆ | | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.60 | 870-1260-11-MM | | ★ | | | ☆ | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.60 | 870-1260-11-KM | ☆ | | ★ | | | 5.2 | 2.3 | 142° | H9 |
| 12.60 | 870-1260-11-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 5.6 | 1.4 | 152° | F9 |
| 12.70 | 870-1270-11-PM | ★ | | | ☆ | | 5.6 | 2.0 | 142° | H9 |
| 12.70 | 870-1270-11-MM | | ★ | | | ☆ | 5.6 | 2.0 | 142° | H9 |
| 12.70 | 870-1270-11-KM | ☆ | | ★ | | | 5.2 | 2.3 | 142° | H9 |
| 12.70 | 870-1270-11-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 5.6 | 1.4 | 152° | F9 |
| 12.80 | 870-1280-11-PM | ★ | | | ☆ | | 5.5 | 2.0 | 142° | H9 |
| 12.80 | 870-1280-11-MM | | ★ | | | ☆ | 5.5 | 2.0 | 142° | H9 |
| 12.80 | 870-1280-11-KM | ☆ | | ★ | | | 5.2 | 2.3 | 142° | H9 |
| 12.80 | 870-1280-11-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 5.6 | 1.4 | 152° | F9 |
| 12.90 | 870-1290-11-PM | ★ | | | ☆ | | 5.5 | 2.0 | 142° | H9 |
| 12.90 | 870-1290-11-MM | | ★ | | | ☆ | 5.5 | 2.0 | 142° | H9 |
| 12.90 | 870-1290-11-KM | ☆ | | ★ | | | 5.2 | 2.3 | 142° | H9 |
| 12.90 | 870-1290-11-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 5.6 | 1.4 | 152° | F9 |



CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|---------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|
| | | P | M | K | N | S | | | | | |
| | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | | | | |
| 13.00 | 12 | 870-1300-12-PM | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.00 | | 870-1300-12-PL | ☆ | ★ | | | | 5.4 | 2.6 | 142° | H9 |
| 13.00 | | 870-1300-12-MM | | ★ | | | ☆ | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.00 | | 870-1300-12-KM | ☆ | | ★ | | | 5.6 | 2.4 | 142° | H9 |
| 13.00 | | 870-1300-12-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 6.1 | 1.4 | 152° | F9 |
| 13.10 | | 870-1310-12-PM | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.10 | | 870-1310-12-MM | | ★ | | | ☆ | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.10 | | 870-1310-12-KM | ☆ | | ★ | | | 5.6 | 2.4 | 142° | H9 |
| 13.10 | | 870-1310-12-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 6.1 | 1.4 | 152° | F9 |
| 13.20 | | 870-1320-12-PM | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.20 | | 870-1320-12-MM | | ★ | | | ☆ | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.20 | | 870-1320-12-KM | ☆ | | ★ | | | 5.6 | 2.5 | 142° | H9 |
| 13.20 | | 870-1320-12-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 6.1 | 1.4 | 152° | F9 |
| 13.30 | | 870-1330-12-PM | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.30 | | 870-1330-12-MM | | ★ | | | ☆ | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.30 | | 870-1330-12-KM | ☆ | | ★ | | | 5.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 13.30 | | 870-1330-12-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 6.1 | 1.4 | 152° | F9 |
| 13.40 | | 870-1340-12-PM | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.40 | | 870-1340-12-MM | | ★ | | | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.40 | | 870-1340-12-KM | ☆ | | ★ | | | 5.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 13.40 | | 870-1340-12-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 6.1 | 1.4 | 152° | F9 |
| 13.50 | 13 | 870-1350-13-PM | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.50 | | 870-1350-13-MM | | ★ | | | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.50 | | 870-1350-13-KM | ☆ | | ★ | | | 5.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 13.50 | | 870-1350-13-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 6.1 | 1.5 | 152° | F9 |
| 13.60 | | 870-1360-13-PM | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.60 | | 870-1360-13-MM | | ★ | | | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.60 | | 870-1360-13-KM | ☆ | | ★ | | | 5.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 13.60 | | 870-1360-13-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 6.0 | 1.5 | 152° | F9 |
| 13.70 | | 870-1370-13-PM | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.70 | | 870-1370-13-MM | | ★ | | | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.70 | | 870-1370-13-KM | ☆ | | ★ | | | 5.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 13.70 | | 870-1370-13-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 6.0 | 1.5 | 152° | F9 |
| 13.80 | | 870-1380-13-PM | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.80 | | 870-1380-13-MM | | ★ | | | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.80 | | 870-1380-13-KM | ☆ | | ★ | | | 5.5 | 2.6 | 142° | H9 |
| 13.80 | | 870-1380-13-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 6.0 | 1.5 | 152° | F9 |
| 13.90 | | 870-1390-13-PM | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.90 | | 870-1390-13-MM | | ★ | | | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.90 | | 870-1390-13-KM | ☆ | | ★ | | | 5.4 | 2.6 | 142° | H9 |
| 13.90 | | 870-1390-13-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 6.0 | 1.5 | 152° | F9 |



J6



J50



J5

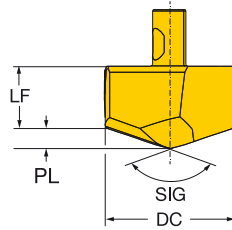
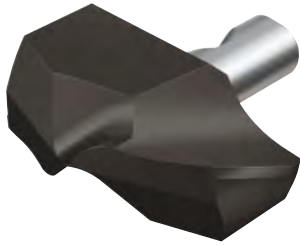


N23



N6

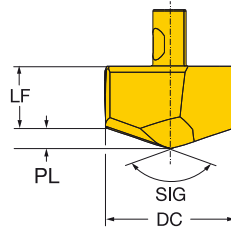
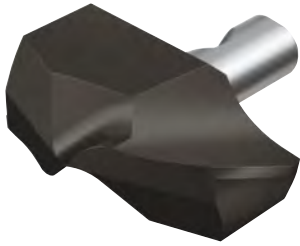
CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|----------------|-----------------|---|---|---|---|-----|-----|------|------|
| | | P | M | K | N | S | | | | |
| 14.00 | 870-1400-14-PM | ★ | | | | | 6.6 | 2.1 | 142° | H9 |
| 14.00 | 870-1400-14-MM | | ★ | | | | 6.6 | 2.1 | 142° | H9 |
| 14.00 | 870-1400-14-KM | ☆ | | ★ | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.00 | 870-1400-14-GP | ★ | ★ | | ☆ | | 6.7 | 1.5 | 152° | F9 |
| 14.10 | 870-1410-14-PM | ★ | | | ☆ | | 6.6 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.10 | 870-1410-14-MM | | ★ | | | ☆ | 6.6 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.10 | 870-1410-14-KM | ☆ | | ★ | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.10 | 870-1410-14-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 6.7 | 1.5 | 152° | F9 |
| 14.20 | 870-1420-14-PM | ★ | | | ☆ | | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.20 | 870-1420-14-MM | | ★ | | | ☆ | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.20 | 870-1420-14-KM | ☆ | | ★ | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.20 | 870-1420-14-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 6.7 | 1.5 | 152° | F9 |
| 14.29 | 870-1429-14-PM | ★ | | | ☆ | | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.29 | 870-1429-14-MM | | ★ | | | ☆ | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.29 | 870-1429-14-KM | ☆ | | ★ | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.29 | 870-1429-14-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 6.7 | 1.5 | 152° | F9 |
| 14.30 | 870-1430-14-PM | ★ | | | ☆ | | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.30 | 870-1430-14-MM | | ★ | | | ☆ | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.30 | 870-1430-14-KM | ☆ | | ★ | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.30 | 870-1430-14-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 6.7 | 1.5 | 152° | F9 |
| 14.40 | 870-1440-14-PM | ★ | | | ☆ | | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.40 | 870-1440-14-MM | | ★ | | | ☆ | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.40 | 870-1440-14-KM | ☆ | | ★ | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.40 | 870-1440-14-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 6.7 | 1.5 | 152° | F9 |
| 14.50 | 870-1450-14-PM | ★ | | | ☆ | | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.50 | 870-1450-14-MM | | ★ | | | ☆ | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.50 | 870-1450-14-KM | ☆ | | ★ | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.50 | 870-1450-14-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 6.7 | 1.6 | 152° | F9 |
| 14.60 | 870-1460-14-PM | ★ | | | ☆ | | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.60 | 870-1460-14-MM | | ★ | | | ☆ | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.60 | 870-1460-14-KM | ☆ | | ★ | | | 6.0 | 2.7 | 142° | H9 |
| 14.60 | 870-1460-14-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 6.6 | 1.6 | 152° | F9 |
| 14.70 | 870-1470-14-PM | ★ | | | ☆ | | 6.5 | 2.3 | 142° | H9 |
| 14.70 | 870-1470-14-MM | | ★ | | | ☆ | 6.5 | 2.3 | 142° | H9 |
| 14.70 | 870-1470-14-KM | ☆ | | ★ | | | 6.0 | 2.7 | 142° | H9 |
| 14.70 | 870-1470-14-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 6.6 | 1.6 | 152° | F9 |
| 14.80 | 870-1480-14-PM | ★ | | | ☆ | | 6.4 | 2.3 | 142° | H9 |
| 14.80 | 870-1480-14-MM | | ★ | | | ☆ | 6.4 | 2.3 | 142° | H9 |
| 14.80 | 870-1480-14-KM | ☆ | | ★ | | | 6.0 | 2.7 | 142° | H9 |
| 14.80 | 870-1480-14-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 6.6 | 1.6 | 152° | F9 |
| 14.90 | 870-1490-14-PM | ★ | | | ☆ | | 6.4 | 2.3 | 142° | H9 |
| 14.90 | 870-1490-14-MM | | ★ | | | ☆ | 6.4 | 2.3 | 142° | H9 |
| 14.90 | 870-1490-14-KM | ☆ | | ★ | | | 6.0 | 2.7 | 142° | H9 |
| 14.90 | 870-1490-14-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 6.6 | 1.6 | 152° | F9 |



CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|----------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|
| | | P | | M | | K | | | | | |
| | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | | | | |
| 15.00 | 870-1500-15-PM | ★ | | | | | | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.00 | 870-1500-15-MM | | ★ | | | | | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.00 | 870-1500-15-KM | ☆ | | ★ | | | | 6.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 15.00 | 870-1500-15-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | 7.2 | 1.6 | 152° | F9 |
| 15.10 | 870-1510-15-PM | ★ | | | | | | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.10 | 870-1510-15-MM | | ★ | | | | | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.10 | 870-1510-15-KM | ☆ | | ★ | | | | 6.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 15.10 | 870-1510-15-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7.2 | 1.6 | 152° | F9 |
| 15.20 | 870-1520-15-PM | ★ | | | | | | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.20 | 870-1520-15-MM | | ★ | | | | | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.20 | 870-1520-15-KM | ☆ | | ★ | | | | 6.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 15.20 | 870-1520-15-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7.2 | 1.6 | 152° | F9 |
| 15.30 | 870-1530-15-PM | ★ | | | | | | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.30 | 870-1530-15-MM | | ★ | | | | | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.30 | 870-1530-15-KM | ☆ | | ★ | | | | 6.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 15.30 | 870-1530-15-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7.2 | 1.6 | 152° | F9 |
| 15.40 | 870-1540-15-PM | ★ | | | | | | 7.0 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.40 | 870-1540-15-MM | | ★ | | | | | 7.0 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.40 | 870-1540-15-KM | ☆ | | ★ | | | | 6.5 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.40 | 870-1540-15-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7.2 | 1.6 | 152° | F9 |
| 15.50 | 870-1550-15-PM | ★ | | | | | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.50 | 870-1550-15-MM | | ★ | | | | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.50 | 870-1550-15-KM | ☆ | | ★ | | | | 6.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.50 | 870-1550-15-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7.2 | 1.7 | 152° | F9 |
| 15.60 | 870-1560-15-PM | ★ | | | | | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.60 | 870-1560-15-MM | | ★ | | | | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.60 | 870-1560-15-KM | ☆ | | ★ | | | | 6.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.60 | 870-1560-15-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7.1 | 1.7 | 152° | F9 |
| 15.70 | 870-1570-15-PM | ★ | | | | | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.70 | 870-1570-15-MM | | ★ | | | | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.70 | 870-1570-15-KM | ☆ | | ★ | | | | 6.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.70 | 870-1570-15-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7.1 | 1.7 | 152° | F9 |
| 15.80 | 870-1580-15-PM | ★ | | | | | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.80 | 870-1580-15-MM | | ★ | | | | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.80 | 870-1580-15-KM | ☆ | | ★ | | | | 6.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.80 | 870-1580-15-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7.1 | 1.7 | 152° | F9 |
| 15.88 | 870-1588-15-PM | ★ | | | | | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.88 | 870-1588-15-PL | ☆ | | ★ | | | | 6.0 | 3.3 | 142° | H9 |
| 15.88 | 870-1588-15-MM | | ★ | | | | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.88 | 870-1588-15-KM | ☆ | | ★ | | | | 6.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.88 | 870-1588-15-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7.1 | 1.7 | 152° | F9 |
| 15.90 | 870-1590-15-PM | ★ | | | | | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.90 | 870-1590-15-MM | | ★ | | | | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.90 | 870-1590-15-KM | ☆ | | ★ | | | | 6.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.90 | 870-1590-15-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 7.1 | 1.7 | 152° | F9 |



J6



J50



J5



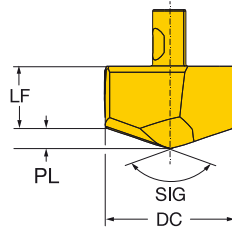
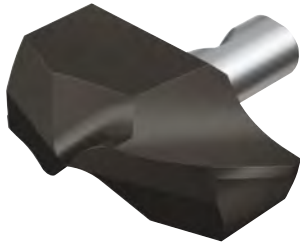
N23



N6



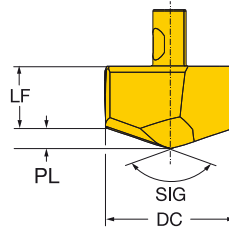
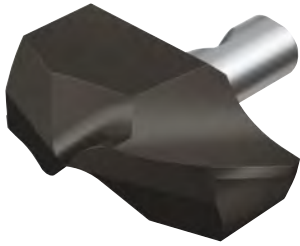
CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|----------------|-----------------|---|---|---|---|-----|-----|------|-----|------|
| | | P | M | K | N | S | | | | | |
| 16.00 | 870-1600-16-PM | ★ | | | | | 7.6 | 2.4 | 142° | H9 | |
| 16.00 | 870-1600-16-MM | | ★ | | | | 7.6 | 2.4 | 142° | H9 | |
| 16.00 | 870-1600-16-KM | ☆ | | ★ | | | 7.0 | 3.0 | 142° | H9 | |
| 16.00 | 870-1600-16-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | 7.8 | 1.7 | 152° | F9 | |
| 16.10 | 870-1610-16-PM | ★ | | | | | 7.6 | 2.4 | 142° | H9 | |
| 16.10 | 870-1610-16-MM | | ★ | | | | 7.6 | 2.4 | 142° | H9 | |
| 16.10 | 870-1610-16-KM | ☆ | | ★ | | | 7.0 | 3.0 | 142° | H9 | |
| 16.10 | 870-1610-16-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | 7.8 | 1.7 | 152° | F9 | |
| 16.13 | 870-1613-16-PM | ★ | | | | | 7.6 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.13 | 870-1613-16-PL | ☆ | | ★ | | | 6.7 | 3.3 | 142° | H9 | |
| 16.13 | 870-1613-16-MM | | ★ | | | | 7.6 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.13 | 870-1613-16-KM | ☆ | | ★ | | | 7.0 | 3.0 | 142° | H9 | |
| 16.13 | 870-1613-16-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | 7.8 | 1.7 | 152° | F9 | |
| 16.20 | 870-1620-16-PM | ★ | | | | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.20 | 870-1620-16-MM | | ★ | | | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.20 | 870-1620-16-KM | ☆ | | ★ | | | 7.0 | 3.0 | 142° | H9 | |
| 16.20 | 870-1620-16-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | 7.8 | 1.7 | 152° | F9 | |
| 16.30 | 870-1630-16-PM | ★ | | | | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.30 | 870-1630-16-MM | | ★ | | | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.30 | 870-1630-16-KM | ☆ | | ★ | | | 7.0 | 3.1 | 142° | H9 | |
| 16.30 | 870-1630-16-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | 7.8 | 1.7 | 152° | F9 | |
| 16.40 | 870-1640-16-PM | ★ | | | | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.40 | 870-1640-16-MM | | ★ | | | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.40 | 870-1640-16-KM | ☆ | | ★ | | | 6.9 | 3.1 | 142° | H9 | |
| 16.40 | 870-1640-16-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | 7.8 | 1.7 | 152° | F9 | |
| 16.50 | 870-1650-16-PM | ★ | | | | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.50 | 870-1650-16-MM | | ★ | | | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.50 | 870-1650-16-KM | ☆ | | ★ | | | 6.9 | 3.1 | 142° | H9 | |
| 16.50 | 870-1650-16-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | 7.8 | 1.8 | 152° | F9 | |
| 16.60 | 870-1660-16-PM | ★ | | | | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.60 | 870-1660-16-MM | | ★ | | | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.60 | 870-1660-16-KM | ☆ | | ★ | | | 6.9 | 3.1 | 142° | H9 | |
| 16.60 | 870-1660-16-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | 7.7 | 1.8 | 152° | F9 | |
| 16.70 | 870-1670-16-PM | ★ | | | | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.70 | 870-1670-16-MM | | ★ | | | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 | |
| 16.70 | 870-1670-16-KM | ☆ | | ★ | | | 6.9 | 3.1 | 142° | H9 | |
| 16.70 | 870-1670-16-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | 7.7 | 1.8 | 152° | F9 | |
| 16.80 | 870-1680-16-PM | ★ | | | | | 7.4 | 2.6 | 142° | H9 | |
| 16.80 | 870-1680-16-MM | | ★ | | | | 7.4 | 2.6 | 142° | H9 | |
| 16.80 | 870-1680-16-KM | ☆ | | ★ | | | 6.9 | 3.1 | 142° | H9 | |
| 16.80 | 870-1680-16-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | 7.7 | 1.8 | 152° | F9 | |
| 16.90 | 870-1690-16-PM | ★ | | | | | 7.4 | 2.6 | 142° | H9 | |
| 16.90 | 870-1690-16-MM | | ★ | | | | 7.4 | 2.6 | 142° | H9 | |
| 16.90 | 870-1690-16-KM | ☆ | | ★ | | | 6.9 | 3.2 | 142° | H9 | |
| 16.90 | 870-1690-16-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | 7.7 | 1.8 | 152° | F9 | |



CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | LF | PL | SIG | TCHA | | |
|-------|-------------------|-----------------|------|------|------|------|------|----|----|-----|------|------|----|
| | | P | | M | | K | | | | | | N | S |
| | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | | | | | | |
| 17.00 | 17 870-1700-17-PM | ★ | | | | | | | | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.00 | 870-1700-17-MM | | ★ | | | | | | | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.00 | 870-1700-17-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 7.4 | 3.2 | 142° | H9 |
| 17.00 | 870-1700-17-GP | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | 8.2 | 1.8 | 152° | F9 |
| 17.10 | 870-1710-17-PM | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.10 | 870-1710-17-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.10 | 870-1710-17-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 7.4 | 3.2 | 142° | H9 |
| 17.10 | 870-1710-17-GP | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 8.2 | 1.8 | 152° | F9 |
| 17.20 | 870-1720-17-PM | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.20 | 870-1720-17-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.20 | 870-1720-17-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.20 | 870-1720-17-GP | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 8.2 | 1.8 | 152° | F9 |
| 17.30 | 870-1730-17-PM | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.30 | 870-1730-17-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.30 | 870-1730-17-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.30 | 870-1730-17-GP | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 8.2 | 1.8 | 152° | F9 |
| 17.40 | 870-1740-17-PM | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 8.0 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.40 | 870-1740-17-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 8.0 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.40 | 870-1740-17-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.40 | 870-1740-17-GP | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 8.2 | 1.8 | 152° | F9 |
| 17.46 | 870-1746-17-PM | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.46 | 870-1746-17-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.46 | 870-1746-17-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.46 | 870-1746-17-GP | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 8.2 | 1.8 | 152° | F9 |
| 17.50 | 870-1750-17-PM | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.50 | 870-1750-17-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.50 | 870-1750-17-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.50 | 870-1750-17-GP | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 8.2 | 1.9 | 152° | F9 |
| 17.60 | 870-1760-17-PM | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.60 | 870-1760-17-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.60 | 870-1760-17-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.60 | 870-1760-17-GP | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 8.1 | 1.9 | 152° | F9 |
| 17.70 | 870-1770-17-PM | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.70 | 870-1770-17-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.70 | 870-1770-17-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.70 | 870-1770-17-GP | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 8.1 | 1.9 | 152° | F9 |
| 17.80 | 870-1780-17-PM | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.80 | 870-1780-17-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.80 | 870-1780-17-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 7.2 | 3.4 | 142° | H9 |
| 17.80 | 870-1780-17-GP | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 8.1 | 1.9 | 152° | F9 |
| 17.90 | 870-1790-17-PM | | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.90 | 870-1790-17-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.90 | 870-1790-17-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 7.2 | 3.4 | 142° | H9 |
| 17.90 | 870-1790-17-GP | | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 8.1 | 1.9 | 152° | F9 |



J6



J50



J5

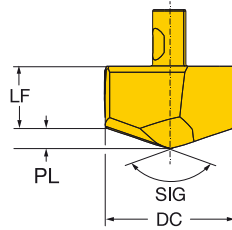
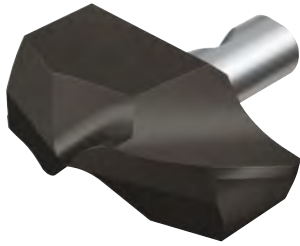


N23



N6

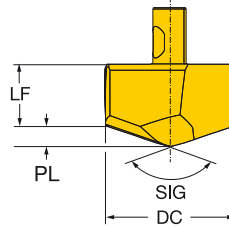
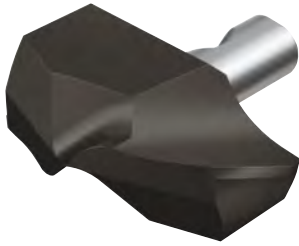
CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|----------------|-----------------|---|---|---|---|-----|-----|------|------|
| | | P | M | K | N | S | | | | |
| 18.00 | 870-1800-18-PM | ★ | | | | | 8.6 | 2.7 | 142° | H9 |
| 18.00 | 870-1800-18-MM | | ★ | | | | 8.6 | 2.7 | 142° | H9 |
| 18.00 | 870-1800-18-KM | ☆ | | ★ | | | 7.9 | 3.4 | 142° | H9 |
| 18.00 | 870-1800-18-GP | ★ | ★ | | ★ | | 8.8 | 1.9 | 152° | F9 |
| 18.10 | 870-1810-18-PM | ★ | | | | | 8.6 | 2.7 | 142° | H9 |
| 18.10 | 870-1810-18-MM | | ★ | | | | 8.6 | 2.7 | 142° | H9 |
| 18.10 | 870-1810-18-KM | ☆ | | ★ | | | 7.9 | 3.4 | 142° | H9 |
| 18.10 | 870-1810-18-GP | ★ | ★ | ★ | | | 8.8 | 1.9 | 152° | F9 |
| 18.20 | 870-1820-18-PM | ★ | | | | | 8.6 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.20 | 870-1820-18-MM | | ★ | | | | 8.6 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.20 | 870-1820-18-KM | ☆ | | ★ | | | 7.9 | 3.4 | 142° | H9 |
| 18.20 | 870-1820-18-GP | ★ | ★ | ★ | | | 8.8 | 1.9 | 152° | F9 |
| 18.30 | 870-1830-18-PM | ★ | | | | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.30 | 870-1830-18-MM | | ★ | | | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.30 | 870-1830-18-KM | ☆ | | ★ | | | 7.9 | 3.4 | 142° | H9 |
| 18.30 | 870-1830-18-GP | ★ | ★ | ★ | | | 8.8 | 1.9 | 152° | F9 |
| 18.40 | 870-1840-18-PM | ★ | | | | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.40 | 870-1840-18-MM | | ★ | | | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.40 | 870-1840-18-KM | ☆ | | ★ | | | 7.9 | 3.4 | 142° | H9 |
| 18.40 | 870-1840-18-GP | ★ | ★ | ★ | | | 8.8 | 1.9 | 152° | F9 |
| 18.50 | 870-1850-18-PM | ★ | | | | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.50 | 870-1850-18-MM | | ★ | | | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.50 | 870-1850-18-KM | ☆ | | ★ | | | 7.9 | 3.5 | 142° | H9 |
| 18.50 | 870-1850-18-GP | ★ | ★ | ★ | | | 8.8 | 1.9 | 152° | F9 |
| 18.60 | 870-1860-18-PM | ★ | | | | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.60 | 870-1860-18-MM | | ★ | | | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.60 | 870-1860-18-KM | ☆ | | ★ | | | 7.8 | 3.5 | 142° | H9 |
| 18.60 | 870-1860-18-GP | ★ | ★ | ★ | | | 8.8 | 2.0 | 152° | F9 |
| 18.70 | 870-1870-18-PM | ★ | | | | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.70 | 870-1870-18-MM | | ★ | | | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.70 | 870-1870-18-KM | ☆ | | ★ | | | 7.8 | 3.5 | 142° | H9 |
| 18.70 | 870-1870-18-GP | ★ | ★ | ★ | | | 8.7 | 2.0 | 152° | F9 |
| 18.80 | 870-1880-18-PM | ★ | | | | | 8.5 | 2.9 | 142° | H9 |
| 18.80 | 870-1880-18-MM | | ★ | | | | 8.5 | 2.9 | 142° | H9 |
| 18.80 | 870-1880-18-KM | ☆ | | ★ | | | 7.8 | 3.5 | 142° | H9 |
| 18.80 | 870-1880-18-GP | ★ | ★ | ★ | | | 8.7 | 2.0 | 152° | F9 |
| 18.90 | 870-1890-18-PM | ★ | | | | | 8.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 18.90 | 870-1890-18-MM | | ★ | | | | 8.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 18.90 | 870-1890-18-KM | ☆ | | ★ | | | 7.8 | 3.5 | 142° | H9 |
| 18.90 | 870-1890-18-GP | ★ | ★ | ★ | | | 8.7 | 2.0 | 152° | F9 |



CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|----------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|
| | | P | | M | | K | | | | | |
| | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | | | | |
| 19.00 | 870-1900-19-PM | ★ | ☆ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.00 | 870-1900-19-MM | | ★ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.00 | 870-1900-19-KM | ☆ | | ★ | | | | 8.3 | 3.6 | 142° | H9 |
| 19.00 | 870-1900-19-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.05 | 870-1905-19-PM | ★ | ☆ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.05 | 870-1905-19-PL | ☆ | ★ | | | | | 8.0 | 3.8 | 142° | H9 |
| 19.05 | 870-1905-19-MM | | ★ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.05 | 870-1905-19-KM | ☆ | | ★ | | | | 8.3 | 3.6 | 142° | H9 |
| 19.05 | 870-1905-19-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.10 | 870-1910-19-PM | ★ | ☆ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.10 | 870-1910-19-MM | | ★ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.10 | 870-1910-19-KM | ☆ | | ★ | | | | 8.3 | 3.6 | 142° | H9 |
| 19.10 | 870-1910-19-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.20 | 870-1920-19-PM | ★ | ☆ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.20 | 870-1920-19-PL | ☆ | ★ | | | | | 8.0 | 3.9 | 142° | H9 |
| 19.20 | 870-1920-19-MM | | ★ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.20 | 870-1920-19-KM | ☆ | | ★ | | | | 8.3 | 3.6 | 142° | H9 |
| 19.20 | 870-1920-19-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.25 | 870-1925-19-PM | ★ | ☆ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.25 | 870-1925-19-PL | ☆ | ★ | | | | | 8.0 | 3.9 | 142° | H9 |
| 19.25 | 870-1925-19-MM | | ★ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.25 | 870-1925-19-KM | ☆ | | ★ | | | | 8.3 | 3.6 | 142° | H9 |
| 19.25 | 870-1925-19-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.30 | 870-1930-19-PM | ★ | ☆ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.30 | 870-1930-19-PL | ☆ | ★ | | | | | 8.0 | 4.0 | 142° | H9 |
| 19.30 | 870-1930-19-MM | | ★ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.30 | 870-1930-19-KM | ☆ | | ★ | | | | 8.3 | 3.6 | 142° | H9 |
| 19.30 | 870-1930-19-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.40 | 870-1940-19-PM | ★ | ☆ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.40 | 870-1940-19-MM | | ★ | | | | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.40 | 870-1940-19-KM | ☆ | | ★ | | | | 8.2 | 3.7 | 142° | H9 |
| 19.40 | 870-1940-19-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.50 | 870-1950-19-PM | ★ | ☆ | | | | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.50 | 870-1950-19-MM | | ★ | | | | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.50 | 870-1950-19-KM | ☆ | | ★ | | | | 8.2 | 3.7 | 142° | H9 |
| 19.50 | 870-1950-19-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 9.2 | 2.1 | 152° | F9 |
| 19.60 | 870-1960-19-PM | ★ | ☆ | | | | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.60 | 870-1960-19-MM | | ★ | | | | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.60 | 870-1960-19-KM | ☆ | | ★ | | | | 8.2 | 3.7 | 142° | H9 |
| 19.60 | 870-1960-19-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 9.1 | 2.1 | 152° | F9 |
| 19.70 | 870-1970-19-PM | ★ | ☆ | | | | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.70 | 870-1970-19-MM | | ★ | | | | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.70 | 870-1970-19-KM | ☆ | | ★ | | | | 8.2 | 3.7 | 142° | H9 |
| 19.70 | 870-1970-19-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 9.1 | 2.1 | 152° | F9 |
| 19.80 | 870-1980-19-PM | ★ | ☆ | | | | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.80 | 870-1980-19-MM | | ★ | | | | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.80 | 870-1980-19-KM | ☆ | | ★ | | | | 8.2 | 3.7 | 142° | H9 |
| 19.80 | 870-1980-19-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 9.1 | 2.1 | 152° | F9 |
| 19.90 | 870-1990-19-PM | ★ | ☆ | | | | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.90 | 870-1990-19-MM | | ★ | | | | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.90 | 870-1990-19-KM | ☆ | | ★ | | | | 8.2 | 3.7 | 142° | H9 |
| 19.90 | 870-1990-19-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 9.1 | 2.1 | 152° | F9 |



J6



J50



J5



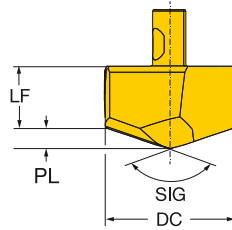
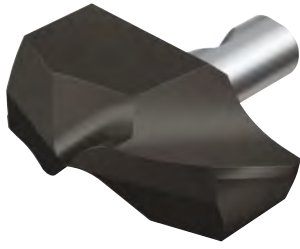
N23



N6



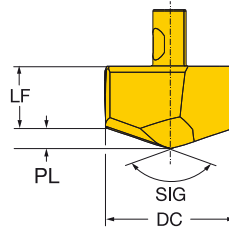
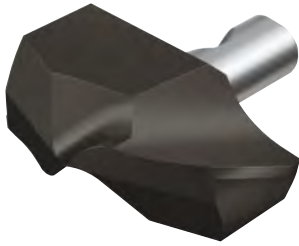
CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|----------------|-----------------|---|---|---|---|-----|-----|------|------|
| | | P | M | K | N | S | | | | |
| 20.00 | 870-2000-20-PM | ★ | | | | | 9.5 | 3.0 | 142° | H9 |
| 20.00 | 870-2000-20-MM | | ★ | | | | 9.5 | 3.0 | 142° | H9 |
| 20.00 | 870-2000-20-KM | ☆ | | ★ | | | 8.7 | 3.8 | 142° | H9 |
| 20.00 | 870-2000-20-GP | ★ | ★ | | ☆ | | 9.7 | 2.1 | 152° | F9 |
| 20.10 | 870-2010-20-PM | ★ | | | ☆ | | 9.5 | 3.0 | 142° | H9 |
| 20.10 | 870-2010-20-MM | | ★ | | | ☆ | 9.5 | 3.0 | 142° | H9 |
| 20.10 | 870-2010-20-KM | ☆ | | ★ | | | 8.7 | 3.8 | 142° | H9 |
| 20.10 | 870-2010-20-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 9.7 | 2.1 | 152° | F9 |
| 20.20 | 870-2020-20-PM | ★ | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.20 | 870-2020-20-MM | | ★ | | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.20 | 870-2020-20-KM | ☆ | | ★ | | | 8.7 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.20 | 870-2020-20-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 9.7 | 2.1 | 152° | F9 |
| 20.30 | 870-2030-20-PM | ★ | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.30 | 870-2030-20-MM | | ★ | | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.30 | 870-2030-20-KM | ☆ | | ★ | | | 8.6 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.30 | 870-2030-20-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 9.7 | 2.1 | 152° | F9 |
| 20.40 | 870-2040-20-PM | ★ | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.40 | 870-2040-20-MM | | ★ | | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.40 | 870-2040-20-KM | ☆ | | ★ | | | 8.6 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.40 | 870-2040-20-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 9.7 | 2.1 | 152° | F9 |
| 20.50 | 870-2050-20-PM | ★ | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.50 | 870-2050-20-MM | | ★ | | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.50 | 870-2050-20-KM | ☆ | | ★ | | | 8.6 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.50 | 870-2050-20-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 9.7 | 2.2 | 152° | F9 |
| 20.60 | 870-2060-20-PM | ★ | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.60 | 870-2060-20-MM | | ★ | | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.60 | 870-2060-20-KM | ☆ | | ★ | | | 8.6 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.60 | 870-2060-20-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 9.7 | 2.2 | 152° | F9 |
| 20.64 | 870-2064-20-PM | ★ | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.64 | 870-2064-20-MM | | ★ | | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.64 | 870-2064-20-KM | ☆ | | ★ | | | 8.6 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.64 | 870-2064-20-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 9.6 | 2.2 | 152° | F9 |
| 20.70 | 870-2070-20-PM | ★ | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.70 | 870-2070-20-MM | | ★ | | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.70 | 870-2070-20-KM | ☆ | | ★ | | | 8.6 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.70 | 870-2070-20-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 9.6 | 2.2 | 152° | F9 |
| 20.80 | 870-2080-20-PM | ★ | | | ☆ | | 9.3 | 3.2 | 142° | H9 |
| 20.80 | 870-2080-20-MM | | ★ | | | ☆ | 9.3 | 3.2 | 142° | H9 |
| 20.80 | 870-2080-20-KM | ☆ | | ★ | | | 8.6 | 4.0 | 142° | H9 |
| 20.80 | 870-2080-20-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 9.6 | 2.2 | 152° | F9 |
| 20.90 | 870-2090-20-PM | ★ | | | ☆ | | 9.3 | 3.2 | 142° | H9 |
| 20.90 | 870-2090-20-MM | | ★ | | | ☆ | 9.3 | 3.2 | 142° | H9 |
| 20.90 | 870-2090-20-KM | ☆ | | ★ | | | 8.5 | 4.0 | 142° | H9 |
| 20.90 | 870-2090-20-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 9.6 | 2.2 | 152° | F9 |



CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|----------------|-----------------|---|---|---|---|--|------|-----|------|------|
| | | P | M | K | N | S | | | | | |
| 21.00 | 870-2100-21-PM | ★ | | | | | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.00 | 870-2100-21-MM | | ★ | | | | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.00 | 870-2100-21-KM | ☆ | | ★ | | | | 9.2 | 4.0 | 142° | H9 |
| 21.00 | 870-2100-21-GP | ★ | ★ | | | | | 10.3 | 2.2 | 152° | F9 |
| 21.10 | 870-2110-21-PM | ★ | | | | | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.10 | 870-2110-21-MM | | ★ | | | | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.10 | 870-2110-21-KM | ☆ | | ★ | | | | 9.2 | 4.0 | 142° | H9 |
| 21.10 | 870-2110-21-GP | ★ | ★ | ★ | | | | 10.3 | 2.2 | 152° | F9 |
| 21.20 | 870-2120-21-PM | ★ | | | | | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.20 | 870-2120-21-MM | | ★ | | | | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.20 | 870-2120-21-KM | ☆ | | ★ | | | | 9.2 | 4.0 | 142° | H9 |
| 21.20 | 870-2120-21-GP | ★ | ★ | ★ | | | | 10.3 | 2.2 | 152° | F9 |
| 21.30 | 870-2130-21-PM | ★ | | | | | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.30 | 870-2130-21-MM | | ★ | | | | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.30 | 870-2130-21-KM | ☆ | | ★ | | | | 9.2 | 4.0 | 142° | H9 |
| 21.30 | 870-2130-21-GP | ★ | ★ | ★ | | | | 10.3 | 2.2 | 152° | F9 |
| 21.40 | 870-2140-21-PM | ★ | | | | | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.40 | 870-2140-21-MM | | ★ | | | | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.40 | 870-2140-21-KM | ☆ | | ★ | | | | 9.2 | 4.0 | 142° | H9 |
| 21.40 | 870-2140-21-GP | ★ | ★ | ★ | | | | 10.3 | 2.2 | 152° | F9 |
| 21.50 | 870-2150-21-PM | ★ | | | | | | 10.0 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.50 | 870-2150-21-MM | | ★ | | | | | 10.0 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.50 | 870-2150-21-KM | ☆ | | ★ | | | | 9.2 | 4.0 | 142° | H9 |
| 21.50 | 870-2150-21-GP | ★ | ★ | ★ | | | | 10.3 | 2.2 | 152° | F9 |
| 21.60 | 870-2160-21-PM | ★ | | | | | | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.60 | 870-2160-21-MM | | ★ | | | | | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.60 | 870-2160-21-KM | ☆ | | ★ | | | | 9.1 | 4.1 | 142° | H9 |
| 21.60 | 870-2160-21-GP | ★ | ★ | ★ | | | | 10.3 | 2.3 | 152° | F9 |
| 21.70 | 870-2170-21-PM | ★ | | | | | | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.70 | 870-2170-21-MM | | ★ | | | | | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.70 | 870-2170-21-KM | ☆ | | ★ | | | | 9.1 | 4.1 | 142° | H9 |
| 21.70 | 870-2170-21-GP | ★ | ★ | ★ | | | | 10.2 | 2.3 | 152° | F9 |
| 21.80 | 870-2180-21-PM | ★ | | | | | | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.80 | 870-2180-21-MM | | ★ | | | | | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.80 | 870-2180-21-KM | ☆ | | ★ | | | | 9.1 | 4.1 | 142° | H9 |
| 21.80 | 870-2180-21-GP | ★ | ★ | ★ | | | | 10.2 | 2.3 | 152° | F9 |
| 21.90 | 870-2190-21-PM | ★ | | | | | | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.90 | 870-2190-21-MM | | ★ | | | | | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.90 | 870-2190-21-KM | ☆ | | ★ | | | | 9.1 | 4.1 | 142° | H9 |
| 21.90 | 870-2190-21-GP | ★ | ★ | ★ | | | | 10.2 | 2.3 | 152° | F9 |



J6



J50



J5

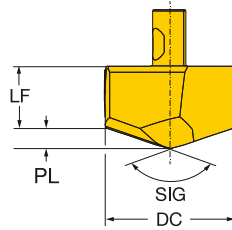
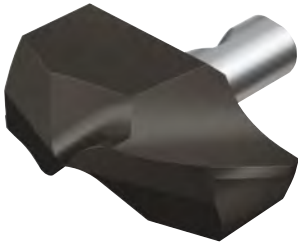


N23



N6

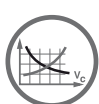
CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|-------------------|-----------------|---|---|---|---|------|-----|------|------|
| | | P | M | K | N | S | | | | |
| 22.00 | 22 870-2200-22-PM | ★ | | | | | 10.5 | 3.3 | 142° | H9 |
| 22.00 | 870-2200-22-MM | | ★ | | | | 10.5 | 3.3 | 142° | H9 |
| 22.00 | 870-2200-22-KM | ☆ | | ★ | | | 9.6 | 4.2 | 142° | H9 |
| 22.00 | 870-2200-22-GP | ★ | ★ | | ☆ | | 10.8 | 2.3 | 152° | F9 |
| 22.10 | 870-2210-22-PM | ★ | | | ☆ | | 10.5 | 3.3 | 142° | H9 |
| 22.10 | 870-2210-22-MM | | ★ | | | ☆ | 10.5 | 3.3 | 142° | H9 |
| 22.10 | 870-2210-22-KM | ☆ | | ★ | | | 9.6 | 4.2 | 142° | H9 |
| 22.10 | 870-2210-22-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 10.8 | 2.3 | 152° | F9 |
| 22.20 | 870-2220-22-PM | ★ | | | ☆ | | 10.5 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.20 | 870-2220-22-PL | ☆ | ★ | | | | 9.3 | 4.5 | 142° | H9 |
| 22.20 | 870-2220-22-MM | | ★ | | | ☆ | 10.5 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.20 | 870-2220-22-KM | ☆ | | ★ | | | 9.6 | 4.2 | 142° | H9 |
| 22.20 | 870-2220-22-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 10.8 | 2.3 | 152° | F9 |
| 22.23 | 870-2223-22-PM | ★ | | | ☆ | | 10.5 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.23 | 870-2223-22-MM | | ★ | | | ☆ | 10.5 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.23 | 870-2223-22-KM | ☆ | | ★ | | | 9.6 | 4.2 | 142° | H9 |
| 22.23 | 870-2223-22-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 10.8 | 2.3 | 152° | F9 |
| 22.30 | 870-2230-22-PM | ★ | | | ☆ | | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.30 | 870-2230-22-MM | | ★ | | | ☆ | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.30 | 870-2230-22-KM | ☆ | | ★ | | | 9.6 | 4.2 | 142° | H9 |
| 22.30 | 870-2230-22-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 10.8 | 2.3 | 152° | F9 |
| 22.40 | 870-2240-22-PM | ★ | | | ☆ | | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.40 | 870-2240-22-MM | | ★ | | | ☆ | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.40 | 870-2240-22-KM | ☆ | | ★ | | | 9.6 | 4.2 | 142° | H9 |
| 22.40 | 870-2240-22-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 10.8 | 2.3 | 152° | F9 |
| 22.50 | 870-2250-22-PM | ★ | | | ☆ | | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.50 | 870-2250-22-MM | | ★ | | | ☆ | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.50 | 870-2250-22-KM | ☆ | | ★ | | | 9.5 | 4.3 | 142° | H9 |
| 22.50 | 870-2250-22-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 10.8 | 2.4 | 152° | F9 |
| 22.60 | 870-2260-22-PM | ★ | | | ☆ | | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.60 | 870-2260-22-MM | | ★ | | | ☆ | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.60 | 870-2260-22-KM | ☆ | | ★ | | | 9.5 | 4.3 | 142° | H9 |
| 22.60 | 870-2260-22-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 10.7 | 2.4 | 152° | F9 |
| 22.70 | 870-2270-22-PM | ★ | | | ☆ | | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.70 | 870-2270-22-MM | | ★ | | | ☆ | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.70 | 870-2270-22-KM | ☆ | | ★ | | | 9.5 | 4.3 | 142° | H9 |
| 22.70 | 870-2270-22-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 10.7 | 2.4 | 152° | F9 |
| 22.80 | 870-2280-22-PM | ★ | | | ☆ | | 10.4 | 3.5 | 142° | H9 |
| 22.80 | 870-2280-22-MM | | ★ | | | ☆ | 10.4 | 3.5 | 142° | H9 |
| 22.80 | 870-2280-22-KM | ☆ | | ★ | | | 9.5 | 4.3 | 142° | H9 |
| 22.80 | 870-2280-22-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 10.7 | 2.4 | 152° | F9 |
| 22.90 | 870-2290-22-PM | ★ | | | ☆ | | 10.3 | 3.5 | 142° | H9 |
| 22.90 | 870-2290-22-MM | | ★ | | | ☆ | 10.3 | 3.5 | 142° | H9 |
| 22.90 | 870-2290-22-KM | ☆ | | ★ | | | 9.5 | 4.3 | 142° | H9 |
| 22.90 | 870-2290-22-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | | 10.7 | 2.4 | 152° | F9 |



J6



J50



J5

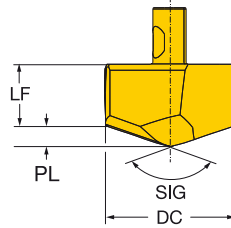
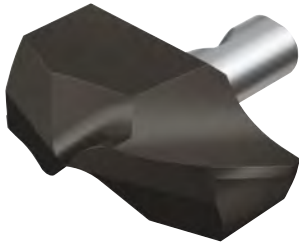


N23



N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | LF | PL | SIG | TCHA | | |
|-------|-------------------|-----------------|------|------|------|------|------|----|----|------|------|------|------|
| | | P | | M | | K | | | | | | | |
| | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | | | | | 2334 | 4334 |
| 23.00 | 23 870-2300-23-PM | ★ | | | | | | | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.00 | 870-2300-23-MM | | ★ | | | | | | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.00 | 870-2300-23-KM | ☆ | | ★ | | | | | | 10.1 | 4.4 | 142° | H9 |
| 23.00 | 870-2300-23-GP | ★ | | ★ | | | | | | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.10 | 870-2310-23-PM | ★ | | | | | | | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.10 | 870-2310-23-MM | | ★ | | | | | | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.10 | 870-2310-23-KM | ☆ | | ★ | | | | | | 10.1 | 4.4 | 142° | H9 |
| 23.10 | 870-2310-23-GP | ★ | | ★ | | | | | | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.20 | 870-2320-23-PM | ★ | | | | | | | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.20 | 870-2320-23-MM | | ★ | | | | | | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.20 | 870-2320-23-KM | ☆ | | ★ | | | | | | 10.1 | 4.4 | 142° | H9 |
| 23.20 | 870-2320-23-GP | ★ | | ★ | | | | | | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.30 | 870-2330-23-PM | ★ | | | | | | | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.30 | 870-2330-23-MM | | ★ | | | | | | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.30 | 870-2330-23-KM | ☆ | | ★ | | | | | | 10.1 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.30 | 870-2330-23-GP | ★ | | ★ | | | | | | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.40 | 870-2340-23-PM | ★ | | | | | | | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.40 | 870-2340-23-MM | | ★ | | | | | | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.40 | 870-2340-23-KM | ☆ | | ★ | | | | | | 10.0 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.40 | 870-2340-23-GP | ★ | | ★ | | | | | | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.50 | 870-2350-23-PM | ★ | | | | | | | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.50 | 870-2350-23-MM | | ★ | | | | | | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.50 | 870-2350-23-KM | ☆ | | ★ | | | | | | 10.0 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.50 | 870-2350-23-GP | ★ | | ★ | | | | | | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.60 | 870-2360-23-PM | ★ | | | | | | | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.60 | 870-2360-23-MM | | ★ | | | | | | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.60 | 870-2360-23-KM | ☆ | | ★ | | | | | | 10.0 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.60 | 870-2360-23-GP | ★ | | ★ | | | | | | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.70 | 870-2370-23-PM | ★ | | | | | | | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.70 | 870-2370-23-MM | | ★ | | | | | | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.70 | 870-2370-23-KM | ☆ | | ★ | | | | | | 10.0 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.70 | 870-2370-23-GP | ★ | | ★ | | | | | | 11.4 | 2.5 | 152° | F9 |
| 23.80 | 870-2380-23-PM | ★ | | | | | | | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.80 | 870-2380-23-PL | ☆ | | ★ | | | | | | 9.7 | 4.8 | 142° | H9 |
| 23.80 | 870-2380-23-MM | | ★ | | | | | | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.80 | 870-2380-23-KM | ☆ | | ★ | | | | | | 10.0 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.80 | 870-2380-23-GP | ★ | | ★ | | | | | | 11.3 | 2.5 | 152° | F9 |
| 23.81 | 870-2381-23-PM | ★ | | | | | | | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.81 | 870-2381-23-MM | | ★ | | | | | | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.81 | 870-2381-23-KM | ☆ | | ★ | | | | | | 10.0 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.81 | 870-2381-23-GP | ★ | | ★ | | | | | | 11.3 | 2.5 | 152° | F9 |
| 23.90 | 870-2390-23-PM | ★ | | | | | | | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.90 | 870-2390-23-MM | | ★ | | | | | | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.90 | 870-2390-23-KM | ☆ | | ★ | | | | | | 10.0 | 4.6 | 142° | H9 |
| 23.90 | 870-2390-23-GP | ★ | | ★ | | | | | | 11.3 | 2.5 | 152° | F9 |



J6



J50



J5



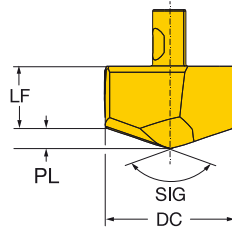
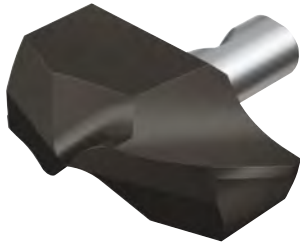
N23



N6



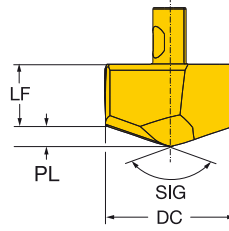
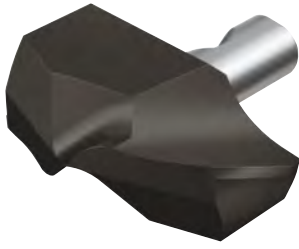
CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|----------------|-----------------|---|---|---|---|------|-----|------|-----|------|
| | | P | M | K | N | S | | | | | |
| 24.00 | 870-2400-24-PM | ★ | | | | | 11.4 | 3.6 | 142° | H9 | |
| 24.00 | 870-2400-24-MM | | ★ | | | | 11.4 | 3.6 | 142° | H9 | |
| 24.00 | 870-2400-24-KM | ☆ | | ★ | | | 10.4 | 4.6 | 142° | H9 | |
| 24.00 | 870-2400-24-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | 11.8 | 2.5 | 152° | F9 | |
| 24.10 | 870-2410-24-PM | ★ | | | | ☆ | 11.4 | 3.6 | 142° | H9 | |
| 24.10 | 870-2410-24-MM | | ★ | | | ☆ | 11.4 | 3.6 | 142° | H9 | |
| 24.10 | 870-2410-24-KM | ☆ | | ★ | | | 10.4 | 4.7 | 142° | H9 | |
| 24.10 | 870-2410-24-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 11.8 | 2.5 | 152° | F9 | |
| 24.20 | 870-2420-24-PM | ★ | | | | ☆ | 11.4 | 3.7 | 142° | H9 | |
| 24.20 | 870-2420-24-MM | | ★ | | | ☆ | 11.4 | 3.7 | 142° | H9 | |
| 24.20 | 870-2420-24-KM | ☆ | | ★ | | | 10.3 | 4.7 | 142° | H9 | |
| 24.20 | 870-2420-24-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 11.8 | 2.5 | 152° | F9 | |
| 24.30 | 870-2430-24-PM | ★ | | | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 | |
| 24.30 | 870-2430-24-MM | | ★ | | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 | |
| 24.30 | 870-2430-24-KM | ☆ | | ★ | | | 10.3 | 4.7 | 142° | H9 | |
| 24.30 | 870-2430-24-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 11.8 | 2.5 | 152° | F9 | |
| 24.40 | 870-2440-24-PM | ★ | | | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 | |
| 24.40 | 870-2440-24-MM | | ★ | | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 | |
| 24.40 | 870-2440-24-KM | ☆ | | ★ | | | 10.3 | 4.7 | 142° | H9 | |
| 24.40 | 870-2440-24-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 11.8 | 2.6 | 152° | F9 | |
| 24.50 | 870-2450-24-PM | ★ | | | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 | |
| 24.50 | 870-2450-24-MM | | ★ | | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 | |
| 24.50 | 870-2450-24-KM | ☆ | | ★ | | | 10.3 | 4.7 | 142° | H9 | |
| 24.50 | 870-2450-24-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 11.7 | 2.6 | 152° | F9 | |
| 24.60 | 870-2460-24-PM | ★ | | | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 | |
| 24.60 | 870-2460-24-MM | | ★ | | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 | |
| 24.60 | 870-2460-24-KM | ☆ | | ★ | | | 10.3 | 4.7 | 142° | H9 | |
| 24.60 | 870-2460-24-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 11.7 | 2.6 | 152° | F9 | |
| 24.70 | 870-2470-24-PM | ★ | | | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 | |
| 24.70 | 870-2470-24-MM | | ★ | | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 | |
| 24.70 | 870-2470-24-KM | ☆ | | ★ | | | 10.3 | 4.8 | 142° | H9 | |
| 24.70 | 870-2470-24-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 11.7 | 2.6 | 152° | F9 | |
| 24.80 | 870-2480-24-PM | ★ | | | | ☆ | 11.3 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 24.80 | 870-2480-24-MM | | ★ | | | ☆ | 11.3 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 24.80 | 870-2480-24-KM | ☆ | | ★ | | | 10.2 | 4.8 | 142° | H9 | |
| 24.80 | 870-2480-24-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 11.7 | 2.6 | 152° | F9 | |
| 24.90 | 870-2490-24-PM | ★ | | | | ☆ | 11.2 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 24.90 | 870-2490-24-MM | | ★ | | | ☆ | 11.2 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 24.90 | 870-2490-24-KM | ☆ | | ★ | | | 10.2 | 4.8 | 142° | H9 | |
| 24.90 | 870-2490-24-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 11.7 | 2.6 | 152° | F9 | |



CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------|---------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|-----|------|
| | | P | | M | | K | | N | | S | | LF | PL | SIG | TCHA |
| | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | | | | |
| 25.00 | 25 | 870-2500-25-PM | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 25.00 | | 870-2500-25-MM | | ★ | | | | | ☆ | | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 25.00 | | 870-2500-25-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 10.9 | 4.8 | 142° | H9 | |
| 25.00 | | 870-2500-25-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | 12.3 | 2.6 | 152° | F9 | |
| 25.10 | | 870-2510-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 25.10 | | 870-2510-25-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 25.10 | | 870-2510-25-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 10.9 | 4.8 | 142° | H9 | |
| 25.10 | | 870-2510-25-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.3 | 2.7 | 152° | F9 | |
| 25.20 | | 870-2520-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 25.20 | | 870-2520-25-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 25.20 | | 870-2520-25-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 10.9 | 4.8 | 142° | H9 | |
| 25.20 | | 870-2520-25-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.2 | 2.7 | 152° | F9 | |
| 25.30 | | 870-2530-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 25.30 | | 870-2530-25-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 25.30 | | 870-2530-25-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 10.9 | 4.8 | 142° | H9 | |
| 25.30 | | 870-2530-25-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.2 | 2.7 | 152° | F9 | |
| 25.40 | | 870-2540-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 25.40 | | 870-2540-25-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 25.40 | | 870-2540-25-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 10.9 | 4.8 | 142° | H9 | |
| 25.40 | | 870-2540-25-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.2 | 2.7 | 152° | F9 | |
| 25.50 | | 870-2550-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 25.50 | | 870-2550-25-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 | |
| 25.50 | | 870-2550-25-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 10.9 | 4.9 | 142° | H9 | |
| 25.50 | | 870-2550-25-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.2 | 2.7 | 152° | F9 | |
| 25.60 | | 870-2560-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 | |
| 25.60 | | 870-2560-25-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 | |
| 25.60 | | 870-2560-25-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 10.8 | 4.9 | 142° | H9 | |
| 25.60 | | 870-2560-25-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.2 | 2.7 | 152° | F9 | |
| 25.65 | | 870-2565-25-PL | ☆ | | | ★ | | | | | 10.5 | 5.2 | 142° | H9 | |
| 25.70 | | 870-2570-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 | |
| 25.70 | | 870-2570-25-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 | |
| 25.70 | | 870-2570-25-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 10.8 | 4.9 | 142° | H9 | |
| 25.70 | | 870-2570-25-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.2 | 2.7 | 152° | F9 | |
| 25.80 | | 870-2580-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 | |
| 25.80 | | 870-2580-25-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 | |
| 25.80 | | 870-2580-25-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 10.8 | 4.9 | 142° | H9 | |
| 25.80 | | 870-2580-25-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.1 | 2.8 | 152° | F9 | |
| 25.90 | | 870-2590-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 | |
| 25.90 | | 870-2590-25-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 | |
| 25.90 | | 870-2590-25-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 10.8 | 4.9 | 142° | H9 | |
| 25.90 | | 870-2590-25-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.1 | 2.8 | 152° | F9 | |
| 26.00 | 26 | 870-2600-26-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | 12.5 | 3.9 | 142° | H9 | |
| 26.00 | | 870-2600-26-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 12.5 | 3.9 | 142° | H9 | |
| 26.00 | | 870-2600-26-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 11.4 | 5.0 | 142° | H9 | |
| 26.00 | | 870-2600-26-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.9 | 2.7 | 152° | F9 | |
| 26.50 | | 870-2650-26-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | 12.4 | 4.0 | 142° | H9 | |
| 26.50 | | 870-2650-26-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 12.4 | 4.0 | 142° | H9 | |
| 26.50 | | 870-2650-26-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 11.3 | 5.1 | 142° | H9 | |
| 26.50 | | 870-2650-26-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.8 | 2.8 | 152° | F9 | |
| 26.65 | | 870-2665-26-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | 12.4 | 4.0 | 142° | H9 | |
| 26.65 | | 870-2665-26-MM | | | ★ | | | | ☆ | | 12.4 | 4.0 | 142° | H9 | |
| 26.65 | | 870-2665-26-KM | ☆ | | | ★ | | | | | 11.3 | 5.1 | 142° | H9 | |
| 26.65 | | 870-2665-26-GP | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.8 | 2.8 | 152° | F9 | |



J6



J50



J5



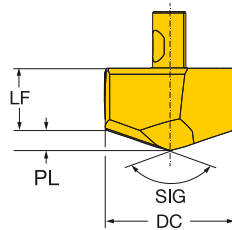
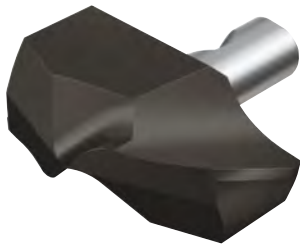
N23



N6



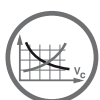
CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|-------------------|-----------------|---|---|---|---|--|------|-----|------|------|
| | | P | M | K | N | S | | | | | |
| 27.00 | 27 870-2700-27-PM | ★ | | | | | | 13.0 | 4.1 | 142° | H9 |
| 27.00 | 870-2700-27-MM | | ★ | | | | | 13.0 | 4.1 | 142° | H9 |
| 27.00 | 870-2700-27-KM | ☆ | | ★ | | | | 11.8 | 5.2 | 142° | H9 |
| 27.00 | 870-2700-27-GP | ★ | ★ | | ★ | ☆ | | 13.3 | 2.8 | 152° | F9 |
| 27.50 | 870-2750-27-PM | ★ | | | | | | 12.9 | 4.1 | 142° | H9 |
| 27.50 | 870-2750-27-MM | | ★ | | | | | 12.9 | 4.1 | 142° | H9 |
| 27.50 | 870-2750-27-KM | ☆ | | ★ | | | | 11.7 | 5.3 | 142° | H9 |
| 27.50 | 870-2750-27-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 13.2 | 2.9 | 152° | F9 |
| 28.00 | 28 870-2800-28-PM | ★ | | | | | | 13.4 | 4.2 | 142° | H9 |
| 28.00 | 870-2800-28-MM | | ★ | | | | | 13.4 | 4.2 | 142° | H9 |
| 28.00 | 870-2800-28-KM | ☆ | | ★ | | | | 12.2 | 5.4 | 142° | H9 |
| 28.00 | 870-2800-28-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 13.8 | 2.9 | 152° | F9 |
| 28.50 | 870-2850-28-PM | ★ | | | | | | 13.3 | 4.3 | 142° | H9 |
| 28.50 | 870-2850-28-MM | | ★ | | | | | 13.3 | 4.3 | 142° | H9 |
| 28.50 | 870-2850-28-KM | ☆ | | ★ | | | | 12.1 | 5.5 | 142° | H9 |
| 28.50 | 870-2850-28-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 13.7 | 3.0 | 152° | F9 |
| 28.58 | 870-2858-28-PM | ★ | | | | | | 13.3 | 4.3 | 142° | H9 |
| 28.58 | 870-2858-28-MM | | ★ | | | | | 13.3 | 4.3 | 142° | H9 |
| 28.58 | 870-2858-28-KM | ☆ | | ★ | | | | 12.1 | 5.5 | 142° | H9 |
| 28.58 | 870-2858-28-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 13.7 | 3.0 | 152° | F9 |
| 29.00 | 29 870-2900-29-PM | ★ | | | | | | 13.9 | 4.4 | 142° | H9 |
| 29.00 | 870-2900-29-MM | | ★ | | | | | 13.9 | 4.4 | 142° | H9 |
| 29.00 | 870-2900-29-KM | ☆ | | ★ | | | | 12.7 | 5.6 | 142° | H9 |
| 29.00 | 870-2900-29-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 14.3 | 3.0 | 152° | F9 |
| 29.50 | 870-2950-29-PM | ★ | | | | | | 13.9 | 4.5 | 142° | H9 |
| 29.50 | 870-2950-29-MM | | ★ | | | | | 13.9 | 4.5 | 142° | H9 |
| 29.50 | 870-2950-29-KM | ☆ | | ★ | | | | 12.6 | 5.7 | 142° | H9 |
| 29.50 | 870-2950-29-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 14.2 | 3.1 | 152° | F9 |
| 29.65 | 870-2965-29-PM | ★ | | | | | | 13.8 | 4.5 | 142° | H9 |
| 29.65 | 870-2965-29-MM | | ★ | | | | | 13.8 | 4.5 | 142° | H9 |
| 29.65 | 870-2965-29-KM | ☆ | | ★ | | | | 12.6 | 5.7 | 142° | H9 |
| 29.65 | 870-2965-29-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 14.2 | 3.1 | 152° | F9 |
| 30.00 | 30 870-3000-30-PM | ★ | | | | | | 14.4 | 4.5 | 142° | H9 |
| 30.00 | 870-3000-30-MM | | ★ | | | | | 14.4 | 4.5 | 142° | H9 |
| 30.00 | 870-3000-30-KM | ☆ | | ★ | | | | 13.1 | 5.8 | 142° | H9 |
| 30.00 | 870-3000-30-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 14.7 | 3.2 | 152° | F9 |
| 30.50 | 870-3050-30-PM | ★ | | | | | | 14.3 | 4.6 | 142° | H9 |
| 30.50 | 870-3050-30-MM | | ★ | | | | | 14.3 | 4.6 | 142° | H9 |
| 30.50 | 870-3050-30-KM | ☆ | | ★ | | | | 13.0 | 5.9 | 142° | H9 |
| 30.50 | 870-3050-30-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 14.6 | 3.2 | 152° | F9 |



J6



J50



J5

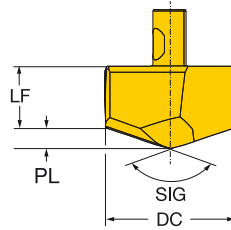
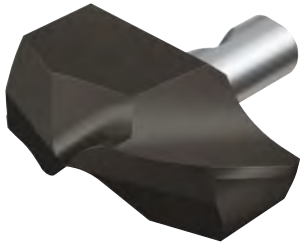


N23



N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf



| DC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | LF | PL | SIG | TCHA |
|-------|----------------|-----------------|---|---|---|---|--|------|-----|------|------|
| | | P | M | K | N | S | | | | | |
| 31.00 | 870-3100-31-PM | ★ | | | | | | 14.8 | 4.8 | 142° | H9 |
| 31.00 | 870-3100-31-MM | | ★ | | | | | 14.8 | 4.8 | 142° | H9 |
| 31.00 | 870-3100-31-KM | ☆ | | ★ | | | | 13.4 | 6.1 | 142° | H9 |
| 31.00 | 870-3100-31-GP | ★ | ★ | | ☆ | ☆ | | 15.1 | 3.3 | 152° | F9 |
| 31.50 | 870-3150-31-PM | ★ | | | | | | 14.7 | 4.8 | 142° | H9 |
| 31.50 | 870-3150-31-MM | | ★ | | | | | 14.7 | 4.8 | 142° | H9 |
| 31.50 | 870-3150-31-KM | ☆ | | ★ | | | | 13.3 | 6.2 | 142° | H9 |
| 31.50 | 870-3150-31-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 15.0 | 3.4 | 152° | F9 |
| 31.75 | 870-3175-31-PM | ★ | | | | | | 14.6 | 4.9 | 142° | H9 |
| 31.75 | 870-3175-31-MM | | ★ | | | | | 14.6 | 4.9 | 142° | H9 |
| 31.75 | 870-3175-31-KM | ☆ | | ★ | | | | 13.3 | 6.2 | 142° | H9 |
| 31.75 | 870-3175-31-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 15.0 | 3.4 | 152° | F9 |
| 32.00 | 870-3200-31-PM | ★ | | | | | | 14.6 | 4.9 | 142° | H9 |
| 32.00 | 870-3200-31-MM | | ★ | | | | | 14.6 | 4.9 | 142° | H9 |
| 32.00 | 870-3200-31-KM | ☆ | | ★ | | | | 13.2 | 6.3 | 142° | H9 |
| 32.00 | 870-3200-31-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 15.0 | 3.4 | 152° | F9 |
| 32.15 | 870-3215-31-PM | ★ | | | | | | 14.6 | 5.0 | 142° | H9 |
| 32.15 | 870-3215-31-MM | | ★ | | | | | 14.6 | 5.0 | 142° | H9 |
| 32.15 | 870-3215-31-KM | ☆ | | ★ | | | | 13.2 | 6.3 | 142° | H9 |
| 32.15 | 870-3215-31-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 14.9 | 3.5 | 152° | F9 |
| 32.50 | 870-3250-31-PM | ★ | | | | | | 14.5 | 5.0 | 142° | H9 |
| 32.50 | 870-3250-31-MM | | ★ | | | | | 14.5 | 5.0 | 142° | H9 |
| 32.50 | 870-3250-31-KM | ☆ | | ★ | | | | 13.1 | 6.4 | 142° | H9 |
| 32.50 | 870-3250-31-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 14.9 | 3.5 | 152° | F9 |
| 33.00 | 870-3300-31-PM | ★ | | | | | | 14.4 | 5.1 | 142° | H9 |
| 33.00 | 870-3300-31-MM | | ★ | | | | | 14.4 | 5.1 | 142° | H9 |
| 33.00 | 870-3300-31-KM | ☆ | | ★ | | | | 13.0 | 6.5 | 142° | H9 |
| 33.00 | 870-3300-31-GP | ★ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | 14.8 | 3.6 | 152° | F9 |



J6



J50



J5



N23



N6

CoroDrill® DS20

Wendeschneidplattenbohrer

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Sicherer und zuverlässiger Bearbeitungsprozess mit hoher Produktivität
- Vielseitiger Bohrer mit guter Spanbildung über einen breites Schnittdatenfenster
- Optimierte Spankontrolle und -abfuhr
- Leichtschneidend mit extrem niedrigen Schnittkräften
- Nur Wendeschneidplattenbohrer für Bohrungstiefen bis zu 7 x DC

MDI Schnittstelle

Die MDI-Adapter sind in Coromant Capto® und HSK erhältlich und bieten hohe Präzision, hervorragende Zentrierungseigenschaften sowie einen reduzierten Werkzeugbestand. Siehe Seite L2.



www.sandvik.coromant.com/corodrills20

Bohrer

- Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766
- MDI (Modular Drilling Interface)

Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplatten mit optimierten Geometrien für sämtliche Werkstoffe

| D_c min mm | D_c max mm | Untere erreichbare Bohrungstoleranz (TCHAL) | | | | Obere erreichbare Bohrungstoleranz (TCHAU) | | | |
|-----------------|-----------------|--|-----|------|------|---|------|-----|-----|
| | | 4xD | 5xD | 6xD | 7xD | 4xD | 5xD | 6xD | 7xD |
| 15.00 | 18.00 | 0 | 0 | -0.1 | -0.1 | 0.27 | 0.27 | 0.4 | 0.4 |
| 18.01 | 30.00 | 0 | 0 | -0.1 | -0.1 | 0.33 | 0.33 | 0.4 | 0.4 |
| 30.01 | 40.00 | 0 | 0 | -0.1 | -0.1 | 0.39 | 0.39 | 0.4 | 0.4 |



J28











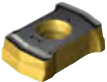






J33



N6

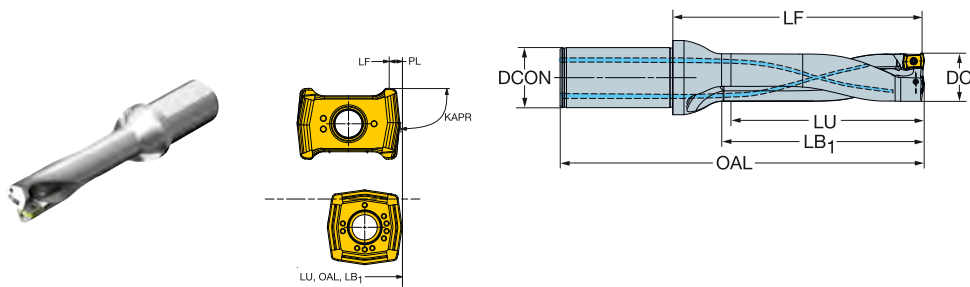
Übersicht - Werkzeughalter

| Zentrumschneide | | Informationen zu Geometrien | |
|---|--|-----------------------------|---|
| L5 |  | P M N S H | <ul style="list-style-type: none"> - Langspanende Werkstoffe - Gehärteter Stahl - Geringer bis mittlerer Vorschub - Leichtschneidend |
| M7 |  | P K | <ul style="list-style-type: none"> - Kurzspanender Werkstoff - Geringer bis hoher Vorschub - Verstärkte Schneidkante mit hoher Stabilität |
| Außenschneide | | Informationen zu Geometrien | |
| M7W |  | P K H | <ul style="list-style-type: none"> - Erste Wahl für kurzspanende Werkstoffe - Geringer bis hoher Vorschub - Verstärkte Schneidkante mit hoher Stabilität |
| L5W |  | P M N S | <ul style="list-style-type: none"> - Langspanende Werkstoffe - Geringer bis mittlerer Vorschub - Leichtschneidend |
| H5W |  | P M | <ul style="list-style-type: none"> - Ergänzende Wahl bei langspanenden Werkstoffen - Geringer bis mittlerer Vorschub - Negative T-Fase - Hohe Schnittkräfte |
| S5W |  | M N S | <ul style="list-style-type: none"> - Scharf und extrem leichtschneidend - Niedriger Vorschub |
| L6W |  | P M K N S H | <ul style="list-style-type: none"> - Universelle Geometrie für die Mischproduktion - Erste Wahl für Inconel und gehärtete Stähle - Geringer bis mittlerer Vorschub - Leichtschneidend |
| Zentrumschneide | | Informationen zu den Sorten | |
|  | P K S H | GC1344 | <ul style="list-style-type: none"> - PVD-Beschichtung mit Zertivo® Technologie - Exzellente Verschleißfestigkeit und Zähigkeit |
|  | M S | GC1144 | <ul style="list-style-type: none"> - PVD-beschichtete Sorte für alle ISO M-Werkstoffe und Titanlegierungen |
|  | N S | H13A | <ul style="list-style-type: none"> - Universelle, zähe und unbeschichtete Sorte für niedrige bis mittlere Schnittgeschwindigkeiten - Ergänzende Sorte für ISO S-Werkstoffe |
| Außenschneide | | Informationen zu den Sorten | |
|  | P M K H | GC4334 | <ul style="list-style-type: none"> - Mittlere bis gute Bedingungen - CVD-Beschichtung mit Inveio® Technologie für hohe Verschleißfestigkeit |
|  | M S | GC2044 | <ul style="list-style-type: none"> - PVD-Oxid-Beschichtung für hervorragende Verschleißfestigkeit |
|  | P M K N S H | GC4344 | <ul style="list-style-type: none"> - PVD-Beschichtung mit Zertivo® Technologie - Anspruchsvolle Bearbeitungen - Bietet gute Schneidkanteneigenschaften und zuverlässige Standzeit |
|  | P K | GC4324 | <ul style="list-style-type: none"> - MT-CVD-Beschichtung mit Inveio® Technologie - Produktive Wahl bei stabilen Bedingungen |
|  | N S | H13A | <ul style="list-style-type: none"> - Universelle, zähe und unbeschichtete Sorte für niedrige bis mittlere Schnittgeschwindigkeiten - Ergänzende Sorte für ISO S-Werkstoffe |

CoroDrill® DS20 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



| DC | | LU | CZC _{MS} | ADJLX | TCHAL | TCHAU | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | RPMX | | |
|-------|-----|-----|-------------------|-------|-------|-------|---------------|--------------------|-------|--------|-----------------|--------|------|-----|------|-------|-------|
| 05C | 05P | | | | | | | DCON _{MS} | LF | OAL | LB ₁ | PL | KAPR | BAR | KG | | |
| 37.00 | 05C | 05P | 148.00 | 40 | 1.44 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3700L40-04 | 40.00 | 181.28 | 252.00 | 152.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.492 | 10000 |
| | | | 185.00 | 40 | 1.44 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3700L40-05 | 40.00 | 218.28 | 289.00 | 189.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.643 | 6000 |
| | | | 222.00 | 40 | 1.44 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3700L40-06 | 40.00 | 255.28 | 326.00 | 226.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.794 | 4000 |
| | | | 259.00 | 40 | 1.44 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3700L40-07 | 40.00 | 292.28 | 363.00 | 263.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.945 | 3000 |
| 38.00 | 05C | 05P | 152.00 | 40 | 1.20 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3800L40-04 | 40.00 | 185.28 | 256.00 | 156.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.543 | 9000 |
| | | | 190.00 | 40 | 1.20 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3800L40-05 | 40.00 | 223.28 | 294.00 | 194.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.707 | 6000 |
| | | | 228.00 | 40 | 1.20 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3800L40-06 | 40.00 | 261.28 | 332.00 | 232.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.870 | 4000 |
| | | | 266.00 | 40 | 1.20 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3800L40-07 | 40.00 | 299.28 | 370.00 | 270.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.390 | 3000 |
| 39.00 | 05C | 05P | 156.00 | 40 | 0.96 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3900L40-04 | 40.00 | 189.28 | 260.00 | 160.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.597 | 9000 |
| | | | 195.00 | 40 | 0.96 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3900L40-05 | 40.00 | 228.28 | 299.00 | 199.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.774 | 6000 |
| | | | 234.00 | 40 | 0.96 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3900L40-06 | 40.00 | 267.28 | 338.00 | 238.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.950 | 4000 |
| | | | 273.00 | 40 | 0.96 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3900L40-07 | 40.00 | 306.28 | 377.00 | 277.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.127 | 3000 |
| 40.00 | 05C | 05P | 160.00 | 40 | 0.72 | 0.00 | 0.35 | DS20-D4000L40-04 | 40.00 | 193.28 | 264.00 | 164.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.654 | 9000 |
| | | | 200.00 | 40 | 0.72 | 0.00 | 0.35 | DS20-D4000L40-05 | 40.00 | 233.28 | 304.00 | 204.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.844 | 6000 |
| | | | 240.00 | 40 | 0.72 | -0.10 | 0.40 | DS20-D4000L40-06 | 40.00 | 273.28 | 344.00 | 244.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.035 | 4000 |
| | | | 280.00 | 40 | 0.72 | -0.10 | 0.40 | DS20-D4000L40-07 | 40.00 | 313.28 | 384.00 | 284.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.226 | 3000 |

| Ersatzteile | |
|-------------|---------------------------------|
| DC | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 15.00-18.00 | 5513 020-27 |
| 18.01-22.00 | 5513 020-88 |
| 22.01-27.00 | 5513 020-58 |
| 27.01-33.00 | 5513 020-57 |
| 33.01-40.00 | 416.1-833 |
| 40.01-65.00 | 416.1-834 |

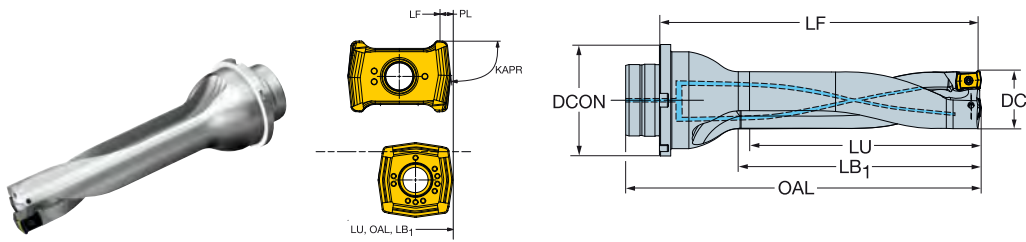
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroDrill® DS20 Wendeschneidplattenbohrer

MDI Schnittstelle (Modular Drill Interface)

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



Abmessungen, mm

| DC | 05P | 05P | LU | CZC _{MS} | ADJLX | TCHAL | TCHAU | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | RPMX |
|-------|-----|-----|--------|-------------------|-------|-------|-------|-------------------|--------------------|--------|--------|-----------------|------|------|-----|-------|-------|
| | | | | | | | | | DCON _{MS} | LF | OAL | LB ₁ | PL | KAPR | BAR | KG | |
| 34.00 | 05P | 05P | 136.00 | MDI-40 | 2.16 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3400DM40-04 | 40.00 | 183.28 | 199.00 | 140.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.340 | 11000 |
| | | | 238.00 | MDI-40 | 2.16 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3400DM40-07 | 40.00 | 285.28 | 301.00 | 242.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.691 | 3000 |
| 35.00 | 05C | 05C | 140.00 | MDI-40 | 1.92 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3500DM40-04 | 40.00 | 187.28 | 203.00 | 144.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.383 | 10000 |
| | | | 245.00 | MDI-40 | 1.92 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3500DM40-07 | 40.00 | 292.28 | 308.00 | 249.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.766 | 3000 |
| 36.00 | 05C | 05C | 144.00 | MDI-40 | 1.68 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3600DM40-04 | 40.00 | 191.28 | 207.00 | 148.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.429 | 10000 |
| | | | 252.00 | MDI-40 | 1.68 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3600DM40-07 | 40.00 | 299.28 | 315.00 | 256.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.846 | 3000 |
| 37.00 | 05P | 05P | 148.00 | MDI-40 | 1.44 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3700DM40-04 | 40.00 | 195.28 | 211.00 | 152.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.477 | 10000 |
| | | | 259.00 | MDI-40 | 1.44 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3700DM40-07 | 40.00 | 306.28 | 322.00 | 263.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.930 | 3000 |
| 38.00 | 05P | 05P | 152.00 | MDI-40 | 1.20 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3800DM40-04 | 40.00 | 199.28 | 215.00 | 156.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.529 | 9000 |
| | | | 266.00 | MDI-40 | 1.20 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3800DM40-07 | 40.00 | 313.28 | 329.00 | 270.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.019 | 3000 |
| 39.00 | 05C | 05C | 156.00 | MDI-40 | 0.96 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3900DM40-04 | 40.00 | 203.28 | 219.00 | 160.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.582 | 9000 |
| | | | 273.00 | MDI-40 | 0.96 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3900DM40-07 | 40.00 | 320.28 | 336.00 | 277.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.113 | 3000 |
| 40.00 | 05C | 05P | 160.00 | MDI-40 | 0.72 | 0.00 | 0.35 | DS20-D4000DM40-04 | 40.00 | 206.28 | 222.00 | 164.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.624 | 9000 |
| | | | 280.00 | MDI-40 | 0.72 | -0.10 | 0.40 | DS20-D4000DM40-07 | 40.00 | 326.28 | 342.00 | 284.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.196 | 3000 |

| Ersatzteile | |
|-------------|---------------------------------|
| DC | Schraube für Wendeschneidplatte |
| 15.00-18.00 | 5513 020-27 |
| 18.01-22.00 | 5513 020-88 |
| 22.01-27.00 | 5513 020-58 |
| 27.01-33.00 | 5513 020-57 |
| 33.01-40.00 | 416.1-833 |
| 40.01-59.00 | 416.1-834 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



J33



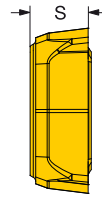
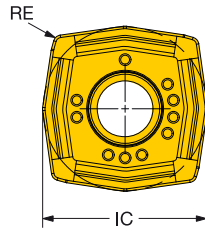
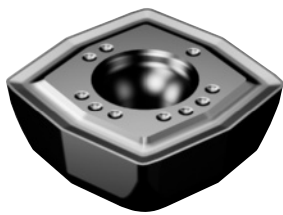
N23



N15

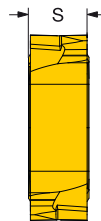
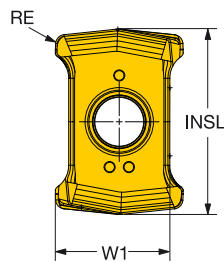
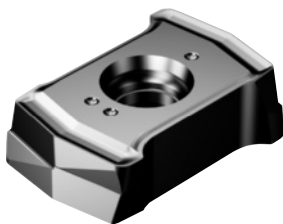
CoroDrill® DS20 Wendeschneidplatten zum Bohren

Zentrumschneide



| INSUC | Bestellnummer | P | M | K | N | S | H | Abmessungen, mm | | | |
|-------|---------------|----------------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|
| | | 1344 | 1144 | 1344 | HT3A | 1344 | HT3A | 1344 | S | RE | IC |
| 01C | C | DS20-0104-C-L5 | ★ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 2.30 | 0.35 | 6.0 |
| 01C | C | DS20-0104-C-M7 | ★ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 2.30 | 0.35 | 6.0 |
| 02C | C | DS20-0205-C-L5 | ★ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 2.60 | 0.35 | 7.3 |
| 02C | C | DS20-0205-C-M7 | ★ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 2.60 | 0.35 | 7.3 |
| 03C | C | DS20-0306-C-L5 | ★ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 3.00 | 0.35 | 8.9 |
| 03C | C | DS20-0306-C-M7 | ★ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 3.00 | 0.35 | 8.9 |
| 04C | C | DS20-0407-C-L5 | ★ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 3.20 | 0.35 | 11.1 |
| 04C | C | DS20-0407-C-M7 | ★ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 3.20 | 0.35 | 11.1 |
| 05C | C | DS20-0508-C-L5 | ★ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 3.50 | 0.35 | 13.4 |
| 05C | C | DS20-0508-C-M7 | ★ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 3.50 | 0.35 | 13.4 |

Außenschneide



| INSUC | Bestellnummer | P | M | K | N | S | H | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------|---------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|------|---|----|----|------|------|------|
| | | 4324 | 4334 | 4334 | 2044 | 4334 | 4344 | HT3A | 2044 | 4344 | HT3A | 4344 | S | RE | W1 | | | |
| 01P | P | DS20-0104-P-H5W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.73 | 0.40 | 5.0 |
| 01P | P | DS20-0104-P-L5W | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.73 | 0.40 | 5.0 |
| 01P | P | DS20-0104-P-L6W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 2.73 | 0.40 | 5.0 |
| 01P | P | DS20-0104-P-M7W | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.73 | 0.40 | 5.0 |
| 01P | P | DS20-0104-P-S5W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.73 | 0.40 | 5.0 |
| 02P | P | DS20-0205-P-H5W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.10 | 0.50 | 6.1 |
| 02P | P | DS20-0205-P-L5W | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.10 | 0.50 | 6.1 |
| 02P | P | DS20-0205-P-L6W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 3.10 | 0.50 | 6.1 |
| 02P | P | DS20-0205-P-M7W | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.10 | 0.50 | 6.1 |
| 02P | P | DS20-0205-P-S5W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.10 | 0.50 | 6.1 |
| 03P | P | DS20-0306-P-H5W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.53 | 0.60 | 7.3 |
| 03P | P | DS20-0306-P-L5W | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.53 | 0.60 | 7.3 |
| 03P | P | DS20-0306-P-L6W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 3.53 | 0.60 | 7.3 |
| 03P | P | DS20-0306-P-M7W | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.53 | 0.60 | 7.3 |
| 03P | P | DS20-0306-P-S5W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.53 | 0.60 | 7.3 |
| 04P | P | DS20-0407-P-H5W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.25 | 0.70 | 9.2 |
| 04P | P | DS20-0407-P-L5W | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.25 | 0.70 | 9.2 |
| 04P | P | DS20-0407-P-L6W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 4.25 | 0.70 | 9.2 |
| 04P | P | DS20-0407-P-M7W | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.25 | 0.70 | 9.2 |
| 04P | P | DS20-0407-P-S5W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.25 | 0.70 | 9.2 |
| 05P | P | DS20-0508-P-H5W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.75 | 0.80 | 11.2 |
| 05P | P | DS20-0508-P-L5W | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.75 | 0.80 | 11.2 |
| 05P | P | DS20-0508-P-L6W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 4.75 | 0.80 | 11.2 |
| 05P | P | DS20-0508-P-M7W | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.75 | 0.80 | 11.2 |
| 05P | P | DS20-0508-P-S5W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.75 | 0.80 | 11.2 |



J28



J54



N23

CoroDrill® 880

Wendeschneidplattenbohrer

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Besonderheiten für Bohrungsdurchmesser 12.00-63.50 mm

- Bis zu 100 % höhere Produktivität
- Enge Bohrungstoleranz und verbesserte Oberflächengüte
- Vier echte Schneidkanten mit Wiper-Technologie
- Stabiler Bohrkörper mit Zentrum- und Außenschneiden und einzigartiger Step Technology™ für einen perfekten Schnittkraftausgleich
- Ausgezeichnete Spanabfuhr



Vorteile und Besonderheiten für Bohrungsdurchmesser 65.00-84.00 mm

- Sicherer Bohrprozess dank robustem Bohrkörper mit hochstabiler Kassetten-Schnittstelle
- Exzellente Spankontrolle und Späneabfuhr
- Exzellente Flexibilität – ein Bohrkörper deckt fünf Durchmessergrößen ab
- Anwenderfreundliche und produktive Lösung mit austauschbaren Kassetten und Wendeschneidplatten



www.sandvik.coromant.com/corodril880

Bohrer

Werkzeugaufnahmen:

- Coromant Capto®
- Zylinderschaft
- VL-Kupplung

Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplatten mit optimierten Geometrien für sämtliche Werkstoffe

2 – 3 x DC

| | | | |
|------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Durchmesserbereich, mm | 12.00-43.99 | 44.00-52.99 | 53.00-63.50 |
| Bohrungstoleranz, mm | 0/+0.25 | 0/+0.28 | 0/+0.30 |



J36



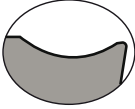

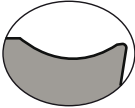
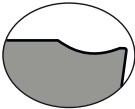
J42



N6

CoroDrill® 880

Geometrie-Überblick

| Geometrie | Informationen zu Geometrien |
|-----------|---|
| LM |  <ul style="list-style-type: none"> - Erste Wahl für Stähle mit geringem Kohlenstoffgehalt - Eine vielseitige Geometrie mit einem universellen Spanbrecher - Erzielt beste Ergebnisse bei niedrigen bis mittleren Vorschüben - Bietet niedrige Schnittkräfte |
| GR |  <ul style="list-style-type: none"> - Erste Wahl für legierte Stähle und Gusswerkstoffe - Erzielt beste Ergebnisse bei niedrigen bis hohen Vorschüben |
| MS |  <ul style="list-style-type: none"> - Erste Wahl für rostfreie Stähle und NE-Metalle - Scharfe Schneide erlaubt hohe Schnittkräfte |
| GM |  <ul style="list-style-type: none"> - Niedrige Schnittkräfte - Geringer bis mittlerer Vorschub |

Sortenübersicht**4334**

- Erste Wahl für ISO P- und K-Werkstoffe unter normalen Bedingungen
- Alternative für ISO M-Werkstoffe unter stabilen Bedingungen

4324

- Verschleißfeste Lösung für ISO P- und K-Werkstoffe

4344

- Zuverlässige Sorte für alle Werkstoffe

2044

- Erste Wahl für ISO M-Werkstoffe
- Alternative für ISO S-Werkstoffe

N124

- Diamantbeschichtung
- Erste Wahl für ISO N-Werkstoffe

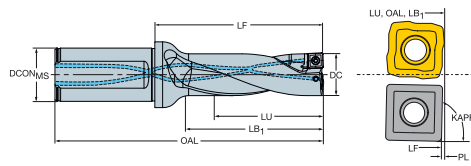
H13A

- Unbeschichtete Sorte

CoroDrill® 880 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



Abmessungen, mm

| DC | | | LU | CZC _{MS} | ADJLX | TCHAL | TCHAU | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | OAL | LB ₁ | PL | KAPR | BAR | KG | RPMX |
|-------|-----|-----|--------|-------------------|-------|-------|-------|-----------------|--------------------|--------|--------|-----------------|------|------|-----|-------|-------|
| 46.00 | 08C | 08P | 92.00 | 40 | 1.30 | 0.00 | 0.28 | 880-D4600L40-02 | 40.00 | 129.22 | 200.00 | 97.00 | 0.78 | 88° | 10 | 1.610 | 15000 |
| | | | 138.00 | 40 | 1.30 | 0.00 | 0.28 | 880-D4600L40-03 | 40.00 | 175.22 | 246.00 | 143.00 | 0.78 | 88° | 10 | 1.881 | 15000 |
| 47.00 | 08C | 08P | 94.00 | 40 | 1.10 | 0.00 | 0.28 | 880-D4700L40-02 | 40.00 | 131.21 | 202.00 | 99.00 | 0.78 | 88° | 10 | 1.800 | 15000 |
| | | | 141.00 | 40 | 1.10 | 0.00 | 0.28 | 880-D4700L40-03 | 40.00 | 178.21 | 249.00 | 146.00 | 0.78 | 88° | 10 | 2.140 | 15000 |
| 48.00 | 08C | 08P | 96.00 | 40 | 1.00 | 0.00 | 0.28 | 880-D4800L40-02 | 40.00 | 134.20 | 205.00 | 101.00 | 0.79 | 88° | 10 | 1.925 | 15000 |
| | | | 144.00 | 40 | 1.00 | 0.00 | 0.28 | 880-D4800L40-03 | 40.00 | 182.20 | 253.00 | 149.00 | 0.79 | 88° | 10 | 2.235 | 15000 |
| 49.00 | 08C | 08P | 98.00 | 40 | 0.90 | 0.00 | 0.28 | 880-D4900L40-02 | 40.00 | 136.19 | 207.00 | 103.00 | 0.80 | 88° | 10 | 1.970 | 15000 |
| | | | 147.00 | 40 | 0.90 | 0.00 | 0.28 | 880-D4900L40-03 | 40.00 | 185.19 | 256.00 | 152.00 | 0.80 | 88° | 10 | 2.275 | 15000 |
| 50.00 | 08C | 08P | 100.00 | 40 | 0.80 | 0.00 | 0.28 | 880-D5000L40-02 | 40.00 | 139.18 | 210.00 | 105.00 | 0.81 | 88° | 10 | 2.031 | 15000 |
| | | | 150.00 | 40 | 0.80 | 0.00 | 0.28 | 880-D5000L40-03 | 40.00 | 189.18 | 260.00 | 155.00 | 0.81 | 88° | 10 | 2.430 | 15000 |
| 51.00 | 08C | 08P | 102.00 | 40 | 0.60 | 0.00 | 0.28 | 880-D5100L40-02 | 40.00 | 143.18 | 214.00 | 108.00 | 0.82 | 88° | 10 | 2.110 | 15000 |
| | | | 153.00 | 40 | 0.60 | 0.00 | 0.28 | 880-D5100L40-03 | 40.00 | 193.18 | 264.00 | 158.00 | 0.82 | 88° | 10 | 2.480 | 15000 |
| 52.00 | 08C | 08P | 104.00 | 40 | 0.50 | 0.00 | 0.28 | 880-D5200L40-02 | 40.00 | 145.17 | 216.00 | 110.00 | 0.82 | 88° | 10 | 2.180 | 15000 |
| | | | 156.00 | 40 | 0.50 | 0.00 | 0.28 | 880-D5200L40-03 | 40.00 | 196.17 | 267.00 | 161.00 | 0.82 | 88° | 10 | 2.595 | 15000 |
| 53.00 | 09C | 09P | 106.00 | 40 | 2.00 | 0.00 | 0.30 | 880-D5300L40-02 | 40.00 | 148.12 | 219.00 | 112.00 | 0.87 | 88° | 10 | 2.307 | 5000 |
| | | | 159.00 | 40 | 2.00 | 0.00 | 0.30 | 880-D5300L40-03 | 40.00 | 200.12 | 271.00 | 164.00 | 0.87 | 88° | 10 | 2.600 | 5000 |
| 54.00 | 09C | 09P | 108.00 | 40 | 1.90 | 0.00 | 0.30 | 880-D5400L40-02 | 40.00 | 150.11 | 221.00 | 114.00 | 0.88 | 88° | 10 | 2.380 | 5000 |
| | | | 162.00 | 40 | 1.90 | 0.00 | 0.30 | 880-D5400L40-03 | 40.00 | 203.11 | 274.00 | 167.00 | 0.88 | 88° | 10 | 2.714 | 5000 |
| 55.00 | 09C | 09P | 110.00 | 40 | 1.70 | 0.00 | 0.30 | 880-D5500L40-02 | 40.00 | 153.10 | 224.00 | 116.00 | 0.89 | 88° | 10 | 2.349 | 5000 |
| | | | 165.00 | 40 | 1.70 | 0.00 | 0.30 | 880-D5500L40-03 | 40.00 | 208.10 | 279.00 | 171.00 | 0.89 | 88° | 10 | 2.850 | 5000 |
| 56.00 | 09C | 09P | 112.00 | 40 | 1.60 | 0.00 | 0.30 | 880-D5600L40-02 | 40.00 | 156.10 | 227.00 | 118.00 | 0.89 | 88° | 10 | 2.451 | 5000 |
| | | | 168.00 | 40 | 1.60 | 0.00 | 0.30 | 880-D5600L40-03 | 40.00 | 212.10 | 283.00 | 174.00 | 0.89 | 88° | 10 | 2.977 | 5000 |
| 57.00 | 09C | 09P | 114.00 | 40 | 1.50 | 0.00 | 0.30 | 880-D5700L40-02 | 40.00 | 158.09 | 229.00 | 120.00 | 0.90 | 88° | 10 | 2.530 | 5000 |
| | | | 171.00 | 40 | 1.50 | 0.00 | 0.30 | 880-D5700L40-03 | 40.00 | 215.09 | 286.00 | 177.00 | 0.90 | 88° | 10 | 3.120 | 5000 |
| 58.00 | 09C | 09P | 116.00 | 40 | 1.40 | 0.00 | 0.30 | 880-D5800L40-02 | 40.00 | 161.08 | 232.00 | 122.00 | 0.91 | 88° | 10 | 2.650 | 5000 |
| | | | 174.00 | 40 | 1.40 | 0.00 | 0.30 | 880-D5800L40-03 | 40.00 | 219.08 | 290.00 | 180.00 | 0.91 | 88° | 10 | 3.593 | 5000 |
| 59.00 | 09C | 09P | 118.00 | 40 | 1.20 | 0.00 | 0.30 | 880-D5900L40-02 | 40.00 | 163.07 | 234.00 | 124.00 | 0.92 | 88° | 10 | 2.703 | 5000 |
| | | | 177.00 | 40 | 1.20 | 0.00 | 0.30 | 880-D5900L40-03 | 40.00 | 222.07 | 293.00 | 183.00 | 0.92 | 88° | 10 | 3.346 | 5000 |
| 60.00 | 09C | 09P | 120.00 | 40 | 1.10 | 0.00 | 0.30 | 880-D6000L40-02 | 40.00 | 166.06 | 237.00 | 126.00 | 0.93 | 88° | 10 | 2.820 | 5000 |
| | | | 180.00 | 40 | 1.10 | 0.00 | 0.30 | 880-D6000L40-03 | 40.00 | 226.06 | 297.00 | 186.00 | 0.93 | 88° | 10 | 3.570 | 5000 |
| 61.00 | 09C | 09P | 122.00 | 40 | 1.00 | 0.00 | 0.30 | 880-D6100L40-02 | 40.00 | 170.06 | 241.00 | 129.00 | 0.93 | 88° | 10 | 3.032 | 5000 |
| | | | 183.00 | 40 | 1.00 | 0.00 | 0.30 | 880-D6100L40-03 | 40.00 | 231.06 | 302.00 | 190.00 | 0.93 | 88° | 10 | 4.039 | 5000 |
| 62.00 | 09C | 09P | 124.00 | 40 | 0.80 | 0.00 | 0.30 | 880-D6200L40-02 | 40.00 | 172.05 | 243.00 | 131.00 | 0.94 | 88° | 10 | 3.020 | 5000 |
| | | | 186.00 | 40 | 0.80 | 0.00 | 0.30 | 880-D6200L40-03 | 40.00 | 234.05 | 305.00 | 193.00 | 0.94 | 88° | 10 | 4.115 | 5000 |
| 63.00 | 09C | 09P | 126.00 | 40 | 0.70 | 0.00 | 0.30 | 880-D6300L40-02 | 40.00 | 175.04 | 246.00 | 133.00 | 0.95 | 88° | 10 | 3.173 | 5000 |
| | | | 189.00 | 40 | 0.70 | 0.00 | 0.30 | 880-D6300L40-03 | 40.00 | 238.04 | 309.00 | 196.00 | 0.95 | 88° | 10 | 4.300 | 5000 |

Ersatzteile

DC



Schraube für Wendeschneidplatte

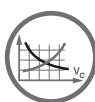
| | | |
|-------------|-------|-------------|
| 12.00-16.00 | 01-02 | 5513 020-28 |
| 16.50-19.50 | 03 | 5513 020-33 |
| 20.00-23.90 | 04 | 5513 020-58 |
| 24.00-28.50 | 05 | 5513 020-57 |
| 30.00-41.00 | 06-07 | 416.1-833 |
| 44.00-63.00 | 08-09 | 416.1-834 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

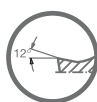
J42



L2



J62



J35



N23



N6



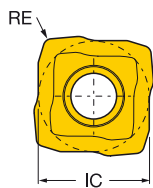
N15

CoroDrill® 880 Wendeschneidplatte

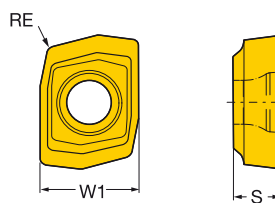
Zentrumschneide



880..C



880-01..C



| INSUC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|---------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|----|------|------|------|
| | | P | | | M | | K | | N | | S | | H | | | |
| | | 1044 | 1044 | 1144 | 1044 | H13A | N134 | 1044 | 1144 | H13A | 1044 | S | RE | IC | W1 | |
| 01C | C | 880-01 02 03H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 2.20 | 0.30 | 4.8 |
| 02C | C | 880-02 02 04H-C-GM | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 2.40 | 0.40 | 4.9 |
| | C | 880-02 02 04H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 2.40 | 0.40 | 4.9 |
| 03C | C | 880-03 03 05H-C-GM | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 2.60 | 0.50 | 5.7 |
| | C | 880-03 03 05H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 2.60 | 0.50 | 5.7 |
| 04C | C | 880-04 03 05H-C-GM | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 2.80 | 0.50 | 6.8 |
| | C | 880-04 03 05H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 2.80 | 0.50 | 6.8 |
| 05C | C | 880-05 03 05H-C-GM | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 3.00 | 0.50 | 8.4 |
| | C | 880-05 03 05H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 3.00 | 0.50 | 8.4 |
| 06C | C | 880-06 04 06H-C-GM | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 3.50 | 0.60 | 10.2 |
| | C | 880-06 04 06H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 3.50 | 0.60 | 10.2 |
| 07C | C | 880-07 04 06H-C-GM | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 4.00 | 0.60 | 12.4 |
| | C | 880-07 04 06H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 4.00 | 0.60 | 12.4 |
| 08C | C | 880-08 05 08H-C-GM | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 4.50 | 0.80 | 14.9 |
| | C | 880-08 05 08H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 4.50 | 0.80 | 14.9 |
| 09C | C | 880-09 06 08H-C-GM | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 5.50 | 0.80 | 17.9 |
| | C | 880-09 06 08H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 5.50 | 0.80 | 17.9 |
| 01C | C | 880-01 02 03H-C-GR | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 2.20 | 0.30 | 4.8 |
| 02C | C | 880-02 02 04H-C-GR | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 2.40 | 0.40 | 4.9 |
| 03C | C | 880-03 03 05H-C-GR | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 2.60 | 0.50 | 5.7 |
| 04C | C | 880-04 03 05H-C-GR | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 2.80 | 0.50 | 6.8 |
| 05C | C | 880-05 03 05H-C-GR | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 3.00 | 0.50 | 8.4 |
| 06C | C | 880-06 04 06H-C-GR | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 3.50 | 0.60 | 10.2 |
| 07C | C | 880-07 04 06H-C-GR | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 4.00 | 0.60 | 12.4 |
| 08C | C | 880-08 05 08H-C-GR | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 4.50 | 0.80 | 14.9 |
| 09C | C | 880-09 06 08H-C-GR | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 5.50 | 0.80 | 17.9 |



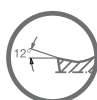
J36



J62



J35



J35



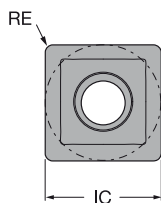
N23

CoroDrill® 880 Wendeschneidplatte

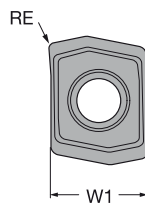
Außenschnide



880..P



880-01..P



| | INSUC | Bestellnummer | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Abmessungen, mm | | | | | |
|--------------------|-------|---------------------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|------|------|
| | | | 4324 | 4334 | 4344 | 2044 | 4334 | 4344 | 4324 | 4334 | 4344 | H13A | N124 | 2044 | 4344 | H13A | 4334 | S | RE | IC |
| Mittlerer Vorschub | 01P | P | 880-01 02 W04H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.20 | 0.40 | | 4.8 |
| | | P | 880-01 02 W04H-P-MS | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.20 | 0.40 | | 4.8 |
| | 02P | P | 880-02 02 W04H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.40 | 0.40 | | 5.1 |
| | | P | 880-02 02 W05H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.40 | 0.50 | | 5.1 |
| | | P | 880-02 02 W05H-P-MS | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.40 | 0.50 | | 5.1 |
| | 03P | P | 880-03 03 W05H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 2.60 | 0.50 | | 6.0 |
| | | P | 880-03 03 W06H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | 2.60 | 0.60 | | 6.0 |
| | | P | 880-03 03 W06H-P-MS | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 2.60 | 0.60 | | 6.0 |
| | 04P | P | 880-04 03 W05H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | 2.80 | 0.50 | | 7.4 |
| | | P | 880-04 03 W07H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | 2.80 | 0.70 | | 7.4 |
| | | P | 880-04 03 W07H-P-MS | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 2.80 | 0.70 | | 7.4 |
| | 05P | P | 880-05 03 W05H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | 3.00 | 0.50 | | 8.9 |
| | P | 880-05 03 W08H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | 3.00 | 0.80 | | 8.9 | |
| | P | 880-05 03 W08H-P-MS | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 3.00 | 0.80 | | 8.9 | |
| 06P | P | 880-06 04 W06H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | 3.50 | 0.60 | | 10.7 | |
| | P | 880-06 04 W08H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | 3.50 | 0.80 | | 10.7 | |
| | P | 880-06 04 W08H-P-MS | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 3.50 | 0.80 | | 10.7 | |
| 07P | P | 880-07 04 W06H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | 4.00 | 0.60 | | 12.7 | |
| | P | 880-07 04 W10H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | 4.00 | 1.00 | | 12.7 | |
| | P | 880-07 04 W10H-P-MS | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 4.00 | 1.00 | | 12.7 | |
| 08P | P | 880-08 05 W08H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | 4.50 | 0.80 | | 15.5 | |
| | P | 880-08 05 W10H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | 4.50 | 1.00 | | 15.5 | |
| | P | 880-08 05 W10H-P-MS | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 4.50 | 1.00 | | 15.5 | |
| 09P | P | 880-09 06 W08H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | 5.50 | 0.80 | | 18.6 | |
| | P | 880-09 06 W10H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | 5.50 | 1.00 | | 18.6 | |
| | P | 880-09 06 W10H-P-MS | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 5.50 | 1.00 | | 18.6 | |
| Hoher Vorschub | 01P | P | 880-01 02 W04H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | 2.20 | 0.40 | | 4.8 | |
| | 02P | P | 880-02 02 W05H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | 2.40 | 0.50 | | 5.1 | |
| | | P | 880-02 02 W05H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 2.40 | 0.50 | | 5.1 |
| | 03P | P | 880-03 03 W06H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 2.60 | 0.60 | | 6.0 |
| | | P | 880-03 03 W06H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 2.60 | 0.60 | | 6.0 |
| | 04P | P | 880-04 03 W07H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 2.80 | 0.70 | | 7.4 |
| | | P | 880-04 03 W07H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 2.80 | 0.70 | | 7.4 |
| | 05P | P | 880-05 03 W08H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 3.00 | 0.80 | | 8.9 |
| | | P | 880-05 03 W08H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 3.00 | 0.80 | | 8.9 |
| | 06P | P | 880-06 04 W10H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 3.50 | 1.00 | | 10.7 |
| | | P | 880-06 04 W10H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 3.50 | 1.00 | | 10.7 |
| | 07P | P | 880-07 04 W12H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 4.00 | 1.20 | | 12.7 |
| | P | 880-07 04 W12H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 4.00 | 1.20 | | 12.7 | |
| 08P | P | 880-08 05 W12H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 4.50 | 1.20 | | 15.5 | |
| | P | 880-08 05 W12H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 4.50 | 1.20 | | 15.5 | |
| 09P | P | 880-09 06 W12H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 5.50 | 1.20 | | 18.6 | |
| | P | 880-09 06 W12H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 5.50 | 1.20 | | 18.6 | |



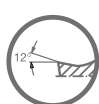
J36



J62



J35



J35



N23

Kernbohrwerkzeug

Bewährtes Konzept zum Kernbohren

Anwendungen

- Kernbohren
- Herstellung von Durchgangsbohrungen
- Paketbohren

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Hervorragende Zuverlässigkeit bei instabilen Bedingungen und beim Einsatz in Drehmaschinen
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Kassetten zum Paketbohren auf Anfrage lieferbar

Bohrkörper

- Aufnahmen:
- VL-Kupplung

Wendeschneidplatten

- Geometrien und Sorten für fast alle Werkstoffe

Vertikale Aufspannung

Der Kern fällt nach unten, wenn der Bohrer durchbricht. Dies stellt normalerweise kein Problem dar.

Horizontale Aufspannung

Lange und schwere Bohrkern könnten den Einsatz einer Kernstütze erfordern, um zu verhindern, dass der Kern herunterfällt und die innere Wendeschneidplatte zerstört.



J45

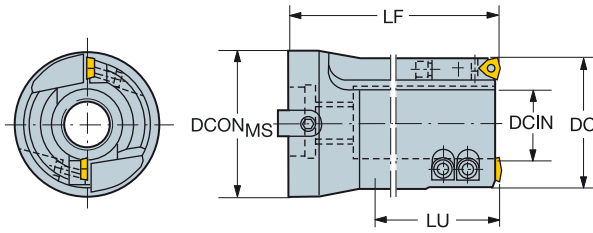


J46

Kernbohrwerkzeug

VL-Kupplung

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | |
|--------|-------|----|-------------------|-------|-------|---------------|--------------------|-------|--------|-----|----|--------|
| DC | DCIN | LU | CZC _{MS} | TCHAL | TCHAU | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | KAPR | BAR | KG | |
| 60.00 | 24.00 | 06 | 150.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0600-25-01 | 80.00 | 195.00 | 85° | 20 | 3.160 |
| 65.00 | 29.00 | 06 | 165.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0650-25-01 | 80.00 | 210.00 | 85° | 20 | 3.853 |
| 70.00 | 34.00 | 06 | 175.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0700-25-01 | 80.00 | 220.00 | 85° | 20 | 4.080 |
| 75.00 | 39.00 | 06 | 190.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0750-25-01 | 80.00 | 235.00 | 85° | 20 | 4.757 |
| 80.00 | 44.00 | 06 | 200.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0800-25-01 | 80.00 | 245.00 | 85° | 20 | 5.524 |
| 85.00 | 49.00 | 06 | 215.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0850-25-01 | 80.00 | 260.00 | 85° | 20 | 6.040 |
| 90.00 | 54.00 | 06 | 225.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0900-25-01 | 80.00 | 270.00 | 85° | 20 | 6.700 |
| 95.00 | 59.00 | 06 | 240.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0950-25-01 | 80.00 | 285.00 | 85° | 20 | 7.700 |
| 100.00 | 64.00 | 06 | 250.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-1000-25-01 | 80.00 | 295.00 | 85° | 20 | 8.634 |
| 110.00 | 74.00 | 06 | 275.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-1100-25-01 | 80.00 | 320.00 | 85° | 20 | 10.080 |

Für Montagehinweise, siehe Seite M28

Ersatzteile

| Mitnehmer | Schraube | Schraube |
|-------------|--------------|------------|
| 5631 010-03 | 3212 010-360 | 430.21-825 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

Zubehör

| Einbauhalter für Kernbohrwerkzeug | | | |
|---|--------------------|-------------------|--------------------|
| Innenschneide | Wendeschneidplatte | Außenschneide | Wendeschneidplatte |
| L430.23-1117-06 | WCMX 06 | R430.26-1114-06 | WCMX 06 |
| Einbauhalter zum Paketbohren mit einem Kernbohrwerkzeug | | | |
| Innenschneide | Wendeschneidplatte | Außenschneide | Wendeschneidplatte |
| L430.23-1117-06SD | WCMX 06 | R430.26-1114-06SD | WCMX 06 |

Zubehör ist gesondert zu bestellen



J46



L2

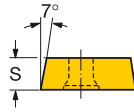
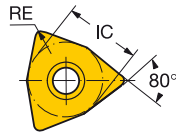
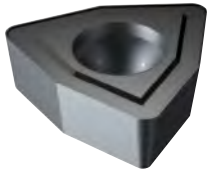


N23



N15

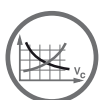
Wendeschneidplatte zum Kernbohren



| Mittlerer Vorschub | 06 | INSUC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|----|--------------------|---------------|-----------------|-----|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|---|------|------|------|
| | | | | P | | | M | | | K | | | N | | S | | S | RE | IC | |
| | | | | 1020 | 235 | 3040 | 4235 | 1020 | 235 | 3040 | 4235 | 1020 | 1125 | 3040 | 4235 | 1020 | | | | HT3A |
| | P | WCMX 06 T3 08 R-51 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | P | WCMX 06 T3 08 R-53 | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | P | WCMX 06 T3 08-56 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | P | WCMX 06 T3 08-58 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | P | WCMX 06 T3 08-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.97 | 0.80 | 9.5 |



J45

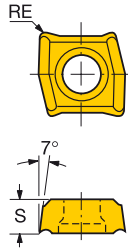
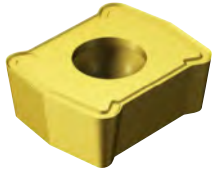


J67

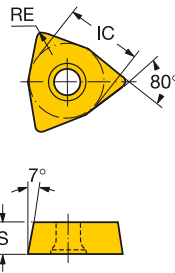
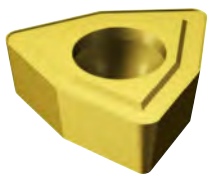


N23

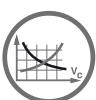
Coromant U Wendeschneidplatte zum Bohren



| Mittlerer Vorschub | INSUC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-------|--------------------|-----------------|------|-----|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|---|----|------|------|------|--|------|------|------|
| | | | P | | | M | | | K | | N | | S | | H | | S | RE | | | | | | | |
| | | | 1020 | 1120 | 235 | 3040 | 1020 | 1120 | 235 | 3040 | 1020 | 1120 | 3040 | 1020 | 1120 | 3040 | | | 1020 | 1120 | 3040 | | | | |
| 02 | C | LCMX 02 02 04C-53 | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | 2.38 | 0.40 |
| | P | LCMX 02 02 04P-53 | | ☆ | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | 2.38 | 0.40 |
| | C | LCMX 02 02 04TC-53 | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | 2.38 | 0.40 |
| 03 | P | LCMX 03 03 04-58 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 3.18 | 0.40 |
| | P | LCMX 03 03 04R-WM | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | 3.18 | 0.45 |
| | P+C | LCMX 03 03 08-53 | ★ | | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | | ☆ | | ★ | | | 3.18 | 0.80 | |
| | P+C | LCMX 03 03 08T-53 | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | 3.18 | 0.80 |
| 04 | P | LCMX 04 03 04-58 | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 3.18 | 0.40 |
| | P | LCMX 04 03 04R-WM | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | 3.18 | 0.40 |
| | P+C | LCMX 04 03 08-53 | ★ | | ☆ | ★ | | | ☆ | ★ | | | ★ | | | ★ | | ☆ | | ★ | | | 3.18 | 0.80 | |
| | P+C | LCMX 04 03 08T-53 | ★ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | 3.18 | 0.80 |



| Mittlerer Vorschub | INSUC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-------|--------------------|-----------------|------|-----|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|---|----|----|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | P | | | M | | | K | | N | | S | | H | | S | RE | IC | | | | | | | |
| | | | 1020 | 1125 | 235 | 3040 | 4235 | 1020 | 1125 | 235 | 3040 | 4235 | 1020 | 1125 | 3040 | 4235 | | | | 1020 | 1125 | 3040 | | | | |
| 05 | P | WCMX 05 03 04R-WM | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | 3.18 | 0.40 | 7.9 |
| | P | WCMX 05 03 08 R-51 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 3.18 | 0.80 | 7.9 |
| | P+C | WCMX 05 03 08 R-53 | ★ | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | ☆ | | ★ | | | 3.18 | 0.80 | 7.9 | |
| | P+C | WCMX 05 03 08 T-53 | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 3.18 | 0.80 | 7.9 |
| | P | WCMX 05 03 08-56 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | 3.18 | 0.80 | 7.9 |
| | P | WCMX 05 03 08-58 | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 3.18 | 0.80 | 7.9 |
| | C | WCMX 05 03 S R-54 | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | 3.18 | 0.40 | 7.9 |
| 06 | P | WCMX 06 T3 04R-WM | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 3.97 | 0.40 | 9.5 |
| | P | WCMX 06 T3 08 R-51 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | P+C | WCMX 06 T3 08 R-53 | ★ | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | ☆ | | ★ | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 | |
| | P+C | WCMX 06 T3 08 T-53 | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | P | WCMX 06 T3 08-56 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | P | WCMX 06 T3 08-58 | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | P+C | WCMX 06 T3 08-GM | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | C | WCMX 06 T3 S R-56 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| 08 | P | WCMX 08 04 12 R-51 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 4.76 | 1.20 | 12.7 |
| | P+C | WCMX 08 04 12 R-53 | ★ | | ☆ | ★ | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | ☆ | | ★ | | | 4.76 | 1.20 | 12.7 | |
| | P+C | WCMX 08 04 12 T-53 | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 4.76 | 1.20 | 12.7 |
| | P | WCMX 08 04 12-56 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | 4.76 | 1.20 | 12.7 |
| | P | WCMX 08 04 12-58 | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 4.76 | 1.20 | 12.7 |
| | P+C | WCMX 08 04 12-GM | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | 4.76 | 1.20 | 12.7 |
| | C | WCMX 08 04 S R-56 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | 4.76 | 0.40 | 12.7 |



J68



N23



CoroDrill® 880 Bohrer für große Durchmesser

Zuordnung von Kassetten und Wendeschneidplatten

| Durchmesserbereich, mm | Zentrumkassette | | Außenkassette | |
|---------------------------|-------------------------|-------|-------------------------|-------|
| | Wende- schneidplatte | Menge | Wende- schneidplatte | Menge |
| 65-69 | 880-06...C | 1 | 880-06...P | 2 |
| | 880-06...P | 1 | | |
| 70-73 | 880-06...C | 1 | 880-06...P | 2 |
| | 880-06...P | 1 | | |
| 74 | 880-06...C | 1 | 880-07...P | 2 |
| | 880-06...P | 1 | | |
| 75-79 | 880-07...C | 1 | 880-07...P | 2 |
| | 880-07...P | 1 | | |
| 80-84 | 880-07...C | 1 | 880-07...P | 2 |
| | 880-07...P | 1 | | |

| D _c Bestellnummer | | Mitgelieferte Teile | | | |
|------------------------------|-----------------|---------------------|--------------------|-----------------|----------------------------|
| | | Bohrkörper | | Kassette | |
| | | 3xD | 4xD | Zentrumschneide | Außenschneide |
| 65 | 880-D0650xxx-xx | | | | |
| 66 | 880-D0660xxx-xx | 880-D065-069L50-3 | 880-D065-069L50-4 | | 880-D0650-P 880-D0660-P |
| 67 | 880-D0670xxx-xx | 880-D065-069LX50-3 | 880-D065-069LX50-4 | 880-D0650-C | 880-D0670-P |
| 68 | 880-D0680xxx-xx | 880-D065-069V80-3 | 880-D065-069V80-4 | | 880-D0680-P |
| 69 | 880-D0690xxx-xx | | | | 880-D0690-P |
| 70 | 880-D0700xxx-xx | | | | 880-D0700-P |
| 71 | 880-D0710xxx-xx | 880-D070-074L50-3 | 880-D070-074L50-4 | | 880-D0710-P |
| 72 | 880-D0720xxx-xx | 880-D070-074LX50-3 | 880-D070-074LX50-4 | 880-D0700-C | 880-D0720-P |
| 73 | 880-D0730xxx-xx | 880-D070-074V80-3 | 880-D070-074V80-4 | | 880-D0730-P |
| 74 | 880-D0740xxx-xx | | | | 880-D0740-P |
| 75 | 880-D0750xxx-xx | | | | 880-D0750-P |
| 76 | 880-D0760xxx-xx | 880-D075-079L50-3 | 880-D075-079L50-4 | | 880-D0760-P |
| 77 | 880-D0770xxx-xx | 880-D075-079LX50-3 | 880-D075-079LX50-4 | 880-D0750-C | 880-D0770-P |
| 78 | 880-D0780xxx-xx | 880-D075-079V80-3 | 880-D075-079V80-4 | | 880-D0780-P |
| 79 | 880-D0790xxx-xx | | | | 880-D0790-P |
| 80 | 880-D0800xxx-xx | | | | 880-D0800-P |
| 81 | 880-D0810xxx-xx | | | | 880-D0810-P |
| 82 | 880-D0820xxx-xx | 880-D080-084LX63-3 | 880-D080-084LX63-4 | 880-D0800-C | 880-D0820-P |
| 83 | 880-D0830xxx-xx | 880-D080-084V80-3 | 880-D080-084V80-4 | | 880-D0830-P |
| 84 | 880-D0840xxx-xx | | | | 880-D0840-P |

Auswahl Ihrer Schnittdaten

Spanbildung und -abfuhr sind kritische Faktoren beim Bohren und abhängig vom zu zerspanenden Werkstoff, der Bohrer-/Wendeschneidplattengeometrie, dem Kühlschmierstoffdruck/-menge und den Schnittdaten. Spanstau kann radiale Bewegungen des Bohrers verursachen und die Bohrungsqualität, Standzeit sowie die Zuverlässigkeit des Bohrers beeinflussen oder Bohrer- bzw. Plattenbrüche hervorrufen.

Die Spanbildung ist akzeptabel, wenn die Späne problemlos aus dem Bohrer entfernt werden können. Die beste Art das herauszufinden, ist, auf das Bohrgeschwindigkeit zu achten. Ein gleichmäßiges Geräusch bedeutet eine gute Spanabfuhr, unterbrochene Geräusche weisen hingegen auf Spanstau hin. Deshalb Vorschubkraft- oder Leistungsanzeige kontrollieren. Gibt es Unregelmäßigkeiten, könnte Spanstau die Ursache sein. Die Späne prüfen. Sind sie lang und gebogen, nicht gewellt, ist ein Spanstau aufgetreten. Die Bohrung prüfen. Ein möglicher Spanstau kann anhand einer unebenen Oberfläche abgelesen werden.

Auswirkungen der Schnittgeschwindigkeit - v_c

Zu hohe Schnittgeschwindigkeit:

Schneller Freiflächenverschleiß
Deformation der Schneidkante
Schlechte Bohrungsqualität und schlechte Bohrungstoleranz

Zu geringe Schnittgeschwindigkeit:

Aufbauschneidenbildung
Schlechte Spanabfuhr
Längere Eingriffszeit

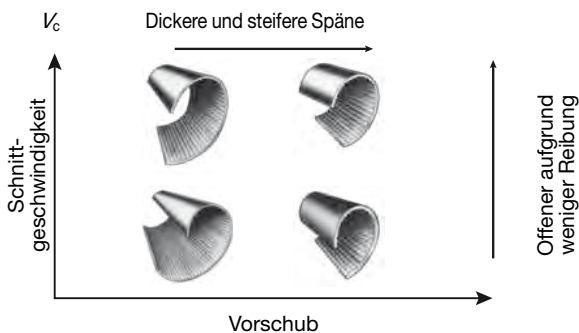
Auswirkungen der Vorschubrate - f_n

Hohe Vorschubgeschwindigkeit:

Härterer Spanbruch
Kürzere Eingriffszeit
Geringerer Werkzeugverschleiß, aber höheres Risiko eines Bohrerbruchs
Verminderte Bohrungsqualität

Geringe Vorschubgeschwindigkeit:

Für langspanende Werkstoffe empfohlen
Qualitätsverbesserung
Schnellerer Werkzeugverschleiß
Längere Eingriffszeit



Erhalt einer hohen Bohrungsqualität

Spanabfuhr

Darauf achten, dass die Spanabfuhr zufriedenstellend ist. Spanstau beeinflusst die Bohrungsqualität und die Zuverlässigkeit/Standzeit. Bohrer/Wendeschneidplattengeometrie sowie Schnittdaten sind entscheidend.

Stabilität, Werkzeugaufspannung

Kürzesten Bohrer wählen. Stablen und präzisen Werkzeughalter mit minimalem Rundlauffehler verwenden. Darauf achten, dass die Maschinenspindel in gutem Zustand und korrekt ausgerichtet ist. Sicherstellen, dass das Bauteil gut eingespannt und stabil ist. Korrekte Vorschubgeschwindigkeiten für unregelmäßige, schräge Oberflächen sowie Kreuzbohrungen einstellen.

STANDZEIT

Plattenverschleiß kontrollieren und Standzeiten in einem Programm vorgeben. Die effektivste Art der Überwachung des Bohrprozesses ist die Verwendung eines Vorschubkraftmessers.

Wartung

Spannschraube der Wendeschneidplatte regelmäßig austauschen. Plattensitz vor Wendeschneidplattenwechsel säubern und Drehmomentschlüssel verwenden. Vor dem Nachschleifen von Vollhartmetallbohrern darf der max. Verschleiß nicht überschritten werden.

Herstellung tiefer Bohrungen mit CoroDrill® DS20

Für den Erhalt bester Bohrungsqualität bei der Herstellung von 6-7xDC Bohrungen mit dem CoroDrill DS20 ist ein reduzierter Vorschub beim Eintritt (die ersten 1-2 mm) und beim Austritt (die letzten 5 mm) erforderlich.

CoroDrill® 870

< 6 x DC

| ISO | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Brinell Härte (HB) | Schnittgeschwindigkeit (V _c) m/min entsprechend Bohrerdurchmesser | | | | | |
|-----------|-----------|--|--|--------------------|--|-------|------|----------------|-------|------|
| | | | | | 10.00-20.99 mm | | | 21.00-33.00 mm | | |
| | | | | | Min. | Empf. | Max. | Min. | Empf. | Max. |
| P | | | Unlegierter Stahl | | Sorte 4334 | | | | | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C=0.10-0.25% | 125 | 80 | 120 | 160 | 80 | 120 | 160 |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C=0.25-0.55% | 190 | 80 | 120 | 160 | 80 | 120 | 160 |
| | P1.3.Z.AN | 01.3 | C=0.55-0.80% | 190 | 70 | 100 | 130 | 70 | 100 | 130 |
| | P1.5.C.UT | 06.1 | Gegossen - unbehandelt | 150 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | | | Niedriglegierter Stahl | | Sorte GC4334 und GC3334 | | | | | |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | Geglüht | 175 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | Geglüht | 240 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | P2.4.Z.AN | 02.1 | Geglüht | 225 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | P2.5.Z.HT | 02.2 | Vergütet | 330 | 70 | 100 | 130 | 50 | 75 | 100 |
| | P2.6.C.UT | 06.2 | Gegossen - unbehandelt | 200 | 70 | 100 | 130 | 70 | 100 | 130 |
| | | | Hochlegierter Stahl | | | | | | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | Geglüht | 200 | 60 | 80 | 100 | 60 | 80 | 100 | |
| P3.0.Z.HT | 03.21 | Vergütet | 380 | 40 | 60 | 80 | 40 | 60 | 80 | |
| M | | | Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl | | Sorte 4334 und 2334 | | | | | |
| | P5.0.Z.AN | 05.11 | Geglüht | 200 | 30 | 40 | 50 | 30 | 40 | 50 |
| | P5.0.Z.HT | 05.13 | Vergütet | 330 | 70 | 90 | 110 | 60 | 75 | 90 |
| | | | Austenitischer rostfreier Stahl | | Sorte 2334 und 4334 | | | | | |
| | M1.0.Z.AQ | 05.21 | Geglüht/vergütet | 200 | 40 | 50 | 60 | 40 | 50 | 60 |
| | M1.0.C.UT | 15.21 | Gegossen+unbehandelt | 200 | 50 | 60 | 70 | 50 | 60 | 70 |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21 | Zerspanbarkeit verbessert | 200 | 60 | 75 | 90 | 60 | 75 | 90 |
| | | | Superaustenitischer (Ni≥20%) rostfreier Stahl | | | | | | | |
| | M2.0.Z.AQ | 05.23 | Geglüht/vergütet | 200 | 20 | 40 | 60 | 20 | 40 | 60 |
| | M2.0.C.AQ | 15.23 | Gegossen+geglüht/vergütet | 200 | 20 | 40 | 60 | 20 | 40 | 60 |
| | | Rostfreie (austenitische/ferritische) Duplex-Stähle | | | | | | | | |
| M3.1.Z.AQ | 05.51 | >60% Ferrit (N<0.10%) | 230 | 40 | 55 | 70 | 40 | 55 | 70 | |
| M3.2.Z.AQ | 05.52 | <60% Ferrit (N≥0.10%) | 260 | 20 | 40 | 60 | 20 | 40 | 60 | |
| K | | | Temperguss | | Sorte 3334 und 4334 | | | | | |
| | K1.1.C.NS | 07.1 | Ferritisch (kurzspanend) | 130 | 100 | 145 | 190 | 100 | 145 | 190 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | Perlitisch (langspanend) | 200 | 90 | 125 | 160 | 90 | 125 | 160 |
| | | | Grauguss | | | | | | | |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | Niedrige Festigkeit | 180 | 100 | 150 | 200 | 100 | 150 | 200 |
| | K2.2.C.UT | 08.2 | Hohe Festigkeit | 245 | 90 | 130 | 170 | 90 | 130 | 170 |
| L | | | Kugelgraphitguss | | | | | | | |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | Ferritisch | 155 | 100 | 145 | 190 | 100 | 145 | 190 |
| | K3.3.C.UT | 09.2 | Perlitisch | 265 | 90 | 125 | 160 | 90 | 125 | 160 |
| N | | | Aluminiumbasislegierungen | | Sorte 4334 | | | | | |
| | N1.2.Z.AG | 30.12 | AlSi Legierungen, Si ≤ 1% | 100 | 150 | 200 | 250 | 150 | 200 | 250 |
| N1.3.C.AG | 30.22 | AlSi Gusslegierungen, Si > 1% und < 13% | 80 | 150 | 200 | 250 | 150 | 200 | 250 | |
| S | | | Warmfeste Superlegierungen | | Sorte 2334 und 4334 | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Ni-basiert | 350 | 18 | 20 | 30 | 18 | 20 | 30 |
| S4.3.Z.AN | 23.21 | Titan-basiert | 330 | 25 | 40 | 60 | 25 | 40 | 60 | |

CoroDrill® 870

< 6 x DC

| Vorschub/ v_f mm/ U entsprechend dem Bohrerdurchmesser | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------|------|----------------|-------|------|----------------|-------|------|----------------|-------|------|----------------|-------|------|----------------|-------|------|
| 10.00-11.99 mm | | | 12.00-13.99 mm | | | 14.00-15.99 mm | | | 16.00-20.99 mm | | | 21.00-25.99 mm | | | 26.00-33.00 mm | | |
| Min. | Empf. | Max. | Min. | Empf. | Max. | Min. | Empf. | Max. | Min. | Empf. | Max. | Min. | Empf. | Max. | Min. | Empf. | Max. |
| Geometrie -PM und -GP | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.12 | 0.18 | 0.28 | 0.14 | 0.20 | 0.35 | 0.16 | 0.25 | 0.41 | 0.20 | 0.32 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 |
| 0.12 | 0.18 | 0.28 | 0.14 | 0.20 | 0.35 | 0.16 | 0.25 | 0.41 | 0.20 | 0.32 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 |
| 0.12 | 0.18 | 0.28 | 0.14 | 0.20 | 0.35 | 0.16 | 0.25 | 0.41 | 0.20 | 0.32 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 |
| 0.12 | 0.18 | 0.28 | 0.14 | 0.20 | 0.35 | 0.16 | 0.25 | 0.41 | 0.20 | 0.32 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 |
| Geometrie -PM, -KM und -GP | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.12 | 0.18 | 0.30 | 0.14 | 0.20 | 0.37 | 0.16 | 0.25 | 0.45 | 0.20 | 0.32 | 0.48 | 0.20 | 0.36 | 0.50 | 0.20 | 0.40 | 0.52 |
| 0.12 | 0.18 | 0.30 | 0.14 | 0.20 | 0.37 | 0.16 | 0.25 | 0.45 | 0.20 | 0.32 | 0.48 | 0.20 | 0.36 | 0.50 | 0.20 | 0.40 | 0.52 |
| 0.12 | 0.18 | 0.30 | 0.14 | 0.20 | 0.37 | 0.16 | 0.25 | 0.45 | 0.20 | 0.32 | 0.48 | 0.20 | 0.36 | 0.50 | 0.20 | 0.40 | 0.52 |
| 0.12 | 0.18 | 0.30 | 0.14 | 0.20 | 0.37 | 0.16 | 0.25 | 0.45 | 0.20 | 0.32 | 0.48 | 0.20 | 0.36 | 0.50 | 0.20 | 0.40 | 0.52 |
| 0.12 | 0.18 | 0.30 | 0.14 | 0.20 | 0.37 | 0.16 | 0.25 | 0.45 | 0.20 | 0.32 | 0.48 | 0.20 | 0.36 | 0.50 | 0.20 | 0.40 | 0.52 |
| 0.10 | 0.16 | 0.24 | 0.12 | 0.19 | 0.33 | 0.14 | 0.22 | 0.38 | 0.18 | 0.25 | 0.40 | 0.18 | 0.30 | 0.45 | 0.18 | 0.30 | 0.45 |
| 0.10 | 0.16 | 0.24 | 0.12 | 0.19 | 0.33 | 0.14 | 0.22 | 0.38 | 0.18 | 0.25 | 0.40 | 0.18 | 0.30 | 0.45 | 0.18 | 0.30 | 0.45 |
| Geometrie -PM, -MM und -GP | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.12 | 0.14 | 0.19 | 0.14 | 0.16 | 0.22 | 0.14 | 0.18 | 0.24 | 0.18 | 0.24 | 0.30 | 0.22 | 0.28 | 0.34 | 0.22 | 0.28 | 0.34 |
| 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.14 | 0.18 | 0.22 | 0.16 | 0.22 | 0.26 | 0.16 | 0.22 | 0.26 |
| Geometrie -MM, -PM und -GP | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.12 | 0.16 | 0.2 | 0.14 | 0.18 | 0.22 | 0.14 | 0.18 | 0.22 |
| 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.12 | 0.16 | 0.2 | 0.14 | 0.18 | 0.22 | 0.14 | 0.18 | 0.22 |
| 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.14 | 0.16 | 0.22 | 0.14 | 0.18 | 0.24 | 0.14 | 0.18 | 0.24 |
| 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.14 | 0.16 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.12 | 0.14 | 0.18 |
| 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.14 | 0.16 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.12 | 0.14 | 0.18 |
| Geometrie -MM und -GP | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.14 | 0.16 | 0.22 | 0.14 | 0.16 | 0.22 | 0.14 | 0.16 | 0.22 |
| 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.12 | 0.16 | 0.2 | 0.12 | 0.16 | 0.2 | 0.12 | 0.16 | 0.2 |
| Geometrie -KM, PM und -GP | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.16 | 0.25 | 0.36 | 0.18 | 0.30 | 0.42 | 0.21 | 0.37 | 0.48 | 0.25 | 0.44 | 0.55 | 0.30 | 0.48 | 0.60 | 0.30 | 0.50 | 0.60 |
| 0.16 | 0.25 | 0.36 | 0.18 | 0.30 | 0.42 | 0.21 | 0.37 | 0.48 | 0.25 | 0.44 | 0.55 | 0.30 | 0.48 | 0.60 | 0.30 | 0.50 | 0.60 |
| 0.16 | 0.25 | 0.36 | 0.18 | 0.30 | 0.42 | 0.21 | 0.37 | 0.48 | 0.25 | 0.44 | 0.55 | 0.30 | 0.48 | 0.60 | 0.30 | 0.50 | 0.60 |
| 0.16 | 0.25 | 0.36 | 0.18 | 0.30 | 0.42 | 0.21 | 0.37 | 0.48 | 0.25 | 0.44 | 0.55 | 0.30 | 0.48 | 0.60 | 0.30 | 0.50 | 0.60 |
| 0.16 | 0.25 | 0.36 | 0.18 | 0.30 | 0.42 | 0.21 | 0.37 | 0.48 | 0.25 | 0.44 | 0.55 | 0.30 | 0.48 | 0.60 | 0.30 | 0.50 | 0.60 |
| Geometrie -PM und -GP | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.22 | 0.32 | 0.40 | 0.26 | 0.34 | 0.42 | 0.30 | 0.36 | 0.44 | 0.32 | 0.38 | 0.50 | 0.32 | 0.38 | 0.50 |
| 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.22 | 0.32 | 0.40 | 0.26 | 0.34 | 0.42 | 0.30 | 0.36 | 0.44 | 0.32 | 0.38 | 0.50 | 0.32 | 0.38 | 0.50 |
| Geometrie -MM, -PM und -GP | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.08 | 0.10 | 0.14 | 0.08 | 0.11 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.11 | 0.13 | 0.16 | 0.12 | 0.15 | 0.20 | 0.12 | 0.15 | 0.20 |
| 0.09 | 0.12 | 0.15 | 0.10 | 0.14 | 0.16 | 0.12 | 0.16 | 0.20 | 0.14 | 0.18 | 0.22 | 0.16 | 0.20 | 0.25 | 0.18 | 0.22 | 0.27 |

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

| ISO | MC-Nr. | CMC- Nr. | Werkstoff | Brinell Härte (HB) | Schnittgeschwindigkeit (VC) m/min entsprechend Bohrerdurchmesser | | | | | |
|-------------------------------------|---|------------------------|---|---|---|----------------------------|------|---------------|-------|------|
| | | | | | 10.00-20.99mm | | | 21.00-33.00mm | | |
| | | | | | Min. | Empf. | Max. | Min. | Empf. | Max. |
| P | P1.1.Z.AN P1.2.Z.AN P1.3.Z.AN P1.5.C.UT | 01.1 | Unlegierter Stahl C=0.10-0.25% | 125 | Sorte 4334 | | | | | |
| | | 01.2 | C=0.25-0.55% | 190 | 80 | 120 | 160 | 80 | 120 | 160 |
| | | 01.3 | C=0.55-0.80% | 190 | 70 | 100 | 130 | 70 | 100 | 130 |
| | | 06.1 | Gegossen - unbehandelt | 150 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | P2.1.Z.AN P2.2.Z.AN P2.4.Z.AN P2.5.Z.HT P2.6.C.UT | 02.1 | Niedriglegierter Stahl Geglüht | 175 | Sorte GC4334 und GC3334 | | | | | |
| | | 02.1 | Geglüht | 240 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | | 02.1 | Geglüht | 225 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | | 02.2 | Vergütet | 330 | 70 | 100 | 130 | 50 | 75 | 100 |
| | | 06.2 | Gegossen - unbehandelt | 200 | 70 | 100 | 130 | 70 | 100 | 130 |
| | | P3.0.Z.AN P3.0.Z.HT | 03.11 | Hochlegierter Stahl Geglüht | 200 | 60 | 80 | 100 | 60 | 80 |
| | 03.21 | | Vergütet | 380 | 40 | 60 | 80 | 40 | 60 | 80 |
| | M | P5.0.Z.AN P5.0.Z.HT | 05.11 | Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl Geglüht | 200 | Sorte 4334 und 2334 | | | | |
| 05.13 | | | Vergütet | 330 | 30 | 40 | 50 | 30 | 40 | 50 |
| M1.0.Z.AQ M1.0.C.UT M1.1.Z.AQ | | 05.21 | Austenitischer rostfreier Stahl Geglüht/vergütet | 200 | Sorte 2334 und 4334 | | | | | |
| | | 15.21 | Gegossen+unbehandelt | 200 | 40 | 50 | 60 | 40 | 50 | 60 |
| | | 05.21 | Zerspanbarkeit verbessert | 200 | 50 | 60 | 70 | 50 | 60 | 70 |
| M2.0.Z.AQ M2.0.C.AQ | | 05.23 | Superaustenitischer (Ni≥20%) rostfreier Stahl Geglüht/vergütet | 200 | 60 | 75 | 90 | 60 | 75 | 90 |
| | | 15.23 | Gegossen+geglüht/vergütet | 200 | 20 | 40 | 60 | 20 | 40 | 60 |
| M3.1.Z.AQ M3.2.Z.AQ | | 05.51 | Rostfreie (austenitische/ferritische) Duplex-Stähle >60% Ferrit (N<0.10%) | 230 | Sorte 2334 | | | | | |
| | | 05.52 | <60% Ferrit (N≥0.10%) | 260 | 40 | 55 | 70 | 40 | 55 | 70 |
| K | | K1.1.C.NS K1.1.C.NS | 07.1 | Temperguss Ferritisch (kurzspanend) | 130 | Sorte 3334 und 4334 | | | | |
| | 07.2 | | Perlitisch (langspanend) | 200 | 100 | 130 | 170 | 100 | 130 | 170 |
| | K2.1.C.UT K2.2.C.UT | 08.1 | Grauguss Niedrige Festigkeit | 180 | 90 | 115 | 145 | 90 | 115 | 145 |
| | | 08.2 | Hohe Festigkeit | 245 | 100 | 135 | 180 | 100 | 135 | 180 |
| | K3.1.C.UT K3.3.C.UT | 09.1 | Kugelgraphitguss Ferritisch | 155 | 90 | 120 | 155 | 90 | 120 | 155 |
| | | 09.2 | Perlitisch | 265 | 100 | 130 | 170 | 100 | 130 | 170 |
| N | N1.2.Z.AG N1.3.C.AG | 30.12 | Aluminiumbasislegierungen AlSi Legierungen, Si ≤ 1% | 100 | Sorte 4334 | | | | | |
| | | 30.22 | AlSi Gusslegierungen, Si > 1% und < 13% | 80 | 150 | 200 | 250 | 150 | 200 | 250 |
| S | S2.0.Z.AG S4.3.Z.AN | 20.22 | Warmfeste Superlegierungen Ni-basiert | 350 | Sorte 2334 und 4334 | | | | | |
| | | 23.21 | Titan-basiert | 330 | 18 | 20 | 30 | 18 | 20 | 30 |
| | | | | | 25 | 40 | 60 | 25 | 40 | 60 |

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

| Vorschub/ _n mm/ U entsprechend dem Bohrerdurchmesser | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|------|----------------|-------|------|----------------|-------|------|----------------|-------|------|----------------|-------|------|----------------|-------|------|
| 10.00-11.99 mm | | | 12.00-13.99 mm | | | 14.00-15.99 mm | | | 16.00-20.99 mm | | | 21.00-25.99 mm | | | 26.00-33.00 mm | | |
| Min. | Empf. | Max. | Min. | Empf. | Max. | Min. | Empf. | Max. | Min. | Empf. | Max. | Min. | Empf. | Max. | Min. | Empf. | Max. |
| Geometrie -PM | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.12 | 0.14 | 0.22 | 0.14 | 0.16 | 0.28 | 0.16 | 0.20 | 0.33 | 0.20 | 0.26 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 |
| 0.12 | 0.14 | 0.22 | 0.14 | 0.16 | 0.28 | 0.16 | 0.20 | 0.33 | 0.20 | 0.26 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 |
| 0.12 | 0.14 | 0.22 | 0.14 | 0.16 | 0.28 | 0.16 | 0.20 | 0.33 | 0.20 | 0.26 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 |
| 0.12 | 0.14 | 0.22 | 0.14 | 0.16 | 0.28 | 0.16 | 0.20 | 0.33 | 0.20 | 0.26 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 |
| Geometrie -PM und -KM | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.12 | 0.14 | 0.24 | 0.14 | 0.16 | 0.30 | 0.16 | 0.20 | 0.36 | 0.20 | 0.26 | 0.38 | 0.20 | 0.29 | 0.40 | 0.20 | 0.32 | 0.42 |
| 0.12 | 0.14 | 0.24 | 0.14 | 0.16 | 0.30 | 0.16 | 0.20 | 0.36 | 0.20 | 0.26 | 0.38 | 0.20 | 0.29 | 0.40 | 0.20 | 0.32 | 0.42 |
| 0.12 | 0.14 | 0.24 | 0.14 | 0.16 | 0.30 | 0.16 | 0.20 | 0.36 | 0.20 | 0.26 | 0.38 | 0.20 | 0.29 | 0.40 | 0.20 | 0.32 | 0.42 |
| 0.12 | 0.13 | 0.21 | 0.14 | 0.15 | 0.26 | 0.16 | 0.18 | 0.32 | 0.20 | 0.22 | 0.34 | 0.20 | 0.25 | 0.35 | 0.20 | 0.28 | 0.36 |
| 0.12 | 0.14 | 0.24 | 0.14 | 0.16 | 0.30 | 0.16 | 0.20 | 0.36 | 0.20 | 0.26 | 0.38 | 0.20 | 0.29 | 0.40 | 0.20 | 0.32 | 0.42 |
| 0.10 | 0.13 | 0.19 | 0.12 | 0.15 | 0.26 | 0.14 | 0.18 | 0.30 | 0.18 | 0.20 | 0.32 | 0.18 | 0.24 | 0.36 | 0.18 | 0.24 | 0.36 |
| 0.10 | 0.11 | 0.17 | 0.12 | 0.13 | 0.23 | 0.14 | 0.15 | 0.27 | 0.18 | 0.19 | 0.28 | 0.18 | 0.21 | 0.32 | 0.18 | 0.21 | 0.32 |
| Geometrie -PM und -MM | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.14 | 0.15 | 0.19 | 0.18 | 0.19 | 0.24 | 0.22 | 0.23 | 0.27 | 0.22 | 0.23 | 0.27 |
| 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.16 | 0.17 | 0.18 |
| Geometrie -PM und -MM | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.14 | 0.15 | 0.18 |
| 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.14 | 0.15 | 0.18 |
| 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.14 | 0.15 | 0.19 | 0.14 | 0.15 | 0.19 |
| 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.12 | 0.13 | 0.14 |
| 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.12 | 0.13 | 0.14 |
| Geometrie -MM | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.14 | 0.15 | 0.18 |
| 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.12 | 0.13 | 0.16 |
| Geometrie -PM und -KM | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.16 | 0.20 | 0.29 | 0.18 | 0.24 | 0.34 | 0.21 | 0.30 | 0.38 | 0.25 | 0.35 | 0.44 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.30 | 0.40 | 0.48 |
| 0.16 | 0.20 | 0.29 | 0.18 | 0.24 | 0.34 | 0.21 | 0.30 | 0.38 | 0.25 | 0.35 | 0.44 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.30 | 0.40 | 0.48 |
| 0.16 | 0.20 | 0.29 | 0.18 | 0.24 | 0.34 | 0.21 | 0.30 | 0.38 | 0.25 | 0.35 | 0.44 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.30 | 0.40 | 0.48 |
| 0.16 | 0.20 | 0.29 | 0.18 | 0.24 | 0.34 | 0.21 | 0.30 | 0.38 | 0.25 | 0.35 | 0.44 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.30 | 0.40 | 0.48 |
| 0.16 | 0.20 | 0.29 | 0.18 | 0.24 | 0.34 | 0.21 | 0.30 | 0.38 | 0.25 | 0.35 | 0.44 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.30 | 0.40 | 0.48 |
| 0.16 | 0.20 | 0.29 | 0.18 | 0.24 | 0.34 | 0.21 | 0.30 | 0.38 | 0.25 | 0.35 | 0.44 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.30 | 0.40 | 0.48 |
| Geometrie -PM | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.20 | 0.22 | 0.28 | 0.22 | 0.24 | 0.35 | 0.26 | 0.28 | 0.38 | 0.30 | 0.32 | 0.40 | 0.32 | 0.34 | 0.45 | 0.32 | 0.34 | 0.45 |
| 0.20 | 0.22 | 0.28 | 0.22 | 0.24 | 0.35 | 0.26 | 0.28 | 0.38 | 0.30 | 0.32 | 0.40 | 0.32 | 0.34 | 0.45 | 0.32 | 0.34 | 0.45 |
| Geometrie -PM und -MM | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.08 | 0.10 | 0.14 | 0.08 | 0.11 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.11 | 0.13 | 0.16 | 0.12 | 0.15 | 0.20 | 0.12 | 0.15 | 0.20 |
| 0.09 | 0.11 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.15 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.14 | 0.16 | 0.20 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.18 | 0.20 | 0.25 |

CoroDrill[®] DS20

4 – 5 × DC

| ISO | MC-Nr. | Werkstoff | HB | Sorte | Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen | | | Bohrerdurchmesser | Bohrerlänge 4xD | | | | | Bohrerlänge 5xD | | | | |
|-----------|---|--------------------------------------|----------|-------|-------------------------------------|-----|-------------|-------------------|--|-----------|------------------|------------------|------|-----------------|-----------|------------------|------------------|------|
| | | | | | | | | | -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W | -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W |
| | | | | | | | | | Empfohlener Startwert im mittleren Vorschubbereich | | | | | | | | | |
| K | K1.1.C.NS | Temperguss Niedrige Zugfestigkeit | 200 | 4324 | 140 | 210 | 245 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 | 0.08-0.2 | - | - | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | 0.08-0.17 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.23 | - | - | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 | 0.08-0.2 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.08-0.21 | 0.08-0.21 | 0.08-0.26 | - | - | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.22 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.1-0.24 | 0.1-0.24 | 0.1-0.29 | - | - | 0.1-0.2 | 0.1-0.2 | 0.1-0.25 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.1-0.27 | 0.1-0.27 | 0.1-0.32 | - | - | 0.1-0.23 | 0.1-0.23 | 0.1-0.27 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.12-0.27 | 0.12-0.27 | 0.12-0.32 | - | - | 0.12-0.23 | 0.12-0.23 | 0.12-0.27 | - |
| | K2.1.C.UT | Grauguss Niedrige Zugfestigkeit | 180 | 4324 | 210 | 285 | 325 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 | 0.08-0.2 | - | - | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | 0.08-0.17 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.23 | - | - | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 | 0.08-0.2 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.08-0.21 | 0.08-0.21 | 0.08-0.26 | - | - | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.22 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.1-0.24 | 0.1-0.24 | 0.1-0.29 | - | - | 0.1-0.2 | 0.1-0.2 | 0.1-0.25 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.1-0.27 | 0.1-0.27 | 0.1-0.32 | - | - | 0.1-0.23 | 0.1-0.23 | 0.1-0.27 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.12-0.27 | 0.12-0.27 | 0.12-0.32 | - | - | 0.12-0.23 | 0.12-0.23 | 0.12-0.27 | - |
| | K2.2.C.UT | Grauguss Hohe Zugfestigkeit | 245 | 4324 | 125 | 205 | 245 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | 0.08-0.18 | - | - | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | 0.08-0.15 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | 0.08-0.21 | - | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.18 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | 0.08-0.24 | - | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | 0.08-0.2 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | 0.1-0.27 | - | - | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | 0.1-0.23 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | 0.1-0.3 | - | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | 0.1-0.26 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.12-0.25 | 0.12-0.25 | 0.12-0.3 | - | - | 0.12-0.21 | 0.12-0.21 | 0.12-0.26 | - |
| K3.1.C.UT | Kugelgraphitguss Ferritisch | 155 | 4324 | 125 | 190 | 225 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | 0.08-0.18 | - | - | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | 0.08-0.15 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | 0.08-0.21 | - | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.18 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | 0.08-0.24 | - | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | 0.08-0.2 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | 0.1-0.27 | - | - | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | 0.1-0.23 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | 0.1-0.3 | - | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | 0.1-0.26 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.12-0.25 | 0.12-0.25 | 0.12-0.3 | - | - | 0.12-0.21 | 0.12-0.21 | 0.12-0.26 | - | |
| K3.3.C.UT | Kugelgraphitguss Perlitisch | 265 | 4324 | 110 | 175 | 210 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | 0.08-0.18 | - | - | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | 0.08-0.15 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | 0.08-0.21 | - | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.18 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | 0.08-0.24 | - | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | 0.08-0.2 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | 0.1-0.27 | - | - | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | 0.1-0.23 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | 0.1-0.3 | - | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | 0.1-0.26 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.12-0.25 | 0.12-0.25 | 0.12-0.3 | - | - | 0.12-0.21 | 0.12-0.21 | 0.12-0.26 | - | |
| K4.2.C.UT | Vermiculargraphitguss Hohe Zugfestigkeit (Perlit>90%) | 230 | 4324 | 130 | 210 | 250 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | 0.08-0.18 | - | - | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | 0.08-0.15 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | 0.08-0.21 | - | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.18 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | 0.08-0.24 | - | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | 0.08-0.2 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | 0.1-0.27 | - | - | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | 0.1-0.23 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | 0.1-0.3 | - | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | 0.1-0.26 | - | |
| | | | | | | | | - | 0.12-0.25 | 0.12-0.25 | 0.12-0.3 | - | - | 0.12-0.21 | 0.12-0.21 | 0.12-0.26 | - | |
| H | H1.3.Z.HA Vergütet | Extra harte Stähle | 60 (HRC) | 4324 | 30 | 65 | 85 | 15.00-18.00 | - | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | - | - | 0.06-0.11 | 0.06-0.11 | 0.06-0.11 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | - | - | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | - | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | - | - | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 | - |
| | | | | | | | | | - | 0.1-0.18 | 0.1-0.18 | 0.1-0.18 | - | - | 0.1-0.15 | 0.1-0.15 | 0.1-0.15 | - |

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

| ISO | MC-Nr. | Werkstoff | HB | Sorte | Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen | | | Bohrerdurchmesser | Bohrerlänge 4xD | | | | | Bohrerlänge 5xD | | | | |
|------------------|---|--|--------------|------------------|-------------------------------------|-----------|---|---|------------------|------------------|------------------|-----------|------------------|------------------|-----------|-----------|---|---|
| | | | | | -S5W | -L5W | -L6W | | -M7W | -H5W | -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W | | | |
| N | N1.2.Z.AG | Aluminiumbasislegierungen AlSi-Legierungen (Si<1%) | 100 | H13A 4344 | 4-5xD | | | 15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | - | - | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - |
| | | | | | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | | - | - | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | - | - | | | |
| | | | | | 0.06-0.2 | 0.06-0.2 | 0.06-0.2 | | - | - | 0.06-0.17 | 0.06-0.17 | 0.06-0.17 | - | - | | | |
| | | | | | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | | - | - | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | - | - | | | |
| | | | | | 0.08-0.25 | 0.08-0.25 | 0.08-0.25 | | - | - | 0.08-0.21 | 0.08-0.21 | 0.08-0.21 | - | - | | | |
| | | | | | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | | - | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | - | - | | | |
| | | | | | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | | - | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | - | - | | | |
| | N1.3.C.UT | Aluminiumbasislegierungen AlSi-Gusslegierungen (1%< Si>13%) | 75 | H13A 4344 | 4-5xD | | | 15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | - | - |
| | | | | | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | | - | - | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - | | | |
| | | | | | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | | - | - | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | - | - | | | |
| | | | | | 0.08-0.2 | 0.08-0.2 | 0.08-0.2 | | - | - | 0.08-0.17 | 0.08-0.17 | 0.08-0.17 | - | - | | | |
| | | | | | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | | - | - | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | - | - | | | |
| | | | | | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | | - | - | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | - | - | | | |
| | | | | | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | | - | - | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | - | - | | | |
| | N1.3.C.AG | Aluminiumbasislegierungen AlSi-Legierungen, gegossen und ausgehärtet (1%< Si>13%) | 90 | H13A 4344 | 4-5xD | | | 15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | - | - |
| | | | | | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | | - | - | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - | | | |
| | | | | | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | | - | - | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | - | - | | | |
| | | | | | 0.08-0.2 | 0.08-0.2 | 0.08-0.2 | | - | - | 0.08-0.17 | 0.08-0.17 | 0.08-0.17 | - | - | | | |
| | | | | | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | | - | - | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | - | - | | | |
| | | | | | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | | - | - | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | - | - | | | |
| | | | | | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | | - | - | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | - | - | | | |
| | N3.3.U.UT | Kupferbasislegierungen Automatenlegierungen Free cutting copper based alloys | 110 | H13A 4344 | 4-5xD | | | 15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | - | - | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - |
| | | | | | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | | - | - | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | - | - | | | |
| | | | | | 0.06-0.2 | 0.06-0.2 | 0.06-0.2 | | - | - | 0.06-0.17 | 0.06-0.17 | 0.06-0.17 | - | - | | | |
| 0.08-0.22 | | | | | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | - | | - | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | - | - | | | | |
| 0.08-0.25 | | | | | 0.08-0.25 | 0.08-0.25 | - | | - | 0.08-0.21 | 0.08-0.21 | 0.08-0.21 | - | - | | | | |
| 0.1-0.25 | | | | | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | - | | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | - | - | | | | |
| 0.1-0.25 | | | | | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | - | | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | - | - | | | | |
| N3.2.C.UT | Kupferbasislegierungen Messing und bleilegierte Bronzen (Pb<1%) | 90 | H13A 4344 | 4-5xD | | | 15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | - | - | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - | |
| | | | | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | | - | - | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | - | - | | | | |
| | | | | 0.06-0.2 | 0.06-0.2 | 0.06-0.2 | | - | - | 0.06-0.17 | 0.06-0.17 | 0.06-0.17 | - | - | | | | |
| | | | | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | | - | - | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | - | - | | | | |
| | | | | 0.08-0.25 | 0.08-0.25 | 0.08-0.25 | | - | - | 0.08-0.21 | 0.08-0.21 | 0.08-0.21 | - | - | | | | |
| | | | | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | | - | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | - | - | | | | |
| | | | | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | | - | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | - | - | | | | |

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

GER

Table with columns for ISO, MC-Nr., Werkstoff, HB, Sorte, Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen (6-7xD), Bohrer-durchmesser, Bohrerlänge 6xD (-S5W to -H5W), Bohrerlänge 7xD (-S5W to -H5W). Rows include materials like Unlegierter Stahl and Niedriglegierter Stahl with various grades and heat treatments.

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

| ISO | MC-Nr. | Werkstoff | HB | Sorte | Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen | | | Bohrerdurchmesser | Bohrerlänge 6xD | | | | | Bohrerlänge 7xD | | | | |
|-----------|---|---|--------------|--------------|-------------------------------------|-----------|---|---|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------------|-----------|-----------|---|---|
| | | | | | -S5W | -L5W | -L6W | | -M7W | -H5W | -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W | | | |
| N | N1.2.Z.AG | Aluminiumbasislegierungen AlSi Legierungen, Si ≤ 1% | 100 | H13A 4344 | 6-7xD | | | 15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00 | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - |
| | | | | | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | | - | - | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - | | | |
| | | | | | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | | - | - | 0.06-0.11 | 0.06-0.11 | 0.06-0.11 | - | - | | | |
| | | | | | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | | - | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | - | - | | | |
| | | | | | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | | - | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - | | | |
| | | | | | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | | - | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - | | | |
| | | | | | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | | - | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - | | | |
| | N1.3.C.UT | Aluminiumbasislegierungen AlSi Gusslegierungen, Si < 1% und > 13% | 75 | H13A 4344 | 6-7xD | | | 15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00 | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - | 0.06-0.08 | 0.06-0.08 | 0.06-0.08 | - | - |
| | | | | | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | | - | - | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - | | | |
| | | | | | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | | - | - | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - | | | |
| | | | | | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | | - | - | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | - | - | | | |
| | | | | | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | | - | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | - | - | | | |
| | | | | | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | | - | - | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | - | - | | | |
| | | | | | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | | - | - | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | - | - | | | |
| | N1.3.C.AG | Aluminiumbasislegierungen AlSi cast and aged alloys (1% < Si > 13%) | 90 | H13A 4344 | 6-7xD | | | 15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00 | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - | 0.06-0.08 | 0.06-0.08 | 0.06-0.08 | - | - |
| | | | | | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | | - | - | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - | | | |
| | | | | | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | | - | - | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - | | | |
| | | | | | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | | - | - | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | - | - | | | |
| | | | | | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | | - | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | - | - | | | |
| | | | | | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | | - | - | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | - | - | | | |
| | | | | | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | | - | - | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | - | - | | | |
| | N3.3.U.UT | Kupferbasislegierungen Automatenlegierungen | 110 | H13A 4344 | 6-7xD | | | 15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00 | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - |
| | | | | | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | | - | - | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - | | | |
| | | | | | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | | - | - | 0.06-0.11 | 0.06-0.11 | 0.06-0.11 | - | - | | | |
| 0.08-0.14 | | | | | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | - | - | | | | |
| 0.08-0.16 | | | | | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | - | | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - | | | | |
| 0.1-0.16 | | | | | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | - | | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - | | | | |
| 0.1-0.16 | | | | | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | - | | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - | | | | |
| N3.2.C.UT | Kupferbasislegierungen Messing und bleileg. Bronzen (Pb ≤ 1%) | 90 | H13A 4344 | 6-7xD | | | 15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00 | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - | |
| | | | | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | | - | - | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - | | | | |
| | | | | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | | - | - | 0.06-0.11 | 0.06-0.11 | 0.06-0.11 | - | - | | | | |
| | | | | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | | - | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | - | - | | | | |
| | | | | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | | - | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - | | | | |
| | | | | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | | - | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - | | | | |
| | | | | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | | - | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - | | | | |

Der Vorschub sollte beim Eintritt 75% der empfohlenen Vorschubrate betragen. Der Vorschub beim Austritt sollte 0.05 mm/U betragen.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

| ISO | MC-Nr. | Werkstoff | Härte Brinell HB | Sorte | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Bohrerdurchmesser D_c mm | Geometrie / Vorschub Bohrerlänge 2-3xD | | | |
|---------------------|--|---|--|--|-----------------------------------|-------------------------------|---|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | | | -LM f_n mm/U | -GM f_n mm/U | -GR f_n mm/U | -GT f_n mm/U |
| P | P1.0.Z.AN (01.0) | Unlegierter Stahl Nicht vergütet 0.05-0.10% C | 90-200 | 4324 230-400 4334 210-325 4344 190-245 | 12.00-13.99 | 14.00-16.49 | 0.04-0.08 | | | |
| | | | | | 16.50-19.99 | 20.00-23.99 | 0.04-0.10 | 0.04-0.06 | 0.04-0.06 | 0.04-0.06 |
| | | | | | 24.00-29.99 | 30.00-35.99 | 0.04-0.12 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 |
| | | | | | 36.00-43.99 | 44.00-52.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.10 | 0.06-0.10 | 0.06-0.10 |
| | | | | | 53.00-63.50 | | 0.06-0.16 | 0.06-0.10 | 0.06-0.10 | 0.06-0.10 |
| | | | | | | | 0.08-0.16 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 |
| | | | | | | | 0.08-0.16 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 |
| | | | | | | | 0.08-0.16 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 |
| | P1.1.Z.AN (01.1) | Nicht vergütet 0.05-0.25% C | 90-200 | 4324 230-370 4334 200-305 4344 170-235 | 12.00-13.99 | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | | | |
| | | | | | 16.50-19.99 | 20.00-23.99 | 0.04-0.12 | 0.04-0.06 | 0.04-0.06 | 0.04-0.06 |
| | | | | | 24.00-29.99 | 30.00-35.99 | 0.04-0.14 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 |
| | | | | | 36.00-43.99 | 44.00-52.99 | 0.06-0.16 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 |
| | | | | | 53.00-63.50 | | 0.06-0.16 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 |
| | | | | | | | 0.08-0.16 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 |
| | | | | | | | 0.08-0.16 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 |
| | | | | | | | 0.08-0.16 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 |
| | P1.2.Z.AN (01.2) | Nicht vergütet 0.25-0.55% C | 125-225 | 4324 190-305 4334 155-250 4344 120-190 | 12.00-13.99 | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 |
| | | | | | 16.50-19.99 | 20.00-23.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 |
| | | | | | 24.00-29.99 | 30.00-35.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 |
| | | | | | 36.00-43.99 | 44.00-52.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 |
| | | | | | 53.00-63.50 | | 0.06-0.22 | 0.06-0.22 | 0.06-0.22 | 0.06-0.22 |
| | | | | | | | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 |
| | | | | | | | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 |
| | | | | | | | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 |
| | P1.3.Z.AN (01.3) | Nicht vergütet 0.55-0.80% C | 150-250 | 4324 170-290 4334 140-240 4344 105-185 | 12.00-13.99 | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 |
| | | | | | 16.50-19.99 | 20.00-23.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 |
| | | | | | 24.00-29.99 | 30.00-35.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 |
| | | | | | 36.00-43.99 | 44.00-52.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 |
| 53.00-63.50 | | | | | | 0.06-0.24 | 0.08-0.24 | 0.06-0.24 | 0.08-0.24 | |
| | | | | | | 0.06-0.24 | 0.08-0.24 | 0.08-0.24 | 0.08-0.24 | |
| | | | | | | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.08-0.24 | 0.08-0.24 | |
| | | | | | | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | |
| P1.3.Z.AN (01.4) | Legierter und hochlegierter Werkzeugstahl | 180-275 | 4324 200-290 4334 155-240 4344 105-180 | 12.00-13.99 | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | |
| | | | | 16.50-19.99 | 20.00-23.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | |
| | | | | 24.00-29.99 | 30.00-35.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | |
| | | | | 36.00-43.99 | 44.00-52.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | |
| | | | | 53.00-63.50 | | 0.06-0.24 | 0.08-0.24 | 0.08-0.24 | 0.08-0.24 | |
| | | | | | | 0.06-0.24 | 0.08-0.24 | 0.08-0.24 | 0.08-0.24 | |
| | | | | | | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | |
| | | | | | | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | |
| P2.1.Z.AN (02.1) | Niedriglegierter Stahl (nicht gehärtet) | 150-260 | 4324 180-305 4334 150-250 4344 115-190 | 12.00-13.99 | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | |
| | | | | 16.50-19.99 | 20.00-23.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | |
| | | | | 24.00-29.99 | 30.00-35.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | |
| | | | | 36.00-43.99 | 44.00-52.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | |
| | | | | 53.00-63.50 | | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | |
| | | | | | | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | |
| | | | | | | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | |
| | | | | | | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | |
| P2.5.Z.HT (02.2) | Gehärteter Stahl | 220-450 | 4324 90-245 4334 85-195 4344 75-150 | 12.00-13.99 | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | |
| | | | | 16.50-19.99 | 20.00-23.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | |
| | | | | 24.00-29.99 | 30.00-35.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | |
| | | | | 36.00-43.99 | 44.00-52.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | |
| | | | | 53.00-63.50 | | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | |
| | | | | | | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | |
| | | | | | | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | |
| | | | | | | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | |

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie
Zentrumschneide ist stets GC1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

| ISO | MC-Nr. | Werkstoff | Härte Brinell HB | Sorte | Schnittge- schwindig- keit (m/min) | Bohrer- durch- messer D_c mm | Geometrie / Vorschub Bohrerlänge 2-3xD | | | |
|---------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------|------------------|---|---|---|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | | | -LM f_n mm/U | -GM f_n mm/U | -GR f_n mm/U | -GT f_n mm/U |
| P | P3.0.Z.AN (03.11) | Hochlegierter Stahl (geglüht) | 150-250 | 4324 | 160-280 | 12.00-13.99 | 0.04-0.10 | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 |
| | | | | | | 24.00-29.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 |
| | | | | | | P3.0.Z.HT (03.21) | Gehärteter Stahl | 250-350 | 4324 | 80-210 |
| | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | | | | | |
| | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | | | | | |
| | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | | | | | |
| | 24.00-29.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | | | | | |
| | 30.00-35.99 | 0.06-0.20 | 0.06-0.20 | 0.06-0.20 | 0.06-0.20 | | | | | |
| | 36.00-43.99 | 0.06-0.22 | 0.06-0.22 | 0.06-0.22 | 0.06-0.22 | | | | | |
| | 44.00-52.99 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | | | | | |
| | 53.00-63.50 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | | | | | |
| | 06.1 | Stahlguss (unlegiert) | 90-225 | 4324 | 140-365 | | | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 |
| 16.50-19.99 | | | | | | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | |
| 20.00-23.99 | | | | | | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | |
| 24.00-29.99 | | | | | | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | |
| 30.00-35.99 | | | | | | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | |
| 36.00-43.99 | | | | | | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | |
| 44.00-52.99 | | | | | | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | |
| 53.00-63.50 | | | | | | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | |
| P1.5.C.UT (06.2) | | | | | | Niedriglegiert (Legierungsanteile weniger als 5%) | 150-250 | 4324 | 110-265 | 12.00-13.99 |
| | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | | | | | |
| | 16.50-19.99 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | | | | | |
| | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | | | | | |
| | 24.00-29.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | | | | | |
| | 30.00-35.99 | 0.06-0.20 | 0.06-0.20 | 0.06-0.20 | 0.06-0.20 | | | | | |
| | 36.00-43.99 | 0.06-0.22 | 0.06-0.22 | 0.06-0.22 | 0.06-0.22 | | | | | |
| | 44.00-52.99 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | | | | | |
| | 53.00-63.50 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | | | | | |

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie
Zentrumschneide ist stets GC1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

| ISO | MC-Nr. | Werkstoff | Härte Brinell | Sorte | Schnittgeschwindigkeit (m/min) | Bohrerdurchmesser D_c mm | Geometrie/ Vorschub (f_n , mm/U) | | | | |
|---|--|--|----------------------|-------------|-----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|-------------------|-----------|-----------|-----------|
| | | | | | | | Bohrerlänge 2-3xD | | | | |
| | | | | | | | -LM | -MS ¹⁾ | -GM | -GR | -GT |
| M | P5.0.Z.AN (05.11) | Rostfreier Stahl ferritisch/ martensitisch 13-25% Cr | 150-270 | 4324 | 120-280 | 12.00-13.99 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.14 |
| | | | | | 115-225 | 14.00-16.49 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.06-0.16 |
| | | | | | 115-175 | 16.50-19.99 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.06-0.16 |
| | | | | | 2044 | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.18 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.18 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.20 | 0.06-0.20 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.20 |
| | M1.0.Z.AQ (05.21) | Austenitisch Ni, > 8%, 13-25% Cr | 150-275 | 4324 | 120-265 | 12.00-13.99 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.14 |
| | | | | | 115-225 | 14.00-16.49 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.06-0.14 |
| | | | | | 115-190 | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.06-0.14 |
| | | | | | 2044 | 20.00-23.99 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.16 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.20 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.20 | 0.06-0.20 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.20 |
| M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52) | Austenitisch/ferritisch (Duplex) | 200-320 | 4324 | 90-155 | 12.00-13.99 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.14 | |
| | | | | 85-145 | 14.00-16.49 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.06-0.14 | |
| | | | | 85-130 | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.06-0.14 | |
| | | | | 2044 | 20.00-23.99 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.16 | |
| | | | | | 30.00-35.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.18 | |
| | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.20 | 0.06-0.20 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.20 | |
| M1.0.C.UT (15.21) | Austenitische Gusswerkstoffe | 150-250 | 4324 | 150-210 | 12.00-13.99 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.12 | |
| | | | | 115-185 | 14.00-16.49 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.06-0.14 | |
| | | | | 80-165 | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.06-0.14 | |
| | | | | 2044 | 20.00-23.99 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.16 | |
| | | | | | 30.00-35.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.18 | |
| | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.20 | 0.06-0.20 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.20 | |
| S | S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24) | Warmfeste Legierungen. Ni-basiert | 140-425 | 4344 | 20-95 | 12.00-13.99 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 |
| | | | | | 15-90 | 14.00-16.49 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.10 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 |
| | | | | | 20-90 | 16.50-19.99 | 0.05-0.08 | 0.05-0.08 | 0.05-0.10 | 0.05-0.08 | 0.05-0.08 |
| | | | | | H13A | 20.00-23.99 | 0.05-0.08 | 0.05-0.08 | 0.05-0.10 | 0.05-0.08 | 0.05-0.08 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | 0.06-0.10 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | 0.06-0.08 | 0.05-0.08 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 |
| | S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22) | Titan: Alpha-, ähnlich Alpha und Alpha+Beta Legierungen in geglühtem Zustand | Rm (Mpa) 600-1500 | 4344 | 40-145 | 12.00-13.99 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.06-0.10 |
| | | | | | 40-135 | 14.00-16.49 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.12 | 0.06-0.10 | 0.06-0.10 |
| | | | | | 40-135 | 16.50-19.99 | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | 0.08-0.14 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 |
| | | 2044 | | | 20.00-23.99 | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | 0.08-0.14 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | |
| | | | | | 30.00-35.99 | 0.12-0.18 | 0.12-0.18 | 0.10-0.16 | 0.10-0.14 | 0.10-0.14 | |
| | | | | | 36.00-43.99 | 0.12-0.18 | 0.12-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.16 | 0.12-0.18 | |
| Titan: Alfa- und Betalegierungen in ausgehärtetem Zustand, Betalegierungen geglüht oder ausgehärtet | 600-1500 | 4344 | 40-135 | 44.00-52.99 | 0.12-0.18 | 0.12-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.16 | 0.12-0.18 | | |
| | | | 40-135 | 53.00-63.50 | 0.14-0.20 | 0.14-0.20 | 0.14-0.20 | 0.12-0.16 | 0.14-0.20 | | |
| | | | 40-135 | 53.00-63.50 | 0.14-0.20 | 0.14-0.20 | 0.14-0.20 | 0.12-0.16 | 0.14-0.20 | | |

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie

¹⁾ MS-Geometrie ist nur in GC2044 lieferbar

GC1044 ist die optimierte Sorte für die Zentrumschneide in allen Werkstoffen

GC1144 ist die optimierte Sorte für die Zentrumschneide in ISO M-Werkstoffen

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

| ISO | MC-Nr. | Werkstoff | Härte Brinell HB | Sorte | Schnittge- schwindig- keit (m/min) | Bohrer- durch- messer D_c mm | Geometrie / Vorschub Bohrerlänge 2-3xD | | | |
|---------------------|-------------------------------|--|------------------------|---------|---|---|---|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | | | -LM f_n mm/U | -GM f_n mm/U | -GR f_n mm/U | -GT f_n mm/U |
| K | K1.1.C.NS (07.1) | Temperguss Ferritisch (kurzspanend) | 110-145 | 4324 | 140-245 | 12.00-13.99 | | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | 0.06-0.20 | |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | 0.08-0.22 | 0.08 - 0.22 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | 0.14-0.28 | 0.10 - 0.26 |
| | | | | | | 24.00-29.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.20 | 0.16-0.32 | |
| | | | | | | 30.00-35.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.32 | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.34 | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.12-0.18 | 0.12-0.22 | 0.12-0.34 | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | | | | |
| | K1.1.C.NS (07.2) | Perlitisch (langspanend) | 150-270 | 4324 | 105-180 | 12.00-13.99 | | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | 0.06-0.16 | |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | 0.08-0.18 | 0.08 - 0.18 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.16 | 0.10-0.24 | 0.10 - 0.24 |
| | | | | | | 24.00-29.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | 0.10-0.28 | |
| | | | | | | 30.00-35.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.30 | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.32 | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.32 | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | | | | |
| | K2.1.C.UT (08.1) | Grauguss: niedrige Zugfestigkeit | 150-220 | 4324 | 210-325 | 12.00-13.99 | | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | 0.06-0.20 | |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | 0.08-0.22 | 0.08 - 0.22 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | 0.10-0.28 | 0.10 - 0.28 |
| | | | | | | 24.00-29.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.20 | 0.10-0.32 | |
| | | | | | | 30.00-35.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.32 | |
| 36.00-43.99 | | | | | | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.34 | | |
| 44.00-52.99 | | | | | | 0.12-0.18 | 0.12-0.22 | 0.12-0.34 | | |
| 53.00-63.50 | | | | | | | | | | |
| K2.2.C.UT (08.2) | Hohe Festigkeit | 200-330 | 4324 | 125-245 | 12.00-13.99 | | | | | |
| | | | | | 14.00-16.49 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | 0.06-0.16 | | |
| | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | 0.08-0.18 | 0.08 - 0.18 | |
| | | | | | 20.00-23.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.16 | 0.10-0.24 | 0.10 - 0.24 | |
| | | | | | 24.00-29.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | 0.10-0.28 | | |
| | | | | | 30.00-35.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.30 | | |
| | | | | | 36.00-43.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.32 | | |
| | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.32 | | |
| | | | | | 53.00-63.50 | | | | | |
| K3.1.C.UT (09.1) | Kugelgraphitguss (ferritisch) | 150-230 | 4324 | 125-225 | 12.00-13.99 | | | | | |
| | | | | | 14.00-16.49 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | 0.08-0.16 | | |
| | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | 0.08 - 0.18 | |
| | | | | | 20.00-23.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.16 | 0.12-0.24 | 0.10 - 0.24 | |
| | | | | | 24.00-29.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | 0.14-0.28 | | |
| | | | | | 30.00-35.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.30 | | |
| | | | | | 36.00-43.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.32 | | |
| | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.32 | | |
| | | | | | 53.00-63.50 | | | | | |
| K3.3.C.UT (09.2) | Perlitisch | 200-330 | 4324 | 110-210 | 12.00-13.99 | | | | | |
| | | | | | 14.00-16.49 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | 0.08-0.16 | | |
| | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | 0.08 - 0.18 | |
| | | | | | 20.00-23.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.16 | 0.12-0.24 | 0.10 - 0.24 | |
| | | | | | 24.00-29.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | 0.14-0.28 | | |
| | | | | | 30.00-35.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.30 | | |
| | | | | | 36.00-43.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.32 | | |
| | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.32 | | |
| | | | | | 53.00-63.50 | | | | | |

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie
Zentrumschneide ist stets GC1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

| ISO | MC-Nr. | Werkstoff | Härte Brinell HB | Sorte | Schnittge- schwindig- keit (m/min) | Bohrer- durch- messer D _c mm | Geometrie / Vorschub Bohrerlänge 2-3xD | | | |
|-------------|----------------------|------------------------------|------------------------|-------------|---|--|---|---|----------------------------|----------------------------|
| | | | | | | | -LM f _n mm/U | -GM f _n mm/U | -GR f _n mm/U | -GT f _n mm/U |
| H | H1.3.Z.HA (04.1) | Vergütet | 47-65 (HRC) | 4324 | 30-85 | 12.00-13.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.32 | 0.04 - 0.08 |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.08 | 0.04-0.12 | 0.04-0.08 | 0.04 - 0.12 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.05-0.12 | 0.06-0.14 | 0.05-0.12 | 0.05 - 0.12 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.05-0.14 | 0.06-0.18 | 0.05-0.14 | 0.05 - 0.14 |
| | | | | | | 24.00-29.99 | 0.05-0.14 | 0.06-0.18 | 0.05-0.14 | 0.05 - 0.14 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | 0.06-0.16 | 0.06-0.20 | 0.06-0.16 | 0.05 - 0.14 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.16 | 0.06-0.20 | 0.06-0.16 | 0.05 - 0.14 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.16 | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | | | | |
| | | | | | | N | N1.2.Z.AG (30.12) | Aluminiumlegierungen, gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet | 30-150 | 4344 |
| 14.00-16.49 | 0.04-0.14 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 | | | | | | |
| 16.50-19.99 | 0.04-0.16 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04 - 0.14 | | | | | | |
| 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06 - 0.16 | | | | | | |
| 24.00-29.99 | 0.10-0.20 | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 | | | | | | |
| 30.00-35.99 | 0.10-0.25 | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | | | | | | | |
| 36.00-43.99 | 0.10-0.25 | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | | | | | | | |
| 44.00-52.99 | 0.12-0.28 | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | | | | | | | |
| 53.00-63.50 | 0.12-0.28 | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | | | | | | | |
| | N1.3.C.UT (30.21) | Gegossen, nicht ausgehärtet | 40-100 | 4344 | 300-405 | | | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.12 | 0.04-0.14 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.04-0.14 | 0.04-0.16 | 0.04-0.14 | 0.04 - 0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.06-0.16 | 0.06-0.18 | 0.06-0.16 | 0.06 - 0.16 |
| | | | | | | 24.00-29.99 | 0.10-0.18 | 0.10-0.20 | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | 0.10-0.20 | 0.10-0.22 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.10-0.20 | 0.10-0.24 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.12-0.22 | 0.12-0.26 | 0.12-0.22 | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.12-0.22 | 0.12-0.26 | 0.12-0.22 | |
| | | | | | | | N1.3.C.AG (30.22) | Gegossen oder gegossen und ausgehärtet | 70-140 | 4344 |
| 14.00-16.49 | 0.04-0.12 | 0.04-0.16 | 0.04-0.14 | 0.04 - 0.14 | | | | | | |
| 16.50-19.99 | 0.04-0.14 | 0.04-0.18 | 0.06-0.16 | 0.06 - 0.16 | | | | | | |
| 20.00-23.99 | 0.06-0.16 | 0.10-0.20 | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 | | | | | | |
| 24.00-29.99 | 0.10-0.18 | 0.10-0.22 | 0.10-0.20 | | | | | | | |
| 30.00-35.99 | 0.10-0.20 | 0.10-0.24 | 0.10-0.20 | | | | | | | |
| 36.00-43.99 | 0.10-0.20 | 0.12-0.26 | 0.12-0.22 | | | | | | | |
| 44.00-52.99 | 0.12-0.22 | 0.12-0.26 | 0.12-0.22 | | | | | | | |
| 53.00-63.50 | 0.12-0.22 | 0.12-0.26 | 0.12-0.22 | | | | | | | |
| | N3.3.U.UT (33.1) | Kupfer und Kupferlegierungen | 70-160 | 4344 | 250-400 | | | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04 - 0.14 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.04-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06 - 0.16 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 |
| | | | | | | 24.00-29.99 | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 30.00-35.99 | 0.10-0.25 | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.10-0.25 | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.12-0.28 | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.12-0.28 | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | |
| | | | | | | | N3.2.C.UT (33.2) | Messing- und Bleilegierungen (Pb < 1%) | 50-200 | 4344 |
| 14.00-16.49 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04 - 0.14 | | | | | | |
| 16.50-19.99 | 0.04-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06 - 0.16 | | | | | | |
| 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 | | | | | | |
| 24.00-29.99 | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | | | | | | | |
| 30.00-35.99 | 0.10-0.25 | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | | | | | | | |
| 36.00-43.99 | 0.10-0.25 | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | | | | | | | |
| 44.00-52.99 | 0.12-0.28 | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | | | | | | | |
| 53.00-63.50 | 0.12-0.28 | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | | | | | | | |

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie
Zentrumschneide ist stets GC1044.

Kernbohrwerkzeug

| ISO | CMC-Nr. | Werkstoff | Härte Brinell HB | Bohrer-durch-messer D_c mm | Vorschub f_n mm/U | Schnitt-geschwin-digkeit vc m/min | Geometrie / Sorte |
|------------------|--|---|---------------------|---------------------------------|------------------------|--------------------------------------|----------------------|
| P | Unlegierter Stahl | | | | | | |
| | 01.0 | Nicht vergütet 0.05-0.10% C | 80-170 | | 0.07-0.10 | 250-345 | -58/3040 |
| | 01.1 | Nicht vergütet 0.05-0.25% C | 90-200 | | 0.07-0.12 | 225-315 | -58/3040 |
| | 01.2 | Nicht vergütet 0.25-0.55% C | 125-225 | | | | |
| | 01.3 | Nicht vergütet 0.55-0.80% C | 150-250 | 60-110 | 0.10-0.20 | 130-210 | -53/3040 |
| | 01.4 | Legierter und hochlegierter Werkzeugstahl | 180-275 | | | | |
| | Niedriglegierter Stahl | | | | | | |
| | 02.1 | Nicht gehärtet | 150-260 | 60-110 | 0.11-0.18 | 145-210 | -53/3040 |
| | 02.2 | Gehärtet | 220-400 | | 0.10-0.20 | 100-165 | |
| | Hochlegierter Stahl | | | | | | |
| 03.11 | Geglüht | 50-250 | | 0.10-0.20 | 125-200 | | |
| 03.13 | HSS, gegläht | | 60-110 | | | -53/3040 | |
| 03.21 | Gehärteter Werkzeugstahl | 250-450 | | 0.11-0.18 | 90-145 | | |
| 03.22 | Gehärteter Stahl | | | | | | |
| Stahlguss | | | | | | | |
| 06.1 | Unlegiert | 90-225 | 60-110 | 0.06-0.12 | 195-280 | -58/3040 | |
| 06.2 | Niedriglegiert (Legierungsanteile $\leq 5\%$) | 150-250 | | 0.11-0.18 | 120-175 | -53/3040 | |
| M | Rostfreier Stahl | | | | | | |
| | 05.1 | Ferritisch, martensitisch 13-25% Cr | 150-270 | 60-110 | 0.10-0.20 | 170-240 | -58/3040 |
| 05.2 | Austenitisch Ni > 8% 13-25% Cr | 150-270 | 60-110 | 0.10-0.16 | 100-140 | -58/235 | |
| K | Temperguss | | | | | | |
| | 07.1 | Ferritisch (kurzspanend) | 110-145 | 60-110 | 0.16-0.26 | 140-210 | -53/3040 |
| | 07.2 | Perlitisch (langspanend) | 150-270 | | 0.14-0.20 | 105-155 | |
| | Grauguss | | | | | | |
| | 08.1 | Niedrige Festigkeit | 150-220 | 60-110 | 0.16-0.26 | 210-280 | -53/3040 |
| | 08.2 | Hohe Festigkeit | 200-300 | | 0.14-0.20 | 125-210 | |
| | Kugelgraphitguss | | | | | | |
| 09.1 | Ferritisch | 125-230 | 60-110 | 0.14-0.20 | 125-195 | -53/3040 | |
| 09.2 | Ferritisch | 200-300 | | 0.14-0.20 | 100-180 | | |
| N | Aluminiumlegierungen | | | | | | |
| | 30.12 | Gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet | 75-150 | 60-110 | 0.12-0.22 | 250-400 | -53/H13A |
| | 30.21 | Geschmiedet | 40-100 | | | | |
| | 30.22 | Gegossen, lösungsbeh. und gealtert | 70-125 | | | | |
| | Kupfer und Kupferlegierungen | | | | | | |
| 33.1 | Automatenlegierungen (Pb $\geq 1\%$) | 50-160 | 60-110 | 0.12-0.22 | 180-350 | -53/H13A | |
| 33.2 | Messing und bleileg. Bronzen (Pb $\leq 1\%$) | | | | | | |

Coromant U Wendeschneidplatten-Tauchfräser

| ISO | CMC-Nr. | Werkstoff | Härte Brinell HB | Bohrer- durch- messer D _c mm | Vorschub f _n mm/U | Schnitt- geschwin- digkeit vc m/min | Geometrie / Sorte | | | |
|----------------|--|---|------------------------|--|---------------------------------|--|-------------------------------------|-----------|-----------|----------|
| | | | | | | | ERSTE WAHL Höchste Produktivität | | Ergänzung | |
| | | | | | | | P | C | P | C |
| P | 01.0 | Unlegierter Stahl Nicht vergütet 0.05-0.10% C | 80-170 | 12.7-17.0 | 0.04-0.08 | 290 (230-380) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5-25.4 | 0.04-0.08 | | -53/3040 | | T-53/1020 | |
| | | | | 26.0-30.0 | 0.05-0.08 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0-41.3 | 0.07-0.10 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0-80.0 | 0.08-0.12 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | 01.1 | Nicht vergütet 0.05-0.25% C | 90-200 | 12.7-17.0 | 0.04-0.08 | 270 (225-345) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5-25.4 | 0.04-0.08 | | -53/3040 | | T-53/1020 | |
| | | | | 26.0-30.0 | 0.05-0.10 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0-41.3 | 0.07-0.12 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0-80.0 | 0.08-0.14 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | 01.2 | Nicht vergütet 0.25-0.55% C | 125-225 | 12.7-17.0 | 0.04-0.10 | 230 (190-290) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5-25.4 | 0.04-0.14 | | -53/3040 | | T-53/1020 | |
| | | | | 26.0-30.0 | 0.08-0.18 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0-41.3 | 0.10-0.20 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| 42.0-80.0 | | | | 0.12-0.24 | -53/3040 | | -53/1020 | | | |
| 01.3 | Nicht vergütet 0.55-0.80% C | 150-225 | 12.7-17.0 | 0.04-0.10 | 210 (170-275) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 | |
| | | | 17.5-25.4 | 0.06-0.14 | | -53/3040 | | T-53/1020 | | |
| | | | 26.0-30.0 | 0.08-0.18 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 31.0-41.3 | 0.10-0.20 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 42.0-80.0 | 0.12-0.24 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| 01.4 | Legierter und hochlegierter Werkzeugstahl | 180-275 | 12.7-17.0 | 0.04-0.10 | 210 (200-275) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 | |
| | | | 17.5-25.4 | 0.06-0.14 | | -53/3040 | | T-53/1020 | | |
| | | | 26.0-30.0 | 0.08-0.18 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 31.0-41.3 | 0.10-0.20 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 42.0-80.0 | 0.12-0.24 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| 02.1 | Niedriglegierter Stahl Nicht gehärtet | 150-260 | 12.7-17.0 | 0.04-0.10 | 220 (180-290) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 | |
| | | | 17.5-25.4 | 0.06-0.12 | | -53/3040 | | T-53/1020 | | |
| | | | 26.0-30.0 | 0.10-0.16 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 31.0-41.3 | 0.11-0.18 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 42.0-80.0 | 0.12-0.22 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| 02.2 | Gehärtet | 220-450 | 12.7-17.0 | 0.04-0.10 | 170 (90-230) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 | |
| | | | 17.5-25.4 | 0.06-0.14 | | -53/3040 | | T-53/1020 | | |
| | | | 26.0-30.0 | 0.10-0.18 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 31.0-41.3 | 0.10-0.20 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 42.0-80.0 | 0.12-0.24 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| 03.11 | Hochlegierter Stahl Geglüht | 50-250 | 12.7-17.0 | 0.04-0.08 | 180 (160-275) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 | |
| | | | 17.5-25.4 | 0.04-0.14 | | -53/3040 | | T-53/1020 | | |
| | | | 26.0-30.0 | 0.08-0.18 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 31.0-41.3 | 0.10-0.20 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 42.0-80.0 | 0.12-0.24 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| 03.21 | Gehärteter Stahl | 250-450 | 12.7-17.0 | 0.04-0.10 | 130 (80-200) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 | |
| | | | 17.5-25.4 | 0.06-0.12 | | -53/3040 | | T-53/1020 | | |
| | | | 26.0-30.0 | 0.10-0.16 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 31.0-41.3 | 0.11-0.18 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 42.0-80.0 | 0.12-0.22 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| 06.1 | Stahlguss Unlegiert | 90-225 | 12.7-17.0 | 0.04-0.08 | 200 (140-310) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 | |
| | | | 17.5-25.4 | 0.04-0.08 | | -53/3040 | | T-53/1020 | | |
| | | | 26.0-30.0 | 0.05-0.10 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 31.0-41.3 | 0.06-0.12 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 42.0-80.0 | 0.07-0.14 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| 06.2 | Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤ 5%) | 150-250 | 12.7-17.0 | 0.04-0.10 | 160 (110-250) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 | |
| | | | 17.5-25.4 | 0.06-0.12 | | -53/3040 | | T-53/1020 | | |
| | | | 26.0-30.0 | 0.10-0.16 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 31.0-41.3 | 0.11-0.18 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| | | | 42.0-80.0 | 0.12-0.22 | | -53/3040 | | -53/1020 | | |
| M | 05.11 | Rostfreier Stahl Ferritisch, martensitisch 13-25% Cr | 150-270 | 12.7-17.0 | 0.04-0.10 | 170 (120-265) | 53/3040 | 53/1020 | 53/1120 | 53/1020 |
| | | | | 17.5-25.4 | 0.04-0.14 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 26.0-30.0 | 0.08-0.18 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 31.0-41.3 | 0.10-0.20 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 42.0-80.0 | 0.12-0.24 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | 05.21 | Austenitisch Ni > 8% 13-25% Cr | 150-275 | 12.7-17.0 | 0.04-0.10 | 150 (120-250) | 53/3040 | 53/1020 | 53/1120 | 53/1020 |
| | | | | 17.5-25.4 | 0.04-0.12 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 26.0-30.0 | 0.08-0.14 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 31.0-41.3 | 0.10-0.16 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 42.0-80.0 | 0.11-0.18 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| 05.51 05.52 | Austenitisch Ferritisch (Duplex) | 180-320 | 12.7-17.0 | 0.04-0.10 | 110 (90-145) | 53/3040 | 53/1020 | 53/1120 | 53/1020 | |
| | | | 17.5-25.4 | 0.04-0.12 | | 53/3040 | | 53/1020 | | |
| | | | 26.0-30.0 | 0.08-0.14 | | 53/3040 | | 53/1020 | | |
| | | | 31.0-41.3 | 0.10-0.16 | | 53/3040 | | 53/1020 | | |
| | | | 42.0-80.0 | 0.11-0.18 | | 53/3040 | | 53/1020 | | |

Wendeschneidplatten-
Positionierung:C = Zentrumschneide
P = Außenschneide

Wiper

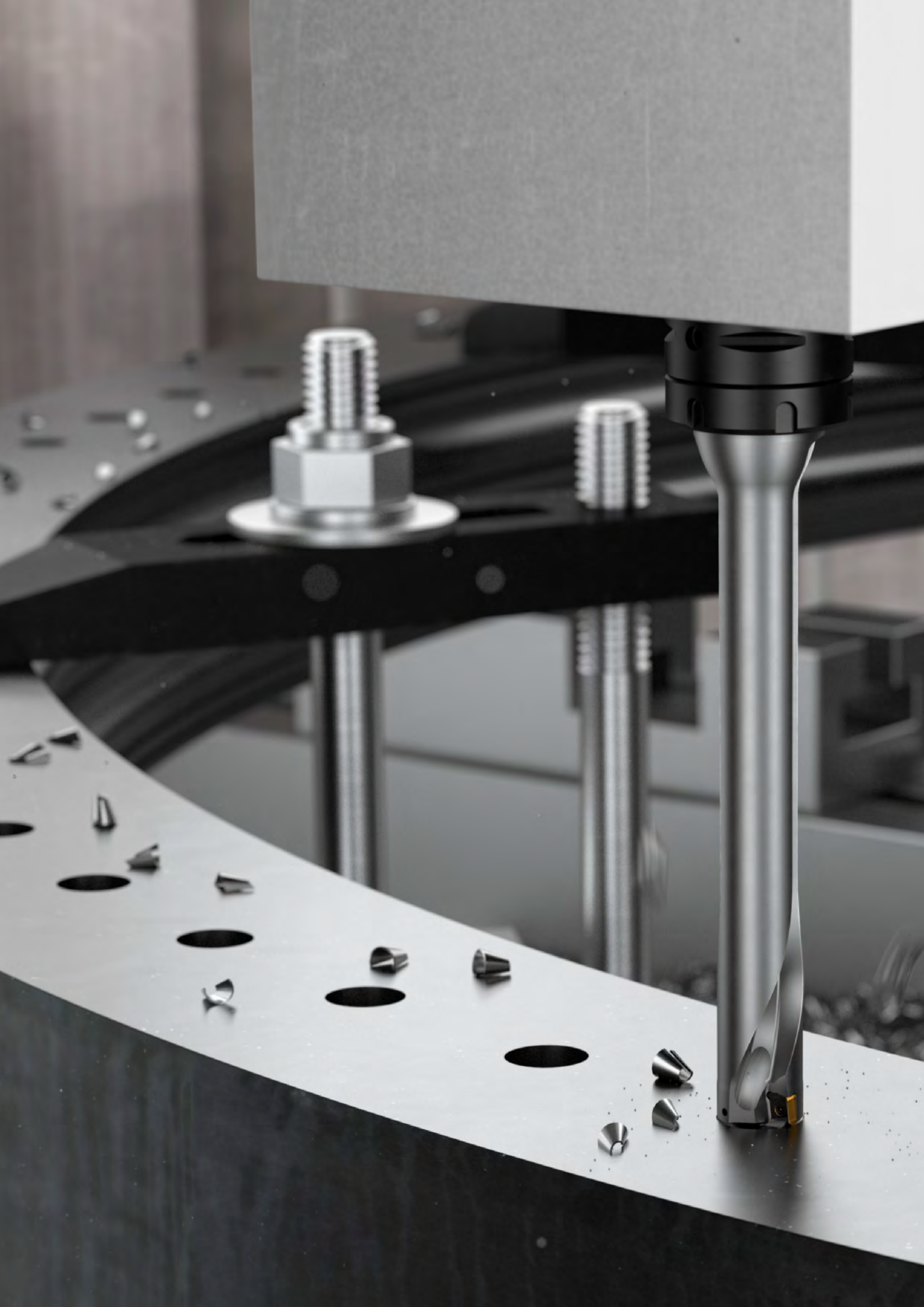
Bei der WM-Geometrie zur Bearbeitung von Stahl und Grauguss mit einer Härte <200 HB bei stabilen Bearbeitungsbedingungen ist der Vorschub (f_n) um 50% zu erhöhen. Bei leicht zerspanbaren rostfreien Stählen und stabilen Bedingungen ist der Vorschub (f_n) um 25% zu erhöhen.

Coromant U Wendeschneidplatten-Tauchfräser

| ISO | CMC-Nr. | Werkstoff | Härte Brinell HB | Bohrer- durch- messer D _c mm | Vorschub f _r mm/U | Schnitt- geschwin- digkeit vc m/min | Geometrie / Sorte | | | |
|-----------|--|--|------------------------|--|---------------------------------|--|-------------------------------------|----------|-----------|----------|
| | | | | | | | ERSTE WAHL Höchste Produktivität | | Ergänzung | |
| | | | | | | | P | C | P | C |
| M | 15.21 | Rostfreier Stahl Austenitische Gusswerkstoffe | 150–250 | 12.7–17.0 | 0.04–0.08 | 110 (80–155) | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.04–0.12 | | -53/1020 | | -53/1020 | |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.05–0.12 | | -53/1020 | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.06–0.14 | | -53/1020 | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.06–0.14 | | -53/1020 | | -53/1020 | |
| S | 20.21 20.22 20.24 | Warmfeste Legierungen Ni-basiert | 140–425 | 12.7–17.0 | 0.03–0.08 | 50 (20–88) | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.04–0.08 | | -53/1020 | -53/1020 | | |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.06–0.10 | | -53/1020 | -53/1020 | | |
| | 23.21 23.22 | Titanlegierungen α, ähnlich α und α+β Legierungen. Legierungen in geglühtem oder gehärtetem Zustand | 600–1500 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 60 (40–132) | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.08–0.14 | | -53/H13A | -53/H13A | | |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.12–0.16 | | -53/H13A | -53/H13A | | |
| K | 07.1 | Temperguss Ferritisch (kurzspanend) | 110–145 | 12.7–17.0 | 0.04–0.14 | 170 (140–230) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.10–0.18 | | -53/1020 | -53/1020 | | |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.14–0.20 | | -53/1020 | -53/1020 | | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.16–0.26 | | -53/1020 | -53/1020 | | |
| | 07.2 | Perlitisch (langspanend) | 150–270 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 140 (105–170) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.08–0.14 | | -53/1020 | -53/1020 | | |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.12–0.18 | | -53/1020 | -53/1020 | | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.14–0.20 | | -53/1020 | -53/1020 | | |
| | 08.1 | Grauguss Niedrige Festigkeit | 150–220 | 12.7–17.0 | 0.04–0.14 | 250 (210–310) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.10–0.18 | | -53/1020 | -53/1020 | | |
| 26.0–30.0 | | | | 0.14–0.20 | -53/1020 | | -53/1020 | | | |
| 31.0–41.3 | | | | 0.16–0.26 | -53/1020 | | -53/1020 | | | |
| 08.2 | Hohe Festigkeit | 200–330 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 170 (125–230) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 | |
| | | | 17.5–25.4 | 0.08–0.14 | | -53/1020 | -53/1020 | | | |
| | | | 26.0–30.0 | 0.12–0.18 | | -53/1020 | -53/1020 | | | |
| | | | 31.0–41.3 | 0.14–0.20 | | -53/1020 | -53/1020 | | | |
| 09.1 | Kugelgraphitguss Ferritisch | 125–230 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 170 (125–215) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 | |
| | | | 17.5–25.4 | 0.08–0.14 | | -53/1020 | -53/1020 | | | |
| 09.2 | Perlitisch | 200–300 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 150 (110–200) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 | |
| | | | 17.5–25.4 | 0.08–0.14 | | -53/1020 | -53/1020 | | | |
| H | 04.1 | Extra harter Stahl Vergütet | 450 | 12.7–17.0 | 0.05–0.08 | 40 (30–80) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1020 | -53/1120 |
| N | 30.12 | Aluminiumlegierungen Gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet | 30–150 | 12.7–17.0 | 0.04–0.12 | 350 (300–440) | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.06–0.16 | | -53/H13A | -53/H13A | | |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.10–0.18 | | -53/H13A | -53/H13A | | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.12–0.22 | | -53/H13A | -53/H13A | | |
| | 30.21 | Gegossen, nicht ausgehärtet | 40–100 | 12.7–17.0 | 0.04–0.12 | 150 (30–440) | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.06–0.16 | | -53/H13A | -53/H13A | | |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.10–0.18 | | -53/H13A | -53/H13A | | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.12–0.22 | | -53/H13A | -53/H13A | | |
| | 30.22 | Gegossen oder gegossen und ausgehärtet | 70–140 | 12.7–17.0 | 0.04–0.12 | 300 (250–385) | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.06–0.16 | | -53/H13A | -53/H13A | | |
| 26.0–30.0 | | | | 0.10–0.18 | -53/H13A | | -53/H13A | | | |
| 31.0–41.3 | | | | 0.12–0.22 | -53/H13A | | -53/H13A | | | |
| 33.1 | Kupfer und Kupferlegierungen Automatenlegierungen (Pb ≥ 1%) | 50–160 | 12.7–17.0 | 0.04–0.12 | 300 (250–385) | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 | |
| | | | 17.5–25.4 | 0.06–0.16 | | -53/H13A | -53/H13A | | | |
| | | | 26.0–30.0 | 0.10–0.18 | | -53/H13A | -53/H13A | | | |
| | | | 31.0–41.3 | 0.12–0.22 | | -53/H13A | -53/H13A | | | |
| 33.2 | Messing und bleilegierte Bronzen (Pb ≤ 1%) | 50–160 | 12.7–17.0 | 0.04–0.12 | 230 (180–265) | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 | |
| | | | 17.5–25.4 | 0.06–0.16 | | -53/H13A | -53/H13A | | | |
| | | | 26.0–30.0 | 0.10–0.18 | | -53/H13A | -53/H13A | | | |
| | | | 31.0–41.3 | 0.12–0.22 | | -53/H13A | -53/H13A | | | |

Wendeschneidplatten-
Positionierung:C = Zentrum-
schräge

P = Außenschräge



Aufbohren

Schruppaufbohren K3

CoroBore® BR10 K4

CoroBore® BR20 K6

CoroBore® BR30 K17

CoroBore® 820 XL K23

Schlichtbearbeitung K34

391.37A/B Bohrstangen und Feinaufbohrkopf K38

CoroBore® 824 K35

CoroBore® 825 K43

CoroBore® 826 K44

CoroBore® 825 XL K53

CoroBore® 826 XL K53

Axialeinstechen K66

CoroCut® MB Adapter K67

CoroBore® 825 SL K68

SpiroGrooving™ K71

Interpolationsdrehen K74

Adapter K76

CoroBore® Einbauhalter zum Aufbohren K78

Auswahl des Aufbohrwerkzeugs

Bestimmung der Werkzeugkonzepte

- 1 - Bestimmen Sie Ihre Anwendungsart
- Geben Sie Ihre Anwendung an: Schruppen, Schlichten oder Axialeinstechen. Berücksichtigen Sie die Faktoren in Hinblick auf der zu bearbeitenden Bohrung, Begrenzungen, Material und Maschine.
- Wählen Sie ein Aufbohrsystem
- Bestimmen Sie Ihre Anwendungsart: Mehrschneiden-Aufbohren, Einschnelden-Aufbohren, Stufenaufbohren, Rückwärtsaufbohren oder Außenaufbohren für erhältliche Durchmesser und erforderliches Zubehör.

Hinweis: Nach Möglichkeit stets die größte Kupplung einsetzen. Auf Berechnung von Leistungsaufnahme und Drehmoment der Anwendung achten.

Auswahl der Wendeschneidplatte

- 2 - Wählen Sie die Wendeschneidplatten je nach Ihren Bohrungsanforderungen aus. Bestimmen Sie Einstellwinkel und Wendeschneidplattentyp. Anwendungsspezifische Wendeschneidplatten zum Aufbohren finden Sie hier im Kapitel Aufbohren. ISO-Wendeschneidplatten erhalten Sie im Kapitel Allgemeine Drehbearbeitung im Katalog Drehwerkzeuge.
- Für Informationen über Empfehlungen zu Startwerten und Wendeschneidplatten für Aufbohranwendungen, siehe Seite K91.

Auswahl der Komponenten des Werkzeugsystems

- 3 - Komplettes Programm an Schnittstellendadaptern, Verlängerungen und Reduzierungen zur Zusammenstellung Ihres modularen Werkzeugs, siehe Seite L2.
- Verwenden Sie nach Möglichkeit stets die kürzeste Werkzeuglänge.

Komponenten zum Aufbohren

- Enthaltene Teile und zusätzliche Komponenten finden Sie unter www.sandvik.coromant.com

Ersatzteile und Zubehör

- Zubehör und Ersatzteile für alle Werkzeugfamilien zum Aufbohren finden Sie auf www.sandvik.coromant.com

Auswahl eines Werkzeugs zum Axialeinstechen

Wählen Sie Ihr Werkzeug

- 1 - Das Komplettwerkzeug ohne SL-Schneidkopf und Wendeschneidplatte wird nach Ihren Angaben bzgl. Durchmesser und maschinenseitiger Aufnahme ausgewählt.

Auswahl der SL-Schneidköpfe

- 2 - Bestimmen Sie SL-Schneidköpfe zum Axialeinstechen:
- Der Durchmesser für den ersten Einstich muss dem Durchmesser der axialen Stechoperation entsprechen.
- Die Nutbreite hat Einfluss auf die Wahl der SL-Schneidköpfe und den Wendeschneidplatten.
- Nur Einsätze mit maschinenseitigen Schnittstellen SL32, Linksausführung, Form A verwenden.
- Die Maße des SL-Schneidkopfes LF=18 mm gewährleisten die maximalen Durchmesser gemäß Toolkit-Code. LF = 14 mm verringert den Durchmesserbereich des Einstechwerkzeugs um 8 mm.
- SL-Schneidkopfprogramm siehe CoroCut 1-2 im Katalog Drehwerkzeuge.

Auswahl der Wendeschneidplatten

- 3 - Wählen Sie zwischen den Wendeschneidplatten aus dem CoroCut 1-2 System. Siehe Katalog Drehwerkzeuge.

Schruppaufbohren

| | Werkzeug-konzept | Durchmesser-bereich, mm | Bohrungs-toleranz | Schneid-kanten | Bearbeitung | Auswahl der Wendschneid-platte | Maschinenseitige Schnittstelle | Seite |
|---|----------------------|-------------------------|-------------------|----------------|--|--|--------------------------------------|---------|
|  <p>CoroBore® BR10</p> | Konventionell | 32-170 | IT9 | 1 | - Einschneiden-Rückwärts-aufbohren | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto® - Coromant EH | K4-K5 |
|  <p>CoroBore® BR20</p> | Konventionell | 23-150 | IT9 | 2 | - Einschneiden-Rückwärts-aufbohren - Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden-Bearbeitung | - CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111 | - Coromant Capto® - Coromant EH | K6-K10 |
|  <p>CoroBore® BR20</p> | Schwingungs-gedämpft | 23-150 | IT9 | 2 | - Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden-Bearbeitung | - CoroTurn® 107 - CoroBore® 111 | - Coromant Capto® | K14 |
|  <p>CoroBore® BR30</p> | Konventionell | 35-214 | IT9 | 3 | - Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden-Bearbeitung | - CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111 | - Coromant Capto® | K17-K21 |
|  <p>Aufbohren von Kavitäten</p> | Konventionell | 85-205 | IT9 | 4,6,8 | - Aufbohren - Stufenaufbohren | - CoroTurn® 107* - CoroBore® 111 | - Coromant Capto® | K22 |
|  <p>CoroBore® 820 XL</p> | Konventionell | 148-300 (350**) | IT9 | 2 | - Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden-Bearbeitung | - CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111 | - Coromant Capto® | K24-K25 |
| | | 298-1260 | | | | | - 40X mit 4er Lochkreis | K28-K31 |
|  | Lightweight | 148-300 | IT9 | 2 | - Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden-Bearbeitung | - CoroTurn® 107 - CoroBore® 111 | - 40S mit 4er Lochkreis | K26 |
|  | Schwingungs-gedämpft | 148-300 | IT9 | 2 | - Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden-Bearbeitung | - CoroTurn® 107 - CoroBore® 111 | - A33 Schwingungs-gedämpfter Adapter | K27 |

*Nicht im Kit enthalten, Komponenten müssen separat bestellt werden

**Komponenten müssen separat bestellt werden

CoroBore® BR10

Einschneiden-Aufbohrwerkzeuge zum Rückwärtsaufbohren

Anwendungsbereich

- Schruppaufbohren
- Rückwärtsaufbohren

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Laserbeschriftete Skala am Adapter für erhöhte Benutzerfreundlichkeit bei der Durchmesserstellung
- Möglichkeit zur einfachen Zusammenstellung als Zweisechneiden-Aufbohrwerkzeug mit BR20 Schneidenträgern
- Für eine präzise Kühlschmierstoffausrichtung sind HP-Kühlschmierstoffdüsen in den Schneidenträger eingebaut
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr für gute Spanabfuhr
- Modulare Zusammenstellung mit Coromant Capto® und Coromant EH-Schnittstelle

www.sandvik.coromant.com/coroborebr10

Werkzeuge

Aufnahmen:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Wendeschneidplatten

- CoroTurn® 107 Standard-Wendeschneidplatten mit einer großen Auswahl an Sorten und Geometrien für nahezu alle Werkstoffe.

Das Werkzeug zum Rückwärtsaufbohren basiert auf dem CoroBore® BR20 Adapter zusammen mit einem einzigartigen Schneidenträger zum Rückwärtsaufbohren und einem Füllstück.



Erhältlich als komplettes Kit zum Rückwärtsaufbohren oder als Zubehör mit separatem Schneidenträger und Füllstück.

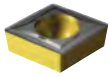


CoroBore® BR10 Schrappwerkzeug zum Rückwärtsaufbohren

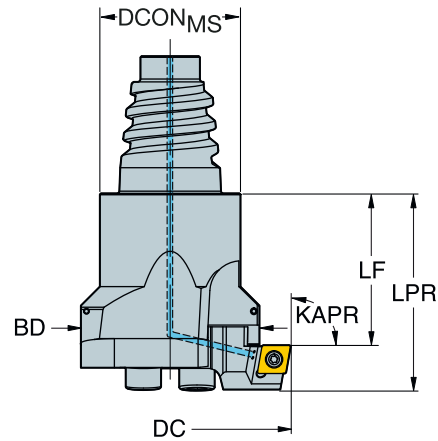
Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

90°



CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW

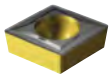


| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|----|-------------------|------|-------------------|--------------------|----------------------|-------|-------|-----------------|----|-------|------|---------------|--|--|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | LPR | BD ₁ | | | CICT | MIID | | |
| 32.00 | 38.00 | 06 | E20 | 1 | BR10-38CC06F-EH20 | 19.30 | 3.00 | 15.00 | 25.00 | 20.00 | 70 | 0.070 | 1 | CCMT 06 02 04 | | |
| 37.00 | 45.00 | 06 | E25 | 1 | BR10-45CC06F-EH25 | 24.20 | 4.00 | 14.00 | 24.00 | 24.00 | 70 | 0.110 | 1 | CCMT 06 02 04 | | |

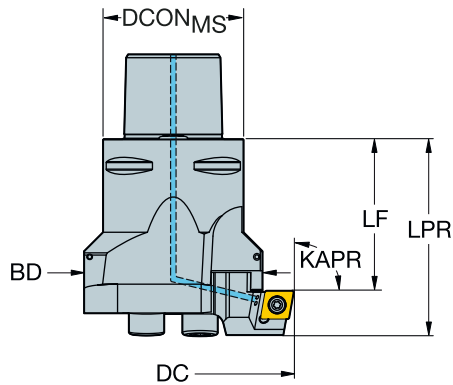
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

90°



CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-------------------|------|------------------|--------------------|----------------------|-------|-------|-----------------|----|-------|------|---------------|--|--|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | LPR | BD ₁ | | | CICT | MIID | | |
| 44.00 | 54.00 | 06 | C3 | 3 | BR10-54CC06F-C3 | 32.00 | 5.00 | 35.00 | 45.00 | 30.00 | 70 | 0.560 | 1 | CCMT 06 02 04 | | |
| 53.00 | 65.00 | 06 | C4 | 3 | BR10-65CC06F-C4 | 40.00 | 6.00 | 43.00 | 53.00 | 39.00 | 70 | 0.560 | 1 | CCMT 06 02 04 | | |
| 64.00 | 76.00 | 09 | C4 | 3 | BR10-76CC09F-C4 | 40.00 | 6.00 | 43.00 | 58.00 | 39.00 | 70 | 0.560 | 1 | CCMT 09 T3 08 | | |
| 75.00 | 91.00 | 12 | C5 | 3 | BR10-91CC12F-C5 | 50.00 | 8.00 | 48.00 | 68.00 | 50.00 | 70 | 0.860 | 1 | CCMT 12 04 08 | | |
| 90.00 | 110.00 | 12 | C5 | 3 | BR10-110CC12F-C5 | 50.00 | 10.00 | 50.00 | 70.00 | 63.00 | 70 | 1.230 | 1 | CCMT 12 04 08 | | |
| 109.00 | 136.00 | 12 | C6 | 3 | BR10-136CC12F-C6 | 63.00 | 13.50 | 68.00 | 88.00 | 82.00 | 70 | 2.080 | 1 | CCMT 12 04 08 | | |
| 135.00 | 170.00 | 12 | C6 | 3 | BR10-170CC12F-C6 | 63.00 | 17.50 | 78.00 | 98.00 | 108.00 | 70 | 2.380 | 1 | CCMT 12 04 08 | | |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



M1



N23



N15

CoroBore® BR20

Zweischneiden-Aufbohrwerkzeuge für hohe Bearbeitungsflexibilität

Anwendungsbereich

- Schruppaufbohren
- Zweischneiden-Aufbohren
- Stufenaufbohren
- Rückwärtsaufbohren
- Einschneiden-Aufbohren

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Laserbeschriftete Skala am Adapter für erhöhte Benutzerfreundlichkeit bei der Durchmesserstellung
- Möglichkeit zur einfachen Zusammenstellung als Werkzeug zum Rückwärtsaufbohren mit einem einzigartigen Schneidträger und Füllstück
- Integrierte Stufenaufbohrfunktion bei großen Schnitttiefen ohne Bedarf einer zusätzlichen Zwischenlage
- Differentialteilung zur Minimierung von Vibrationen – Werkzeuge lassen sich bei längeren Auskragungen und größeren Schnitttiefen einsetzen
- Anwendungsspezifische vierschneidige Wendeschneidplatten mit optimierten Sorten zum Schruppaufbohren
- Für eine präzise Kühlschmierstoffausrichtung sind HP-Kühlschmierstoffdüsen in den Schneidträger eingebaut
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr für gute Spanabfuhr
- Auch als schwingungsgedämpftes Aufbohrwerkzeug erhältlich

www.sandvik.coromant.com/coroborebr20

Werkzeuge

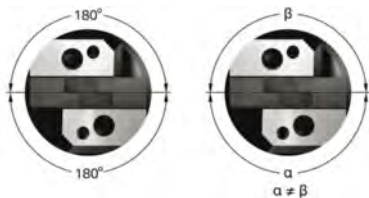
Aufnahmen:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107



Differentialteilung zur Minimierung von Vibrationen, dadurch lassen sich die Werkzeuge bei längeren Auskragungen und größeren Schnitttiefen einsetzen.



Anwendungsspezifische CoroBore® 111 Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren. Exzellenter Spanbruch und erhöhte Standzeit.



● ● ● ● SilentTools®

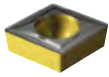
Problemlöser für Bearbeitungen mit großem Überhang. Mit Silent Tools™ können Sie bei gleich hoher Produktivität die Schnitttiefe verdoppeln.

CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schrappen

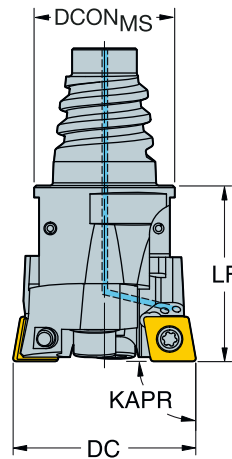
Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

90°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------|-------|----|-------------------|------|-------------------|--------------------|----------------------|-------|-----|-------|------|---------------|--|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | BAR | KG | CICT | MIID | |
| 23.00 | 29.00 | D6 | E20 | 1 | BR20-29CC06F-EH20 | 19.30 | 3.00 | 25.00 | 70 | 0.070 | 2 | CCMT 06 02 04 | |
| 28.00 | 36.00 | D6 | E25 | 1 | BR20-36CC06F-EH25 | 24.20 | 4.00 | 25.00 | 70 | 0.110 | 2 | CCMT 06 02 04 | |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
 Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



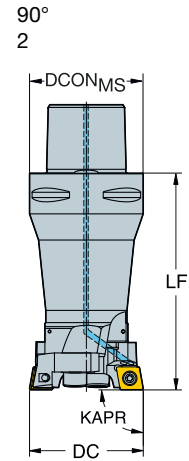
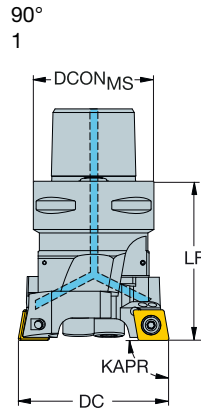
CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR
DSGN



K

| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|-----------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|----------------------|------|--------|-----------------|----|-------|------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | ULDR | LF | BD ₁ | | | CICT | MIID |
| 23.00 | 29.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | BR20-29CC06F-C3 | 32.00 | 3.00 | 2.00 | 76.00 | 20.00 | 70 | 0.260 | 2 | CCMT 06 02 04 |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | BR20-36CC06F-C3 | 32.00 | 4.00 | 2.00 | 83.00 | 24.00 | 70 | 0.360 | 2 | CCMT 06 02 04 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C3 | 3 | 1 | BR20-45CC09F-C3 | 32.00 | 5.00 | | 48.00 | | 70 | 0.270 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C4 | 3 | 2 | BR20-45CC09F-C4 | 40.00 | 5.00 | 1.50 | 83.00 | 30.00 | 70 | 0.560 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C4 | 3 | 1 | BR20-56CC09F-C4 | 40.00 | 6.00 | | 56.00 | | 70 | 0.480 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C5 | 3 | 2 | BR20-56CC09F-C5 | 50.00 | 6.00 | 1.50 | 98.00 | 39.00 | 70 | 1.030 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR20-71CC12F-C5 | 50.00 | 8.00 | | 66.00 | | 70 | 0.860 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C6 | 3 | 2 | BR20-71CC12F-C6 | 63.00 | 8.00 | 1.50 | 120.00 | 50.00 | 70 | 1.940 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR20-90CC12F-C5 | 50.00 | 10.00 | | 70.00 | | 70 | 1.230 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20-90CC12F-C6 | 63.00 | 10.00 | | 78.00 | | 70 | 1.580 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20-116CC12F-C6 | 63.00 | 13.50 | | 90.00 | | 70 | 2.080 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20-116CC12F-C8 | 80.00 | 13.50 | | 94.00 | | 70 | 2.990 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20-150CC12F-C6 | 63.00 | 17.50 | | 90.00 | | 70 | 2.380 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20-150CC12F-C8 | 80.00 | 17.50 | | 100.00 | | 70 | 3.630 | 2 | CCMT 12 04 08 |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR

M

N



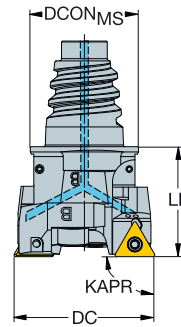
CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------|-------|----|-------------------|------|-------------------|--------------------|----------------------|-------|----|-------|------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | | | CICT | MIID |
| 28.00 | 36.00 | 09 | E25 | 1 | BR20-36TC09F-EH25 | 24.20 | 4.00 | 25.00 | 70 | 0.130 | 2 | TCMT 09 02 04 |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
 Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

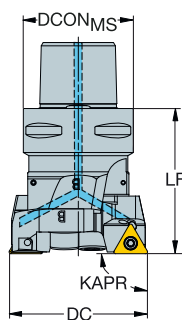
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



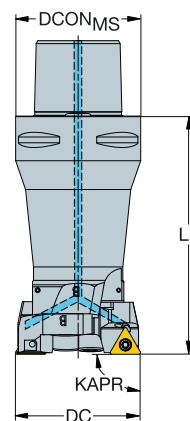
- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR
DSGN

90°
1



90°
2



K

Abmessungen, mm

| DCN | DCX | | CZC _{1MS} | CNSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | ULDR | LF | BD ₁ | | | CICT | MIID |
|--------|--------|----|--------------------|------|------|------------------|--------------------|----------------------|------|--------|-----------------|----|-------|------|---------------|
| 28.00 | 36.00 | 09 | C3 | 3 | 2 | BR20-36TC09F-C3 | 32.00 | 4.00 | 2.00 | 83.00 | 24.00 | 70 | 0.380 | 2 | TCMT 09 02 04 |
| 35.00 | 45.00 | 11 | C3 | 3 | 1 | BR20-45TC11F-C3 | 32.00 | 5.00 | | 48.00 | | 70 | 0.270 | 2 | TCMT 11 03 04 |
| 44.00 | 56.00 | 11 | C4 | 3 | 1 | BR20-56TC11F-C4 | 40.00 | 6.00 | | 56.00 | | 70 | 0.500 | 2 | TCMT 11 03 04 |
| 55.00 | 71.00 | 16 | C5 | 3 | 1 | BR20-71TC16F-C5 | 50.00 | 8.00 | | 66.00 | | 70 | 0.860 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 70.00 | 90.00 | 16 | C5 | 3 | 1 | BR20-90TC16F-C5 | 50.00 | 10.00 | | 70.00 | | 70 | 1.250 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 70.00 | 90.00 | 16 | C6 | 3 | 1 | BR20-90TC16F-C6 | 63.00 | 10.00 | | 78.00 | | 70 | 1.600 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 89.00 | 116.00 | 16 | C6 | 3 | 1 | BR20-116TC16F-C6 | 63.00 | 13.50 | | 90.00 | | 70 | 2.100 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 115.00 | 150.00 | 16 | C8 | 3 | 1 | BR20-150TC16F-C8 | 80.00 | 17.50 | | 100.00 | | 70 | 3.650 | 2 | TCMT 16 T3 08 |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschnidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR

M

N



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

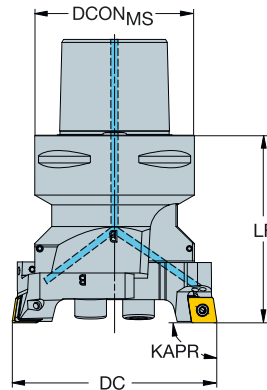
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr




KAPR

90°



 CNMU



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|--------|--------|---|-------------------|------|------------------|--------------------|----------------------|--------|---|---|------|---------------|--|
| DCN | DCX |  | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF |  |  | CICT | MIID | |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C6 | 3 | BR20-90CN12F-C6 | 63.00 | 10.00 | 78.00 | 70 | 2.200 | 2 | CNMU 12 04 12 | |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | BR20-116CN12F-C8 | 80.00 | 13.50 | 94.00 | 70 | 2.900 | 2 | CNMU 12 04 12 | |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C8 | 3 | BR20-150CN12F-C8 | 80.00 | 17.50 | 100.00 | 70 | 3.690 | 2 | CNMU 12 04 12 | |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

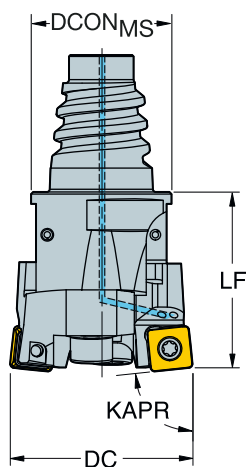
Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

84°




SPMT



K

Abmessungen, mm

| DCN | DCX |  | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | BAR | KG | CICT | MIID |
|-------|-------|---|-------------------|------|-------------------|--------------------|----------------------|-------|-----|-------|------|--------------|
| 23.00 | 29.00 | 06 | E20 | 1 | BR20-29SP06Y-EH20 | 19.30 | 3.00 | 25.00 | 70 | 0.070 | 2 | SPMT 0606-BM |
| 28.00 | 36.00 | 06 | E25 | 1 | BR20-36SP06Y-EH25 | 24.20 | 4.00 | 25.00 | 70 | 0.110 | 2 | SPMT 0606-BM |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

L

M

N



K32



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

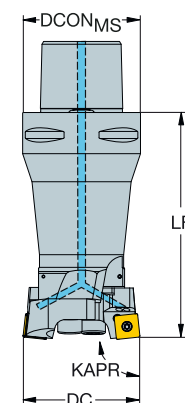
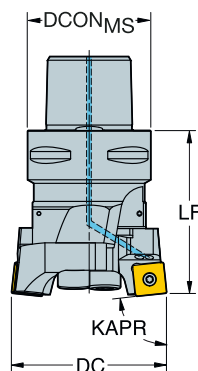


SPMT

KAPR
DSGN

84°
1

84°
2



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-------------------|------|------|------------------|--------------------|----------------------|------|--------|-----------------|----|-------|------|--------------|--|--|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | ULDR | LF | BD ₁ | | | CICT | MIID | | |
| 23.00 | 29.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | BR20-29SP06Y-C3 | 32.00 | 3.00 | 2.00 | 76.00 | 20.00 | 70 | 0.260 | 2 | SPMT 0606-BM | | |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | BR20-36SP06Y-C3 | 32.00 | 4.00 | 2.00 | 83.00 | 24.00 | 70 | 0.360 | 2 | SPMT 0606-BM | | |
| 35.00 | 45.00 | 08 | C3 | 3 | 1 | BR20-45SP08Y-C3 | 32.00 | 5.00 | | 48.00 | | 70 | 0.270 | 2 | SPMT 0808-BM | | |
| 35.00 | 45.00 | 08 | C4 | 3 | 2 | BR20-45SP08Y-C4 | 40.00 | 5.00 | 1.50 | 83.00 | 30.00 | 70 | 0.560 | 2 | SPMT 0808-BM | | |
| 44.00 | 56.00 | 08 | C4 | 3 | 1 | BR20-56SP08Y-C4 | 40.00 | 6.00 | | 56.00 | | 70 | 0.480 | 2 | SPMT 0808-BM | | |
| 44.00 | 56.00 | 08 | C5 | 3 | 2 | BR20-56SP08Y-C5 | 50.00 | 6.00 | 1.50 | 98.00 | 39.00 | 70 | 1.030 | 2 | SPMT 0808-BM | | |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR20-71SP12Y-C5 | 50.00 | 8.00 | | 66.00 | | 70 | 0.860 | 2 | SPMT 1210-BM | | |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C6 | 3 | 2 | BR20-71SP12Y-C6 | 63.00 | 8.00 | 1.50 | 120.00 | 50.00 | 70 | 1.940 | 2 | SPMT 1210-BM | | |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR20-90SP12Y-C5 | 50.00 | 10.00 | | 70.00 | | 70 | 1.230 | 2 | SPMT 1210-BM | | |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20-90SP12Y-C6 | 63.00 | 10.00 | | 78.00 | | 70 | 1.580 | 2 | SPMT 1210-BM | | |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20-116SP12Y-C6 | 63.00 | 13.50 | | 90.00 | | 70 | 2.080 | 2 | SPMT 1210-BM | | |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20-116SP12Y-C8 | 80.00 | 13.50 | | 94.00 | | 70 | 2.990 | 2 | SPMT 1210-BM | | |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20-150SP12Y-C6 | 63.00 | 17.50 | | 90.00 | | 70 | 2.380 | 2 | SPMT 1210-BM | | |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20-150SP12Y-C8 | 80.00 | 17.50 | | 100.00 | | 70 | 3.630 | 2 | SPMT 1210-BM | | |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR



K32



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20 schwingungsgedämpftes Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

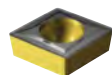
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR
DSGN

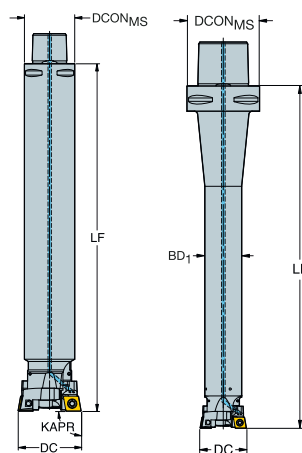
90°
1

90°
2

●●●● SilentTools®



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



K

| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|-----------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|----------------------|------|--------|-----------------|--------|--------|---------------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | ULDR | LF | BD ₁ | | | CICT | MIID |
| 23.00 | 29.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | BR20D-29CC06F-C4L | 40.00 | 3.00 | 6.00 | 199.00 | 20.00 | 70 | 0.740 | 2 | CCMT 06 02 04 |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | BR20D-36CC06F-C3L | 32.00 | 4.00 | 6.00 | 216.00 | 25.00 | 70 | 1.030 | 2 | CCMT 06 02 04 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C3 | 3 | 1 | BR20D-45CC09F-C3L | 32.00 | 5.00 | | 221.00 | 70 | 1.540 | 2 | CCMT 09 T3 08 | |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C4 | 3 | 2 | BR20D-45CC09F-C4L | 40.00 | 5.00 | 6.00 | 270.00 | 32.00 | 70 | 1.980 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C6 | 3 | 2 | BR20D-45CC09F-C6L | 63.00 | 5.00 | 6.00 | 297.00 | 32.00 | 70 | 2.620 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C4 | 3 | 1 | BR20D-56CC09F-C4L | 40.00 | 6.00 | | 220.00 | 70 | 2.380 | 2 | CCMT 09 T3 08 | |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C5 | 3 | 2 | BR20D-56CC09F-C5L | 50.00 | 6.00 | 6.00 | 336.00 | 40.00 | 70 | 3.720 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C6 | 3 | 2 | BR20D-56CC09F-C6L | 63.00 | 6.00 | 6.00 | 363.00 | 40.00 | 70 | 4.350 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR20D-71CC12F-C5M | 50.00 | 8.00 | | 300.00 | 70 | 5.080 | 2 | CCMT 12 04 08 | |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C6 | 3 | 2 | BR20D-71CC12F-C6M | 63.00 | 8.00 | 5.60 | 400.00 | 50.00 | 70 | 6.940 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20D-90CC12F-C6M | 63.00 | 10.00 | | 400.00 | 70 | 9.910 | 2 | CCMT 12 04 08 | |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C8 | 3 | 2 | BR20D-90CC12F-C8M | 80.00 | 10.00 | 5.60 | 500.00 | 63.00 | 70 | 12.660 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20D-116CC12F-C8M | 80.00 | 13.50 | | 500.00 | 70 | 18.490 | 2 | CCMT 12 04 08 | |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20D-116CC12F-C8S | 80.00 | 13.50 | | 410.00 | 70 | 16.140 | 2 | CCMT 12 04 08 | |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20D-150CC12F-C8M | 80.00 | 17.50 | | 500.00 | 70 | 18.620 | 2 | CCMT 12 04 08 | |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR

M

N



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20 schwingungsgedämpftes Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR
DSGN

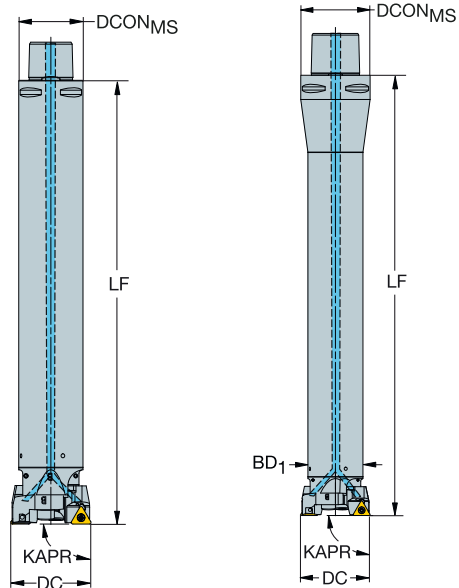
90°
1

90°
2

●●● SilentTools®



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|----------------------|------|--------|-----------------|----|--------|------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | ULDR | LF | BD ₁ | | | CICT | MIID |
| 28.00 | 36.00 | 09 | C3 | 3 | 2 | BR20D-36TC09F-C3L | 32.00 | 4.00 | 6.00 | 216.00 | 25.00 | 70 | 1.718 | 2 | TCMT 09 02 04 |
| 35.00 | 45.00 | 11 | C3 | 3 | 1 | BR20D-45TC11F-C3L | 32.00 | 5.00 | | 221.00 | | 70 | 2.330 | 2 | TCMT 11 03 04 |
| 35.00 | 45.00 | 11 | C4 | 3 | 2 | BR20D-45TC11F-C4L | 40.00 | 5.00 | 6.00 | 270.00 | 32.00 | 70 | 1.980 | 2 | TCMT 11 03 04 |
| 44.00 | 56.00 | 11 | C4 | 3 | 1 | BR20D-56TC11F-C4L | 40.00 | 6.00 | | 220.00 | | 70 | 2.400 | 2 | TCMT 11 03 04 |
| 44.00 | 56.00 | 11 | C5 | 3 | 2 | BR20D-56TC11F-C5L | 50.00 | 6.00 | 6.00 | 336.00 | 40.00 | 70 | 5.740 | 2 | TCMT 11 03 04 |
| 55.00 | 71.00 | 16 | C5 | 3 | 1 | BR20D-71TC16F-C5M | 50.00 | 8.00 | | 300.00 | | 70 | 5.080 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 70.00 | 90.00 | 16 | C6 | 3 | 1 | BR20D-90TC16F-C6M | 63.00 | 10.00 | | 400.00 | | 70 | 9.930 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 89.00 | 116.00 | 16 | C8 | 3 | 1 | BR20D-116TC16F-C8M | 80.00 | 13.50 | | 500.00 | | 70 | 22.085 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 89.00 | 116.00 | 16 | C8 | 3 | 1 | BR20D-116TC16F-C8S | 80.00 | 13.50 | | 410.00 | | 70 | 16.160 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 115.00 | 150.00 | 16 | C8 | 3 | 1 | BR20D-150TC16F-C8M | 80.00 | 17.50 | | 500.00 | | 70 | 23.200 | 2 | TCMT 16 T3 08 |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR



L2



M1



N23



N15



K85



CoroBore® BR20 schwingungsgedämpftes Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

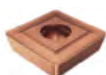
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR
DSGN

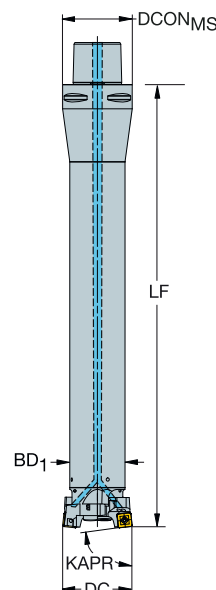
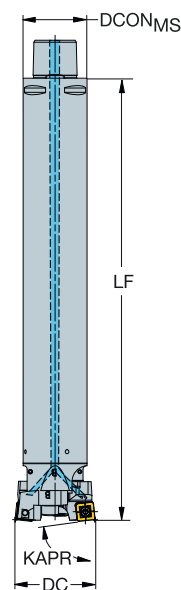
84°
1

84°
2

●●● SilentTools®



SPMT



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|--------|--------|-------------------|------|------|---------------|--------------------|----------------------|-------|------|-----------------|-------|--------|--------|--------------|--------------|
| DCN | DCX | CZC _{MS} | CNSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{BDL} | ULDR | LF | BD ₁ | BAR | KG | CICT | MIID | |
| 23.00 | 29.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | BR20D-29SP06Y-C4L | 40.00 | 3.00 | 6.00 | 199.00 | 20.00 | 70 | 0.740 | 2 | SPMT 0606-BM |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | BR20D-36SP06Y-C3L | 32.00 | 4.00 | 6.00 | 216.00 | 25.00 | 70 | 1.030 | 2 | SPMT 0606-BM |
| 35.00 | 45.00 | 08 | C3 | 3 | 1 | BR20D-45SP08Y-C3L | 32.00 | 5.00 | | 221.00 | 70 | 2.330 | 2 | SPMT 0808-BM | |
| 35.00 | 45.00 | 08 | C4 | 3 | 2 | BR20D-45SP08Y-C4L | 40.00 | 5.00 | 6.00 | 270.00 | 32.00 | 70 | 4.500 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 35.00 | 45.00 | 08 | C6 | 3 | 2 | BR20D-45SP08Y-C6L | 63.00 | 5.00 | 6.00 | 297.00 | 32.00 | 70 | 2.630 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 44.00 | 56.00 | 08 | C4 | 3 | 1 | BR20D-56SP08Y-C4L | 40.00 | 6.00 | | 220.00 | 70 | 5.120 | 2 | SPMT 0808-BM | |
| 44.00 | 56.00 | 08 | C5 | 3 | 2 | BR20D-56SP08Y-C5L | 50.00 | 6.00 | 6.00 | 336.00 | 40.00 | 70 | 3.720 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 44.00 | 56.00 | 08 | C6 | 3 | 1 | BR20D-56SP08Y-C6L | 63.00 | 6.00 | 6.00 | 363.00 | 40.00 | 70 | 4.350 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR20D-71SP12Y-C5M | 50.00 | 8.00 | | 300.00 | 70 | 7.672 | 2 | SPMT 1210-BM | |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C6 | 3 | 2 | BR20D-71SP12Y-C6M | 63.00 | 8.00 | 5.60 | 400.00 | 50.00 | 70 | 6.940 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20D-90SP12Y-C6M | 63.00 | 10.00 | | 400.00 | 70 | 12.000 | 2 | SPMT 1210-BM | |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C8 | 3 | 2 | BR20D-90SP12Y-C8M | 80.00 | 10.00 | 5.60 | 500.00 | 63.00 | 70 | 16.183 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20D-116SP12Y-C8M | 80.00 | 13.50 | | 500.00 | 70 | 22.125 | 2 | SPMT 1210-BM | |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20D-116SP12Y-C8S | 80.00 | 13.50 | | 410.00 | 70 | 16.140 | 2 | SPMT 1210-BM | |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20D-150SP12Y-C8M | 80.00 | 17.50 | | 500.00 | 70 | 18.620 | 2 | SPMT 1210-BM | |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR30

Mehrschneiden-Aufbohrwerkzeuge zum Schrumpfen für maximale Produktivität

Anwendungsbereich

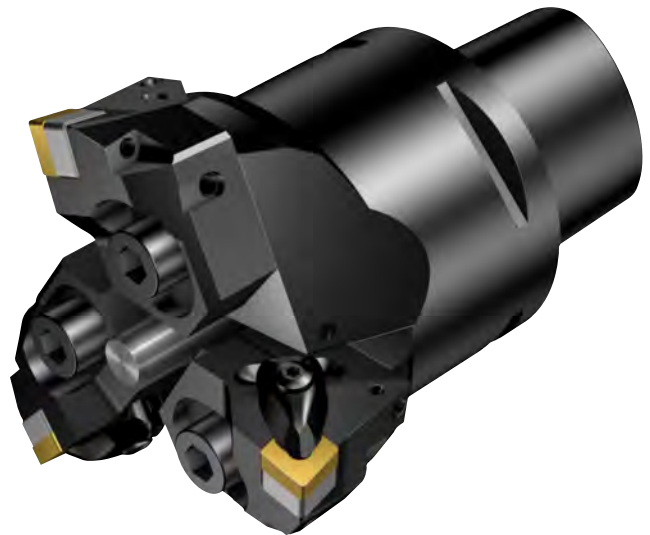
- Schrumpfaufbohren
- Mehrschneiden-Aufbohren
- Stufenaufbohren
- Einschneiden-Aufbohren

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Hochproduktives Mehrschneidenwerkzeug für maximale Zerspanungsraten
- Laserbeschriftete Skala am Adapter für erhöhte Benutzerfreundlichkeit bei der Durchmesserstellung
- Modularer Aufbau mit Coromant Capto®
- Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr durch Adapter
- Stufenaufbohren: Zusätzliche Zwischenlagen sind separat zu bestellen
- Kurz, stabil und kompakt für maximale Stabilität



www.sandvik.coromant.com/coroborebr30

Werkzeuge

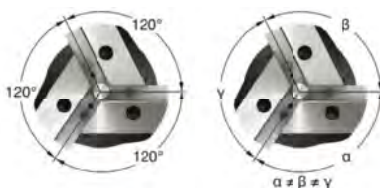
Aufnahmen:

- Coromant Capto®

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-Max® P



Differentialteilung zur Minimierung von Vibrationen, dadurch lassen sich die Werkzeuge bei längeren Auskragungen und größeren Schnitttiefen einsetzen.

CoroBore® BR30 ist in Durchmessern von 85 bis 205 mm und mit bis zu acht Schneiden für maximales Zeitspanvolumen erhältlich.

Ist kein Voreinstellgerät vorhanden, erfolgt die Durchmesserstellung von CoroBore BR30, indem der Abstand vom Stift zur Wendeschneidplatte gemessen und von diesem Wert der halbe Stiftdurchmesser abgezogen wird. Dieser Wert ist mit 2 zu multiplizieren, um den effektiven Aufbohrdurchmesser zu erreichen.

Anwendungsspezifische CoroBore® 111 Wendeschneidplatten zum Schrumpfaufbohren. Exzellenter Spanbruch und erhöhte Standzeit.

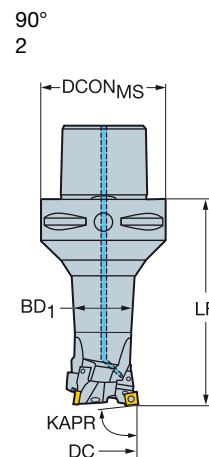
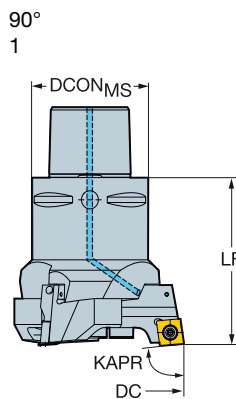
CoroBore® BR30 Dreischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR
DSGN



K

Abmessungen, mm

| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{FDL} | ULDR | LF | BD ₁ | | | CICT | MID |
|--------|--------|----|-------------------|------|------|------------------|--------------------|----------------------|------|--------|-----------------|-------|-------|---------------|---------------|
| 35.00 | 40.50 | 06 | C3 | 3 | 1 | BR30-41CC06F-C3 | 32.00 | 2.75 | | 48.00 | 70 | 0.250 | 3 | CCMT 06 02 04 | |
| 35.00 | 40.50 | 06 | C4 | 3 | 2 | BR30-41CC06F-C4 | 40.00 | 2.75 | 1.50 | 83.00 | 31.50 | 70 | 0.640 | 3 | CCMT 06 02 04 |
| 39.50 | 45.00 | 06 | C3 | 3 | 1 | BR30-45CC06F-C3 | 32.00 | 2.75 | | 48.00 | 70 | 0.280 | 3 | CCMT 06 02 04 | |
| 39.50 | 45.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | BR30-45CC06F-C4 | 40.00 | 2.75 | 1.50 | 83.00 | 31.50 | 70 | 0.670 | 3 | CCMT 06 02 04 |
| 44.00 | 50.50 | 06 | C4 | 3 | 1 | BR30-51CC06F-C4 | 40.00 | 3.25 | | 56.00 | 70 | 0.620 | 3 | CCMT 06 02 04 | |
| 44.00 | 50.50 | 06 | C5 | 3 | 2 | BR30-51CC06F-C5 | 50.00 | 3.25 | 1.50 | 98.00 | 39.60 | 70 | 1.180 | 3 | CCMT 06 02 04 |
| 49.50 | 56.00 | 06 | C4 | 3 | 1 | BR30-56CC06F-C4 | 40.00 | 3.25 | | 56.00 | 70 | 0.650 | 3 | CCMT 06 02 04 | |
| 49.50 | 56.00 | 09 | C4 | 3 | 1 | BR30-56CC09F-C4 | 40.00 | 3.25 | | 58.00 | 70 | 0.641 | 3 | CCMT 09 T3 08 | |
| 49.50 | 56.00 | 06 | C5 | 3 | 2 | BR30-56CC06F-C5 | 50.00 | 3.25 | 1.50 | 98.00 | 39.60 | 70 | 1.210 | 3 | CCMT 06 02 04 |
| 49.50 | 56.00 | 09 | C5 | 3 | 2 | BR30-56CC09F-C5 | 50.00 | 3.25 | 1.50 | 100.00 | 39.60 | 70 | 1.240 | 3 | CCMT 09 T3 08 |
| 55.00 | 63.00 | 09 | C5 | 3 | 1 | BR30-63CC09F-C5 | 50.00 | 4.00 | | 66.00 | 70 | 0.890 | 3 | CCMT 09 T3 08 | |
| 55.00 | 63.00 | 09 | C6 | 3 | 2 | BR30-63CC09F-C6 | 63.00 | 4.00 | 1.50 | 120.00 | 49.50 | 70 | 1.980 | 3 | CCMT 09 T3 08 |
| 62.00 | 70.00 | 09 | C5 | 3 | 1 | BR30-70CC09F-C5 | 50.00 | 4.00 | | 66.00 | 70 | 0.920 | 3 | CCMT 09 T3 08 | |
| 62.00 | 70.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR30-70CC12F-C5 | 50.00 | 4.00 | | 68.00 | 70 | 0.980 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 62.00 | 70.00 | 09 | C6 | 3 | 2 | BR30-70CC09F-C6 | 63.00 | 4.00 | 1.50 | 120.00 | 49.50 | 70 | 2.312 | 3 | CCMT 09 T3 08 |
| 62.00 | 70.00 | 12 | C6 | 3 | 2 | BR30-70CC12F-C6 | 63.00 | 4.00 | 1.50 | 122.00 | 49.50 | 70 | 2.070 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 69.00 | 78.50 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR30-79CC12F-C5 | 50.00 | 4.75 | | 70.00 | 70 | 1.180 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 69.00 | 78.50 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR30-79CC12F-C6 | 63.00 | 4.75 | | 78.00 | 70 | 2.130 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 77.50 | 87.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR30-87CC12F-C5 | 50.00 | 4.75 | | 70.00 | 70 | 1.210 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 77.50 | 87.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR30-87CC12F-C6 | 63.00 | 4.75 | | 78.00 | 70 | 1.967 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 86.00 | 97.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR30-97CC12F-C6 | 63.00 | 5.50 | | 90.00 | 70 | 2.280 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 86.00 | 97.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-97CC12F-C8 | 80.00 | 5.50 | | 94.00 | 70 | 3.300 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 96.00 | 107.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR30-107CC12F-C6 | 63.00 | 5.50 | | 90.00 | 70 | 2.340 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 96.00 | 107.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-107CC12F-C8 | 80.00 | 5.50 | | 94.00 | 70 | 3.360 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 106.00 | 122.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-122CC12F-C8 | 80.00 | 8.00 | | 100.00 | 70 | 4.100 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 121.00 | 137.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-137CC12F-C8 | 80.00 | 8.00 | | 100.00 | 70 | 4.250 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 136.00 | 152.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-152CC12F-C8 | 80.00 | 8.00 | | 100.00 | 70 | 4.760 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 151.00 | 167.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-167CC12F-C8 | 80.00 | 8.00 | | 100.00 | 70 | 4.880 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 166.00 | 191.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-191CC12F-C8 | 80.00 | 12.50 | | 115.00 | 70 | 6.860 | 3 | CCMT 12 04 08 | |
| 189.00 | 214.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-214CC12F-C8 | 80.00 | 12.50 | | 115.00 | 70 | 7.130 | 3 | CCMT 12 04 08 | |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR



L2



M1



N23



N15



K86

CoroBore® BR30 Dreischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

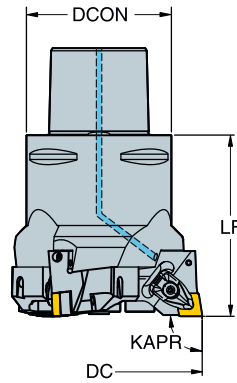
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr




-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

KAPR

90°



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|--------|--------|---|-------------------|------|------------------|--------------------|----------------------|--------|-----|--------|------|---------------|--|
| DCN | DCX |  | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | BAR | KG | CICT | MIID | |
| 106.00 | 122.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-122CN12F-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.190 | 3 | CNMG 12 04 08 | |
| 121.00 | 137.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-137CN12F-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.340 | 3 | CNMG 12 04 08 | |
| 136.00 | 152.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-152CN12F-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.820 | 3 | CNMG 12 04 08 | |
| 151.00 | 167.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-167CN12F-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.970 | 3 | CNMG 12 04 08 | |
| 166.00 | 191.00 | 16 | C8 | 3 | BR30-191CN16F-C8 | 80.00 | 12.50 | 119.00 | 70 | 7.430 | 3 | CNMG 16 06 12 | |
| 189.00 | 214.00 | 16 | C8 | 3 | BR30-214CN16F-C8 | 80.00 | 12.50 | 119.00 | 70 | 22.400 | 3 | CNMG 16 06 12 | |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
 Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



CoroBore® BR30 Dreischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

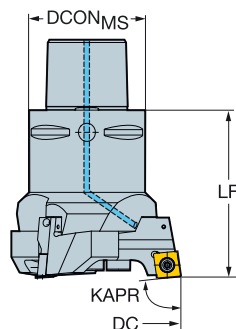
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



SPMT

KAPR

84°



K

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|--------|--------|-------------------|------|---------------|--------------------|----------------------|-------|--------|----|-------|------|--------------|--|
| DCN | DCX | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | | | CICT | MIID | | |
| 35.00 | 40.50 | 06 | C3 | 3 | BR30-41SP06Y-C3 | 32.00 | 2.75 | 48.00 | 70 | 0.250 | 3 | SPMT 0606-BM | |
| 39.50 | 45.00 | 06 | C3 | 3 | BR30-45SP06Y-C3 | 32.00 | 2.75 | 48.00 | 70 | 0.280 | 3 | SPMT 0606-BM | |
| 44.00 | 50.50 | 06 | C4 | 3 | BR30-51SP06Y-C4 | 40.00 | 3.25 | 56.00 | 70 | 0.620 | 3 | SPMT 0606-BM | |
| 49.50 | 56.00 | 08 | C4 | 3 | BR30-56SP08Y-C4 | 40.00 | 3.25 | 58.00 | 70 | 0.640 | 3 | SPMT 0808-BM | |
| 55.00 | 63.00 | 08 | C5 | 3 | BR30-63SP08Y-C5 | 50.00 | 4.00 | 66.00 | 70 | 0.890 | 3 | SPMT 0808-BM | |
| 62.00 | 70.00 | 12 | C5 | 3 | BR30-70SP12Y-C5 | 50.00 | 4.00 | 68.00 | 70 | 0.980 | 3 | SPMT 1210-BM | |
| 69.00 | 78.50 | 12 | C6 | 3 | BR30-79SP12Y-C6 | 63.00 | 4.75 | 78.00 | 70 | 1.922 | 3 | SPMT 1210-BM | |
| 77.50 | 87.00 | 12 | C6 | 3 | BR30-87SP12Y-C6 | 63.00 | 4.75 | 78.00 | 70 | 2.190 | 3 | SPMT 1210-BM | |
| 86.00 | 97.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-97SP12Y-C8 | 80.00 | 5.50 | 94.00 | 70 | 3.300 | 3 | SPMT 1210-BM | |
| 96.00 | 107.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-107SP12Y-C8 | 80.00 | 5.50 | 94.00 | 70 | 3.360 | 3 | SPMT 1210-BM | |
| 106.00 | 122.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-122SP12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.100 | 3 | SPMT 1210-BM | |
| 121.00 | 137.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-137SP12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.250 | 3 | SPMT 1210-BM | |
| 136.00 | 152.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-152SP12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.760 | 3 | SPMT 1210-BM | |
| 151.00 | 167.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-167SP12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.880 | 3 | SPMT 1210-BM | |
| 166.00 | 191.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-191SP12Y-C8 | 80.00 | 12.50 | 115.00 | 70 | 6.860 | 3 | SPMT 1210-BM | |
| 189.00 | 214.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-214SP12Y-C8 | 80.00 | 12.50 | 115.00 | 70 | 7.130 | 3 | SPMT 1210-BM | |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

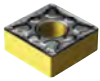
M

N



CoroBore® BR30 Dreischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

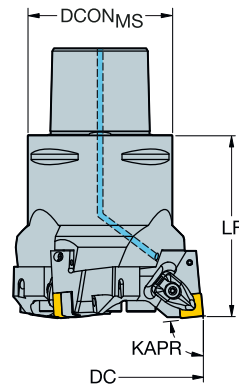
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr






-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

KAPR

84°



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|--------|--------|---|-------------------|------|------------------|--------------------|----------------------|--------|---|---|------|---------------|--|
| DCN | DCX |  | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF |  |  | CICT | MIID | |
| 106.00 | 122.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-122SN12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.190 | 3 | SNMG 12 04 08 | |
| 121.00 | 137.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-137SN12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.340 | 3 | SNMG 12 04 08 | |
| 136.00 | 152.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-152SN12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.820 | 3 | SNMG 12 04 08 | |
| 151.00 | 167.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-167SN12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.970 | 3 | SNMG 12 04 08 | |
| 166.00 | 191.00 | 15 | C8 | 3 | BR30-191SN15Y-C8 | 80.00 | 12.50 | 119.00 | 70 | 7.480 | 3 | SNMG 15 06 12 | |
| 189.00 | 214.00 | 15 | C8 | 3 | BR30-214SN15Y-C8 | 80.00 | 12.50 | 119.00 | 70 | 7.790 | 3 | SNMG 15 06 12 | |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
 Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



M1



N23



N15



K86



CoroBore® BR30 Mehrschneiden-Aufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

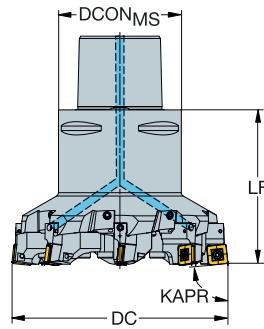
Zum Aufbohren von Kavitäten ausgelegt



SPMT

KAPR

84°



J

K

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|--------|--------|-------------------|------|---------------|---------------------|----------------------|------|--------|----|-------|------|--------------|
| DCN | DCX | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RGL} | LF | BAR | KG | CICT | MIID | |
| 85.00 | 94.50 | 12 | C6 | 3 | BR30-095-4-SP12Y-C6 | 63.00 | 4.75 | 80.00 | 70 | 2.050 | 4 | SPMT 1210-BM |
| 93.50 | 103.00 | 12 | C6 | 3 | BR30-103-4-SP12Y-C6 | 63.00 | 4.75 | 80.00 | 70 | 2.130 | 4 | SPMT 1210-BM |
| 102.00 | 111.50 | 12 | C8 | 3 | BR30-112-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 4.110 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 110.50 | 120.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-120-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 4.230 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 119.00 | 128.50 | 12 | C8 | 3 | BR30-129-8-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 4.510 | 8 | SPMT 1210-BM |
| 127.50 | 137.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-137-8-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 4.670 | 8 | SPMT 1210-BM |
| 136.00 | 145.50 | 12 | C8 | 3 | BR30-146-8-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 4.900 | 8 | SPMT 1210-BM |
| 144.50 | 154.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-154-8-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 6.300 | 8 | SPMT 1210-BM |
| 153.00 | 162.50 | 12 | C8 | 3 | BR30-163-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 5.150 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 161.50 | 171.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-171-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 5.270 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 170.00 | 179.50 | 12 | C8 | 3 | BR30-180-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 5.730 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 178.50 | 188.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-188-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 5.850 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 187.00 | 196.50 | 12 | C8 | 3 | BR30-197-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 6.470 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 195.50 | 205.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-205-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 6.590 | 6 | SPMT 1210-BM |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

L

M

N



CoroBore® 820 XL

Aufbohrwerkzeug zum Schrappen für große Durchmesser

Anwendungsbereich

- Schruppaufbohren
- Zweischneiden-Aufbohren
- Stufenaufbohren
- Einschneiden-Aufbohren

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Kurze, stabile und kompakte Ausführung für maximale Stabilität beim Schrappaufbohren großer Durchmesser
- Axial und radial verstellbar
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr für gute Spanabfuhr
- Robuste, modulare Konstruktion zum Aufbau von Komplettwerkzeugen für verschiedene Anwendungen (Schrappaufbohren, Feinaufbohren, Axialeinstecken, Spiro Grooving und Interpolationsdrehen)



www.sandvik.coromant.com/corobore820

●●●● SilentTools®

Werkzeuge

- Aufnahmen:
- Coromant Capto®
 - Fräsdorn

Wendeschneidplatten

- Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- CoroBore® 111
 - CoroTurn® 107
 - T-Max® P



Zur Radialverstellung der Schneidenträger Schrauben leicht anziehen und Durchmesser mit dem Schlüssel verstellen. Einbauhalter können zur Stufenbearbeitung in axialer Richtung eingestellt werden.



Einsatz derselben Brücke/ Brückenerweiterung zum Schrappen, Schlichten und Axialeinstecken ab einem Durchmesser von 148 mm (Ausgleichsgewicht zum Schlichten ist erforderlich).



Aufbohren großer Durchmesser bei gleichem Werkzeuggewicht.



Anwendungsspezifische CoroBore® 111 Wendeschneidplatten zum Schrappaufbohren. Exzellenter Spanbruch und erhöhte Standzeit.

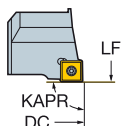
CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schrappen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

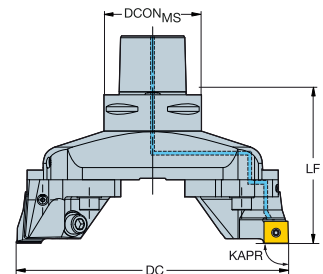
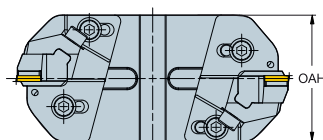


SPMT

KAPR



90°



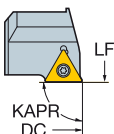
Abmessungen, mm

| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AXL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|--------|--------|----|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|-----|--------|------|--------------|
| 148.00 | 200.00 | 18 | C8 | 3 | 820-200SP18-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 6.900 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 148.00 | 200.00 | 18 | C10 | 3 | 820-200SP18-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 9.900 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 198.00 | 250.00 | 18 | C8 | 3 | 820-250SP18-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 8.700 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 198.00 | 250.00 | 18 | C10 | 3 | 820-250SP18-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 11.308 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 248.00 | 300.00 | 18 | C8 | 3 | 820-300SP18-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 10.620 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 248.00 | 300.00 | 18 | C10 | 3 | 820-300SP18-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 12.640 | 2 | SPMT 1810-BM |

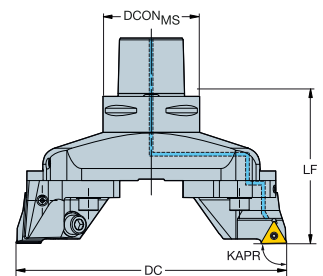
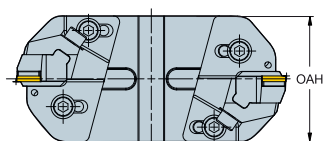


TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX, TCMW

KAPR



90°



Abmessungen, mm

| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AXL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|--------|--------|----|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|-----|--------|------|---------------|
| 148.00 | 200.00 | 22 | C8 | 3 | 820-200TC22-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 8.390 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 148.00 | 200.00 | 22 | C10 | 3 | 820-200TC22-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 10.170 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 198.00 | 250.00 | 22 | C8 | 3 | 820-250TC22-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 8.800 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 198.00 | 250.00 | 22 | C10 | 3 | 820-250TC22-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 11.400 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 248.00 | 300.00 | 22 | C8 | 3 | 820-300TC22-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 10.600 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 248.00 | 300.00 | 22 | C10 | 3 | 820-300TC22-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 12.660 | 2 | TCMT 22 04 08 |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



K32



L2



M1



N23



N15



K87

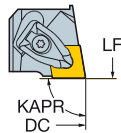
CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schrappen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

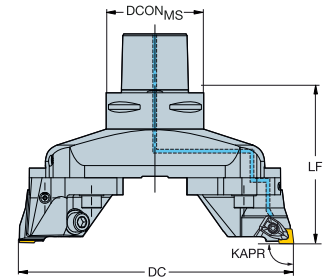
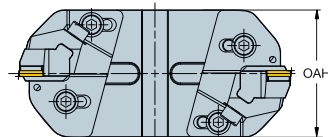


- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

KAPR



90°



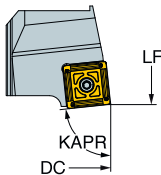
| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|----|--------|------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AXL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | | | CICT | MIID |
| 148.00 | 200.00 | 19 | C8 | 3 | 820-200CN19-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 8.240 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 148.00 | 200.00 | 19 | C10 | 3 | 820-200CN19-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 10.100 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 198.00 | 250.00 | 19 | C8 | 3 | 820-250CN19-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 9.620 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 198.00 | 250.00 | 19 | C10 | 3 | 820-250CN19-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 11.520 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 248.00 | 300.00 | 19 | C8 | 3 | 820-300CN19-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 10.000 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 248.00 | 300.00 | 19 | C10 | 3 | 820-300CN19-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 12.685 | 2 | CNMG 19 06 12 |

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

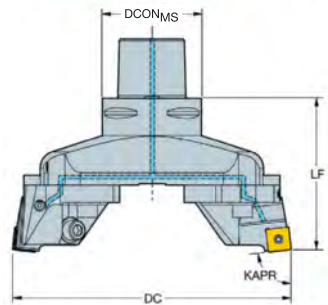
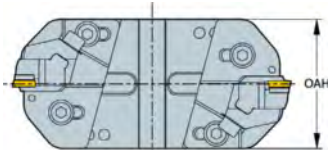


SPMT

KAPR



84°



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-------------------|------|------------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|----|--------|------|--------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AXL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | | | CICT | MIID |
| 148.00 | 200.00 | 18 | C8 | 3 | 820-200SP18Y-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 7.030 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 148.00 | 200.00 | 18 | C10 | 3 | 820-200SP18Y-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 8.940 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 198.00 | 250.00 | 18 | C8 | 3 | 820-250SP18Y-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 8.260 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 198.00 | 250.00 | 18 | C10 | 3 | 820-250SP18Y-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 10.190 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 248.00 | 300.00 | 18 | C8 | 3 | 820-300SP18Y-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 9.460 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 248.00 | 300.00 | 18 | C10 | 3 | 820-300SP18Y-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 11.510 | 2 | SPMT 1810-BM |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com



K32



L2



M1



N23



N15



K87

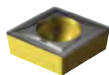


CoroBore® 820 XL Lightweight Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

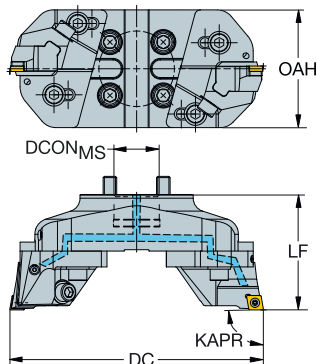
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

90°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



K

Abmessungen, mm

| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AXL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|--------|--------|----|-------------------|------|---------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|-----|-------|------|---------------|
| 148.00 | 200.00 | 12 | 40S | 1 | 820L-200CC12F | 40.00 | 1.50 | 26.00 | 102.00 | 104.00 | 70 | 3.860 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 198.00 | 250.00 | 12 | 40S | 1 | 820L-250CC12F | 40.00 | 1.50 | 26.00 | 102.00 | 104.00 | 70 | 4.390 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 248.00 | 300.00 | 12 | 40S | 1 | 820L-300CC12F | 40.00 | 1.50 | 26.00 | 102.00 | 104.00 | 70 | 4.870 | 2 | CCMT 12 04 08 |

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

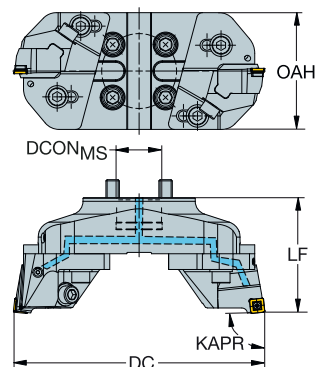
L

KAPR

84°



- SPMT



M

Abmessungen, mm

| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AXL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|--------|--------|----|-------------------|------|---------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|-----|-------|------|--------------|
| 148.00 | 200.00 | 12 | 40S | 1 | 820L-200SP12Y | 40.00 | 1.50 | 26.00 | 102.00 | 104.00 | 70 | 3.860 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 198.00 | 250.00 | 12 | 40S | 1 | 820L-250SP12Y | 40.00 | 1.50 | 26.00 | 102.00 | 104.00 | 70 | 4.390 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 248.00 | 300.00 | 12 | 40S | 1 | 820L-300SP12Y | 40.00 | 1.50 | 26.00 | 102.00 | 104.00 | 70 | 4.870 | 2 | SPMT 1210-BM |

Einsatz mit 40S Halter für Planfräser, Beispiel C8-391.05-40 060M. Separat zu bestellen.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

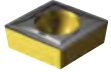
N



CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

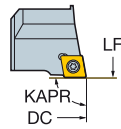
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Zum Aufbohren mit Silent Tools Werkzeugen ausgelegt

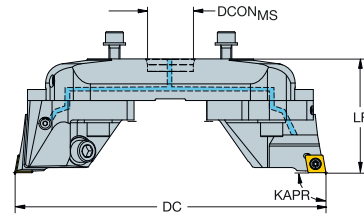
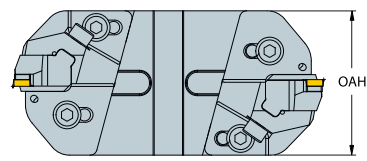


- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR



90°

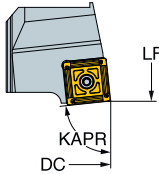


Abmessungen, mm

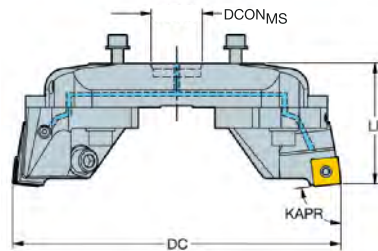
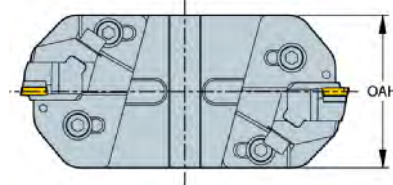
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AXL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|--------|--------|----|-------------------|------|---------------|--------------------|----------------------|----------------------|-------|--------|-----|-------|------|---------------|
| 148.00 | 200.00 | 12 | 33 | 1 | 820D-200CC12 | 33.00 | 1.50 | 26.00 | 82.00 | 104.00 | 70 | 3.350 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 198.00 | 250.00 | 12 | 33 | 1 | 820D-250CC12 | 33.00 | 1.50 | 26.00 | 82.00 | 104.00 | 70 | 3.670 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 248.00 | 300.00 | 12 | 33 | 1 | 820D-300CC12 | 33.00 | 1.50 | 26.00 | 82.00 | 104.00 | 70 | 4.030 | 2 | CCMT 12 04 08 |

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

KAPR



84°



- SPMT

Abmessungen, mm

| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AXL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|--------|--------|----|-------------------|------|---------------|--------------------|----------------------|----------------------|-------|--------|-----|-------|------|--------------|
| 148.00 | 200.00 | 12 | 33 | 1 | 820D-200SP12Y | 33.00 | 1.50 | 26.00 | 82.00 | 104.00 | 70 | 3.350 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 198.00 | 250.00 | 12 | 33 | 1 | 820D-250SP12Y | 33.00 | 1.50 | 26.00 | 82.00 | 104.00 | 70 | 3.670 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 248.00 | 300.00 | 12 | 33 | 1 | 820D-300SP12Y | 33.00 | 1.50 | 26.00 | 82.00 | 104.00 | 70 | 4.030 | 2 | SPMT 1210-BM |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Diese Baugruppen mit leichtem Gewicht sind zum Einsatz mit schwingungsgedämpften Adaptern zum Aufbohren ausgelegt. Schwingungsgedämpfte Adapter sind separat zu bestellen, siehe Seite K77.



K32



N23



N15



K87

CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

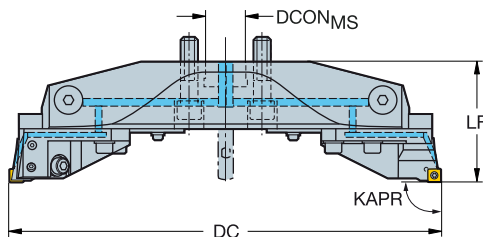
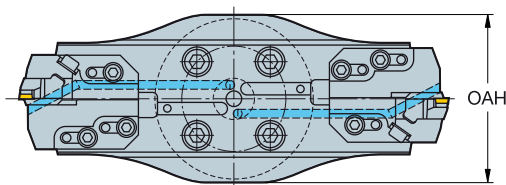
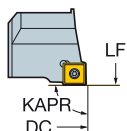
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



SPMT

KAPR

90°



K



| DCN | DCX | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer |
|--------|--------|-------------------|------|---------------|
| 298.00 | 380.00 | 18 | 40X | 820-380SP18 |
| 378.00 | 460.00 | 18 | 40X | 820-460SP18 |
| 458.00 | 540.00 | 18 | 40X | 820-540SP18 |

Abmessungen, mm

| DCN | DCX | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AXL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|--------|--------|-------------------|------|---------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|-----|--------|------|--------------|
| 298.00 | 380.00 | 18 | 40X | 820-380SP18 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 114.00 | 164.00 | 70 | 10.000 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 378.00 | 460.00 | 18 | 40X | 820-460SP18 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 119.00 | 164.00 | 70 | 13.131 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 458.00 | 540.00 | 18 | 40X | 820-540SP18 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 124.00 | 164.00 | 70 | 16.741 | 2 | SPMT 1810-BM |

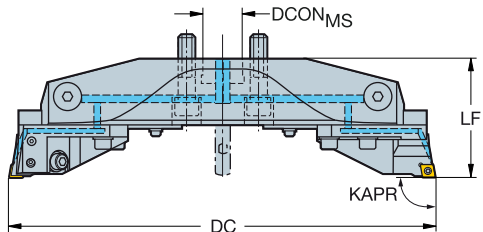
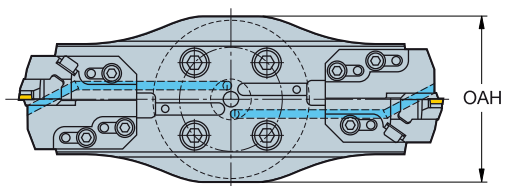
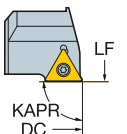
L



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX, TCMW

KAPR

90°



M



| DCN | DCX | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer |
|--------|--------|-------------------|------|---------------|
| 298.00 | 380.00 | 22 | 40X | 820-380TC22 |
| 378.00 | 460.00 | 22 | 40X | 820-460TC22 |
| 458.00 | 540.00 | 22 | 40X | 820-540TC22 |

Abmessungen, mm

| DCN | DCX | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AXL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|--------|--------|-------------------|------|---------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|-----|--------|------|---------------|
| 298.00 | 380.00 | 22 | 40X | 820-380TC22 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 114.00 | 164.00 | 70 | 10.980 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 378.00 | 460.00 | 22 | 40X | 820-460TC22 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 119.00 | 164.00 | 70 | 12.720 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 458.00 | 540.00 | 22 | 40X | 820-540TC22 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 124.00 | 164.00 | 70 | 16.580 | 2 | TCMT 22 04 08 |

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

N



K32



K76



N23



N15



K87

CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

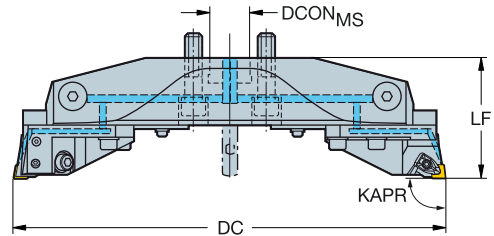
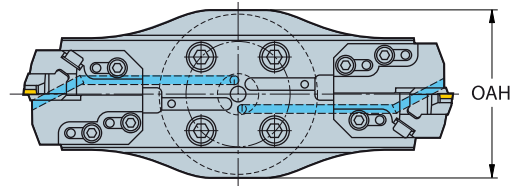
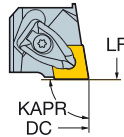
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

KAPR

90°



Abmessungen, mm

| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AVL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|--------|--------|----|-------------------|------|---------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|-----|--------|------|---------------|
| 298.00 | 380.00 | 19 | 40X | 1 | 820-380CN19 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 114.00 | 164.00 | 70 | 10.815 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 378.00 | 460.00 | 19 | 40X | 1 | 820-460CN19 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 119.00 | 164.00 | 70 | 12.685 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 458.00 | 540.00 | 19 | 40X | 1 | 820-540CN19 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 124.00 | 164.00 | 70 | 16.780 | 2 | CNMG 19 06 12 |

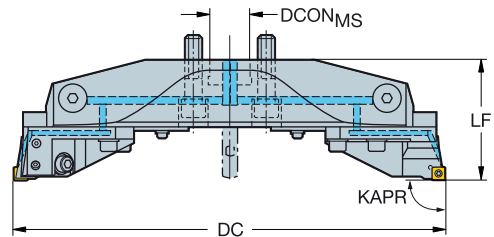
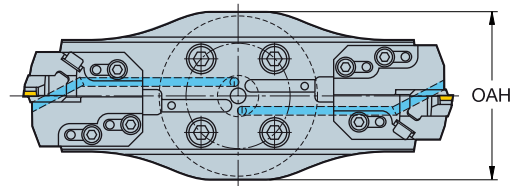
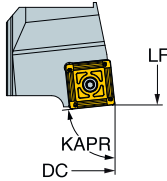
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



SPMT

KAPR

84°



Abmessungen, mm

| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AVL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|--------|--------|----|-------------------|------|---------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|-----|--------|------|--------------|
| 298.00 | 380.00 | 18 | 40X | 1 | 820-380SP18Y | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 114.00 | 164.00 | 70 | 9.050 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 378.00 | 460.00 | 18 | 40X | 1 | 820-460SP18Y | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 119.00 | 164.00 | 70 | 10.810 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 458.00 | 540.00 | 18 | 40X | 1 | 820-540SP18Y | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 124.00 | 164.00 | 70 | 12.740 | 2 | SPMT 1810-BM |

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

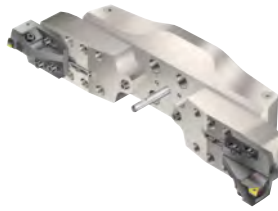
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com



CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

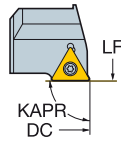
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Mit Brückenverlängerung

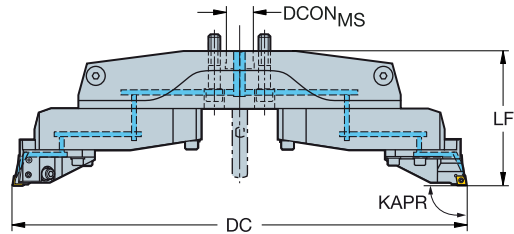
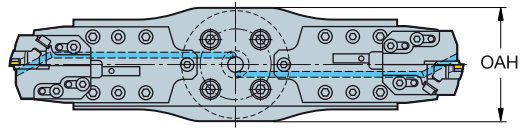


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR



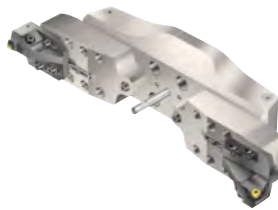
90°



Abmessungen, mm

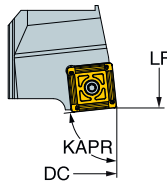
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AVL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---------|---------|----|-------------------|------|---------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|-----|--------|------|---------------|
| 538.00 | 780.00 | 22 | 40X | 1 | 820-780TC22 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 198.00 | 164.00 | 70 | 28.000 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 778.00 | 1020.00 | 22 | 40X | 1 | 820-1020TC22 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 48.000 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 1018.00 | 1260.00 | 22 | 40X | 1 | 820-1260TC22 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 43.730 | 2 | TCMT 22 04 08 |

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

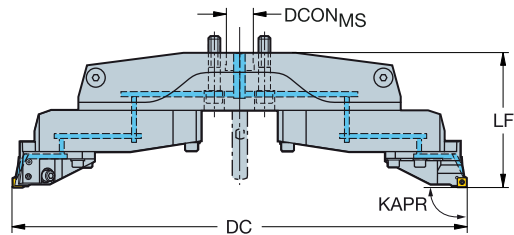
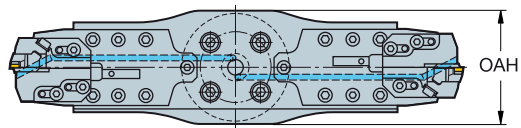


- SPMT

KAPR



84°



Abmessungen, mm

| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AVL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---------|---------|----|-------------------|------|---------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|-----|--------|------|--------------|
| 538.00 | 780.00 | 18 | 40X | 1 | 820-780SP18Y | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 198.00 | 164.00 | 70 | 25.190 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 778.00 | 1020.00 | 18 | 40X | 1 | 820-1020SP18Y | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 36.380 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 1018.00 | 1260.00 | 18 | 40X | 1 | 820-1260SP18Y | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 43.810 | 2 | SPMT 1810-BM |

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com



K32



K76



N23



N15

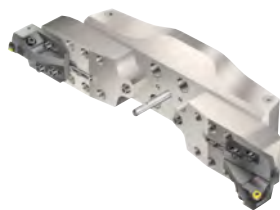


K87

CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

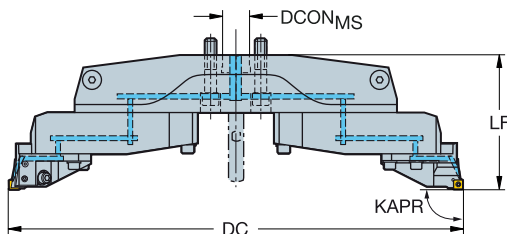
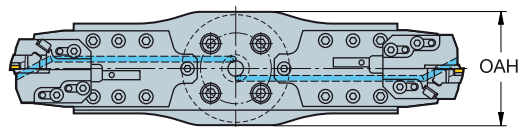
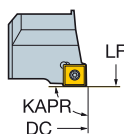
Mit Brückenverlängerung



SPMT

KAPR

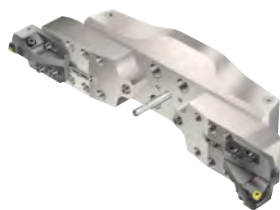
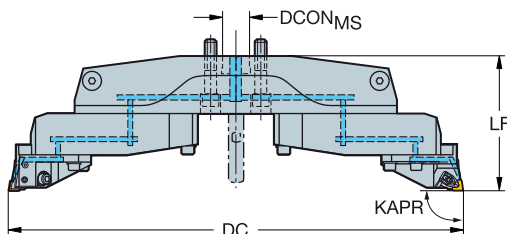
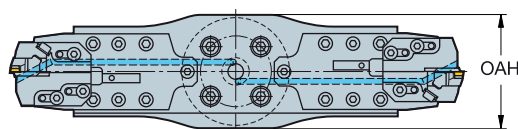
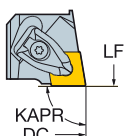
90°



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|---------|---------|----|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|-----|--------|------|--------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AXL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
| 538.00 | 780.00 | 18 | 40X | 1 | 820-780SP18 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 198.00 | 164.00 | 70 | 39.000 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 778.00 | 1020.00 | 18 | 40X | 1 | 820-1020SP18 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 36.380 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 1018.00 | 1260.00 | 18 | 40X | 1 | 820-1260SP18 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 43.810 | 2 | SPMT 1810-BM |

KAPR

90°



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|---------|---------|----|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|--------|-----|--------|------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{AXL} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
| 538.00 | 780.00 | 19 | 40X | 1 | 820-780CN19 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 198.00 | 164.00 | 70 | 34.000 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 778.00 | 1020.00 | 19 | 40X | 1 | 820-1020CN19 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 43.000 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 1018.00 | 1260.00 | 19 | 40X | 1 | 820-1260CN19 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 43.830 | 2 | CNMG 19 06 12 |

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



K32



K76



N23



N15

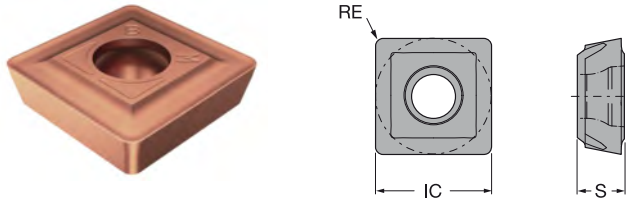


K87



CoroBore® 111 Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren

Wendeschneidplatte Typ-S (Quadratisch)



| | | IC | S | RE | ISO CODE | P | M | K | S | |
|-----------|----|----|-------|------|----------|-------------|------|------|------|---|
| | | | | | | 4325 | 2025 | 3210 | 1145 | |
| Mittel | BM | 06 | 6.0 | 2.60 | 0.60 | SPMT0606-BM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 08 | 8.9 | 3.00 | 0.80 | SPMT0808-BM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 12 | 12.65 | 4.00 | 1.00 | SPMT1210-BM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 18 | 18.6 | 5.50 | 1.00 | SPMT1810-BM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| Schruppen | BR | 06 | 6.0 | 2.60 | 0.60 | SPMT0606-BR | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 08 | 8.9 | 3.00 | 0.80 | SPMT0808-BR | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 12 | 12.65 | 4.00 | 1.20 | SPMT1212-BR | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 18 | 18.6 | 5.50 | 1.20 | SPMT1812-BR | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |



K91

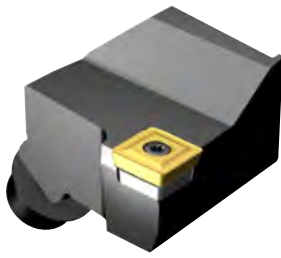
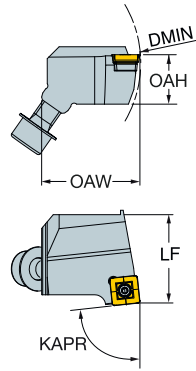


N23

Einbauhalter für CoroBore® XL

KAPR

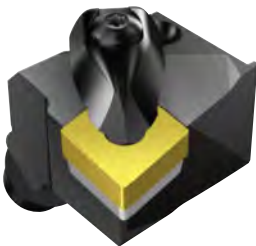
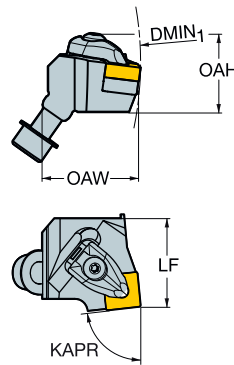
84°


 SPMT


| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|--------------|
| DMIN ₁ | CZC _{MS} | Bestellnummer | LF | HF | WF | OAH | OAL | KG | CICT | MIID | |
| 148.0 | 12 | S12 | S12-R820XLR40SSYP12 | 40.00 | 22.40 | 42.00 | 30.16 | 43.30 | 0.250 | 1 | SPMT 1210-BM |

KAPR

84°


 SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA


| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|---------------|
| DMIN ₁ | CZC _{MS} | Bestellnummer | LF | LPR | HF | WF | OAH | OAL | KG | CICT | MIID | |
| 148.0 | 15 | S12 | S12-R820XLR40DSYN15 | 40.00 | 41.80 | 20.00 | 42.00 | 39.70 | 43.80 | 0.310 | 1 | SNMG 15 06 08 |

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

K32



N23



N15

Schlichtbearbeitung

| | Werkzeugkonzept | Durchmesserbereich, mm | Bohrungstoleranz | Schneidkante | Bearbeitung | Auswahl der Wendschneidplatte | Maschinenseitige Schnittstelle | Seite |
|--|----------------------|------------------------|------------------|---|--|---|---|--------------------|
| CoroBore® 824  | Konventionell | 1-20 | IT6 | - Vollhartmetall-Bohrstangen - Hartmetallbohrstangen mit Wendschneidplatten | - Einschneiden-Aufbohren | - CoroTurn® 107 - CoroTurn® XS | - Coromant Capto® - Coromant EH | K35-K37 |
| 391.37A/B  | Konventionell | 3-36 | IT6 | - Vollhartmetall-Bohrstangen - Hartmetallbohrstangen mit Wendschneidplatten - Stahlbohrstangen mit Wendschneidplatten | - Einschneiden-Aufbohren | - CoroTurn® 107 - Einteilige Bohrstangen | - Coromant Capto® - HSK | K38-K40 |
| CoroBore® 826 HP  | Konventionell | 35-154 | IT6 | - Einbauhalter mit Wendschneidplatten | - Einschneiden-Aufbohren | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto® | K48-K50 |
| CoroBore® 825    | Konventionell | 19-167 | IT6 | - Einbauhalter mit Wendschneidplatten | - Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto® - Zylinderschaft - Coromant EH-Kupplung | K43-K50 |
| | Lightweight | 69-167 | IT6 | - Einbauhalter mit Wendschneidplatten | - Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto® | K51 |
| | Schwingungsge-dämpft | 23-167 | IT6 | - Einbauhalter mit Wendschneidplatten | - Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto® | K52 |
| CoroBore® 825 XL/ CoroBore® 826 XL    | Konventionell | 148-315 298-1275 | IT6 | - Einbauhalter mit Wendschneidplatten | - Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren - Außenaufbohren | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto® - 40X mit 4er Lochkreis | K53-K61 K62-K65 |
| | Lightweight | 148-315 | IT6 | - Einbauhalter mit Wendschneidplatten | - Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren - Außenaufbohren | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto® - 40S mit 4" Lochkreis | K56-K59 |
| | Schwingungsge-dämpft | 148-315 | IT6 | - Einbauhalter mit Wendschneidplatten | - Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren - Außenaufbohren | - CoroTurn® 107 | - A33 schwingungsge-dämpfter Adapter | K60-K61 |

CoroBore® 824

Zum Feinaufbohren kleiner Durchmesser

Anwendungsbereich

- Feinaufbohren
- Einschneiden-Bearbeitung

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Großer Durchmesserbereich, von 1-20 mm
- Verbesserte Zugänglichkeit bei kleinen Durchmessern mit Coromant Capto und den modularen Coromant EH-Schnittstellen
- Feinaufbohrwerkzeug mit auf 2 Mikrometer genauer DurchmesserEinstellung (Noniuskala) für engere IT6-Toleranzen
- CoroTurn® XS Wendeschneidplatten für den Einsatz ab 1 mm Durchmesser
- Vollhartmetall-Bohrstangen mit CoroTurn® 107 Standard-Wendeschneidplatten, erhältlich ab 6 mm Durchmesser
- Bessere Zugänglichkeit mit kleinen Bohrkopfdurchmessern für das Aufbohren in schwer zugänglichen Bereichen
- System für maximale Stabilität mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr



www.sandvik.coromant.com/corobore824

Werkzeuge

Aufnahmen:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

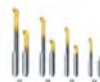
Wendeschneidplatten und Werkzeuge

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe

- CoroTurn® XS (ab 1 mm Durchmesser erhältlich)
- CoroTurn® 107 Wendeschneidplatten (ab 6 mm Durchmesser erhältlich)

CoroBore® 824

| DCON _{WS} | Max. Drehzahl: | |
|--------------------|----------------|----------------------------------|
| | RPMX | Durchmesserbereich ADJRG (mm) |
| 4 | 28000 | 1 |
| 6 | 20000 | 1 |
| 8 | 14000 | 1 |
| 10 | 10000 | 1.5 |



- CoroTurn® XS für Bohrungen mit kleinen Durchmessern. Komplettes Produktangebot, siehe Katalog Drehwerkzeuge.



Durchmesserverstellung in Schritten von 0.002 mm mit einer Nonius-Skala. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.5 mm.

Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® XS

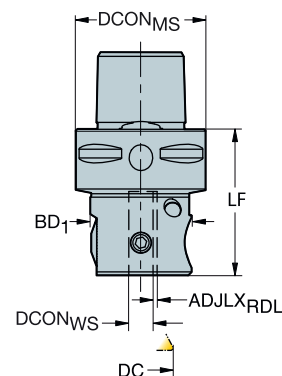
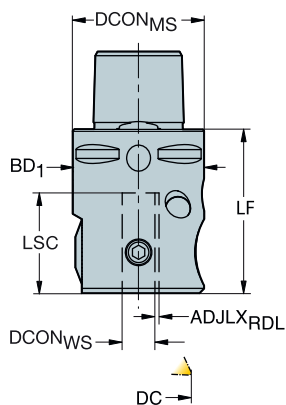
CoroBore® 824 XS

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

DSGN

1

2



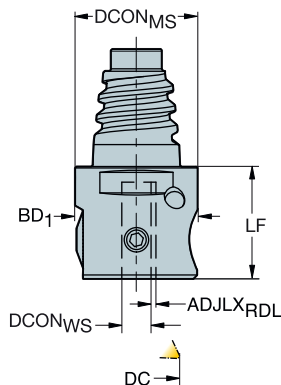
Abmessungen, mm

| DCN | DCX | CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | ADJLXRDL | LF | BAR | KG |
|-------|-------|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|----------|-------|-----|-------|
| 1.00 | 6.00 | C3 | 4 | 3 | 2 | C3-R824XS04-021 | 32.00 | 4.00 | 1.00 | 36.00 | 20 | 0.213 |
| 6.00 | 10.00 | C3 | 6 | 3 | 2 | C3-R824XS06-016 | 32.00 | 6.00 | 1.00 | 36.00 | 20 | 0.210 |
| 10.00 | 14.00 | C3 | 8 | 3 | 1 | C3-R824XS08-015 | 32.00 | 8.00 | 1.00 | 40.00 | 20 | 0.269 |
| 14.00 | 20.00 | C4 | 10 | 3 | 1 | C4-R824XS10-017 | 40.00 | 10.00 | 1.50 | 42.00 | 20 | 0.451 |

Coromant EH Adapter mit CoroTurn® XS Aufnahme

CoroBore® 824 XS

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



Abmessungen, mm

| DCN | DCX | CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | ADJLXRDL | LF | BAR | KG |
|-------|-------|-------------------|-------------------|------|-------------------|--------------------|--------------------|----------|-------|-----|-------|
| 1.00 | 6.00 | E25 | 4 | 1 | EH25-R824XS04-008 | 24.20 | 4.00 | 1.00 | 23.00 | 20 | 0.174 |
| 6.00 | 10.00 | E25 | 6 | 1 | EH25-R824XS06-003 | 24.20 | 6.00 | 1.00 | 23.00 | 20 | 0.172 |
| 10.00 | 14.00 | E25 | 8 | 1 | EH25-R824XS08-013 | 24.20 | 8.00 | 1.00 | 38.00 | 20 | 0.285 |
| 14.00 | 20.00 | E25 | 10 | 1 | EH25-R824XS10-013 | 24.20 | 10.00 | 1.50 | 38.00 | 20 | 0.368 |

Hinweis:

Einsatz mit CoroTurn® XS Bohrstangen zum Aufbohren

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



L2



N23



N15

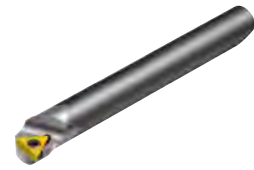
CoroTurn® XS Bohrstange zum Aufbohren



CXS Verbindung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

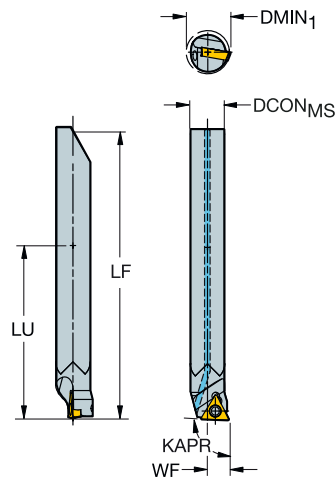
Vollhartmetall-Bohrstangen mit Wendeschneidplatten

KAPR

92°



-  TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
-  TCMW



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|---------------|--------------------|-------|-------|-------|------|----|-------|-----|------------------|
| DMIN ₁ | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | LU | LF | WF | BAR | KG | CICT | MID | |
| 6.0 | 05 | 6 | 1 | CXS-06-06 030TC05 | 6.00 | 30.00 | 49.90 | 3.00 | 20 | 0.028 | 1 | TCEX 05 01 00L-F |
| 8.0 | 05 | 6 | 1 | CXS-06-08 030TC05 | 6.00 | 30.00 | 49.90 | 4.00 | 20 | 0.031 | 1 | TCEX 05 01 00L-F |
| 10.0 | 06 | 8 | 1 | CXS-08-10 040TC06 | 8.00 | 40.00 | 64.04 | 5.00 | 20 | 0.050 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 12.0 | 06 | 8 | 1 | CXS-08-12 040TC06 | 8.00 | 40.00 | 64.04 | 6.00 | 20 | 0.050 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 14.0 | 09 | 10 | 1 | CXS-10-14 050TC09 | 10.00 | 50.00 | 73.17 | 7.00 | 20 | 0.104 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 17.0 | 09 | 10 | 1 | CXS-10-17 050TC09 | 10.00 | 50.00 | 73.17 | 8.50 | 20 | 0.106 | 1 | TCMT 09 02 02 |

Empfohlene Adapter: CoroBore 824XS

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



K36



N23



N15

391.37A/B Feinaufbohrkopf

Ausdrehen kleiner Durchmesser und Axialeinstechen

Anwendungsbereich

- Feinaufbohren
- Axialeinstechen

Vorteile und Merkmale

- Bohrstangen mit erhöhter Leistungsfähigkeit, speziell entwickelt für dieses Längen-Durchmesser-Verhältnis
- Flexible Lösungen für einen breiten Durchmesserbereich (3-36 mm)
- Exzellent für das Nutdrehen kleiner O-Ringe
- 391.37B Hochgeschwindigkeits-Feinaufbohrköpfe mit einer Drehzahl von 20.000 U/min
- Wählen Sie zwischen einem konventionellen (.37A) und einem Hochgeschwindigkeits- (.37B) Feinaufbohrkopf
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Verstellung des Durchmessers: 0.002 mm



Werkzeuge

Aufnahmen:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe

- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107
- CoroCut® MB - 09FA

Verwendung von Spannaufnahmen:

Bei der Verwendung einer Spannaufnahme ändert sich der Aufbohrbereich DC +10 mm.

391.37A/B Feinaufbohrkopf

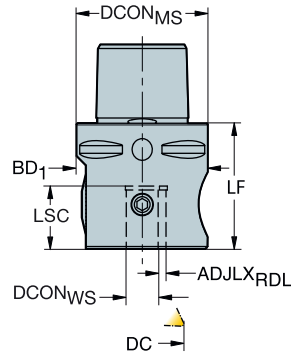
| DCON _{WS} | Max. Drehzahl: RPMX | Durchmesserbereich ADJRG (mm) |
|--------------------|------------------------|----------------------------------|
| 12 | 7000 | 3 |
| 16 | 5000 | 3 |
| 20 | 3500 | 5 |



Durchmesserstellung von 0.002 mm mit einer Nonius-Skala. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.5 mm.

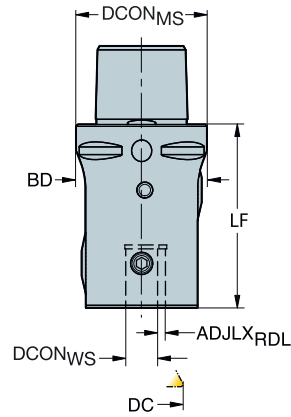
Coromant Capto® Adapter für Feinaufbohrkopf

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



391.37A Adapter

| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | |
|-------|-------|-------------------|-------------------|------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------|-------|-----|-------|
| DCN | DCX | CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | ADJLX _{RDL} | LF | BAR | KG |
| 3.00 | 26.00 | C4 | 12 | 3 | C4-391.37A-12 055B | 40.00 | 12.00 | 3.00 | 55.00 | 20 | 0.714 |
| 3.00 | 26.00 | C5 | 12 | 3 | C5-391.37A-12 048B | 50.00 | 12.00 | 3.00 | 48.00 | 20 | 0.799 |
| 3.00 | 32.00 | C5 | 16 | 3 | C5-391.37A-16 070A | 50.00 | 16.00 | 3.00 | 70.00 | 20 | 1.450 |
| 3.00 | 32.00 | C6 | 16 | 3 | C6-391.37A-16 075A | 63.00 | 16.00 | 3.00 | 75.00 | 20 | 1.896 |
| 17.00 | 36.00 | C5 | 20 | 3 | C5-391.37A-20 085A | 50.00 | 20.00 | 5.00 | 85.00 | 20 | 1.616 |
| 17.00 | 36.00 | C6 | 20 | 3 | C6-391.37A-20 085A | 63.00 | 20.00 | 5.00 | 85.00 | 20 | 2.886 |



391.37B Schneidkopf mit einstellbarem Ausgleichsgewicht

| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | |
|------|-------|-------------------|-------------------|------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------|-------|-----|-------|
| DCN | DCX | CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | ADJLX _{RDL} | LF | BAR | KG |
| 3.00 | 26.00 | C5 | 12 | 3 | C5-391.37B-12 070B | 50.00 | 12.00 | 3.00 | 70.00 | 20 | 1.090 |

Zum Einsatz mit Bohrstangen R429U/R429.90

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



L2



M26



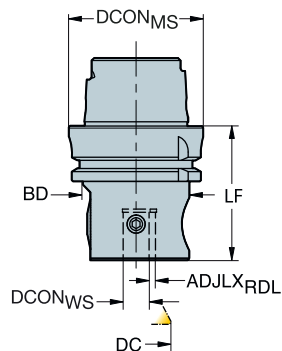
N23



N15

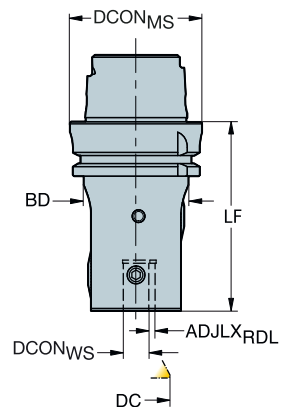
HSK Adapter für Feinaufbohrkopf

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



391.37A Adapter

| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------|-------|-------------------|-------------------|------|-----------------------|--------------------|--------------------|-----|---------------------|--------|-----------------|-----|-------|
| DCN | DCX | CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | ISO | ADJL _{RDL} | LF | BD ₁ | BAR | KG |
| 3.00 | 26.00 | 63 | 12 | 1 | 392.41037A-6312063B | 63.00 | 12.00 | A | 3.00 | 63.00 | 50.00 | 20 | 1.181 |
| 3.00 | 26.00 | 100 | 12 | 1 | 392.41037A-10012076B | 100.00 | 12.00 | A | 3.00 | 76.00 | 50.00 | 20 | 2.700 |
| 3.00 | 32.00 | 63 | 16 | 1 | 392.41037A-6316085A | 63.00 | 16.00 | A | 3.00 | 85.00 | 63.00 | 20 | 1.770 |
| 17.00 | 36.00 | 63 | 20 | 1 | 392.41037A-63 20 100A | 63.00 | 20.00 | A | 5.00 | 100.00 | 80.00 | 20 | 2.788 |



391.37B Schneidkopf mit einstellbarem Ausgleichsgewicht

| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|------|-------|-------------------|-------------------|------|---------------------|--------------------|--------------------|-----|---------------------|-------|-----------------|-----|-------|
| DCN | DCX | CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | ISO | ADJL _{RDL} | LF | BD ₁ | BAR | KG |
| 3.00 | 26.00 | 63 | 12 | 1 | 392.41037B-6312090B | 63.00 | 12.00 | A | 3.00 | 90.00 | 50.00 | 20 | 1.502 |

Zum Einsatz mit Bohrstangen R429U/R429.90

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



L2



M26



N23



N15

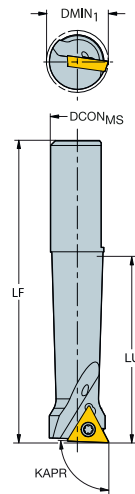
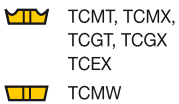
Bohrstangen mit Wendeschneidplatten für Feinaufbohrköpfe

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Stahlbohrstange

KAPR

92°



| DMIN ₁ | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | MID |
|-------------------|----|-------------------|------|-----------------------|-----------------|-------|--------|-------|------|-------|---|---------------|
| BAR | KG | CICT | WF | LU | LF | WF | BAR | KG | CICT | MID | | |
| 8.0 | 06 | 12 | 1 | R429U-A12-08028TC06 | 12.00 | 28.00 | 54.00 | 4.00 | 20 | 0.036 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 8.0 | 06 | 12 | 1 | R429U-A12-08040TC06 | 12.00 | 40.00 | 66.00 | 4.00 | 20 | 0.040 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 11.0 | 06 | 12 | 1 | R429U-A12-11039TC06 | 12.00 | 39.00 | 65.00 | 5.50 | 20 | 0.048 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 11.0 | 06 | 12 | 1 | R429U-A12-11055TC06 | 12.00 | 55.00 | 81.00 | 5.50 | 20 | 0.053 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 14.0 | 09 | 12 | 1 | R429U-A12-14042TC09 | 12.00 | 42.00 | 68.00 | 7.00 | 20 | 0.060 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 14.0 | 09 | 12 | 1 | R429U-A12-14060TC09 | 12.00 | 60.00 | 86.00 | 7.00 | 20 | 0.070 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 17.0 | 09 | 12 | 1 | R429U-A12-17042TC09 | 12.00 | 42.00 | 68.00 | 8.50 | 20 | 0.060 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 17.0 | 09 | 12 | 1 | R429U-A12-17060TC09 | 12.00 | 60.00 | 86.00 | 8.50 | 20 | 0.071 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 20.0 | 09 | 12 | 1 | R429U-A12-20042TC09 | 12.00 | 42.00 | 68.00 | 10.00 | 20 | 0.063 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 20.0 | 09 | 12 | 1 | R429U-A12-20060TC09 | 12.00 | 60.00 | 86.00 | 10.00 | 20 | 0.072 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 8.0 | 06 | 16 | 1 | R429U-A16-08028 TC06A | 16.00 | 28.00 | 89.00 | 4.00 | 20 | 0.114 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 8.0 | 06 | 16 | 1 | R429U-A16-08040TC06 | 16.00 | 40.00 | 101.00 | 4.00 | 20 | 0.103 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 11.0 | 06 | 16 | 1 | R429U-A16-11039 TC06A | 16.00 | 39.00 | 100.00 | 5.50 | 20 | 0.124 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 11.0 | 06 | 16 | 1 | R429U-A16-11055TC06 | 16.00 | 55.00 | 116.00 | 5.50 | 20 | 0.120 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 14.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-14049 TC09A | 16.00 | 49.00 | 110.00 | 1.50 | 20 | 0.148 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 14.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-14070TC09 | 16.00 | 70.00 | 131.00 | 7.00 | 20 | 0.156 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 17.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-17056 TC09A | 16.00 | 56.00 | 117.00 | 8.50 | 20 | 0.165 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 17.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-17080TC09 | 16.00 | 80.00 | 141.00 | 8.50 | 20 | 0.193 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 20.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-20056 TC09A | 16.00 | 56.00 | 117.00 | 10.00 | 20 | 7.400 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 20.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-20080TC09 | 16.00 | 80.00 | 141.00 | 10.00 | 20 | 0.195 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 23.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-23056 TC09A | 16.00 | 56.00 | 117.00 | 11.50 | 20 | 0.160 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 23.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-23080TC09 | 16.00 | 80.00 | 141.00 | 11.50 | 20 | 0.192 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 26.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-26056 TC09A | 16.00 | 56.00 | 117.00 | 13.00 | 20 | 0.160 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 26.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-26080TC09 | 16.00 | 80.00 | 141.00 | 13.00 | 20 | 0.194 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 17.0 | 09 | 20 | 1 | R429U-A20-17060 TC09A | 20.00 | 60.00 | 134.00 | 8.50 | 20 | 0.260 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 20.0 | 09 | 20 | 1 | R429U-A20-20070 TC09A | 20.00 | 70.00 | 144.00 | 10.00 | 20 | 0.270 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 23.0 | 09 | 20 | 1 | R429U-A20-23070 TC09A | 20.00 | 70.00 | 144.00 | 11.50 | 20 | 0.290 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 26.0 | 09 | 20 | 1 | R429U-A20-26070 TC09A | 20.00 | 70.00 | 144.00 | 13.00 | 20 | 0.290 | 1 | TCMT 09 02 02 |

Empfohlene Adapter:
A12: 391.37A/B
A16 und A20: 391.37A

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



K39



M26



N23



N15

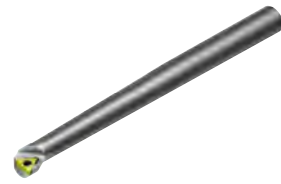
Bohrstangen mit Wendeschneidplatten für Feinaufbohrköpfe

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

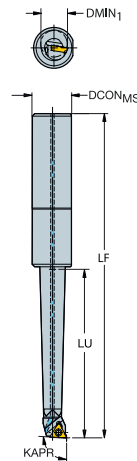
Hartmetallbohrstange mit aufgelötetem Kopf aus Stahl

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



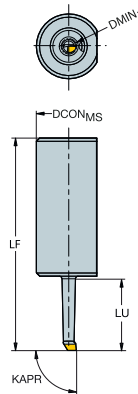
| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|------------------|-------------------|------|---------------|---------------------|-------|-------|--------|-------|----|-------|------|---------------|--|
| DMN ₁ | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | LU | LF | WF | BAR | KG | CICT | MIID | | |
| 8.0 | 06 | 16 | 1 | R429U-E16-08048TC06 | 16.00 | 48.00 | 109.00 | 4.00 | 20 | 0.130 | 1 | TCMT 06 T1 02 | |
| 11.0 | 06 | 16 | 1 | R429U-E16-11066TC06 | 16.00 | 66.00 | 127.00 | 5.50 | 20 | 0.170 | 1 | TCMT 06 T1 02 | |
| 14.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-E16-14084TC09 | 16.00 | 84.00 | 145.00 | 7.00 | 20 | 0.275 | 1 | TCMT 09 02 02 | |
| 17.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-E16-17096TC09 | 16.00 | 96.00 | 157.00 | 8.50 | 20 | 0.391 | 1 | TCMT 09 02 02 | |
| 20.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-E16-20096TC09 | 16.00 | 96.00 | 157.00 | 10.00 | 20 | 0.394 | 1 | TCMT 09 02 02 | |
| 23.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-E16-23096TC09 | 16.00 | 96.00 | 157.00 | 11.50 | 20 | 0.395 | 1 | TCMT 09 02 02 | |
| 26.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-E16-26096TC09 | 16.00 | 96.00 | 157.00 | 13.00 | 20 | 0.395 | 1 | TCMT 09 02 02 | |

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Vollhartmetall-Bohrstange für Feinaufbohrkopf

KAPR

90°



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|------------------|-------------------|------|----------------------|-----------------|------|------|------|------|--------------------|-------|-------|------|-----|-------|
| DMN ₁ | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | P | M | K | N | S | DCON _{MS} | LU | LF | WF | BAR | KG |
| | | | | H10F | H10F | H10F | H10F | H10F | | | | | | |
| 3.0 | 12 | 1 | R429.90-03-013-01-CB | * | * | * | * | * | 12.00 | 13.50 | 40.00 | 1.50 | 20 | 0.039 |
| 5.0 | 12 | 1 | R429.90-05-021-02-CB | * | * | * | * | * | 12.00 | 21.00 | 48.00 | 2.50 | 20 | 0.042 |

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|------------------|-------------------|------|--------------------|-----------------|-------|-------|------|-----|-------|--|--|--|--|
| DMN ₁ | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON | LU | LF | WF | BAR | KG | | | | |
| 3.0 | 16 | 1 | R429U-E16-0301501A | 16.00 | 15.00 | 76.00 | 1.50 | 20 | 0.102 | | | | |
| 5.0 | 16 | 1 | R429U-E16-0502502A | 16.00 | 25.00 | 86.00 | 2.50 | 20 | 0.100 | | | | |

Empfohlene Adapter:
A12: A391.37A/B
A16: A391.37A



CoroBore® 825

Feinaufbohrwerkzeug zum hochpräzisen Aufbohren

Anwendungsbereich

- Konventionelles Feinaufbohren
- Rückwärtsaufbohren

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Flexible Lösungen für jede Maschinenschnittstelle; Sie haben die Wahl zwischen Coromant Capto und modularer Coromant EH-Schnittstelle
- Der geforderte Überhang wird mit dem modularen Coromant EH-System sogar bei kleinen Durchmessern erreicht
- Zuverlässiges System mit robusten Schnittstellen zwischen Schneidkopf und Einbauhalter für stabiles und vibrationsfreies Aufbohren
- CoroBore 825 ermöglicht eine Verstellung des Durchmessers in Schritten von 0.01 mm
- Enge Bohrungstoleranzen von IT6
- Erhältlich als schwingungsgedämpftes Werkzeug für vibrationsfreies Aufbohren, sogar bei langen Überhängen
- Kühlschmierstoff durch das Werkzeug



www.sandvik.coromant.com/corobore825

Werkzeuge

Werkzeugaufnahmen:

- Coromant Capto®
- Coromant EH
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111 (nicht als Kit erhältlich)



Durchmesserverstellung von 0.002 mm mit einer Nonius-Skala. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.5 mm.



Mit einem Silent Tools™ Dämpfungssystem, das näher an der Schneide positioniert ist, und einem kurzen Feinaufbohrkopf für Gewichtsoptimierung lässt sich eine maximale Performance und eine höhere Produktivität erzielen.



Auch als Lightweight-Ausführung erhältlich. Aufbohren großer Durchmesser bei gleichem Werkzeuggewicht.

CoroBore® 826 HP

Feinaufbohrwerkzeug zum hochpräzisen Aufbohren

Anwendungsbereich

- Hochpräzisions-Feinaufbohren

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Hochpräzisions-Kühlschmierstoffzufuhr direkt an die Schneidkante, für exzellente Spanabfuhr bis zu 80 bar
- Kühlschmierstoff durch Werkzeug und Einbauhalter
- Stufenweise Klick-Funktion für einfache Werkzeugeinstellung
- Zuverlässiges System mit robusten Schnittstellen zwischen Aufbohrkopf und Einbauhalter für stabiles und vibrationsfreies Aufbohren
- Bohrungstoleranzen bis zu IT5
- CoroBore® 826 erlaubt hochpräzise Schneidkanteneinstellung mit einer Durchmesserstellung um 0.002 mm



www.sandvik.coromant.com/corobore826

Werkzeuge

Aufnahmen:

- Coromant Capto®

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten mit anwendungsspezifischen Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe

- CoroTurn® 107



Durchmesserstellung in Schritten von 0.002 mm. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.1 mm. Änderung des Gesamtdurchmessers am Feinaufbohrkopf um 1.1-1.3 mm.



Integrierte HP-Kühlschmierstoffdüsen für präzise Kühlschmierstoffausrichtung zur Schneide.





Für erweiterten Durchmesserbereich Einbauhalter-Kits einsetzen! Siehe Seite K84.

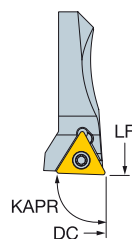
CoroBore® 825 Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

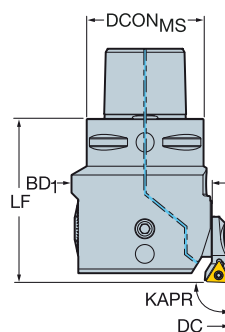


-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW

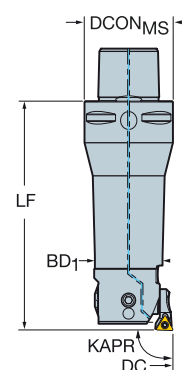
KAPR
DSGN






92°
1



92°
2



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|--------|--------|---|-------------------|------|------|----------------|--------------------|---------------------|------|--------|-----------------|--|---|------|---------------|--|
| DCN | DCX |  | CZC _{MS} | CNSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJL _{RDL} | ULDR | LF | BD ₁ |  |  | CICT | MIID | |
| 19.00 | 23.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | 825-23TC06-C3 | 32.00 | 2.00 | 3.00 | 89.00 | 18.00 | 70 | 0.430 | 1 | TCMT 06 T1 02 | |
| 23.00 | 29.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | 825-29TC06-C3 | 32.00 | 3.00 | 2.00 | 76.00 | 20.00 | 70 | 0.414 | 1 | TCMT 06 T1 02 | |
| 23.00 | 29.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | 825-29TC06-C4 | 40.00 | 3.00 | 2.00 | 85.00 | 20.00 | 70 | 0.897 | 1 | TCMT 06 T1 02 | |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | 825-36TC06-C3 | 32.00 | 4.00 | 2.00 | 83.00 | 25.00 | 70 | 0.692 | 1 | TCMT 06 T1 02 | |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | 825-36TC06-C4 | 40.00 | 4.00 | 2.00 | 95.00 | 25.00 | 70 | 0.992 | 1 | TCMT 06 T1 02 | |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C3 | 3 | 1 | 825-45TC09-C3 | 32.00 | 5.00 | | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.641 | 1 | TCMT 09 02 04 | |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C4 | 3 | 2 | 825-45TC09-C4 | 40.00 | 5.00 | 1.50 | 83.00 | 32.00 | 70 | 1.007 | 1 | TCMT 09 02 04 | |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C4 | 3 | 1 | 825-56TC09-C4 | 40.00 | 6.00 | | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.874 | 1 | TCMT 09 02 04 | |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C5 | 3 | 2 | 825-56TC09-C5 | 50.00 | 6.00 | 1.50 | 98.00 | 40.00 | 70 | 1.600 | 1 | TCMT 09 02 04 | |
| 55.00 | 70.00 | 11 | C5 | 3 | 1 | 825-70TC11-C5 | 50.00 | 7.50 | | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.430 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 55.00 | 70.00 | 11 | C6 | 3 | 2 | 825-70TC11-C6 | 63.00 | 7.50 | 1.50 | 120.00 | 50.00 | 70 | 2.620 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 69.00 | 87.00 | 11 | C5 | 3 | 1 | 825-87TC11-C5 | 50.00 | 9.00 | | 70.00 | 63.00 | 70 | 1.930 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 69.00 | 87.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825-87TC11-C6 | 63.00 | 9.00 | | 78.00 | 63.00 | 70 | 2.360 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 86.00 | 107.00 | 11 | C5 | 3 | 1 | 825-107TC11-C5 | 50.00 | 10.50 | | 76.00 | 80.00 | 70 | 2.240 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 86.00 | 107.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825-107TC11-C6 | 63.00 | 10.50 | | 90.00 | 80.00 | 70 | 3.180 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825-137TC11-C6 | 63.00 | 15.50 | | 90.00 | 100.00 | 70 | 3.792 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825-137TC11-C8 | 80.00 | 15.50 | | 100.00 | 100.00 | 70 | 5.045 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 136.00 | 167.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825-167TC11-C6 | 63.00 | 15.50 | | 90.00 | 130.00 | 70 | 4.430 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 136.00 | 167.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825-167TC11-C8 | 80.00 | 15.50 | | 100.00 | 130.00 | 70 | 5.570 | 1 | TCMT 11 03 04 | |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR



L2



N23



N15





K89

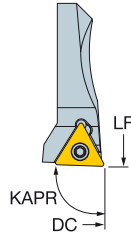
CoroBore® 825 Feinaufbohrwerkzeug

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

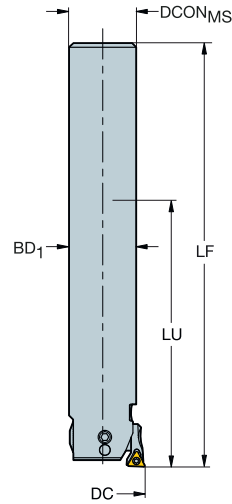


-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW




KAPR



92°



Abmessungen, mm

| DCN | DCX |  | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{ROL} | LU | LF | BD ₁ |  |  | CICT | MID |
|-------|-------|---|-------------------|------|----------------|--------------------|----------------------|--------|--------|-----------------|---|---|------|---------------|
| 19.00 | 23.00 | 06 | 18 | 1 | 825-23TC06-A18 | 18.00 | 2.00 | 77.00 | 128.00 | 18.00 | 70 | 0.731 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 23.00 | 29.00 | 06 | 20 | 1 | 825-29TC06-A20 | 20.00 | 3.00 | 81.00 | 132.00 | 20.00 | 70 | 0.606 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 28.00 | 36.00 | 06 | 25 | 1 | 825-36TC06-A25 | 25.00 | 4.00 | 101.00 | 158.00 | 25.00 | 70 | 0.951 | 1 | TCMT 06 T1 02 |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com



Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



CoroBore® 825 Feinaufbohrwerkzeug

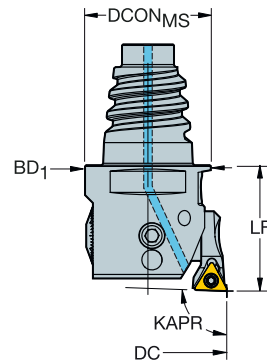
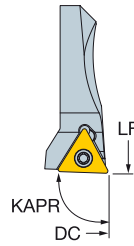
Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr






-  TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
-  TCMW

KAPR

92°



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|-------|---|-------------------|------|-----------------|-------------------|----------------------|-------|-----------------|---|---|------|---------------|--|
| DCN | DCX |  | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCN _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | BD ₁ |  |  | CICT | MIID | |
| 19.00 | 23.00 | 06 | E16 | 1 | 825-23TC06-EH16 | 15.50 | 2.00 | 25.00 | 18.00 | 70 | 0.500 | 1 | TCMT 06 T1 02 | |
| 23.00 | 29.00 | 06 | E20 | 1 | 825-29TC06-EH20 | 19.30 | 3.00 | 25.00 | 20.00 | 70 | 0.600 | 1 | TCMT 06 T1 02 | |
| 28.00 | 36.00 | 06 | E25 | 1 | 825-36TC06-EH25 | 24.20 | 4.00 | 25.00 | 25.00 | 70 | 0.687 | 1 | TCMT 06 T1 02 | |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



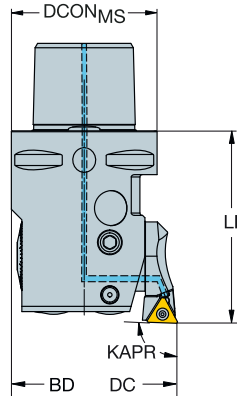
K89

CoroBore® 826 HP Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-----------------|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|-------|-----------------|----|-------|------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | BD ₁ | | | CICT | MIID |
| 35.45 | 36.55 | 09 | C3 | 3 | 826-36TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.566 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 36.45 | 37.55 | 09 | C3 | 3 | 826-37TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.565 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 37.45 | 38.55 | 09 | C3 | 3 | 826-38TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.631 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 38.45 | 39.55 | 09 | C3 | 3 | 826-39TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.640 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 39.45 | 40.55 | 09 | C3 | 3 | 826-40TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.647 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 40.45 | 41.55 | 09 | C3 | 3 | 826-41TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.290 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 41.45 | 42.55 | 09 | C3 | 3 | 826-42TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.290 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 42.45 | 43.55 | 09 | C3 | 3 | 826-43TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.290 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 43.45 | 44.55 | 09 | C3 | 3 | 826-44TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.290 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 44.45 | 45.55 | 09 | C4 | 3 | 826-45TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.591 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 45.45 | 46.55 | 09 | C4 | 3 | 826-46TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 46.45 | 47.55 | 09 | C4 | 3 | 826-47TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 1.104 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 47.45 | 48.55 | 09 | C4 | 3 | 826-48TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 48.45 | 49.55 | 09 | C4 | 3 | 826-49TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 49.45 | 50.55 | 09 | C4 | 3 | 826-50TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.918 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 50.45 | 51.55 | 09 | C4 | 3 | 826-51TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 51.45 | 52.55 | 09 | C4 | 3 | 826-52TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.940 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 52.45 | 53.55 | 09 | C4 | 3 | 826-53TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 53.45 | 54.55 | 09 | C4 | 3 | 826-54TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 54.45 | 55.55 | 09 | C4 | 3 | 826-55TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 55.35 | 56.65 | 11 | C5 | 3 | 826-56TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.397 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 56.35 | 57.65 | 11 | C5 | 3 | 826-57TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.455 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 57.35 | 58.65 | 11 | C5 | 3 | 826-58TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.414 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 58.35 | 59.65 | 11 | C5 | 3 | 826-59TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 59.35 | 60.65 | 11 | C5 | 3 | 826-60TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.466 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 60.35 | 61.65 | 11 | C5 | 3 | 826-61TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 61.35 | 62.65 | 11 | C5 | 3 | 826-62TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 62.35 | 63.65 | 11 | C5 | 3 | 826-63TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.426 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 63.35 | 64.65 | 11 | C5 | 3 | 826-64TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.503 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 64.35 | 65.65 | 11 | C5 | 3 | 826-65TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.520 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 65.35 | 66.65 | 11 | C5 | 3 | 826-66TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 66.35 | 67.65 | 11 | C5 | 3 | 826-67TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 67.35 | 68.65 | 11 | C5 | 3 | 826-68TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 68.35 | 69.65 | 11 | C5 | 3 | 826-69TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 69.35 | 70.65 | 11 | C5 | 3 | 826-70TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.455 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 70.35 | 71.65 | 11 | C5 | 3 | 826-71TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 71.35 | 72.65 | 11 | C5 | 3 | 826-72TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 72.35 | 73.65 | 11 | C5 | 3 | 826-73TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.557 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 73.35 | 74.65 | 11 | C6 | 3 | 826-74TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 74.35 | 75.65 | 11 | C6 | 3 | 826-75TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 75.35 | 76.65 | 11 | C6 | 3 | 826-76TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 2.400 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 76.35 | 77.65 | 11 | C6 | 3 | 826-77TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 77.35 | 78.65 | 11 | C6 | 3 | 826-78TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 78.35 | 79.65 | 11 | C6 | 3 | 826-79TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge




CoroBore® 826 HP Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

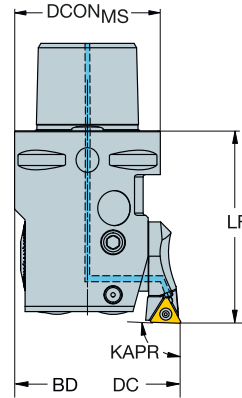
KAPR




92°



 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

 TCMW



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------|-------|---|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|-------|-----------------|---|---|------|---------------|
| DCN | DCX |  | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | BD ₁ |  |  | CICT | MIID |
| 79.35 | 80.65 | 11 | C6 | 3 | 826-80TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 80.35 | 81.65 | 11 | C6 | 3 | 826-81TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 81.35 | 82.65 | 11 | C6 | 3 | 826-82TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 82.35 | 83.65 | 11 | C6 | 3 | 826-83TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 83.35 | 84.65 | 11 | C6 | 3 | 826-84TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 84.35 | 85.65 | 11 | C6 | 3 | 826-85TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 85.35 | 86.65 | 11 | C6 | 3 | 826-86TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 86.35 | 87.65 | 11 | C6 | 3 | 826-87TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 87.35 | 88.65 | 11 | C6 | 3 | 826-88TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 88.35 | 89.65 | 11 | C6 | 3 | 826-89TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 89.35 | 90.65 | 11 | C6 | 3 | 826-90TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 90.35 | 91.65 | 11 | C6 | 3 | 826-91TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



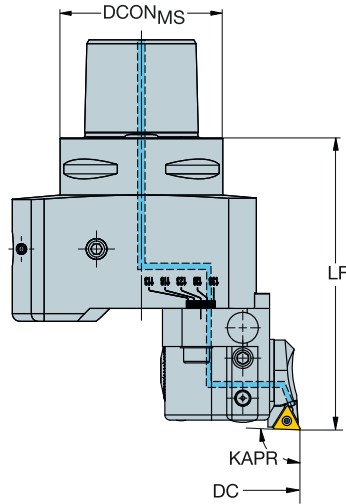
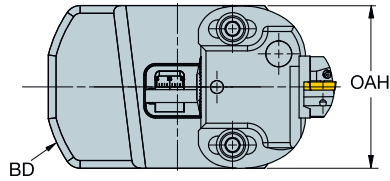
K89

CoroBore® 826 HP Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-------------------|------|------------------|--------------------|----------------------|--------|-------|-----------------|----|-------|------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BD ₁ | | | CICT | MIID |
| 91.35 | 112.65 | 11 | C6 | 3 | 826-112TC11-C6HP | 63.00 | 10.65 | 113.00 | 63.00 | 85.00 | 70 | 3.215 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 112.35 | 133.65 | 11 | C6 | 3 | 826-133TC11-C6HP | 63.00 | 10.65 | 113.00 | 63.00 | 105.00 | 70 | 3.645 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 133.35 | 154.65 | 11 | C6 | 3 | 826-154TC11-C6HP | 63.00 | 10.65 | 113.00 | 63.00 | 125.00 | 70 | 3.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
 Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K89

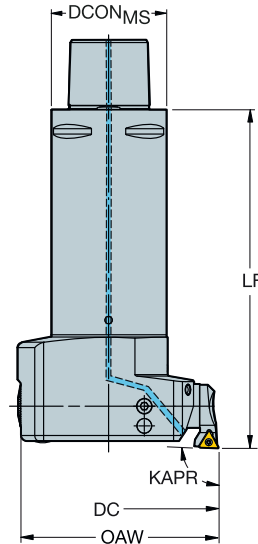
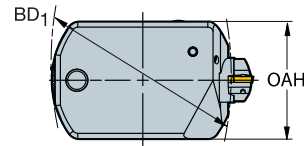
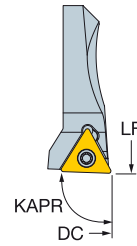
CoroBore® 825 Lightweight Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

Abmessungen, mm

| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{REDL} | LF | OAH | BD ₁ | | | CICT | MIID |
|--------|--------|----|-------------------|------|-----------------|--------------------|-----------------------|--------|-------|-----------------|----|-------|------|---------------|
| 69.00 | 87.00 | 11 | C5 | 3 | 825L-87TC11-C5 | 50.00 | 9.00 | 150.00 | 51.00 | 63.00 | 70 | 2.150 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 86.00 | 107.00 | 11 | C5 | 3 | 825L-107TC11-C5 | 50.00 | 10.50 | 156.00 | 51.00 | 80.00 | 70 | 2.230 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C6 | 3 | 825L-137TC11-C6 | 63.00 | 15.50 | 190.00 | 64.00 | 100.00 | 70 | 3.970 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C8 | 3 | 825L-137TC11-C8 | 80.00 | 15.50 | 200.00 | 80.00 | 100.00 | 70 | 4.885 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 136.00 | 167.00 | 11 | C8 | 3 | 825L-167TC11-C8 | 80.00 | 15.50 | 200.00 | 80.00 | 130.00 | 70 | 5.160 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K89

CoroBore® 825 Schwingungsgedämpftes Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR
DSGN

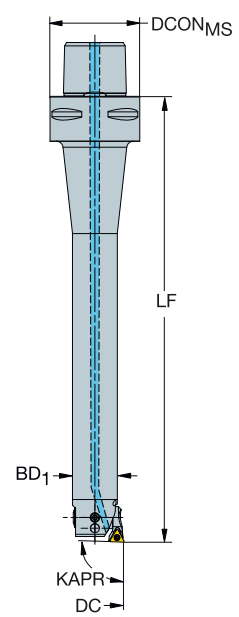
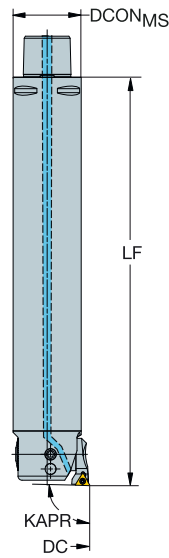
92°
1

92°
2

●●●● SilentTools®



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCX
- TCMW



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|-----------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|----------------------|------|--------|-------|-----------------|--------|--------|---------------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | ULDR | LF | OAH | BD ₁ | | | CICT | MIID |
| 19.00 | 23.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | 825D-23TC06U-C4L | 40.00 | 2.00 | 6.00 | 163.00 | 18.00 | 70 | 0.568 | 1 | TCMT 06 T1 02 | |
| 23.00 | 29.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | 825D-29TC06U-C4L | 40.00 | 3.00 | 6.00 | 199.00 | 20.00 | 70 | 0.728 | 1 | TCMT 06 T1 02 | |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | 825D-36TC06U-C3L | 32.00 | 4.00 | 6.00 | 216.00 | 25.00 | 70 | 0.968 | 1 | TCMT 06 T1 02 | |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C3 | 3 | 1 | 825D-45TC09U-C3L | 32.00 | 5.00 | 6.00 | 221.00 | 32.00 | 70 | 1.484 | 1 | TCMT 09 02 04 | |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C4 | 3 | 2 | 825D-45TC09U-C4L | 40.00 | 5.00 | 6.00 | 270.00 | 32.00 | 70 | 1.924 | 1 | TCMT 09 02 04 | |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C6 | 3 | 2 | 825D-45TC09U-C6L | 63.00 | 5.00 | 6.00 | 297.00 | 32.00 | 70 | 2.574 | 1 | TCMT 09 02 04 | |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C4 | 3 | 1 | 825D-56TC09U-C4L | 40.00 | 6.00 | 6.00 | 220.00 | 40.00 | 70 | 2.124 | 1 | TCMT 09 02 04 | |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C5 | 3 | 2 | 825D-56TC09U-C5L | 50.00 | 6.00 | 6.00 | 336.00 | 40.00 | 70 | 3.744 | 1 | TCMT 09 02 04 | |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C6 | 3 | 2 | 825D-56TC09U-C6L | 63.00 | 6.00 | 6.00 | 401.00 | 40.00 | 70 | 4.384 | 1 | TCMT 09 02 04 | |
| 55.00 | 70.00 | 11 | C5 | 3 | 1 | 825D-70TC11U-C5M | 50.00 | 7.50 | 6.00 | 300.00 | 50.00 | 70 | 4.940 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 55.00 | 70.00 | 11 | C6 | 3 | 2 | 825D-70TC11U-C6M | 63.00 | 7.50 | 5.60 | 400.00 | 50.00 | 70 | 6.789 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 69.00 | 87.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825D-87TC11U-C6M | 63.00 | 9.00 | 6.00 | 400.00 | 63.00 | 70 | 9.659 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 69.00 | 87.00 | 11 | C8 | 3 | 2 | 825D-87TC11U-C8S | 80.00 | 9.00 | 5.60 | 500.00 | 63.00 | 70 | 12.869 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 86.00 | 107.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825D-107TC11U-C6M | 63.00 | 10.50 | 6.00 | 400.00 | 64.00 | 80.00 | 70 | 9.729 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 86.00 | 107.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825D-107TC11U-C8M | 80.00 | 10.50 | 6.00 | 500.00 | 80.00 | 70 | 18.089 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 86.00 | 107.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825D-107TC11U-C8S | 80.00 | 10.50 | 6.00 | 410.00 | 80.00 | 70 | 15.669 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825D-137TC11U-C6M | 63.00 | 15.50 | 6.00 | 400.00 | 64.00 | 100.00 | 70 | 9.809 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825D-137TC11U-C8M | 80.00 | 15.50 | 6.00 | 500.00 | 81.00 | 100.00 | 70 | 18.199 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825D-137TC11U-C8S | 80.00 | 15.50 | 6.00 | 400.00 | 81.00 | 100.00 | 70 | 15.759 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 136.00 | 167.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825D-167TC11U-C8S | 80.00 | 15.50 | 6.00 | 500.00 | 81.00 | 130.00 | 70 | 18.359 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K89

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

Feinaufbohrwerkzeug für große Durchmesser

Anwendungsbereich

- Schlichtbearbeitung
- Rückwärtsaufbohren
- Außenbearbeitung

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Zuverlässiges System mit robusten Schnittstellen zwischen Aufbohrkopf und Einbauhalter für stabiles und vibrationsfreies Aufbohren
- Spezielle Werkzeughalter, optimal zum Aufbohren großer Durchmesser
- Enge Bohrungstoleranzen (bis zu IT5 für CoroBore® 826)
- Schneidenträger für höchste Stabilität ausgelegt
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Durchmesser 298-1.275, hergestellt aus hochfestem Aluminium für geringeres Gewicht
- Hartbeschichtet für Oberflächenschutz
- Verwendung von Schneidenträgerverlängerungen zur radialen Einstellung und zum Rückwärtsaufbohren
- Robuste, modulare Konstruktion zum Aufbau von Komplettwerkzeugen für verschiedene Anwendungen (Schruppaufbohren, Feinaufbohren, Axialeinstecken, SpiroGrooving und Interpolationsdrehen)



www.sandvik.coromant.com/corobore825

●●●● SilentTools®

Werkzeuge

Aufnahmen:

- Coromant Capto®
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten mit anwendungsspezifischen Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- CoroTurn® 107

Verstellung des Durchmessers:

CoroBore® 825 - Durchmesserverstellung von 0.002 mm mit einer Nonius Skala. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.5 mm.

CoroBore® 826 - Durchmesserverstellung in Schritten von 0.002 mm. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.1 mm. Änderung des Gesamtdurchmessers am Feinaufbohrkopf um 1.1-1.3 mm.



Integrierte HP-Kühlschmierstoffdüsen für präzise Kühlschmierstoffausrichtung zur Schneide.

Als Lightweight-Ausführung erhältlich. Aufbohren großer Durchmesser bei gleichem Werkzeuggewicht.



Einsatz der gleichen Brücke/Brückenverlängerung zum Schrumpfen, Schlichten und Axialeinstecken ab einem Durchmesser von 150 mm (Ausgleichsgewicht zum Schlichten ist erforderlich).

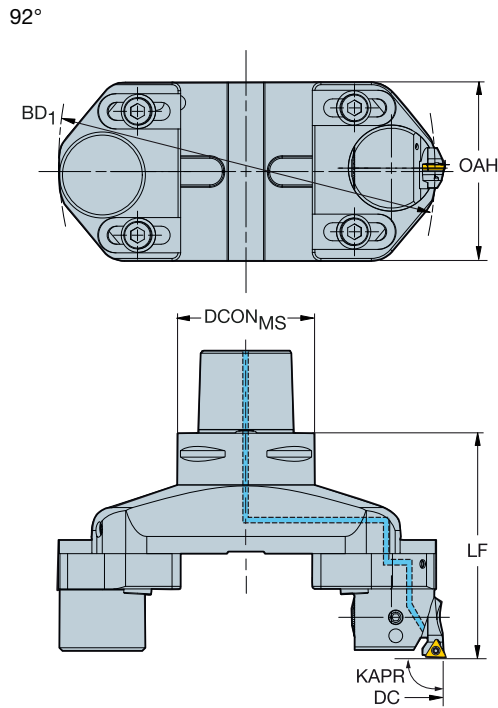
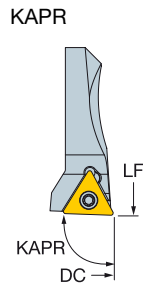


Verwendung von Schneidenträgerverlängerungen zur radialen Einstellung und zum Rückwärtsaufbohren.



CoroBore® 825 XL Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|--------|--------|-----------------|----|--------|------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{ROL} | LF | OAH | BD ₁ | | | CICT | MIID |
| 148.00 | 215.00 | 11 | C6 | 3 | 825-215TC11-C6 | 63.00 | 33.50 | 118.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 4.534 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 148.00 | 215.00 | 11 | C8 | 3 | 825-215TC11-C8 | 80.00 | 33.50 | 130.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 7.500 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 148.00 | 215.00 | 11 | C10 | 3 | 825-215TC11-C10 | 100.00 | 33.50 | 136.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 9.460 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 198.00 | 265.00 | 11 | C6 | 3 | 825-265TC11-C6 | 63.00 | 33.50 | 118.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 4.750 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 198.00 | 265.00 | 11 | C8 | 3 | 825-265TC11-C8 | 80.00 | 33.50 | 130.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 9.100 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 198.00 | 265.00 | 11 | C10 | 3 | 825-265TC11-C10 | 100.00 | 33.50 | 136.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 10.850 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 248.00 | 315.00 | 11 | C6 | 3 | 825-315TC11-C6 | 63.00 | 33.50 | 118.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 5.400 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 248.00 | 315.00 | 11 | C8 | 3 | 825-315TC11-C8 | 80.00 | 33.50 | 130.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 10.350 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 248.00 | 315.00 | 11 | C10 | 3 | 825-315TC11-C10 | 100.00 | 33.50 | 136.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 12.570 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K90

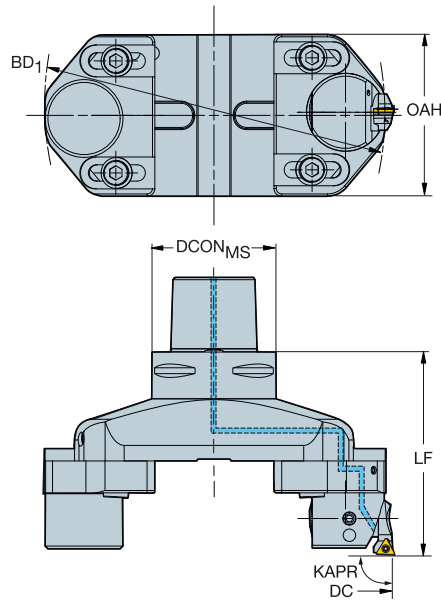
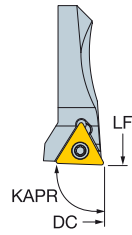
CoroBore® 826 XL Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR
STDNO

92°
ISO26623-1



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW

| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-----|-------------------|------|------------------|--------------------|----------------------|--------|--------|-----------------|----|-------|------|---------------|
| DCN | DCX | | | GZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{FDL} | LF | OAH | BD ₁ | | | CICT | MIID |
| 154.35 | 207.65 | 11 | 1/4 | C6 | 3 | 826-207TC11-C6HP | 63.00 | 26.65 | 125.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 3.560 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 154.35 | 207.65 | 11 | 1/4 | C8 | 3 | 826-207TC11-C8HP | 80.00 | 26.65 | 137.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 6.430 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 204.35 | 257.65 | 11 | 1/4 | C6 | 3 | 826-257TC11-C6HP | 63.00 | 26.65 | 125.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 3.880 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 204.35 | 257.65 | 11 | 1/4 | C8 | 3 | 826-257TC11-C8HP | 80.00 | 26.65 | 137.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 7.630 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 254.35 | 307.65 | 11 | 1/4 | C6 | 3 | 826-307TC11-C6HP | 63.00 | 26.65 | 125.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 4.240 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 254.35 | 307.65 | 11 | 1/4 | C8 | 3 | 826-307TC11-C8HP | 80.00 | 26.65 | 137.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 8.720 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K90

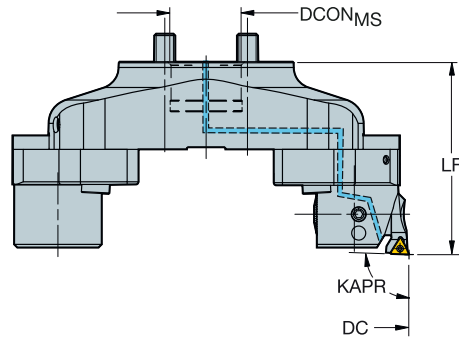
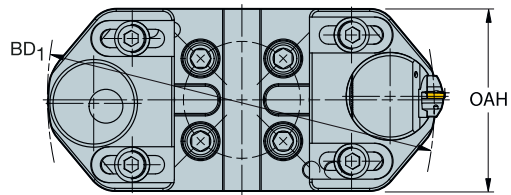
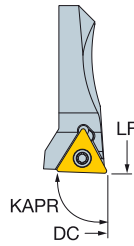
CoroBore® 825 XL Lightweight Feinaufbohrwerkzeug

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|--------|--------|-----------------|-----|-------|------|---------------|--|--|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{ROL} | LF | OAH | BD ₁ | BAR | KG | CICT | MIID | | |
| 148.00 | 215.00 | 11 | 40S | 1 | 825L-215TC11 | 40.00 | 33.50 | 110.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 4.450 | 1 | TCMT 11 03 04 | | |
| 198.00 | 265.00 | 11 | 40S | 1 | 825L-265TC11 | 40.00 | 33.50 | 110.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 4.920 | 1 | TCMT 11 03 04 | | |
| 248.00 | 315.00 | 11 | 40S | 1 | 825L-315TC11 | 40.00 | 33.50 | 110.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 5.370 | 1 | TCMT 11 03 04 | | |

Einsatz mit 40S Halter für Planfräser, Beispiel C8-391.05-40 060M. Separat zu bestellen.

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

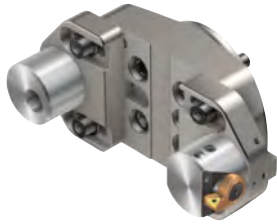
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



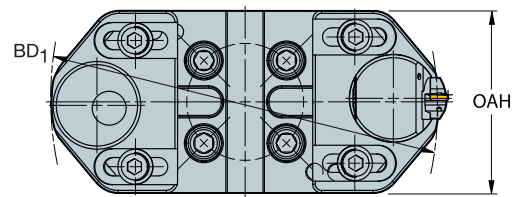
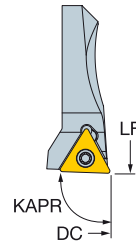
CoroBore® 826 XL Lightweight Feinaufbohrwerkzeug



Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

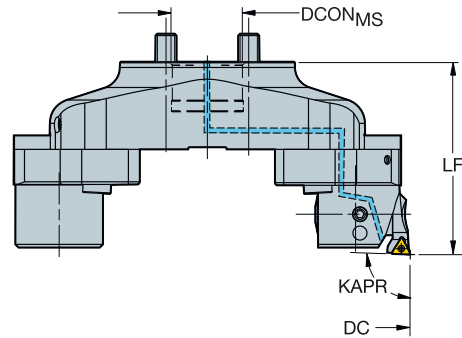





KAPR

92°



-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|---|-------------------|------|----------------|--------------------|-----|----------------------|--------|--------|-----------------|---|--|------|---------------|
| DCN | DCX |  | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ISO | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BD ₁ |  |  | CICT | MID |
| 154.35 | 207.65 | 11 | 40S | 1 | 826L-207TC11HP | 40.00 | C | 26.65 | 117.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 3.310 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 204.35 | 257.65 | 11 | 40S | 1 | 826L-257TC11HP | 40.00 | C | 26.65 | 117.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 3.650 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 254.35 | 307.65 | 11 | 40S | 1 | 826L-307TC11HP | 40.00 | C | 26.65 | 117.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 4.320 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Einsatz mit 40S Halter für Planfräser, Beispiel C8-391.05-40 060M. Separat zu bestellen.

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K90

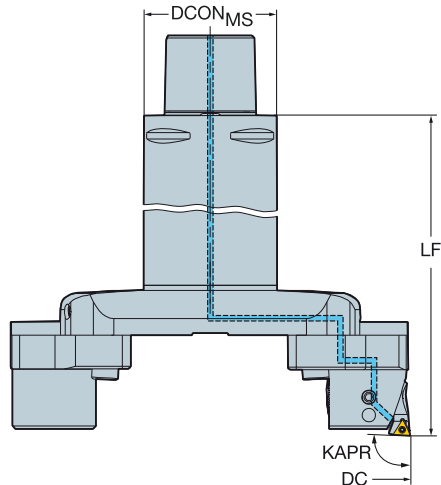
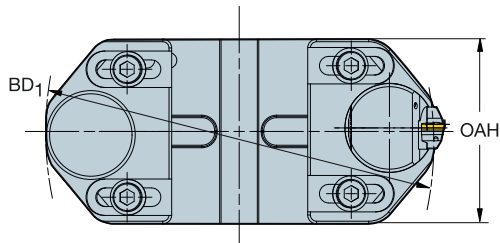
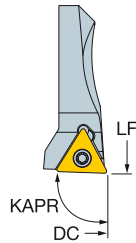
CoroBore® 825 XL Lightweight Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|--------|--------|-----------------|-----|-------|------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BD ₁ | BAR | KG | CICT | MIID |
| 148.00 | 215.00 | 11 | C8 | 3 | 825L-215TC11-C8 | 80.00 | 33.50 | 230.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 7.640 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 198.00 | 265.00 | 11 | C8 | 3 | 825L-265TC11-C8 | 80.00 | 33.50 | 230.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 8.320 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 248.00 | 315.00 | 11 | C8 | 3 | 825L-315TC11-C8 | 80.00 | 33.50 | 230.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 8.680 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K90

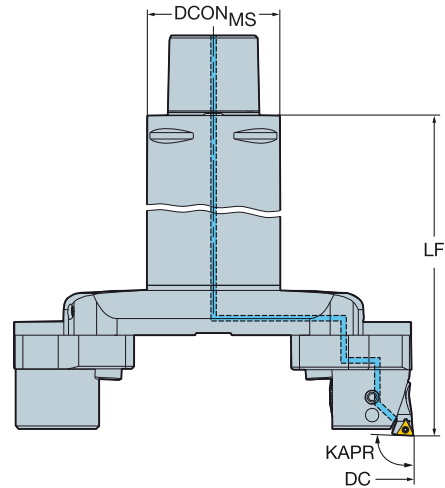
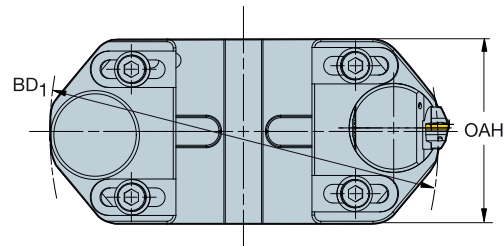
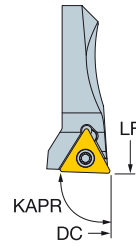
CoroBore® 826 XL Lightweight Feinaufbohrwerkzeug



Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr






KAPR

92°



-  TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
-  TCMW

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|--------|--------|---|-------------------|------|-------------------|--------------------|----------------------|--------|--------|-----------------|---|--|------|---------------|
| DCN | DCX |  | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BD ₁ |  |  | CICT | MIID |
| 154.35 | 207.65 | 11 | C8 | 3 | 826L-207TC11-C8HP | 80.00 | 26.65 | 237.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 6.300 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 204.35 | 257.65 | 11 | C8 | 3 | 826L-257TC11-C8HP | 80.00 | 26.65 | 237.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 6.660 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 254.35 | 307.65 | 11 | C8 | 3 | 826L-307TC11-C8HP | 80.00 | 26.65 | 237.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 7.030 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15

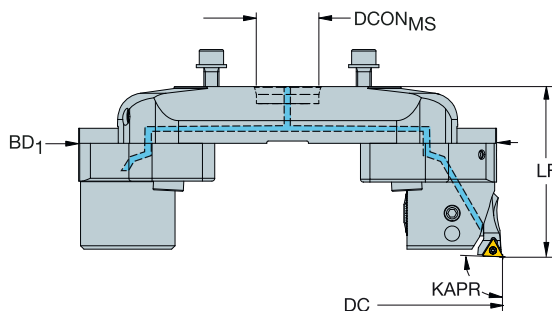
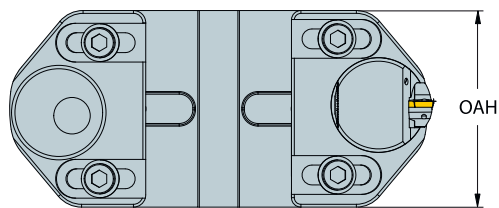
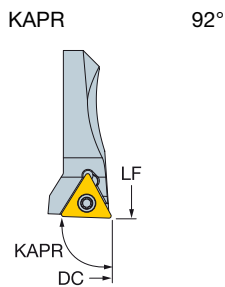


K90

CoroBore® 825 XL Feinaufbohrwerkzeug

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Zum Aufbohren mit Silent Tools™ Werkzeugen ausgelegt



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|-------|--------|-----------------|----|-------|------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BD ₁ | | | CICT | MIID |
| 148.00 | 215.00 | 11 | 33 | 1 | 825D-215TC11 | 33.00 | 33.50 | 90.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 2.620 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 198.00 | 265.00 | 11 | 33 | 1 | 825D-265TC11 | 33.00 | 33.50 | 90.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 2.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 248.00 | 315.00 | 11 | 33 | 1 | 825D-315TC11 | 33.00 | 33.50 | 90.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 4.190 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Diese Baugruppen mit leichtem Gewicht sind zum Einsatz mit schwingungsgedämpften Adaptern zum Aufbohren ausgelegt. Schwingungsgedämpfte Adapter sind separat zu bestellen, siehe Seite K77.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



K77



N23



N15



K90

CoroBore® 826 XL Feinaufbohrwerkzeug

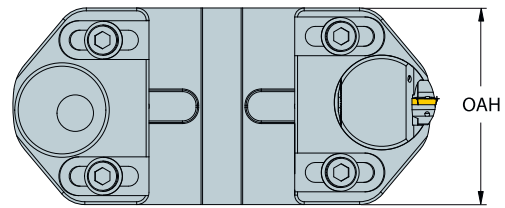
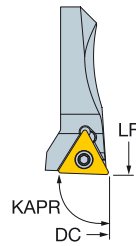
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Zum Aufbohren mit Silent Tools™ Werkzeugen ausgelegt



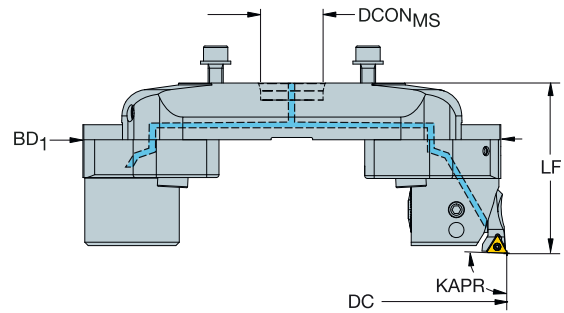
KAPR

92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-------------------|------|----------------|--------------------|---------------------|-------|--------|-----------------|----|-------|------|---------------|--|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJL _{RDL} | LF | OAH | BD ₁ | | | CICT | MIID | |
| 154.35 | 207.65 | 11 | 33 | 1 | 826D-207TC11HP | 33.00 | 26.65 | 97.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 2.770 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 204.35 | 257.65 | 11 | 33 | 1 | 826D-257TC11HP | 33.00 | 26.65 | 97.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 3.110 | 1 | TCMT 11 03 04 | |
| 254.35 | 307.65 | 11 | 33 | 1 | 826D-307TC11HP | 33.00 | 26.65 | 97.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 3.470 | 1 | TCMT 11 03 04 | |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Diese Baugruppen mit leichtem Gewicht sind zum Einsatz mit schwingungsgedämpften Adaptern zum Aufbohren ausgelegt. Schwingungsgedämpfte Adapter sind separat zu bestellen, siehe Seite K77.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



K77



N23



N15



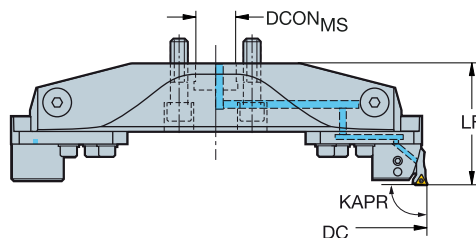
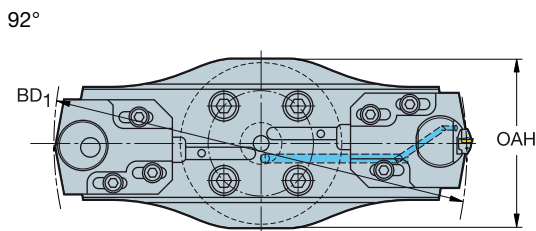
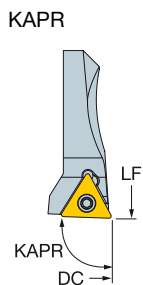
K90

CoroBore® 825 XL Feinaufbohrwerkzeug

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|--------|--------|-----------------|----|--------|------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{ROL} | LF | OAH | BD ₁ | | | CICT | MIID |
| 298.00 | 395.00 | 11 | 40X | 1 | 825-395TC11 | 40.00 | 48.50 | 114.00 | 164.00 | 295.00 | 70 | 10.385 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 378.00 | 475.00 | 11 | 40X | 1 | 825-475TC11 | 40.00 | 48.50 | 119.00 | 164.00 | 375.00 | 70 | 12.280 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 458.00 | 555.00 | 11 | 40X | 1 | 825-555TC11 | 40.00 | 48.50 | 124.00 | 164.00 | 455.00 | 70 | 16.400 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



CoroBore® 826 XL Feinaufbohrwerkzeug

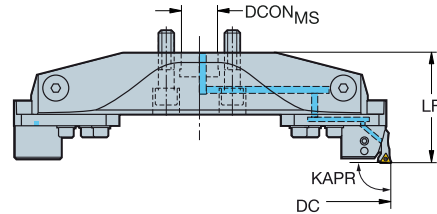
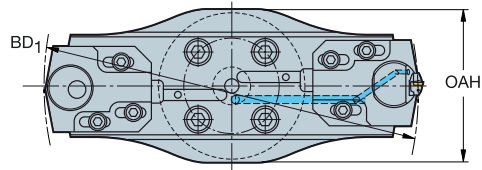
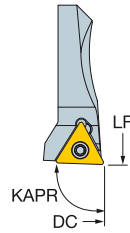
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW

KAPR

92°



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-----|-------------------|------|---------------|--------------------|---------------------|--------|--------|-----------------|----|--------|------|---------------|
| DCN | DCX | | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJL _{BDL} | LF | OAH | BD ₁ | | | CICT | MIID |
| 304.35 | 387.65 | 11 | 1/4 | 40X | 1 | 826-387TC11HP | 40.00 | 41.65 | 121.00 | 164.00 | 295.00 | 70 | 8.870 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 384.35 | 467.65 | 11 | 1/4 | 40X | 1 | 826-467TC11HP | 40.00 | 41.65 | 126.00 | 164.00 | 375.00 | 70 | 10.400 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 464.35 | 547.65 | 11 | 1/4 | 40X | 1 | 826-547TC11HP | 40.00 | 41.65 | 131.00 | 164.00 | 455.00 | 70 | 12.340 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



K76



N23



N15





K90

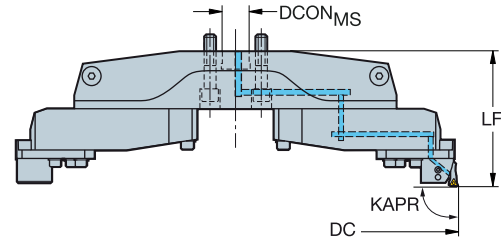
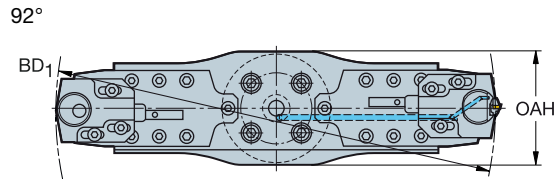
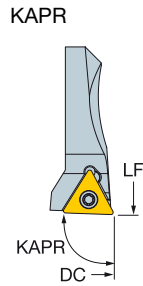
CoroBore® 825 XL Feinaufbohrwerkzeug




Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Mit Brückenverlängerung



-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|---------|---------|---|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|--------|--------|-----------------|---|---|------|---------------|
| DCN | DCX |  | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{TDL} | LF | OAH | BD ₁ |  |  | CICT | MIID |
| 538.00 | 795.00 | 11 | 40X | 1 | 825-795TC11 | 40.00 | 128.50 | 198.00 | 164.00 | 535.00 | 70 | 25.640 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 778.00 | 1035.00 | 11 | 40X | 1 | 825-1035TC11 | 40.00 | 128.50 | 218.00 | 164.00 | 775.00 | 70 | 36.830 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 1018.00 | 1275.00 | 11 | 40X | 1 | 825-1275TC11 | 40.00 | 128.50 | 218.00 | 164.00 | 1015.00 | 70 | 44.260 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge





CoroBore® 826 XL Feinaufbohrwerkzeug

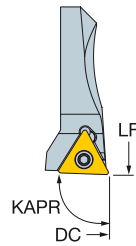
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Mit Brückenverlängerung

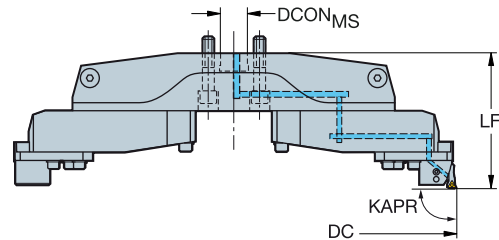
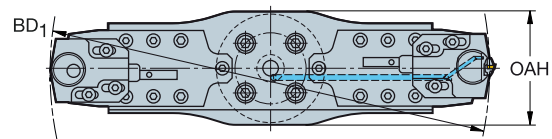





 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
 TCMW

KAPR



92°



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|---------|---------|---|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|--------|--------|-----------------|---|--|------|---------------|--|--|
| DCN | DCX |  | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LF | OAH | BD ₁ |  |  | CICT | MIID | | |
| 544.35 | 787.65 | 11 | 40X | 1 | 826-787TC11HP | 40.00 | 121.65 | 205.00 | 164.00 | 535.00 | 70 | 24.430 | 1 | TCMT 11 03 04 | | |
| 784.35 | 1027.65 | 11 | 40X | 1 | 826-1027TC11HP | 40.00 | 121.65 | 225.00 | 164.00 | 775.00 | 70 | 35.060 | 1 | TCMT 11 03 04 | | |
| 1024.35 | 1267.65 | 11 | 40X | 1 | 826-1267TC11HP | 40.00 | 121.65 | 225.00 | 164.00 | 1015.00 | 70 | 44.110 | 1 | TCMT 11 03 04 | | |

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



K76



N23



N15



K90

Axialeinstechen

| | Durchmesserbereich, mm | Bohrungstoleranz | Schneidkanten | Bearbeitung | Auswahl der Wendschneidplatte | Maschinenseitige Schnittstelle | Seite |
|---|------------------------|------------------|---------------------|-------------------|-------------------------------|---|---------|
| CoroCut® MB  | 14-50 | IT7 | 1 | - Axialeinstechen | - CoroCut® MB | - Zylinderschaft | K67 |
| CoroBore® 825 SL  | 47-150 | IT7 | 1 | - Axialeinstechen | - CoroCut® | - Coromant Capto® | K68-K69 |
| CoroBore® 825 SL XL  | 148-1275 | IT7 | 1 | - Axialeinstechen | - CoroCut® | - Coromant Capto® - 40X mit 4" Lochkreis | K70 |
| SpiroGrooving™  | 30-289 | | 1 (innen und außen) | - SpiroGrooving | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto® | K71-K73 |

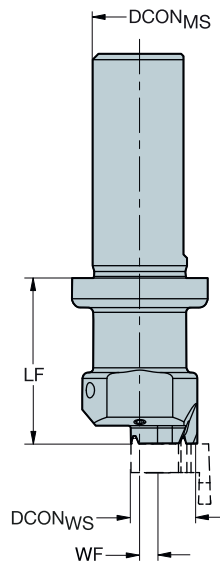
Zylinderschaftadapter mit CoroCut® MB Aufnahme

Zum Axialeinstechen

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



MB...FA



| | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|---------------------|--------------------|--------------------|-------|-------|-----|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | BAR | KG | |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-14032MB09 | 16.00 | 9.00 | 32.00 | -2.00 | 20 | 0.115 | |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-19030MB09 | 16.00 | 9.00 | 30.00 | 0.50 | 20 | 0.114 | |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-24028MB09 | 16.00 | 9.00 | 28.00 | 3.00 | 20 | 0.120 | |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-29026MB09 | 16.00 | 9.00 | 26.00 | 5.50 | 20 | 0.120 | |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-34024MB09 | 16.00 | 9.00 | 24.00 | 8.00 | 20 | 0.129 | |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-39022MB09 | 16.00 | 9.00 | 22.00 | 10.50 | 20 | 0.145 | |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-44020MB09 | 16.00 | 9.00 | 20.00 | 13.00 | 20 | 0.153 | |

CoroCut® MB Einsätze, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

Empfohlene Adapter:

A16: 391.37A



CoroBore® 825 SL

Axialeinstechen

Anwendungsbereich

- Axialeinstechen

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Höhere Produktivität im Vergleich zum Fräsen
- Hervorragende Spankontrolle dank innerer Kühlschmierstoffzufuhr direkt an die Schneide
- Baut auf unserem umfangreichen Angebot an CoroTurn® SL Standard und dem CoroCut 1-2 Schneidensystem auf. (Linksausführung, Form-A)
- Radial sehr genau einstellbare Schneidköpfe zum Axialeinstechen für die Voreinstellung
- Stabile Konstruktion mit anwendungsspezifischen Werkzeugen zum Axialeinstechen kleiner und großer Durchmesser
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr



Werkzeuge

Aufnahmen:

- Coromant Capto®
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

- CoroCut® 1-2 Schneidensystem
- Einsatzbezogene Sorten und Geometrien für sämtliche Werkstoffe

CoroTurn® SL Schneidkopf und Wendeschneidplatten sind separat zu bestellen.

CoroBore® 825 -
Durchmesserverstellung von
0.002 mm mit einer Nonius-
Skala. Eine 360° Drehung ändert
den Durchmesser um 0.5 mm.



Geometrien der ersten Wahl: -CM oder -TF, abhängig
vom gewählten Eckenradius. Empfohlener Startwert für
den Vorschub: 0.15 mm/U

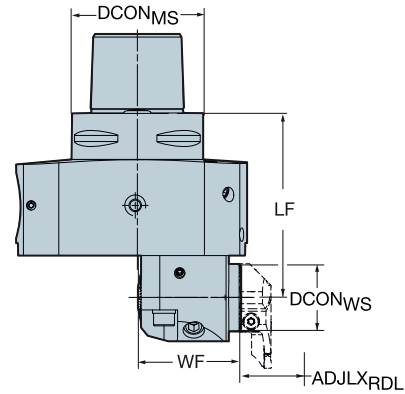
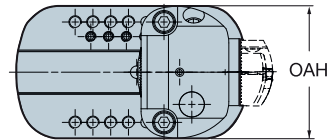
Werden Nuten mit größerer Breitentoleranz benötigt,
GF-Geometrie wählen. Empfohlener Startwert für den
Vorschub: 0.10 mm/U



Schneidköpfe zum Axialeinstechen zur Voreinstellung mit
gleicher Schnittstelle wie CoroBore 825 Feinaufbohrkopf.

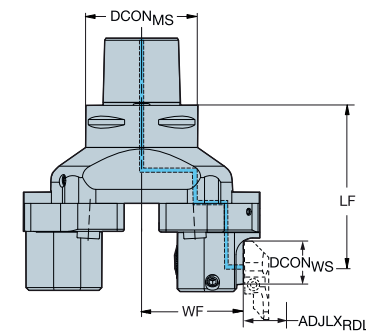
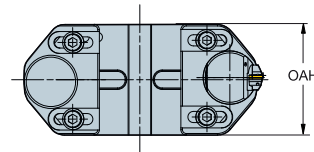
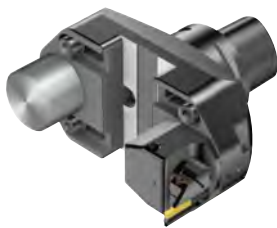
Coromant Capto® verstellbarer Adapter für CoroTurn® SL

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



CoroBore® 825 Feineinstellung

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|----------------|--------------------|--------------------|----------------------|-------|--------|------|-------|--------|-----|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | ADJL _{XRDL} | LF | LPR | WF | OAH | OAW | BAR | KG |
| C6 | 32 | 3 | 825-150SL32-C6 | 63.00 | 32.00 | 51.50 | 88.00 | 109.00 | 5.50 | 63.40 | 106.00 | 20 | 4.320 |
| C8 | 32 | 3 | 825-150SL32-C8 | 80.00 | 32.00 | 51.50 | 96.00 | 117.00 | 5.50 | 80.40 | 106.00 | 20 | 5.470 |



CoroBore® 825 XL

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|----------------|--------------------|--------------------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|--------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | ADJL _{XRDL} | LF | LPR | WF | OAH | OAW | BAR | KG |
| C8 | 32 | 3 | 825-215SL32-C8 | 80.00 | 32.00 | 33.50 | 112.00 | 133.00 | 56.00 | 104.00 | 130.00 | 20 | 8.040 |
| C8 | 32 | 3 | 825-265SL32-C8 | 80.00 | 32.00 | 33.50 | 112.00 | 133.00 | 81.00 | 104.00 | 180.00 | 20 | 9.120 |
| C8 | 32 | 3 | 825-315SL32-C8 | 80.00 | 32.00 | 33.50 | 112.00 | 133.00 | 106.00 | 104.00 | 230.00 | 20 | 10.750 |

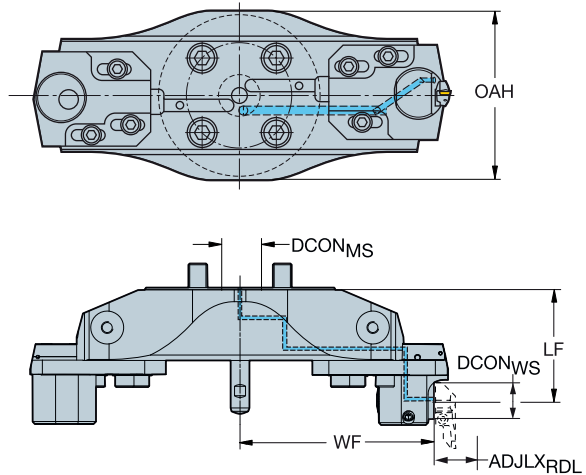
Der Durchmesserbereich für CoroTurn® SL Schneidköpfe und Werkzeuge sollte den Anforderungen an das Bauteil entsprechen. Weitere Informationen über CoroTurn® SL Schneidköpfe, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com



Fräsdorn Adapter für CoroTurn® SL

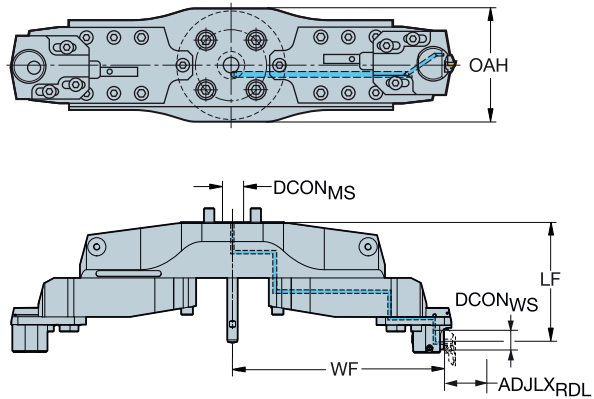
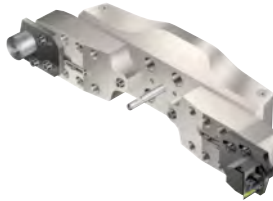
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



K

| | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | BAR | KG |
|-------------------|-------------------|------|-----------------|--------------------|--------------------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|----|--------|----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | ADJLX _{RDL} | LF | LPR | WF | OAH | OAW | | | |
| 40X | 32 | 1 | 825-395SL32 | 40.00 | 32.00 | 48.50 | 96.00 | 117.00 | 131.00 | 164.00 | 334.00 | 20 | 8.980 | |
| 40X | 32 | 1 | 825-475SL32 | 40.00 | 32.00 | 48.50 | 101.00 | 122.00 | 171.00 | 164.00 | 414.00 | 20 | 12.830 | |
| 40X | 32 | 1 | 825-555SL32 | 40.00 | 32.00 | 48.50 | 106.00 | 127.00 | 211.00 | 104.00 | 494.00 | 20 | 12.670 | |

L



M

Mit Brückenverlängerung

| | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | BAR | KG |
|-------------------|-------------------|------|-----------------|--------------------|--------------------|----------------------|--------|--------|--------|--------|---------|----|--------|----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | ADJLX _{RDL} | LF | LPR | WF | OAH | OAW | | | |
| 40X | 32 | 1 | 825-1035SL32 | 40.00 | 32.00 | 128.50 | 200.00 | 221.00 | 371.00 | 164.00 | 838.00 | 20 | 36.310 | |
| 40X | 32 | 1 | 825-1275SL32 | 40.00 | 32.00 | 128.50 | 200.00 | 221.00 | 491.00 | 164.00 | 1078.00 | 20 | 43.740 | |
| 40X | 32 | 1 | 825-795SL32 | 40.00 | 32.00 | 128.50 | 180.00 | 201.00 | 251.00 | 164.00 | 598.00 | 20 | 25.120 | |

Der Durchmesserbereich für CoroTurn® SL Schneidköpfe und Werkzeuge sollte den Anforderungen an das Bauteil entsprechen. Weitere Informationen über CoroTurn® SL Schneidköpfe, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

N



K76



N23



N15

SpiroGrooving™

Effiziente Bearbeitung von Dichtungsringnuten

Anwendungsbereich

- Alle 23° R-RX und BX Nuten
- Nicht zu verwenden für 45° Fase an der Außenflanke von BX-Nuten
- Die SpiroGrooving™ Software ist erforderlich
- Die Programmierung der Größen für Tiefe & Durchmesser auf Toleranzmitte wird empfohlen.
- Übertragen Sie den erzeugten NC-Code an die Maschinensteuerung

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

Prozesssicherheit

- Kontrollierter Spanbruch mit SpiroGrooving™ Werkzeugbahn
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Vibrationsfrei

Hohe Produktivität

- Hohe Maschinenauslastung dank guter Spankontrolle
- Hocheffiziente Bearbeitungsmethode
- Deutlich reduzierte Bearbeitungszeit infolge höherer Schnittdaten

Schnelle und einfache Programmierung

- SpiroGrooving™ Rechner für NC-Code Generierung
- Robustes, modulares Design zum Erstellen von Komplettwerkzeugen für verschiedene Anwendungen (Schruppaufbohren, Feinaufbohren, Axialeinstechen, SpiroGrooving und Interpolationsdrehen)



www.sandvik.coromant.com/spirogrooving

Werkzeuge

- Coromant Capto®
- Mit CoroBore® XL - ein robustes und zuverlässiges System für maximale Stabilität
- Kassetten mit axialer und radialer Verstellbarkeit erhältlich



Wendeschneidplatten

- CoroTurn® 107 Wendeschneidplatten (VCMT) für Größe 30–75 mm
- CoroTurn® 107 Wendeschneidplatten (VBMT) für Größe 48–289 mm

Beim SpiroGrooving wird eine kreisförmige Werkzeugbahn mittels Spirograph in einem Kegel generiert. Mit diesem Verfahren wird die Spandicke reduziert und eine leichte Schneidwirkung sowie erhöhte Vorschübe erzielt. Die modernen Geometrien der Wendeschneidplatten bewirken eine Schnittunterbrechung, wodurch die Bildung langer Späne, die sich an Werkzeug und Spindel verfangen, vermieden wird.

SpiroGrooving ist eine einzigartige Lösung für eine sichere und produktive Bearbeitung von Dichtungsringnuten an nicht rotierenden Bauteilen. Holen Sie sich das komplette Paket dieser herausragenden Bearbeitungslösung, bestehend aus Werkzeugen und CNC-Code Generator.

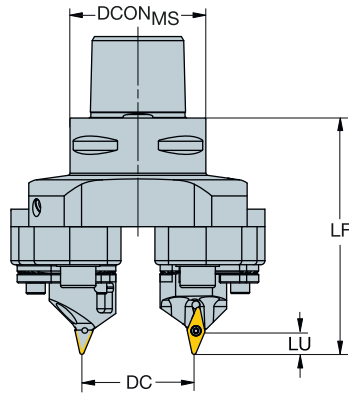
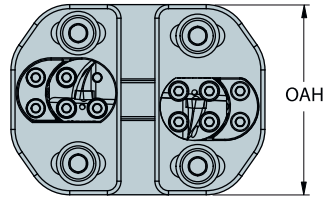
Richtige Programmierung, leicht gemacht!

Mit dem SpiroGrooving CNC-Code Generator können Sie Ihren CNC-Code in wenigen einfachen Schritten generieren. NC-Code Generator – Nutengeometrie und Schnittparameter eingeben und Sie erhalten einen NC-Code.

CoroBore® XL verstellbares Aufbohrwerkzeug für SpiroGrooving™

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 67°



VCMT

Radial und axial verstellbar

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------|-------|----|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|------|-------|-------|-----|-------|------|---------------|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{FDL} | LU | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
| 30.00 | 75.60 | 11 | C5 | 1 | 820-75VC11X-C5 | 50.00 | 22.80 | 9.00 | 87.00 | 70.00 | 80 | 2.655 | 1 | VBMT 11 03 04 |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

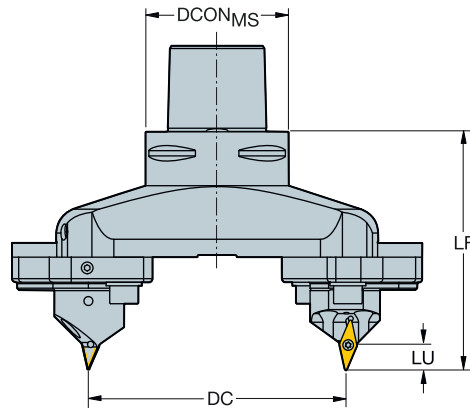
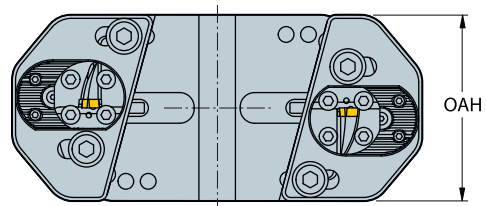


CoroBore® XL verstellbares Aufbohrwerkzeug für SpiroGrooving™

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

67°



VBMT

Radial und axial verstellbar

| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|--------|--------|----|-------------------|------|-----------------|--------------------|----------------------|-------|--------|--------|-----|-------|------|---------------|--|
| DCN | DCX | | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | ADJLX _{RDL} | LU | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID | |
| 48.00 | 139.60 | 16 | C6 | 1 | 820-139VB16X-C6 | 63.00 | 45.80 | 15.00 | 121.00 | 104.00 | 80 | 5.060 | 1 | VBMT 16 04 08 | |
| 48.00 | 139.60 | 16 | C8 | 1 | 820-139VB16X-C8 | 80.00 | 45.80 | 15.00 | 133.00 | 104.00 | 80 | 6.390 | 1 | VBMT 16 04 08 | |
| 98.00 | 189.60 | 16 | C6 | 1 | 820-189VB16X-C6 | 63.00 | 45.80 | 15.00 | 121.00 | 104.00 | 80 | 6.210 | 1 | VBMT 16 04 08 | |
| 98.00 | 189.60 | 16 | C8 | 1 | 820-189VB16X-C8 | 80.00 | 45.80 | 15.00 | 133.00 | 104.00 | 80 | 7.620 | 1 | VBMT 16 04 08 | |
| 148.00 | 239.60 | 16 | C8 | 1 | 820-239VB16X-C8 | 80.00 | 45.80 | 15.00 | 133.00 | 104.00 | 80 | 8.820 | 1 | VBMT 16 04 08 | |
| 198.00 | 289.60 | 16 | C8 | 1 | 820-289VB16X-C8 | 80.00 | 45.80 | 15.00 | 133.00 | 104.00 | 80 | 9.860 | 1 | VBMT 16 04 08 | |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



Interpolationsdrehen

Drehen von bisher nicht drehbearbeitungsfähigen Bauteilen

Anwendungsbereich

Interpolationsdrehen ist ein neues flexibles Drehverfahren für moderne Bearbeitungszentren und Multitask-Maschinen mit B-Achse.

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Flexible Lösung für den Einsatz auf Bearbeitungszentren mit modularen Werkzeugen, anstatt anwendungsbezogene Aufbohrmaschinen mit den Spindeln der U- und W-Achse zum Plandrehen
- Das Bauteil lässt sich komplett in einer Aufspannung bearbeiten, was besonders vorteilhaft für große asymmetrische Bauteile ist
- Geringere Investitionskosten für Werkzeuge
- CoroBore® XL - Robustes und zuverlässiges System für maximale Stabilität beim Erstellen von Komplettwerkzeugen in unterschiedlichen Anwendungen (Schruppaufbohren, Feinaufbohren, Axialeinstechen, SpiroGrooving und Interpolationsdrehen)

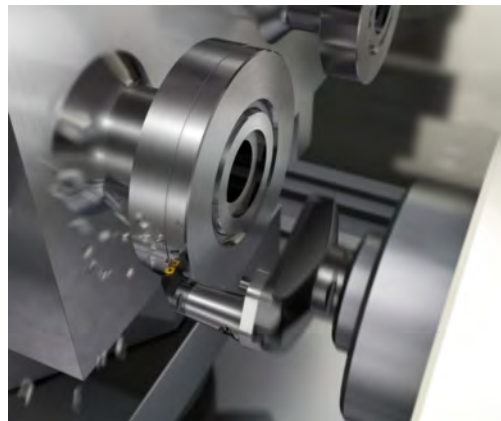


Werkzeuge

- Coromant Capto®

Wendeschneidplatten

- CoroTurn® 107

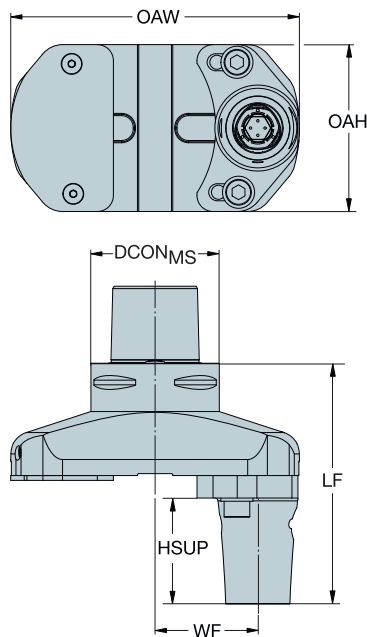


Das Bauteil lässt sich komplett in einer Aufspannung bearbeiten, was besonders vorteilhaft für große asymmetrische Bauteile ist.

Coromant Capto® verstellbarer Adapter mit Schnellwechsel

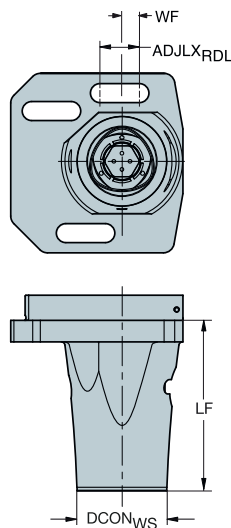
Zum Interpolationsdrehen

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|-----------------|--------------------|--------------------|----------------------|--------|-------|--------|--------|-----|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | ADJLX _{RDL} | LF | WF | OAH | OAW | BAR | KG | |
| C8 | C4 | 3 | 820-100C4-QC-C8 | 80.00 | 40.00 | 26.00 | 150.00 | 51.00 | 104.00 | 180.00 | 70 | 7.090 | |
| C8 | C4 | 3 | 820-150C4-QC-C8 | 80.00 | 40.00 | 51.00 | 150.00 | 51.00 | 104.00 | 230.00 | 70 | 9.430 | |
| C8 | C4 | 3 | 820-50C4-QC-C8 | 80.00 | 40.00 | 13.50 | 150.00 | 38.50 | 104.00 | 130.00 | 70 | 5.860 | |

Adapter für CoroBore® XL



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|--------------------|--------------------|----------------------|-------|------|--------|-------|-----|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{WS} | ADJLX _{RDL} | LF | WF | OAH | OAW | BAR | KG | | |
| S24R | C5 | 4 | S24-R820XLC5QC-095 | 50.00 | 22.00 | 95.00 | 9.75 | 100.00 | 96.00 | 70 | 2.350 | | |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
 Schneidköpfe und Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23

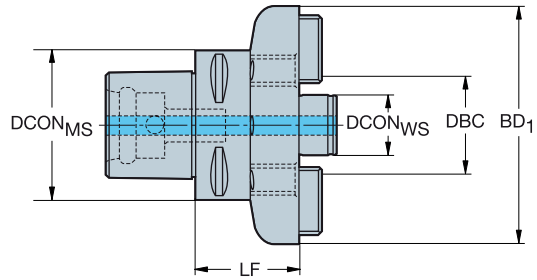
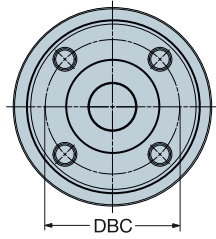


N15



Coromant Capto® Adapter für CoroBore® XL

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

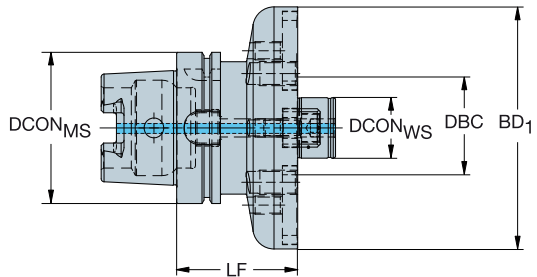
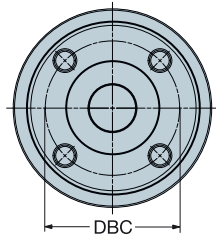


Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LF | BD ₁ | BAR | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|-------|--------------------|------|-----------------|-----|------|
| C8 | 40X | 1 | 1 | C8-391.XL-40 065 | 80.0 | 101.6 | 40.0 | 65.0 | 160.0 | 80 | 7.09 |
| C10 | 40X | 1 | 1 | C10-391.XL-40 070 | 100.0 | 101.6 | 40.0 | 70.0 | 160.0 | 80 | 8.67 |

HSK Adapter für CoroBore® XL

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

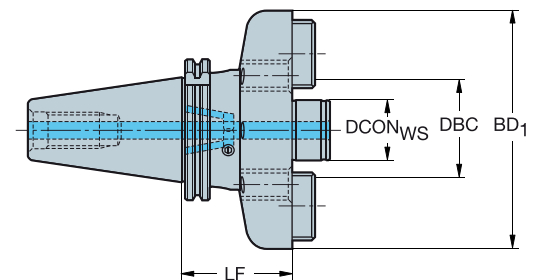
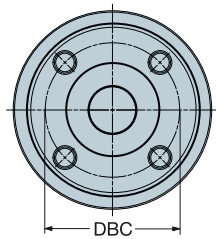


Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LF | BD ₁ | BAR | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|------|---------------------|--------------------|-------|--------------------|------|-----------------|-----|------|
| 100 | 40X | 1 | 1 | 1 | 392.410XL-10040 080 | 100.0 | 101.6 | 40.0 | 80.0 | 160.0 | 80 | 8.16 |

ISO 7388-1 Adapter für CoroBore® XL

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



ISO7388.1/MAS-BT 403

Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DBC | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₁ | BAR | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|------|--------------------|-------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----|------|
| 50 | 40X | 7 | 1 | 1 | 392.644XL-5040 075 | 101.6 | 40.0 | 75.0 | 75.0 | 160.0 | 80 | 8.46 |
| | 40X | 7 | 1 | 1 | 392.646XL-5040 080 | 101.6 | 40.0 | 80.0 | 80.0 | 160.0 | 80 | 8.46 |

Alle einteiligen Werkzeughalter CoroBore XL sind auf der Rückseite des Flansches plangeschliffen und mit einem Gewinde versehen, um zur Erhöhung der Stabilität gegebenenfalls eine Zwischenlage montieren zu können. Zwischenlagen müssen separat bestellt und entsprechend Maschine bzw. Halter passgenau geschliffen werden; siehe Zubehörseite M12.



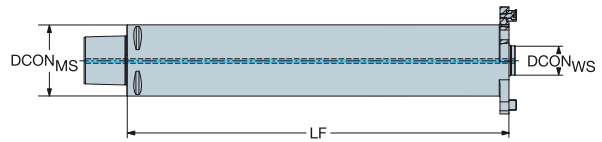
N23



N15

Coromant Capto® Adapter für CoroBore® XL schwingungsgedämpft

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



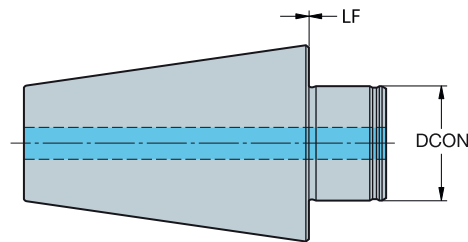
SilentTools®

| | | | | Abmessungen, mm | | | | |
|-------------------|-------------------|------|--------------------|--------------------|--------------------|--------|-----|--------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | BAR | KG |
| C8 | 33 | 3 | C8-R822XLA33-F410 | 80.00 | 33.00 | 410.00 | 70 | 17.800 |
| C10 | 33 | 3 | C10-R822XLA33-F560 | 100.00 | 33.00 | 560.00 | 70 | 26.400 |

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Für Aufbohrwerkzeug-Kit zum Einsatz mit diesem Adapter, siehe Seite K27

Zentrierschraube

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



ISO7388.1/MAS-BT 403

| | | | | Abmessungen, mm | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|-----|-----|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | LF | BAR | KG |
| 50 | 40 plug | 1 | 1 | 392.647XL-5040 | 0.0 | 80 | 8.93 |

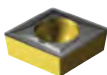


Schneidträger zum Aufbohren

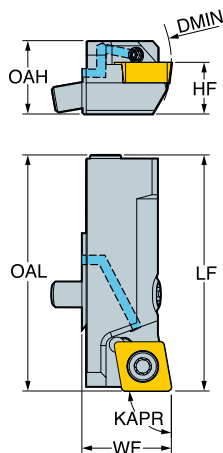
Axiale und radiale Einstellung

KAPR

90°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



K

| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|---------------|----------------------|----------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|----|-------|------|---------------|
| DMIN ₁ | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | ADJLX _{AVL} | ADJLX _{RDL} | LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID | |
| 25.0 | 06 | 08CB | 2 | SCFCR08CBX06 | 0.50 | 0.20 | 40.00 | 8.00 | 13.50 | 12.20 | 40.00 | 70 | 0.050 | 1 | CCMT 06 02 04 |
| 40.0 | 09 | 10CB | 2 | SCFCR10CBX09 | 0.50 | 0.20 | 45.00 | 10.00 | 16.50 | 14.20 | 45.00 | 70 | 0.070 | 1 | CCMT 09 T3 08 |
| 50.0 | 12 | 12CB | 2 | SCFCR12CBX12 | 0.50 | 0.20 | 50.00 | 12.00 | 19.00 | 16.20 | 50.00 | 70 | 0.100 | 1 | CCMT 12 04 08 |

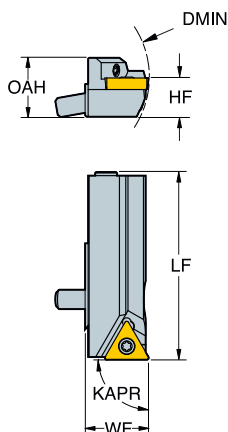
L

KAPR

90°



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW



M

| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|---------------|----------------------|----------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|----|-------|------|---------------|
| DMIN ₁ | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | ADJLX _{AVL} | ADJLX _{RDL} | LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID | |
| 25.0 | 09 | 08CB | 2 | STFCR08CBX09 | 0.50 | 0.20 | 40.00 | 8.00 | 13.50 | 12.20 | 40.00 | 70 | 0.050 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 40.0 | 11 | 10CB | 2 | STFCR10CBX11 | 0.50 | 0.20 | 45.00 | 10.00 | 16.50 | 14.20 | 45.00 | 70 | 0.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 50.0 | 16 | 12CB | 2 | STFCR12CBX16 | 0.50 | 0.20 | 50.00 | 12.00 | 19.00 | 16.20 | 50.00 | 70 | 0.100 | 1 | TCMT 16 T3 08 |

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

N



Schneidenträger zum Aufbohren

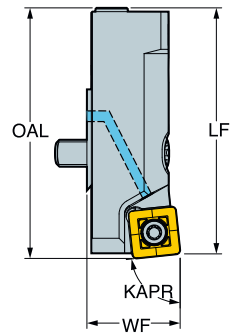
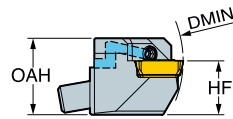
Axiale und radiale Einstellung

KAPR

84°



SPMT



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|---------------|----------------------|----------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|----|-------|------|--------------|--|
| DMIN _i | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | ADJLX _{4YL} | ADJLX _{FDL} | LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID | | |
| 25.0 | 06 | 08CB | 2 | SSYPR08CBX06 | 0.50 | 0.20 | 40.00 | 8.00 | 13.50 | 12.20 | 40.60 | 70 | 0.050 | 1 | SPMT 0606-BM | |
| 40.0 | 08 | 10CB | 2 | SSYPR10CBX08 | 0.50 | 0.20 | 45.00 | 10.00 | 16.50 | 14.20 | 45.80 | 70 | 0.070 | 1 | SPMT 0808-BM | |
| 50.0 | 12 | 12CB | 2 | SSYPR12CBX12 | 0.50 | 0.20 | 50.00 | 12.00 | 19.00 | 16.20 | 51.20 | 70 | 0.100 | 1 | SPMT 1210-BM | |



K32



N23



N15

Schneidenträger zum Aufbohren

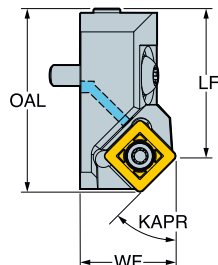
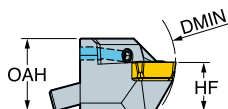
Axiale Einstellung

KAPR

45°



SPMT



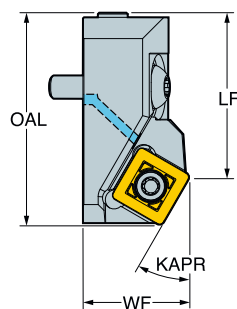
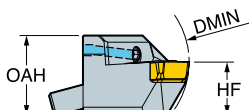
| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|---------------|----------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|----|-------|------|--------------|
| DMIN ₁ | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | ADJLX _{AVL} | LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID | |
| 20.0 | 06 | 06CC | 2 | SSSPR06CCX06 | 0.50 | 21.00 | 6.00 | 11.00 | 10.20 | 24.80 | 70 | 0.020 | 1 | SPMT 0606-BM |
| 25.0 | 08 | 08CC | 2 | SSSPR08CCX08 | 0.50 | 25.00 | 8.00 | 16.00 | 12.20 | 30.70 | 70 | 0.040 | 1 | SPMT 0808-BM |
| 40.0 | 12 | 10CC | 2 | SSSPR10CCX12 | 0.50 | 32.00 | 10.00 | 21.00 | 14.00 | 40.20 | 70 | 0.070 | 1 | SPMT 1210-BM |

KAPR

30°



SPMT



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|---------------|----------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|----|-------|------|--------------|
| DMIN ₁ | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | ADJLX _{AVL} | LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID | |
| 20.0 | 06 | 06CC | 2 | SSTPR06CCX06 | 0.50 | 21.00 | 6.00 | 11.00 | 10.20 | 25.60 | 70 | 0.020 | 1 | SPMT 0606-BM |
| 25.0 | 08 | 08CC | 2 | SSTPR08CCX08 | 0.50 | 25.00 | 8.00 | 16.00 | 12.20 | 31.90 | 70 | 0.040 | 1 | SPMT 0808-BM |
| 40.0 | 12 | 10CC | 2 | SSTPR10CCX12 | 0.50 | 32.00 | 10.00 | 21.00 | 14.20 | 42.00 | 70 | 0.080 | 1 | SPMT 1210-BM |

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

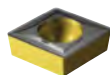


Schneidenträger zum Aufbohren

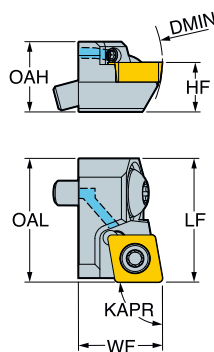
Keine Einstellbarkeit

KAPR

90°



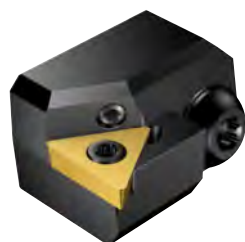
- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



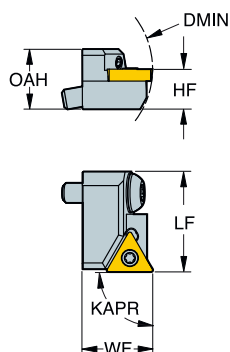
| | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|------|---------------|--|--|
| DMIN ₁ | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID | | |
| 20.0 | 06 | 06CD | 2 | 16.00 | 6.00 | 11.00 | 10.20 | 16.00 | 70 | 0.020 | 1 | CCMT 06 02 04 | | |
| 25.0 | 06 | 08CD | 2 | 20.00 | 8.00 | 14.00 | 12.20 | 20.00 | 70 | 0.030 | 1 | CCMT 06 02 04 | | |
| 40.0 | 09 | 10CD | 2 | 25.00 | 10.00 | 17.00 | 14.20 | 25.00 | 70 | 0.050 | 1 | CCMT 09 T3 08 | | |
| 50.0 | 12 | 12CD | 2 | 30.00 | 12.00 | 20.00 | 16.20 | 30.00 | 70 | 0.070 | 1 | CCMT 12 04 08 | | |

KAPR

90°



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW



| | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|------|---------------|--|--|
| DMIN ₁ | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID | | |
| 20.0 | 06 | 06CD | 2 | 16.00 | 6.00 | 11.00 | 10.20 | 16.00 | 70 | 0.020 | 1 | TCMT 06 T1 02 | | |
| 25.0 | 09 | 08CD | 2 | 20.00 | 8.00 | 14.00 | 12.20 | 20.00 | 70 | 0.030 | 1 | TCMT 09 02 04 | | |
| 40.0 | 11 | 10CD | 2 | 25.00 | 10.00 | 17.00 | 14.20 | 25.00 | 70 | 0.050 | 1 | TCMT 11 03 04 | | |
| 50.0 | 16 | 12CD | 2 | 30.00 | 12.00 | 20.00 | 16.20 | 30.00 | 70 | 0.070 | 1 | TCMT 16 T3 08 | | |

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



N23



N15



Schneidenträger zum Aufbohren

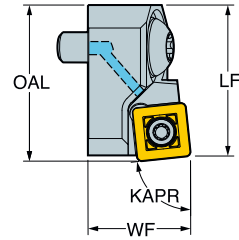
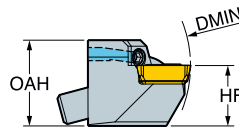
Keine Einstellbarkeit

KAPR

84°



SPMT



Abmessungen, mm

| DMIN ₁ | CZC _{MS} | CNSC | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | | | CICT | MIID |
|-------------------|-------------------|------|---------------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|----|-------|------|--------------|
| | | | | LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | | | |
| 20.0 | 06 | 06CD | 2 | SSYPR06CDX06 | 16.00 | 6.00 | 11.00 | 10.20 | 16.60 | 70 | 0.020 | 1 | SPMT 0606-BM |
| 25.0 | 08 | 08CD | 2 | SSYPR08CDX08 | 20.00 | 8.00 | 14.00 | 12.20 | 20.80 | 70 | 0.030 | 1 | SPMT 0808-BM |
| 40.0 | 08 | 10CD | 2 | SSYPR10CDX08 | 25.00 | 10.00 | 17.00 | 14.00 | 25.80 | 70 | 0.050 | 1 | SPMT 0808-BM |
| 50.0 | 12 | 12CD | 2 | SSYPR12CDX12 | 30.00 | 12.00 | 20.00 | 16.20 | 31.20 | 70 | 0.070 | 1 | SPMT 1210-BM |



K32



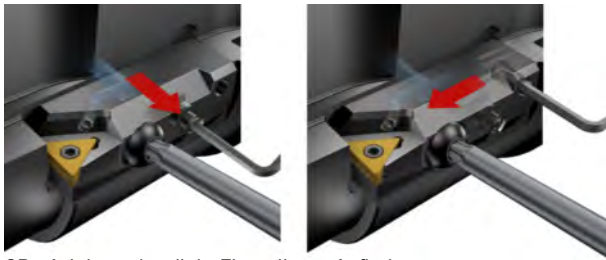
N23



N15

CoroBore®

Einbauhalter - CB, CC und CD



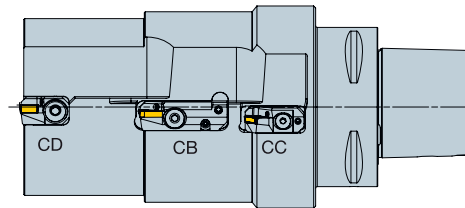
CB - Axiale und radiale Einstellung, Aufbohren



CC - Axiale Einstellung, Fase



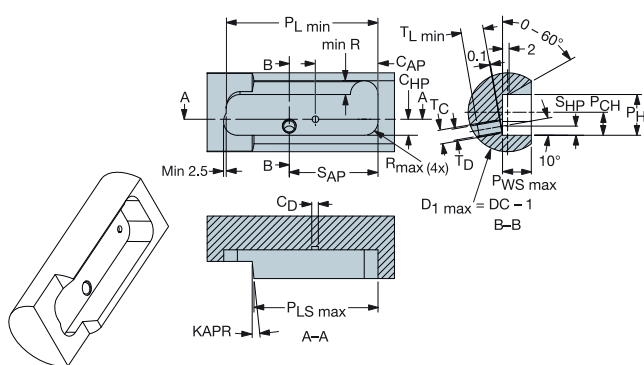
CD - Keine Einstellbarkeit



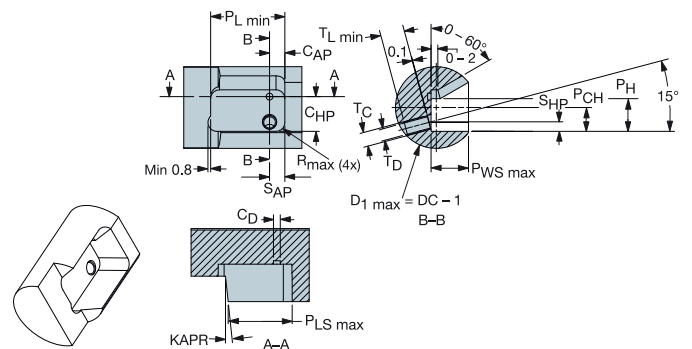
| Größe/Typ | Spannsatz | Drehmoment (Nm) | Schlüsselgröße |
|-----------|-------------|-----------------|----------------|
| 06CB | 5519 201-01 | 4.8 | 15IP |
| 10CB | 5519 201-02 | 9.0 | 20IP |
| 12CB | 5519 201-03 | 16.0 | 25IP |
| 06CC | 5519 202-01 | 3.2 | 10IP |
| 08CC | 5519 202-02 | 4.8 | 15IP |
| 10CC | 5519 202-04 | 16.0 | 25IP |
| 06CD | 5519 202-01 | 3.2 | 10IP |
| 08CD | 5519 202-02 | 4.8 | 15IP |
| 10CD | 5519 202-03 | 16.0 | 25IP |
| 12CD | 5519 202-04 | 16.0 | 25IP |

| Parameter | Bezeichnung |
|--------------|--------------------------------------|
| P_L min | Taschenlänge, min |
| P_{CH} | Tasche, Mittenhöhe |
| P_H | Pocket height |
| P_{LS} max | Höhe der Tasche |
| KAPR | Winkel Werkzeugschneidkante |
| P_{WS} max | Tiefe der Tasche, max |
| R_{max} | Radius, max. |
| S_{AP} | Schraube, axiale Position |
| S_{HP} | Position der Schraubenhöhe |
| T_D | Gewindegröße |
| T_C | Senkwerkzeug, Durchm. |
| T_L min | Gewindelänge, min. |
| C_{AP} | Kühlschmierstoff, axiale Position |
| C_{HP} | Kühlschmierstoff, Höhenposition |
| C_D | Durchmesser, Kühlschmierstoffbohrung |

Typ CB

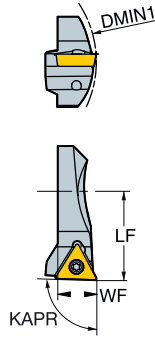


Typ CC und CD



CoroBore® 826 HP

Einbauhalter-Set



| | Bestellnummer | Enthaltene Einbauhalter | WF |
|---------------|---------------|-------------------------|------|
| Satz, Größe B | 826B-4-TC09U | R826B-AF17STUC09HP | 7.0 |
| | | R826B-BF17STUC09HP | 7.5 |
| | | R826B-CF17STUC09HP | 8.0 |
| | | R826B-DF17STUC09HP | 8.5 |
| Satz, Größe C | 826C-6-TC11U | R826C-AF23STUC11HP | 10.0 |
| | | R826C-BF23STUC11HP | 10.5 |
| | | R826C-CF23STUC11HP | 11.0 |
| | | R826C-DF23STUC11HP | 11.5 |
| | | R826C-EF23STUC11HP | 12.0 |
| | | R826C-FF23STUC11HP | 12.5 |

CoroBore® BR20

Bearbeitungen



1



2

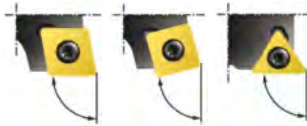
1. Zweischneiden-Aufbohren

- Gesteigerte Vorschübe sind möglich.

2. Zweischneiden-Stufenaufbohren

- Hohe Schnitttiefe möglich.
- Im Schneidenträger integrierte Aufbohrfunktion

Auswahl der Wendeschneidplatte



Einstellwinkel
Eintrittswinkel

90°
0°

84°
6°

90°
0°

CoroTurn® 107 Schraubspannung

Für Anwendungen, die niedrige
Schnittkräfte erfordern



84°
6°

CoroBore® 111 Schraubspannung

Anwendungsspezifische
Wendeschneidplatten zum
Schruppaufbohren mit optimierter
Sortenauswahl für
ISO P-, M-, K- und S-Werkstoffe

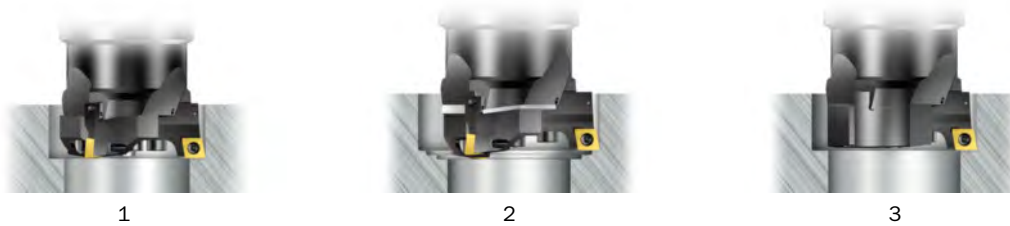
Maximale Schnittgeschwindigkeit, V_c max:

CoroBore® BR20: 1200 m/min

CoroBore® BR20 Schwingungsgedämpft: 900 m/min

CoroBore® BR30

Bearbeitungen



1. Mehrschneiden-Aufbohren
 - Gesteigerte Vorschübe sind möglich.
2. Mehrschneiden-Stufenaufbohren
 - Hohe Schnitttiefe möglich.
 - Zwischenlagensatz ist separat zu bestellen. LF-Abmessung erhöht sich um 1-2 mm beim Einsatz eines Zwischenlagensatzes.
 - Schneidenträger von R820x-AR... und R820x-BR... mit Kappa 90° können kombiniert werden
3. Einschneiden-Bearbeitung:
 - Zwei Füllstücke sind erforderlich und sind separat zu bestellen.

Zwischenlagensatz und Füllstück - CoroBore® BR30

| Haltergröße | Zwischenlagensatz | Dicke mm | Füllstück |
|-------------|-------------------|----------|-------------|
| A | R820A-AS00B | 0.5+1 | R820A-AC10B |
| B | R820B-AS00B | 0.5+1 | R820B-AC11B |
| C | R820C-AS00B | 0.5+1 | R820C-AC15B |
| D | R820D-AS00B | 0.5+1 | R820D-AC17A |
| E | R820E-AS00B | 0.8+1.6 | R820E-AC20A |
| F | R820F-AS00B | 0.8+1.6 | R820F-AC22A |
| G | R820G-AS00B | 0.8+1.6 | R820G-AC22A |
| H | R820H-AS00B | 1+2 | R820H-BC24A |

Maximale Schnittgeschwindigkeit, v_c max: Konventionell: v_c 1200 m/min

Auswahl der Wendeschneidplatte



Einstellwinkel
Eintrittswinkel

90°
0°

CoroTurn® 107 Schraubspannung

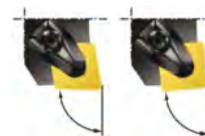
Für Anwendungen, die niedrige Schnittkräfte erfordern



84°
6°

CoroBore® 111 Schraubspannung

Anwendungsspezifische Wendeschneidplatten zum Schrappaufbohren mit optimierter Sortenauswahl für PP-, M-, K-, S-Werkstoffe



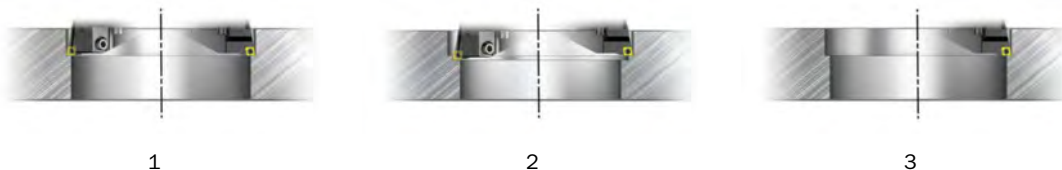
90°
0°

T-Max® P, CoroTurn® RC-Spannsystem

Für beste Wirtschaftlichkeit oder Anwendungen, für die robuste Wendeschneidplatten unter stabilen Bedingungen erforderlich sind

CoroBore® 820 XL

Bearbeitungen



- 1. Zweischneiden-Aufbohren
 - Gesteigerte Vorschübe sind möglich.

- 2. Zweischneiden-Stufenaufbohren
 - Hohe Schnitttiefe möglich.
 - Axial verstellbare Einbauhalter +1.5 mm.
 - Beim Stufenaufbohren sollten Einbauhalter mit Kappa 90° (0°) Einstell- (Eintrittswinkel) verwendet werden.

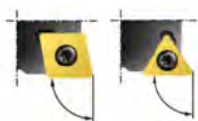
- 3. Einschneiden-Bearbeitung:
 - Ungenutzte Schneidkanten auf einen kleineren Durchmesser einstellen und als Ausgleichgewicht verwenden.

Adapter für CoroBore XL, Durchmesser 150–1275 mm

Separat zu bestellen. Mögliche Schnittstellen: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Maximale Schnittgeschwindigkeit, V_c max: Konventionell: 1200 m/min, Lightweight: 600 m/min

Auswahl der Wendeschneidplatte



Einstellwinkel
Eintrittswinkel

90° 90°
0° 0°

CoroTurn® 107 Schraubspannung

- Für Anwendungen, die niedrige Schnittkräfte erfordern



90° 84°
0° 6°

CoroBore® 111 Schraubspannung

- Anwendungsspezifische Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren mit optimierter Sortenauswahl für P-, M-, K-, S-Werkstoffe



90° 84°
0° 6°

T-Max® P, CoroTurn® RC-Spannsystem

- Für beste Wirtschaftlichkeit oder Anwendungen, für die robuste Wendepplatten unter stabilen Bedingungen erforderlich sind

CoroBore® 826 HP

Bearbeitungen



Aufbohren



- Verwenden Sie Hochpräzisions-Kühlschmierstoffzufuhr für verbesserten Spanbruch



- Mikrometer-genaue Einstellung! Jeder Durchmesser-Verstellungsschritt von 0.002 mm kann mit einem "Klick" wahrgenommen werden



- Der CoroBore® 826 HP Einbauhalter wird im Gegensatz zum CoroBore® 825 Einbauhalter um 90° gedreht!

Maximale Schnittgeschwindigkeit, v_c max: v_c 1200 m/min

Auswahl der Wendeschneidplatte

CoroTurn® 107 Schneidplatten



Einstellwinkel
Eintrittswinkel

92°
-2°



CoroTurn® 107:
TC.. 1103

CoroBore® 825

Bearbeitungen



Aufbohren



Rückwärtsaufbohren

Konventionell:

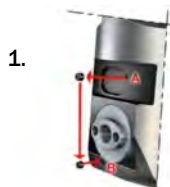
Die geometrischen Begrenzung (LU) ist nur gültig, wenn der Aufbohrdurchmesser (DC) kleiner als der Kupplungsdurchmesser (DCON_{MS}) ist. Maximal empfohlene Bohrungstiefe (beim Vorwärtsaufbohren), wenn der Aufbohrdurchmesser (DC) größer als der Schaftdurchmesser, maschinenseitig (DCON_{MS}) ist.

CoroBore® 825 Coromant EH:

Die einzelne Schneidkante wird durch den Einsatz von zylindrischen oder konischen Coromant EH-Haltern (erhältlich in Stahl, Hartmetall, Schwermetall), korrekt positioniert, da die Baugruppe im Futter gedreht werden kann (durch Einsatz von CoroChuck 930, Schrumpffutter, Spannzangenfutter).

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 825 (Konventionell)

1. Gewindefuge von Kühlschmierstoffleitung A entfernen und mit Kühlschmierstoffleitung B verbinden.
2. A (falls genutzt) + B + C mit korrektem Drehmoment anziehen.
3. Spindelrichtung entgegen dem Uhrzeigersinn drehen (M04).



Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 825D (Schwingungsgedämpft)



| Durchmesser mm | Schneidträgerverlängerung | Dicke mm | Durchmesserbereich, Rückwärtsaufbohren, mm |
|----------------|---------------------------|----------|--|
| 19-36 | 825A-030A | 3 | +6 |
| 35-56 | 825B-036A | 3.6 | +7.2 |
| 55-127.5 | 825C-048A | 4.8 | +9.6 |

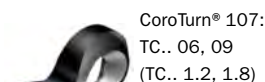
| Durchmesserbereich, Vorwärtsaufbohren, mm | Durchmesserbereich, Rückwärtsaufbohren, mm | Einbauhalter-Satz zum Rückwärtsaufbohren (1 Einbauhalter, 1 Schneidverlängerung) | Einbauhalter zum Rückwärtsaufbohren | Schneidträgerverlängerung |
|---|--|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 19-36 | 31-48 | 825A-TC06U-BW | L825A-AF11STUC06T1 | 825A-030A |
| 35-56 | 48-69 | 825B-TC06U-BW | L825B-AF15STUC06T1 | 825B-036A |
| 55-167 | 69-181 | 825C-TC09U-BW | L825C-AF20STUC0902 | 825C-048A |

Jeder Einbauhalter-Satz zum Rückwärtsaufbohren enthält 1 Einbauhalter zum Rückwärtsaufbohren und 1 Schneidverlängerung. Beachten Sie, dass die Werkzeughalter zum Rückwärtsaufbohren und Aufbohren unterschiedlich sind. Bitte informieren Sie sich in der Tabelle über die korrekten Durchmesserbereiche.

Maximale Schnittgeschwindigkeit, v_c max: **Konventionell:** v_c 1200 m/min, **Lightweight:** v_c 600 m/min **Schwingungsgedämpft:** v_c 900m/min

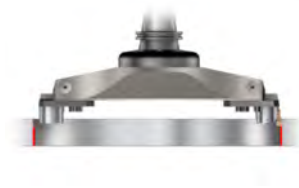
Auswahl der Wendeschneidplatte

CoroTurn® 107 Schneidplatten

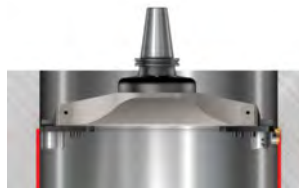


CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

Bearbeitungen



Aufbohren



Rückwärtsaufbohren



Außenbearbeitungen?

Adapter für CoroBore XL

Separat zu bestellen. Mögliche Schnittstellen: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Rückwärtsaufbohren (nicht für CoroBore® 826HP und 825 SL)

1. Gewindeschraube von Kühlschmierstoffleitung A entfernen und mit Kühlschmierstoffleitung B verbinden.
2. A (falls genutzt) + B + C mit korrektem Drehmoment anziehen.
3. Spindelrichtung entgegen dem Uhrzeigersinn drehen (M04).



| Durchmesser mm | Schneidträgerverlängerung (A) | Dicke mm | Durchmessererweiterung mm |
|----------------|-------------------------------|----------|---------------------------|
| 55-1275 | 825C-048A | +4.8 | +9.6 |

Maximale Schnittgeschwindigkeit, V_c max:

Konventionell: V_c 1200 m/min, Lightweight: V_c 600 m/min, schwingungsgedämpft: V_c 600 m/min

Auswahl der Wendeschneidplatte

CoroTurn® 107 Schneidplatten



Einstellwinkel
Eintrittswinkel

92°
-2°



95°
-5°



CoroTurn® 107
TCMT1103
(TCMT 22)



CoroTurn® 107:
TC.. 1103



CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))

Startempfehlungen

- Die Schnittgeschwindigkeit muss bei Anwendungen mit langen Überhängen reduziert werden. Zur Erzielung höherer Schnittgeschwindigkeiten können bei bestimmten Auskraglängen Silent Tools verwendet werden.

Schruppaufbohren

- Maximale Startwertempfehlung für die Schnittgeschwindigkeit beim Schruppaufbohren ist 200 m/min, um eine gute Spanabfuhr und einen stabilen Prozess sicherzustellen.

| CoroBore® 111 | | Vorschub (f) mm/U | | | Schnitttiefe (AP), mm | | | Schnittgeschwindigkeit (vc) m/min | | |
|---------------|---------------|-------------------|------|-------|-----------------------|------|-------|-----------------------------------|------|-------|
| Sorte | Bestellnummer | Min. | Max. | Empf. | Min. | Max. | Empf. | Min. | Max. | Empf. |
| 4325 | SPMT0606-BR | 0.10 | 0.25 | 0.20 | 0.6 | 4.5 | 2.0 | 365 | 460 | 395 |
| | SPMT0808-BR | 0.15 | 0.35 | 0.20 | 0.8 | 6.5 | 2.5 | 325 | 425 | 395 |
| | SPMT1212-BR | 0.15 | 0.40 | 0.25 | 1.2 | 9.0 | 3.0 | 305 | 425 | 365 |
| | SPMT1812-BR | 0.20 | 0.40 | 0.30 | 1.2 | 12.0 | 3.8 | 305 | 395 | 345 |
| 2025 | SPMT0606-BM | 0.10 | 0.15 | 0.10 | 0.6 | 4.5 | 1.8 | 260 | 265 | 265 |
| | SPMT0808-BM | 0.10 | 0.25 | 0.20 | 0.8 | 6.5 | 2.2 | 225 | 265 | 240 |
| | SPMT1210-BM | 0.10 | 0.30 | 0.20 | 1.0 | 9.0 | 2.5 | 205 | 265 | 240 |
| | SPMT1810-BM | 0.20 | 0.30 | 0.25 | 1.0 | 12.0 | 3.0 | 205 | 240 | 225 |
| 3210 | SPMT0606-BR | 0.15 | 0.30 | 0.25 | 0.6 | 4.5 | 2.0 | 285 | 330 | 300 |
| | SPMT0808-BR | 0.20 | 0.50 | 0.30 | 0.8 | 6.5 | 2.5 | 235 | 315 | 285 |
| | SPMT1212-BR | 0.20 | 0.50 | 0.30 | 1.2 | 9.0 | 3.0 | 235 | 315 | 285 |
| | SPMT1812-BR | 0.25 | 0.50 | 0.30 | 1.2 | 12.0 | 3.8 | 235 | 300 | 285 |
| 1145 | SPMT0606-BM | 0.10 | 0.15 | 0.10 | 0.6 | 4.5 | 1.8 | 15 | 20 | 20 |
| | SPMT0808-BM | 0.10 | 0.15 | 0.10 | 0.8 | 6.5 | 2.2 | 15 | 20 | 20 |
| | SPMT1210-BM | 0.10 | 0.20 | 0.15 | 1.0 | 9.0 | 2.5 | 10 | 20 | 15 |
| | SPMT1810-BM | 0.10 | 0.20 | 0.15 | 1.0 | 12.0 | 3.0 | 10 | 20 | 15 |

Schlichtbearbeitung

- Maximale Startwertempfehlung für die Schnittgeschwindigkeit beim Feinaufbohren ist 240 m/min, um eine gute Spanabfuhr und einen stabilen Prozess sicherzustellen.
- Die empfohlene Schnittgeschwindigkeit für den Feinaufbohrkopf 391.37A mit Stahl- oder Hartmetallbohrstangen mit Wendeplatten ist 90-120 m/min; bei langen Stahlbohrstangen sind niedrigere Werte zu wählen). Empfohlener Startwert für geschliffene Hartmetallbohrstangen ist 60 m/min.
- Verwenden Sie die untere Matrix für die Auswahl der Geometrie und Sorte, abhängig von Ihrer Feinaufbohranwendung.
- Maximale empfohlene Schnitttiefe zum Feinaufbohren ist 0.5 mm. Wenn das Werkzeug auf den kleinstmöglichen Durchmesser eingestellt ist, wird die Spanabfuhr kritischer und eine Reduzierung der Schnitttiefe könnte erforderlich sein.
- Maximaler Vorschub beim Feinaufbohren ist durch die gewünschte Oberflächengüte begrenzt. Die Möglichkeit zur Beeinflussung der Spanform ist deshalb eingeschränkt. Durch Einsatz einer Wiper-Wendescheidplatte wird die gleiche Oberflächengüte bei höheren Vorschüben erzielt. Allerdings übt die Wiper Wendeplatte höheren radialen Druck aus, der das Risiko eines instabilen Prozesses steigert.

Die sind allgemeine Startempfehlungen. Für detaillierte Informationen besuchen Sie bitte CoroPlus® ToolGuide auf www.sandvik.coromant.com

| Schlichtbearbeitung | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-------------|--|--------|-----------|----------|---------|----------|---------|--------|------------|----------|-----------|
| AP | Eckenradius | Max. Vorschub für gewünschte Oberflächengüte | | Werkstoff | | | | | | | | |
| | | Ra 1.6 | Ra 0.8 | P | | M | | K | N | S (Nickel) | | S (Titan) |
| 0.1-0.15 | 02 | 0.08 | 0.05 | PF 5015 | L-K 1515 | MF-1115 | L-K 1515 | PF 1515 | AL H10 | MF 1115 | L-K 1115 | AL H10 |
| 0.15-0.3 | 04 | 0.12 | 0.07 | PF 5015 | L-K 1515 | MF 2015 | L-K 1515 | PF 4215 | AL H10 | MF 1115 | L-K 1115 | AL H10 |
| 0.3-0.5 | 08 | 0.15 | 0.10 | PF 5015 | | MF 2015 | | PF 4215 | AL H10 | MF 1115 | L-K 1115 | AL H10 |

Axialeinstechen

Erste Wahl ist die CoroCut 2-Wendescheidplatte.

Verwenden Sie die TF-Geometrie für niedrige Vorschübe, die CM-Geometrie für mittlere Vorschübe und die RM-Geometrie zum radialen Profilieren. TF und TM sind positive Geometrien, die das Risiko von Aufbauschneidenbildung eliminieren. Die TF-Geometrie sorgt für gute Spankontrolle und erzeugt dank Wiper-Ausführung eine hohe Oberflächengüte. Die GF-Geometrie erlaubt die Wahl größerer Wendescheidplattenbreiten.

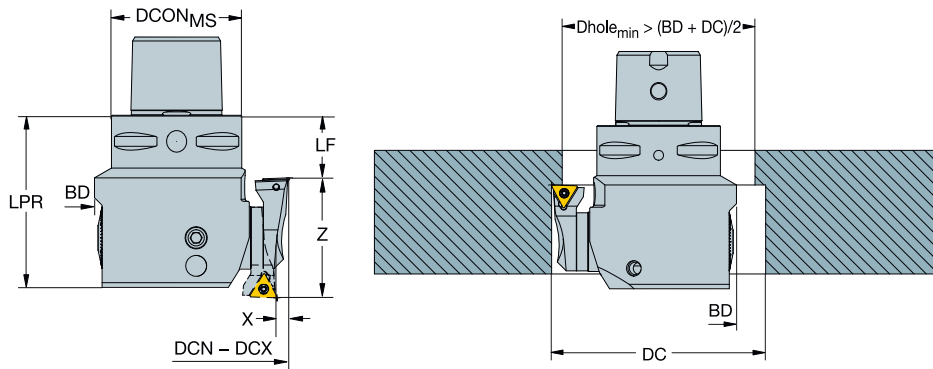
Je nach gewähltem Eckenradius:

- Wählen Sie die CM-Geometrie für kleineren Eckenradius (0.2)
- Wählen Sie die TF-Geometrie für größeren Eckenradius (>0.3)
- Empfohlener Startvorschub: 0.15 mm/U
- Wählen Sie die GF-Geometrie, wenn Nuten mit engeren Toleranzen erforderlich sind.
- Empfohlener Startvorschub: 0.10 mm/U

Zur Verbesserung der Spankontrolle:

- Erhöhen Sie den Vorschub
- Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 825 (Konventionell)



| Größe Einbauhalter | Z (mm) | X (mm) |
|--------------------|--------|--------|
| A | 22 | 3.0 |
| B | 34 | 3.6 |
| C | 46 | 4.8 |

Rückwärtsaufbohren für CoroBore® 825

Beim Rückwärtsaufbohren wird LF um die doppelte Länge, LF, des Einbauhalters reduziert. Dies bedeutet:

- LF – 22 mm für Größe A (z. B. R825A-AF11STUC06T1A)
- LF – 34 mm für Größe B (z. B. R825B-AF17STUC0902A)
- LF – 46 mm für Größe C (z. B. R825C-AF23STUC1103A)
- Achtung Drehrichtung ändern -> Linksausführung!

DC wird um die doppelte Funktionsbreite, WF, der Schneidenträgerverlängerung erhöht. Dies bedeutet:

- $2 \times 3.0 = 6.0$ mm für Größe A (825A-030A)
- $2 \times 3.6 = 7.2$ mm für Größe B (825B-036A)
- $2 \times 4.8 = 9.6$ mm für Größe C (825C-048A)
- Berechnung des kleinstmöglichen Bohrungsdurchmessers: $D_{Bohrung_{min}} = (BD+DC)/2+1$

Rückwärtsaufbohren für CoroBore® 825XL

Beim Rückwärtsaufbohren wird LF um die doppelte Länge, LF, des Einbauhalters reduziert. Dies bedeutet:

- LF – 46 mm für Größe C (z. B. R825C-AF23STUC1103A)
- Achtung, Drehrichtung ändern -> Linksausführung!

DC wird um die doppelte Funktionsbreite, WF, der Schneidenträgerverlängerung erhöht. Dies bedeutet:

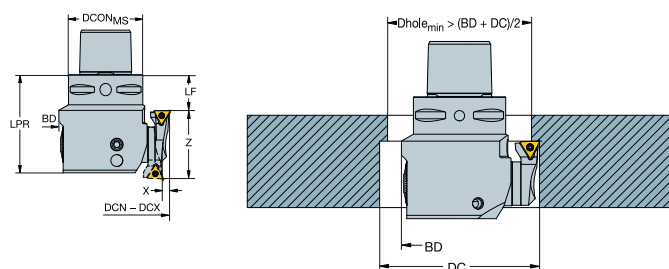
- $2 \times 4.8 = 9.6$ mm für Größe C (825C-048A)
- Berechnung des kleinstmöglichen Bohrungsdurchmessers: $D_{Bohrung_{min}} > (DC+DC-26)/2$

Zusätzlich ist der A34 Feinaufbohrkopf auf das Maximum einzustellen.

Beispiel: Durchmesserbereich für 825-215TC11-C6

- **DCN (Rückwärtsaufbohren)** = (DCN(Vorschubrichtung)) + (2x A34-R825 Hub) + (2x Schneidenträgerverlängerung) = 148 mm + 15 mm + 9,6 mm = **172,6 mm**
- **DCX (Rückwärtsaufbohren)** = (DCX(Vorschubrichtung)) + (2x Schneidenträgerverlängerung) = 215 mm + 9,6 mm = **224,6 mm**

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 825D (Schwingungsgedämpft)



Kassette

Schneidenträgerverlängerung

| Größe | Kassette | | Schneidenträgerverlängerung | | | | |
|-------|-------------|-------------|-----------------------------|--------------|-----|-----|----|
| | LF Vorwärts | WF Vorwärts | LF Rückwärts | WF Rückwärts | WF | X | Z |
| A | 11 | 5 | 11 | 8.0 | 3.0 | 6.0 | 22 |
| B | 17 | 7 | 15 | 9.9 | 3.6 | 6.5 | 32 |
| C | 23 | 10 | 20 | 12.2 | 4.8 | 7.0 | 43 |

Rückwärtsaufbohren für CoroBore® 825

Beim Rückwärtsaufbohren wird LF um die Funktionslänge LF Vorwärts + LF Rückwärts reduziert. Dies bedeutet:

- LF – 22 mm für Größe A
- LF – 32 mm für Größe B
- LF – 43 mm für Größe C
- Achtung: Drehrichtung bleibt in Rechtsauführung!

DC wird um die doppelte Funktionsbreite, WF, der Schneidenträgerverlängerung erhöht - WF Vorwärts + WF Rückwärts. Dies bedeutet:

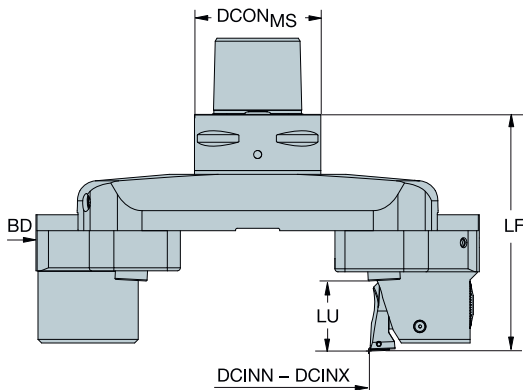
- $DC + 2 \times (3.0 - 5.0 + 8.0) = 12.0$ mm für Größe A
- $DC + 2 \times (3.6 - 7.0 + 9.9) = 13.0$ mm für Größe B
- $DC + 2 \times (4.8 - 10.0 + 12.2) = 14.0$ mm für Größe C
- Berechnung des kleinstmöglichen Bohrungsdurchmessers: $D_{Bohrung_{min}} = (BD+DC)/2+1$

Hinweis! Rückwärtsaufbohren trifft nur für CoroBore® 825 zu und nicht für CoroBore® 825D XL oder CoroBore® 825



N23

Außenbearbeitung



Außenbearbeitung mit CoroBore® 825XL

Beim Aufbohren (Außenbearbeitung) bleibt LF unverändert.

Beispiel: Durchmesserbereich für 825-215TC11-C6

- **DCN (Außenbearbeitung)** = DCN(Vorschubrichtung)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 Hub) = 148 mm-110 mm-15 mm = **23 mm**
- **DCX (Außenbearbeitung)** = DCX(Vorschubrichtung)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 Hub) = 215 mm- 110 mm -15 mm = **90 mm**

- Achtung, Drehrichtung ändern -> Linksausführung!

Die Nutzlänge zum Aufbohren (Außenbearbeitung) von Durchmesser 23 mm bis 190 mm (Aufbohren in Vorschubrichtung: 148 mm bis 315 mm) ist 34 mm.

Die Nutzlänge zum Aufbohren (Außenbearbeitung) von Durchmesser 173 mm bis 1150 mm (Aufbohren in Vorschubrichtung: 298 mm bis 1275 mm) ist 28 mm.

Aufbohren (Außenbearbeitung) für CoroBore® 826XL

Beim Aufbohren (Außenbearbeitung) bleibt LF unverändert.

Beispiel: Durchmesserbereich für 826-200TC11-C6

- **DCN (Außenbearbeitung)** = DCN(Vorschubrichtung)-(2xDMIN A34-R825) = 148 mm-110 mm = **38 mm**
- **DCX (Außenbearbeitung)** = DCX(Vorschubrichtung)-(2xDMIN A34-R825) = 200 mm- 110 mm = **90 mm**

- Achtung Drehrichtung ändern -> Linksausführung!

Die Nutzlänge zum Aufbohren (Außenbearbeitung) von Durchmesser 38 mm bis 190 mm (Aufbohren in Vorschubrichtung: 148 mm bis 300 mm) ist 34 mm.

Die Nutzlänge zum Aufbohren (Außenbearbeitung) von Durchmesser 188 bis 1150 mm (Aufbohren in Vorschubrichtung: 298 mm bis 1260 mm) ist 28 mm.

Anzugsdrehmoment

Coromant Capto®

| Coromant Capto® Größe | NM |
|-----------------------|---------|
| C3 | 40-50 |
| C4 | 50-60 |
| C5 | 90-100 |
| C6-C8 | 160-180 |
| C10 | 380 |

Schraube für Wendeschneidplatte

| Wendeschneidplatte | NM |
|--|-----|
| TC05 / TC06 / TP06 | 0.6 |
| TC09 / TP09 / SP06 | 0.8 |
| TC1103 / TP1103 / CC06 | 0.9 |
| SP08 | 1.7 |
| SP12 | 2 |
| CC09 / CC12 / SC09 / SC12 / TC16 / TC22 / SP18 | 3 |
| CN12 / SN12 | 3.9 |
| CN16 / SN15 | 6.4 |

CoroBore® BR10

| Größe | DCN mm | DCX mm | Drehmoment für Schneidenträger | |
|-------|-----------|-----------|--------------------------------|----------------|
| | | | NM | Schraubengröße |
| A | 32 | 38 | 4.8 | M4 |
| B | 37 | 45 | 4.8 | M4 |
| C | 44 | 54 | 9 | M5 |
| D | 53 | 65 | 16 | M6 |
| DX | 64 | 76 | 16 | M6 |
| E | 75 | 91 | 38 | M8 |
| F | 90 | 110 | 75 | M10 |
| G | 109 | 136 | 75 | M10 |
| H | 135 | 170 | 75 | M10 |

CoroBore® BR20

| Größe | DCN mm | DCX mm | Drehmoment für Schneidenträger | |
|-------|-----------|-----------|--------------------------------|----------------|
| | | | NM | Schraubengröße |
| A | 23 | 29 | 4.8 | M4 |
| B | 28 | 36 | 4.8 | M4 |
| C | 35 | 45 | 9 | M5 |
| D | 44 | 56 | 16 | M6 |
| E | 55 | 71 | 38 | M8 |
| F | 70 | 90 | 75 | M10 |
| G | 89 | 116 | 75 | M10 |
| H | 115 | 150 | 75 | M10 |

CoroBore® BR30

| Größe | DCN mm | DCX mm | Drehmoment für Schneidenträger | |
|-------|-----------|-----------|--------------------------------|----------------|
| | | | NM | Schraubengröße |
| A | 35 | 45 | 4.8 | M4 |
| B | 44 | 56 | 9 | M5 |
| C | 55 | 70 | 16 | M6 |
| D | 69 | 87 | 16 | M6 |
| E | 86 | 107 | 38 | M8 |
| F | 106 | 137 | 75 | M10 |
| G | 136 | 167 | 75 | M10 |
| H | 166 | 214 | 75; 120 | M10; M12 |

Coromant EH-Schnittstelle

| Größe | NM |
|-------|----|
| 16 | 30 |
| 20 | 50 |
| 25 | 65 |

Anzugsdrehmoment

CoroBore® 820 XL / 820L XL

| Durchmesserbereich, mm | Schraubengröße | |
|------------------------|----------------|-----|
| 148-300 | (NM) | |
| Brücke | 100 | M12 |
| Schieberkörper | 60 | M10 |
| Kassette | 60 | M10 |

CoroBore® 820 XL

| Durchmesserbereich, mm | Schraubengröße | |
|------------------------|----------------|-----|
| 298-1260 | (NM) | |
| Brücke | 200 | M16 |
| Brückenverlängerung | 100 | M12 |
| Schieberkörper | 60 | M10 |
| Kassette | 60 | M10 |

CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

| Durchmesserbereich, mm | Schraubengröße | |
|------------------------------|----------------|-----|
| 825: 148-315 826: 148-300 | (NM) | |
| Brücke | 100 | M12 |
| Schieberkörper | 60 | M10 |
| Ausgleichsgewicht | 60 | M10 |
| Feinbohrkopf | 14 | M6 |
| Spannschraube CB825 | 6 | M8 |
| Spannschraube CB826HP | 8 | M8 |
| Schraube für Schneidenträger | 6 | M8 |

CoroBore® 825 XL / 826 XL

| Durchmesserbereich, mm | Schraubengröße | |
|--------------------------------|----------------|-----|
| 825: 298-1275 826: 298-1260 | (NM) | |
| Brücke | 200 | M16 |
| Brückenverlängerung | 100 | M12 |
| Schieberkörper | 60 | M10 |
| Ausgleichsgewicht | 60 | M10 |
| Feinbohrkopf | 14 | M6 |
| Spannschraube CB825 | 6 | M8 |
| Spannschraube CB826HP | 8 | M8 |
| Schraube für Schneidenträger | 6 | M8 |

CoroBore® 825, 825D und 826HP

| | Schraubengröße | |
|-------------------------------------|----------------|------|
| | (NM) | |
| Schraube für Schneidenträger | | |
| R825A... | 1.2 | M3.5 |
| R825B..., R826B... | 3.0 | M5 |
| R825C..., R826C... | 6.0 | M8 |
| Spannschraube | | |
| ...R825A-xA18/...R825A-xAA | 0.9 | M4 |
| ...R825A-xAB | 1.2 | M5 |
| ...R825B-...;...R826B | 3.0; 4.0 | M6 |
| ...R825C-...;...R826C | 6.0; 8.0 | M8 |

CoroBore® 824 XS

| Durchmesserbereich, mm | Schraubengröße | |
|--|----------------|----|
| 1-20 | (NM) | |
| Stellschraube / Bohrstange (Wendeschneidplatte) Schraube | | |
| Größe | | |
| XS04 | 1.2 | M5 |
| XS06 | 1.2 | M5 |
| XS08 | 3 | M6 |
| XS10 | 3 | M6 |

CoroBore® 825 SL

| Durchmesserbereich, mm | Schraubengröße | |
|--|----------------|-----|
| 47-150 | (NM) | |
| Feinbohrkopf zum Axialeinstecken (S20) | 14 | M6 |
| Spannschraube | 8 | M10 |
| Ausgleichsgewicht | 8 | M10 |
| Einsatz | 9 | M5 |

CoroBore® 825 SL XL

| Durchmesserbereich, mm | Schraubengröße | |
|---------------------------------------|----------------|-----|
| 150-1275 | (NM) | |
| Aufbohrkopf zum Axialeinstecken (A34) | 14 | M6 |
| Spannschraube | 12 | M10 |
| Einsatz | 9 | M5 |

Andere Bauteile siehe CoroBore® 825XL

Feinaufbohrkopf 391.37A / 391.37B / Bohrstangen

| Durchmesser mm | Schraubengröße | |
|---------------------------------|----------------|-----|
| | (NM) | |
| Schraube für Bohrstange: | | |
| 12 | 10 | M8 |
| 16 | 10 | M8 |
| 20 | 18 | M10 |
| Spannschraube: | | |
| 12 | 8 | M8 |
| 16 | 8 | M8 |
| 20 | 12 | M10 |

Adapter für rotierende Werkzeuge

Adapter

| | |
|----------------------------|-----------|
| Coromant Capto® | L4-L26 |
| HSK | L27-L41 |
| BIG-PLUS® ISO | L42-L50 |
| BIG-PLUS® MAS-BT | L51-L59 |
| Steilkegel nach ISO 7388-1 | L60-L72 |
| Steilkegel nach MAS-BT | L73-L85 |
| Aufnahmen nach DIN 2080 | L86-L88 |
| Aufnahmen nach DIN 2079 | L89-L90 |
| Zylinderschaft | L91-L98 |
| Weldonschaft | L99-L100 |
| Bridgeport | L101-L102 |
| Coromant EH | L103-L104 |
| ER-Spannzangen/Aufnahmen | L105-L107 |
| Kühlschmierstoff-Induktor | L108 |

Schwingungsgedämpfte Adapter

| | |
|-----------------|-----------|
| Coromant Capto® | L110-L111 |
| HSK | L112 |

Adapter

| | | Maschinenseitige Aufnahme | | | | | |
|-----------------|---------------------------------|---|--|--------------------------------|--------------------------------|--|--|
| | | Coromant Capto® | HSK | BIG-PLUS® ISO | BIG-PLUS® MAS-BT | Steilkegel nach ISO 7388-1 | Steilkegel nach MAS-BT |
| Werkstückseitig | Coromant Capto® | - Verlängerung - Verlängerung mit Schnellwechsel - Reduzierung L4-L7 Kühlschmierstoff-Induktor L108 | - Adapter - Schnellwechsel | - Adapter - Schnellwechsel | - Adapter - Schnellwechsel | - Adapter - Schnellwechsel | - Adapter - Schnellwechsel |
| | Coromant EH | Adapter L8-L9 | - Adapter L31 | | | - Adapter L62 | - Adapter L74-L75 L76 |
| | Fräsdorn | - Adapter - Mit Mitnehmerschrauben - Scheibenfräser L10-L12 | - Adapter - Mit Mitnehmerschrauben L32-L33 | - Adapter L44 | - Adapter L54 | - Adapter - Mit Mitnehmerschrauben - Scheibenfräser L63-L64 | - Adapter - Mit Mitnehmerschrauben - Scheibenfräser L77-L78 |
| | VL-Kupplung | - Adapter L13 | - Adapter L33 | - Adapter L45 | - Adapter L55 | - Adapter L65 | - Adapter L80 |
| | Weldon | - Adapter L14 | - Adapter L34 | | | - Adapter L66 | - Adapter L79 |
| | MDI | - Adapter L15 | - Adapter L35 | | | | |
| | ISO 9766 | - Adapter L16 Kühlschmierstoff-Induktor L108 | - Adapter L36 | | | - Adapter - Einstellbarer Adapter L67-L68 | - Adapter - Einstellbarer Adapter L81 |
| | Weldon/ ISO 9766 | - Adapter L17 | | - Adapter L46 | - Adapter L55 | | |
| | CoroMill® 327 | - Adapter L17 | | | | | |
| | CoroChuck™ 930 | - Adapter L18-L22 | Adapter L37-L39 | - Adapter L47 | - Adapter L56 | - Adapter L69 | - Adapter L82-L83 |
| | Schrumpffutter | - Adapter L23 | - Adapter L40 | | | | |
| | ER-Spannzangen/Aufnahmen | - Spannzangenfutter - Bohrerfutter L24-L25 | - Spannzangenfutter L40 | - Spannzangenfutter L49 | - Spannzangenfutter L58 | - Spannzangenfutter L71 | - Spannzangenfutter L84 |
| | CoroChuck™ 970 | - Adapter L26 | - Adapter L41 | - Adapter L50 | Adapter L59 | - Adapter L72 | - Adapter L85 |

Schwingungsgedämpfte Adapter

| | | Maschinenseitige Aufnahme | |
|-----------------|--------------------|--|-----------------------|
| | | Coromant Capto® | HSK |
| Werkstückseitig | Coromant EH | - Adapter L110 | |
| | Fräsdorn | - Adapter - Mit Mitnehmerschraube L111 | - Adapter L112 |

GER

| Aufnahmen nach DIN 2080 | Aufnahmen nach DIN 2079 | Zylinderschaft | Weldonschaft | Bridgeport | Coromant EH | ER-Spannzangen/Aufnahmen |
|-------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------------|
| - Adapter | - Adapter - Schnellwechsel | | | | | |
| L87 | L90 | | | | | |
| | | - Adapter L92-L95 | | | | - Adapter L106 |
| | | - Mit Mitnehmerschrauben L96 | | - Adapter L102 | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | Adapter L100 | | Adapter L104 | - Adapter L107 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | - Spannzangenfutter L98 | | | - Adapter L104 | |
| | | - Adapter L98 | - Adapter L100 | | - Adapter L104 | |

J

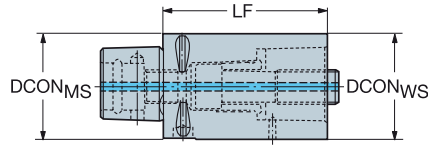
K

L

M

N

Coromant Capto® Verlängerung



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|-------|-----|--------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | BAR | NM | KG |
| C3 | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 060A | 32.0 | 32.0 | 60.0 | 80 | 45.00 | 0.36 |
| | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 080A | 32.0 | 32.0 | 80.0 | 80 | 45.00 | 0.47 |
| | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 095 | 32.0 | 32.0 | 95.0 | 80 | 45.00 | 0.56 |
| | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 060A | 40.0 | 40.0 | 60.0 | 80 | 55.00 | 0.57 |
| | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 080A | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 80 | 55.00 | 0.70 |
| | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 120 | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 80 | 55.00 | 1.11 |
| | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 080A | 50.0 | 50.0 | 80.0 | 80 | 95.00 | 1.15 |
| | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 100A | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 95.00 | 1.38 |
| | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 150 | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 80 | 95.00 | 2.17 |
| | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 100A | 63.0 | 63.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 2.26 |
| | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 140A | 63.0 | 63.0 | 140.0 | 80 | 170.00 | 3.17 |
| | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 185 | 63.0 | 63.0 | 185.0 | 80 | 170.00 | 4.19 |
| | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 100A | 80.0 | 80.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 3.70 |
| | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 125A | 80.0 | 80.0 | 125.0 | 80 | 170.00 | 4.64 |
| | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 200 | 80.0 | 80.0 | 200.0 | 80 | 170.00 | 7.47 |
| | C10 | 3 | 1 | C10-391.01-100 140 | 100.0 | 100.0 | 140.0 | 80 | 380.00 | 7.93 |
| | C10 | 3 | 1 | C10-391.01-100 200 | 100.0 | 100.0 | 200.0 | 80 | 380.00 | 11.49 |

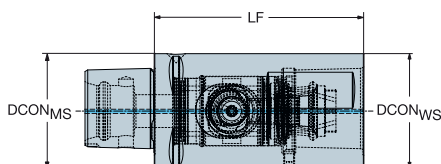
Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | BAR | NM | KG |
| C3 | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 035 | 32.0 | 32.0 | 35.0 | 80 | 45.00 | 0.22 |
| | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 040 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 80 | 55.00 | 0.40 |
| | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 050 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 80 | 95.00 | 0.73 |
| | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 060 | 63.0 | 63.0 | 60.0 | 80 | 170.00 | 1.36 |
| | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 065 | 80.0 | 80.0 | 65.0 | 80 | 170.00 | 2.41 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

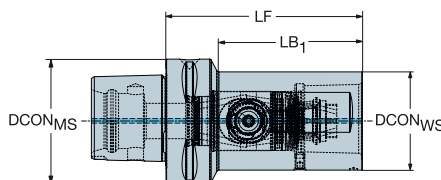


Coromant Capto® Verlängerung mit Schnellwechsel



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-------|-----|--------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | BAR | NM | KG | RPMX |
| C4 | C4 | 3 | 1 | C4-QC-C4-085 | 40.0 | 40.0 | 85.0 | 150 | 50.00 | 0.75 | 39000 |
| C5 | C5 | 3 | 1 | C5-QC-C5-100 | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 150 | 70.00 | 1.39 | 28000 |
| C6 | C6 | 3 | 1 | C6-QC-C6-115 | 63.0 | 63.0 | 115.0 | 150 | 90.00 | 2.53 | 20000 |
| C8 | C8 | 3 | 1 | C8-QC-C8-145 | 80.0 | 80.0 | 145.0 | 150 | 130.00 | 5.16 | 14000 |

Coromant Capto® Reduzierung mit Schnellwechsel



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----|--------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C5 | C4 | 3 | 1 | C5-QC-C4-085 | 50.0 | 40.0 | 85.0 | 60.5 | 150 | 50.00 | 0.95 | 28000 |
| C6 | C5 | 3 | 1 | C6-QC-C5-100 | 63.0 | 50.0 | 100.0 | 73.0 | 150 | 70.00 | 1.75 | 20000 |
| C8 | C6 | 3 | 1 | C8-QC-C6-120 | 80.0 | 63.0 | 120.0 | 84.5 | 150 | 90.00 | 3.48 | 14000 |
| C10 | C8 | 3 | 1 | C10-QC-C8-150 | 100.0 | 80.0 | 150.0 | 108.0 | 150 | 130.00 | 6.83 | 10000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

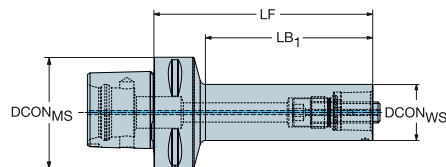


N6

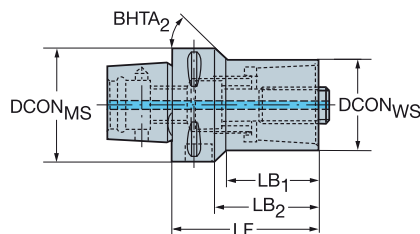


N15

Coromant Capto® Reduzierung



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BAR | NM | KG |
| C4 | C3 | 3 | 1 | C4-391.02-32 055A | 40.0 | 32.0 | 55.0 | 31.0 | 80 | 45.00 | 0.49 |
| | C3 | 3 | 1 | C4-391.02-32 120 | 40.0 | 32.0 | 120.0 | 95.7 | 80 | 45.00 | 0.81 |
| C5 | C3 | 3 | 1 | C5-391.02-32 060A | 50.0 | 32.0 | 60.0 | 34.8 | 80 | 45.00 | 0.68 |
| | C3 | 3 | 1 | C5-391.02-32 120 | 50.0 | 32.0 | 120.0 | 94.4 | 80 | 45.00 | 0.99 |
| | C4 | 3 | 1 | C5-391.02-40 065A | 50.0 | 40.0 | 65.0 | 40.0 | 80 | 55.00 | 0.80 |
| | C4 | 3 | 1 | C5-391.02-40 140 | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 115.5 | 80 | 55.00 | 1.46 |
| C6 | C3 | 3 | 1 | C6-391.02-32 070A | 63.0 | 32.0 | 70.0 | 39.0 | 80 | 45.00 | 1.12 |
| | C3 | 3 | 1 | C6-391.02-32 125 | 63.0 | 32.0 | 125.0 | 95.6 | 80 | 45.00 | 1.43 |
| | C4 | 3 | 1 | C6-391.02-40 080A | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 51.4 | 80 | 55.00 | 1.32 |
| | C4 | 3 | 1 | C6-391.02-40 145 | 63.0 | 40.0 | 145.0 | 116.7 | 80 | 55.00 | 1.86 |
| | C5 | 3 | 1 | C6-391.02-50 080A | 63.0 | 50.0 | 80.0 | 51.5 | 80 | 95.00 | 1.53 |
| | C5 | 3 | 1 | C6-391.02-50 175 | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 148.1 | 80 | 95.00 | 2.79 |
| C8 | C3 | 3 | 1 | C8-391.02-32 060B | 80.0 | 32.0 | 60.0 | 20.7 | 80 | 45.00 | 2.07 |
| | C3 | 3 | 1 | C8-391.02-32 135 | 80.0 | 32.0 | 135.0 | 95.7 | 80 | 45.00 | 2.53 |
| | C4 | 3 | 1 | C8-391.02-40 070B | 80.0 | 40.0 | 70.0 | 31.4 | 80 | 55.00 | 2.20 |
| | C4 | 3 | 1 | C8-391.02-40 155 | 80.0 | 40.0 | 155.0 | 116.4 | 80 | 55.00 | 2.97 |
| | C5 | 3 | 1 | C8-391.02-50 080B | 80.0 | 50.0 | 80.0 | 42.8 | 80 | 95.00 | 2.43 |
| | C5 | 3 | 1 | C8-391.02-50 185 | 80.0 | 50.0 | 185.0 | 147.8 | 80 | 95.00 | 3.88 |
| | C6 | 3 | 1 | C8-391.02-63 080B | 80.0 | 63.0 | 80.0 | 44.5 | 80 | 170.00 | 2.65 |
| | C6 | 3 | 1 | C8-391.02-63 200 | 80.0 | 63.0 | 200.0 | 164.5 | 80 | 170.00 | 5.37 |
| C10 | C6 | 3 | 1 | C10-391.02-63 200 | 100.0 | 63.0 | 200.0 | 155.8 | 80 | 170.00 | 6.92 |
| | C8 | 3 | 1 | C10-391.02-80 200 | 100.0 | 80.0 | 200.0 | 158.1 | 80 | 170.00 | 8.92 |

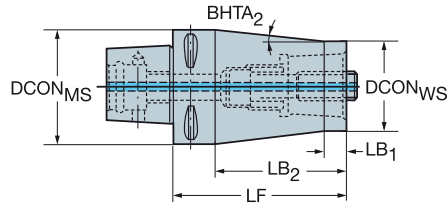


| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG |
| C8 | C6 | 3 | 1 | C8-391.02-63 120A | 80.0 | 63.0 | 120.0 | 10.0 | 89.2 | 6° | 80 | 170.00 | 4.10 |
| C10 | C3 | 3 | 1 | C10-391.02-32 085 | 100.0 | 32.0 | 85.0 | 36.7 | 48.2 | 71° | 80 | 45.00 | 4.15 |
| | C4 | 3 | 1 | C10-391.02-40 090 | 100.0 | 40.0 | 90.0 | 42.7 | 53.2 | 71° | 80 | 55.00 | 4.25 |
| | C5 | 3 | 1 | C10-391.02-50 095 | 100.0 | 50.0 | 95.0 | 49.1 | 58.2 | 70° | 80 | 95.00 | 4.42 |
| | C6 | 3 | 1 | C10-391.02-63 095 | 100.0 | 63.0 | 95.0 | 50.8 | 58.2 | 68° | 80 | 170.00 | 4.68 |
| | C8 | 3 | 1 | C10-391.02-80 100 | 100.0 | 80.0 | 100.0 | 58.1 | 63.2 | 63° | 80 | 170.00 | 5.25 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



Coromant Capto® Reduzierung



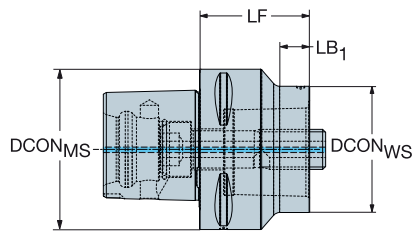
| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | |
| C4 | C3 | 3 | 1 | C4-391.02-32 070A | 40.0 | 32.0 | 70.0 | 10.0 | 59.2 | 6° | 80 | 45.00 | 0.59 | |
| C5 | C3 | 3 | 1 | C5-391.02-32 150 | 50.0 | 32.0 | 150.0 | 5.0 | 129.2 | 4° | 80 | 45.00 | 1.65 | |
| | C4 | 3 | 1 | C5-391.02-40 085A | 50.0 | 40.0 | 85.0 | 10.0 | 64.2 | 5° | 80 | 45.00 | 1.10 | |
| C6 | C3 | 3 | 1 | C6-391.02-32 185 | 63.0 | 32.0 | 185.0 | 5.0 | 162.2 | 6° | 80 | 45.00 | 2.99 | |
| | C4 | 3 | 1 | C6-391.02-40 185 | 63.0 | 40.0 | 185.0 | 5.0 | 162.2 | 4° | 80 | 55.00 | 3.23 | |
| | C5 | 3 | 1 | C6-391.02-50 110A | 63.0 | 50.0 | 110.0 | 10.0 | 87.2 | 5° | 80 | 95.00 | 2.23 | |
| C8 | C4 | 3 | 1 | C8-391.02-40 200 | 80.0 | 40.0 | 200.0 | 5.0 | 169.2 | 7° | 80 | 55.00 | 5.42 | |
| | C5 | 3 | 1 | C8-391.02-50 200 | 80.0 | 50.0 | 200.0 | 5.0 | 169.2 | 5° | 80 | 95.00 | 5.84 | |

Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung

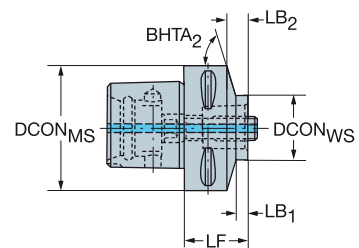


DSGN

2



7



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|--------|------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | |
| C5 | C3 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-32 033A | 50.0 | 32.0 | 33.0 | 5.0 | 33.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.54 | |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-40 040A | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 15.0 | 40.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 0.59 | |
| C6 | C3 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-32 032 | 63.0 | 32.0 | 32.0 | 6.0 | 32.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.91 | |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-40 040 | 63.0 | 40.0 | 40.0 | 11.0 | 40.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 0.98 | |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-50 050A | 63.0 | 50.0 | 50.0 | 20.0 | 50.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 1.11 | |
| C8 | C5 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-50 045A | 80.0 | 50.0 | 45.0 | 5.0 | 45.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 2.00 | |
| | C6 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-63 055A | 80.0 | 63.0 | 55.0 | 15.0 | 55.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 2.15 | |
| C10 | C6 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-63 055 | 100.0 | 63.0 | 55.0 | 14.0 | 19.0 | 55.0 | 63.0 | 100.0 | 75° | 80 | 170.00 | 3.70 | |
| | C8 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-80 065 | 100.0 | 80.0 | 65.0 | 25.4 | 29.0 | 65.0 | 80.0 | 100.0 | 70° | 80 | 170.00 | 3.92 | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6

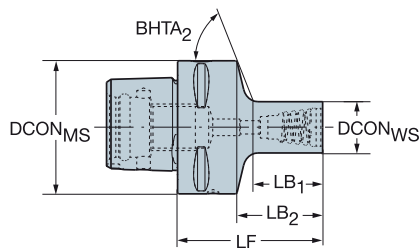


N15



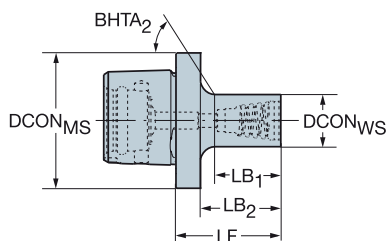
Coromant Capto® Adapter für Coromant EH

Kurze Ausführung



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C3 | E10 | 3 | 1 | C3-391.EH-10 035 | 32.0 | 9.6 | 35.0 | 13.2 | 20.0 | 58° | 150 | 12.00 | 0.19 | 40000 |
| | E12 | 3 | 1 | C3-391.EH-12 038 | 32.0 | 11.6 | 38.0 | 16.4 | 23.0 | 57° | 150 | 15.00 | 0.21 | 40000 |
| | E16 | 3 | 1 | C3-391.EH-16 043 | 32.0 | 15.4 | 43.0 | 21.9 | 28.0 | 53° | 150 | 30.00 | 0.26 | 40000 |
| C4 | E10 | 3 | 1 | C4-391.EH-10 041 | 40.0 | 9.6 | 41.0 | 13.1 | 21.0 | 62° | 150 | 12.00 | 0.35 | 39000 |
| | E12 | 3 | 1 | C4-391.EH-12 044 | 40.0 | 11.6 | 44.0 | 16.4 | 24.0 | 61° | 150 | 15.00 | 0.36 | 39000 |
| | E16 | 3 | 1 | C4-391.EH-16 049 | 40.0 | 15.4 | 49.0 | 21.9 | 29.0 | 59° | 150 | 30.00 | 0.42 | 39000 |
| | E20 | 3 | 1 | C4-391.EH-20 046 | 40.0 | 19.2 | 46.0 | 19.4 | 26.0 | 57° | 150 | 50.00 | 0.43 | 39000 |
| | E25 | 3 | 1 | C4-391.EH-25 051 | 40.0 | 24.1 | 51.0 | 25.0 | 31.0 | 53° | 150 | 65.00 | 0.50 | 39000 |
| C5 | E10 | 3 | 1 | C5-391.EH-10 042 | 50.0 | 9.6 | 42.0 | 12.8 | 22.0 | 65° | 150 | 12.00 | 0.56 | 28000 |
| | E12 | 3 | 1 | C5-391.EH-12 045 | 50.0 | 11.6 | 45.0 | 16.0 | 25.0 | 64° | 150 | 15.00 | 0.57 | 28000 |
| | E16 | 3 | 1 | C5-391.EH-16 050 | 50.0 | 15.4 | 50.0 | 21.5 | 30.0 | 63° | 150 | 30.00 | 0.63 | 28000 |
| | E20 | 3 | 1 | C5-391.EH-20 047 | 50.0 | 19.2 | 47.0 | 19.0 | 27.0 | 62° | 150 | 50.00 | 0.64 | 28000 |
| | E25 | 3 | 1 | C5-391.EH-25 052 | 50.0 | 24.1 | 52.0 | 24.7 | 32.0 | 60° | 150 | 65.00 | 0.70 | 28000 |
| C6 | E10 | 3 | 1 | C6-391.EH-10 046 | 63.0 | 9.6 | 46.0 | 13.0 | 24.0 | 67° | 150 | 12.00 | 0.94 | 20000 |
| | E12 | 3 | 1 | C6-391.EH-12 049 | 63.0 | 11.6 | 49.0 | 16.3 | 27.0 | 67° | 150 | 15.00 | 0.95 | 20000 |
| | E16 | 3 | 1 | C6-391.EH-16 054 | 63.0 | 15.4 | 54.0 | 21.8 | 32.0 | 66° | 150 | 30.00 | 1.01 | 20000 |
| | E20 | 3 | 1 | C6-391.EH-20 051 | 63.0 | 19.2 | 51.0 | 19.3 | 29.0 | 66° | 150 | 50.00 | 1.02 | 20000 |
| | E25 | 3 | 1 | C6-391.EH-25 056 | 63.0 | 24.1 | 56.0 | 25.0 | 34.0 | 65° | 150 | 65.00 | 1.08 | 20000 |

Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C3 | E10 | 3 | 1 | C3-391.EH-10 026 | 32.0 | 9.6 | 26.0 | 13.0 | 18.0 | 45° | 150 | 12.00 | 0.15 | 40000 |
| | E12 | 3 | 1 | C3-391.EH-12 029 | 32.0 | 11.6 | 29.0 | 16.0 | 21.0 | 45° | 150 | 15.00 | 0.17 | 40000 |
| | E16 | 3 | 1 | C3-391.EH-16 027 | 32.0 | 15.4 | 27.0 | 14.0 | 19.0 | 45° | 150 | 30.00 | 0.24 | 55000 |
| | E20 | 3 | 1 | C3-391.EH-20 031 | 32.0 | 19.2 | 31.0 | 18.0 | 23.0 | 45° | 150 | 50.00 | 0.27 | 55000 |
| C4 | E10 | 3 | 1 | C4-391.EH-10 026 | 40.0 | 9.6 | 26.0 | 13.0 | 18.0 | 45° | 150 | 12.00 | 0.24 | 39000 |
| | E12 | 3 | 1 | C4-391.EH-12 029 | 40.0 | 11.6 | 29.0 | 16.0 | 21.0 | 45° | 150 | 15.00 | 0.26 | 39000 |
| | E16 | 3 | 1 | C4-391.EH-16 035 | 40.0 | 15.4 | 35.0 | 22.0 | 27.0 | 45° | 150 | 30.00 | 0.31 | 39000 |
| | E20 | 3 | 1 | C4-391.EH-20 031 | 40.0 | 19.2 | 31.0 | 18.0 | 23.0 | 45° | 150 | 50.00 | 0.34 | 39000 |
| | E25 | 3 | 1 | C4-391.EH-25 038 | 40.0 | 24.1 | 38.0 | 25.0 | 30.0 | 45° | 150 | 65.00 | 0.28 | 39000 |
| C5 | E10 | 3 | 1 | C5-391.EH-10 026 | 50.0 | 9.6 | 26.0 | 13.0 | 18.0 | 45° | 150 | 12.00 | 0.38 | 28000 |
| | E12 | 3 | 1 | C5-391.EH-12 029 | 50.0 | 11.6 | 29.0 | 16.0 | 21.0 | 45° | 150 | 15.00 | 0.40 | 28000 |
| | E16 | 3 | 1 | C5-391.EH-16 035 | 50.0 | 15.4 | 35.0 | 22.0 | 27.0 | 45° | 150 | 30.00 | 0.45 | 28000 |
| | E20 | 3 | 1 | C5-391.EH-20 031 | 50.0 | 19.2 | 31.0 | 18.0 | 23.0 | 45° | 150 | 50.00 | 0.47 | 28000 |
| | E25 | 3 | 1 | C5-391.EH-25 038 | 50.0 | 24.1 | 38.0 | 25.0 | 30.0 | 45° | 150 | 65.00 | 0.53 | 28000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



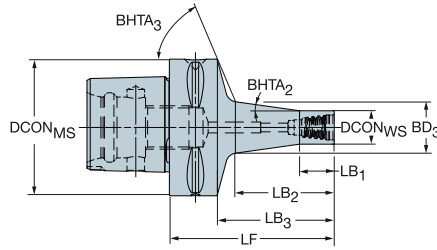
N15



N3

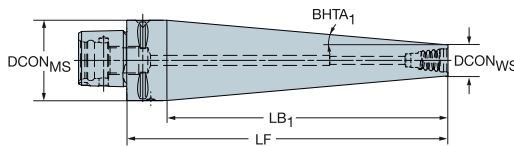
Coromant Capto® Adapter für Coromant EH

Lange Ausführung



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₃ | BHTA ₂ | BHTA ₃ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C3 | E10 | 3 | 1 | C3-391.EH-10 049 | 32.0 | 9.6 | 49.0 | 10.0 | 28.5 | 34.0 | 14.8 | 8° | 57° | 150 | 12.00 | 0.20 | 40000 |
| | E12 | 3 | 1 | C3-391.EH-12 054 | 32.0 | 11.6 | 54.0 | 12.0 | 33.9 | 39.0 | 17.8 | 8° | 54° | 150 | 15.00 | 0.25 | 40000 |
| | E16 | 3 | 1 | C3-391.EH-16 065 | 32.0 | 15.4 | 65.0 | 16.0 | 45.7 | 50.0 | 23.8 | 8° | 44° | 150 | 30.00 | 0.32 | 40000 |
| C4 | E10 | 3 | 1 | C4-391.EH-10 055 | 40.0 | 9.6 | 55.0 | 10.0 | 28.5 | 32.6 | 22.1 | 8° | 62° | 150 | 12.00 | 0.37 | 39000 |
| | E12 | 3 | 1 | C4-391.EH-12 060 | 40.0 | 11.6 | 60.0 | 12.0 | 33.9 | 40.0 | 17.7 | 8° | 61° | 150 | 15.00 | 0.39 | 39000 |
| | E16 | 3 | 1 | C4-391.EH-16 071 | 40.0 | 15.4 | 71.0 | 16.0 | 45.7 | 51.0 | 23.7 | 8° | 56° | 150 | 30.00 | 0.48 | 39000 |
| | E20 | 3 | 1 | C4-391.EH-20 084 | 40.0 | 19.2 | 84.0 | 20.0 | 59.6 | 64.0 | 30.3 | 8° | 47° | 150 | 50.00 | 0.59 | 39000 |
| | E25 | 3 | 1 | C4-391.EH-25 074 | 40.0 | 24.1 | 74.0 | 25.0 | 49.6 | 54.0 | 31.0 | 8° | 45° | 150 | 65.00 | 0.61 | 39000 |
| C5 | E10 | 3 | 1 | C5-391.EH-10 056 | 50.0 | 9.6 | 56.0 | 10.0 | 28.1 | 36.0 | 14.7 | 8° | 65° | 150 | 12.00 | 0.57 | 28000 |
| | E12 | 3 | 1 | C5-391.EH-12 061 | 50.0 | 11.6 | 61.0 | 12.0 | 33.5 | 41.0 | 17.6 | 8° | 65° | 150 | 15.00 | 0.60 | 28000 |
| | E16 | 3 | 1 | C5-391.EH-16 072 | 50.0 | 15.4 | 72.0 | 16.0 | 45.3 | 52.0 | 23.6 | 8° | 63° | 150 | 30.00 | 0.69 | 28000 |
| | E20 | 3 | 1 | C5-391.EH-20 085 | 50.0 | 19.2 | 85.0 | 20.0 | 59.2 | 65.0 | 30.2 | 8° | 59° | 150 | 50.00 | 0.79 | 28000 |
| | E25 | 3 | 1 | C5-391.EH-25 100 | 50.0 | 24.1 | 100.0 | 25.0 | 75.3 | 80.0 | 38.2 | 8° | 51° | 150 | 65.00 | 1.01 | 28000 |
| C6 | E10 | 3 | 1 | C6-391.EH-10 060 | 63.0 | 9.6 | 60.0 | 10.0 | 28.4 | 38.0 | 14.8 | 8° | 68° | 150 | 12.00 | 0.95 | 20000 |
| | E12 | 3 | 1 | C6-391.EH-12 065 | 63.0 | 11.6 | 65.0 | 12.0 | 33.8 | 43.0 | 17.7 | 8° | 67° | 150 | 15.00 | 0.97 | 20000 |
| | E16 | 3 | 1 | C6-391.EH-16 076 | 63.0 | 15.4 | 76.0 | 16.0 | 45.6 | 54.0 | 23.7 | 8° | 66° | 150 | 30.00 | 1.07 | 20000 |
| | E20 | 3 | 1 | C6-391.EH-20 088 | 63.0 | 19.2 | 88.0 | 20.0 | 58.4 | 66.0 | 30.0 | 8° | 65° | 150 | 50.00 | 1.16 | 20000 |
| | E25 | 3 | 1 | C6-391.EH-25 103 | 63.0 | 24.1 | 103.0 | 25.0 | 74.5 | 81.0 | 38.0 | 8° | 62° | 150 | 65.00 | 1.37 | 20000 |
| C8 | E20 | 3 | 1 | C8-391.EH-20 100 | 80.0 | 19.2 | 100.0 | 20.0 | 60.2 | 70.0 | 30.5 | 8° | 68° | 150 | 50.00 | 2.25 | 14000 |
| | E25 | 3 | 1 | C8-391.EH-25 114 | 80.0 | 24.1 | 114.0 | 25.0 | 75.3 | 84.0 | 38.2 | 8° | 68° | 150 | 65.00 | 2.45 | 14000 |

Lange, konische Ausführung



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX | | | |
| C3 | E10 | 3 | 1 | C3-391.EH-10 143 | 32.0 | 9.6 | 143.0 | 128.0 | 5° | 150 | 12.00 | 0.55 | 40000 | | | |
| | E12 | 3 | 1 | C3-391.EH-12 132 | 32.0 | 11.6 | 132.0 | 117.0 | 5° | 150 | 15.00 | 0.56 | 40000 | | | |
| | E16 | 3 | 1 | C3-391.EH-16 110 | 32.0 | 15.4 | 110.0 | 95.0 | 5° | 150 | 30.00 | 0.57 | 40000 | | | |
| C4 | E10 | 3 | 1 | C4-391.EH-10 128 | 40.0 | 9.6 | 128.0 | 108.0 | 8° | 150 | 12.00 | 0.78 | 39000 | | | |
| | E12 | 3 | 1 | C4-391.EH-12 121 | 40.0 | 11.6 | 121.0 | 101.0 | 8° | 150 | 15.00 | 0.78 | 39000 | | | |
| | E16 | 3 | 1 | C4-391.EH-16 160 | 40.0 | 15.4 | 160.0 | 140.0 | 5° | 150 | 30.00 | 1.06 | 39000 | | | |
| | E20 | 3 | 1 | C4-391.EH-20 139 | 40.0 | 19.2 | 139.0 | 119.0 | 5° | 150 | 50.00 | 1.03 | 39000 | | | |
| C5 | E16 | 3 | 1 | C5-391.EH-16 143 | 50.0 | 15.4 | 143.0 | 123.0 | 8° | 150 | 30.00 | 1.43 | 28000 | | | |
| | E20 | 3 | 1 | C5-391.EH-20 130 | 50.0 | 19.2 | 130.0 | 110.0 | 8° | 150 | 50.00 | 1.40 | 28000 | | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

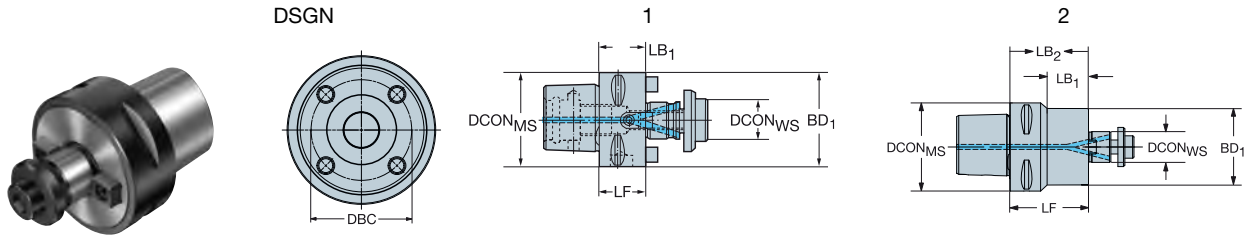


N15



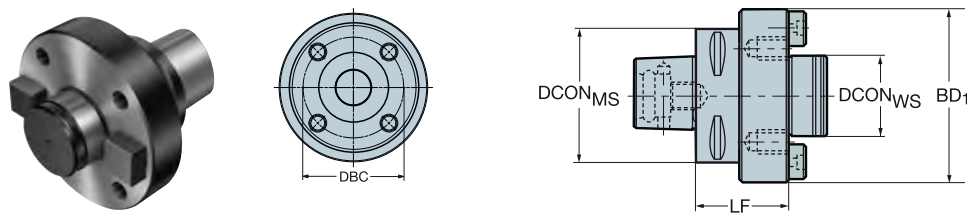
N3

Coromant Capto® für Fräsdornadapter



Kühlschmierstoff durch Fräsdorn

| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|---------------------|--------------------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C3 | 16 | 3 | 4 | 1 | C3-391.05C-16 030 | 32.0 | | 16.0 | 30.0 | 30.0 | | 32.0 | | 80 | 22.00 | 0.25 | 20000 |
| C4 | 16 | 3 | 4 | 2 | C4-391.05C-16 032 | 40.0 | | 16.0 | 32.0 | 10.0 | 32.0 | 40.0 | 40.0 | 80 | 22.00 | 0.38 | 20000 |
| | 16 | 3 | 4 | 2 | C4-391.05C-16 055 | 40.0 | | 16.0 | 55.0 | 33.0 | 55.0 | 32.0 | 40.0 | 80 | 22.00 | 0.40 | 20000 |
| | 22 | 3 | 4 | 1 | C4-391.05C-22 025 | 40.0 | | 22.0 | 25.0 | 25.0 | | 40.0 | | 80 | 45.00 | 0.40 | 16000 |
| | 22 | 3 | 4 | 1 | C4-391.05C-22 055 | 40.0 | | 22.0 | 55.0 | 55.0 | | 40.0 | | 80 | 45.00 | 0.60 | 16000 |
| C5 | 16 | 3 | 4 | 2 | C5-391.05C-16 035 | 50.0 | | 16.0 | 35.0 | 10.0 | 35.0 | 32.0 | 50.0 | 80 | 22.00 | 0.60 | 20000 |
| | 16 | 3 | 4 | 2 | C5-391.05C-16 070 | 50.0 | | 16.0 | 70.0 | 44.8 | 70.0 | 32.0 | 50.0 | 80 | 22.00 | 0.70 | 20000 |
| | 22 | 3 | 4 | 1 | C5-391.05C-22 025M | 50.0 | | 22.0 | 25.0 | 25.0 | | 50.0 | | 80 | 45.00 | 0.62 | 16000 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C5-391.05C-22 070 | 50.0 | | 22.0 | 70.0 | 47.0 | 70.0 | 40.0 | 50.0 | 80 | 45.00 | 0.90 | 16000 |
| | 27 | 3 | 4 | 1 | C5-391.05C-27 025M | 50.0 | | 27.0 | 25.0 | 25.0 | | 56.0 | | 80 | 80.00 | 0.68 | 17000 |
| | 32 | 3 | 4 | 1 | C5-391.05C-32 040 | 50.0 | | 32.0 | 40.0 | 40.0 | | 63.0 | | 80 | 180.00 | 1.14 | 16000 |
| C6 | 16 | 3 | 4 | 2 | C6-391.05C-16 040 | 63.0 | | 16.0 | 40.0 | 10.0 | 40.0 | 32.0 | 63.0 | 80 | 22.00 | 1.00 | 20000 |
| | 22 | 3 | 4 | 1 | C6-391.05C-22 025M | 63.0 | | 22.0 | 25.0 | 25.0 | | 63.0 | | 80 | 45.00 | 0.96 | 16000 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C6-391.05C-22 080 | 63.0 | | 22.0 | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.40 | 16000 |
| | 27 | 3 | 4 | 1 | C6-391.05C-27 025M | 63.0 | | 27.0 | 25.0 | 25.0 | | 63.0 | | 80 | 80.00 | 1.01 | 17000 |
| | 27 | 3 | 4 | 2 | C6-391.05C-27 080 | 63.0 | | 27.0 | 80.0 | 55.0 | 80.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 80.00 | 1.60 | 17000 |
| | 32 | 3 | 4 | 1 | C6-391.05C-32 025M | 63.0 | | 32.0 | 25.0 | 25.0 | | 65.0 | | 80 | 180.00 | 1.09 | 16000 |
| | 40S | 3 | 4 | 1 | C6-391.05C-40 050M | 63.0 | 66.7 | 40.0 | 50.0 | 50.0 | | 87.0 | | 80 | 300.00 | 2.40 | 17000 |
| C8 | 16 | 3 | 4 | 2 | C8-391.05C-16 050 | 80.0 | | 16.0 | 50.0 | 10.0 | 50.0 | 32.0 | 80.0 | 80 | 22.00 | 2.10 | 14000 |
| | 22 | 3 | 4 | 1 | C8-391.05C-22 030M | 80.0 | | 22.0 | 30.0 | 30.0 | | 80.0 | | 80 | 45.00 | 1.86 | 14000 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C8-391.05C-22 090 | 80.0 | | 22.0 | 90.0 | 45.0 | 90.0 | 40.0 | 80.0 | 80 | 45.00 | 2.40 | 14000 |
| | 27 | 3 | 4 | 1 | C8-391.05C-27 030M | 80.0 | | 27.0 | 30.0 | 30.0 | | 80.0 | | 80 | 80.00 | 1.91 | 14000 |
| | 27 | 3 | 4 | 2 | C8-391.05C-27 090 | 80.0 | | 27.0 | 90.0 | 50.0 | 90.0 | 50.0 | 80.0 | 80 | 80.00 | 2.70 | 14000 |
| | 32 | 3 | 4 | 1 | C8-391.05C-32 030M | 80.0 | | 32.0 | 30.0 | 30.0 | | 80.0 | | 80 | 180.00 | 2.02 | 14000 |
| | 40S | 3 | 4 | 1 | C8-391.05C-40 060M | 80.0 | 66.7 | 40.0 | 60.0 | 60.0 | | 87.0 | | 80 | 300.00 | 3.47 | 14000 |
| C10 | 27 | 3 | 4 | 2 | C10-391.05C-27 075 | 100.0 | | 27.0 | 75.0 | 29.0 | 75.0 | 60.0 | 100.0 | 80 | 80.00 | 4.52 | 10000 |
| | 32 | 3 | 4 | 2 | C10-391.05C-32 075 | 100.0 | | 32.0 | 75.0 | 33.0 | 75.0 | 78.0 | 100.0 | 80 | 180.00 | 5.04 | 10000 |
| | 40S | 3 | 4 | 1 | C10-391.05C-40 040M | 100.0 | 66.7 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | | 100.0 | | 80 | 300.00 | 3.95 | 10000 |

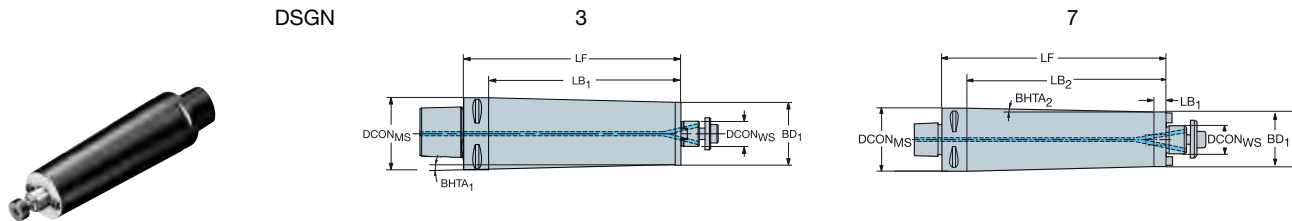


| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------|--------------------|------|-----------------|--------|------|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LF | BD ₁ | NM | KG | RPMX | |
| C8 | 60 | C8-391.05-60 060 | 80.0 | 101.6 | 60.0 | 60.0 | 130.0 | 180.00 | 6.03 | 14000 | |
| C10 | 60 | C10-391.05-60 075 | 100.0 | 101.6 | 60.0 | 75.0 | 130.0 | 180.00 | 8.50 | 10000 | |

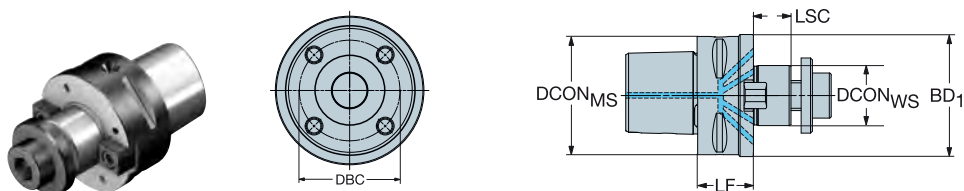
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



Coromant Capto® für Fräsdornadapter



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C4 | 16 | 3 | 4 | 7 | C4-391.05C-16 120 | 40.0 | 16.0 | 120.0 | 22.0 | 100.0 | 120.0 | 32.0 | 32.0 | 40.0 | 0° | 2° | 80 | 22.00 | 0.99 | 18000 |
| C5 | 22 | 3 | 4 | 7 | C5-391.05C-22 150 | 50.0 | 22.0 | 150.0 | 12.0 | 130.0 | 150.0 | 40.0 | 40.0 | 50.0 | 0° | 2° | 80 | 45.00 | 2.04 | 16000 |
| C6 | 22 | 3 | 4 | 3 | C6-391.05C-22 120 | 63.0 | 22.0 | 120.0 | 98.0 | 120.0 | | 55.0 | 63.0 | | 2° | 0° | 80 | 45.00 | 2.82 | 16000 |
| | 22 | 3 | 4 | 3 | C6-391.05C-22 190 | 63.0 | 22.0 | 190.0 | 168.0 | 190.0 | | 55.0 | 63.0 | | 1° | 0° | 80 | 45.00 | 4.25 | 14000 |
| C8 | 27 | 3 | 4 | 3 | C8-391.05C-27 150 | 80.0 | 27.0 | 150.0 | 120.0 | 150.0 | | 65.0 | 80.0 | | 3° | 0° | 80 | 80.00 | 5.62 | 12000 |
| | 27 | 3 | 4 | 3 | C8-391.05C-27 240 | 80.0 | 27.0 | 240.0 | 210.0 | 240.0 | | 65.0 | 80.0 | | 2° | 0° | 80 | 80.00 | 8.42 | 10000 |



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|------|--------------------|-----|------|-----------------|-----|--------|------|-------|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LSC | LF | BD ₁ | BAR | NM | KG | RPMX | | | |
| C6 | 32 | 3 | 3 | C6-391.07C-32 030 | 63.0 | | 32.0 | 20 | 25.0 | 65.0 | 80 | 180.00 | 1.23 | 12000 | | | |
| C8 | 40S | 3 | 3 | C8-391.07C-40 060 | 80.0 | 66.7 | 40.0 | 23 | 60.0 | 87.0 | 80 | 300.00 | 3.48 | 10000 | | | |

Kühlschmierstoffzufuhr für CoroMill QD mit Andrückscheiben. Andrückscheiben, siehe Seite M27.

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



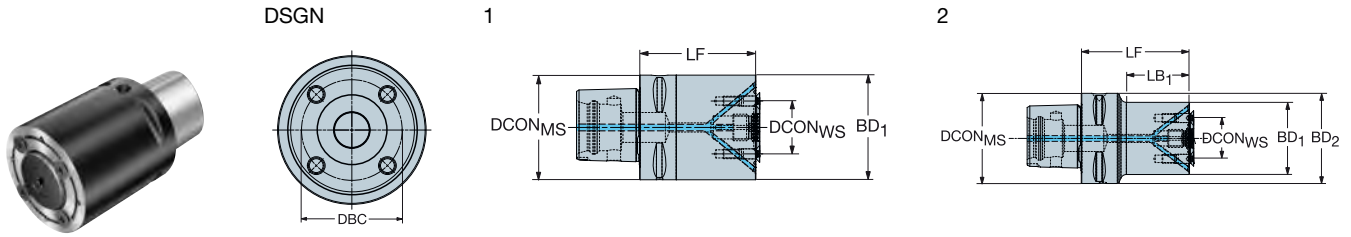
N23



N15

Coromant Capto® Adapter mit QD Fräseraufnahme

Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|----------------|--------------------|------|--------------------|-----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C3 | X10 | 3 | 3 | 1 | C3-X10-032-040 | 32.0 | 22.0 | 10.0 | 2 | 40.0 | 40.0 | | 32.0 | 40.0 | 80 | 6.40 | 0.28 | 12000 |
| C4 | X10 | 3 | 3 | 2 | C4-X10-032-050 | 40.0 | 22.0 | 10.0 | 2 | 50.0 | 25.5 | 50.0 | 32.0 | 40.0 | 80 | 6.40 | 0.46 | 12000 |
| | X22 | 3 | 3 | 1 | C4-X22-040-050 | 40.0 | 32.0 | 22.0 | 2 | 50.0 | 50.0 | | 40.0 | | 80 | 3.90 | 0.56 | 11000 |
| C5 | X22 | 3 | 3 | 2 | C5-X22-040-060 | 50.0 | 32.0 | 22.0 | 2 | 60.0 | 35.0 | 60.0 | 40.0 | 50.0 | 80 | 3.90 | 0.85 | 11000 |
| | X32 | 3 | 3 | 1 | C5-X32-063-070 | 50.0 | 45.0 | 32.0 | 2 | 70.0 | 70.0 | | 63.0 | | 80 | 6.40 | 1.64 | 10000 |
| C6 | X32 | 3 | 3 | 1 | C6-X32-063-070 | 63.0 | 45.0 | 32.0 | 2 | 70.0 | 70.0 | | 63.0 | | 80 | 6.40 | 1.93 | 10000 |
| | X40 | 3 | 3 | 1 | C6-X40-080-090 | 63.0 | 63.0 | 40.0 | 2 | 90.0 | 90.0 | | 80.0 | | 80 | 70.00 | 3.46 | 8000 |
| C8 | X40 | 3 | 3 | 1 | C8-X40-080-095 | 80.0 | 63.0 | 40.0 | 2 | 95.0 | 95.0 | | 80.0 | | 80 | 70.00 | 4.34 | 8000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1

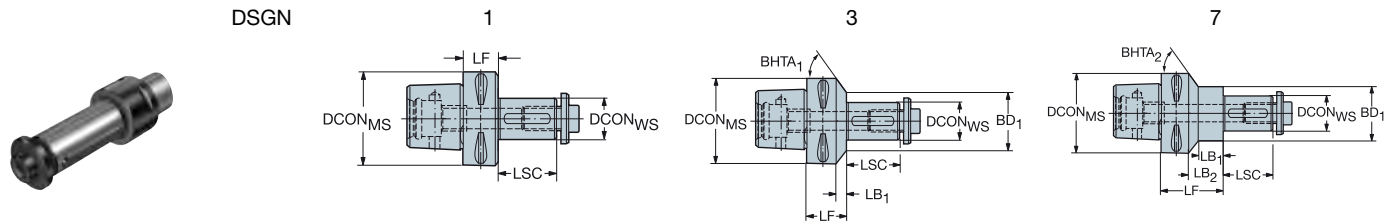


N23



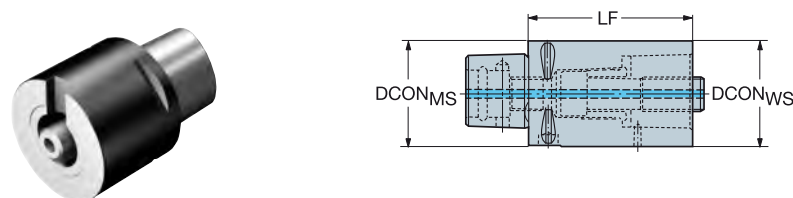
N15

Coromant Capto® Adapter für Scheibenfräser



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|-----|--------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C3 | 16 | 3 | 1 | 3 | C3-391.10-16 020 | 32.0 | 16.0 | 30 | 20.0 | 5.0 | 20.0 | | 28.0 | 32.0 | | 21° | 0° | 80 | 22.00 | 0.22 | 8000 |
| C4 | 16 | 3 | 1 | 3 | C4-391.10-16 025 | 40.0 | 16.0 | 30 | 25.0 | 5.0 | 25.0 | | 28.0 | 40.0 | | 50° | 0° | 80 | 22.00 | 0.37 | 8000 |
| | 22 | 3 | 1 | 3 | C4-391.10-22 025 | 40.0 | 22.0 | 40 | 25.0 | 5.0 | 25.0 | | 36.0 | 40.0 | | 22° | 0° | 80 | 45.00 | 0.46 | 8000 |
| | 27 | 3 | 1 | 1 | C4-391.10-27 025 | 40.0 | 27.0 | 60 | 25.0 | 25.0 | | | 40.0 | | | | | 80 | 80.00 | 0.62 | 7000 |
| C5 | 22 | 3 | 1 | 3 | C5-391.10-22 025 | 50.0 | 22.0 | 40 | 25.0 | 5.1 | 25.0 | | 36.0 | 50.0 | | 54° | 0° | 80 | 45.00 | 0.72 | 8000 |
| | 27 | 3 | 1 | 3 | C5-391.10-27 025 | 50.0 | 27.0 | 60 | 25.0 | 5.0 | 25.0 | | 43.0 | 50.0 | | 35° | 0° | 80 | 80.00 | 0.83 | 7000 |
| | 32 | 3 | 1 | 1 | C5-391.10-32 025 | 50.0 | 32.0 | 60 | 25.0 | 25.0 | | | 50.0 | | | | | 80 | 180.00 | 0.96 | 6000 |
| C6 | 16 | 3 | 1 | 3 | C6-391.10-16 030 | 63.0 | 16.0 | 30 | 30.0 | 7.8 | 30.0 | | 28.0 | 63.0 | | 66° | 0° | 80 | 22.00 | 0.97 | 10000 |
| | 22 | 3 | 1 | 3 | C6-391.10-22 030 | 63.0 | 22.0 | 40 | 30.0 | 7.9 | 30.0 | | 36.0 | 63.0 | | 59° | 0° | 80 | 45.00 | 1.10 | 8000 |
| | 27 | 3 | 1 | 3 | C6-391.10-27 030 | 63.0 | 27.0 | 60 | 30.0 | 7.8 | 30.0 | | 43.0 | 63.0 | | 52° | 0° | 80 | 80.00 | 1.25 | 7000 |
| | 32 | 3 | 1 | 3 | C6-391.10-32 025 | 63.0 | 32.0 | 60 | 25.0 | 3.0 | 25.0 | | 48.0 | 63.0 | | 68° | 0° | 80 | 180.00 | 1.30 | 6000 |
| | 40 | 3 | 1 | 3 | C6-391.10-40 025 | 63.0 | 40.0 | 60 | 25.0 | 3.0 | 25.0 | | 56.0 | 63.0 | | 49° | 0° | 80 | 300.00 | 1.57 | 5000 |
| C8 | 22 | 3 | 1 | 3 | C8-391.10-22 040 | 80.0 | 22.0 | 40 | 40.0 | 10.2 | 40.0 | | 36.0 | 80.0 | | 65° | 0° | 80 | 45.00 | 2.26 | 8000 |
| | 27 | 3 | 1 | 3 | C8-391.10-27 030 | 80.0 | 27.0 | 60 | 30.0 | 7.8 | 30.0 | | 43.0 | 80.0 | | 67° | 0° | 80 | 80.00 | 2.00 | 7000 |
| | 32 | 3 | 1 | 3 | C8-391.10-32 030 | 80.0 | 32.0 | 60 | 30.0 | 7.6 | 30.0 | | 48.0 | 80.0 | | 64° | 0° | 80 | 180.00 | 2.12 | 6000 |
| | 40 | 3 | 1 | 3 | C8-391.10-40 030 | 80.0 | 40.0 | 60 | 30.0 | 7.9 | 30.0 | | 56.0 | 80.0 | | 56° | 0° | 80 | 300.00 | 2.38 | 5000 |
| | 50 | 3 | 1 | 3 | C8-391.10-50 030 | 80.0 | 50.0 | 60 | 30.0 | 3.0 | 30.0 | | 70.0 | 80.0 | | 58° | 0° | 80 | 120.00 | 2.90 | 4500 |
| | 60 | 3 | 1 | 1 | C8-391.10-60 030 | 80.0 | 60.0 | 60 | 30.0 | 30.0 | | | 80.0 | | | | | 80 | 180.00 | 3.51 | 4000 |
| C10 | 32 | 3 | 1 | 7 | C10-391.10-32 065 | 100.0 | 32.0 | 60 | 65.0 | 20.0 | 29.0 | 65.0 | 48.0 | 48.0 | 100.0 | 0° | 71° | 80 | 180.00 | 4.43 | 6000 |
| | 40 | 3 | 1 | 7 | C10-391.10-40 070 | 100.0 | 40.0 | 60 | 70.0 | 25.0 | 34.0 | 70.0 | 56.0 | 56.0 | 100.0 | 0° | 67° | 80 | 300.00 | 4.87 | 5000 |
| | 50 | 3 | 1 | 7 | C10-391.10-50 055 | 100.0 | 50.0 | 80 | 55.0 | 10.0 | 19.0 | 55.0 | 70.0 | 70.0 | 100.0 | 0° | 59° | 80 | 120.00 | 5.44 | 4500 |
| | 60 | 3 | 1 | 3 | C10-391.10-60 040 | 100.0 | 60.0 | 90 | 40.0 | 4.0 | 40.0 | | 84.0 | 100.0 | | 63° | 0° | 80 | 180.00 | 5.93 | 4000 |

Coromant Capto® Adapter auf VL-Kupplung



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|-------------------|--------------------|--------------------|------|-----|--------|------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | BAR | NM | KG | |
| C8 | 80 | 3 | 1 | C8-391.01-V80 065 | 80.0 | 80.0 | 65.0 | 80 | 170.00 | 3.05 | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



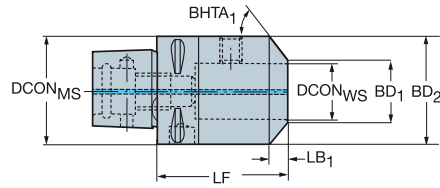
Coromant Capto® Adapter für Weldon

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6535-HB und DIN 1835-B

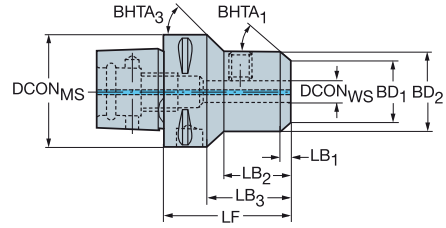


DSGN

3



14



| | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|-----------------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|---|--|--|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₁ | BHTA ₃ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C3 | 6 | 3 | 1 | 14 | C3-391.20-06 045A | 32.0 | 6.0 | 46.0 | 4.0 | 27.5 | 29.5 | 46.0 | 17.0 | 25.0 | 25.0 | 32.0 | 45° | 45° | 20 | 3.00 | 0.24 | 32000 |
| | 8 | 3 | 1 | 14 | C3-391.20-08 045A | 32.0 | 8.0 | 46.0 | 4.0 | 29.0 | 31.0 | 46.0 | 20.0 | 28.0 | 28.0 | 32.0 | 45° | 45° | 20 | 7.00 | 0.26 | 32000 |
| | 10 | 3 | 1 | 3 | C3-391.20-10 050 | 32.0 | 10.0 | 50.0 | 4.0 | 50.0 | | | 27.0 | 35.0 | | | 45° | | 20 | 10.00 | 0.40 | 32000 |
| | 12 | 3 | 1 | 3 | C3-391.20-12 055 | 32.0 | 12.0 | 55.0 | 5.0 | 55.0 | | | 32.0 | 42.0 | | | 45° | | 20 | 12.00 | 0.51 | 32000 |
| C4 | 6 | 3 | 1 | 14 | C4-391.20-06 050 | 40.0 | 6.0 | 50.0 | 4.0 | 25.5 | 29.8 | 50.0 | 17.0 | 25.0 | 25.0 | 40.0 | 45° | 60° | 20 | 3.00 | 0.40 | 30000 |
| | 8 | 3 | 1 | 14 | C4-391.20-08 050 | 40.0 | 8.0 | 50.0 | 4.0 | 26.5 | 32.5 | 50.0 | 20.0 | 28.0 | 28.0 | 40.0 | 45° | 45° | 20 | 7.00 | 0.40 | 30000 |
| | 10 | 3 | 1 | 14 | C4-391.20-10 050A | 40.0 | 10.0 | 51.0 | 4.0 | 29.6 | 31.0 | 51.0 | 27.0 | 35.0 | 35.0 | 40.0 | 45° | 60° | 20 | 10.00 | 0.50 | 30000 |
| | 12 | 3 | 1 | 3 | C4-391.20-12 055A | 40.0 | 12.0 | 56.0 | 5.0 | 56.0 | | | 32.0 | 42.0 | | | 45° | | 20 | 12.00 | 0.61 | 30000 |
| | 14 | 3 | 1 | 3 | C4-391.20-14 055 | 40.0 | 14.0 | 55.0 | 5.0 | 55.0 | | | 34.0 | 44.0 | | | 45° | | 20 | 12.00 | 0.62 | 30000 |
| | 16 | 3 | 1 | 3 | C4-391.20-16 055 | 40.0 | 16.0 | 55.0 | 5.0 | 55.0 | | | 38.0 | 48.0 | | | 45° | | 20 | 15.00 | 0.70 | 30000 |
| C5 | 6 | 3 | 1 | 14 | C5-391.20-06 050 | 50.0 | 6.0 | 50.0 | 4.0 | 25.5 | 30.0 | 50.0 | 17.0 | 25.0 | 25.0 | 50.0 | 45° | 70° | 20 | 3.00 | 0.62 | 28000 |
| | 8 | 3 | 1 | 14 | C5-391.20-08 050 | 50.0 | 8.0 | 50.0 | 4.0 | 26.0 | 30.0 | 50.0 | 20.0 | 28.0 | 28.0 | 50.0 | 45° | 70° | 20 | 7.00 | 0.60 | 28000 |
| | 10 | 3 | 1 | 14 | C5-391.20-10 055 | 50.0 | 10.0 | 55.0 | 4.0 | 27.5 | 35.0 | 55.0 | 27.0 | 35.0 | 35.0 | 50.0 | 45° | 45° | 20 | 10.00 | 0.72 | 28000 |
| | 12 | 3 | 1 | 14 | C5-391.20-12 060 | 50.0 | 12.0 | 60.0 | 5.0 | 36.0 | 40.0 | 60.0 | 32.0 | 42.0 | 42.0 | 50.0 | 45° | 45° | 20 | 12.00 | 0.90 | 28000 |
| | 14 | 3 | 1 | 14 | C5-391.20-14 060 | 50.0 | 14.0 | 60.0 | 5.0 | 37.0 | 40.0 | 60.0 | 34.0 | 44.0 | 44.0 | 50.0 | 45° | 45° | 20 | 12.00 | 0.90 | 28000 |
| | 16 | 3 | 1 | 14 | C5-391.20-16 060 | 50.0 | 16.0 | 60.0 | 5.0 | 39.0 | 40.0 | 60.0 | 38.0 | 48.0 | 48.0 | 50.0 | 45° | 45° | 20 | 15.00 | 1.00 | 28000 |
| | 18 | 3 | 1 | 3 | C5-391.20-18 060 | 50.0 | 18.0 | 60.0 | 5.0 | 60.0 | | | 40.0 | 50.0 | | | 45° | | 20 | 15.00 | 0.95 | 28000 |
| | 20 | 3 | 1 | 3 | C5-391.20-20 060 | 50.0 | 20.0 | 60.0 | 5.0 | 60.0 | | | 42.0 | 52.0 | | | 45° | | 20 | 20.00 | 1.00 | 28000 |
| C6 | 6 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-06 055 | 63.0 | 6.0 | 55.0 | 4.0 | 25.0 | 32.7 | 55.0 | 17.0 | 25.0 | 25.0 | 63.0 | 45° | 68° | 20 | 3.00 | 0.99 | 20000 |
| | 8 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-08 055 | 63.0 | 8.0 | 55.0 | 4.0 | 26.0 | 33.1 | 55.0 | 20.0 | 28.0 | 28.0 | 63.0 | 45° | 68° | 20 | 7.00 | 1.00 | 20000 |
| | 10 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-10 060 | 63.0 | 10.0 | 60.0 | 4.0 | 30.0 | 38.1 | 60.0 | 27.0 | 35.0 | 35.0 | 63.0 | 45° | 60° | 20 | 10.00 | 1.12 | 20000 |
| | 12 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-12 060 | 63.0 | 12.0 | 60.0 | 5.0 | 33.0 | 37.9 | 60.0 | 32.0 | 42.0 | 42.0 | 63.0 | 45° | 65° | 20 | 12.00 | 1.20 | 20000 |
| | 14 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-14 060 | 63.0 | 14.0 | 60.0 | 5.0 | 33.5 | 37.9 | 60.0 | 34.0 | 44.0 | 44.0 | 63.0 | 45° | 65° | 20 | 12.00 | 1.20 | 20000 |
| | 16 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-16 065 | 63.0 | 16.0 | 65.0 | 5.0 | 35.5 | 43.0 | 65.0 | 38.0 | 48.0 | 48.0 | 63.0 | 45° | 45° | 20 | 15.00 | 1.36 | 20000 |
| | 18 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-18 065 | 63.0 | 18.0 | 65.0 | 5.0 | 39.0 | 42.7 | 65.0 | 40.0 | 50.0 | 50.0 | 63.0 | 45° | 60° | 20 | 15.00 | 1.38 | 20000 |
| | 20 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-20 065 | 63.0 | 20.0 | 65.0 | 5.0 | 37.5 | 43.0 | 65.0 | 42.0 | 52.0 | 52.0 | 63.0 | 45° | 45° | 20 | 20.00 | 1.30 | 20000 |
| | 25 | 3 | 1 | 3 | C6-391.20-25 080 | 63.0 | 25.0 | 80.0 | 8.0 | 80.0 | | | 49.0 | 65.0 | | | 45° | | 20 | 25.00 | 2.00 | 20000 |
| | 32 | 3 | 1 | 3 | C6-391.20-32 090 | 63.0 | 32.0 | 90.0 | 8.0 | 90.0 | | | 56.0 | 72.0 | | | 45° | | 20 | 45.00 | 2.48 | 20000 |
| C8 | 6 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-06 070 | 80.0 | 6.0 | 70.0 | 4.0 | 27.0 | 40.0 | 70.0 | 17.0 | 25.0 | 25.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 3.00 | 2.18 | 14000 |
| | 8 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-08 070 | 80.0 | 8.0 | 70.0 | 4.0 | 28.0 | 40.0 | 70.0 | 20.0 | 28.0 | 28.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 7.00 | 2.18 | 14000 |
| | 10 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-10 070 | 80.0 | 10.0 | 70.0 | 4.0 | 29.5 | 40.0 | 70.0 | 27.0 | 35.0 | 35.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 10.00 | 2.22 | 14000 |
| | 12 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-12 070 | 80.0 | 12.0 | 70.0 | 5.0 | 31.0 | 40.0 | 70.0 | 32.0 | 42.0 | 42.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 12.00 | 2.31 | 14000 |
| | 14 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-14 070 | 80.0 | 14.0 | 70.0 | 5.0 | 31.6 | 40.0 | 70.0 | 34.0 | 44.0 | 44.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 12.00 | 2.38 | 14000 |
| | 16 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-16 070 | 80.0 | 16.0 | 70.0 | 5.0 | 33.0 | 40.0 | 70.0 | 38.0 | 48.0 | 48.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 15.00 | 2.38 | 14000 |
| | 18 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-18 070 | 80.0 | 18.0 | 70.0 | 5.0 | 33.0 | 40.0 | 70.0 | 40.0 | 50.0 | 50.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 15.00 | 2.40 | 14000 |
| | 20 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-20 070 | 80.0 | 20.0 | 70.0 | 5.0 | 35.5 | 40.0 | 70.0 | 42.0 | 52.0 | 52.0 | 80.0 | 45° | 70° | 20 | 20.00 | 2.39 | 14000 |
| | 25 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-25 080 | 80.0 | 25.0 | 80.0 | 8.0 | 53.7 | 58.0 | 80.0 | 49.0 | 65.0 | 65.0 | 80.0 | 45° | 60° | 20 | 25.00 | 2.73 | 14000 |
| | 32 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-32 080 | 80.0 | 32.0 | 80.0 | 8.0 | 55.7 | 58.0 | 80.0 | 56.0 | 72.0 | 72.0 | 80.0 | 45° | 60° | 20 | 45.00 | 2.88 | 14000 |
| | 40 | 3 | 1 | 3 | C8-391.20-40 110 | 80.0 | 40.0 | 110.0 | 8.0 | 110.0 | | | 74.0 | 90.0 | | | 45° | | 20 | 45.00 | 5.05 | 14000 |
| | 50 | 3 | 1 | 3 | C8-391.20-50 120 | 80.0 | 50.0 | 120.0 | 8.0 | 120.0 | | | 84.0 | 100.0 | | | 45° | | 20 | 60.00 | 5.91 | 14000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

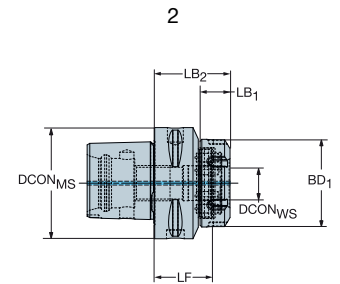
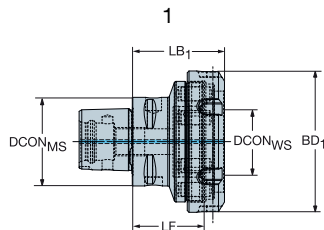
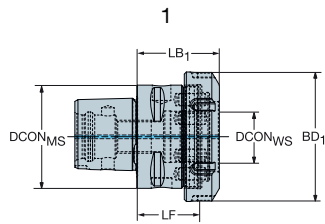


N15

Coromant Capto® Adapter für MDI



DSGN



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C3 | MDI-20 | 3 | 1 | 1 | C3-DM20-N-032 | 32.0 | 20.0 | 32.0 | 42.0 | | 49.7 | | 80 | 135.00 | 0.31 | 55000 |
| C4 | MDI-20 | 3 | 1 | 1 | C4-DM20-N-028 | 40.0 | 20.0 | 28.0 | 38.0 | | 49.7 | | 80 | 135.00 | 0.40 | 39000 |
| | MDI-25 | 3 | 1 | 1 | C4-DM25-N-035 | 40.0 | 25.0 | 35.0 | 45.0 | | 62.7 | | 80 | 170.00 | 0.58 | 39000 |
| C5 | MDI-32 | 3 | 1 | 1 | C4-DM32-N-042 | 40.0 | 32.0 | 42.0 | 52.0 | | 67.7 | | 80 | 200.00 | 0.71 | 39000 |
| | MDI-20 | 3 | 1 | 2 | C5-DM20-N-028 | 50.0 | 20.0 | 28.0 | 18.0 | 38.0 | 49.7 | 50.0 | 80 | 135.00 | 0.57 | 28000 |
| | MDI-25 | 3 | 1 | 1 | C5-DM25-N-030 | 50.0 | 25.0 | 30.0 | 40.0 | | 62.7 | | 80 | 170.00 | 0.67 | 28000 |
| C6 | MDI-32 | 3 | 1 | 1 | C5-DM32-N-035 | 50.0 | 32.0 | 35.0 | 45.0 | | 67.7 | | 80 | 200.00 | 0.77 | 28000 |
| | MDI-40 | 3 | 1 | 1 | C5-DM40-N-040 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 52.0 | | 79.7 | | 80 | 230.00 | 1.00 | 28000 |
| | MDI-20 | 3 | 1 | 2 | C6-DM20-N-033 | 63.0 | 20.0 | 33.0 | 18.0 | 43.0 | 49.7 | 63.0 | 80 | 135.00 | 0.96 | 20000 |
| C8 | MDI-25 | 3 | 1 | 2 | C6-DM25-N-030 | 63.0 | 25.0 | 30.0 | 18.0 | 40.0 | 62.7 | 63.0 | 80 | 170.00 | 1.00 | 20000 |
| | MDI-32 | 3 | 1 | 1 | C6-DM32-N-030 | 63.0 | 32.0 | 30.0 | 40.0 | | 67.7 | | 80 | 200.00 | 0.99 | 20000 |
| | MDI-40 | 3 | 1 | 1 | C6-DM40-N-040 | 63.0 | 40.0 | 40.0 | 52.0 | | 79.7 | | 80 | 230.00 | 1.34 | 20000 |
| C8 | MDI-32 | 3 | 1 | 2 | C8-DM32-N-040 | 80.0 | 32.0 | 40.0 | 18.0 | 50.0 | 67.7 | 80.0 | 80 | 200.00 | 2.01 | 14000 |
| | MDI-40 | 3 | 1 | 2 | C8-DM40-N-040 | 80.0 | 40.0 | 40.0 | 22.0 | 52.0 | 79.7 | 80.0 | 80 | 230.00 | 2.09 | 14000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



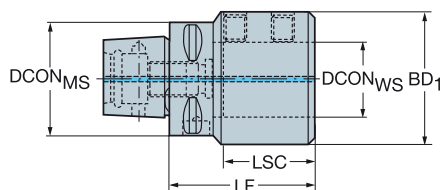
N15

Coromant Capto® Adapter für ISO 9766

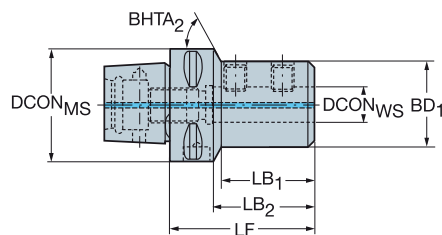


DSGN

1



7



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX | |
| C3 | 16 | 3 | 1 | 1 | C3-391.27-16 056 | 32.0 | 16.0 | 49 | 56.0 | 56.0 | | | | 36.0 | | | | 20 | 10.00 | 0.40 | 32000 |
| | 20 | 3 | 1 | 1 | C3-391.27-20 060 | 32.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 60.0 | | | | 40.0 | | | | 20 | 12.00 | 0.46 | 32000 |
| | 25 | 3 | 1 | 1 | C3-391.27-25 080 | 32.0 | 25.0 | 57 | 80.0 | 80.0 | | | | 45.0 | | | | 20 | 20.00 | 0.70 | 32000 |
| C4 | 16 | 3 | 1 | 7 | C4-391.27-16 056 | 40.0 | 16.0 | 49 | 56.0 | 32.5 | 36.0 | 56.0 | 36.0 | 36.0 | 40.0 | 30° | | 20 | 10.00 | 0.49 | 30000 |
| | 20 | 3 | 1 | 1 | C4-391.27-20 060 | 40.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 60.0 | | | | 40.0 | | | | 20 | 12.00 | 0.55 | 30000 |
| | 25 | 3 | 1 | 1 | C4-391.27-25 077 | 40.0 | 25.0 | 57 | 77.0 | 77.0 | | | | 45.0 | | | | 20 | 20.00 | 0.75 | 30000 |
| | 32 | 3 | 1 | 1 | C4-391.27-32 088 | 40.0 | 32.0 | 61 | 88.0 | 88.0 | | | | 52.0 | | | | 20 | 30.00 | 0.99 | 30000 |
| C5 | 16 | 3 | 1 | 7 | C5-391.27-16 065 | 50.0 | 16.0 | 49 | 65.0 | 41.7 | 45.0 | 65.0 | 36.0 | 36.0 | 50.0 | 65° | | 20 | 10.00 | 0.75 | 28000 |
| | 20 | 3 | 1 | 7 | C5-391.27-20 060 | 50.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 37.7 | 40.0 | 60.0 | 40.0 | 40.0 | 50.0 | 65° | | 20 | 12.00 | 0.74 | 28000 |
| | 25 | 3 | 1 | 7 | C5-391.27-25 071 | 50.0 | 25.0 | 57 | 71.0 | 46.7 | 51.0 | 71.0 | 45.0 | 45.0 | 50.0 | 30° | | 20 | 20.00 | 0.46 | 28000 |
| | 32 | 3 | 1 | 1 | C5-391.27-32 075 | 50.0 | 32.0 | 61 | 75.0 | 75.0 | | | | 52.0 | | | | 20 | 30.00 | 0.97 | 28000 |
| | 40 | 3 | 1 | 1 | C5-391.27-40 100 | 50.0 | 40.0 | 71 | 100.0 | 100.0 | | | | 65.0 | | | | 20 | 40.00 | 1.79 | 28000 |
| C6 | 16 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-16 070 | 63.0 | 16.0 | 49 | 70.0 | 43.0 | 47.9 | 70.0 | 36.0 | 36.0 | 63.0 | 70° | | 20 | 10.00 | 1.14 | 20000 |
| | 20 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-20 070 | 63.0 | 20.0 | 51 | 70.0 | 43.8 | 48.0 | 70.0 | 40.0 | 40.0 | 63.0 | 70° | | 20 | 12.00 | 1.18 | 20000 |
| | 25 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-25 070A | 63.0 | 25.0 | 57 | 72.0 | 45.8 | 50.0 | 72.0 | 45.0 | 45.0 | 63.0 | 65° | | 20 | 20.00 | 1.23 | 20000 |
| | 32 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-32 075 | 63.0 | 32.0 | 61 | 75.0 | 49.8 | 53.0 | 75.0 | 52.0 | 52.0 | 63.0 | 60° | | 20 | 30.00 | 1.30 | 20000 |
| | 40 | 3 | 1 | 1 | C6-391.27-40 085 | 63.0 | 40.0 | 71 | 85.0 | 85.0 | | | | 65.0 | | | | 20 | 40.00 | 1.74 | 20000 |
| | 50 | 3 | 1 | 1 | C6-391.27-50 115 | 63.0 | 50.0 | 81 | 115.0 | 115.0 | | | | 75.0 | | | | 20 | 45.00 | 2.70 | 20000 |
| C8 | 16 | 3 | 1 | 7 | C8-391.27-16 080 | 80.0 | 16.0 | 49 | 80.0 | 42.0 | 50.0 | 80.0 | 36.0 | 36.0 | 80.0 | 70° | | 20 | 10.00 | 2.25 | 14000 |
| | 20 | 3 | 1 | 7 | C8-391.27-20 080 | 80.0 | 20.0 | 51 | 80.0 | 43.8 | 49.9 | 80.0 | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 73° | | 20 | 12.00 | 2.26 | 14000 |
| | 25 | 3 | 1 | 7 | C8-391.27-25 085 | 80.0 | 25.0 | 57 | 85.0 | 49.8 | 55.1 | 85.0 | 45.0 | 45.0 | 80.0 | 73° | | 20 | 20.00 | 2.32 | 14000 |
| | 32 | 3 | 1 | 7 | C8-391.27-32 090 | 80.0 | 32.0 | 61 | 90.0 | 53.8 | 60.0 | 90.0 | 52.0 | 52.0 | 80.0 | 66° | | 20 | 30.00 | 2.46 | 14000 |
| | 40 | 3 | 1 | 7 | C8-391.27-40 095 | 80.0 | 40.0 | 71 | 95.0 | 62.8 | 65.1 | 95.0 | 65.0 | 65.0 | 80.0 | 73° | | 20 | 40.00 | 2.78 | 14000 |
| | 50 | 3 | 1 | 7 | C8-391.27-50 100 | 80.0 | 50.0 | 81 | 100.0 | 68.6 | 70.0 | 100.0 | 75.0 | 75.0 | 80.0 | 61° | | 20 | 45.00 | 2.94 | 14000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1

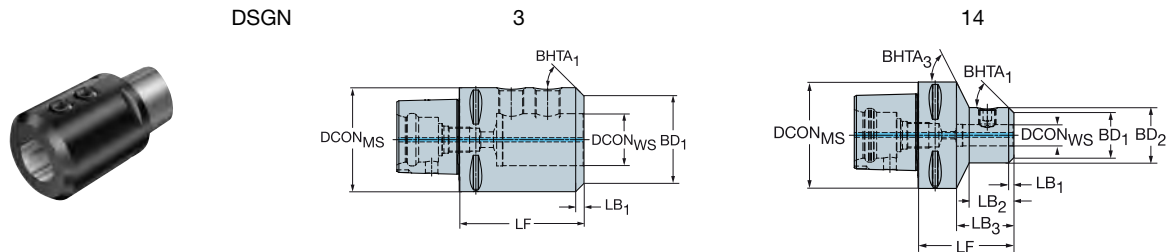


N23



N15

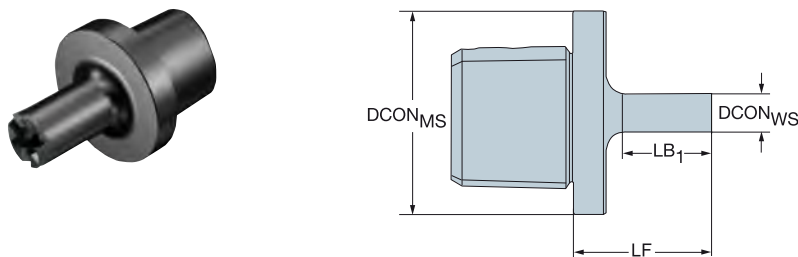
Coromant Capto® Adapter für Weldon / ISO 9766



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|-----|-------|-------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₁ | BHTA ₃ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C10 | 20 | 3 | 1 | 14 | C10-391.23-20 090 | 100.0 | 20.0 | 90.0 | 5.0 | 42.0 | 54.0 | 90.0 | 42.0 | 52.0 | 52.0 | 100.0 | 45° | 63° | 20 | 20.00 | 4.00 | 10000 |
| | 25 | 3 | 1 | 14 | C10-391.23-25 105 | 100.0 | 25.0 | 105.0 | 8.0 | 61.0 | 69.0 | 105.0 | 49.0 | 65.0 | 65.0 | 100.0 | 45° | 65° | 20 | 25.00 | 5.09 | 10000 |
| | 32 | 3 | 1 | 14 | C10-391.23-32 110 | 100.0 | 32.0 | 110.0 | 8.0 | 66.0 | 74.0 | 110.0 | 56.0 | 72.0 | 72.0 | 100.0 | 45° | 60° | 20 | 45.00 | 5.41 | 10000 |
| | 40 | 3 | 1 | 14 | C10-391.23-40 115 | 100.0 | 40.0 | 115.0 | 8.0 | 76.0 | 79.0 | 115.0 | 74.0 | 90.0 | 90.0 | 100.0 | 45° | 59° | 20 | 45.00 | 6.58 | 10000 |
| | 50 | 3 | 1 | 3 | C10-391.23-50 120 | 100.0 | 50.0 | 120.0 | 8.0 | 120.0 | | | | 84.0 | 100.0 | | | 45° | | 20 | 60.00 | 7.20 |

Coromant Capto® Adapter für CoroMill® 327

Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|--|--|--------------------|--------------------|------|-----------------|------|------|-------|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | Bestellnummer | | | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | NM | KG | RPMX | | | |
| C3 | 09 | C3-391.327-09 035 | | | 32.0 | 9.0 | 35.0 | 22.0 | 4.30 | 0.14 | 55000 | | | |
| C4 | 09 | C4-391.327-09 035 | | | 40.0 | 9.0 | 35.0 | 22.0 | 4.30 | 0.21 | 39000 | | | |
| | 12 | C4-391.327-12 043 | | | 40.0 | 12.0 | 43.0 | 30.0 | 6.50 | 0.29 | 39000 | | | |
| C5 | 12 | C5-391.327-12 043 | | | 50.0 | 12.0 | 43.0 | 30.0 | 6.50 | 0.41 | 28000 | | | |
| | 14 | C5-391.327-14 048 | | | 50.0 | 14.3 | 48.0 | 35.0 | 6.50 | 0.43 | 28000 | | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

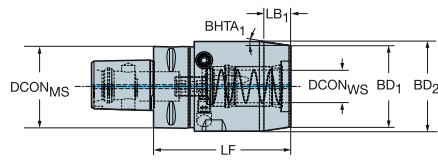
Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

Heavy Duty

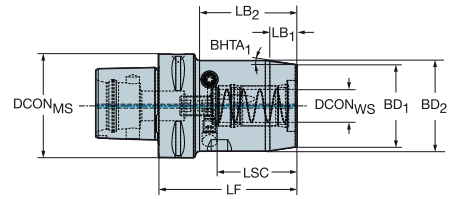


DSGN

3



6



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C4 | 20 | 3 | 1 | 3 | 930-C4-HD-20-084 | 40.0 | 20.0 | 51 | 84.0 | 17.8 | 84.0 | | 50.0 | 55.0 | | 8° | 80 | 10.00 | 1.25 | 39000 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | 3 | 930-C5-HD-20-082 | 50.0 | 20.0 | 51 | 82.0 | 17.8 | 82.0 | | 50.0 | 55.0 | | 8° | 80 | 10.00 | 1.40 | 28000 |
| | 25 | 3 | 1 | 3 | 930-C5-HD-25-088 | 50.0 | 25.0 | 57 | 88.0 | 18.8 | 88.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 1.86 | 28000 |
| C6 | 20 | 3 | 1 | 6 | 930-C6-HD-20-084 | 63.0 | 20.0 | 51 | 84.0 | 17.8 | 59.0 | 84.0 | 50.0 | 55.0 | 63.0 | 8° | 80 | 10.00 | 1.76 | 20000 |
| | 25 | 3 | 1 | 3 | 930-C6-HD-25-087 | 63.0 | 25.0 | 57 | 87.0 | 18.8 | 87.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.16 | 20000 |
| | 25 | 3 | 1 | 3 | 930-C6-HD-25-150 | 63.0 | 25.0 | 57 | 150.0 | 18.8 | 150.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 3.63 | 20000 |
| C8 | 32 | 3 | 1 | 3 | 930-C6-HD-32-091 | 63.0 | 32.0 | 61 | 91.0 | 18.8 | 91.0 | | 68.0 | 76.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.75 | 20000 |
| | 20 | 3 | 1 | 6 | 930-C8-HD-20-097 | 80.0 | 20.0 | 51 | 97.0 | 17.8 | 62.0 | 97.0 | 50.0 | 55.0 | 80.0 | 8° | 80 | 10.00 | 2.88 | 14000 |
| | 25 | 3 | 1 | 6 | 930-C8-HD-25-097 | 80.0 | 25.0 | 57 | 97.0 | 18.8 | 63.0 | 97.0 | 57.0 | 65.0 | 80.0 | 12° | 80 | 10.00 | 3.22 | 14000 |
| | 32 | 3 | 1 | 6 | 930-C8-HD-32-085 | 80.0 | 32.0 | 61 | 85.0 | 18.8 | 53.3 | 85.0 | 67.8 | 76.0 | 80.0 | 12° | 80 | 10.00 | 3.25 | 14000 |
| C10 | 32 | 3 | 1 | 6 | 930-C8-HD-32-180 | 80.0 | 32.0 | 61 | 180.0 | 18.8 | 148.0 | 180.0 | 68.0 | 76.0 | 80.0 | 12° | 80 | 10.00 | 6.54 | 14000 |
| | 20 | 3 | 1 | 6 | 930-C10-HD-20-102 | 100.0 | 20.0 | 51 | 102.0 | 17.8 | 59.0 | 102.0 | 50.0 | 55.0 | 100.0 | 8° | 80 | 10.00 | 4.49 | 10000 |
| | 25 | 3 | 1 | 6 | 930-C10-HD-25-105 | 100.0 | 25.0 | 57 | 105.0 | 18.8 | 63.0 | 105.0 | 57.0 | 65.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 4.89 | 10000 |
| | 32 | 3 | 1 | 6 | 930-C10-HD-32-098 | 100.0 | 32.0 | 61 | 98.0 | 18.8 | 56.2 | 98.0 | 67.8 | 76.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 5.14 | 10000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15



N4

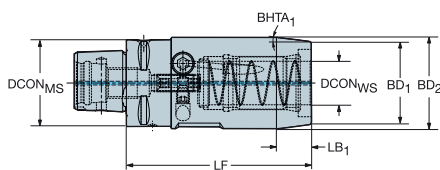
Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

Slender

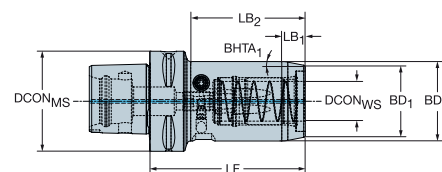


DSGN

3



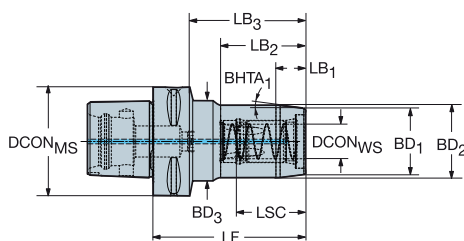
6



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C3 | 6 | 3 | 1 | 6 | 930-C3-S-06-064 | 32.0 | 6.0 | 37 | 64.0 | 11.3 | 33.2 | 64.0 | 22.0 | 26.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.32 | 55000 |
| | 8 | 3 | 1 | 6 | 930-C3-S-08-065 | 32.0 | 8.0 | 37 | 65.0 | 11.3 | 35.3 | 65.0 | 24.0 | 28.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.36 | 55000 |
| | 10 | 3 | 1 | 6 | 930-C3-S-10-070 | 32.0 | 10.0 | 41 | 70.0 | 11.3 | 39.6 | 70.0 | 26.0 | 30.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.38 | 55000 |
| | 12 | 3 | 1 | 3 | 930-C3-S-12-074 | 32.0 | 12.0 | 46 | 74.0 | 11.3 | 74.0 | | 28.0 | 32.0 | | 10° | 80 | 8.00 | 0.45 | 55000 |
| C4 | 6 | 3 | 1 | 6 | 930-C4-S-06-066 | 40.0 | 6.0 | 37 | 66.0 | 11.3 | 30.2 | 66.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.48 | 39000 |
| | 8 | 3 | 1 | 6 | 930-C4-S-08-066 | 40.0 | 8.0 | 37 | 66.0 | 11.3 | 30.2 | 66.0 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.50 | 39000 |
| | 10 | 3 | 1 | 6 | 930-C4-S-10-072 | 40.0 | 10.0 | 41 | 72.0 | 11.3 | 34.2 | 72.0 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.55 | 39000 |
| | 12 | 3 | 1 | 6 | 930-C4-S-12-080A | 40.0 | 12.0 | 46 | 80.0 | 11.3 | 40.0 | 80.0 | 28.0 | 32.0 | 40.0 | 15° | 80 | 8.00 | 0.65 | 39000 |
| | 20 | 3 | 1 | 3 | 930-C4-S-20-090A | 40.0 | 20.0 | 51 | 90.0 | 16.0 | 90.0 | | 38.0 | 42.0 | | 7° | 80 | 8.00 | 0.85 | 39000 |
| C5 | 6 | 3 | 1 | 6 | 930-C5-S-06-068 | 50.0 | 6.0 | 37 | 68.0 | 11.3 | 30.2 | 68.0 | 22.0 | 26.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.75 | 28000 |
| | 8 | 3 | 1 | 6 | 930-C5-S-08-070 | 50.0 | 8.0 | 37 | 70.0 | 11.3 | 32.2 | 70.0 | 24.0 | 28.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.77 | 28000 |
| | 10 | 3 | 1 | 6 | 930-C5-S-10-072 | 50.0 | 10.0 | 41 | 72.0 | 11.3 | 34.2 | 72.0 | 26.0 | 30.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.80 | 20000 |
| | 12 | 3 | 1 | 6 | 930-C5-S-12-075 | 50.0 | 12.0 | 46 | 75.0 | 11.3 | 38.2 | 75.0 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.85 | 28000 |
| | 20 | 3 | 1 | 6 | 930-C5-S-20-085 | 50.0 | 20.0 | 51 | 85.0 | 16.0 | 49.2 | 85.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.04 | 28000 |
| | 20 | 3 | 1 | 6 | 930-C5-S-20-125 | 50.0 | 20.0 | 51 | 125.0 | 16.0 | 49.2 | 125.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.63 | 28000 |
| C6 | 25 | 3 | 1 | 3 | 930-C5-S-25-091 | 50.0 | 25.0 | 57 | 91.0 | 12.9 | 91.0 | | 45.0 | 50.0 | | 11° | 80 | 8.00 | 1.28 | 28000 |
| | 25 | 3 | 1 | 6 | 930-C6-S-25-098 | 63.0 | 25.0 | 57 | 98.0 | 12.9 | 72.1 | 98.0 | 45.0 | 50.0 | 63.0 | 11° | 80 | 8.00 | 1.70 | 20000 |
| C8 | 25 | 3 | 1 | 6 | 930-C8-S-25-108 | 80.0 | 25.0 | 57 | 108.0 | 12.9 | 72.0 | 108.0 | 45.0 | 50.0 | 80.0 | 11° | 80 | 8.00 | 2.74 | 14000 |

DSGN

10



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C6 | 6 | 3 | 1 | 10 | 930-C6-S-06-074 | 63.0 | 6.0 | 37 | 74.0 | 11.3 | 30.2 | 48.1 | 22.0 | 26.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.15 | 20000 |
| | 8 | 3 | 1 | 10 | 930-C6-S-08-076 | 63.0 | 8.0 | 37 | 76.0 | 11.3 | 32.2 | 50.1 | 24.0 | 28.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.17 | 20000 |
| | 10 | 3 | 1 | 10 | 930-C6-S-10-078 | 63.0 | 10.0 | 41 | 78.0 | 11.3 | 34.2 | 52.1 | 26.0 | 30.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.20 | 20000 |
| | 12 | 3 | 1 | 10 | 930-C6-S-12-082 | 63.0 | 12.0 | 46 | 82.0 | 11.3 | 38.2 | 56.0 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.26 | 20000 |
| | 20 | 3 | 1 | 10 | 930-C6-S-20-091 | 63.0 | 20.0 | 51 | 91.0 | 16.0 | 49.2 | 65.1 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.45 | 20000 |
| C8 | 20 | 3 | 1 | 10 | 930-C6-S-20-150 | 63.0 | 20.0 | 51 | 150.0 | 16.0 | 49.2 | 66.8 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 2.55 | 20000 |
| | 12 | 3 | 1 | 10 | 930-C8-S-12-094 | 80.0 | 12.0 | 46 | 94.0 | 11.3 | 38.2 | 59.0 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 2.36 | 14000 |
| | 20 | 3 | 1 | 10 | 930-C8-S-20-103 | 80.0 | 20.0 | 51 | 103.0 | 16.0 | 49.2 | 68.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 2.54 | 14000 |
| | 20 | 3 | 1 | 10 | 930-C8-S-20-175 | 80.0 | 20.0 | 51 | 175.0 | 16.0 | 49.2 | 70.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 4.39 | 14000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



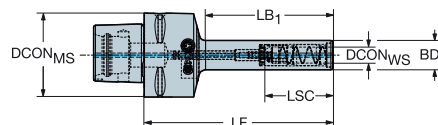
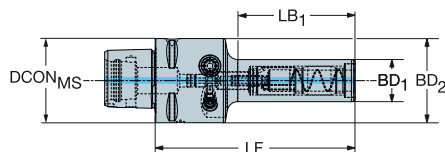
Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

Pencil

DSGN

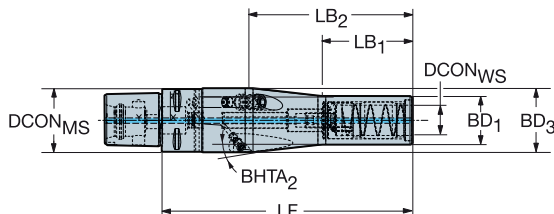
2

5



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BAR | NM | KG | RPMX |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|------|-------|
| C4 | 6 | 3 | 1 | 2 | 930-C4-P-06-085 | 40.0 | 6.0 | 37 | 85.0 | 45.8 | 85.0 | | 14.5 | 40.0 | | 80 | 8.00 | 0.42 | 39000 |
| | 8 | 3 | 1 | 2 | 930-C4-P-08-085 | 40.0 | 8.0 | 37 | 85.0 | 45.8 | 85.0 | | 17.5 | 40.0 | | 80 | 8.00 | 0.45 | 39000 |
| | 10 | 3 | 1 | 2 | 930-C4-P-10-095 | 40.0 | 10.0 | 41 | 95.0 | 55.8 | 95.0 | | 20.0 | 40.0 | | 80 | 8.00 | 0.50 | 39000 |
| | 10 | 3 | 1 | 2 | 930-C4-P-10-135 | 40.0 | 10.0 | 41 | 135.0 | 95.8 | 135.0 | | 20.0 | 40.0 | | 80 | 8.00 | 0.59 | 39000 |
| | 12 | 3 | 1 | 2 | 930-C4-P-12-100 | 40.0 | 12.0 | 46 | 100.0 | 60.8 | 100.0 | | 22.0 | 40.0 | | 80 | 8.00 | 0.56 | 39000 |
| | 12 | 3 | 1 | 2 | 930-C4-P-12-135 | 40.0 | 12.0 | 46 | 135.0 | 95.8 | 135.0 | | 22.0 | 40.0 | | 80 | 8.00 | 0.66 | 39000 |
| C5 | 6 | 3 | 1 | 5 | 930-C5-P-06-088 | 50.0 | 6.0 | 37 | 88.0 | 47.9 | 88.0 | | 14.5 | 40.0 | 50.0 | 80 | 8.00 | 0.67 | 28000 |
| | 8 | 3 | 1 | 5 | 930-C5-P-08-088 | 50.0 | 8.0 | 37 | 88.0 | 45.8 | 88.0 | | 17.5 | 40.0 | 50.0 | 80 | 8.00 | 0.65 | 28000 |
| | 10 | 3 | 1 | 5 | 930-C5-P-10-098 | 50.0 | 10.0 | 41 | 98.0 | 55.8 | 98.0 | | 20.0 | 40.0 | 50.0 | 80 | 8.00 | 0.70 | 28000 |
| | 10 | 3 | 1 | 5 | 930-C5-P-10-138 | 50.0 | 10.0 | 41 | 138.0 | 95.8 | 114.9 | 138.0 | 20.0 | 40.0 | 50.0 | 80 | 8.00 | 0.80 | 28000 |
| | 12 | 3 | 1 | 5 | 930-C5-P-12-103 | 50.0 | 12.0 | 46 | 103.0 | 60.8 | 80.0 | 103.0 | 22.0 | 40.0 | 50.0 | 80 | 8.00 | 0.78 | 28000 |
| | 12 | 3 | 1 | 5 | 930-C5-P-12-138 | 50.0 | 12.0 | 46 | 138.0 | 95.8 | 115.0 | 138.0 | 22.0 | 40.0 | 50.0 | 80 | 8.00 | 0.88 | 28000 |
| C6 | 6 | 3 | 1 | 5 | 930-C6-P-06-091 | 63.0 | 6.0 | 37 | 91.0 | 47.9 | 64.9 | 91.0 | 14.5 | 40.0 | 63.0 | 80 | 8.00 | 1.03 | 20000 |
| | 8 | 3 | 1 | 5 | 930-C6-P-08-091 | 63.0 | 8.0 | 37 | 91.0 | 45.8 | 64.9 | 91.0 | 17.5 | 40.0 | 63.0 | 80 | 8.00 | 1.00 | 20000 |
| | 10 | 3 | 1 | 5 | 930-C6-P-10-102 | 63.0 | 10.0 | 41 | 102.0 | 55.8 | 75.0 | 102.0 | 20.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 8.00 | 1.07 | 20000 |
| | 10 | 3 | 1 | 5 | 930-C6-P-10-142 | 63.0 | 10.0 | 41 | 142.0 | 95.8 | 115.0 | 142.0 | 20.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 8.00 | 1.16 | 20000 |
| | 12 | 3 | 1 | 5 | 930-C6-P-12-107 | 63.0 | 12.0 | 46 | 107.0 | 60.8 | 80.0 | 107.0 | 22.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 8.00 | 1.14 | 20000 |
| | 12 | 3 | 1 | 5 | 930-C6-P-12-142 | 63.0 | 12.0 | 46 | 142.0 | 95.8 | 115.0 | 142.0 | 22.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 8.00 | 1.25 | 20000 |
| C8 | 12 | 3 | 1 | 5 | 930-C8-P-12-120 | 80.0 | 12.0 | 46 | 120.0 | 60.8 | 83.0 | 120.0 | 22.0 | 40.0 | 80.0 | 80 | 8.00 | 2.23 | 14000 |
| | 12 | 3 | 1 | 5 | 930-C8-P-12-155 | 80.0 | 12.0 | 46 | 155.0 | 95.8 | 118.0 | 155.0 | 22.0 | 40.0 | 80.0 | 80 | 8.00 | 2.38 | 14000 |



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₃ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| C4 | 20 | 3 | 1 | 930-C4-P-20-160 | 40.0 | 20.0 | 51 | 160.0 | 60.0 | 108.0 | 32.0 | 42.0 | 5° | 80 | 8.00 | 1.22 | 39000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15



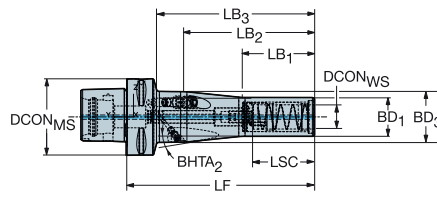
N4

Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

Pencil

DSGN

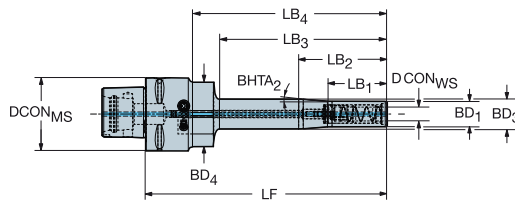
11



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₃ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C4 | 12 | 3 | 1 | 11 | 930-C4-P-12-185 | 40.0 | 12.0 | 46 | 185.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 22.0 | 26.0 | 4° | 80 | 8.00 | 0.94 | 39000 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | 11 | 930-C5-P-20-151 | 50.0 | 20.0 | 51 | 151.0 | 60.0 | 108.0 | 128.0 | 32.0 | 42.0 | 6° | 80 | 8.00 | 1.32 | 28000 |
| | 20 | 3 | 1 | 11 | 930-C5-P-20-231 | 50.0 | 20.0 | 51 | 231.0 | 60.0 | 188.0 | 208.0 | 32.0 | 42.0 | 2° | 80 | 8.00 | 2.00 | 28000 |
| C6 | 20 | 3 | 1 | 11 | 930-C6-P-20-155 | 63.0 | 20.0 | 51 | 155.0 | 60.0 | 108.0 | 128.1 | 32.0 | 42.0 | 6° | 80 | 8.00 | 1.68 | 20000 |
| | 20 | 3 | 1 | 11 | 930-C6-P-20-235 | 63.0 | 20.0 | 51 | 235.0 | 60.0 | 188.0 | 208.1 | 32.0 | 42.0 | 2° | 80 | 8.00 | 2.38 | 20000 |
| C8 | 20 | 3 | 1 | 11 | 930-C8-P-20-165 | 80.0 | 20.0 | 51 | 165.0 | 60.0 | 108.0 | 128.1 | 32.0 | 42.0 | 6° | 80 | 8.00 | 2.80 | 14000 |
| | 20 | 3 | 1 | 11 | 930-C8-P-20-245 | 80.0 | 20.0 | 51 | 245.0 | 60.0 | 188.0 | 208.1 | 32.0 | 42.0 | 2° | 80 | 8.00 | 3.44 | 14000 |

DSGN

17



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C5 | 12 | 3 | 1 | 17 | 930-C5-P-12-188 | 50.0 | 12.0 | 46 | 188.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 167.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 4° | 80 | 8.00 | 1.18 | 28000 |
| C6 | 12 | 3 | 1 | 17 | 930-C6-P-12-192 | 63.0 | 12.0 | 46 | 192.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 167.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 4° | 80 | 8.00 | 1.57 | 20000 |
| C8 | 12 | 3 | 1 | 17 | 930-C8-P-12-205 | 80.0 | 12.0 | 46 | 205.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 170.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 4° | 80 | 8.00 | 2.63 | 14000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15



N4



Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

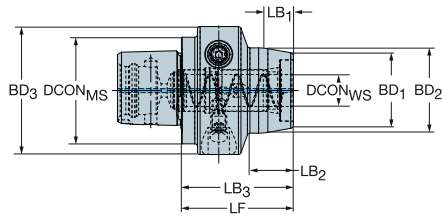
Für angetriebene Werkzeughalter

Nur Segmentspannung und manueller Werkzeugwechsel

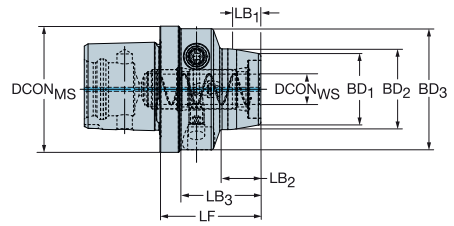


DSGN

6



10



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₁ | BAR | KG | RPMX |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|-------|
| C3 | 12 | 3 | 1 | 6 | 930-C3-T-12-046 | 32.0 | 12.0 | 46 | 46.0 | 11.3 | 22.8 | 46.0 | | 28.0 | 32.0 | 48.0 | | 10° | 80 | 0.39 | 10000 |
| C4 | 12 | 3 | 1 | 6 | 930-C4-T-12-042 | 40.0 | 12.0 | 46 | 42.0 | 11.3 | 17.0 | 42.0 | | 28.0 | 32.0 | 48.0 | | 10° | 80 | 0.46 | 10000 |
| | 20 | 3 | 1 | 6 | 930-C4-T-20-058 | 40.0 | 20.0 | 51 | 58.0 | 16.0 | 34.3 | 58.0 | | 38.1 | 42.0 | 57.0 | | 7° | 80 | 0.70 | 10000 |
| C5 | 12 | 3 | 1 | 10 | 930-C5-T-12-040 | 50.0 | 12.0 | 46 | 40.0 | 11.3 | 16.1 | 32.0 | 40.0 | 28.0 | 32.0 | 48.0 | 50.0 | 10° | 80 | 0.56 | 10000 |
| | 20 | 3 | 1 | 6 | 930-C5-T-20-046 | 50.0 | 20.0 | 51 | 46.0 | 11.3 | 22.1 | 46.0 | | 38.1 | 42.0 | 57.0 | | 10° | 80 | 0.68 | 10000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6

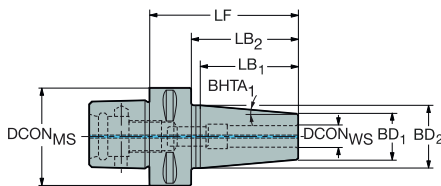


N15



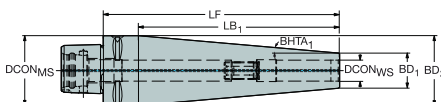
N4

Coromant Capto® Adapter für Schrumpffutter



Kurze Ausführung

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BHTA ₁ | BAR | KG | RPMX | | |
| C4 | 6 | 3 | 1 | C4-391.19-06 075 | 40.0 | 6.0 | 75.0 | 44.1 | 55.0 | 20.0 | 27.0 | 4° | 80 | 0.43 | 39000 | | |
| | 8 | 3 | 1 | C4-391.19-08 075 | 40.0 | 8.0 | 75.0 | 44.1 | 55.0 | 20.0 | 27.0 | 4° | 80 | 0.45 | 39000 | | |
| | 10 | 3 | 1 | C4-391.19-10 075 | 40.0 | 10.0 | 75.0 | 50.5 | 55.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 0.52 | 39000 | | |
| | 12 | 3 | 1 | C4-391.19-12 075 | 40.0 | 12.0 | 75.0 | 50.5 | 55.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 0.50 | 39000 | | |
| | 14 | 3 | 1 | C4-391.19-14 080 | 40.0 | 14.0 | 80.0 | 44.1 | 60.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 0.58 | 39000 | | |
| | 16 | 3 | 1 | C4-391.19-16 080 | 40.0 | 16.0 | 80.0 | 44.1 | 60.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 0.56 | 39000 | | |
| C5 | 6 | 3 | 1 | C5-391.19-06 075 | 50.0 | 6.0 | 75.0 | 44.1 | 55.0 | 20.0 | 27.0 | 4° | 80 | 0.64 | 28000 | | |
| | 8 | 3 | 1 | C5-391.19-08 075 | 50.0 | 8.0 | 75.0 | 43.9 | 55.0 | 20.0 | 27.0 | 4° | 80 | 0.63 | 28000 | | |
| | 10 | 3 | 1 | C5-391.19-10 075 | 50.0 | 10.0 | 75.0 | 50.2 | 55.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 0.70 | 28000 | | |
| | 12 | 3 | 1 | C5-391.19-12 075 | 50.0 | 12.0 | 75.0 | 50.2 | 55.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 0.68 | 28000 | | |
| | 14 | 3 | 1 | C5-391.19-14 080 | 50.0 | 14.0 | 80.0 | 44.1 | 60.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 0.76 | 28000 | | |
| | 16 | 3 | 1 | C5-391.19-16 080 | 50.0 | 16.0 | 80.0 | 44.1 | 60.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 0.73 | 28000 | | |
| | 18 | 3 | 1 | C5-391.19-18 080 | 50.0 | 18.0 | 80.0 | 56.9 | 60.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 0.90 | 28000 | | |
| | 20 | 3 | 1 | C5-391.19-20 085 | 50.0 | 20.0 | 85.0 | 56.9 | 65.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 0.90 | 28000 | | |
| C6 | 6 | 3 | 1 | C6-391.19-06 080 | 63.0 | 6.0 | 80.0 | 44.1 | 58.0 | 20.0 | 27.0 | 4° | 80 | 0.99 | 20000 | | |
| | 8 | 3 | 1 | C6-391.19-08 080 | 63.0 | 8.0 | 80.0 | 44.1 | 58.0 | 20.0 | 27.0 | 4° | 80 | 0.99 | 20000 | | |
| | 10 | 3 | 1 | C6-391.19-10 080 | 63.0 | 10.0 | 80.0 | 50.5 | 58.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 1.05 | 20000 | | |
| | 12 | 3 | 1 | C6-391.19-12 080 | 63.0 | 12.0 | 80.0 | 50.5 | 58.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 1.05 | 20000 | | |
| | 14 | 3 | 1 | C6-391.19-14 085 | 63.0 | 14.0 | 85.0 | 44.1 | 63.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 1.11 | 20000 | | |
| | 16 | 3 | 1 | C6-391.19-16 085 | 63.0 | 16.0 | 85.0 | 44.1 | 63.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 1.10 | 20000 | | |
| | 18 | 3 | 1 | C6-391.19-18 085 | 63.0 | 18.0 | 85.0 | 56.9 | 63.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 1.27 | 20000 | | |
| | 20 | 3 | 1 | C6-391.19-20 085 | 63.0 | 20.0 | 85.0 | 56.9 | 63.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 1.24 | 20000 | | |
| | 25 | 3 | 1 | C6-391.19-25 090 | 63.0 | 25.0 | 90.0 | 56.9 | 68.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 80 | 1.60 | 20000 | | |
| | 32 | 3 | 1 | C6-391.19-32 095 | 63.0 | 32.0 | 95.0 | 56.9 | 73.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 80 | 1.51 | 20000 | | |
| C8 | 10 | 3 | 1 | C8-391.19-10 090 | 80.0 | 10.0 | 90.0 | 50.2 | 60.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 2.07 | 14000 | | |
| | 12 | 3 | 1 | C8-391.19-12 090 | 80.0 | 12.0 | 90.0 | 50.2 | 60.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 2.06 | 14000 | | |
| | 16 | 3 | 1 | C8-391.19-16 095 | 80.0 | 16.0 | 95.0 | 43.8 | 65.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 2.09 | 14000 | | |
| | 20 | 3 | 1 | C8-391.19-20 095 | 80.0 | 20.0 | 95.0 | 56.5 | 65.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 2.21 | 14000 | | |
| | 25 | 3 | 1 | C8-391.19-25 100 | 80.0 | 25.0 | 100.0 | 56.5 | 70.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 80 | 2.58 | 14000 | | |
| C10 | 12 | 3 | 1 | C10-391.19-12 095 | 100.0 | 12.0 | 95.0 | 50.5 | 59.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 3.65 | 10000 | | |
| | 16 | 3 | 1 | C10-391.19-16 100 | 100.0 | 16.0 | 100.0 | 44.1 | 64.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 3.72 | 10000 | | |
| | 20 | 3 | 1 | C10-391.19-20 100 | 100.0 | 20.0 | 100.0 | 56.9 | 64.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 3.83 | 10000 | | |
| | 25 | 3 | 1 | C10-391.19-25 110 | 100.0 | 25.0 | 110.0 | 56.9 | 74.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 80 | 4.31 | 10000 | | |



Lange, konische Ausführung

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|-------|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₁ | BD ₂ | BHTA ₁ | BAR | KG | RPMX | | | |
| C3 | 6 | 3 | 1 | C3-391.19-06 118 | 32.0 | 6.0 | 118.0 | 103.0 | 14.0 | 32.0 | 5° | 80 | 0.45 | 55000 | | | |
| | 8 | 3 | 1 | C3-391.19-08 107 | 32.0 | 8.0 | 107.0 | 92.0 | 16.0 | 32.0 | 5° | 80 | 0.44 | 55000 | | | |
| | 10 | 3 | 1 | C3-391.19-10 095 | 32.0 | 10.0 | 95.0 | 80.0 | 18.0 | 32.0 | 5° | 80 | 0.40 | 55000 | | | |
| | 12 | 3 | 1 | C3-391.19-12 084 | 32.0 | 12.0 | 84.0 | 69.0 | 20.0 | 32.0 | 5° | 80 | 0.38 | 55000 | | | |
| C4 | 12 | 3 | 1 | C4-391.19-12 135 | 40.0 | 12.0 | 135.0 | 115.0 | 20.0 | 40.0 | 5° | 80 | 0.84 | 39000 | | | |
| | 16 | 3 | 1 | C4-391.19-16 112 | 40.0 | 16.0 | 112.0 | 92.0 | 24.0 | 40.0 | 5° | 80 | 0.77 | 39000 | | | |
| | 18 | 3 | 1 | C4-391.19-18 080 | 40.0 | 18.0 | 80.0 | 56.9 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 0.69 | 39000 | | | |
| | 20 | 3 | 1 | C4-391.19-20 085 | 40.0 | 20.0 | 85.0 | 56.9 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 0.71 | 39000 | | | |
| C5 | 20 | 3 | 1 | C5-391.19-20 146 | 50.0 | 20.0 | 146.0 | 126.0 | 28.0 | 50.0 | 5° | 80 | 1.45 | 28000 | | | |
| | 25 | 3 | 1 | C5-391.19-25 090 | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 56.9 | 44.0 | 53.0 | 4° | 80 | 1.26 | 28000 | | | |
| | 25 | 3 | 1 | C5-391.19-25 118 | 50.0 | 25.0 | 118.0 | 98.0 | 33.0 | 50.0 | 5° | 80 | 1.25 | 28000 | | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

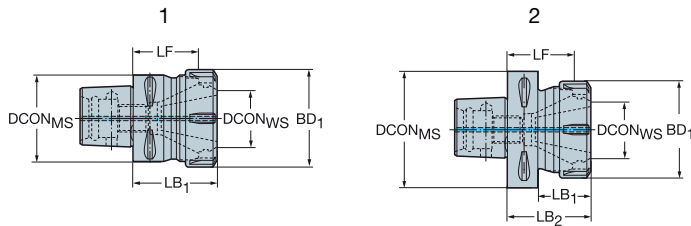


N15

Coromant Capto® für ER-Spannzangenfutter

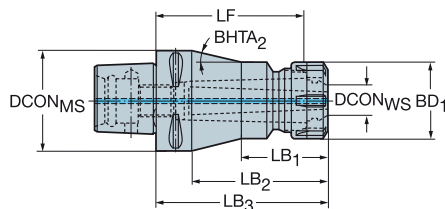
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

DSGN



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | KG | RPMX |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|-------|-------|
| C3 | ER16 | 3 | 1 | 2 | C3-391.14-16 045 | 32.0 | 17.0 | 34.4 | 29.0 | 45.0 | 28.0 | 32.0 | 80 | 0.20 | 55000 |
| | ER20 | 3 | 1 | 1 | C3-391.14-20 045 | 32.0 | 21.0 | 33.5 | 45.0 | | 33.7 | | 80 | 0.22 | 55000 |
| C4 | ER20 | 3 | 1 | 2 | C4-391.14-20 052 | 40.0 | 21.0 | 40.5 | 30.8 | 52.0 | 33.7 | 40.0 | 80 | 0.37 | 39000 |
| | ER25 | 3 | 1 | 1 | C4-391.14-25 052 | 40.0 | 26.0 | 40.0 | 52.0 | | 42.0 | | 80 | 0.42 | 39000 |
| | ER32 | 3 | 1 | 1 | C4-391.14-32 054 | 40.0 | 33.0 | 41.0 | 54.0 | | 50.0 | | 80 | 0.46 | 39000 |
| C5 | ER20 | 3 | 1 | 2 | C5-391.14-20 055 | 50.0 | 21.0 | 43.5 | 31.1 | 55.0 | 33.7 | 50.0 | 80 | 0.62 | 28000 |
| | ER25 | 3 | 1 | 2 | C5-391.14-25 055 | 50.0 | 26.0 | 43.0 | 33.0 | 55.0 | 42.0 | 50.0 | 80 | 0.63 | 28000 |
| | ER32 | 3 | 1 | 1 | C5-391.14-32 057 | 50.0 | 33.0 | 44.0 | 57.0 | | 50.0 | | 80 | 0.68 | 28000 |
| | ER32 | 3 | 1 | 1 | C5-391.14-32 100 | 50.0 | 33.0 | 87.0 | 100.0 | | 50.0 | | 80 | 1.28 | 28000 |
| | ER40 | 3 | 1 | 1 | C5-391.14-40 060 | 50.0 | 41.0 | 45.0 | 60.0 | | 63.0 | | 80 | 0.81 | 28000 |
| C6 | ER25 | 3 | 1 | 2 | C6-391.14-25 060 | 63.0 | 26.0 | 48.0 | 32.9 | 60.0 | 42.0 | 63.0 | 80 | 1.04 | 20000 |
| | ER25 | 3 | 1 | 2 | C6-391.14-25 100 | 63.0 | 26.0 | 88.0 | 75.0 | 100.0 | 42.0 | 63.0 | 80 | 1.44 | 20000 |
| | ER32 | 3 | 1 | 2 | C6-391.14-32 060 | 63.0 | 33.0 | 47.0 | 35.3 | 60.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 1.06 | 20000 |
| | ER32 | 3 | 1 | 2 | C6-391.14-32 100 | 63.0 | 33.0 | 87.0 | 75.0 | 100.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 1.60 | 20000 |
| | ER40 | 3 | 1 | 1 | C6-391.14-40 065 | 63.0 | 41.0 | 50.0 | 65.0 | | 63.0 | | 80 | 1.22 | 20000 |
| | ER40 | 3 | 1 | 1 | C6-391.14-40 130 | 63.0 | 41.0 | 115.0 | 130.0 | | 63.0 | | 80 | 2.77 | 20000 |
| C8 | ER20 | 3 | 1 | 2 | C8-391.14-20 065 | 80.0 | 21.0 | 53.5 | 29.9 | 65.0 | 35.0 | 80.0 | 80 | 2.02 | 14000 |
| | ER25 | 3 | 1 | 2 | C8-391.14-25 070 | 80.0 | 26.0 | 58.0 | 32.4 | 70.0 | 42.0 | 80.0 | 80 | 2.10 | 14000 |
| | ER32 | 3 | 1 | 2 | C8-391.14-32 070 | 80.0 | 33.0 | 57.0 | 35.0 | 70.0 | 50.0 | 80.0 | 80 | 2.13 | 14000 |
| | ER40 | 3 | 1 | 2 | C8-391.14-40 070 | 80.0 | 41.0 | 55.0 | 38.0 | 70.0 | 63.0 | 80.0 | 80 | 2.19 | 14000 |
| ER50 | 3 | 1 | 2 | C8-391.14-50 080 | 80.0 | 52.0 | 59.0 | 50.0 | 80.0 | 78.0 | 80.0 | 80 | 2.46 | 14000 | |



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BHTA ₂ | BAR | KG | RPMX |
|-------------------|-------------------|------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|------|-------|-------|
| C4 | ER16 | 3 | 1 | C4-391.14-16 070 | 40.0 | 17.0 | 59.4 | 44.0 | 50.0 | 70.0 | 28.0 | 45° | 80 | 0.42 | 39000 |
| C5 | ER16 | 3 | 1 | C5-391.14-16 100 | 50.0 | 17.0 | 89.4 | 60.0 | 80.0 | 100.0 | 28.0 | 29° | 80 | 0.90 | 28000 |
| | ER20 | 3 | 1 | C5-391.14-20 100 | 50.0 | 21.0 | 88.5 | 55.0 | 80.0 | 100.0 | 35.0 | 16° | 80 | 1.00 | 28000 |
| | ER20 | 3 | 1 | C5-391.14-20 130 | 50.0 | 21.0 | 118.5 | 55.0 | 109.9 | 130.0 | 35.0 | 7° | 80 | 1.31 | 28000 |
| ER25 | 3 | 1 | C5-391.14-25 100 | 50.0 | 26.0 | 88.0 | 65.0 | 80.0 | 100.0 | 42.0 | 14° | 80 | 1.13 | 28000 | |
| C6 | ER16 | 3 | 1 | C6-391.14-16 100 | 63.0 | 17.0 | 89.4 | 60.0 | 78.0 | 100.0 | 28.0 | 44° | 80 | 1.26 | 20000 |
| | ER20 | 3 | 1 | C6-391.14-20 060 | 63.0 | 21.0 | 48.5 | 31.1 | 38.0 | 60.0 | 33.7 | 65° | 80 | 1.00 | 20000 |
| | ER25 | 3 | 1 | C6-391.14-25 130 | 63.0 | 26.0 | 118.0 | 65.0 | 108.0 | 130.0 | 42.0 | 13° | 80 | 1.90 | 20000 |
| | ER25 | 3 | 1 | C6-391.14-25 160 | 63.0 | 26.0 | 148.0 | 65.0 | 138.0 | 160.0 | 42.0 | 8° | 80 | 2.50 | 20000 |
| | ER32 | 3 | 1 | C6-391.14-32 130 | 63.0 | 33.0 | 117.0 | 75.0 | 108.0 | 130.0 | 50.0 | 11° | 80 | 2.22 | 20000 |
| | C8 | ER32 | 3 | 1 | C8-391.14-32 160 | 80.0 | 33.0 | 147.0 | 75.0 | 130.0 | 160.0 | 50.0 | 15° | 80 | 0.30 |
| ER40 | | 3 | 1 | C8-391.14-40 160 | 80.0 | 41.0 | 145.0 | 95.0 | 130.0 | 160.0 | 63.0 | 13° | 80 | 4.58 | 14000 |
| C10 | ER32 | 3 | 1 | C10-391.14-32 160 | 100.0 | 33.0 | 147.0 | 75.0 | 124.0 | 160.0 | 50.0 | 27° | 80 | 5.98 | 10000 |
| | ER40 | 3 | 1 | C10-391.14-40 160 | 100.0 | 41.0 | 145.0 | 95.0 | 124.0 | 160.0 | 63.0 | 32° | 80 | 6.32 | 10000 |
| | ER50 | 3 | 1 | C10-391.14-50 160 | 100.0 | 52.0 | 139.0 | 100.0 | 124.0 | 160.0 | 80.0 | 22° | 80 | 7.21 | 10000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

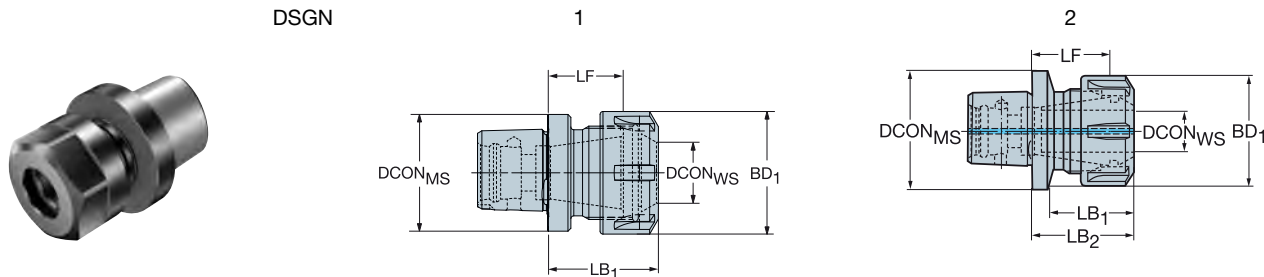


N15

Coromant Capto® für ER-Spannzangenfutter

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

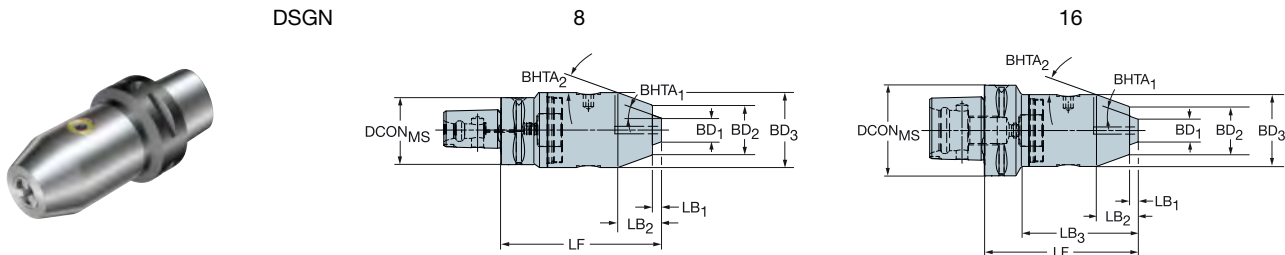
Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | KG | RPMX | | |
| C3 | ER16 | 3 | 1 | 2 | C3-391.14-16 035 | 32.0 | 17.0 | 24.0 | 26.6 | 34.6 | 28.0 | 32.0 | 80 | 0.10 | 55000 | | |
| | ER20 | 3 | 1 | 1 | C3-391.14-20 036 | 32.0 | 21.0 | 24.5 | 36.0 | | 33.7 | | 80 | 0.17 | 55000 | | |
| C4 | ER16 | 3 | 1 | 2 | C4-391.14-16 035 | 40.0 | 17.0 | 24.0 | 26.6 | 34.6 | 28.0 | 40.0 | 80 | 0.20 | 39000 | | |
| | ER20 | 3 | 1 | 2 | C4-391.14-20 035 | 40.0 | 21.0 | 23.5 | 27.0 | 35.0 | 33.7 | 40.0 | 80 | 0.25 | 39000 | | |
| | ER25 | 3 | 1 | 1 | C4-391.14-25 038 | 40.0 | 26.0 | 26.0 | 38.0 | | 42.0 | | 80 | 0.30 | 39000 | | |
| C5 | ER20 | 3 | 1 | 2 | C5-391.14-20 036 | 50.0 | 21.0 | 24.0 | 27.5 | 35.5 | 35.0 | 50.0 | 80 | 0.30 | 28000 | | |
| | ER25 | 3 | 1 | 2 | C5-391.14-25 037 | 50.0 | 26.0 | 25.0 | 29.0 | 37.0 | 42.0 | 50.0 | 80 | 0.30 | 28000 | | |
| | ER32 | 3 | 1 | 1 | C5-391.14-32 045 | 50.0 | 33.0 | 32.0 | 45.0 | | 50.0 | | 80 | 0.52 | 28000 | | |

Coromant Capto® für Bohrfutter

Innere und äußere Kühlschmierstoffzufuhr



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|-----|-------|-------|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₁ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX | |
| C3 | 8-1 | 3 | 1 | 8 | C3-391.32-08 076 | 32.0 | 76.0 | 3.0 | 19.1 | 76.0 | | 9.9 | 24.1 | 36.0 | | 19° | 20° | 50 | 10.00 | 0.54 | 8000 | |
| | 1-13 | 3 | 1 | 8 | C3-391.32-13 102 | 32.0 | 96.0 | 6.0 | 22.2 | 102.0 | | 15.7 | 38.1 | 50.0 | | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 1.14 | 8000 | |
| C4 | 8-1 | 3 | 1 | 16 | C4-391.32-08 077 | 40.0 | 77.0 | 3.0 | 19.1 | 55.8 | 77.0 | 9.9 | 24.1 | 36.0 | 40.0 | | 19° | 20° | 50 | 10.00 | 0.64 | 8000 |
| | 1-13 | 3 | 1 | 8 | C4-391.32-13 104 | 40.0 | 98.0 | 6.0 | 22.2 | 104.0 | | 15.7 | 38.1 | 50.0 | | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 1.24 | 8000 | |
| C5 | 8-1 | 3 | 1 | 16 | C5-391.32-08 079 | 50.0 | 76.0 | 3.0 | 19.1 | 53.6 | 79.0 | 9.9 | 24.1 | 36.0 | 50.0 | | 19° | 20° | 50 | 10.00 | 0.85 | 8000 |
| | 1-13 | 3 | 1 | 8 | C5-391.32-13 103 | 50.0 | 97.0 | 6.0 | 22.2 | 103.0 | | 15.7 | 38.1 | 50.0 | | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 1.41 | 8000 | |
| C6 | 1-13 | 3 | 1 | 16 | C6-391.32-13 107 | 63.0 | 101.0 | 6.0 | 22.2 | 79.8 | 107.0 | 15.7 | 38.1 | 50.0 | 63.0 | | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 1.79 | 8000 |
| | 16-1 | 3 | 1 | 16 | C6-391.32-16 112 | 63.0 | 106.0 | 6.0 | 22.2 | 88.4 | 112.0 | 15.7 | 45.1 | 57.0 | 63.0 | | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 2.02 | 8000 |
| C8 | 1-13 | 3 | 1 | 16 | C8-391.32-13 112 | 80.0 | 106.0 | 6.0 | 22.2 | 77.1 | 112.0 | 15.7 | 38.1 | 50.0 | 80.0 | | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 2.78 | 8000 |
| | 16-1 | 3 | 1 | 16 | C8-391.32-16 117 | 80.0 | 111.0 | 6.0 | 31.2 | 84.2 | 117.0 | 15.7 | 38.1 | 57.0 | 80.0 | | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 3.02 | 8000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

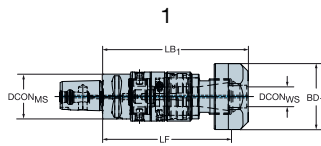


Coromant Capto® mit CoroChuck™ 970

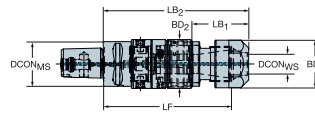
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



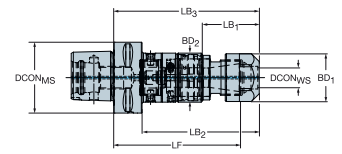
DSGN



2



5



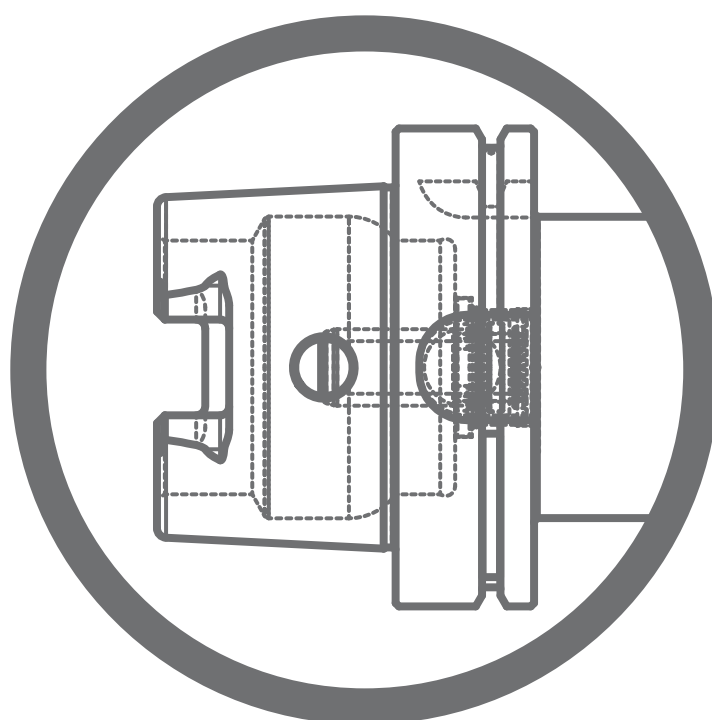
Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | (BAR) | (KG) | RPMX |
|-------------------|-------------------|-------|------|------|------|----------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------|------|------|
| C3 | ER11 | M5 | 3 | 1 | 5 | 970-C3-11-078 | 32.0 | 11.3 | 74.2 | 24.1 | 63.0 | 78.0 | 18.7 | 23.5 | 32.0 | 80 | 0.27 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 3 | 1 | 2 | 970-C3-20-102 | 32.0 | 20.8 | 89.2 | 35.3 | 97.2 | | 33.7 | 35.0 | | 80 | 0.60 | 8000 |
| C4 | ER11 | M5 | 3 | 1 | 5 | 970-C4-11-080 | 40.0 | 11.3 | 76.2 | 24.1 | 60.0 | 80.0 | 18.7 | 23.5 | 40.0 | 80 | 0.40 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 3 | 1 | 5 | 970-C4-20-102 | 40.0 | 20.8 | 89.2 | 35.3 | 76.9 | 97.2 | 33.7 | 35.0 | 40.0 | 80 | 0.68 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 3 | 1 | 2 | 970-C4-25-122 | 40.0 | 25.8 | 108.1 | 37.1 | 116.6 | | 42.0 | 44.0 | | 80 | 1.04 | 8000 |
| C5 | ER20 | M12 | 3 | 1 | 5 | 970-C5-20-103 | 50.0 | 20.8 | 89.7 | 35.3 | 77.6 | 97.7 | 33.7 | 35.0 | 50.0 | 80 | 0.88 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 3 | 1 | 5 | 970-C5-25-122 | 50.0 | 25.8 | 108.6 | 37.1 | 97.1 | 117.1 | 42.0 | 44.0 | 50.0 | 80 | 1.24 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 3 | 1 | 1 | 970-C5-40-154 | 50.0 | 40.8 | 137.2 | 148.6 | | | 63.0 | | | 80 | 2.66 | 8000 |
| C6 | ER20 | M12 | 3 | 1 | 5 | 970-C6-20-105 | 63.0 | 20.8 | 91.7 | 35.3 | 77.6 | 99.7 | 33.7 | 35.0 | 63.0 | 80 | 1.21 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 3 | 1 | 5 | 970-C6-25-124 | 63.0 | 25.8 | 110.6 | 37.1 | 97.1 | 119.1 | 42.0 | 44.0 | 63.0 | 80 | 1.57 | 8000 |
| | ER32 | M27 | 3 | 1 | 2 | 970-C6-32-128 | 63.0 | 32.8 | 118.3 | 105.8 | 127.8 | | 50.0 | 63.0 | | 80 | 1.53 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 3 | 1 | 1 | 970-C6-40-154 | 63.0 | 40.8 | 136.7 | 148.1 | | | 63.0 | | | 80 | 2.95 | 8000 |
| | ER50 | M48 | 3 | 1 | 5 | 970-C6-50-210 | 63.0 | 52.0 | 187.5 | 76.5 | 134.5 | 208.0 | 77.7 | 80.0 | 86.0 | 80 | 4.90 | 8000 |
| C8 | ER20 | M12 | 3 | 1 | 5 | 970-C8-20-112 | 80.0 | 20.8 | 98.7 | 35.3 | 76.6 | 106.7 | 33.7 | 35.0 | 80.0 | 80 | 2.22 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 3 | 1 | 5 | 970-C8-25-131 | 80.0 | 25.8 | 117.6 | 37.1 | 96.1 | 126.1 | 42.0 | 44.0 | 80.0 | 80 | 2.58 | 8000 |
| | ER32 | M27 | 3 | 1 | 2 | 970-C8-32-135 | 80.0 | 32.8 | 125.3 | 104.8 | 134.8 | | 50.0 | 80.0 | | 80 | 2.50 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 3 | 1 | 2 | 970-C8-40-161 | 80.0 | 40.8 | 143.7 | 125.1 | 155.1 | | 63.0 | 80.0 | | 80 | 4.00 | 8000 |
| C10 | ER25 | M20 | 3 | 1 | 5 | 970-C10-25-143 | 100.0 | 25.8 | 129.6 | 37.1 | 102.1 | 138.1 | 42.0 | 44.0 | 100.0 | 80 | 4.29 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 3 | 1 | 2 | 970-C10-40-173 | 100.0 | 40.8 | 155.7 | 131.1 | 167.1 | | 63.0 | 100.0 | | 80 | 5.76 | 8000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

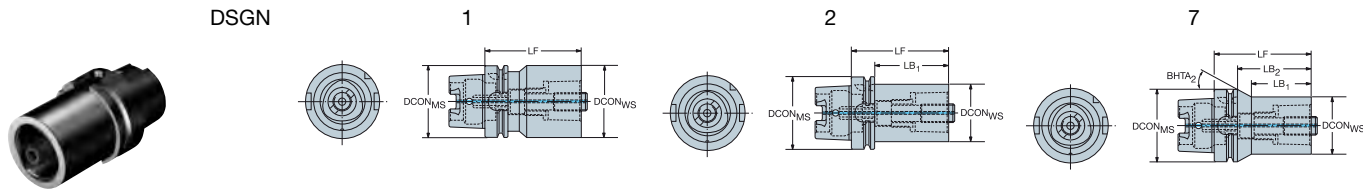


Maschinenseitige Schnittstelle HSK

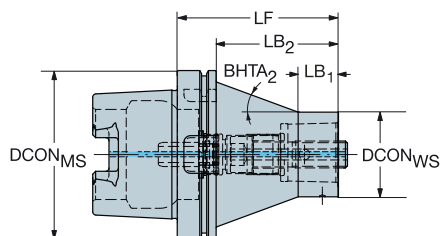


HSK Adapter für Coromant Capto®

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|---------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|--------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG |
| 50 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.410-50 075A | 50.0 | 32.0 | 75.0 | 49.0 | 75.0 | | 50.0 | | 0° | 100 | 45.00 | 0.67 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.410-50 080A | 50.0 | 40.0 | 80.0 | 54.0 | 80.0 | | 50.0 | | 0° | 100 | 55.00 | 0.85 |
| 63 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.410-63 075C | 63.0 | 32.0 | 75.0 | 49.0 | 75.0 | | 63.0 | | 0° | 100 | 45.00 | 0.97 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.410-63 080C | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 54.0 | 80.0 | | 63.0 | | 0° | 100 | 55.00 | 1.14 |
| | C5 | 1 | 1 | 2 | C5-390.410-63 090C | 63.0 | 50.0 | 90.0 | 64.0 | 90.0 | | 63.0 | | 0° | 100 | 95.00 | 1.47 |
| 80 | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.410-80 090 | 80.0 | 40.0 | 90.0 | 64.0 | 90.0 | | 80.0 | | 0° | 100 | 55.00 | 1.69 |
| | C5 | 1 | 1 | 2 | C5-390.410-80 095 | 80.0 | 50.0 | 95.0 | 69.0 | 95.0 | | 80.0 | | 0° | 100 | 95.00 | 2.02 |
| | C6 | 1 | 1 | 2 | C6-390.410-80 110 | 80.0 | 63.0 | 110.0 | 84.0 | 110.0 | | 80.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 2.79 |
| 100 | C3 | 1 | 1 | 7 | C3-390.410-100 080A | 100.0 | 32.0 | 80.0 | 43.0 | 51.0 | 80.0 | 32.0 | 100.0 | 45° | 100 | 45.00 | 2.42 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.410-100 090A | 100.0 | 40.0 | 90.0 | 61.0 | 90.0 | | 100.0 | | 0° | 100 | 55.00 | 2.63 |
| | C5 | 1 | 1 | 2 | C5-390.410-100 100A | 100.0 | 50.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | | 100.0 | | 0° | 100 | 95.00 | 3.02 |
| | C6 | 1 | 1 | 2 | C6-390.410-100 110A | 100.0 | 63.0 | 110.0 | 81.0 | 110.0 | | 100.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 3.70 |
| | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.410-100 120A | 100.0 | 80.0 | 120.0 | 91.0 | 120.0 | | 100.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 4.87 |
| | C10 | 1 | 1 | 1 | C10-390.410-100 155 | 100.0 | 100.0 | 155.0 | 155.0 | | | | | | 100 | 380.00 | 7.64 |
| 125 | C4 | 1 | 1 | 7 | C4-390.410-125 095 | 125.0 | 40.0 | 95.0 | 46.0 | 66.0 | 95.0 | 40.0 | 125.0 | 45° | 100 | 55.00 | 4.15 |
| | C5 | 1 | 1 | 7 | C5-390.410-125 105 | 125.0 | 50.0 | 105.0 | 66.0 | 76.0 | 105.0 | 50.0 | 125.0 | 45° | 100 | 95.00 | 4.46 |
| | C6 | 1 | 1 | 2 | C6-390.410-125 120 | 125.0 | 63.0 | 120.0 | 91.0 | 120.0 | | 125.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 5.35 |
| | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.410-125 130 | 125.0 | 80.0 | 130.0 | 101.0 | 130.0 | | 125.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 6.70 |
| | C10 | 1 | 1 | 2 | C10-390.410-125 160 | 125.0 | 100.0 | 160.0 | 131.0 | 160.0 | | 125.0 | | 0° | 100 | 380.00 | 9.66 |
| 160 | C6 | 1 | 1 | 2 | C6-390.410-160 125 | 160.0 | 63.0 | 125.0 | 94.0 | 125.0 | | 160.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 8.55 |
| | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.410-160 135 | 160.0 | 80.0 | 135.0 | 104.0 | 135.0 | | 160.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 10.16 |
| | C10 | 1 | 1 | 2 | C10-390.410-160 160 | 160.0 | 100.0 | 160.0 | 129.0 | 160.0 | | 160.0 | | 0° | 100 | 380.00 | 12.94 |



Heavy Duty

| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|---------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|--------|------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | | |
| 100 | C3 | 1 | 1 | C3-390.410-100080HD | 100.0 | 32.0 | 80.0 | 20.0 | 51.0 | 41° | 100 | 45.00 | 2.93 | | |
| | C4 | 1 | 1 | C4-390.410-100090HD | 100.0 | 40.0 | 90.0 | 20.0 | 61.0 | 29° | 100 | 55.00 | 3.27 | | |
| | C5 | 1 | 1 | C5-390.410-100100HD | 100.0 | 50.0 | 100.0 | 30.0 | 71.0 | 23° | 100 | 95.00 | 3.58 | | |
| | C6 | 1 | 1 | C6-390.410-100110HD | 100.0 | 63.0 | 110.0 | 30.0 | 81.0 | 12° | 100 | 170.00 | 4.22 | | |
| 125 | C4 | 1 | 1 | C4-390.410-125095HD | 125.0 | 40.0 | 95.0 | 20.0 | 66.0 | 36° | 100 | 55.00 | 5.25 | | |
| | C5 | 1 | 1 | C5-390.410-125105HD | 125.0 | 50.0 | 105.0 | 20.0 | 76.0 | 27° | 100 | 95.00 | 5.82 | | |
| | C6 | 1 | 1 | C6-390.410-125120HD | 125.0 | 63.0 | 120.0 | 30.0 | 91.0 | 20° | 100 | 170.00 | 6.57 | | |
| | C8 | 1 | 1 | C8-390.410-125130HD | 125.0 | 80.0 | 130.0 | 30.0 | 101.0 | 11° | 100 | 170.00 | 7.76 | | |

Ein spezieller Kühlschmierstoffadapter wird zusammen mit den HSK-Grundhaltern geliefert.

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



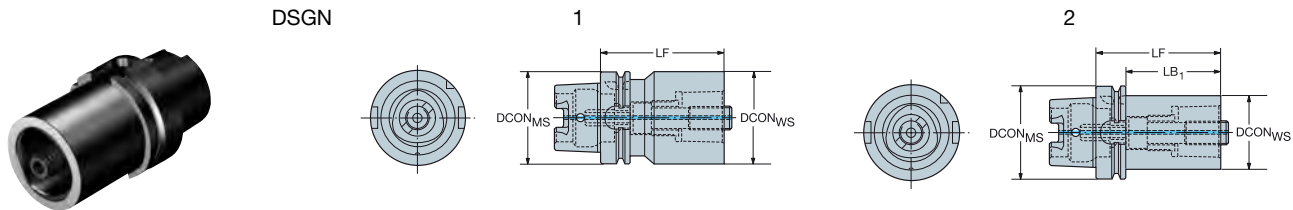
N23



N15

HSK Adapter für Coromant Capto®

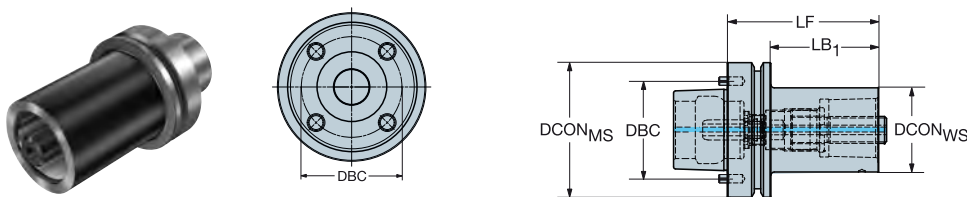
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₂ | BAR | NM | KG |
| 40 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.419-40 065 | 40.0 | 32.0 | 65.0 | 45.0 | 65.0 | 40.0 | 100 | 45.00 | 0.46 |
| | C4 | 1 | 1 | 1 | C4-390.419-40 075 | 40.0 | 40.0 | 75.0 | 75.0 | | | 100 | 55.00 | 0.60 |
| 63 | C5 | 1 | 1 | 2 | C5-390.419-63 090 | 63.0 | 50.0 | 90.0 | 64.0 | 90.0 | 63.0 | 100 | 95.00 | 1.46 |
| | C6 | 1 | 1 | 1 | C6-390.419-63 110 | 63.0 | 63.0 | 110.0 | 110.0 | | | 100 | 170.00 | 2.14 |
| 100 | C6 | 1 | 1 | 2 | C6-390.419-100 110 | 100.0 | 63.0 | 110.0 | 81.0 | 110.0 | 100.0 | 100 | 170.00 | 3.72 |
| | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.419-100 120 | 100.0 | 80.0 | 120.0 | 91.0 | 120.0 | 100.0 | 100 | 170.00 | 4.88 |

Maschinenseitige Schnittstelle HSK F mit Stift

Für Makino MAG Maschinen



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|------|--------------------|------|-----------------|-----|-------|------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BAR | NM | KG | |
| 80 | C5 | 1 | 1 | C5-390.612-80 090 | 80.0 | 58.0 | 50.0 | 90.0 | 64.0 | 100 | 95.00 | 1.92 | |

Ein spezieller Kühlschmierstoffadapter wird zusammen mit den HSK-Grundhaltern geliefert.

HSK80F - kompatibel mit der Makino MAG Maschinenserie 1, 3, 4, 7 - für die Bearbeitung von Luftfahrt-Strukturkomponenten aus Aluminium

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



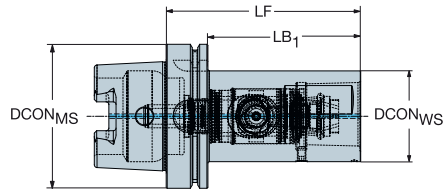
N23



N15

HSK Adapter für Coromant Capto® für Schnellwechsel

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



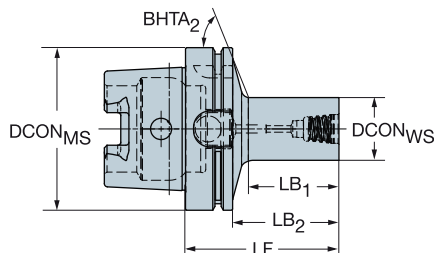
| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-------|--------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | (BAR) | (NM) | (KG) | RPMX |
| 63 | C5 | 1 | 1 | HA06-QC-C5-115 | 63.0 | 50.0 | 115.0 | 88.0 | 100 | 70.00 | 1.77 | 20500 |
| 100 | C6 | 1 | 1 | HA10-QC-C6-135 | 100.0 | 63.0 | 135.0 | 105.0 | 100 | 90.00 | 4.17 | 12500 |
| | C8 | 1 | 1 | HA10-QC-C8-165 | 100.0 | 80.0 | 165.0 | 135.0 | 100 | 130.00 | 6.32 | 12500 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



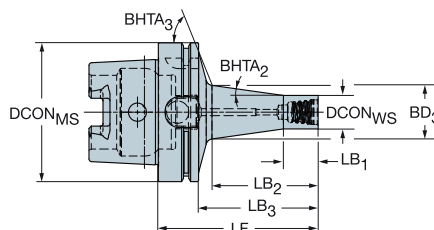
HSK Adapter für Coromant EH

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



Kurze Ausführung

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | E10 | 1 | 1 | 392.410EH-40 10 040 | 40.0 | 9.6 | 40.0 | 13.0 | 20.0 | 59° | 100 | 12.00 | 0.28 | 30000 |
| | E12 | 1 | 1 | 392.410EH-40 12 043 | 40.0 | 11.6 | 43.0 | 16.3 | 23.0 | 58° | 100 | 15.00 | 0.30 | 30000 |
| | E16 | 1 | 1 | 392.410EH-40 16 048 | 40.0 | 15.4 | 48.0 | 21.9 | 28.0 | 55° | 100 | 30.00 | 0.35 | 30000 |
| | E20 | 1 | 1 | 392.410EH-40 20 045 | 40.0 | 19.2 | 45.0 | 19.4 | 25.0 | 50° | 100 | 50.00 | 0.37 | 30000 |
| 50 | E10 | 1 | 1 | 392.410EH-50 10 047 | 50.0 | 9.6 | 47.0 | 13.0 | 21.0 | 63° | 100 | 12.00 | 0.49 | 25000 |
| | E12 | 1 | 1 | 392.410EH-50 12 050 | 50.0 | 11.6 | 50.0 | 16.3 | 24.0 | 62° | 100 | 15.00 | 0.51 | 25000 |
| | E16 | 1 | 1 | 392.410EH-50 16 055 | 50.0 | 15.4 | 55.0 | 21.8 | 29.0 | 60° | 100 | 30.00 | 0.57 | 25000 |
| | E20 | 1 | 1 | 392.410EH-50 20 052 | 50.0 | 19.2 | 52.0 | 19.3 | 26.0 | 58° | 100 | 50.00 | 0.58 | 25000 |
| | E25 | 1 | 1 | 392.410EH-50 25 057 | 50.0 | 24.1 | 57.0 | 24.9 | 31.0 | 54° | 100 | 65.00 | 0.63 | 25000 |
| 63 | E10 | 1 | 1 | 392.410EH-63 10 049 | 63.0 | 9.6 | 49.0 | 13.5 | 23.0 | 66° | 100 | 12.00 | 0.78 | 20500 |
| | E12 | 1 | 1 | 392.410EH-63 12 051 | 63.0 | 11.6 | 51.0 | 15.8 | 25.0 | 65° | 100 | 15.00 | 0.81 | 20500 |
| | E16 | 1 | 1 | 392.410EH-63 16 056 | 63.0 | 15.4 | 56.0 | 21.3 | 30.0 | 65° | 100 | 30.00 | 0.85 | 20500 |
| | E20 | 1 | 1 | 392.410EH-63 20 053 | 63.0 | 19.2 | 53.0 | 18.8 | 27.0 | 63° | 100 | 50.00 | 0.87 | 20500 |
| | E25 | 1 | 1 | 392.410EH-63 25 059 | 63.0 | 24.1 | 59.0 | 25.5 | 33.0 | 61° | 100 | 65.00 | 0.93 | 20500 |



Lange Ausführung

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₃ | BHTA ₂ | BHTA ₃ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | E10 | 1 | 1 | 392.410EH-63 10 062 | 63.0 | 9.6 | 62.0 | 10.0 | 27.9 | 36.0 | 14.6 | 8° | 66° | 100 | 12.00 | 0.80 | 20500 |
| | E12 | 1 | 1 | 392.410EH-63 12 068 | 63.0 | 11.6 | 68.0 | 12.0 | 34.3 | 42.0 | 17.9 | 8° | 65° | 100 | 15.00 | 0.83 | 20500 |
| | E16 | 1 | 1 | 392.410EH-63 16 078 | 63.0 | 15.4 | 78.0 | 16.0 | 45.1 | 52.0 | 23.6 | 8° | 64° | 100 | 30.00 | 0.92 | 20500 |
| | E20 | 1 | 1 | 392.410EH-63 20 091 | 63.0 | 19.2 | 91.0 | 20.0 | 59.0 | 65.0 | 30.1 | 8° | 61° | 100 | 50.00 | 1.01 | 20500 |
| 100 | E25 | 1 | 1 | 392.410EH-63 25 105 | 63.0 | 24.1 | 105.0 | 25.0 | 74.0 | 79.0 | 37.6 | 8° | 54° | 100 | 65.00 | 1.21 | 20500 |
| | E20 | 1 | 1 | 392.410EH-100 20 100 | 100.0 | 19.2 | 100.0 | 20.0 | 60.3 | 71.0 | 30.5 | 8° | 70° | 100 | 50.00 | 2.58 | 12500 |
| | E25 | 1 | 1 | 392.410EH-100 25 115 | 100.0 | 24.1 | 115.0 | 25.0 | 76.4 | 86.0 | 38.6 | 8° | 70° | 100 | 65.00 | 2.68 | 12500 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15



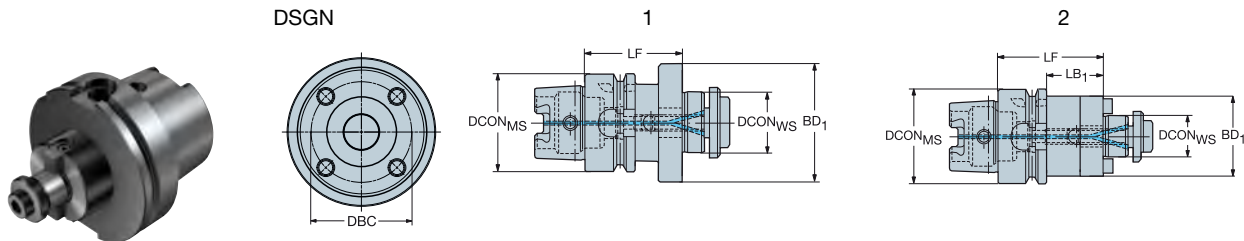
N3



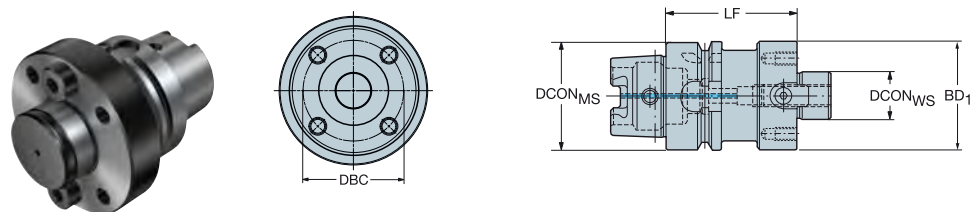
HSK Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

Kühlschmierstoff durch Fräsdorn



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|--------------------|---------------------|--------------------|------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------|--------|-------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 16 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C-4016050 | 40.0 | 16.0 | 50.0 | 30.0 | 50.0 | 32.0 | 40.0 | 80 | 22.00 | 0.45 | 30000 | |
| | 22 | 1 | 4 | 1 | 392.41005C-4022050 | 40.0 | 22.0 | 50.0 | 50.0 | 48.0 | 80 | 45.00 | 0.60 | 30000 | | | |
| 50 | 16 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C-5016050 | 50.0 | 16.0 | 50.0 | 24.0 | 50.0 | 32.0 | 50.0 | 80 | 22.00 | 0.62 | 25000 | |
| | 22 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C-5022060 | 50.0 | 22.0 | 60.0 | 34.0 | 60.0 | 48.0 | 50.0 | 80 | 45.00 | 0.92 | 25000 | |
| 63 | 16 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C6316050 | 63.0 | 16.0 | 50.0 | 24.0 | 50.0 | 32.0 | 63.0 | 80 | 22.00 | 0.87 | 20500 | |
| | 22 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C6322050 | 63.0 | 22.0 | 50.0 | 24.0 | 50.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.12 | 20500 | |
| | 27 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C6327060 | 63.0 | 27.0 | 60.0 | 24.0 | 60.0 | 60.0 | 63.0 | 80 | 80.00 | 1.45 | 20500 | |
| | 32 | 1 | 4 | 1 | 392.41005C6332060 | 63.0 | 32.0 | 60.0 | 60.0 | 78.0 | 80 | 180.00 | 1.80 | 20500 | | | |
| 40S | 1 | 4 | 1 | 392.41005C6340060M | 63.0 | 66.7 | 40.0 | 60.0 | 60.0 | 87.0 | 80 | 300.00 | 2.13 | 20500 | | | |
| 80 | 22 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C8022050 | 80.0 | 22.0 | 50.0 | 24.0 | 50.0 | 50.0 | 80.0 | 80 | 45.00 | 1.59 | 14000 | |
| | 27 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C8027050 | 80.0 | 27.0 | 50.0 | 24.0 | 50.0 | 60.0 | 80.0 | 80 | 80.00 | 1.78 | 14000 | |
| | 32 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C8032060 | 80.0 | 32.0 | 60.0 | 34.0 | 60.0 | 78.0 | 80.0 | 80 | 180.00 | 2.42 | 14000 | |
| | 40 | 1 | 4 | 1 | 392.41005C8040060 | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 60.0 | 87.0 | 80 | 300.00 | 2.74 | 14000 | | | |
| 100 | 22 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C10022100 | 100.0 | 22.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 3.25 | 12500 | |
| | 27 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C10027100 | 100.0 | 27.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 60.0 | 100.0 | 80 | 80.00 | 3.76 | 12500 | |
| | 32 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C10032100 | 100.0 | 32.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 78.0 | 100.0 | 80 | 180.00 | 4.90 | 12500 | |
| | 40S | 1 | 4 | 2 | 392.41005C10040100M | 100.0 | 66.7 | 40.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 87.0 | 100.0 | 80 | 300.00 | 5.62 | 12500 |
| 125 | 32 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C12532100 | 125.0 | 32.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 78.0 | 125.0 | 80 | 180.00 | 6.19 | 9500 | |
| | 40S | 1 | 4 | 2 | 392.41005C12540100M | 125.0 | 66.7 | 40.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 87.0 | 125.0 | 80 | 300.00 | 7.05 | 9500 |



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|--------------------|--------------------|-------|--------------------|------|-----------------|--------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LF | BD ₁ | NM | KG | RPMX |
| 100 | 60 | 1 | 392.41005-10060075 | 100.0 | 101.6 | 60.0 | 75.0 | 130.0 | 180.00 | 6.30 | 12500 |
| 125 | 60 | 1 | 392.41005-12560085 | 125.0 | 101.6 | 60.0 | 85.0 | 130.0 | 180.00 | 9.70 | 9500 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

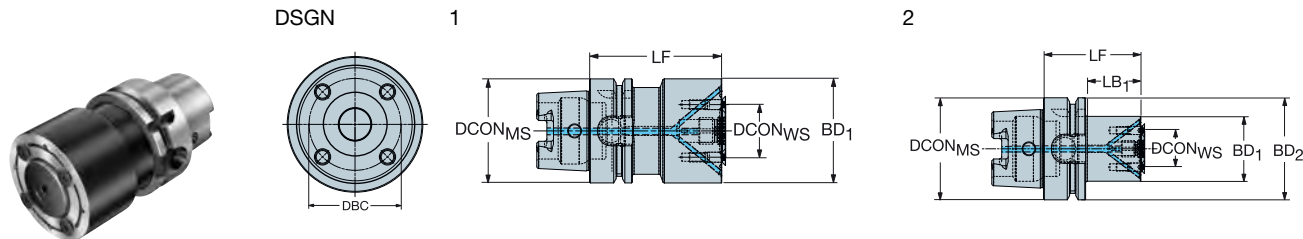


N15

HSK Adapter auf CoroMill QD mit Mitnehmerschrauben

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

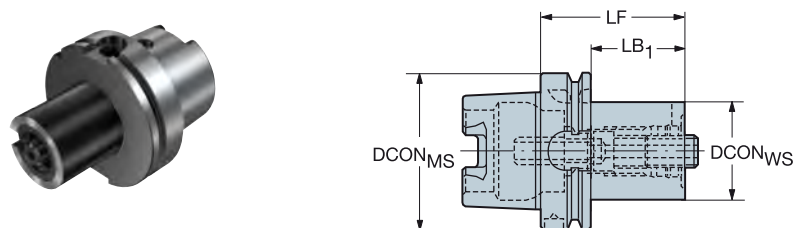
Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------|--------------------|------|--------------------|-----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | X10 | 1 | 3 | 2 | HA06-X10-032-055 | 63.0 | 22.0 | 10.0 | 2 | 55.0 | 28.0 | 55.0 | 32.0 | 63.0 | 80 | 6.40 | 0.85 | 12000 |
| | X22 | 1 | 3 | 2 | HA06-X22-040-060 | 63.0 | 32.0 | 22.0 | 2 | 60.0 | 33.0 | 60.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 3.90 | 1.01 | 11000 |
| | X32 | 1 | 3 | 1 | HA06-X32-063-080 | 63.0 | 45.0 | 32.0 | 2 | 80.0 | 80.0 | | 63.0 | | 80 | 6.40 | 1.82 | 10000 |

HSK Adapter auf VL

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----|--------|------|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BAR | NM | KG | | | |
| 100 | 80 | 1 | 1 | 390.410-100 80 090 | 100.0 | 80.0 | 90.0 | 61.0 | 100 | 170.00 | 4.39 | | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

HSK Adapter für Weldon

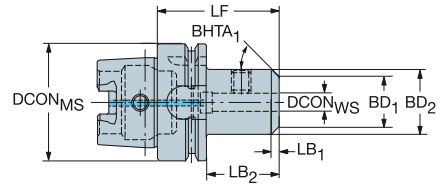
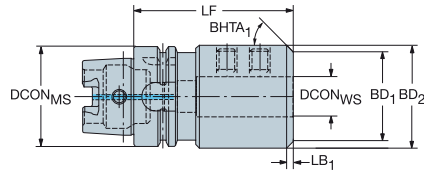
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6535-HB und DIN 1835-B

DSGN

3

6



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| 63 | 8 | 1 | 1 | 6 | 392.41020-63 08 065B | 63.0 | 8.0 | 65.0 | 2.0 | 39.0 | 65.0 | 24.0 | 28.0 | 63.0 | 45° | 20 | 7.00 | 0.83 | 20500 |
| | 10 | 1 | 1 | 6 | 392.41020-63 10 065B | 63.0 | 10.0 | 65.0 | 2.0 | 39.0 | 65.0 | 31.0 | 35.0 | 63.0 | 45° | 20 | 10.00 | 1.02 | 20500 |
| | 12 | 1 | 1 | 6 | 392.41020-63 12 080B | 63.0 | 12.0 | 80.0 | 2.0 | 54.0 | 80.0 | 38.0 | 42.0 | 63.0 | 45° | 20 | 12.00 | 1.18 | 20500 |
| | 16 | 1 | 1 | 6 | 392.41020-63 16 080B | 63.0 | 16.0 | 80.0 | 2.0 | 54.0 | 80.0 | 44.0 | 48.0 | 63.0 | 45° | 20 | 15.00 | 1.32 | 20500 |
| | 20 | 1 | 1 | 6 | 392.41020-63 20 080B | 63.0 | 20.0 | 80.0 | 4.0 | 54.0 | 80.0 | 44.0 | 52.0 | 63.0 | 45° | 20 | 20.00 | 1.39 | 20500 |
| | 25 | 1 | 1 | 3 | 392.41020-63 25 110B | 63.0 | 25.0 | 110.0 | 5.0 | 110.0 | | 55.0 | 65.0 | | 45° | 20 | 25.00 | 2.35 | 20500 |
| | 32 | 1 | 1 | 3 | 392.41020-63 32 110B | 63.0 | 32.0 | 110.0 | 5.0 | 110.0 | | 62.0 | 72.0 | | 45° | 20 | 45.00 | 2.60 | 20500 |
| 100 | 12 | 1 | 1 | 6 | 392.41020-100 12 080A | 100.0 | 12.0 | 80.0 | 5.0 | 51.0 | 80.0 | 32.0 | 42.0 | 100.0 | 45° | 20 | 12.00 | 2.62 | 12500 |
| | 16 | 1 | 1 | 6 | 392.41020-100 16 100A | 100.0 | 16.0 | 100.0 | 5.0 | 71.0 | 100.0 | 32.0 | 42.0 | 100.0 | 45° | 20 | 15.00 | 2.98 | 12500 |
| | 20 | 1 | 1 | 6 | 392.41020-100 20 100A | 100.0 | 20.0 | 100.0 | 5.0 | 71.0 | 100.0 | 42.0 | 52.0 | 100.0 | 45° | 20 | 20.00 | 3.12 | 12500 |
| | 25 | 1 | 1 | 6 | 392.41020-100 25 100A | 100.0 | 25.0 | 100.0 | 8.0 | 71.0 | 100.0 | 49.0 | 65.0 | 100.0 | 45° | 20 | 25.00 | 3.59 | 12500 |
| | 32 | 1 | 1 | 6 | 392.41020-100 32 100A | 100.0 | 32.0 | 100.0 | 8.0 | 71.0 | 100.0 | 56.0 | 72.0 | 100.0 | 45° | 20 | 45.00 | 3.84 | 12500 |
| | 40 | 1 | 1 | 6 | 392.41020-100 40 120A | 100.0 | 40.0 | 120.0 | 8.0 | 91.0 | 120.0 | 74.0 | 90.0 | 100.0 | 45° | 20 | 45.00 | 5.64 | 12500 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



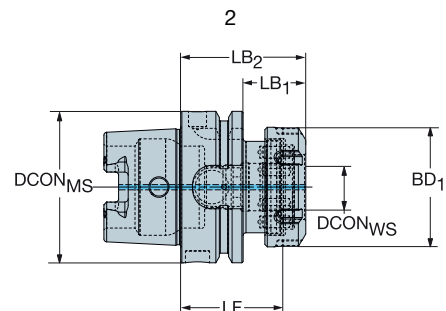
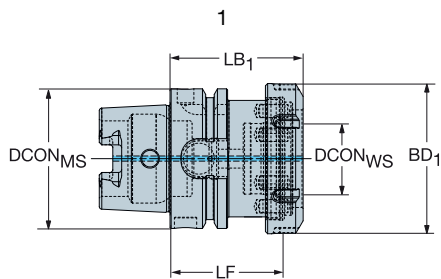
N23



N15

HSK Adapter für MDI

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | MDI-20 | 1 | 1 | 2 | HT06-DM20-N-042 | 63.0 | 20.0 | 42.0 | 26.0 | 52.0 | 49.7 | 63.0 | 80 | 135.00 | 0.86 | 20000 |
| | MDI-25 | 1 | 1 | 2 | HT06-DM25-N-050 | 63.0 | 25.0 | 50.0 | 34.0 | 60.0 | 62.7 | 63.0 | 80 | 170.00 | 1.10 | 20000 |
| | MDI-32 | 1 | 1 | 1 | HT06-DM32-N-050 | 63.0 | 32.0 | 50.0 | 60.0 | | 67.7 | | 80 | 200.00 | 1.18 | 20000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



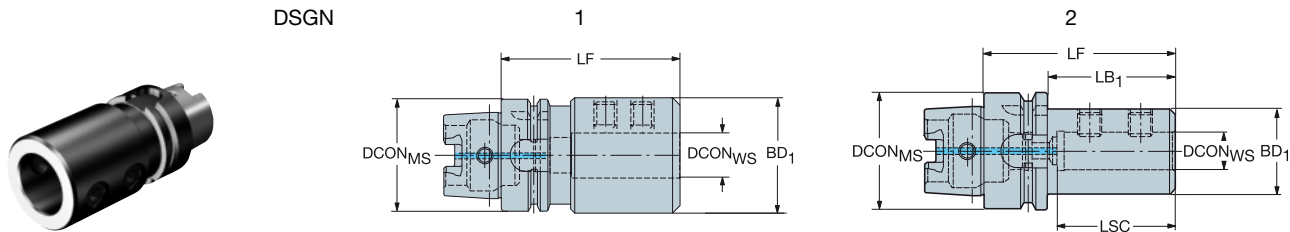
N15



N5

HSK für ISO 9766 Adapter

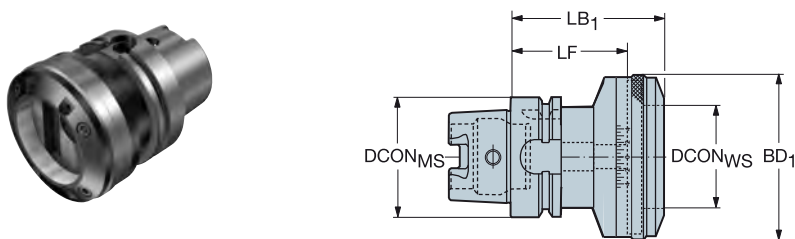
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | 16 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-63 16 080B | 63.0 | 16.0 | 49 | 80.0 | 54.0 | 80.0 | 36.0 | 63.0 | 20 | 10.00 | 1.02 | 20500 |
| | 20 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-63 20 080B | 63.0 | 20.0 | 51 | 80.0 | 54.0 | 80.0 | 40.0 | 63.0 | 20 | 12.00 | 1.06 | 20500 |
| | 25 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-63 25 090B | 63.0 | 25.0 | 57 | 90.0 | 64.0 | 90.0 | 45.0 | 63.0 | 20 | 20.00 | 0.12 | 20500 |
| | 32 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-63 32 090B | 63.0 | 32.0 | 61 | 90.0 | 64.0 | 90.0 | 52.0 | 63.0 | 20 | 30.00 | 1.32 | 20500 |
| 80 | 40 | 1 | 1 | 1 | 392.41027-63 40 110 | 63.0 | 40.0 | 71 | 110.0 | 110.0 | | 65.0 | | 20 | 40.00 | 1.93 | 20500 |
| | 20 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-80 20 085 | 80.0 | 20.0 | 51 | 85.0 | 59.0 | 85.0 | 40.0 | 80.0 | 20 | 12.00 | 1.59 | 14000 |
| | 25 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-80 25 090 | 80.0 | 25.0 | 57 | 90.0 | 64.0 | 90.0 | 45.0 | 80.0 | 20 | 20.00 | 1.70 | 14000 |
| | 32 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-80 32 095 | 80.0 | 32.0 | 61 | 95.0 | 69.0 | 95.0 | 52.0 | 80.0 | 20 | 30.00 | 1.88 | 14000 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-80 40 110 | 80.0 | 40.0 | 71 | 110.0 | 84.0 | 110.0 | 65.0 | 80.0 | 20 | 40.00 | 2.58 | 14000 |
| | 16 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-100 16 090A | 100.0 | 16.0 | 49 | 90.0 | 61.0 | 90.0 | 36.0 | 100.0 | 20 | 10.00 | 2.52 | 12500 |
| | 20 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-100 20 090A | 100.0 | 20.0 | 51 | 90.0 | 61.0 | 90.0 | 40.0 | 100.0 | 20 | 12.00 | 2.58 | 12500 |
| | 25 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-100 25 100A | 100.0 | 25.0 | 57 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 45.0 | 100.0 | 20 | 20.00 | 2.73 | 12500 |
| 100 | 32 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-100 32 100A | 100.0 | 32.0 | 61 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 52.0 | 100.0 | 20 | 30.00 | 2.84 | 12500 |
| | 40 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-100 40 110A | 100.0 | 40.0 | 71 | 110.0 | 81.0 | 110.0 | 65.0 | 100.0 | 20 | 40.00 | 3.43 | 12500 |
| | 50 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-100 50 120 | 100.0 | 50.0 | 81 | 120.0 | 91.0 | 120.0 | 75.0 | 100.0 | 20 | 45.00 | 3.95 | 12500 |

HSK Adapter für verstellbaren ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----|------|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₁ | BAR | KG | RPMX | | |
| 63 | 1 | 1 | 1 | 392.410277-63 01 060B | 63.0 | 78.0 | 60.0 | 84.6 | 86.0 | 20 | 2.09 | 12000 | | |
| 100 | 2 | 1 | 1 | 392.410277-100 02 065A | 100.0 | 98.0 | 65.0 | 89.6 | 106.0 | 20 | 4.64 | 9000 | | |
| | 3 | 1 | 1 | 392.410277-100 03 085A | 100.0 | 136.0 | 85.0 | 95.0 | 140.0 | 20 | 6.58 | 6000 | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

HSK mit CoroChuck™ 930

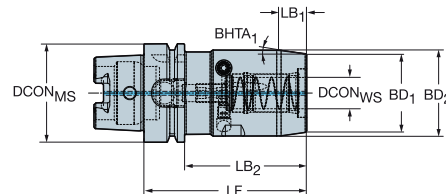
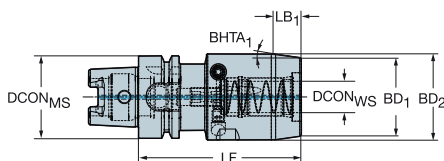
Heavy Duty

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

DSGN

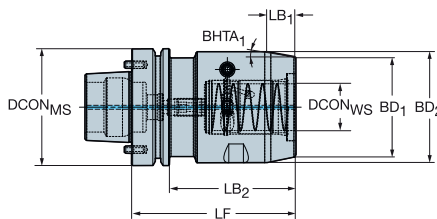
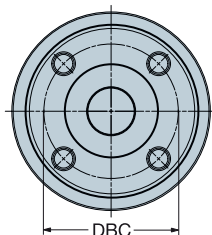
3

6



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | 20 | 1 | 1 | 6 | 930-HA06-HD-20-104 | 63.0 | 20.0 | 51 | 104.0 | 17.8 | 78.0 | 104.0 | 50.0 | 55.0 | 62.9 | 8° | 80 | 10.00 | 1.89 | 20000 |
| | 25 | 1 | 1 | 3 | 930-HA06-HD-25-110 | 63.0 | 25.0 | 57 | 110.0 | 18.8 | 110.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.35 | 20000 |
| | 32 | 1 | 1 | 3 | 930-HA06-HD-32-112 | 63.0 | 32.0 | 61 | 112.0 | 18.8 | 112.0 | | 68.0 | 76.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.90 | 20000 |
| | 32 | 1 | 1 | 6 | 930-HA08-HD-32-110 | 80.0 | 32.0 | 61 | 110.0 | 18.8 | 84.0 | 110.0 | 68.0 | 76.0 | 80.0 | 12° | 80 | 10.00 | 3.44 | 14000 |
| 100 | 20 | 1 | 1 | 6 | 930-HA10-HD-20-100 | 100.0 | 20.0 | 51 | 100.0 | 17.8 | 71.0 | 100.0 | 50.0 | 55.0 | 99.9 | 8° | 80 | 10.00 | 3.18 | 10000 |
| | 25 | 1 | 1 | 6 | 930-HA10-HD-25-106 | 100.0 | 25.0 | 57 | 106.0 | 18.8 | 77.0 | 106.0 | 57.0 | 65.0 | 99.9 | 12° | 80 | 10.00 | 3.72 | 10000 |
| | 32 | 1 | 1 | 6 | 930-HA10-HD-32-110 | 100.0 | 32.0 | 61 | 110.0 | 18.8 | 81.0 | 110.0 | 68.0 | 76.0 | 99.9 | 12° | 80 | 10.00 | 4.40 | 10000 |
| | 32 | 1 | 1 | 6 | 930-HA10-HD-32-180 | 100.0 | 32.0 | 61 | 180.0 | 18.8 | 151.0 | 180.0 | 68.0 | 76.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 6.84 | 10000 |

Maschinenseitige Schnittstelle HSK F mit Stiften für Makino



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|-----------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX | |
| 80 | 32 | 1 | 1 | 930-HF08-HD-32-112 | 80.0 | 58.0 | 32.0 | 61 | 112.0 | 18.8 | 86.0 | 68.0 | 76.0 | 12° | 80 | 10.00 | 3.48 | 24000 | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15



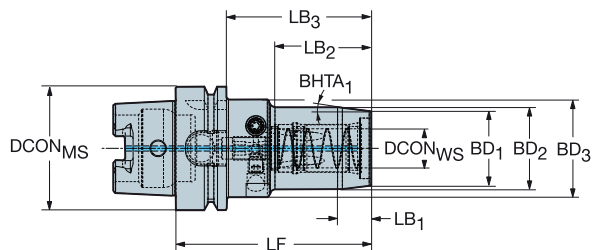
N4



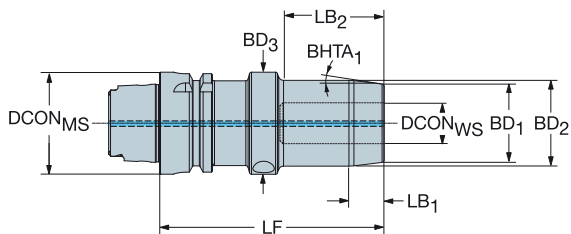
HSK mit CoroChuck™ 930

Slender

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|------|------|-------|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX | | |
| 40 | 6 | 1 | 1 | 930-HA04-S-06-070 | 40.0 | 6.0 | 37 | 70.0 | 11.3 | 33.2 | 50.0 | 22.0 | 26.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.40 | 30000 | | |
| | 8 | 1 | 1 | 930-HA04-S-08-070 | 40.0 | 8.0 | 37 | 70.0 | 11.3 | 35.3 | 50.0 | 24.0 | 28.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.42 | 30000 | | |
| | 10 | 1 | 1 | 930-HA04-S-10-075 | 40.0 | 10.0 | 41 | 75.0 | 11.3 | 39.6 | 55.0 | 26.0 | 30.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.46 | 30000 | | |
| | 12 | 1 | 1 | 930-HA04-S-12-080 | 40.0 | 12.0 | 46 | 80.0 | 11.3 | 41.0 | 60.0 | 28.0 | 32.0 | 33.5 | 10° | 80 | 8.00 | 0.51 | 30000 | | |
| 50 | 6 | 1 | 1 | 930-HA05-S-06-074 | 50.0 | 6.0 | 37 | 74.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.64 | 25000 | | |
| | 8 | 1 | 1 | 930-HA05-S-08-074 | 50.0 | 8.0 | 37 | 74.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.65 | 25000 | | |
| | 10 | 1 | 1 | 930-HA05-S-10-080 | 50.0 | 10.0 | 41 | 80.0 | 11.3 | 34.2 | 54.0 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.71 | 25000 | | |
| | 12 | 1 | 1 | 930-HA05-S-12-085 | 50.0 | 12.0 | 46 | 85.0 | 11.3 | 38.2 | 59.0 | 28.0 | 32.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.75 | 25000 | | |
| 63 | 6 | 1 | 1 | 930-HA06-S-06-074 | 63.0 | 6.0 | 37 | 74.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.90 | 20000 | | |
| | 8 | 1 | 1 | 930-HA06-S-08-074 | 63.0 | 8.0 | 37 | 74.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.91 | 20000 | | |
| | 10 | 1 | 1 | 930-HA06-S-10-080 | 63.0 | 10.0 | 41 | 80.0 | 11.3 | 34.2 | 54.0 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.99 | 20000 | | |
| | 12 | 1 | 1 | 930-HA06-S-12-090 | 63.0 | 12.0 | 46 | 90.0 | 11.3 | 38.2 | 64.0 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.21 | 20000 | | |
| 20 | 1 | 1 | 930-HA06-S-20-100 | 63.0 | 20.0 | 51 | 100.0 | 16.0 | 49.2 | 74.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.40 | 20000 | | | |
| | 1 | 1 | 930-HA10-S-12-095 | 100.0 | 12.0 | 46 | 95.0 | 11.3 | 38.2 | 66.0 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 2.63 | 10000 | | | |
| 20 | 1 | 1 | 930-HA10-S-20-100 | 100.0 | 20.0 | 51 | 100.0 | 16.0 | 49.2 | 71.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 2.74 | 10000 | | | |



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|------|------|-------|-------|--|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX | | | | |
| 40 | 12 | 1 | 1 | 930-HA04-S-12-096 | 40.0 | 12.0 | 46 | 96.0 | 11.3 | 38.2 | 28.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.70 | 40000 | | | | |
| 50 | 20 | 1 | 1 | 930-HA05-S-20-090 | 50.0 | 20.0 | 51 | 90.0 | 16.0 | 64.0 | 37.6 | 41.5 | 7° | 80 | 8.00 | 0.89 | 25000 | | | | |
| 20 | 1 | 1 | 930-HA05-S-20-110 | 50.0 | 20.0 | 51 | 110.0 | 16.0 | 49.2 | 38.0 | 42.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.19 | 36000 | | | | | |
| 63 | 25 | 1 | 1 | 930-HA06-S-25-108 | 63.0 | 25.0 | 57 | 108.0 | 12.9 | 81.1 | 45.0 | 50.0 | 11° | 80 | 8.00 | 1.66 | 20000 | | | | |
| 80 | 25 | 1 | 1 | 930-HA08-S-25-110 | 80.0 | 25.0 | 57 | 110.0 | 12.9 | 83.1 | 45.0 | 50.0 | 11° | 80 | 8.00 | 2.13 | 14000 | | | | |
| 100 | 25 | 1 | 1 | 930-HA10-S-25-110 | 100.0 | 25.0 | 57 | 110.0 | 12.9 | 80.1 | 45.0 | 50.0 | 11° | 80 | 8.00 | 3.02 | 10000 | | | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15

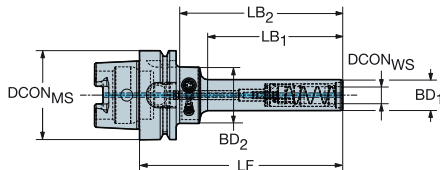


N4

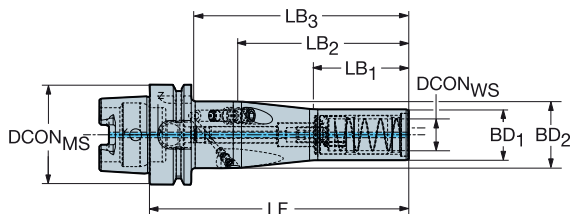
HSK mit CoroChuck™ 930

Pencil

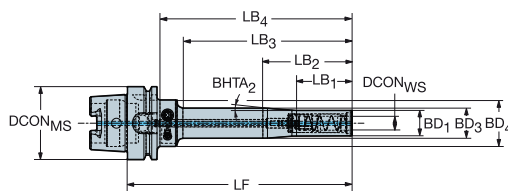
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | 6 | 1 | 1 | 930-HA06-P-06-094 | 63.0 | 6.0 | 37 | 94.0 | 45.8 | 52.1 | 68.0 | 94.0 | 14.5 | 14.5 | 40.0 | 63.0 | 62° | 80 | 8.00 | 0.89 | 20000 |
| | 8 | 1 | 1 | 930-HA06-P-08-094 | 63.0 | 8.0 | 37 | 94.0 | 45.8 | 65.5 | 94.0 | | 17.5 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.87 | 20000 |
| | 10 | 1 | 1 | 930-HA06-P-10-104 | 63.0 | 10.0 | 41 | 104.0 | 55.8 | 75.5 | 104.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.91 | 20000 |
| | 10 | 1 | 1 | 930-HA06-P-10-144 | 63.0 | 10.0 | 41 | 144.0 | 95.8 | 115.5 | 144.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.01 | 20000 |
| | 12 | 1 | 1 | 930-HA06-P-12-109 | 63.0 | 12.0 | 46 | 109.0 | 60.8 | 66.4 | 83.0 | 109.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 63.0 | 55° | 80 | 8.00 | 0.98 | 20000 |
| | 12 | 1 | 1 | 930-HA06-P-12-144 | 63.0 | 12.0 | 46 | 144.0 | 95.8 | 101.4 | 118.0 | 144.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 63.0 | 55° | 80 | 8.00 | 1.09 | 20000 |
| 100 | 12 | 1 | 1 | 930-HA10-P-12-115 | 100.0 | 12.0 | 46 | 115.0 | 60.8 | 66.4 | 86.0 | 115.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 100.0 | 55° | 80 | 8.00 | 2.40 | 10000 |
| | 12 | 1 | 1 | 930-HA10-P-12-150 | 100.0 | 12.0 | 46 | 150.0 | 95.8 | 101.4 | 121.0 | 150.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 100.0 | 55° | 80 | 8.00 | 2.51 | 10000 |



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₃ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX | |
| 63 | 20 | 1 | 1 | 930-HA06-P-20-163 | 63.0 | 20.0 | 51 | 163.0 | 60.0 | 108.0 | 137.0 | 32.0 | 42.0 | 6° | 80 | 8.00 | 1.59 | 20000 | |
| 100 | 20 | 1 | 1 | 930-HA10-P-20-170 | 100.0 | 20.0 | 51 | 170.0 | 60.0 | 108.0 | 141.0 | 32.0 | 42.0 | 6° | 80 | 8.00 | 3.06 | 10000 | |



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | 12 | 1 | 1 | 930-HA06-P-12-194 | 63.0 | 12.0 | 46 | 194.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 168.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 4° | 80 | 8.00 | 1.39 | 20000 |
| 100 | 12 | 1 | 1 | 930-HA10-P-12-200 | 100.0 | 12.0 | 46 | 200.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 171.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 4° | 80 | 8.00 | 2.79 | 10000 |

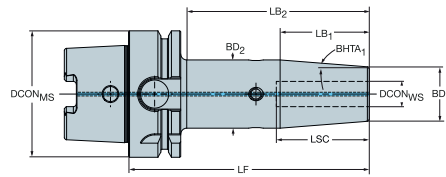
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



HSK Schrumpffutter

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



Für die MMS-Bearbeitung

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------|------|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BHTA ₁ | (BAR) | (KG) | RPMX | |
| 63 | 6 | 1 | 1 | HA06-SH06Q-S-080 | 63.0 | 6.0 | 22 | 80.0 | 38.1 | 54.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 0.83 | 20500 | |
| | 6 | 1 | 1 | HA06-SH06Q-S-120 | 63.0 | 6.0 | 22 | 120.0 | 38.1 | 94.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 1.01 | 20500 | |
| | 8 | 1 | 1 | HA06-SH08Q-S-080 | 63.0 | 8.0 | 26 | 80.0 | 38.1 | 54.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 0.82 | 20500 | |
| | 8 | 1 | 1 | HA06-SH08Q-S-120 | 63.0 | 8.0 | 26 | 120.0 | 38.1 | 94.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 1.00 | 20500 | |
| | 10 | 1 | 1 | HA06-SH10Q-S-085 | 63.0 | 10.0 | 31 | 85.0 | 50.8 | 59.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 0.90 | 20500 | |
| | 10 | 1 | 1 | HA06-SH10Q-S-120 | 63.0 | 10.0 | 31 | 120.0 | 50.8 | 94.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 1.11 | 20500 | |
| | 12 | 1 | 1 | HA06-SH12Q-S-090 | 63.0 | 12.0 | 34 | 90.0 | 50.8 | 64.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 0.91 | 20500 | |
| | 12 | 1 | 1 | HA06-SH12Q-S-120 | 63.0 | 12.0 | 34 | 120.0 | 50.8 | 94.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 1.09 | 20500 | |
| | 16 | 1 | 1 | HA06-SH16Q-S-095 | 63.0 | 16.0 | 39 | 95.0 | 44.4 | 69.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 10 | 0.97 | 20500 | |
| | 16 | 1 | 1 | HA06-SH16Q-S-120 | 63.0 | 16.0 | 39 | 120.0 | 44.4 | 94.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 10 | 1.14 | 20500 | |
| | 20 | 1 | 1 | HA06-SH20Q-S-100 | 63.0 | 20.0 | 41 | 100.0 | 57.2 | 74.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 10 | 1.17 | 20500 | |
| | 20 | 1 | 1 | HA06-SH20Q-S-120 | 63.0 | 20.0 | 41 | 120.0 | 57.2 | 94.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 10 | 1.38 | 20500 | |
| | 25 | 1 | 1 | HA06-SH25Q-S-115 | 63.0 | 25.0 | 47 | 115.0 | 57.2 | 89.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 10 | 1.75 | 20500 | |
| | 32 | 1 | 1 | HA06-SH32Q-S-120 | 63.0 | 32.0 | 51 | 120.0 | 57.2 | 94.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 10 | 1.64 | 20500 | |
| 100 | 6 | 1 | 1 | HA10-SH06Q-S-085 | 100.0 | 6.0 | 22 | 85.0 | 38.1 | 56.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 2.19 | 12500 | |
| | 6 | 1 | 1 | HA10-SH06Q-S-120 | 100.0 | 6.0 | 22 | 120.0 | 38.1 | 91.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 2.34 | 12500 | |
| | 8 | 1 | 1 | HA10-SH08Q-S-085 | 100.0 | 8.0 | 26 | 85.0 | 38.1 | 56.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 2.18 | 12500 | |
| | 8 | 1 | 1 | HA10-SH08Q-S-120 | 100.0 | 8.0 | 26 | 120.0 | 38.1 | 91.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 2.33 | 12500 | |
| | 10 | 1 | 1 | HA10-SH10Q-S-090 | 100.0 | 10.0 | 31 | 90.0 | 50.8 | 61.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 2.26 | 12500 | |
| | 10 | 1 | 1 | HA10-SH10Q-S-120 | 100.0 | 10.0 | 31 | 120.0 | 50.8 | 91.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 2.44 | 12500 | |
| | 12 | 1 | 1 | HA10-SH12Q-S-095 | 100.0 | 12.0 | 34 | 95.0 | 50.8 | 66.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 2.28 | 12500 | |
| | 12 | 1 | 1 | HA10-SH12Q-S-120 | 100.0 | 12.0 | 34 | 120.0 | 50.8 | 91.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 2.42 | 12500 | |
| | 16 | 1 | 1 | HA10-SH16Q-S-100 | 100.0 | 16.0 | 39 | 100.0 | 44.4 | 71.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 10 | 2.34 | 12500 | |
| | 16 | 1 | 1 | HA10-SH16Q-S-130 | 100.0 | 16.0 | 39 | 130.0 | 44.4 | 101.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 10 | 2.54 | 12500 | |
| | 20 | 1 | 1 | HA10-SH20Q-S-105 | 100.0 | 20.0 | 41 | 105.0 | 57.2 | 76.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 10 | 2.54 | 12500 | |
| | 20 | 1 | 1 | HA10-SH20Q-S-130 | 100.0 | 20.0 | 41 | 130.0 | 57.2 | 101.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 10 | 2.80 | 12500 | |
| | 25 | 1 | 1 | HA10-SH25Q-S-115 | 100.0 | 25.0 | 47 | 115.0 | 57.2 | 86.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 10 | 3.06 | 12500 | |
| | 32 | 1 | 1 | HA10-SH32Q-S-120 | 100.0 | 32.0 | 51 | 120.0 | 57.2 | 91.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 10 | 2.95 | 12500 | |

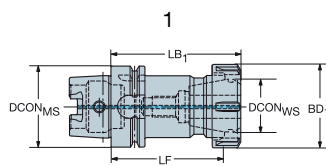
Wuchtung: Möglichkeit der Feineinstellung

HSK Adapter für ER Spannzangenfutter

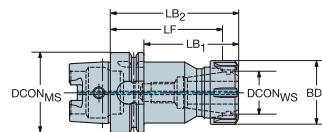
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



DSGN



2



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------|------|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | (BAR) | (KG) | RPMX | | |
| 40 | ER25 | 1 | 1 | 1 | 392.41014-4025062 | 40.0 | 26.0 | 50.0 | 62.0 | | 42.0 | | 80 | 0.42 | 30000 | | |
| 50 | ER32 | 1 | 1 | 1 | 392.41014-5032072 | 50.0 | 33.0 | 59.0 | 72.0 | | 50.0 | | 80 | 0.70 | 25000 | | |
| 63 | ER16 | 1 | 1 | 2 | 392.41014-63 16 100 | 63.0 | 17.0 | 89.4 | 71.0 | 100.0 | 28.0 | 63.0 | 80 | 0.96 | 20500 | | |
| | ER25 | 1 | 1 | 2 | 392.41014-63 25 100 | 63.0 | 26.0 | 88.0 | 74.0 | 100.0 | 42.0 | 63.0 | 80 | 1.24 | 20500 | | |
| | ER32 | 1 | 1 | 2 | 392.41014-63 32 100B | 63.0 | 33.0 | 87.0 | 74.0 | 100.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 1.37 | 20500 | | |
| | ER40 | 1 | 1 | 1 | 392.41014-63 40 120B | 63.0 | 41.0 | 105.0 | 120.0 | | 63.0 | | 80 | 1.88 | 20500 | | |
| 100 | ER32 | 1 | 1 | 2 | 392.41014-100 32 100A | 100.0 | 33.0 | 87.0 | 71.0 | 100.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 2.75 | 12500 | | |
| | ER40 | 1 | 1 | 2 | 392.41014-100 40 120A | 100.0 | 41.0 | 105.0 | 91.0 | 120.0 | 63.0 | 100.0 | 80 | 3.48 | 12500 | | |
| | ER50 | 1 | 1 | 2 | 392.41014-100 50 130A | 100.0 | 52.0 | 109.0 | 101.0 | 130.0 | 78.0 | 100.0 | 80 | 4.45 | 12500 | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

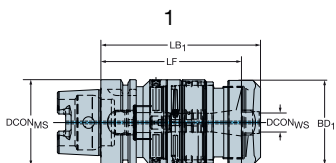
HSK mit CoroChuck™ 970

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

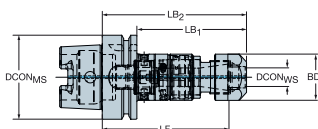
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



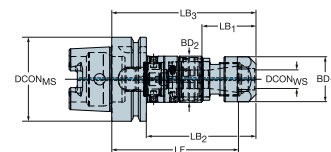
DSGN



2



5



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | KG | RPMX |
| 63 | ER32 | M27 | 1 | 1 | 2 | 970-HA06-32-131 | 63.0 | 32.8 | 121.7 | 105.2 | 131.2 | 50.0 | 63.0 | 80 | 1.41 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 1 | 1 | 1 | 970-HA06-40-160 | 63.0 | 41.0 | 143.1 | 154.5 | | 63.0 | | 80 | 2.91 | 8000 |
| 100 | ER32 | M27 | 1 | 1 | 2 | 970-HA10-32-138 | 100.0 | 32.8 | 128.2 | 108.7 | 137.7 | 50.0 | 100.0 | 80 | 2.80 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 1 | 1 | 2 | 970-HA10-40-164 | 100.0 | 40.8 | 146.6 | 129.1 | 158.0 | 63.0 | 100.0 | 80 | 4.35 | 8000 |

Für die MMS-Bearbeitung

| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | KG | RPMX |
| 63 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | 970-HA06-20-108 | 63.0 | 20.8 | 95.1 | 35.3 | 77.1 | 103.1 | 33.7 | 35.0 | 80 | 1.09 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | 970-HA06Q-20-108 | 63.0 | 20.8 | 95.1 | 40.3 | 82.1 | 108.1 | 33.7 | 34.6 | 80 | 1.10 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | 970-HA06-25-128 | 63.0 | 25.8 | 114.0 | 37.1 | 96.5 | 122.5 | 42.0 | 44.0 | 80 | 1.44 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | 970-HA06Q-25-128 | 63.0 | 25.8 | 114.0 | 43.2 | 101.5 | 127.5 | 41.7 | 44.0 | 80 | 1.05 | 8000 |
| 100 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | 970-HA10-20-115 | 100.0 | 20.8 | 101.6 | 35.3 | 80.5 | 109.6 | 33.7 | 35.0 | 80 | 2.58 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | 970-HA10Q-20-115 | 100.0 | 20.8 | 101.6 | 40.7 | 85.6 | 114.6 | 33.7 | 34.6 | 80 | 2.53 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | 970-HA10-25-134 | 100.0 | 25.8 | 120.5 | 37.1 | 100.0 | 129.0 | 42.0 | 44.0 | 80 | 2.92 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | 970-HA10Q-25-134 | 100.0 | 25.8 | 120.5 | 42.1 | 105.0 | 134.0 | 41.7 | 44.0 | 80 | 2.89 | 8000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



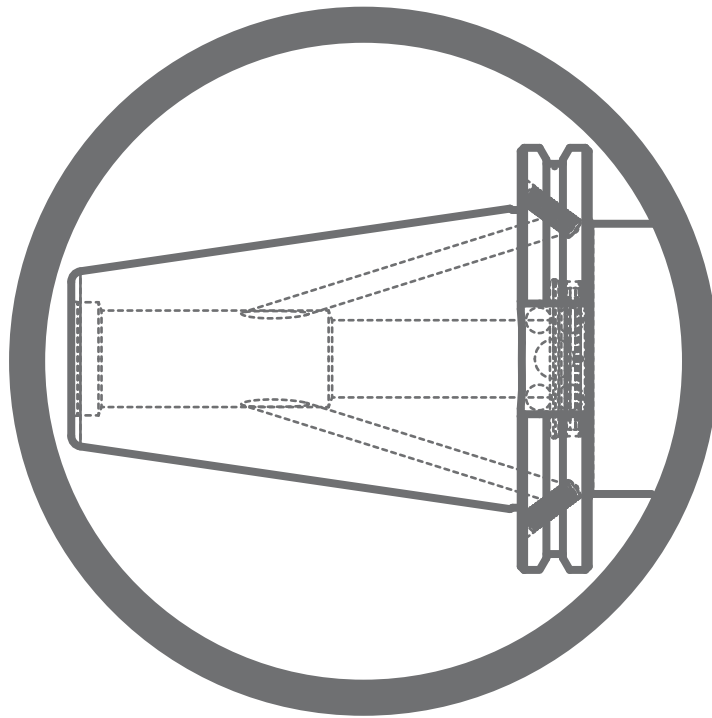
N15



N5

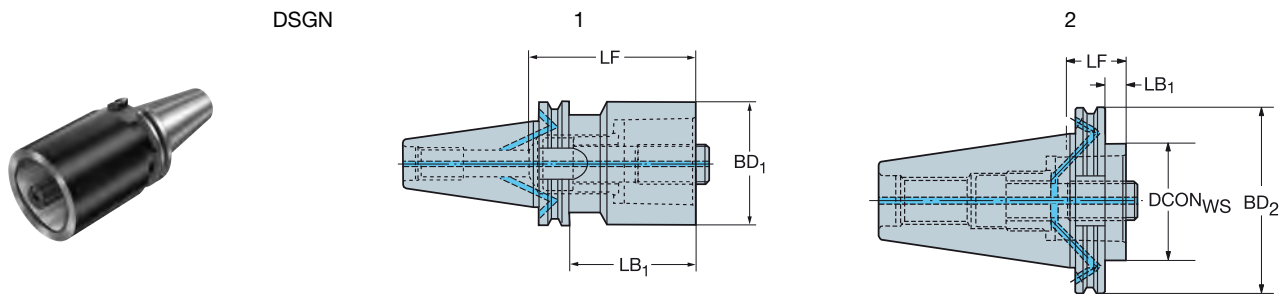


Maschinenseitige Schnittstelle BIG-PLUS® ISO 7388-1



BIG-PLUS ISO Adapter für Coromant Capto®

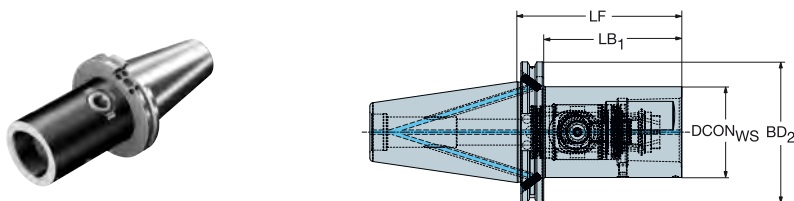
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|-------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|--------|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₂ | BAR | NM | KG |
| 40 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.540-40 030 | M16 | 32.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 0.89 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.540-40 040 | M16 | 40.0 | 40.0 | 20.9 | 40.0 | 63.5 | 80 | 55.00 | 0.96 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.540-40 050 | M16 | 50.0 | 50.0 | 30.9 | 50.0 | 63.5 | 80 | 95.00 | 1.12 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.540-40 085 | M16 | 63.0 | 85.0 | 30.9 | 50.0 | 63.5 | 80 | 170.00 | 1.81 |
| 50 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390.540-50 030A | M24 | 32.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 2.80 |
| | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390.540-50 060 | M24 | 32.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 2.91 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390.540-50 030A | M24 | 40.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 55.00 | 2.80 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390.540-50 060 | M24 | 40.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 97.5 | 80 | 55.00 | 3.01 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390.540-50 030A | M24 | 50.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 95.00 | 2.75 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390.540-50 070 | M24 | 50.0 | 70.0 | 50.9 | 70.0 | 97.5 | 80 | 95.00 | 3.27 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390.540-50 050A | M24 | 63.0 | 50.0 | 30.9 | 50.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 3.10 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390.540-50 100 | M24 | 63.0 | 100.0 | 80.9 | 100.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 4.22 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390.540-50 070A | M24 | 80.0 | 70.0 | 50.9 | 70.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 3.90 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390.540-50 120 | M24 | 80.0 | 120.0 | 100.9 | 120.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 5.74 |
| C10 | 7 | 1 | 1 | C10-390.540-50 140 | M24 | 100.0 | 140.0 | 140.0 | | | 80 | 380.00 | 7.72 | |

BIG-PLUS ISO Adapter für Coromant Capto® für Schnellwechsel

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------|-----------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----|-------|------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | | |
| 50 | C6 | 7 | 1 | IB50-QC-C6-115 | M24 | 63.0 | 115.0 | 95.0 | 97.4 | 80 | 90.00 | 4.48 | | |

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

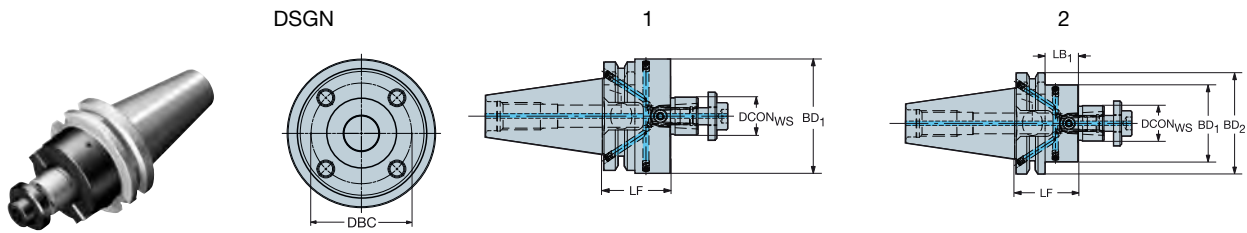


N15

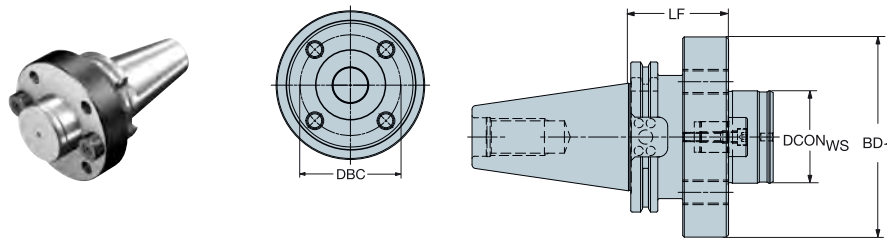
BIG-PLUS ISO Adapter auf Fräsdorn

Kühlschmierstoff durch Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-------------------|-----------------|------|--------------------|-------------------|------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------|--------|-------|-------|
| CZC _{MIS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DBC | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 16 | 7 | 4 | 2 | 392.54005C4016045 | M16 | 16.0 | 45.0 | 25.9 | 45.0 | 32.0 | 63.5 | 80 | 22.00 | 1.04 | 18000 | |
| | 22 | 7 | 4 | 2 | 392.54005C4022040 | M16 | 22.0 | 40.0 | 20.9 | 40.0 | 48.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 1.20 | 18000 | |
| | 27 | 7 | 4 | 2 | 392.54005C4027050 | M16 | 27.0 | 50.0 | 30.9 | 50.0 | 60.0 | 63.5 | 80 | 80.00 | 1.51 | 18000 | |
| | 32 | 7 | 4 | 1 | 392.54005C4032055 | M16 | 32.0 | 55.0 | 55.0 | | 78.0 | | 80 | 180.00 | 2.03 | 18000 | |
| 40S | 7 | 4 | 1 | 392.54005C4040055M | 66.7 | M16 | 40.0 | 55.0 | 55.0 | | 87.0 | | 80 | 300.00 | 2.37 | 18000 | |
| 50 | 22 | 7 | 4 | 2 | 392.54005C5022040 | M24 | 22.0 | 40.0 | 21.0 | 40.0 | 48.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 3.04 | 12000 | |
| | 27 | 7 | 4 | 2 | 392.54005C5027050 | M24 | 27.0 | 50.0 | 30.9 | 50.0 | 60.0 | 97.5 | 80 | 80.00 | 3.45 | 12000 | |
| | 32 | 7 | 4 | 2 | 392.54005C5032055 | M24 | 32.0 | 55.0 | 35.9 | 55.0 | 78.0 | 97.5 | 80 | 180.00 | 4.11 | 12000 | |
| | 40S | 7 | 4 | 2 | 392.54005C5040060 | 66.7 | M24 | 40.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 87.0 | 97.0 | 80 | 300.00 | 4.65 | 12000 |



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|--------------------|-------------------|-------------------|-------|------|--------------------|------|-----------------|--------|------|-------|--|--|
| CZC _{MIS} | CZC _{WS} | Bestellnummer | DBC | CRKS | DCON _{WS} | LF | BD ₁ | NM | KG | RPMX | | |
| 50 | 60 | 392.54005-5060065 | 101.6 | M24 | 60.0 | 65.0 | 130.0 | 180.00 | 7.70 | 12000 | | |

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

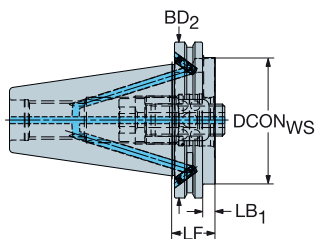


N15

BIG-PLUS ISO Adapter auf VL

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB

VL



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 50 | 80 | 7 | 1 | 390B.540-50 80 027 | M24 | 80.0 | 27.0 | 7.9 | 97.5 | 80 | 170.00 | 2.87 | 12000 |

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



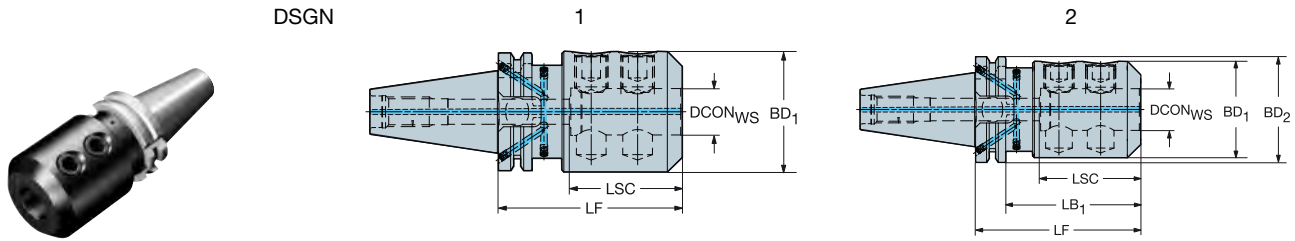
N23



N15

BIG-PLUS ISO Adapter für Weldon / ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|-------------------|------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 16 | 7 | 1 | 2 | 392.54023-4016060 | M16 | 16.0 | | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 48.0 | 63.5 | 20 | 25.00 | 1.32 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 2 | 392.54023-4020070 | M16 | 20.0 | | 70.0 | 50.9 | 70.0 | 52.0 | 63.5 | 20 | 25.00 | 1.52 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 1 | 392.54023-4025100 | M16 | 25.0 | | 100.0 | 100.0 | | 65.0 | | 20 | 25.00 | 2.43 | 18000 |
| | 32 | 7 | 1 | 1 | 392.54023-4032105 | M16 | 32.0 | | 105.0 | 105.0 | | 72.0 | | 20 | 45.00 | 2.80 | 18000 |
| | 40 | 7 | 1 | 1 | 392.54023-4040115 | M16 | 40.0 | | 115.0 | 115.0 | | 90.0 | | 20 | 45.00 | 4.28 | 18000 |
| 50 | 25 | 7 | 1 | 2 | 392.54023-5025085 | M24 | 25.0 | 60 | 85.0 | 65.9 | 85.0 | 65.0 | 97.5 | 20 | 25.00 | 4.05 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | 392.54023-5032090 | M24 | 32.0 | 64 | 90.0 | 69.9 | 90.0 | 72.0 | 97.5 | 20 | 45.00 | 4.42 | 12000 |
| | 40 | 7 | 1 | 2 | 392.54023-5040115 | M24 | 40.0 | 74 | 115.0 | 95.9 | 115.0 | 90.0 | 97.0 | 20 | 45.00 | 6.35 | 12000 |

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



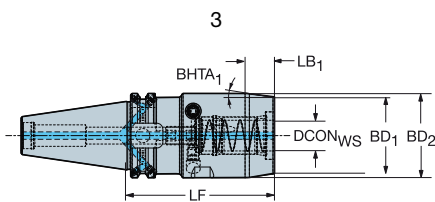
N15

BIG-PLUS ISO 7388-1 mit CoroChuck™ 930

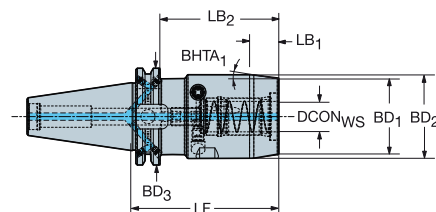
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



DSGN



6

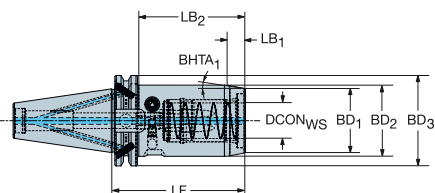


Heavy Duty

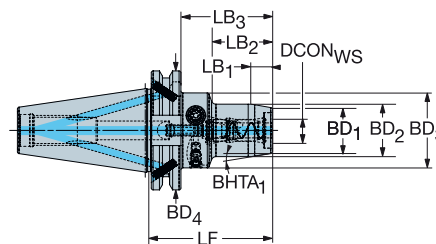
| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|--------------------|-----------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-IB40-HD-20-097 | M16 | 20.0 | 51 | 97.0 | 17.8 | 77.9 | 97.0 | 50.0 | 55.0 | 63.5 | 8° | 80 | 10.00 | 2.03 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 3 | 930-IB40-HD-25-103 | M16 | 25.0 | 57 | 103.0 | 18.8 | 103.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.50 | 18000 |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-IB50-HD-20-083 | M24 | 20.0 | 51 | 83.0 | 17.8 | 63.9 | 83.0 | 50.0 | 55.0 | 97.4 | 8° | 80 | 10.00 | 3.72 | 12000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-IB50-HD-25-087 | M24 | 25.0 | 57 | 87.0 | 18.8 | 67.9 | 87.0 | 57.0 | 65.0 | 97.4 | 12° | 80 | 10.00 | 4.17 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | 930-IB50-HD-32-077 | M24 | 32.0 | 61 | 77.0 | 18.8 | 57.9 | 77.0 | 68.0 | 76.0 | 97.4 | 12° | 80 | 10.00 | 4.27 | 12000 |

DSGN

6



10



Slender

| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|-----------------|--------------------|-----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 6 | 7 | 1 | 10 | 930-IB40-S-06-068 | M16 | 6.0 | 37 | 68.0 | 11.3 | 30.2 | 48.9 | 68.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63.5 | 10° | 80 | 8.00 | 1.08 | 18000 |
| | 8 | 7 | 1 | 10 | 930-IB40-S-08-068 | M16 | 8.0 | 37 | 68.0 | 11.3 | 30.2 | 48.9 | 68.0 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 63.5 | 10° | 80 | 8.00 | 1.10 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 10 | 930-IB40-S-10-072 | M16 | 10.0 | 41 | 72.0 | 11.3 | 34.2 | 52.9 | 72.0 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 63.5 | 10° | 80 | 8.00 | 1.13 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 10 | 930-IB40-S-12-080 | M16 | 12.0 | 46 | 80.0 | 11.3 | 38.2 | 60.9 | 80.0 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 63.5 | 10° | 80 | 8.00 | 1.33 | 18000 |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-IB40-S-20-090 | M16 | 20.0 | 51 | 90.0 | 16.0 | 49.2 | 70.9 | 90.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 63.5 | 7° | 80 | 8.00 | 1.52 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-IB40-S-25-095 | M16 | 25.0 | 57 | 95.0 | 12.9 | 75.0 | 95.0 | | 45.0 | 50.0 | 63.5 | | 11° | 80 | 8.00 | 1.74 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-IB50-S-25-095 | M24 | 25.0 | 57 | 95.0 | 12.9 | 73.5 | 95.0 | | 45.0 | 50.0 | 97.4 | | 11° | 80 | 8.00 | 3.61 | 12000 |

BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa
 Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

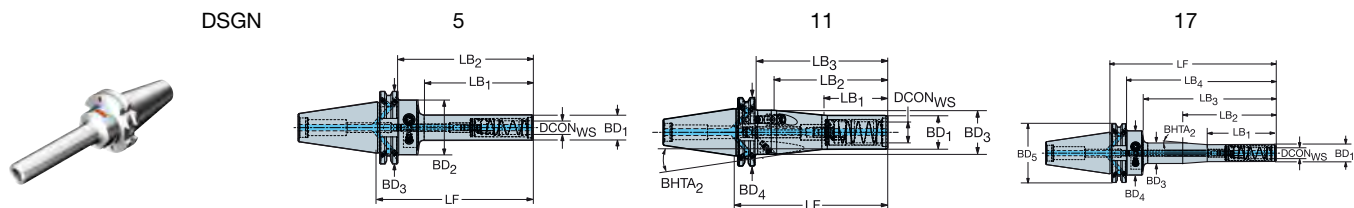


N4



BIG-PLUS ISO 7388-1 mit CoroChuck™ 930

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB

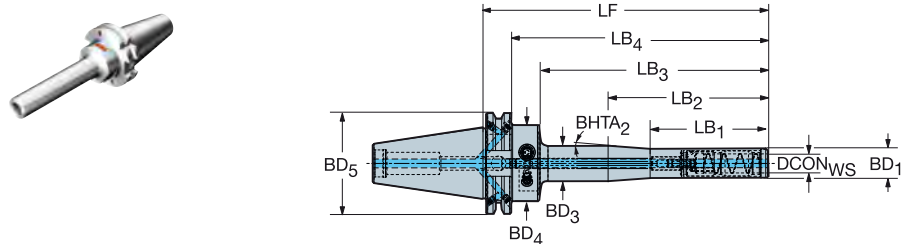


Pencil

| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|-------------------|------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | LB ₅ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BD ₅ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 8 | 7 | 1 | 5 | 930-IB40-P-08-088 | M16 | 8.0 | 37 | 88.0 | 45.8 | 66.5 | 88.0 | | | 17.5 | 40.0 | 63.5 | | | 0° | 80 | 8.00 | 1.06 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-IB40-P-10-098 | M16 | 10.0 | 41 | 98.0 | 55.8 | 76.5 | 98.0 | | | 20.0 | 40.0 | 63.5 | | | 0° | 80 | 8.00 | 1.10 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-IB40-P-10-138 | M16 | 10.0 | 41 | 138.0 | 95.8 | 116.5 | 138.0 | | | 20.0 | 40.0 | 63.5 | | | 0° | 80 | 8.00 | 1.20 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 5 | 930-IB40-P-12-103 | M16 | 12.0 | 46 | 103.0 | 65.0 | 83.9 | 103.0 | | | 22.0 | 40.0 | 63.5 | | | 0° | 80 | 8.00 | 1.19 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 5 | 930-IB40-P-12-138 | M16 | 12.0 | 46 | 138.0 | 100.0 | 118.9 | 138.0 | | | 22.0 | 40.0 | 63.5 | | | 0° | 80 | 8.00 | 1.29 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 17 | 930-IB40-P-12-188 | M16 | 12.0 | 46 | 188.0 | 50.0 | 75.0 | 150.0 | 168.9 | 188 | 22.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63 | 4° | 80 | 8.00 | 1.58 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 11 | 930-IB40-P-20-145 | M16 | 20.0 | 51 | 145.0 | 60.0 | 108.0 | 125.9 | 145.0 | | 32.0 | 32.0 | 42.0 | 63.5 | | 5° | 80 | 8.00 | 1.66 | 18000 |

DSGN

17



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|-------------------|------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₃ | BD ₄ | BD ₅ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 12 | 7 | 1 | 17 | 930-IB40-P-12-188 | M16 | 12.0 | 46 | 188.0 | 50.0 | 75.0 | 150.0 | 168.9 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63 | 4° | 80 | 8.00 | 1.58 | 18000 |

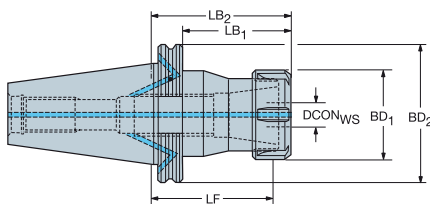
BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa
 Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



BIG-PLUS ISO für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|-----------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | KG | RPMX |
| 40 | ER25 | 7 | 1 | 392.54014-4025070 | M16 | 26.0 | 58.0 | 30.9 | 70.0 | 42.0 | 63.5 | 80 | 1.17 | 18000 |
| | ER40 | 7 | 1 | 392.54014-4040075 | M16 | 41.0 | 60.0 | 55.9 | 75.0 | 63.0 | 63.5 | 80 | 1.43 | 18000 |

BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



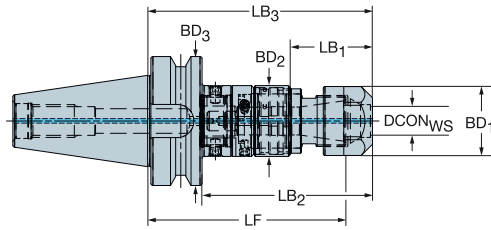
N23



N15

BIG-PLUS ISO mit CoroChuck™ 970

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

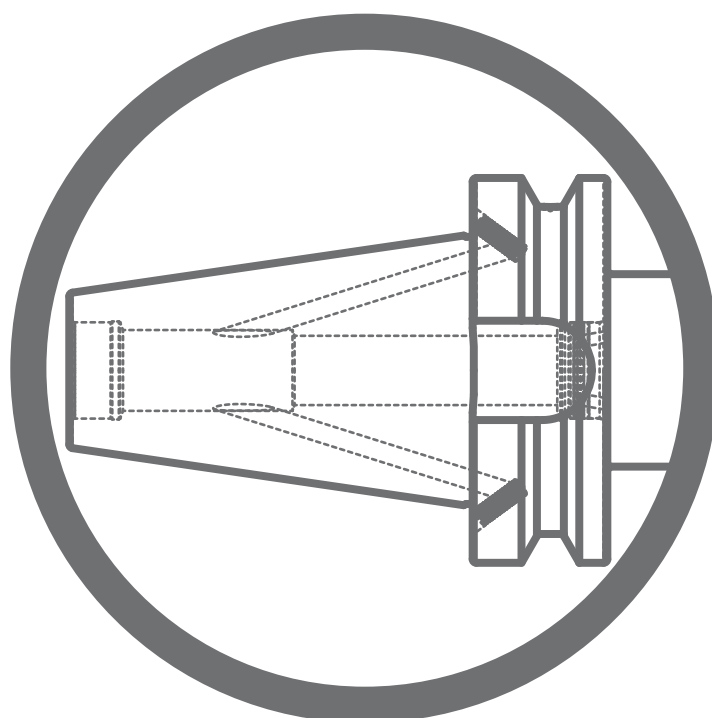


| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|------|------|-----------------|------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | TRMAX | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BAR | KG | RPMX |
| 50 | ER20 | M12 | 7 | 1 | 970-IB50-20-106 | M24 | 20.8 | 93.2 | 35.3 | 82.1 | 101.2 | 33.7 | 35.0 | 97.5 | 80 | 3.00 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 7 | 1 | 970-IB50-25-126 | M24 | 25.8 | 112.1 | 37.1 | 101.5 | 120.6 | 42.0 | 44.0 | 97.5 | 80 | 3.50 | 8000 |

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa
 Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



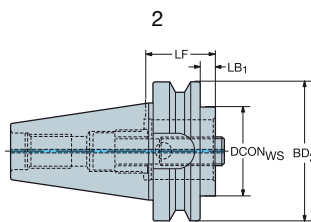
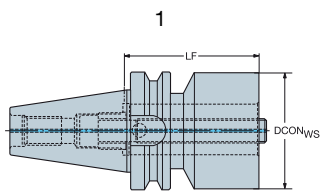
Maschinenseitige Schnittstelle BIG-PLUS® MAS-BT



BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Coromant Capto®

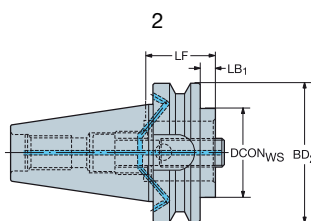
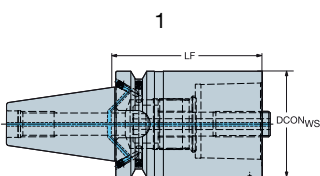
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

DSGN



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|-----------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-------|------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₂ | BAR | NM | KG | |
| 30 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.555-30 040 | M12 | 32.0 | 40.0 | 18.0 | 40.0 | 46.0 | 80 | 45.00 | 0.48 | |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.555-30 060 | M12 | 40.0 | 60.0 | 38.0 | 60.0 | 46.0 | 80 | 55.00 | 0.67 | |
| | C5 | 1 | 1 | 1 | C5-390.555-30 080 | M12 | 50.0 | 80.0 | 80.0 | | | 80 | 95.00 | 1.08 | |

DSGN



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|---------------------|-----------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₂ | BAR | NM | KG | |
| 40 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.555-40 030 | M16 | 32.0 | 30.0 | 3.0 | 30.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.00 | |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.555-40 040 | M16 | 40.0 | 40.0 | 13.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 55.00 | 1.04 | |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.555-40 070 | M16 | 40.0 | 70.0 | 43.0 | 70.0 | 63.0 | 80 | 55.00 | 1.32 | |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.555-40 050 | M16 | 50.0 | 50.0 | 23.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 95.00 | 1.16 | |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.555-40 090 | M16 | 50.0 | 90.0 | 63.0 | 90.0 | 63.0 | 80 | 95.00 | 1.73 | |
| | C6 | 7 | 1 | 1 | C6-390B.555-40 075 | M16 | 63.0 | 75.0 | 75.0 | | | 80 | 170.00 | 1.75 | |
| 50 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.558-50 040 | M24 | 32.0 | 40.0 | 2.0 | 40.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 3.72 | |
| | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.558-50 070 | M24 | 32.0 | 70.0 | 32.0 | 70.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 3.82 | |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.558-50 040 | M24 | 40.0 | 40.0 | 2.0 | 40.0 | 100.0 | 80 | 55.00 | 3.72 | |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.558-50 070 | M24 | 40.0 | 70.0 | 32.0 | 70.0 | 100.0 | 80 | 55.00 | 3.90 | |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.558-50 040 | M24 | 50.0 | 40.0 | 2.0 | 40.0 | 100.0 | 80 | 95.00 | 3.59 | |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.558-50 080 | M24 | 50.0 | 80.0 | 42.0 | 80.0 | 100.0 | 80 | 95.00 | 4.13 | |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.558-50 050 | M24 | 63.0 | 50.0 | 12.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 3.64 | |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.558-50 100 | M24 | 63.0 | 100.0 | 62.0 | 100.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 4.75 | |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390B.558-50 070 | M24 | 80.0 | 70.0 | 32.0 | 70.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 4.16 | |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390B.558-50 120 | M24 | 80.0 | 120.0 | 82.0 | 120.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 6.02 | |
| | C10 | 7 | 1 | 1 | C10-390B.558-50 140 | M24 | 100.0 | 140.0 | 140.0 | | | 80 | 380.00 | 8.01 | |

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

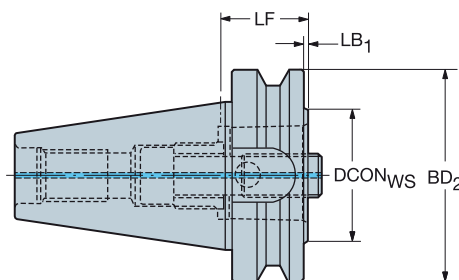


N15

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Coromant Capto®

90° gedrehter Polygon für präzise Werkzeugspitzensteuerung

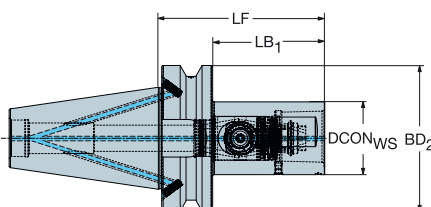
Für Mazak™ E-Maschinen und Mori Seiki NT™ -Serie



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----|-------|------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | | |
| 40 | C5 | 1 | 1 | C5-390.562-40 050 | M16 | 50.0 | 50.0 | 23.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.16 | | |
| 50 | C6 | 1 | 1 | C6-390.562-50 050 | M24 | 63.0 | 50.0 | 12.0 | 100.0 | 80 | 65.00 | 3.66 | | |
| | C8 | 1 | 1 | C8-390.562-50 070 | M24 | 80.0 | 70.0 | 32.0 | 100.0 | 80 | 65.00 | 4.18 | | |

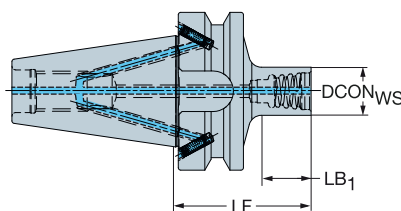
BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Coromant Capto® mit Schnellwechsel

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----|-------|------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | | |
| 50 | C6 | 7 | 1 | BB50-QC-C6-135 | M24 | 63.0 | 135.0 | 96.0 | 135.0 | 80 | 90.00 | 5.52 | | |

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Coromant EH



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----|-------|------|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX | |
| 30 | E12 | 1 | 1 | EH-BB30-12-044 | M12 | 11.6 | 44.0 | 15.4 | 46.0 | 80 | 15.00 | 0.41 | 25000 | |
| | E16 | 1 | 1 | EH-BB30-16-050 | M12 | 15.4 | 50.0 | 22.0 | 46.0 | 80 | 30.00 | 0.43 | 25000 | |
| | E20 | 1 | 1 | EH-BB30-20-047 | M12 | 19.2 | 47.0 | 19.4 | 46.0 | 80 | 50.00 | 0.43 | 25000 | |
| | E25 | 1 | 1 | EH-BB30-25-052 | M12 | 24.1 | 52.0 | 25.1 | 46.0 | 80 | 65.00 | 0.46 | 25000 | |

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



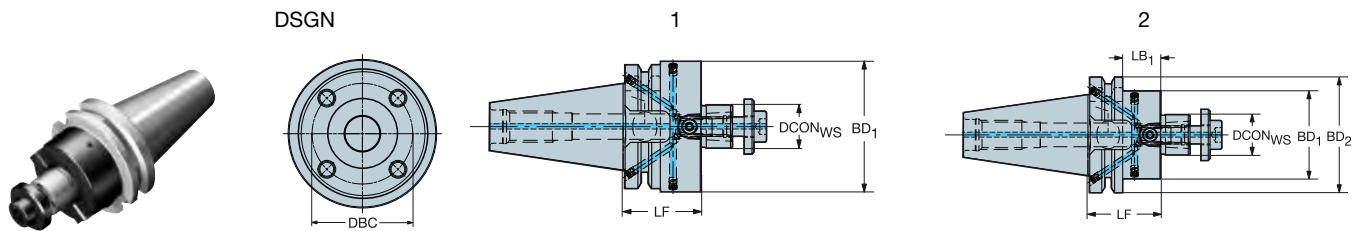
N15



N3

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Fräsdorn

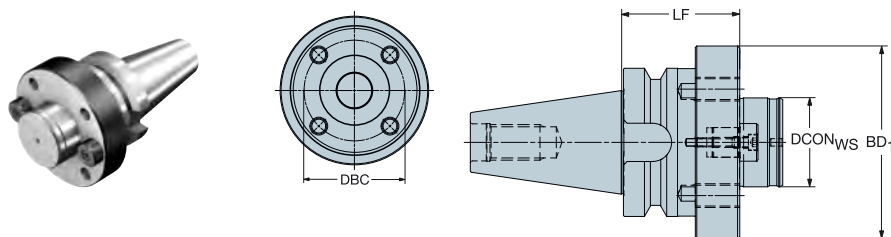
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DBC | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | 16 | 1 | 4 | 2 | 392.55505C3016040 | | M12 | 16.0 | 40.0 | 18.0 | 40.0 | 32.0 | 46.0 | 80 | 22.00 | 0.55 | 25000 |
| | 22 | 1 | 4 | 1 | 392.55505C3022040 | | M12 | 22.0 | 40.0 | 40.0 | | 48.0 | | 80 | 45.00 | 0.73 | 25000 |
| | 27 | 1 | 4 | 1 | 392.55505C3027040 | | M12 | 27.0 | 40.0 | 40.0 | | 60.0 | | 80 | 80.00 | 0.91 | 25000 |
| | 32 | 1 | 4 | 1 | 392.55505C3032045 | | M12 | 32.0 | 45.0 | 45.0 | | 78.0 | | 80 | 180.00 | 1.40 | 25000 |
| 40 | 16 | 7 | 4 | 2 | 392.55505C4016050 | | M16 | 16.0 | 50.0 | 23.0 | 50.0 | 32.0 | 63.0 | 80 | 22.00 | 1.18 | 18000 |
| | 22 | 7 | 4 | 2 | 392.55505C4022045 | | M16 | 22.0 | 45.0 | 18.0 | 45.0 | 48.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.32 | 18000 |
| | 27 | 7 | 4 | 2 | 392.55505C4027045 | | M16 | 27.0 | 45.0 | 18.0 | 45.0 | 60.0 | 63.0 | 80 | 80.00 | 1.50 | 18000 |
| | 32 | 7 | 4 | 1 | 392.55505C4032050 | | M16 | 32.0 | 50.0 | 50.0 | | 78.0 | | 80 | 180.00 | 2.01 | 18000 |
| | 40S | 7 | 4 | 1 | 392.55505C4040055M | 66.7 | M16 | 40.0 | 55.0 | 55.0 | | 87.0 | | 80 | 300.00 | 2.58 | 18000 |
| 50 | 22 | 7 | 4 | 2 | 392.55805C5022055 | | M24 | 22.0 | 55.0 | 17.0 | 55.0 | 48.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 3.96 | 12000 |
| | 27 | 7 | 4 | 2 | 392.55805C5027055 | | M24 | 27.0 | 55.0 | 17.0 | 55.0 | 60.0 | 100.0 | 80 | 80.00 | 4.14 | 12000 |
| | 32 | 7 | 4 | 2 | 392.55805C5032055 | | M24 | 32.0 | 55.0 | 17.0 | 55.0 | 78.0 | 100.0 | 80 | 180.00 | 4.43 | 12000 |
| | 40S | 7 | 4 | 2 | 392.55805C5040055 | 66.7 | M24 | 40.0 | 55.0 | 17.0 | 55.0 | 87.0 | 100.0 | 80 | 300.00 | 4.69 | 12000 |

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------|------|--------------------|------|-----------------|--------|------|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | Bestellnummer | DBC | CRKS | DCON _{WS} | LF | BD ₁ | NM | KG | RPMX | | |
| 50 | 60 | 392.55805-5060080 | 101.6 | M24 | 60.0 | 80.0 | 130.0 | 180.00 | 8.82 | 12000 | | |

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

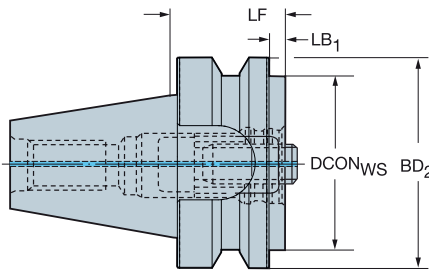


N15

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für VL

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|-----------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | | |
| 50 | 80 | 1 | 1 | 390.558-50 80 040 | M24 | 80.0 | 40.0 | 2.0 | 100.0 | 80 | 180.00 | 3.50 | | |

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Weldon / ISO 9766

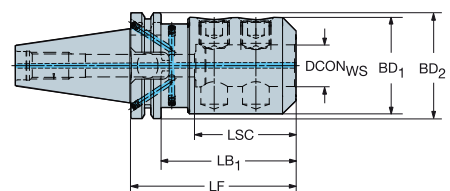
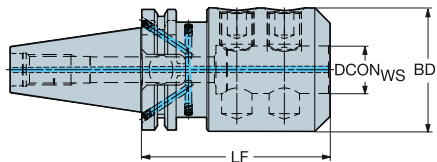
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339



DSGN

1

2



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-------|------|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX | | |
| 30 | 16 | 1 | 1 | 1 | 392.55523-3016060 | M12 | 16.0 | 60.0 | 60.0 | | 48.0 | | 20 | 20.00 | 0.86 | 25000 | | |
| | 20 | 1 | 1 | 1 | 392.55523-3020065 | M12 | 20.0 | 65.0 | 65.0 | | 52.0 | | 20 | 20.00 | 0.97 | 25000 | | |
| | 25 | 1 | 1 | 1 | 392.55523-3025090 | M12 | 25.0 | 90.0 | 90.0 | | 65.0 | | 20 | 65.00 | 1.80 | 25000 | | |
| | 32 | 1 | 1 | 1 | 392.55523-3032095 | M12 | 32.0 | 95.0 | 95.0 | | 72.0 | | 20 | 45.00 | 2.16 | 25000 | | |
| 40 | 16 | 7 | 1 | 2 | 392.55523-4016065 | M16 | 16.0 | 65.0 | 38.0 | 65.0 | 48.0 | 63.0 | 20 | 20.00 | 1.43 | 18000 | | |
| | 20 | 7 | 1 | 2 | 392.55523-4020065 | M16 | 20.0 | 65.0 | 38.0 | 65.0 | 52.0 | 63.0 | 20 | 20.00 | 1.49 | 18000 | | |
| | 25 | 7 | 1 | 1 | 392.55523-4025090 | M16 | 25.0 | 90.0 | 90.0 | | 65.0 | | 20 | 25.00 | 2.30 | 18000 | | |
| | 32 | 7 | 1 | 1 | 392.55523-4032100 | M16 | 32.0 | 100.0 | 100.0 | | 72.0 | | 20 | 45.00 | 2.80 | 18000 | | |
| | 40 | 7 | 1 | 1 | 392.55523-4040110 | M16 | 40.0 | 110.0 | 110.0 | | 90.0 | | 20 | 45.00 | 4.28 | 18000 | | |
| 50 | 25 | 7 | 1 | 2 | 392.55823-5025100 | M24 | 25.0 | 100.0 | 62.0 | 100.0 | 65.0 | 100.0 | 20 | 25.00 | 4.94 | 12000 | | |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | 392.55823-5032105 | M24 | 32.0 | 105.0 | 67.0 | 105.0 | 72.0 | 100.0 | 20 | 45.00 | 5.26 | 12000 | | |
| | 40 | 7 | 1 | 2 | 392.55823-5040115 | M24 | 40.0 | 115.0 | 77.0 | 115.0 | 90.0 | 100.0 | 20 | 45.00 | 6.60 | 12000 | | |
| | 50 | 7 | 1 | 1 | 392.55823-5050130 | M24 | 50.0 | 130.0 | 100.0 | | 100.0 | | 20 | 60.00 | 7.81 | 12000 | | |

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



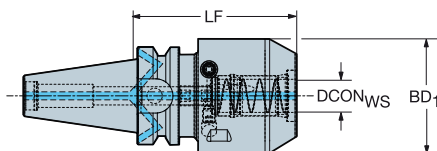
N15

BIG-PLUS MAS-BT Adapter mit CoroChuck™ 930

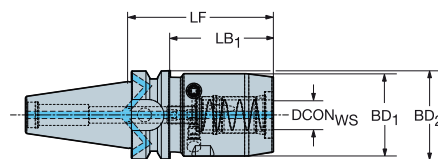
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

DSGN

3



6

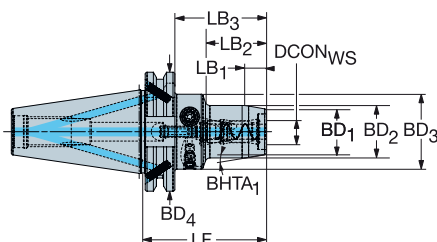


Heavy Duty

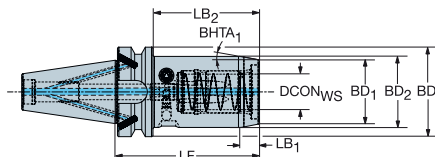
| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|--------------------|-----------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX | | | |
| 40 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-BB40-HD-20-088 | M16 | 20.0 | 51 | 88.0 | 17.8 | 61.0 | 88.0 | 50.0 | 55.0 | 63.0 | 8° | 80 | 10.00 | 1.95 | 18000 | | | |
| | 25 | 7 | 1 | 3 | 930-BB40-HD-25-094 | M16 | 25.0 | 57 | 94.0 | 18.8 | 94.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.40 | 18000 | | | |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-BB50-HD-20-102 | M24 | 20.0 | 51 | 102.0 | 17.8 | 64.0 | 102.0 | 50.0 | 55.0 | 100.0 | 8° | 80 | 10.00 | 4.75 | 12000 | | | |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-BB50-HD-25-106 | M24 | 25.0 | 57 | 106.0 | 18.8 | 68.0 | 106.0 | 57.0 | 65.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 5.16 | 12000 | | | |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | 930-BB50-HD-32-096 | M24 | 32.0 | 61 | 96.0 | 18.8 | 58.0 | 96.0 | 68.0 | 76.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 5.25 | 12000 | | | |

DSGN

10



6



Slender

| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|-----------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX | |
| 30 | 6 | 1 | 1 | 6 | 930-BB30-S-06-048 | M12 | 6.0 | 37 | 48.0 | 9.3 | 12.8 | 48.0 | | 22.0 | 26.0 | 46.0 | | 12° | 80 | 8.00 | 0.56 | 25000 | |
| | 8 | 1 | 1 | 6 | 930-BB30-S-08-048 | M12 | 8.0 | 37 | 48.0 | 9.3 | 12.8 | 48.0 | | 24.0 | 28.0 | 46.0 | | 12° | 80 | 8.00 | 0.57 | 25000 | |
| | 10 | 1 | 1 | 6 | 930-BB30-S-10-048 | M12 | 10.0 | 41 | 48.0 | 9.3 | 13.8 | 48.0 | | 26.0 | 30.0 | 46.0 | | 12° | 80 | 8.00 | 0.56 | 25000 | |
| | 12 | 1 | 1 | 10 | 930-BB30-S-12-082 | M12 | 12.0 | 46 | 82.0 | 11.3 | 38.2 | 60.0 | 82.0 | 28.0 | 32.0 | 40.0 | 46.0 | | 10° | 80 | 8.00 | 0.76 | 25000 |
| | 20 | 1 | 1 | 6 | 930-BB30-S-20-088 | M12 | 20.0 | 51 | 88.0 | 16.0 | 66.0 | 88.0 | | 38.0 | 42.0 | 46.0 | | 7° | 80 | 8.00 | 0.94 | 25000 | |
| 40 | 6 | 7 | 1 | 10 | 930-BB40-S-06-075 | M16 | 6.0 | 37 | 75.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 75.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.23 | 18000 | |
| | 8 | 7 | 1 | 10 | 930-BB40-S-08-075 | M16 | 8.0 | 37 | 75.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 75.0 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.25 | 18000 | |
| | 10 | 7 | 1 | 10 | 930-BB40-S-10-080 | M16 | 10.0 | 41 | 80.0 | 11.3 | 34.2 | 53.0 | 80.0 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.29 | 18000 | |
| | 12 | 7 | 1 | 10 | 930-BB40-S-12-085 | M16 | 12.0 | 46 | 85.0 | 11.3 | 40.0 | 58.0 | 85.0 | 26.0 | 32.0 | 50.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.40 | 18000 | |
| | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-BB40-S-20-094 | M16 | 20.0 | 51 | 94.0 | 16.0 | 49.2 | 67.0 | 94.0 | 37.9 | 42.0 | 50.0 | 63.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.62 | 18000 | |
| 50 | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-BB40-S-25-102 | M16 | 25.0 | 57 | 102.0 | 12.9 | 74.0 | 102.0 | | 45.0 | 50.0 | 63.0 | | 11° | 80 | 10.00 | 1.87 | 18000 | |
| | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-BB50-S-20-108 | M24 | 20.0 | 51 | 108.0 | 16.0 | 49.2 | 70.0 | 108.0 | 37.9 | 42.0 | 50.0 | 100.0 | 7° | 80 | 8.00 | 4.41 | 12000 | |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-BB50-S-25-114 | M24 | 25.0 | 57 | 114.0 | 12.9 | 73.5 | 114.0 | | 45.0 | 50.0 | 100.0 | | 11° | 80 | 10.00 | 4.62 | 12000 | |

BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



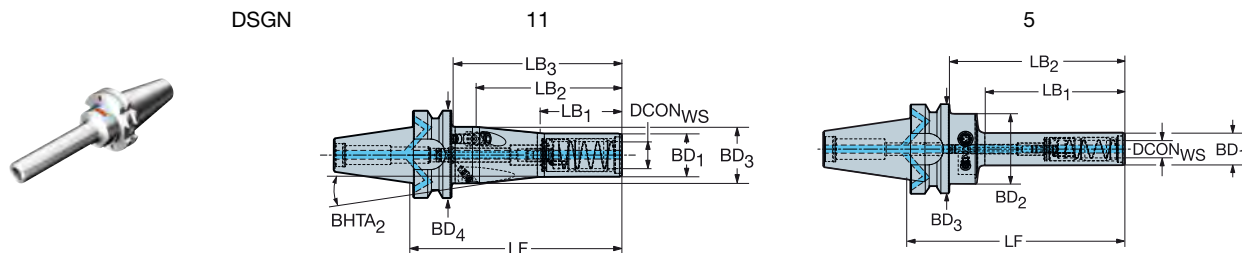
N15



N4

BIG-PLUS MAS-BT Adapter mit CoroChuck™ 930

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

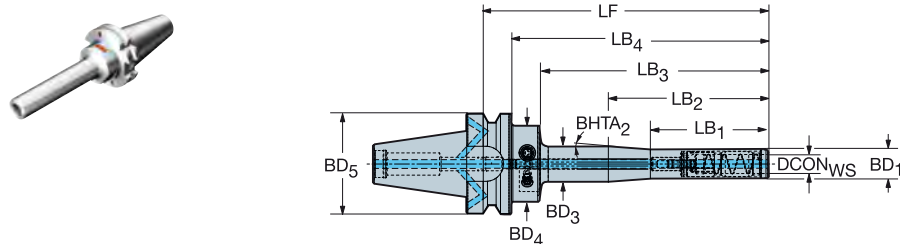


Pencil

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | 6 | 1 | 1 | 5 | 930-BB30-P-06-088 | M12 | 6.0 | 37 | 88.0 | 50.0 | 66.0 | 88.0 | | 14.5 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.62 | 25000 |
| | 8 | 1 | 1 | 5 | 930-BB30-P-08-088 | M12 | 8.0 | 37 | 88.0 | 45.8 | 66.0 | 88.0 | | 17.5 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.60 | 25000 |
| | 10 | 1 | 1 | 5 | 930-BB30-P-10-098 | M12 | 10.0 | 41 | 98.0 | 55.8 | 76.0 | 98.0 | | 20.0 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.64 | 25000 |
| | 10 | 1 | 1 | 5 | 930-BB30-P-10-138 | M12 | 10.0 | 41 | 138.0 | 95.8 | 116.0 | 138.0 | | 20.0 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.74 | 25000 |
| | 12 | 1 | 1 | 5 | 930-BB30-P-12-103 | M12 | 12.0 | 46 | 103.0 | 65.0 | 81.0 | 103.0 | | 22.0 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.71 | 25000 |
| 40 | 12 | 1 | 1 | 5 | 930-BB30-P-12-138 | M12 | 12.0 | 46 | 138.0 | 100.0 | 116.0 | 138.0 | | 22.0 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.80 | 25000 |
| | 8 | 7 | 1 | 5 | 930-BB40-P-08-095 | M16 | 8.0 | 37 | 95.0 | 45.8 | 65.5 | 95.0 | | 17.5 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.21 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-BB40-P-10-105 | M16 | 10.0 | 41 | 105.0 | 55.8 | 75.5 | 105.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.25 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-BB40-P-10-145 | M16 | 10.0 | 41 | 145.0 | 95.8 | 115.5 | 145.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.35 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 5 | 930-BB40-P-12-110 | M16 | 12.0 | 46 | 110.0 | 65.0 | 83.0 | 110.0 | | 22.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.33 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 5 | 930-BB40-P-12-145 | M16 | 12.0 | 46 | 145.0 | 100.0 | 118.0 | 145.0 | | 22.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.47 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 11 | 930-BB40-P-20-153 | M16 | 20.0 | 51 | 153.0 | 60.0 | 108.0 | 126.0 | 153.0 | | 32.0 | 32.0 | 42.0 | 63.0 | 5° | 80 | 8.00 | 1.85 |

DSGN

17



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BD ₅ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | 12 | 1 | 1 | 17 | 930-BB30-P-12-188 | M12 | 12.0 | 46 | 188.0 | 50.0 | 75.0 | 150.0 | 166.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 46 | | 4° | 80 | 8.00 | 1.08 | 25000 |
| 40 | 12 | 7 | 1 | 17 | 930-BB40-P-12-195 | M16 | 12.0 | 46 | 195.0 | 50.0 | 75.0 | 150.0 | 168.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63 | | 4° | 80 | 8.00 | 1.68 | 18000 |

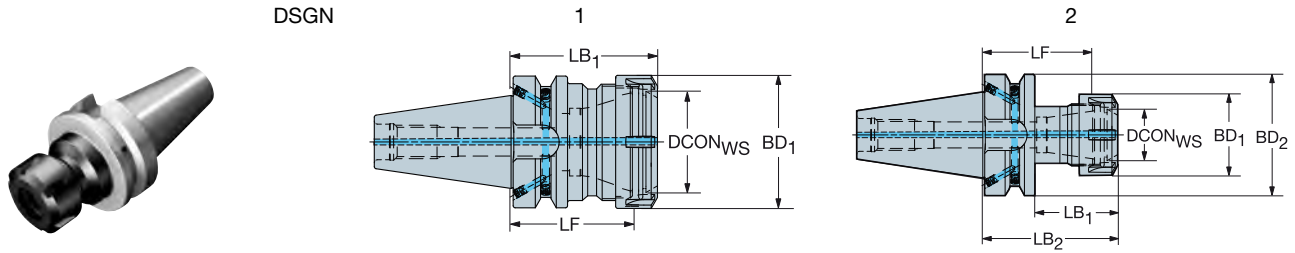
BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



BIG-PLUS MAS-BT für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339



Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | KG | RPMX |
| 30 | ER11 | 1 | 1 | 2 | 392.55514-3011050 | M12 | 11.4 | 43.4 | 28.0 | 50.0 | 18.7 | 46.0 | 80 | 0.45 | 25000 |
| | ER16 | 1 | 1 | 2 | 392.55514-3016050 | M12 | 17.0 | 39.4 | 28.0 | 50.0 | 28.0 | 46.0 | 80 | 0.47 | 25000 |
| | ER20 | 1 | 1 | 2 | 392.55514-3020052 | M12 | 21.0 | 40.5 | 30.0 | 52.0 | 33.7 | 46.0 | 80 | 0.49 | 25000 |
| | ER25 | 1 | 1 | 2 | 392.55514-3025060 | M12 | 26.0 | 48.0 | 38.0 | 60.0 | 42.0 | 46.0 | 80 | 0.60 | 25000 |
| | ER32 | 1 | 1 | 1 | 392.55514-3032060 | M12 | 33.0 | 47.0 | 60.0 | | 50.0 | | 80 | 0.64 | 25000 |
| 40 | ER25 | 7 | 1 | 2 | 392.55514-4025070 | M16 | 26.0 | 58.0 | 43.0 | 70.0 | 42.0 | 63.0 | 80 | 1.24 | 18000 |
| | ER40 | 7 | 1 | 1 | 392.55514-4040070 | M16 | 41.0 | 55.0 | 70.0 | | 63.0 | | 80 | 1.39 | 18000 |

BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

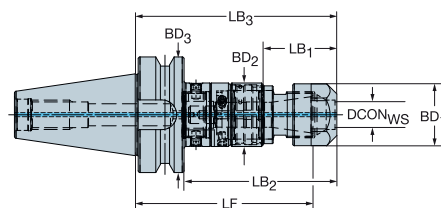
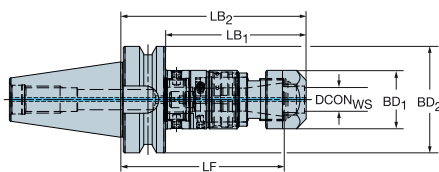
BIG-PLUS MAS-BT mit CoroChuck™ 970

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

DSGN

2

5



| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|------|------|------|-----------------|-----------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BAR | KG | RPMX |
| 30 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 5 | 970-BB30-11-082 | M12 | 11.3 | 78.2 | 24.1 | 60.0 | 82.0 | 18.7 | 23.5 | 46.0 | 80 | 0.52 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | 970-BB30-20-105 | M12 | 20.8 | 92.2 | 40.3 | 83.1 | 105.2 | 33.7 | 35.0 | 46.0 | 80 | 0.84 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | 970-BB30-25-125 | M12 | 25.8 | 111.1 | 42.1 | 102.6 | 124.6 | 42.0 | 44.0 | 46.0 | 80 | 1.20 | 8000 |
| 40 | ER20 | M12 | 7 | 1 | 5 | 970-BB40-20-110 | M16 | 20.8 | 97.2 | 40.3 | 83.1 | 110.2 | 33.7 | 35.0 | 63.0 | 80 | 1.43 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 7 | 1 | 5 | 970-BB40-25-130 | M16 | 25.8 | 116.1 | 42.1 | 102.6 | 129.6 | 42.0 | 44.0 | 63.0 | 80 | 1.79 | 8000 |
| 50 | ER20 | M12 | 7 | 1 | 5 | 970-BB50-20-125 | M24 | 20.8 | 112.2 | 40.3 | 87.1 | 125.2 | 33.7 | 35.0 | 100.0 | 80 | 4.11 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 7 | 1 | 5 | 970-BB50-25-145 | M24 | 25.8 | 131.1 | 42.1 | 106.6 | 144.6 | 42.0 | 44.0 | 100.0 | 80 | 4.50 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 7 | 1 | 2 | 970-BB50-40-174 | M24 | 40.8 | 157.2 | 136.0 | 174.0 | | 63.0 | 100.0 | 80 | 5.66 | 8000 | |

BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

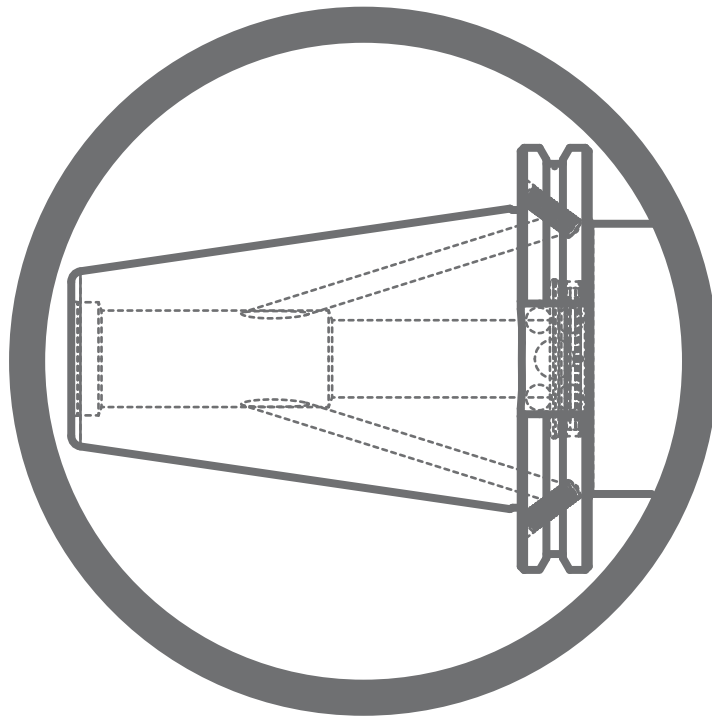


N15



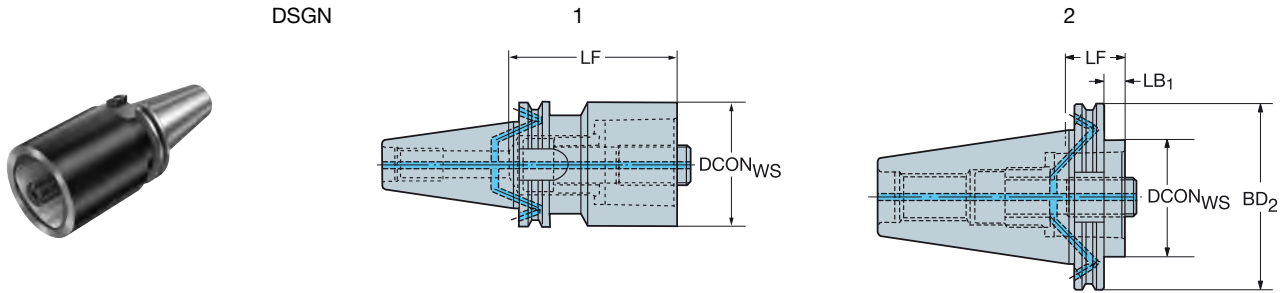
N5

Maschinenseitige Schnittstelle ISO 7388-1



ISO 7388-1 Adapter für Coromant Capto®

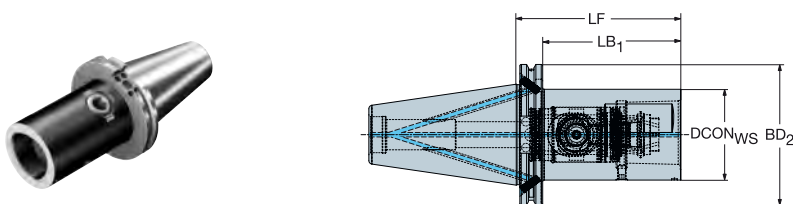
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|---------------------|------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|--------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₂ | BAR | NM | KG |
| 40 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.140-40 030 | M16 | 32.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 0.87 |
| | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.140-40 060 | M16 | 32.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 1.02 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.140-40 030 | M16 | 40.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 63.5 | 80 | 55.00 | 0.86 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.140-40 060 | M16 | 40.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 63.5 | 80 | 55.00 | 1.12 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.140-40 040 | M16 | 50.0 | 40.0 | 20.9 | 40.0 | 63.5 | 80 | 95.00 | 0.96 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.140-40 080 | M16 | 50.0 | 80.0 | 60.9 | 80.0 | 63.5 | 80 | 95.00 | 1.52 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.140-40 085 | M16 | 63.0 | 85.0 | 65.9 | 85.0 | 63.5 | 80 | 170.00 | 1.84 |
| 50 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.140-50 030 | M24 | 32.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 2.73 |
| | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.140-50 060 | M24 | 32.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 2.86 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.140-50 030 | M24 | 40.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 55.00 | 2.74 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.140-50 060 | M24 | 40.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 97.5 | 80 | 55.00 | 2.96 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.140-50 030 | M24 | 50.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 95.00 | 2.70 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.140-50 070 | M24 | 50.0 | 70.0 | 50.9 | 70.0 | 97.5 | 80 | 95.00 | 3.21 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.140-50 030 | M24 | 63.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 2.62 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.140-50 080 | M24 | 63.0 | 80.0 | 60.9 | 80.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 3.71 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390B.140-50 070 | M24 | 80.0 | 70.0 | 50.9 | 70.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 3.83 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390B.140-50 120 | M24 | 80.0 | 120.0 | 100.9 | 120.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 5.69 |
| | C10 | 7 | 1 | 1 | C10-390B.140-50 140 | M24 | 100.0 | 140.0 | 140.0 | | | 80 | 380.00 | 7.66 |
| 60 | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.140-60 120 | M30 | 80.0 | 120.0 | 100.9 | 120.0 | 155.0 | 80 | 170.00 | 12.57 |
| | C10 | 1 | 1 | 2 | C10-390.140-60 050 | M30 | 100.0 | 50.0 | 30.9 | 50.0 | 155.0 | 80 | 380.00 | 9.35 |

ISO 7388-1 Adapter für Coromant Capto® mit Schnellwechsel

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------|-----------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | | |
| 50 | C5 | 7 | 1 | I50-QC-C5-095 | M24 | 50.0 | 95.0 | 75.0 | 97.4 | 80 | 70.00 | 3.54 | | |
| | C6 | 7 | 1 | I50-QC-C6-115 | M24 | 63.0 | 115.0 | 95.0 | 97.4 | 80 | 90.00 | 4.43 | | |
| | C8 | 7 | 1 | I50-QC-C8-135 | M24 | 80.0 | 135.0 | 115.0 | 97.4 | 80 | 130.00 | 6.06 | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

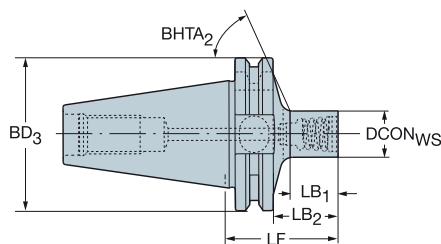


N15



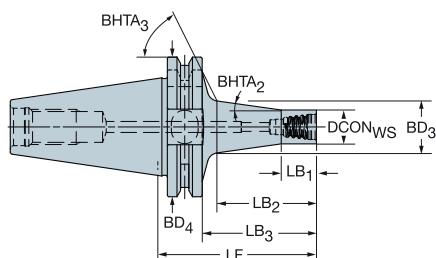
ISO 7388-1 Adapter für Coromant EH

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-AD



Kurze Ausführung

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₃ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | E10 | 1 | 1 | 392.140EH-40 10 041 | M16 | 9.6 | 41.0 | 12.7 | 21.9 | 63.5 | 65° | 80 | 12.00 | 0.96 | 18000 |
| | E12 | 1 | 1 | 392.140EH-40 12 044 | M16 | 11.6 | 44.0 | 16.0 | 24.9 | 63.5 | 65° | 80 | 15.00 | 0.97 | 18000 |
| | E16 | 1 | 1 | 392.140EH-40 16 049 | M16 | 15.4 | 49.0 | 21.5 | 29.9 | 63.5 | 65° | 80 | 30.00 | 1.03 | 18000 |
| | E20 | 1 | 1 | 392.140EH-40 20 046 | M16 | 19.2 | 46.0 | 19.0 | 27.0 | 63.5 | 63° | 80 | 50.00 | 1.05 | 18000 |
| | E25 | 1 | 1 | 392.140EH-40 25 051 | M16 | 24.1 | 51.0 | 24.6 | 31.9 | 63.5 | 61° | 80 | 65.00 | 1.09 | 18000 |



Lange Ausführung

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₂ | BHTA ₃ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | E10 | 1 | 1 | 392.140EH-40 10 055 | M16 | 9.6 | 55.0 | 10.0 | 28.1 | 35.9 | 14.7 | 63.5 | 8° | 65° | 80 | 12.00 | 0.97 | 18000 |
| | E12 | 1 | 1 | 392.140EH-40 12 060 | M16 | 11.6 | 60.0 | 12.0 | 33.5 | 40.9 | 17.6 | 63.5 | 8° | 65° | 80 | 15.00 | 1.00 | 18000 |
| | E16 | 1 | 1 | 392.140EH-40 16 071 | M16 | 15.4 | 71.0 | 16.0 | 45.3 | 51.9 | 23.6 | 63.5 | 8° | 63° | 80 | 30.00 | 1.09 | 18000 |
| | E20 | 1 | 1 | 392.140EH-40 20 084 | M16 | 19.2 | 84.0 | 20.0 | 59.1 | 64.9 | 30.2 | 63.5 | 8° | 61° | 80 | 50.00 | 1.19 | 18000 |
| | E25 | 1 | 1 | 392.140EH-40 25 100 | M16 | 24.1 | 100.0 | 25.0 | 76.2 | 80.9 | 38.5 | 63.5 | 8° | 51° | 80 | 65.00 | 1.40 | 18000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



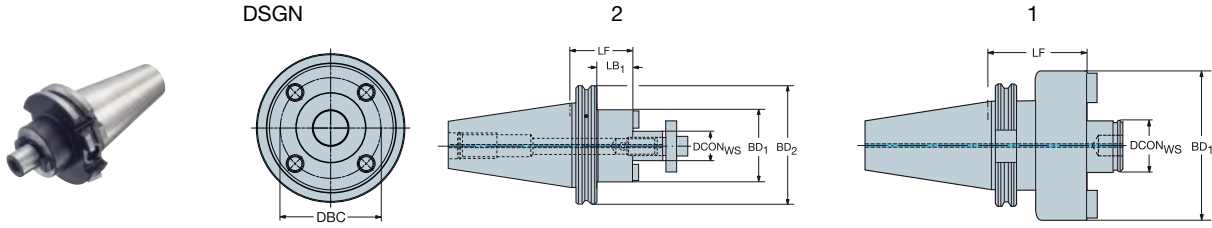
N15



N3

ISO 7388-1 Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



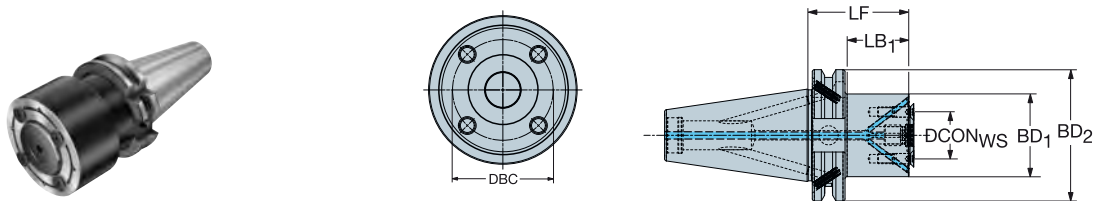
| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|-----------------|-------|------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|--------|--------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DBC | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 16 | 7 | 1 | 2 | A1B05-40 16 035 | | M16 | 16.0 | 35.0 | 15.9 | 35.0 | 36.0 | 63.5 | 80 | 22.00 | 1.04 | 18000 |
| | 16 | 7 | 1 | 2 | A1B05-40 16 100 | | M16 | 16.0 | 100.0 | 78.9 | 100.0 | 36.0 | 63.5 | 80 | 22.00 | 1.47 | 18000 |
| | 22 | 7 | 1 | 2 | A1B05-40 22 035 | | M16 | 22.0 | 35.0 | 13.9 | 35.0 | 48.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 1.15 | 18000 |
| | 22 | 7 | 1 | 2 | A1B05-40 22 100 | | M16 | 22.0 | 100.0 | 78.9 | 100.0 | 48.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 2.02 | 18000 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A1B05-40 27 035 | | M16 | 27.0 | 35.0 | 15.0 | 35.0 | 48.0 | 63.5 | 80 | 80.00 | 1.08 | 18000 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A1B05-40 27 100 | | M16 | 27.0 | 100.0 | 80.9 | 100.0 | 60.0 | 63.5 | 80 | 80.00 | 2.59 | 18000 |
| 50 | 32 | 7 | 1 | 1 | A1B05-40 32 050 | | M16 | 32.0 | 50.0 | 50.0 | | 78.0 | | 80 | 180.00 | 1.82 | 18000 |
| | 22 | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 22 035 | | M24 | 22.0 | 35.0 | 15.9 | 35.0 | 48.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 3.00 | 12000 |
| | 22 | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 22 100 | | M24 | 22.0 | 100.0 | 77.9 | 100.0 | 48.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 4.03 | 12000 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 27 035 | | M24 | 27.0 | 35.0 | 12.9 | 35.0 | 60.0 | 97.5 | 80 | 80.00 | 3.26 | 12000 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 27 100 | | M24 | 27.0 | 100.0 | 77.9 | 100.0 | 60.0 | 97.5 | 80 | 80.00 | 4.68 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 32 035 | | M24 | 32.0 | 35.0 | 12.9 | 35.0 | 78.0 | 97.5 | 80 | 180.00 | 3.54 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 32 100 | | M24 | 32.0 | 100.0 | 77.9 | 100.0 | 78.0 | 97.5 | 80 | 180.00 | 5.78 | 12000 |
| | 40S | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 40 050 | | 66.7 | M24 | 40.0 | 50.0 | 30.9 | 50.0 | 89.0 | 97.5 | 80 | 300.00 | 4.48 |
| 60 | 7 | 1 | 1 | A1F05-50 60 070 | | 101.6 | M24 | 60.0 | 70.0 | 70.0 | | 127.0 | | 80 | 180.00 | 7.76 | |

Alle Werkzeughalter werden mit einer Standardschraube ohne Kühlschmierstoffbohrung geliefert.
Für Fräser mit Kühlschmierstoffkanal ist eine neue Schraube mit radialen Kühlschmierstoffbohrungen erforderlich. Diese kann separat bestellt werden.
Siehe Seite M13

ISO 7388-1 Adapter mit QD Fräseraufnahme

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|-----------------|------|--------------------|-----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|------|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DBC | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX | |
| 40 | X10 | 7 | 3 | I40-X10-032-045 | 22.0 | M16 | 10.0 | 2 | 45.0 | 24.5 | 32.0 | 63.5 | 80 | 6.40 | 1.00 | 12000 | |
| | X22 | 7 | 3 | I40-X22-040-050 | 32.0 | M16 | 22.0 | 2 | 50.0 | 29.5 | 40.0 | 63.5 | 80 | 3.90 | 1.14 | 11000 | |
| | X32 | 7 | 3 | I40-X32-063-070 | 45.0 | M16 | 32.0 | 2 | 70.0 | 50.5 | 63.0 | 63.5 | 80 | 6.40 | 1.89 | 10000 | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



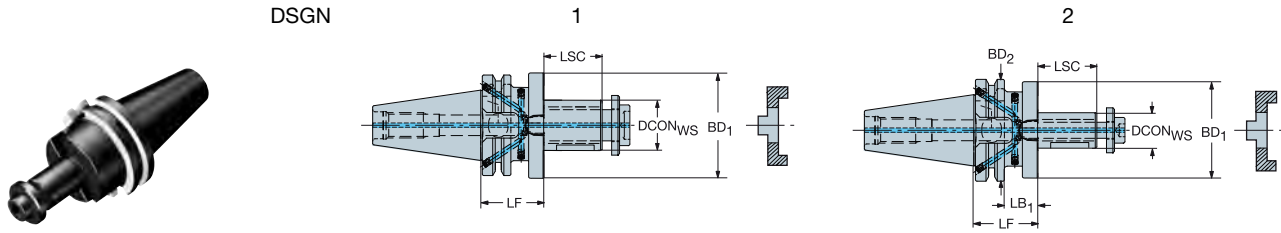
N23



N15

ISO 7388-1 Adapter für Scheibenfräser

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|-----------------|------|--------------------|-----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG |
| 40 | 22 | 7 | 1 | 2 | A1B08-40 22 055 | M16 | 22.0 | 31 | 43.0 | 19.9 | 43.0 | 40.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 1.26 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A1B08-40 27 055 | M16 | 27.0 | 33 | 43.0 | 22.9 | 43.0 | 48.0 | 63.5 | 80 | 80.00 | 1.45 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | A1B08-40 32 060 | M16 | 32.0 | 37 | 46.0 | 26.9 | 46.0 | 58.0 | 63.5 | 80 | 180.00 | 1.76 |
| | 40 | 7 | 1 | 1 | A1B08-40 40 060 | M16 | 40.0 | 41 | 46.0 | 60.0 | | 70.0 | | 80 | 300.00 | 2.38 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1

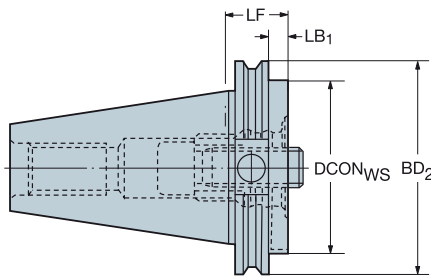


N23



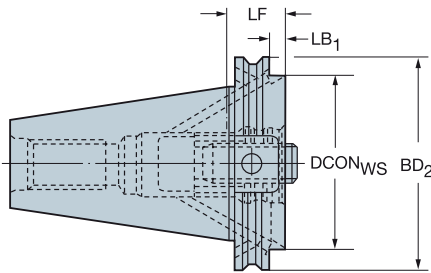
N15

ISO 7388-1 Adapter für VL



Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-AD

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG |
| 50 | 80 | 1 | 1 | 390.140-50 80 027 | M24 | 80.0 | 27.0 | 7.9 | 97.5 | 20 | 180.00 | 2.88 |



Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-B

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG |
| 50 | 80 | 6 | 1 | 390.272-50 80 027 | M24 | 80.0 | 27.0 | 7.9 | 97.5 | 20 | 180.00 | 2.86 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15



ISO 7388-1 Adapter für Weldon

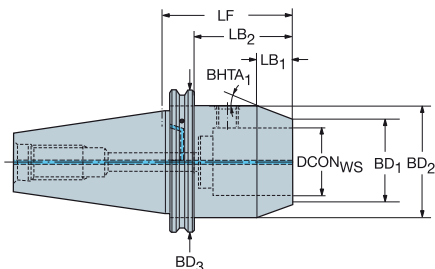
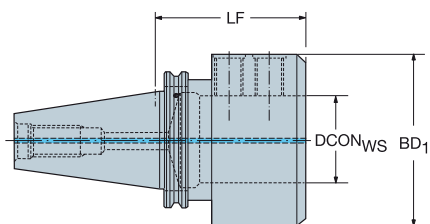
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6535-HB und DIN 1835-B

DSGN

3

6



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------|------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|
| 40 | 6 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 06 050 | M16 | 6.0 | 50.0 | 11.0 | 28.9 | 50.0 | 12.3 | 25.0 | 63.5 | 30° | 20 | 3.00 | 0.91 |
| | 6 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 06 100 | M16 | 6.0 | 100.0 | 11.0 | 28.9 | 100.0 | 12.3 | 25.0 | 63.5 | 30° | 20 | 3.00 | 1.06 |
| | 8 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 08 050 | M16 | 8.0 | 50.0 | 11.0 | 28.9 | 50.0 | 15.3 | 28.0 | 63.5 | 30° | 20 | 7.00 | 0.82 |
| | 8 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 08 100 | M16 | 8.0 | 100.0 | 11.0 | 28.9 | 100.0 | 15.3 | 28.0 | 63.5 | 30° | 20 | 7.00 | 1.14 |
| | 10 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 10 050 | M16 | 10.0 | 50.0 | 13.0 | 28.9 | 50.0 | 20.0 | 35.0 | 63.5 | 30° | 20 | 10.00 | 0.92 |
| | 10 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 10 100 | M16 | 10.0 | 100.0 | 13.0 | 28.9 | 100.0 | 20.0 | 35.0 | 63.5 | 30° | 20 | 10.00 | 1.34 |
| | 12 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 12 050 | M16 | 12.0 | 50.0 | 13.0 | 28.9 | 50.0 | 27.0 | 42.0 | 63.5 | 30° | 20 | 12.00 | 1.07 |
| | 12 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 12 100 | M16 | 12.0 | 100.0 | 13.0 | 28.9 | 100.0 | 27.0 | 42.0 | 63.5 | 30° | 20 | 12.00 | 1.57 |
| | 16 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 16 063 | M16 | 16.0 | 63.0 | 13.0 | 41.9 | 63.0 | 33.0 | 48.0 | 63.5 | 30° | 20 | 15.00 | 1.30 |
| | 16 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 16 100 | M16 | 16.0 | 100.0 | 13.0 | 28.9 | 100.0 | 33.0 | 48.0 | 63.5 | 30° | 20 | 15.00 | 1.79 |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 20 063 | M16 | 20.0 | 63.0 | 13.0 | 41.9 | 63.0 | 37.0 | 52.0 | 63.5 | 30° | 20 | 20.00 | 1.26 |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 20 100 | M16 | 20.0 | 100.0 | 13.0 | 28.9 | 100.0 | 37.0 | 52.0 | 63.5 | 30° | 20 | 20.00 | 1.89 |
| | 25 | 7 | 1 | 3 | A1B20-40 25 100 | M16 | 25.0 | 100.0 | 13.0 | 100.0 | | 50.0 | 65.0 | | 30° | 20 | 25.00 | 2.24 |
| | 32 | 7 | 1 | 3 | A1B20-40 32 100 | M16 | 32.0 | 100.0 | 12.0 | 100.0 | | 58.1 | 72.0 | | 30° | 20 | 45.00 | 2.54 |
| 50 | 12 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 12 063 | M24 | 12.0 | 63.0 | 13.0 | 40.9 | 63.0 | 27.0 | 42.0 | 97.4 | 30° | 20 | 12.00 | 3.00 |
| | 16 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 16 063 | M24 | 16.0 | 63.0 | 13.0 | 40.9 | 63.0 | 33.0 | 48.0 | 97.4 | 30° | 20 | 15.00 | 3.20 |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 20 063 | M24 | 20.0 | 63.0 | 13.0 | 40.9 | 63.0 | 37.0 | 52.0 | 97.4 | 30° | 20 | 20.00 | 3.26 |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 20 100 | M24 | 20.0 | 100.0 | 13.0 | 77.9 | 100.0 | 37.0 | 52.0 | 97.4 | 30° | 20 | 20.00 | 3.87 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 25 080 | M24 | 25.0 | 80.0 | 13.0 | 57.9 | 80.0 | 50.0 | 65.0 | 97.4 | 30° | 20 | 25.00 | 3.92 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 25 100 | M24 | 25.0 | 100.0 | 13.0 | 77.9 | 100.0 | 50.0 | 65.0 | 97.4 | 30° | 20 | 25.00 | 4.45 |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 32 100 | M24 | 32.0 | 100.0 | 12.0 | 77.9 | 100.0 | 58.1 | 72.0 | 97.4 | 30° | 20 | 45.00 | 4.60 |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 32 160 | M24 | 32.0 | 160.0 | 12.0 | 137.9 | 160.0 | 58.1 | 72.0 | 97.4 | 30° | 20 | 45.00 | 6.60 |
| | 40 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 40 120 | M24 | 40.0 | 120.0 | 15.0 | 97.9 | 120.0 | 60.7 | 78.0 | 97.4 | 30° | 20 | 45.00 | 5.50 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



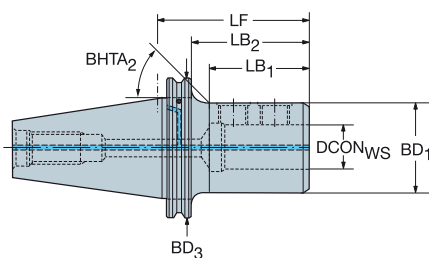
N23



N15

ISO 7388-1 Adapter für ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-------|------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | | |
| 40 | 16 | 7 | 1 | A1B27-40 16 080 | M16 | 16.0 | 49 | 80.0 | 55.9 | 36.0 | 63.5 | 20 | 10.00 | 1.21 | | |
| | 20 | 7 | 1 | A1B27-40 20 080 | M16 | 20.0 | 51 | 80.0 | 55.9 | 40.0 | 63.5 | 20 | 12.00 | 1.27 | | |
| | 25 | 7 | 1 | A1B27-40 25 085 | M16 | 25.0 | 57 | 85.0 | 64.9 | 45.0 | 63.5 | 20 | 20.00 | 1.38 | | |
| | 32 | 7 | 1 | A1B27-40 32 090 | M16 | 32.0 | 61 | 90.0 | 69.9 | 52.0 | 63.5 | 20 | 30.00 | 1.50 | | |
| 50 | 16 | 7 | 1 | A1B27-50 16 080 | M24 | 16.0 | 49 | 80.0 | 59.9 | 36.0 | 97.5 | 20 | 10.00 | 3.16 | | |
| | 20 | 7 | 1 | A1B27-50 20 080 | M24 | 20.0 | 51 | 80.0 | 59.9 | 40.0 | 97.5 | 20 | 12.00 | 3.20 | | |
| | 25 | 7 | 1 | A1B27-50 25 085 | M24 | 25.0 | 57 | 85.0 | 64.9 | 45.0 | 97.5 | 20 | 20.00 | 3.36 | | |
| | 32 | 7 | 1 | A1B27-50 32 090 | M24 | 32.0 | 61 | 90.0 | 69.9 | 52.0 | 97.5 | 20 | 30.00 | 3.52 | | |
| | 40 | 7 | 1 | A1B27-50 40 090 | M24 | 40.0 | 71 | 90.0 | 69.9 | 75.0 | 97.5 | 20 | 40.00 | 4.40 | | |
| | 50 | 7 | 1 | A1B27-50 50 100 | M24 | 50.0 | 81 | 100.0 | 79.9 | 75.0 | 97.5 | 20 | 45.00 | 4.22 | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

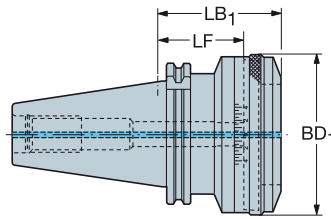


N15



ISO 7388-1 Adapter für verstellbaren ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-AD



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₁ | BAR | KG | RPMX |
| 40 | 1 | 1 | 1 | 392.140277-40 01 055A | M16 | 78.0 | 55.0 | 79.6 | 86.0 | 20 | 2.26 | 12000 |
| 50 | 2 | 1 | 1 | 392.140277-50 02 055A | M24 | 98.0 | 55.0 | 79.6 | 106.0 | 20 | 5.16 | 9000 |
| | 3 | 1 | 1 | 392.140277-50 03 075A | M24 | 136.0 | 75.0 | 85.0 | 140.0 | 20 | 7.03 | 6000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



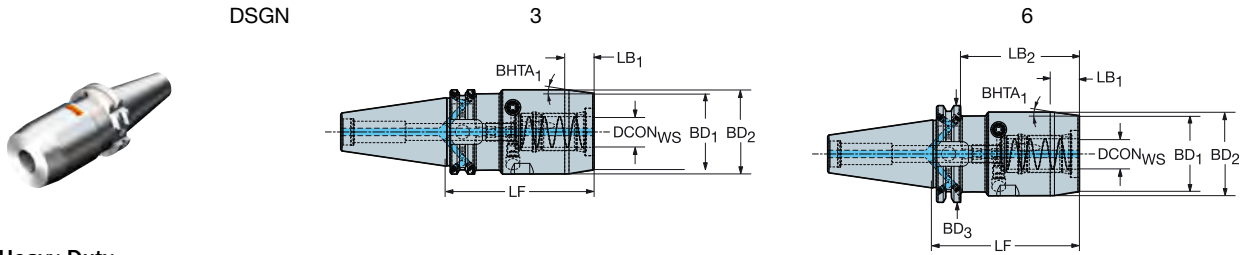
M1



N23

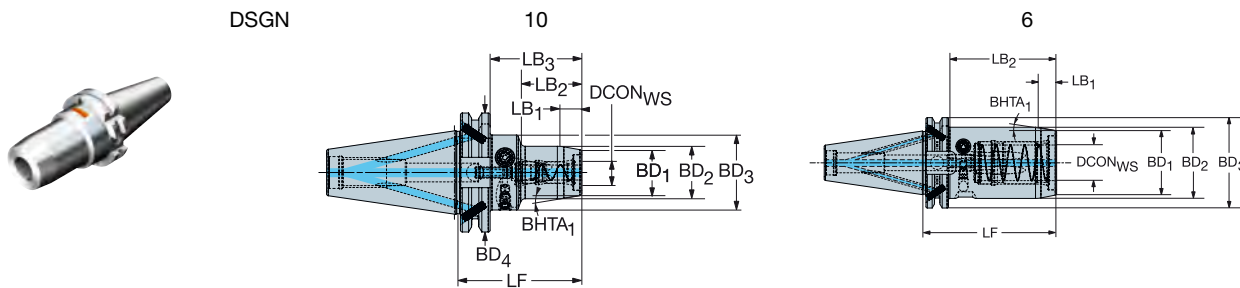
ISO 7388-1 Adapter mit CoroChuck™ 930

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



Heavy Duty

| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|-----------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX | | |
| 40 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-140-HD-20-097 | M16 | 20.0 | 51 | 97.0 | 17.8 | 77.9 | 97.0 | 50.0 | 55.0 | 63.5 | 8° | 80 | 10.00 | 2.03 | 18000 | | |
| | 25 | 7 | 1 | 3 | 930-140-HD-25-103 | M16 | 25.0 | 57 | 103.0 | 18.8 | 103.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.48 | 18000 | | |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-150-HD-20-083 | M24 | 20.0 | 51 | 83.0 | 17.8 | 63.9 | 83.0 | 50.0 | 55.0 | 97.4 | 8° | 80 | 10.00 | 3.68 | 12000 | | |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-150-HD-25-087 | M24 | 25.0 | 57 | 87.0 | 18.8 | 67.9 | 87.0 | 57.0 | 65.0 | 97.4 | 12° | 80 | 10.00 | 4.13 | 12000 | | |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | 930-150-HD-32-077 | M24 | 32.0 | 61 | 77.0 | 18.8 | 57.9 | 77.0 | 68.0 | 76.0 | 97.4 | 12° | 80 | 10.00 | 4.24 | 12000 | | |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | 930-150-HD-32-170 | M24 | 32.0 | 61 | 170.0 | 18.8 | 150.9 | 170.0 | 68.0 | 76.0 | 97.4 | 12° | 80 | 10.00 | 7.43 | 12000 | | |



Slender

| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------|-----------------|--------------------|-----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₁ | BHTA ₃ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 6 | 7 | 1 | 10 | 930-140-S-06-068 | M16 | 6.0 | 37 | 68.0 | 11.3 | 30.2 | 48.9 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63.5 | 10° | 0° | 80 | 8.00 | 1.06 | 18000 |
| | 8 | 7 | 1 | 10 | 930-140-S-08-068 | M16 | 8.0 | 37 | 68.0 | 11.3 | 30.2 | 48.9 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 63.5 | 10° | 0° | 80 | 8.00 | 1.07 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 10 | 930-140-S-10-072 | M16 | 10.0 | 41 | 72.0 | 11.3 | 34.2 | 52.9 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 63.5 | 10° | 0° | 80 | 8.00 | 1.11 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 10 | 930-140-S-12-080 | M16 | 12.0 | 46 | 80.0 | 11.3 | 38.2 | 60.9 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 63.5 | 10° | 0° | 80 | 8.00 | 1.32 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-140-S-20-090 | M16 | 20.0 | 51 | 90.0 | 16.0 | 49.2 | 70.9 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 63.5 | 7° | 0° | 80 | 8.00 | 1.50 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-140-S-25-095 | M16 | 25.0 | 57 | 95.0 | 12.9 | 75.0 | 76.0 | 45.0 | 50.0 | 50.0 | 63.5 | 11° | 82° | 80 | 8.00 | 1.71 | 18000 |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-150-S-20-089 | M24 | 20.0 | 51 | 89.0 | 16.0 | 49.2 | 69.9 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 97.4 | 7° | 0° | 80 | 8.00 | 3.34 | 12000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-150-S-25-095 | M24 | 25.0 | 57 | 95.0 | 12.9 | 73.5 | 76.0 | 45.0 | 50.0 | 50.0 | 97.4 | 11° | 84° | 80 | 8.00 | 3.57 | 12000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

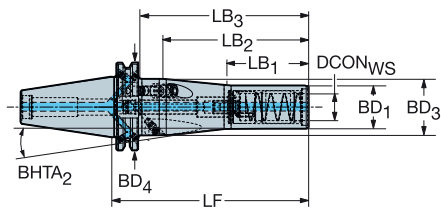


ISO 7388-1 Adapter mit CoroChuck™ 930

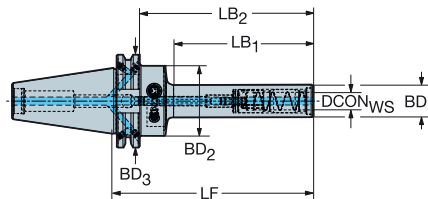
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

DSGN

11



5



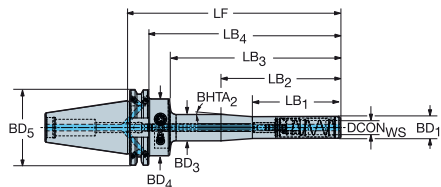
Pencil

Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------|------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| 40 | 8 | 7 | 1 | 5 | 930-140-P-08-088 | M16 | 8.0 | 37 | 88.0 | 45.8 | 66.5 | 88.0 | | 17.5 | 40.0 | 63.5 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.04 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-140-P-10-098 | M16 | 10.0 | 41 | 98.0 | 55.8 | 76.5 | 98.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.5 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.09 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-140-P-10-138 | M16 | 10.0 | 41 | 138.0 | 95.8 | 116.5 | 138.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.5 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.18 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 5 | 930-140-P-12-103 | M16 | 12.0 | 46 | 103.0 | 60.8 | 83.9 | 103.0 | | 22.0 | 40.0 | 63.5 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.17 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 5 | 930-140-P-12-138 | M16 | 12.0 | 46 | 138.0 | 95.8 | 118.9 | 138.0 | | 22.0 | 40.0 | 63.5 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.27 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 11 | 930-140-P-20-145 | M16 | 20.0 | 51 | 145.0 | 60.0 | 108.0 | 125.9 | 145.0 | 32.0 | 32.0 | 42.0 | 63.5 | 6° | 80 | 8.00 | 1.68 | 18000 |

DSGN

17



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₃ | BD ₄ | BD ₅ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------|------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| 40 | 12 | 7 | 1 | 17 | 930-140-P-12-188 | M16 | 12.0 | 46 | 188.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 168.9 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63 | 4° | 80 | 8.00 | 1.57 | 18000 |

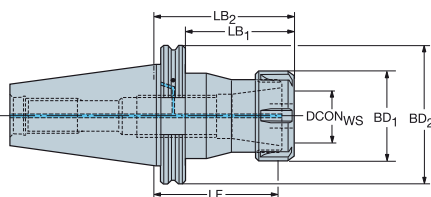
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



ISO 7388-1 Adapter für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | KG | RPMX |
| 40 | ER16 | 7 | 1 | A1B14-40 16 070 | M16 | 17.0 | 59.7 | 50.9 | 70.0 | 28.0 | 63.5 | 80 | 0.97 | 18000 |
| | | | | A1B14-40 16 100 | M16 | 17.0 | 89.7 | 80.9 | 100.0 | 28.0 | 63.5 | 80 | 1.12 | 18000 |
| | ER20 | 7 | 1 | A1B14-40 20 070 | M16 | 21.0 | 58.8 | 50.9 | 70.0 | 34.0 | 63.5 | 80 | 1.02 | 18000 |
| | | | | A1B14-40 20 100 | M16 | 21.0 | 88.8 | 80.9 | 100.0 | 34.0 | 63.5 | 80 | 1.25 | 18000 |
| | ER25 | 7 | 1 | A1B14-40 25 070 | M16 | 26.0 | 58.3 | 50.9 | 70.0 | 42.0 | 63.5 | 80 | 1.13 | 18000 |
| | | | | A1B14-40 25 100 | M16 | 26.0 | 88.3 | 80.9 | 100.0 | 42.0 | 63.5 | 80 | 1.44 | 18000 |
| | ER32 | 7 | 1 | A1B14-40 32 070 | M16 | 33.0 | 57.3 | 50.9 | 70.0 | 50.0 | 63.5 | 80 | 1.18 | 18000 |
| | | | | A1B14-40 40 070 | M16 | 41.0 | 55.3 | 50.9 | 70.0 | 63.0 | 63.5 | 80 | 1.25 | 18000 |
| 50 | ER20 | 7 | 1 | A1B14-50 20 070 | M24 | 21.0 | 58.8 | 50.9 | 70.0 | 34.0 | 97.5 | 80 | 2.96 | 12000 |
| | | | | A1B14-50 20 100 | M24 | 21.0 | 88.8 | 80.9 | 100.0 | 34.0 | 97.5 | 80 | 3.23 | 12000 |
| | ER25 | 7 | 1 | A1B14-50 25 070 | M24 | 26.0 | 58.3 | 50.9 | 70.0 | 42.0 | 97.5 | 80 | 3.02 | 12000 |
| | | | | A1B14-50 25 100 | M24 | 26.0 | 88.3 | 80.9 | 100.0 | 42.0 | 97.5 | 80 | 3.45 | 12000 |
| | ER32 | 7 | 1 | A1B14-50 32 070 | M24 | 33.0 | 57.3 | 50.9 | 70.0 | 50.0 | 97.5 | 80 | 3.08 | 12000 |
| | | | | A1B14-50 32 100 | M24 | 33.0 | 87.3 | 80.9 | 100.0 | 50.0 | 97.5 | 80 | 3.58 | 12000 |
| | ER40 | 7 | 1 | A1B14-50 40 070 | M24 | 41.0 | 55.3 | 50.9 | 70.0 | 63.0 | 97.5 | 80 | 3.20 | 12000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

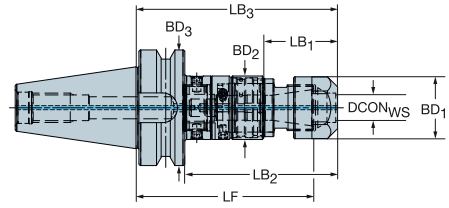
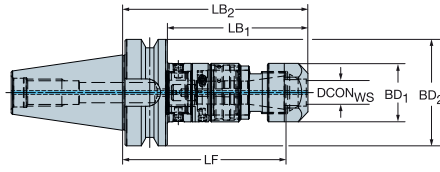
ISO 7388-1 Adapter mit CoroChuck™ 970

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

DSGN

2

5



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BAR | KG | RPMX |
|-------------------|-------------------|-------|------|------|------|----------------|------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|------|
| 40 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | 970-I40-20-102 | M16 | 20.8 | 89.2 | 35.3 | 78.1 | 97.2 | 33.7 | 35.0 | 63.5 | 80 | 1.26 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | 970-I40-25-122 | M16 | 25.8 | 108.1 | 37.1 | 97.5 | 116.6 | 42.0 | 44.0 | 63.5 | 80 | 1.63 | 8000 |
| | ER32 | M27 | 1 | 1 | 2 | 970-I40-32-125 | M16 | 32.8 | 115.8 | 106.2 | 125.3 | | 50.0 | 63.5 | | 80 | 1.58 | 8000 |
| 50 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | 970-I50-20-106 | M24 | 20.8 | 93.2 | 35.3 | 82.1 | 101.2 | 33.7 | 35.0 | 97.5 | 80 | 3.12 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | 970-I50-25-126 | M24 | 25.8 | 112.1 | 37.1 | 101.5 | 120.6 | 42.0 | 44.0 | 97.5 | 80 | 3.75 | 8000 |
| | ER32 | M27 | 1 | 1 | 2 | 970-I50-32-129 | M24 | 32.8 | 119.8 | 110.2 | 129.3 | | 50.0 | 97.5 | | 80 | 3.36 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 1 | 1 | 2 | 970-I50-40-155 | M24 | 40.8 | 138.2 | 130.6 | 149.6 | | 63.0 | 97.5 | | 80 | 4.94 | 8000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

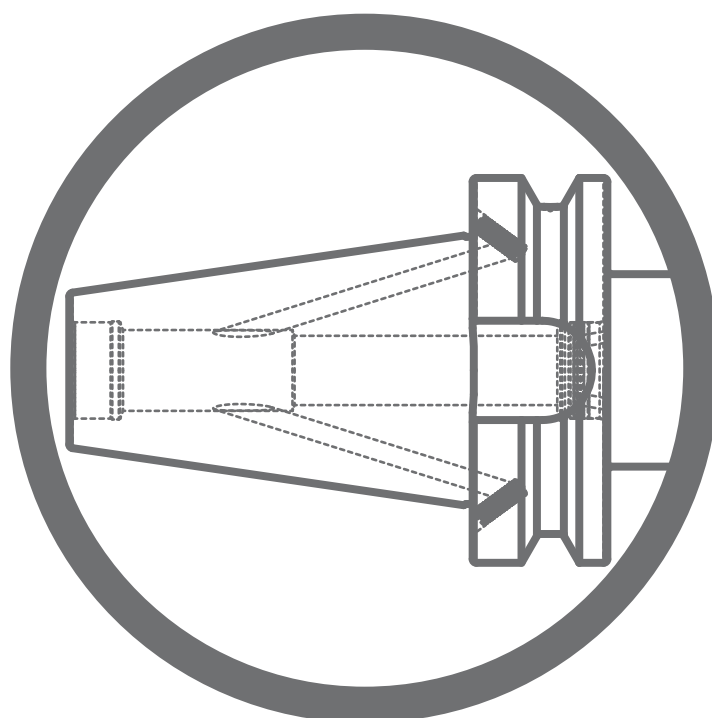


N15



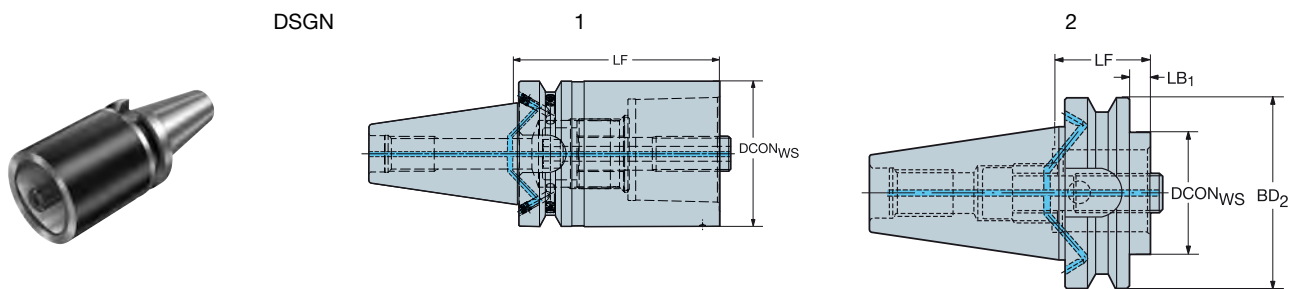
N5

Maschinenseitige Schnittstelle MAS-BT



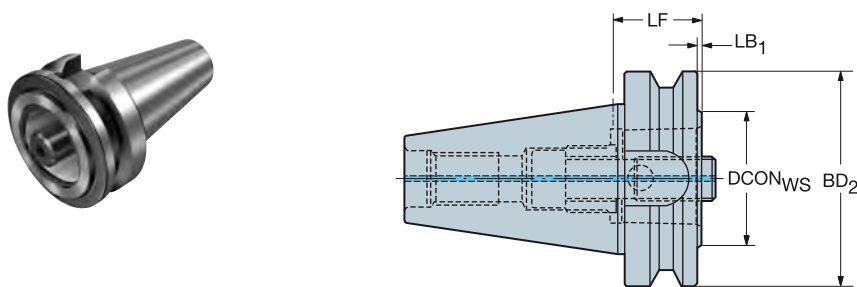
MAS-BT 403 für Coromant Capto® Adapter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|--------------------|------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|--------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₂ | BAR | NM | KG |
| 30 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.55-30 030 | M12 | 32.0 | 30.0 | 8.0 | 30.0 | 46.0 | 80 | 45.00 | 0.42 |
| | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.55-30 060 | M12 | 32.0 | 60.0 | 38.0 | 60.0 | 46.0 | 80 | 45.00 | 0.58 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.55-30 060 | M12 | 40.0 | 60.0 | 38.0 | 60.0 | 46.0 | 80 | 55.00 | 0.67 |
| | C5 | 1 | 1 | 1 | C5-390.55-30 080 | M12 | 50.0 | 80.0 | 80.0 | | | 80 | 95.00 | 1.07 |
| 40 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.55-40 030 | M16 | 32.0 | 30.0 | 3.0 | 30.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 0.99 |
| | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.55-40 060 | M16 | 32.0 | 60.0 | 33.0 | 60.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.14 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.55-40 030 | M16 | 40.0 | 30.0 | 3.0 | 30.0 | 63.0 | 80 | 55.00 | 0.95 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.55-40 060 | M16 | 40.0 | 60.0 | 33.0 | 60.0 | 63.0 | 80 | 55.00 | 1.21 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.55-40 050 | M16 | 50.0 | 50.0 | 23.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 95.00 | 1.15 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.55-40 090 | M16 | 50.0 | 90.0 | 63.0 | 90.0 | 63.0 | 80 | 95.00 | 1.72 |
| | C6 | 7 | 1 | 1 | C6-390B.55-40 075 | M16 | 63.0 | 75.0 | 75.0 | | | 80 | 170.00 | 1.74 |
| 50 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.58-50 040 | M24 | 32.0 | 40.0 | 2.0 | 40.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 3.68 |
| | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.58-50 070 | M24 | 32.0 | 70.0 | 32.0 | 70.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 3.80 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.58-50 040 | M24 | 40.0 | 40.0 | 2.0 | 40.0 | 100.0 | 80 | 55.00 | 3.65 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.58-50 070 | M24 | 40.0 | 70.0 | 32.0 | 70.0 | 100.0 | 80 | 55.00 | 3.88 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.58-50 040 | M24 | 50.0 | 40.0 | 2.0 | 40.0 | 100.0 | 80 | 95.00 | 3.56 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.58-50 080 | M24 | 50.0 | 80.0 | 42.0 | 80.0 | 100.0 | 80 | 95.00 | 4.09 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.58-50 050 | M24 | 63.0 | 50.0 | 12.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 3.61 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.58-50 100 | M24 | 63.0 | 100.0 | 62.0 | 100.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 4.71 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390B.58-50 070 | M24 | 80.0 | 70.0 | 32.0 | 70.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 4.12 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390B.58-50 120 | M24 | 80.0 | 120.0 | 72.0 | 120.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 5.98 |
| 60 | C10 | 7 | 1 | 1 | C10-390B.58-50 140 | M24 | 100.0 | 140.0 | 140.0 | | | 80 | 380.00 | 8.00 |
| | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.58-60 120 | M30 | 80.0 | 120.0 | 72.0 | 120.0 | 155.0 | 80 | 170.00 | 15.14 |
| | C10 | 1 | 1 | 2 | C10-390.58-60 080 | M30 | 100.0 | 80.0 | 32.0 | 80.0 | 155.0 | 80 | 380.00 | 13.30 |

90° gedrehter Polygon für präzise Werkzeugspitzensteuerung Für Mazak™ E-Maschinen und Mori Seiki NT™ -Serie



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|-----------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | | |
| 40 | C5 | 1 | 1 | C5-390.605-40 030 | M16 | 50.0 | 30.0 | 3.0 | 63.0 | 80 | 95.00 | 0.88 | | |
| 50 | C6 | 1 | 1 | C6-390.605-50 040 | M24 | 63.0 | 40.0 | 2.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 3.26 | | |
| | C8 | 1 | 1 | C8-390.605-50 070 | M24 | 80.0 | 70.0 | 32.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 4.14 | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



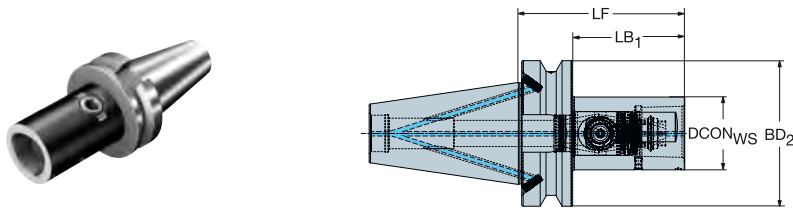
N23



N15

MAS-BT 403 Adapter für Coromant Capto® mit Schnellwechsel

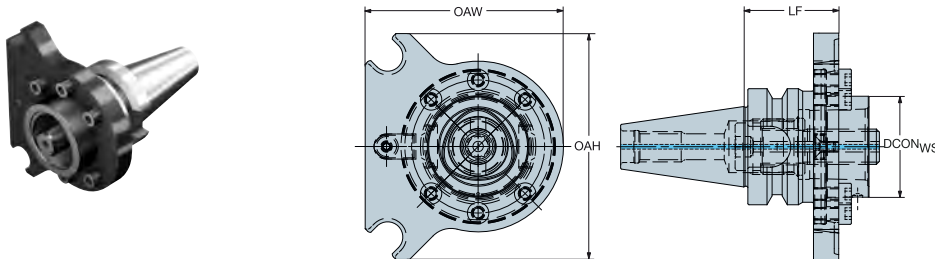
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------|-----------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG |
| 50 | C5 | 7 | 1 | B50-QC-C5-115 | M24 | 50.0 | 115.0 | 76.0 | 100.0 | 80 | 70.00 | 4.55 |
| | C6 | 7 | 1 | B50-QC-C6-135 | M24 | 63.0 | 135.0 | 96.0 | 100.0 | 80 | 90.00 | 5.49 |
| | C8 | 7 | 1 | B50-QC-C8-150 | M24 | 80.0 | 150.0 | 111.0 | 100.0 | 80 | 130.00 | 6.91 |

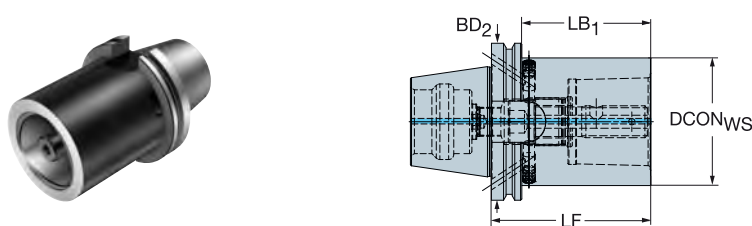
MAS-BT 403 Adapter zum Drehen auf Coromant Capto®

Für Brother Speedio Fräsdrehmaschine



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|------|------|------|-----|----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{WS} | LF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 30 | C4 | 1 | 1 | C4-390.680-30 050Y | 40.0 | 50.0 | 77.0 | 90.0 | 80 | 55 | 1.0 |

MAS-BT Adapter kurz auf Coromant Capto®



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG |
| 50 | C8 | 6 | 1 | C8-390.670-50 100 | 80.0 | 100.0 | 62.0 | 100.0 | 150 | 170.00 | 4.43 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

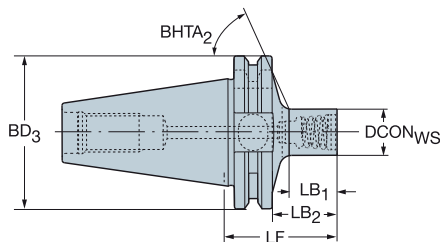


MAS-BT 403 Adapter für Coromant EH

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

DSGN

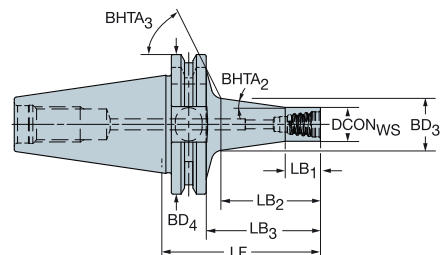
7



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|--------------------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₃ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | E10 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 10 044 | M12 | 9.6 | 44.0 | 13.3 | 22.0 | 46.0 | 65° | 80 | 12.00 | 0.51 | 25000 |
| | E12 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 12 046 | M12 | 11.6 | 46.0 | 15.6 | 24.0 | 46.0 | 64° | 80 | 15.00 | 0.52 | 25000 |
| | E16 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 16 041 | M12 | 15.4 | 41.3 | 8.0 | 19.3 | 46.0 | 49° | 80 | 30.00 | 0.57 | 25000 |
| | E16 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 16 052 | M12 | 15.4 | 52.0 | 22.1 | 30.0 | 46.0 | 63° | 80 | 30.00 | 0.58 | 25000 |
| | E16 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 16 056 | M12 | 15.4 | 56.3 | 16.0 | 34.3 | 46.0 | 35° | 80 | 30.00 | 0.61 | 25000 |
| | E20 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 20 049 | M12 | 19.2 | 49.0 | 19.6 | 27.0 | 46.0 | 61° | 80 | 50.00 | 0.59 | 25000 |
| 40 | E10 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-40 10 051 | M16 | 9.6 | 51.0 | 13.0 | 24.0 | 63.0 | 67° | 80 | 12.00 | 1.16 | 18000 |
| | E12 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-40 12 054 | M16 | 11.6 | 54.0 | 16.3 | 27.0 | 63.0 | 67° | 80 | 15.00 | 1.18 | 18000 |
| | E16 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-40 16 060 | M16 | 15.4 | 60.0 | 22.8 | 33.0 | 63.0 | 66° | 80 | 30.00 | 1.23 | 18000 |
| | E20 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-40 20 056 | M16 | 19.2 | 56.0 | 19.3 | 29.0 | 63.0 | 66° | 80 | 50.00 | 1.25 | 18000 |
| | E25 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-40 25 054 | M12 | 24.1 | 54.0 | 25.2 | 32.0 | 46.0 | 58° | 80 | 65.00 | 0.65 | 25000 |
| | E25 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-40 25 062 | M16 | 24.1 | 62.0 | 26.0 | 35.0 | 63.0 | 65° | 80 | 65.00 | 1.30 | 18000 |

DSGN

15



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|--------------------|------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₂ | BHTA ₃ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | E10 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-30 10 057 | M12 | 9.6 | 57.0 | 10.0 | 27.6 | 35.0 | 14.6 | 46.0 | 7° | 65° | 80 | 12.00 | 0.51 | 25000 |
| | E12 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-30 12 063 | M12 | 11.6 | 63.0 | 12.0 | 34.1 | 41.0 | 17.8 | 46.0 | 8° | 64° | 80 | 15.00 | 0.54 | 25000 |
| | E16 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-30 16 074 | M12 | 15.4 | 74.0 | 16.0 | 45.9 | 52.0 | 23.8 | 46.0 | 8° | 61° | 80 | 30.00 | 0.64 | 25000 |
| | E20 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-30 20 086 | M12 | 19.2 | 86.0 | 20.0 | 58.7 | 64.0 | 30.1 | 46.0 | 8° | 56° | 80 | 50.00 | 0.73 | 25000 |
| | E25 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-30 25 077 | M12 | 24.1 | 77.0 | 25.0 | 49.9 | 55.0 | 31.1 | 46.0 | 8° | 55° | 80 | 65.00 | 0.75 | 25000 |
| 40 | E10 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-40 10 065 | M16 | 9.6 | 65.0 | 10.0 | 28.4 | 38.0 | 14.8 | 63.0 | 8° | 68° | 80 | 12.00 | 1.18 | 18000 |
| | E12 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-40 12 070 | M16 | 11.6 | 70.0 | 12.0 | 33.8 | 43.0 | 17.7 | 63.0 | 8° | 67° | 80 | 15.00 | 1.20 | 18000 |
| | E16 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-40 16 081 | M16 | 15.4 | 81.0 | 16.0 | 45.6 | 54.0 | 23.7 | 63.0 | 8° | 66° | 80 | 30.00 | 1.29 | 18000 |
| | E20 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-40 20 094 | M16 | 19.2 | 94.0 | 20.0 | 59.5 | 67.0 | 30.3 | 63.0 | 8° | 65° | 80 | 50.00 | 1.39 | 18000 |
| | E25 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-40 25 108 | M16 | 24.1 | 108.0 | 25.0 | 74.5 | 81.0 | 38.0 | 63.0 | 8° | 62° | 80 | 65.00 | 1.59 | 18000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



N23



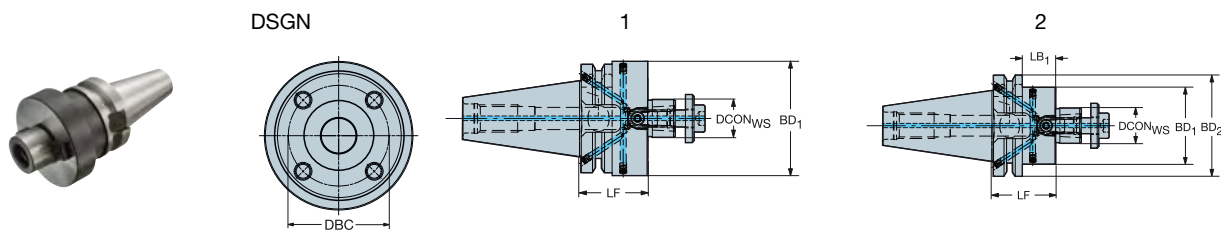
N15



N3

MAS-BT 403 Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

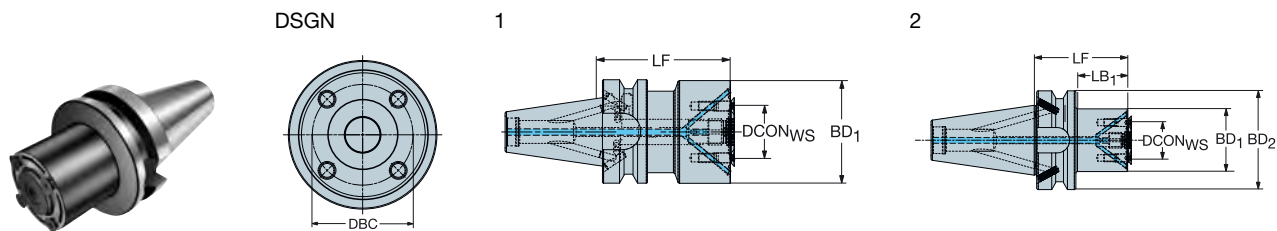


| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------|-----------------|------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------|--------|-------|-------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DBC | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX | |
| 30 | 16 | 1 | 1 | 2 | A205-30 16 035 | | M12 | 16.0 | 35.0 | 13.0 | 35.0 | 36.0 | 46.0 | 80 | 22.00 | 0.54 | 25000 | |
| | 22 | 1 | 1 | 2 | A205-30 22 035 | | M12 | 22.0 | 35.0 | 11.9 | 35.0 | 42.0 | 46.0 | 80 | 45.00 | 0.63 | 25000 | |
| | 27 | 1 | 1 | 2 | A205-30 27 035 | | M12 | 27.0 | 35.0 | 13.0 | 35.0 | 42.0 | 46.0 | 80 | 80.00 | 0.67 | 25000 | |
| | 32 | 1 | 1 | 1 | A205-30 32 050 | | M12 | 32.0 | 50.0 | 50.0 | | 78.0 | | 80 | 180.00 | 1.40 | 25000 | |
| 40 | 16 | 7 | 1 | 2 | A2B05-40 16 035 | | M16 | 16.0 | 35.0 | 8.0 | 35.0 | 36.0 | 63.0 | 80 | 22.00 | 0.96 | 18000 | |
| | 16 | 7 | 1 | 2 | A2B05-40 16 100 | | M16 | 16.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 36.0 | 63.0 | 80 | 22.00 | 1.58 | 18000 | |
| | 22 | 7 | 1 | 2 | A2B05-40 22 035 | | M16 | 22.0 | 35.0 | 6.0 | 35.0 | 48.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.20 | 18000 | |
| | 22 | 7 | 1 | 2 | A2B05-40 22 100 | | M16 | 22.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 48.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 2.07 | 18000 | |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A2B05-40 27 035 | | M16 | 27.0 | 35.0 | 6.0 | 35.0 | 48.0 | 63.0 | 80 | 80.00 | 1.26 | 18000 | |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A2B05-40 27 100 | | M16 | 27.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 59.0 | 63.0 | 80 | 80.00 | 2.66 | 18000 | |
| | 32 | 7 | 1 | 1 | A2B05-40 32 065 | | M16 | 32.0 | 65.0 | 65.0 | | 78.0 | | 80 | 180.00 | 2.35 | 18000 | |
| | 40S | 7 | 1 | 1 | A2B05-40 40 070 | 66.7 | M16 | 40.0 | 70.0 | 70.0 | | 87.0 | | 80 | 300.00 | 3.08 | 18000 | |
| | 50 | 22 | 7 | 4 | 2 | A2B05-50 22 055 | | M24 | 22.0 | 55.0 | 14.0 | 55.0 | 48.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 4.06 | 12000 |
| | | 22 | 7 | 1 | 2 | A2B05-50 22 100 | | M24 | 22.0 | 100.0 | 59.0 | 100.0 | 48.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 4.79 | 12000 |
| 27 | | 7 | 1 | 2 | A2B05-50 27 055 | | M24 | 27.0 | 55.0 | 14.0 | 55.0 | 60.0 | 100.0 | 80 | 80.00 | 4.26 | 12000 | |
| 27 | | 7 | 1 | 2 | A2B05-50 27 100 | | M24 | 27.0 | 100.0 | 59.0 | 100.0 | 60.0 | 100.0 | 80 | 80.00 | 5.28 | 12000 | |
| 32 | | 7 | 1 | 2 | A2B05-50 32 055 | | M24 | 32.0 | 55.0 | 14.0 | 55.0 | 78.0 | 100.0 | 80 | 180.00 | 4.62 | 12000 | |
| 32 | | 7 | 1 | 2 | A2B05-50 32 100 | | M24 | 32.0 | 100.0 | 59.0 | 100.0 | 78.0 | 100.0 | 80 | 180.00 | 6.31 | 12000 | |
| 40S | | 7 | 1 | 2 | A2B05-50 40 055 | 66.7 | M24 | 40.0 | 55.0 | 14.0 | 55.0 | 89.0 | 100.0 | 80 | 300.00 | 5.04 | 12000 | |
| 60 | | 7 | 1 | 1 | A2F05-50 60 080 | 101.6 | M24 | 60.0 | 80.0 | 80.0 | | 127.0 | | 80 | 180.00 | 7.78 | 12000 | |

Alle Werkzeughalter werden mit einer Standardschraube ohne Kühlschmierstoffbohrung geliefert.
Für Fräser mit Kühlschmierstoffkanal ist eine neue Schraube mit radialen Kühlschmierstoffbohrungen erforderlich. Diese kann separat bestellt werden.
Siehe Seite M13

MAS-BT Adapter mit QD Fräseraufnahme

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------|------|------|--------------------|-----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DBC | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | X10 | 1 | 3 | 2 | B30-X10-032-050 | 22.0 | M12 | 10.0 | 2 | 50.0 | 27.0 | 50.0 | 32.0 | 46.0 | 80 | 6.40 | 0.60 | 12000 |
| | X22 | 1 | 3 | 2 | B30-X22-040-055 | 32.0 | M12 | 22.0 | 2 | 55.0 | 32.0 | 55.0 | 40.0 | 46.0 | 80 | 3.90 | 0.73 | 11000 |
| 40 | X10 | 7 | 3 | 2 | B40-X10-032-055 | 22.0 | M16 | 10.0 | 2 | 55.0 | 27.0 | 55.0 | 32.0 | 63.0 | 80 | 6.40 | 1.18 | 12000 |
| | X22 | 7 | 3 | 2 | B40-X22-040-060 | 32.0 | M16 | 22.0 | 2 | 60.0 | 32.0 | 60.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 3.90 | 1.33 | 11000 |
| | X32 | 7 | 3 | 1 | B40-X32-063-080 | 45.0 | M16 | 32.0 | 2 | 80.0 | 80.0 | | 63.0 | | 80 | 6.40 | 2.28 | 10000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

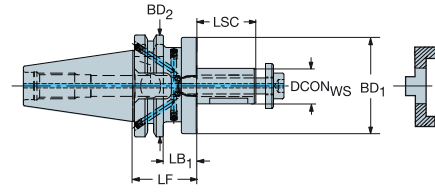
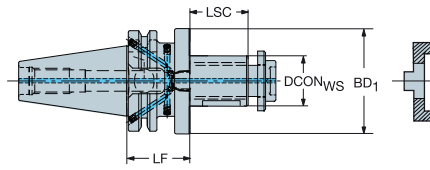
MAS-BT 403 Adapter für Scheibenfräser

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

DSGN

1

2



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|-----------------|------|--------------------|-----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX | | |
| 30 | 22 | 1 | 1 | 2 | A208-30 22 047 | M12 | 22.0 | 31 | 35.0 | 13.0 | 35.0 | 40.0 | 46.0 | 80 | 45.00 | 0.71 | 25000 | | |
| | 27 | 1 | 1 | 1 | A208-30 27 050 | M12 | 27.0 | 33 | 38.0 | 38.0 | | 48.0 | | 80 | 80.00 | 0.87 | 25000 | | |
| 40 | 22 | 7 | 1 | 2 | A2B08-40 22 055 | M16 | 22.0 | 31 | 43.0 | 12.0 | 43.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.35 | 18000 | | |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A2B08-40 27 055 | M16 | 27.0 | 33 | 43.0 | 15.0 | 43.0 | 48.0 | 63.0 | 80 | 80.00 | 1.51 | 18000 | | |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | A2B08-40 32 060 | M16 | 32.0 | 38 | 46.0 | 18.0 | 46.0 | 58.0 | 63.0 | 80 | 180.00 | 1.86 | 18000 | | |
| | 40 | 7 | 1 | 1 | A2B08-40 40 070 | M16 | 40.0 | 41 | 56.0 | 56.0 | | 70.0 | | 80 | 300.00 | 2.70 | 18000 | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

MAS-BT 403 Adapter für Weldon

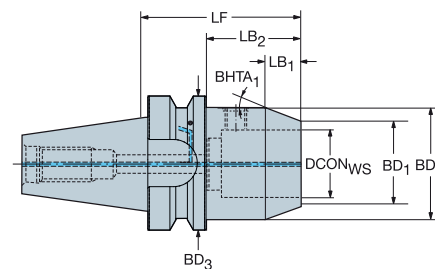
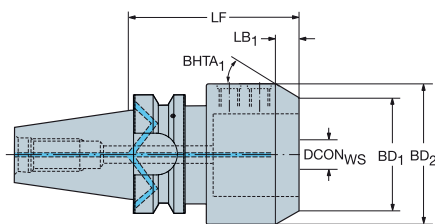
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6535-HB und DIN 1835-B

DSGN

3

6



| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------|-------|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | |
| 30 | 12 | 1 | 1 | 6 | A2B20-30 12 052 | M12 | 12.0 | 52.0 | 12.6 | 28.9 | 52.0 | 27.0 | 41.5 | 46.0 | 30° | 20 | 12.00 | 0.63 | |
| | 16 | 1 | 1 | 3 | A2B20-30 16 063 | M12 | 16.0 | 63.0 | 12.6 | 63.0 | | 33.0 | 47.5 | | 30° | 20 | 15.00 | 0.83 | |
| | 20 | 1 | 1 | 3 | A2B20-30 20 063 | M12 | 20.0 | 63.0 | 12.6 | 63.0 | | 37.0 | 51.5 | | 30° | 20 | 20.00 | 0.87 | |
| 40 | 6 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 06 100 | M16 | 6.0 | 100.0 | 11.0 | 71.0 | 100.0 | 12.3 | 25.0 | 63.0 | 30° | 20 | 3.00 | 1.21 | |
| | 8 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 08 100 | M16 | 8.0 | 100.0 | 11.0 | 71.0 | 100.0 | 15.3 | 28.0 | 63.0 | 30° | 20 | 7.00 | 1.27 | |
| | 10 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 10 100 | M16 | 10.0 | 100.0 | 13.0 | 71.0 | 100.0 | 20.0 | 35.0 | 63.0 | 30° | 20 | 10.00 | 1.44 | |
| | 12 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 12 063 | M16 | 12.0 | 63.0 | 13.0 | 34.0 | 63.0 | 27.0 | 42.0 | 63.0 | 30° | 20 | 12.00 | 1.12 | |
| | 12 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 12 100 | M16 | 12.0 | 100.0 | 13.0 | 71.0 | 100.0 | 27.0 | 42.0 | 63.0 | 30° | 20 | 12.00 | 1.66 | |
| | 16 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 16 063 | M16 | 16.0 | 63.0 | 13.0 | 34.0 | 63.0 | 33.0 | 48.0 | 63.0 | 30° | 20 | 15.00 | 1.35 | |
| | 16 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 16 100 | M16 | 16.0 | 100.0 | 13.0 | 71.0 | 100.0 | 33.0 | 48.0 | 63.0 | 30° | 20 | 15.00 | 1.84 | |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 20 063 | M16 | 20.0 | 63.0 | 13.0 | 34.0 | 63.0 | 37.0 | 52.0 | 63.0 | 30° | 20 | 20.00 | 1.37 | |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 20 100 | M16 | 20.0 | 100.0 | 13.0 | 71.0 | 100.0 | 37.0 | 52.0 | 63.0 | 30° | 20 | 20.00 | 1.96 | |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 25 090 | M16 | 25.0 | 90.0 | 13.0 | 61.0 | 90.0 | 44.0 | 59.0 | 63.0 | 30° | 20 | 25.00 | 1.73 | |
| | 32 | 7 | 1 | 3 | A2B20-40 32 100 | M16 | 32.0 | 100.0 | 13.0 | 100.0 | | 57.0 | 72.0 | | 30° | 20 | 45.00 | 2.40 | |
| | 50 | 6 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 06 063 | M24 | 6.0 | 63.0 | 11.0 | 22.0 | 63.0 | 12.3 | 25.0 | 100.0 | 30° | 20 | 3.00 | 3.81 |
| 8 | | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 08 063 | M24 | 8.0 | 63.0 | 11.0 | 22.0 | 63.0 | 15.3 | 28.0 | 100.0 | 30° | 20 | 7.00 | 3.84 | |
| 10 | | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 10 070 | M24 | 10.0 | 70.0 | 13.0 | 29.0 | 70.0 | 20.0 | 35.0 | 100.0 | 30° | 20 | 10.00 | 3.90 | |
| 12 | | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 12 080 | M24 | 12.0 | 80.0 | 13.0 | 36.0 | 80.0 | 26.8 | 42.0 | 100.0 | 30° | 20 | 12.00 | 4.04 | |
| 16 | | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 16 080 | M24 | 16.0 | 80.0 | 13.0 | 39.0 | 80.0 | 33.0 | 48.0 | 100.0 | 30° | 20 | 15.00 | 4.16 | |
| 20 | | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 20 080 | M24 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 39.0 | 80.0 | 37.0 | 52.0 | 100.0 | 30° | 20 | 20.00 | 4.18 | |
| 20 | | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 20 100 | M24 | 20.0 | 100.0 | 13.0 | 59.0 | 100.0 | 37.0 | 52.0 | 100.0 | 30° | 20 | 20.00 | 4.58 | |
| 25 | | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 25 100 | M24 | 25.0 | 100.0 | 13.0 | 59.0 | 100.0 | 50.0 | 65.0 | 100.0 | 30° | 20 | 25.00 | 4.90 | |
| 25 | | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 25 160 | M24 | 25.0 | 160.0 | 13.0 | 119.0 | 160.0 | 50.0 | 65.0 | 100.0 | 30° | 20 | 25.00 | 6.62 | |
| 32 | | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 32 105 | M24 | 32.0 | 105.0 | 12.0 | 64.0 | 105.0 | 58.1 | 72.0 | 100.0 | 30° | 20 | 45.00 | 5.30 | |
| 32 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 32 160 | M24 | 32.0 | 160.0 | 12.0 | 119.0 | 160.0 | 58.1 | 72.0 | 100.0 | 30° | 20 | 45.00 | 7.20 | | |
| 40 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 40 115 | M24 | 40.0 | 115.0 | 15.0 | 74.0 | 115.0 | 60.7 | 78.0 | 100.0 | 30° | 20 | 45.00 | 5.60 | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



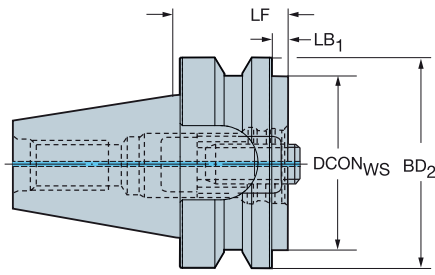
N23



N15

MAS-BT 403 Adapter für VL

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|
| 50 | 80 | 1 | 1 | 390.58-50 80 040 | M24 | 80.0 | 40.0 | 2.0 | 100.0 | 20 | 180.00 | 3.63 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



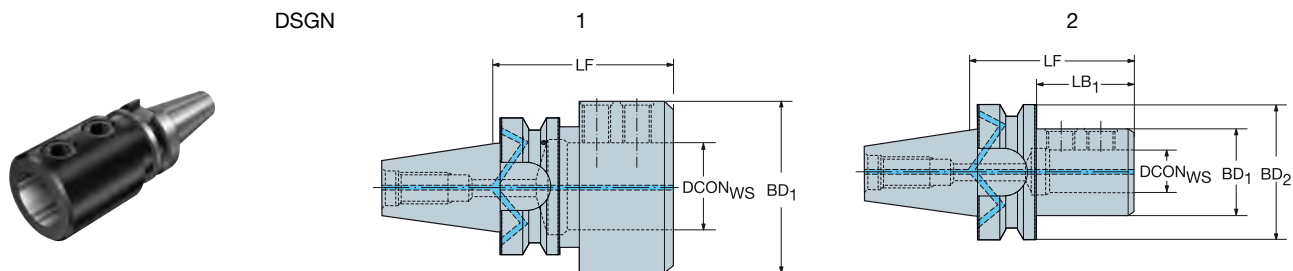
N15

L 80



MAS-BT 403 Adapter für ISO 9766

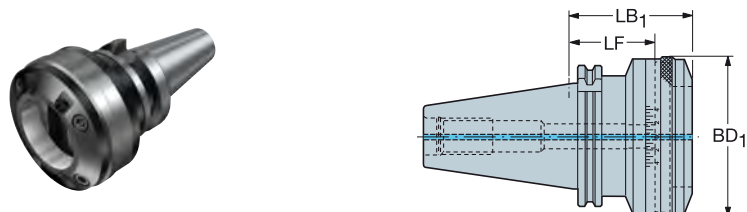
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|-----------------|------|--------------------|-------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------|-------|-------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | 16 | 1 | 1 | 2 | A227-30 16 080 | M12 | 16.0 | 49 | 80.0 | 58.0 | 80.0 | 36.0 | 46.0 | 20 | 10.00 | 0.76 | 25000 |
| | 20 | 1 | 1 | 2 | A227-30 20 080 | M12 | 20.0 | 51 | 80.0 | 56.9 | 80.0 | 40.0 | 46.0 | 20 | 12.00 | 0.82 | 25000 |
| | 25 | 1 | 1 | 2 | A227-30 25 085 | M12 | 25.0 | 57 | 85.0 | 62.9 | 85.0 | 45.0 | 46.0 | 20 | 20.00 | 0.92 | 25000 |
| | 32 | 1 | 1 | 1 | A227-30 32 090 | M12 | 32.0 | 61 | 90.0 | 90.0 | | 52.0 | | 20 | 30.00 | 1.03 | 25000 |
| 40 | 16 | 7 | 1 | 2 | A2B27-40 16 070 | M16 | 16.0 | 49 | 70.0 | 42.0 | 70.0 | 36.0 | 63.0 | 20 | 10.00 | 1.24 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 2 | A2B27-40 20 075 | M16 | 20.0 | 51 | 75.0 | 48.0 | 75.0 | 40.0 | 63.0 | 20 | 12.00 | 1.32 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 2 | A2B27-40 25 080 | M16 | 25.0 | 57 | 80.0 | 52.0 | 80.0 | 45.0 | 63.0 | 20 | 20.00 | 1.40 | 18000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | A2B27-40 32 085 | M16 | 32.0 | 61 | 85.0 | 57.0 | 85.0 | 52.0 | 63.0 | 20 | 30.00 | 1.51 | 18000 |
| 50 | 16 | 7 | 1 | 2 | A2B27-50 16 080 | M24 | 16.0 | 49 | 80.0 | 41.5 | 80.0 | 36.0 | 100.0 | 20 | 10.00 | 3.98 | 12000 |
| | 20 | 7 | 1 | 2 | A2B27-50 20 085 | M24 | 20.0 | 51 | 85.0 | 46.0 | 85.0 | 40.0 | 100.0 | 20 | 12.00 | 3.98 | 12000 |
| | 25 | 7 | 1 | 2 | A2B27-50 25 090 | M24 | 25.0 | 57 | 90.0 | 51.0 | 90.0 | 45.0 | 100.0 | 20 | 20.00 | 4.08 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | A2B27-50 32 095 | M24 | 32.0 | 61 | 95.0 | 56.0 | 95.0 | 52.0 | 100.0 | 20 | 30.00 | 4.24 | 12000 |
| | 40 | 7 | 1 | 2 | A2B27-50 40 105 | M24 | 40.0 | 71 | 105.0 | 66.0 | 105.0 | 75.0 | 100.0 | 20 | 40.00 | 5.32 | 12000 |
| 50 | 7 | 1 | 2 | A2B27-50 50 113 | M24 | 50.0 | 81 | 113.0 | 74.0 | 113.0 | 75.0 | 100.0 | 20 | 45.00 | 4.96 | 12000 | |

MAS-BT 403 Adapter für verstellbaren ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|-----------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----|------|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₁ | BAR | KG | RPMX | | |
| 40 | 1 | 1 | 1 | 392.55277-40 01 055A | M16 | 78.0 | 55.0 | 79.6 | 86.0 | 20 | 2.38 | 12000 | | |
| 50 | 2 | 1 | 1 | 392.58277-50 02 063A | M24 | 98.0 | 63.0 | 87.6 | 106.0 | 20 | 5.79 | 9000 | | |
| | 3 | 1 | 1 | 392.58277-50 03 080B | M24 | 136.0 | 80.0 | 90.0 | 140.0 | 20 | 7.36 | 6000 | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



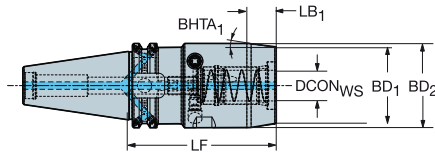
N15

MAS-BT 403 Adapter mit CoroChuck™ 930

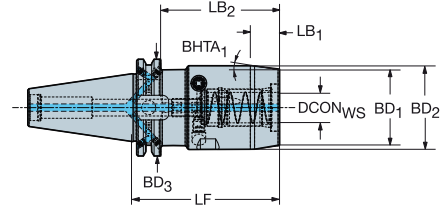
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

DSGN

3



6

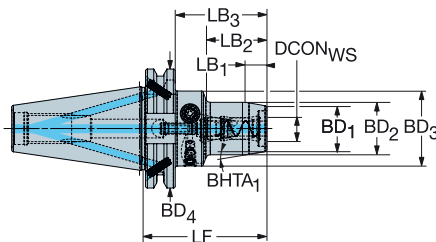


Heavy Duty

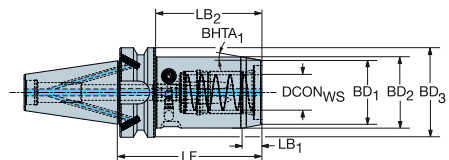
| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|-----------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|--|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX | | | | |
| 40 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-B40-HD-20-088 | M16 | 20.0 | 51 | 88.0 | 17.8 | 61.0 | 88.0 | 50.0 | 55.0 | 63.0 | 8° | 80 | 10.00 | 1.93 | 18000 | | | | |
| | 25 | 7 | 1 | 3 | 930-B40-HD-25-094 | M16 | 25.0 | 57 | 94.0 | 18.8 | 94.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.39 | 18000 | | | | |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-B50-HD-20-102 | M24 | 20.0 | 51 | 102.0 | 17.8 | 64.0 | 102.0 | 50.0 | 55.0 | 100.0 | 8° | 80 | 10.00 | 4.68 | 12000 | | | | |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-B50-HD-25-106 | M24 | 25.0 | 57 | 106.0 | 18.8 | 68.0 | 106.0 | 57.0 | 65.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 5.15 | 12000 | | | | |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | 930-B50-HD-32-096 | M24 | 32.0 | 61 | 96.0 | 18.8 | 58.0 | 96.0 | 68.0 | 76.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 5.23 | 12000 | | | | |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | 930-B50-HD-32-185 | M24 | 32.0 | 61 | 185.0 | 18.8 | 147.0 | 185.0 | 68.0 | 76.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 8.34 | 12000 | | | | |

DSGN

10



6



Slender

| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------|------------------|--------------------|------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX | | |
| 30 | 6 | 1 | 1 | 6 | 930-B30-S-06-048 | M12 | 6.0 | 37 | 48.0 | 9.3 | 12.8 | 48.0 | | 22.0 | 26.0 | 46.0 | | 12° | 80 | 8.00 | 0.55 | 25000 | | |
| | 8 | 1 | 1 | 6 | 930-B30-S-08-048 | M12 | 8.0 | 37 | 48.0 | 9.3 | 12.8 | 48.0 | | 24.0 | 28.0 | 46.0 | | 12° | 80 | 8.00 | 0.56 | 25000 | | |
| | 10 | 1 | 1 | 6 | 930-B30-S-10-048 | M12 | 10.0 | 41 | 48.0 | 9.3 | 13.8 | 48.0 | | 26.0 | 30.0 | 46.0 | | 12° | 80 | 8.00 | 0.55 | 25000 | | |
| | 12 | 1 | 1 | 10 | 930-B30-S-12-082 | M12 | 12.0 | 46 | 82.0 | 11.3 | 38.2 | 60.0 | 82.0 | 28.0 | 32.0 | 40.0 | 46.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.75 | 25000 | | |
| 40 | 20 | 1 | 1 | 6 | 930-B30-S-20-088 | M12 | 20.0 | 51 | 88.0 | 16.0 | 66.0 | 88.0 | | 38.0 | 42.0 | 46.0 | | 7° | 80 | 8.00 | 0.93 | 25000 | | |
| | 6 | 7 | 1 | 10 | 930-B40-S-06-075 | M16 | 6.0 | 37 | 75.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 75.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.21 | 18000 | | |
| | 8 | 7 | 1 | 10 | 930-B40-S-08-075 | M16 | 8.0 | 37 | 75.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 75.0 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.23 | 18000 | | |
| | 10 | 7 | 1 | 10 | 930-B40-S-10-080 | M16 | 10.0 | 41 | 80.0 | 11.3 | 34.2 | 53.0 | 80.0 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.27 | 18000 | | |
| | 12 | 7 | 1 | 10 | 930-B40-S-12-085 | M16 | 12.0 | 46 | 85.0 | 11.3 | 38.2 | 58.0 | 85.0 | 27.9 | 32.0 | 50.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.45 | 18000 | | |
| | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-B40-S-20-094 | M16 | 20.0 | 51 | 94.0 | 16.0 | 49.2 | 67.0 | 94.0 | 37.9 | 42.0 | 50.0 | 63.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.62 | 18000 | | |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-B40-S-25-102 | M16 | 25.0 | 57 | 102.0 | 12.9 | 74.0 | | 102.0 | 45.0 | 50.0 | | 63.0 | 11° | 80 | 8.00 | 1.86 | 18000 | | |
| | 50 | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-B50-S-20-108 | M24 | 20.0 | 51 | 108.0 | 16.0 | 49.2 | 70.0 | 108.0 | 37.9 | 42.0 | 50.0 | 100.0 | 7° | 80 | 8.00 | 4.35 | 12000 | |
| | | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-B50-S-25-114 | M24 | 25.0 | 57 | 114.0 | 12.9 | 73.5 | | 114.0 | 45.0 | 50.0 | | 100.0 | 11° | 80 | 8.00 | 4.59 | 12000 | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15



N4

MAS-BT 403 Adapter mit CoroChuck™ 930

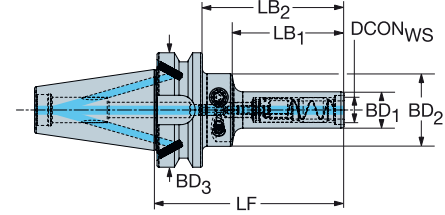
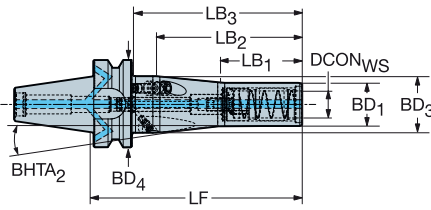
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

Pencil

DSGN

11

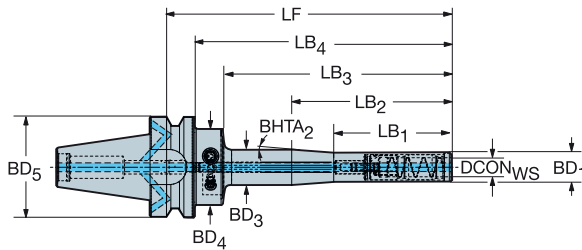
5



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------|------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX | |
| 30 | 6 | 1 | 1 | 11 | 930-B30-P-08-088 | M12 | 6.0 | 37 | 88.0 | 45.8 | 52.1 | 66.0 | 88.0 | 14.5 | 14.5 | 40.0 | 46.0 | 0° | 80 | 8.00 | 0.62 | 25000 | |
| | 8 | 1 | 1 | 5 | 930-B30-P-08-088 | M12 | 8.0 | 37 | 88.0 | 45.8 | 66.0 | 88.0 | | 17.5 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.59 | 25000 | |
| | 10 | 1 | 1 | 5 | 930-B30-P-10-098 | M12 | 10.0 | 41 | 98.0 | 55.8 | 76.0 | 98.0 | | 20.0 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.63 | 25000 | |
| | 10 | 1 | 1 | 5 | 930-B30-P-10-138 | M12 | 10.0 | 41 | 138.0 | 95.8 | 116.0 | 138.0 | | 20.0 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.73 | 25000 | |
| | 12 | 1 | 1 | 11 | 930-B30-P-12-103 | M12 | 12.0 | 46 | 103.0 | 60.8 | 66.4 | 81.0 | 103.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 46.0 | 0° | 80 | 8.00 | 0.71 | 25000 | |
| | 12 | 1 | 1 | 11 | 930-B30-P-12-138 | M12 | 12.0 | 46 | 138.0 | 95.8 | 101.4 | 116.0 | 138.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 46.0 | 0° | 80 | 8.00 | 0.81 | 25000 | |
| 40 | 8 | 7 | 1 | 5 | 930-B40-P-08-095 | M16 | 8.0 | 37 | 95.0 | 45.8 | 65.5 | 95.0 | | 17.5 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.20 | 18000 | |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-B40-P-10-105 | M16 | 10.0 | 41 | 105.0 | 55.8 | 75.5 | 105.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.24 | 18000 | |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-B40-P-10-145 | M16 | 10.0 | 41 | 145.0 | 95.8 | 115.5 | 145.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.34 | 18000 | |
| | 12 | 7 | 1 | 11 | 930-B40-P-12-110 | M16 | 12.0 | 46 | 110.0 | 60.8 | 66.4 | 83.0 | 110.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 63.0 | 0° | 80 | 8.00 | 1.32 | 18000 | |
| | 12 | 7 | 1 | 11 | 930-B40-P-12-145 | M16 | 12.0 | 46 | 145.0 | 95.8 | 101.4 | 118.0 | 145.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 63.0 | 0° | 80 | 8.00 | 1.47 | 18000 | |
| | 20 | 7 | 1 | 11 | 930-B40-P-20-153 | M16 | 20.0 | 51 | 153.0 | 60.0 | 108.0 | 126.0 | 153.0 | 32.0 | 32.0 | 42.0 | 63.0 | 6° | 80 | 8.00 | 1.84 | 18000 | |

DSGN

17



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------|------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₃ | BD ₄ | BD ₅ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX | |
| 30 | 12 | 1 | 1 | 17 | 930-B30-P-12-188 | M12 | 12.0 | 46 | 188.0 | 50.0 | 75.0 | 151.1 | 166.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 46 | 4° | 80 | 8.00 | 1.10 | 25000 | |
| 40 | 12 | 7 | 1 | 17 | 930-B40-P-12-195 | M16 | 12.0 | 46 | 195.0 | 50.0 | 75.0 | 151.1 | 168.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 46 | 4° | 80 | 8.00 | 1.72 | 18000 | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

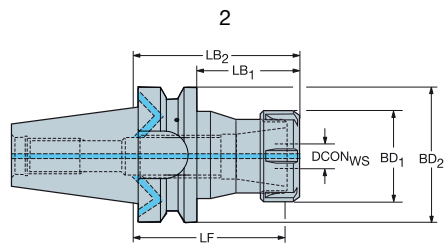
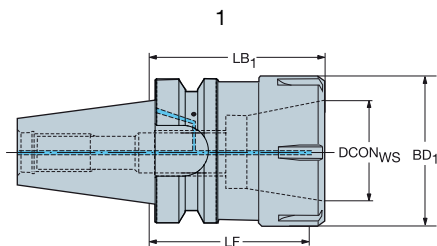


MAS-BT Adapter für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

DSGN



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|-----------------|-----------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------|------|-------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | (BAR) | (KG) | RPMX | |
| 30 | ER11 | 1 | 1 | 2 | A2B14-30 11 050 | M12 | 11.4 | 43.7 | 26.9 | 50.0 | 19.0 | 46.0 | 80 | 0.43 | 25000 | |
| | ER16 | 1 | 1 | 2 | A214-30 16 080 | M12 | 17.0 | 69.7 | 56.9 | 80.0 | 28.0 | 46.0 | 80 | 0.59 | 25000 | |
| | ER16 | 1 | 1 | 2 | A214-30 16 100 | M12 | 17.0 | 89.7 | 76.9 | 100.0 | 28.0 | 46.0 | 80 | 0.68 | 25000 | |
| | ER16 | 1 | 1 | 2 | A214-30 16 130 | M12 | 17.0 | 119.7 | 106.9 | 130.0 | 28.0 | 46.0 | 80 | 0.81 | 25000 | |
| | ER16 | 1 | 1 | 2 | A2B14-30 16 050 | M12 | 17.0 | 39.7 | 26.9 | 50.0 | 27.7 | 46.0 | 80 | 0.46 | 25000 | |
| | ER20 | 1 | 1 | 2 | A214-30 20 090 | M12 | 21.0 | 78.8 | 66.9 | 90.0 | 34.0 | 46.0 | 80 | 0.73 | 25000 | |
| | ER20 | 1 | 1 | 2 | A214-30 20 130 | M12 | 21.0 | 118.8 | 106.9 | 130.0 | 34.0 | 46.0 | 80 | 0.99 | 25000 | |
| | ER20 | 1 | 1 | 2 | A2B14-30 20 050 | M12 | 21.0 | 38.8 | 26.9 | 50.0 | 34.0 | 46.0 | 80 | 0.48 | 25000 | |
| | ER25 | 1 | 1 | 2 | A214-30 25 100 | M12 | 26.0 | 88.3 | 76.9 | 100.0 | 42.0 | 46.0 | 80 | 0.99 | 25000 | |
| | ER25 | 1 | 1 | 2 | A214-30 25 130 | M12 | 26.0 | 118.3 | 108.0 | 130.0 | 42.0 | 46.0 | 80 | 1.30 | 25000 | |
| | ER25 | 1 | 1 | 2 | A2B14-30 25 062 | M12 | 26.0 | 50.3 | 38.9 | 62.0 | 42.0 | 46.0 | 80 | 0.58 | 25000 | |
| | ER32 | 1 | 1 | 1 | A214-30 32 070 | M12 | 33.0 | 57.3 | 70.0 | | 50.0 | | 80 | 0.70 | 25000 | |
| | ER32 | 1 | 1 | 1 | A214-30 32 130 | M12 | 33.0 | 117.3 | 130.0 | | 50.0 | | 80 | 1.25 | 25000 | |
| | 40 | ER16 | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 16 070 | M16 | 17.0 | 59.7 | 41.0 | 70.0 | 28.0 | 63.0 | 80 | 1.10 | 18000 |
| ER16 | | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 16 100 | M16 | 17.0 | 89.7 | 71.0 | 100.0 | 28.0 | 63.0 | 80 | 1.25 | 18000 | |
| ER20 | | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 20 070 | M16 | 21.0 | 58.8 | 41.0 | 70.0 | 34.0 | 63.0 | 80 | 1.15 | 18000 | |
| ER20 | | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 20 100 | M16 | 21.0 | 88.8 | 71.0 | 100.0 | 34.0 | 63.0 | 80 | 1.33 | 18000 | |
| ER25 | | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 25 070 | M16 | 26.0 | 58.3 | 41.0 | 70.0 | 42.0 | 63.0 | 80 | 1.22 | 18000 | |
| ER25 | | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 25 100 | M16 | 26.0 | 88.3 | 71.0 | 100.0 | 42.0 | 63.0 | 80 | 1.50 | 18000 | |
| ER32 | | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 32 070 | M16 | 33.0 | 57.3 | 41.0 | 70.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 1.24 | 18000 | |
| ER40 | | 7 | 1 | 1 | A2B14-40 40 070 | M16 | 41.0 | 55.3 | 70.0 | | 63.0 | | 80 | 1.35 | 18000 | |
| 50 | ER20 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 20 070 | M24 | 21.0 | 58.8 | 29.0 | 70.0 | 34.0 | 100.0 | 80 | 3.80 | 12000 | |
| | ER20 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 20 100 | M24 | 21.0 | 88.8 | 59.0 | 100.0 | 34.0 | 100.0 | 80 | 4.11 | 12000 | |
| | ER25 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 25 070 | M24 | 26.0 | 58.3 | 29.0 | 70.0 | 42.0 | 100.0 | 80 | 3.88 | 12000 | |
| | ER25 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 25 100 | M24 | 26.0 | 88.3 | 59.0 | 100.0 | 42.0 | 100.0 | 80 | 4.26 | 12000 | |
| | ER32 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 32 070 | M24 | 33.0 | 57.3 | 28.6 | 70.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 3.84 | 12000 | |
| | ER32 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 32 100 | M24 | 33.0 | 87.3 | 59.0 | 100.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 4.26 | 12000 | |
| | ER40 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 40 080 | M24 | 41.0 | 65.3 | 39.0 | 80.0 | 63.0 | 100.0 | 80 | 4.04 | 12000 | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

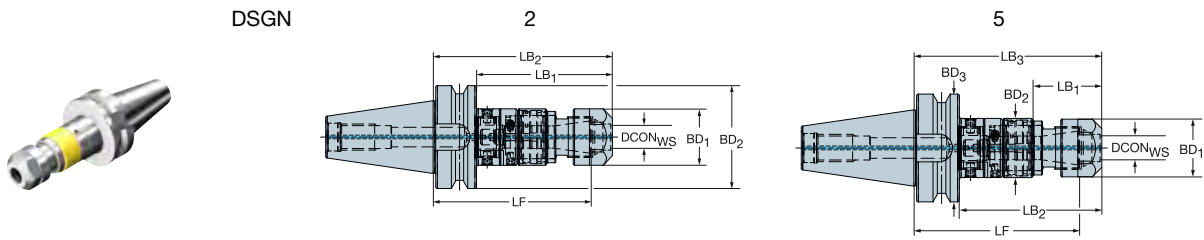


N15

MAS-BT 403 Adapter mit CoroChuck™ 970

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

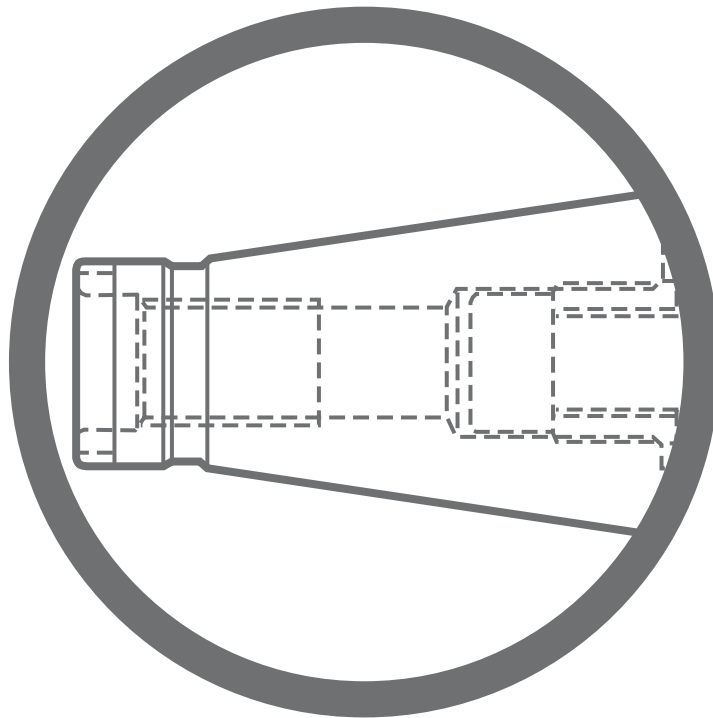


| | | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|------|------|------|----------------|-----------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BAR | KG | RPMX | |
| 30 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 5 | 970-B30-11-082 | M12 | 11.3 | 78.2 | 24.1 | 60.0 | 82.0 | 18.7 | 23.5 | 46.0 | 80 | 0.55 | 8000 | |
| | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | 970-B30-20-105 | M12 | 20.8 | 92.2 | 35.3 | 78.1 | 100.2 | 33.7 | 35.0 | 46.0 | 80 | 0.83 | 8000 | |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | 970-B30-25-125 | M12 | 25.8 | 111.1 | 37.1 | 97.6 | 119.6 | 42.0 | 44.0 | 46.0 | 80 | 1.19 | 8000 | |
| 40 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | 970-B40-20-110 | M16 | 20.8 | 97.2 | 35.3 | 78.1 | 105.2 | 33.7 | 35.0 | 63.0 | 80 | 1.42 | 8000 | |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | 970-B40-25-130 | M16 | 25.8 | 116.1 | 37.1 | 97.6 | 124.6 | 42.0 | 44.0 | 63.0 | 80 | 1.78 | 8000 | |
| | ER32 | M27 | 1 | 1 | 2 | 970-B40-32-133 | M16 | 32.8 | 123.8 | 106.3 | 133.3 | | 50.0 | 63.0 | | 80 | 1.74 | 8000 | |
| 50 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | 970-B50-20-125 | M24 | 20.8 | 112.2 | 35.3 | 82.1 | 120.2 | 33.7 | 35.0 | 100.0 | 80 | 4.09 | 8000 | |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | 970-B50-25-145 | M24 | 25.8 | 131.1 | 37.1 | 101.6 | 139.6 | 42.0 | 44.0 | 100.0 | 80 | 4.47 | 8000 | |
| | ER32 | M27 | 1 | 1 | 2 | 970-B50-32-148 | M24 | 32.8 | 138.8 | 110.3 | 148.3 | | 50.0 | 100.0 | | 80 | 4.33 | 8000 | |
| | ER40 | M30 | 1 | 1 | 2 | 970-B50-40-174 | M24 | 40.8 | 157.2 | 130.6 | 168.6 | | 63.0 | 100.0 | | 80 | 5.90 | 8000 | |

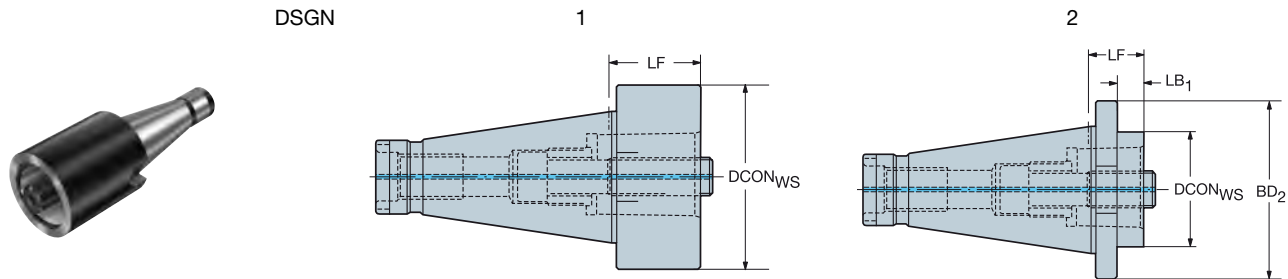
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



Adapter nach DIN 2088



DIN 2080 Adapter für Coromant Capto®



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------|------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|------|--------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₂ | BAR | NM | KG |
| 40 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.00-40 030 | M16 | 32.0 | 30.0 | 18.4 | 30.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 0.86 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.00-40 030 | M16 | 40.0 | 30.0 | 18.4 | 30.0 | 63.0 | 80 | 55.00 | 0.09 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.00-40 060 | M16 | 40.0 | 60.0 | 48.4 | 60.0 | 63.0 | 80 | 55.00 | 1.13 |
| | C5 | 1 | 1 | 2 | C5-390.00-40 030 | M16 | 50.0 | 30.0 | 18.4 | 30.0 | 63.0 | 80 | 95.00 | 0.90 |
| | C6 | 1 | 1 | 1 | C6-390.00-40 075 | M16 | 63.0 | 75.0 | 75.0 | | | 80 | 170.00 | 1.87 |
| | 50 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.00-50 030 | M24 | 32.0 | 30.0 | 14.8 | 30.0 | 97.5 | 80 | 45.00 |
| C3 | | 1 | 1 | 2 | C3-390.00-50 060 | M24 | 32.0 | 60.0 | 44.8 | 60.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 2.89 |
| C4 | | 1 | 1 | 2 | C4-390.00-50 030 | M24 | 40.0 | 30.0 | 14.8 | 30.0 | 97.5 | 80 | 55.00 | 2.79 |
| C4 | | 1 | 1 | 2 | C4-390.00-50 060 | M24 | 40.0 | 60.0 | 44.8 | 60.0 | 97.5 | 80 | 55.00 | 3.01 |
| C5 | | 1 | 1 | 2 | C5-390.00-50 030 | M24 | 50.0 | 30.0 | 14.8 | 30.0 | 97.5 | 80 | 95.00 | 2.76 |
| C5 | | 1 | 1 | 2 | C5-390.00-50 070 | M24 | 50.0 | 70.0 | 54.8 | 70.0 | 97.5 | 80 | 95.00 | 3.28 |
| C6 | | 1 | 1 | 2 | C6-390.00-50 030 | M24 | 63.0 | 30.0 | 14.8 | 30.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 2.72 |
| C6 | | 1 | 1 | 2 | C6-390.00-50 080 | M24 | 63.0 | 80.0 | 64.8 | 80.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 3.82 |
| C8 | | 1 | 1 | 2 | C8-390.00-50 070 | M24 | 80.0 | 70.0 | 54.8 | 70.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 3.98 |
| C8 | | 1 | 1 | 2 | C8-390.00-50 120 | M24 | 80.0 | 120.0 | 104.8 | 120.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 5.84 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



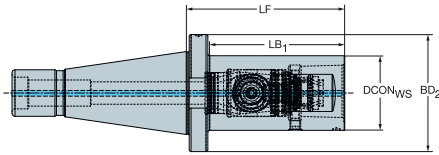
N23



N15



DIN 2080 Adapter für Coromant Capto® für Schnellwechsel



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | CRKS | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG |
| 40 | C5 | 1 | 1 | DN40-QC-C5-095 | M16 | 50.0 | 95.0 | 83.4 | 62.8 | 80 | 70.00 | 1.70 |
| 50 | C8 | 1 | 1 | DN50-QC-C8-140 | M24 | 80.0 | 140.0 | 124.8 | 97.3 | 80 | 130.00 | 6.30 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

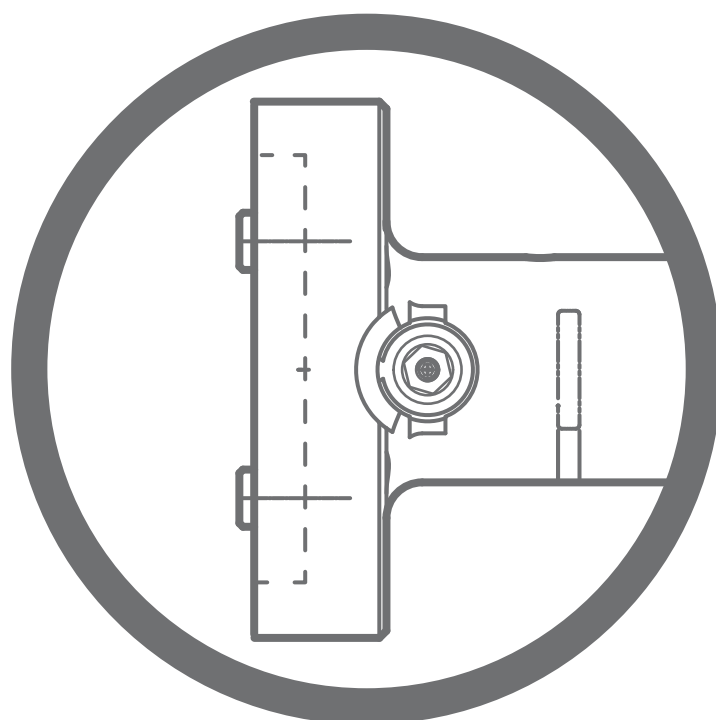


N23

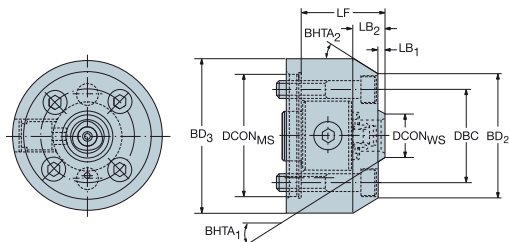


N15

Adapter nach DIN 2079



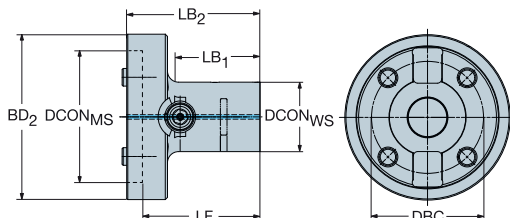
DIN 2079 Adapter für Coromant Capto®



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BHTA ₂ | NM | KG |
|-------------------|-------------------|---------------------|--------------------|------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|-------|------|
| 40 | C3 | C3-390.34705-40 060 | 88.8 | 66.7 | 32.0 | 60.0 | 5.0 | 22.3 | 90.0 | 110.0 | 30° | 30° | 35.00 | 3.99 |
| | C4 | C4-390.34705-40 070 | 88.8 | 66.7 | 40.0 | 70.0 | 5.0 | 22.3 | 90.0 | 110.0 | 30° | 30° | 15.00 | 5.00 |

DIN 2079 Adapter für Coromant Capto® für Schnellwechsel



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₂ | BAR | NM | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------|--------------------|-------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|--------|------|
| 40 | C5 | 1 | 1 | SI40-QC-C5-090 | 88.8 | 66.7 | 50.0 | 90.0 | 70.0 | 102.0 | 110.0 | 80 | 70.00 | 2.30 |
| 50 | C6 | 1 | 1 | SI50-QC-C6-105 | 128.5 | 101.6 | 63.0 | 105.0 | 74.0 | 121.0 | 150.0 | 80 | 90.00 | 5.00 |
| | C8 | 3 | 1 | SI50-QC-C8-135 | 128.5 | 101.6 | 80.0 | 135.0 | 104.0 | 151.0 | 150.0 | 80 | 130.00 | 6.89 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

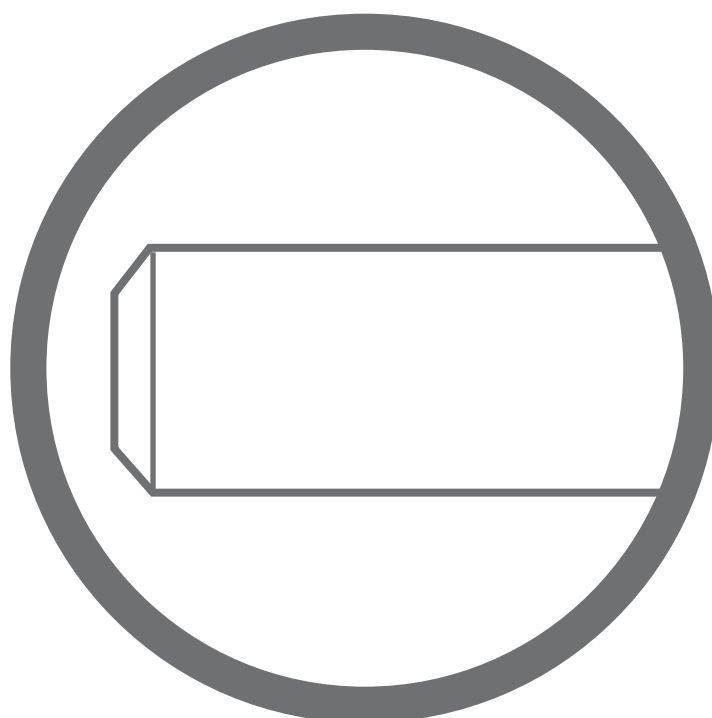


N23



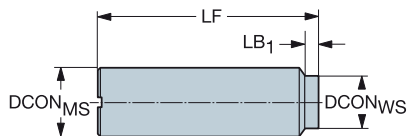
N15

Maschinenseitige Schnittstelle Zylinderschaft



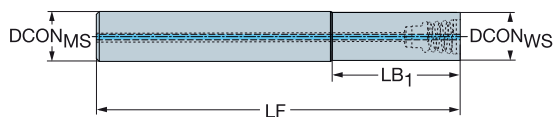
Zylinderschaftadapter für Coromant EH

Typ 5110



Stahlschaft

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----|-------|------|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BAR | NM | KG | RPMX | |
| 10 | E10 | 1 | 1 | E10-A10-SS-075 | 10.0 | 9.6 | 54 | 75.0 | 20.0 | 80 | 12.00 | 0.09 | 40000 | |
| 12 | E12 | 1 | 1 | E12-A12-SS-100 | 12.0 | 11.6 | 77 | 100.0 | 22.0 | 80 | 15.00 | 0.14 | 31000 | |
| 16 | E10 | 1 | 1 | E10-A16-SS-065 | 16.0 | 9.6 | 57 | 65.0 | 5.0 | 80 | 12.00 | 0.14 | 40000 | |
| | E12 | 1 | 1 | E12-A16-SS-065 | 16.0 | 11.6 | 58 | 65.0 | 5.0 | 80 | 15.00 | 0.15 | 40000 | |
| 20 | E16 | 1 | 1 | E16-A20-SS-070 | 20.0 | 15.4 | 63 | 70.0 | 5.0 | 80 | 30.00 | 0.26 | 40000 | |
| | E16 | 1 | 1 | E16-A20-SS-110 | 20.0 | 15.4 | 83 | 110.0 | 25.0 | 80 | 30.00 | 0.33 | 40000 | |
| | E20 | 1 | 1 | E20-A20-SS-120 | 20.0 | 19.2 | 89 | 120.0 | 30.0 | 80 | 50.00 | 0.38 | 34000 | |
| 25 | E20 | 1 | 1 | E20-A25-SS-080 | 25.0 | 19.2 | 73 | 80.0 | 5.0 | 80 | 50.00 | 0.39 | 40000 | |
| | E25 | 1 | 1 | E25-A25-SS-140 | 25.0 | 24.1 | 99 | 140.0 | 40.0 | 80 | 65.00 | 0.63 | 25000 | |
| 32 | E25 | 1 | 1 | E25-A32-SS-080 | 32.0 | 24.1 | 73 | 80.0 | 5.0 | 80 | 65.00 | 0.62 | 40000 | |



Schwermetallschaft

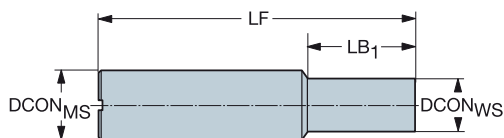
| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----|------|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BAR | KG | RPMX | | |
| 10 | E10 | 1 | 1 | EH10-A10-SH-100 | 10.0 | 9.6 | 79 | 100.0 | 20.0 | 80 | 0.18 | 26000 | | |
| 12 | E12 | 1 | 1 | EH12-A12-SH-110 | 12.0 | 11.6 | 84 | 110.0 | 25.0 | 80 | 0.26 | 25000 | | |
| 16 | E16 | 1 | 1 | EH16-A16-SH-130 | 16.0 | 15.4 | 94 | 130.0 | 35.0 | 80 | 0.52 | 22000 | | |
| 20 | E20 | 1 | 1 | EH20-A20-SH-160 | 20.0 | 19.2 | 114 | 160.0 | 45.0 | 80 | 0.92 | 17000 | | |
| 25 | E25 | 1 | 1 | EH25-A25-SH-185 | 25.0 | 24.1 | 119 | 185.0 | 65.0 | 80 | 1.58 | 16000 | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



Zylinderschaftadapter für Coromant EH

Typ 5110



Hartmetallschaft

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 10 | E10 | 1 | 1 | E10-A10-SE-100 | 10.0 | 9.6 | 49 | 100.0 | 50.0 | 80 | 12.00 | 0.15 | 35000 |
| 12 | E12 | 1 | 1 | E12-A12-SE-100 | 12.0 | 11.6 | 51 | 100.0 | 48.0 | 80 | 15.00 | 0.20 | 40000 |
| 16 | E16 | 1 | 1 | E16-A16-SE-135 | 16.0 | 15.4 | 54 | 135.0 | 80.0 | 80 | 30.00 | 0.44 | 27000 |
| 20 | E20 | 1 | 1 | E20-A20-SE-095 | 20.0 | 19.2 | 56 | 95.0 | 38.0 | 80 | 50.00 | 0.46 | 40000 |
| | E20 | 1 | 1 | E20-A20-SE-180 | 20.0 | 19.2 | 69 | 180.0 | 110.0 | 80 | 50.00 | 0.82 | 20000 |
| 25 | E25 | 1 | 1 | E25-A25-SE-200 | 25.0 | 24.1 | 79 | 200.0 | 120.0 | 80 | 65.00 | 1.36 | 19000 |

Hinweis!

Hartmetallschaft nur für den Einsatz zum Schlichten/Vorschlichten

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



N3

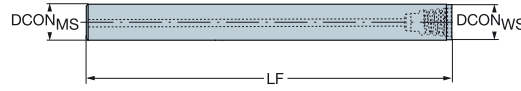
N6

N15

N23

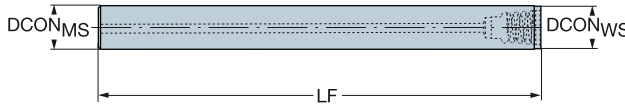
Zylinderschaftadapter für Coromant EH

Typ 5110



G-Untermaß-Stahlschaft

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | BAR | KG | RPMX |
| 9 | E10 | 1 | 1 | EH10-A09.7-SS-080 | 9.7 | 9.6 | 78 | 80.0 | 80 | 0.10 | 40000 |
| 11 | E12 | 1 | 1 | EH12-A11.7-SS-085 | 11.7 | 11.6 | 83 | 85.0 | 80 | 0.12 | 40000 |
| 15 | E16 | 1 | 1 | EH16-A15.7-SS-100 | 15.7 | 15.4 | 97 | 100.0 | 80 | 0.24 | 40000 |
| 19 | E20 | 1 | 1 | EH20-A19.7-SS-120 | 19.7 | 19.2 | 117 | 120.0 | 80 | 0.38 | 40000 |
| 24 | E25 | 1 | 1 | EH25-A24.7-SS-135 | 24.7 | 24.1 | 132 | 135.0 | 80 | 0.56 | 40000 |



G-Untermaßschaft aus Schwermetall

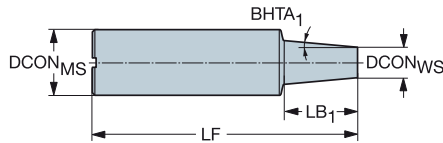
| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----|-------|-------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | BAR | NM | KG | RPMX |
| 9 | E10 | 1 | 1 | EH10-A09.7-SH-120 | 9.7 | 9.6 | 117 | 120.0 | 80 | 0.20 | 19000 | |
| | E10 | 1 | 1 | EH10-A09.7-SH-100 | 9.7 | 9.6 | 97 | 100.0 | 80 | 12.00 | 0.17 | 23000 |
| 11 | E12 | 1 | 1 | EH12-A11.7-SH-135 | 11.7 | 11.6 | 132 | 135.0 | 80 | 0.29 | 17000 | |
| | E12 | 1 | 1 | EH12-A11.7-SH-110 | 11.7 | 11.6 | 107 | 110.0 | 80 | 15.00 | 0.25 | 23000 |
| 15 | E16 | 1 | 1 | EH16-A15.7-SH-160 | 15.7 | 15.4 | 156 | 160.0 | 80 | 0.61 | 15000 | |
| | E16 | 1 | 1 | EH16-A15.7-SH-130 | 15.7 | 15.4 | 126 | 130.0 | 80 | 30.00 | 0.51 | 19000 |
| 19 | E20 | 1 | 1 | EH20-A19.7-SH-200 | 19.7 | 19.2 | 196 | 200.0 | 80 | 1.15 | 12000 | |
| | E20 | 1 | 1 | EH20-A19.7-SH-160 | 19.7 | 19.2 | 156 | 160.0 | 80 | 50.00 | 0.91 | 19000 |
| 24 | E25 | 1 | 1 | EH25-A24.7-SH-235 | 24.7 | 24.1 | 231 | 235.0 | 80 | 1.99 | 10500 | |
| | E25 | 1 | 1 | EH25-A24.7-SH-185 | 24.7 | 24.1 | 181 | 185.0 | 80 | 65.00 | 1.58 | 14000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



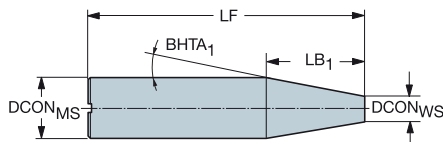
Zylinderschaftadapter für Coromant EH

Konische Ausführung



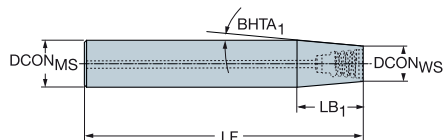
Stahlschaft

| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 16 | E10 | 1 | 1 | E10-A16-CS-140 | 16.0 | 9.6 | 103 | 140.0 | 36.6 | 5° | 80 | 12.00 | 0.24 | 16000 |
| | E10 | 1 | 1 | E10-A16-CS-160 | 16.0 | 9.6 | 108 | 160.0 | 50.0 | 1° | 80 | 12.00 | 0.24 | 12000 |
| | E12 | 1 | 1 | E12-A16-CS-140 | 16.0 | 11.6 | 115 | 140.0 | 25.1 | 5° | 80 | 15.00 | 0.25 | 16000 |
| | E12 | 1 | 1 | E12-A16-CS-170 | 16.0 | 11.6 | 108 | 170.0 | 60.0 | 1° | 80 | 15.00 | 0.30 | 12000 |
| 20 | E16 | 1 | 1 | E16-A20-CS-190 | 20.0 | 15.4 | 112 | 190.0 | 75.0 | 1° | 80 | 30.00 | 0.49 | 13000 |
| 25 | E16 | 1 | 1 | E16-A25-CS-170 | 25.0 | 15.4 | 115 | 170.0 | 54.9 | 5° | 80 | 30.00 | 0.66 | 18000 |
| 32 | E10 | 1 | 1 | E10-A32-CS-250 | 32.0 | 9.6 | 186 | 250.0 | 63.5 | 10° | 80 | 12.00 | 1.39 | 10000 |
| | E12 | 1 | 1 | E12-A32-CS-250 | 32.0 | 11.6 | 192 | 250.0 | 57.8 | 10° | 80 | 15.00 | 1.50 | 10000 |
| | E20 | 1 | 1 | E20-A32-CS-180 | 32.0 | 19.2 | 107 | 180.0 | 73.2 | 5° | 80 | 50.00 | 1.06 | 20000 |
| | E25 | 1 | 1 | E25-A32-CS-200 | 32.0 | 24.1 | 154 | 200.0 | 45.1 | 5° | 80 | 65.00 | 1.29 | 15000 |



Stahlschaft

| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-------------------|-----|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BHTA ₁ | BAR | KG | RPMX |
| 20 | E16 | 1 | 1 | EH16-A20-CS-165 | 20.0 | 15.4 | 138 | 165.0 | 26.3 | 5° | 80 | 0.44 | 27000 |
| 25 | E20 | 1 | 1 | EH20-A25-CS-200 | 25.0 | 19.2 | 120 | 200.0 | 80.0 | 1° | 80 | 0.70 | 19000 |



Hartmetallschaft

| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 16 | E10 | 1 | 1 | EH10-A16-CE-140 | 16.0 | 9.6 | 103 | 140.0 | 36.6 | 5° | 80 | | 0.41 | 36000 |
| | E12 | 1 | 1 | EH12-A16-CE-165 | 16.0 | 11.6 | 139 | 165.0 | 25.1 | 5° | 80 | | 0.50 | 23000 |
| | E10 | 1 | 1 | E10-A16-CE-155 | 16.0 | 9.6 | 52 | 155.0 | 100.0 | 1° | 80 | 12.00 | 0.34 | 22000 |
| | E12 | 1 | 1 | E12-A16-CE-150 | 16.0 | 11.6 | 58 | 150.0 | 90.0 | 1° | 80 | 15.00 | 0.39 | 23000 |
| 20 | E16 | 1 | 1 | EH16-A20-CE-165 | 20.0 | 15.4 | 138 | 165.0 | 26.3 | 5° | 80 | | 0.78 | 27000 |
| | E16 | 1 | 1 | E16-A20-CE-175 | 20.0 | 15.4 | 55 | 175.0 | 118.0 | 1° | 80 | 30.00 | 0.72 | 22000 |
| 25 | E20 | 1 | 1 | EH20-A25-CE-150 | 25.0 | 19.2 | 116 | 150.0 | 33.1 | 5° | 80 | 50.00 | 1.05 | 23000 |
| | E20 | 1 | 1 | EH20-A25-CE-200 | 25.0 | 19.2 | 117 | 200.0 | 83.0 | 2° | 80 | 50.00 | 1.08 | 19000 |
| 32 | E20 | 1 | 1 | EH20-A32-CE-175 | 32.0 | 19.2 | 101 | 175.0 | 73.2 | 5° | 80 | 50.00 | 1.78 | 21000 |
| | E25 | 1 | 1 | EH25-A32-CE-190 | 32.0 | 24.1 | 144 | 190.0 | 45.1 | 5° | 80 | 65.00 | 2.07 | 20000 |
| | E25 | 1 | 1 | EH25-A32-CE-215 | 32.0 | 24.1 | 169 | 215.0 | 45.1 | 5° | 80 | 65.00 | 2.41 | 18000 |

Hinweis!

Hartmetallschaft nur für den Einsatz zum Schlichten/Vorschlichten

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



N23



N6



N15

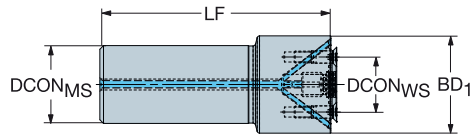


N3



Zylinderschaftadapter mit CoroMill® QD Fräseraufnahme

Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|------|--------------------|-----|------|-----------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LSC | LF | BD ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 25 | X10 | 1 | 3 | CY25-X10-032-090 | 25.0 | 22.0 | 10.0 | 57 | 90.0 | 32.0 | 80 | 6.40 | 0.42 | 12000 |
| | X22 | 1 | 3 | CY25-X22-040-090 | 25.0 | 32.0 | 22.0 | 57 | 90.0 | 40.0 | 80 | 3.90 | 0.53 | 11000 |
| 32 | X22 | 1 | 3 | CY32-X22-040-095 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 61 | 95.0 | 40.0 | 80 | 3.90 | 0.71 | 11000 |



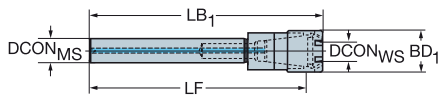
N23



N15

Zylinderschaft für ER Spannzangenfutter

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----|------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BD ₁ | BAR | KG | | |
| 8 | ER11 | 1 | 1 | 393.14-08 11 056 | 8.0 | 11.4 | 52 | 75.0 | 82.5 | 16.0 | 20 | 0.05 | | |
| 12 | ER16 | 1 | 1 | 393.14-12 16 080 | 12.0 | 17.0 | 77 | 107.0 | 118.5 | 22.0 | 20 | 0.13 | | |
| 16 | ER11 | 1 | 1 | 393.14-16 11 150 | 16.0 | 11.4 | 149 | 163.5 | 171.0 | 16.0 | 20 | 0.21 | | |
| 20 | ER16 | 1 | 1 | 393.14-20 16 155 | 20.0 | 17.0 | 155 | 170.0 | 181.5 | 22.0 | 20 | 0.31 | | |
| 25 | ER20 | 1 | 1 | 393.14-25 20 170A | 25.0 | 21.0 | 141 | 170.5 | 182.0 | 28.0 | 20 | 0.51 | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



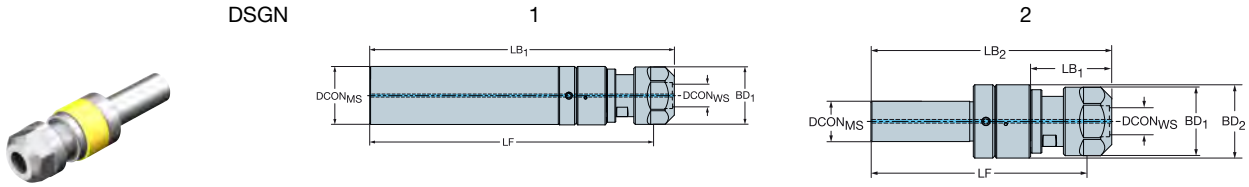
N23



N15

Zylinderschaft für CoroChuck™ 970

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

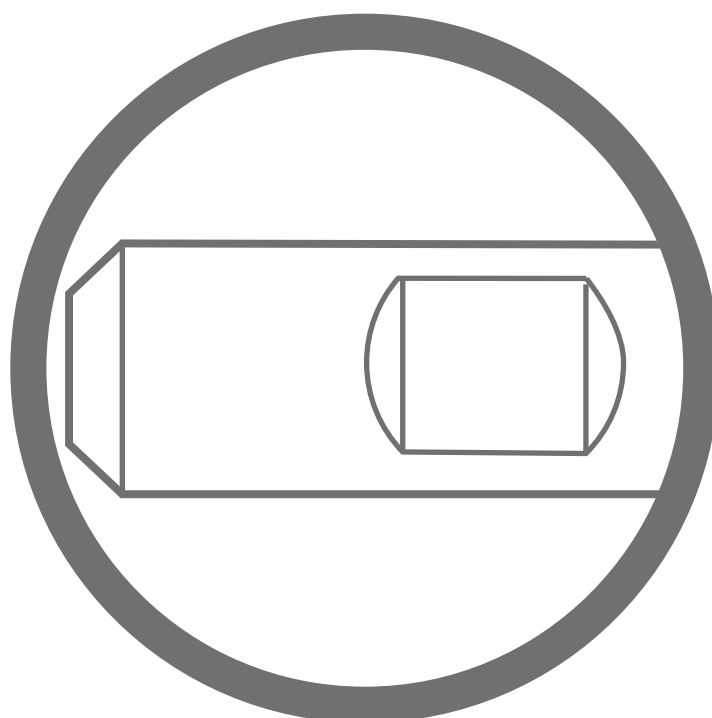


| | | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | KG | RPMX |
| 12 | ER8 | M3 | 1 | 1 | 1 | 970-CY12-8-052 | 12.0 | 8.5 | 70 | 94.0 | 100.0 | | 12.0 | 60 | 0.12 | 8000 | |
| 16 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 2 | 970-CY16-11-052 | 16.0 | 11.3 | 44 | 91.5 | 25.2 | 96.4 | 18.7 | 23.5 | 80 | 0.16 | 8000 |
| 20 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 2 | 970-CY20-20-069 | 20.0 | 20.8 | 50 | 106.5 | 40.2 | 119.5 | 34.0 | 34.6 | 80 | 0.44 | 8000 |

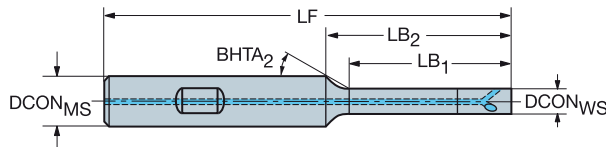
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



Maschinenseitige Schnittstelle Weldonschaft



Weldonschaft für CoroMill® 327 Adapter



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 12 | 06 | 1 | 1 | 327-12B15SC-06 | 12.0 | 6.0 | 46 | 70.5 | 11.5 | 17.2 | 6.0 | 30° | 20 | 1.80 | 0.07 | 40000 |
| | 06 | 1 | 1 | 327-12B21EC-06 | 12.0 | 6.0 | 46 | 76.5 | 17.5 | 23.2 | 6.0 | 30° | 20 | 1.80 | 0.13 | 40000 |
| | 06 | 1 | 1 | 327-12B30EC-06 | 12.0 | 6.0 | 46 | 86.5 | 26.5 | 32.2 | 6.0 | 30° | 20 | 1.80 | 0.13 | 40000 |
| | 06 | 1 | 1 | 327-12B42EC-06 | 12.0 | 6.0 | 46 | 96.5 | 38.5 | 44.2 | 6.0 | 30° | 20 | 1.80 | 0.13 | 40000 |
| 16 | 09 | 1 | 1 | 327-16B18SC-09 | 16.0 | 9.0 | 49 | 74.3 | 12.2 | 18.8 | 9.0 | 30° | 20 | 4.30 | 0.19 | 40000 |
| | 12 | 1 | 1 | 327-16B24SC-12 | 16.0 | 12.0 | 49 | 74.3 | 18.3 | 22.3 | 12.0 | 30° | 20 | 6.50 | 0.10 | 40000 |
| | 09 | 1 | 1 | 327-16B32EC-09 | 16.0 | 9.0 | 49 | 94.3 | 26.2 | 32.8 | 9.0 | 30° | 20 | 4.30 | 0.27 | 40000 |
| | 09 | 1 | 1 | 327-16B45EC-09 | 16.0 | 9.0 | 49 | 104.3 | 39.2 | 45.8 | 9.0 | 30° | 20 | 4.30 | 0.20 | 40000 |
| | 09 | 1 | 1 | 327-16B64EC-09 | 16.0 | 9.0 | 49 | 124.3 | 58.2 | 64.8 | 9.0 | 30° | 20 | 4.30 | 0.30 | 40000 |
| | 12 | 1 | 1 | 327-16B42EC-12 | 16.0 | 12.0 | 49 | 94.3 | 36.3 | 40.3 | 12.0 | 30° | 20 | 6.50 | 0.28 | 40000 |
| | 12 | 1 | 1 | 327-16B60EC-12 | 16.0 | 12.0 | 49 | 124.3 | 54.3 | 58.3 | 12.0 | 30° | 20 | 6.50 | 0.34 | 35000 |
| | 12 | 1 | 1 | 327-16B85EC-12 | 16.0 | 12.0 | 49 | 154.3 | 79.3 | 83.3 | 12.0 | 30° | 20 | 6.50 | 0.39 | 30000 |
| | 14 | 1 | 1 | 327-16B42EC-14 | 16.0 | 14.3 | 49 | 93.5 | 35.5 | 37.5 | 14.3 | 30° | 20 | 6.50 | 0.30 | 40000 |
| | 14 | 1 | 1 | 327-16B60EC-14 | 16.0 | 14.3 | 49 | 123.5 | 53.5 | 55.5 | 14.3 | 30° | 20 | 6.50 | 0.37 | 35000 |
| | 14 | 1 | 1 | 327-16B85EC-14 | 16.0 | 14.3 | 49 | 153.5 | 78.5 | 80.5 | 14.3 | 30° | 20 | 6.50 | 0.47 | 27000 |
| 20 | 14 | 1 | 1 | 327-20B35SC-14 | 20.0 | 14.3 | 51 | 93.5 | 28.5 | 33.2 | 14.0 | 30° | 20 | 6.50 | 0.28 | 40000 |

S = Stahlschaft

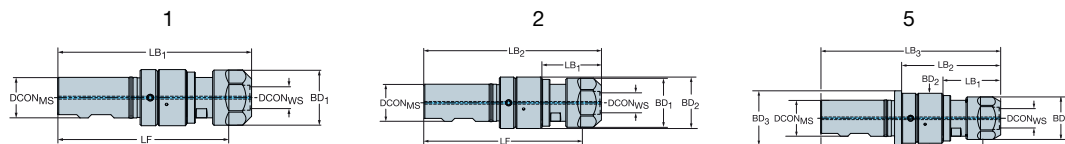
E = Hartmetallschaft

Weldonschaft mit CoroChuck™ 970

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



DSGN

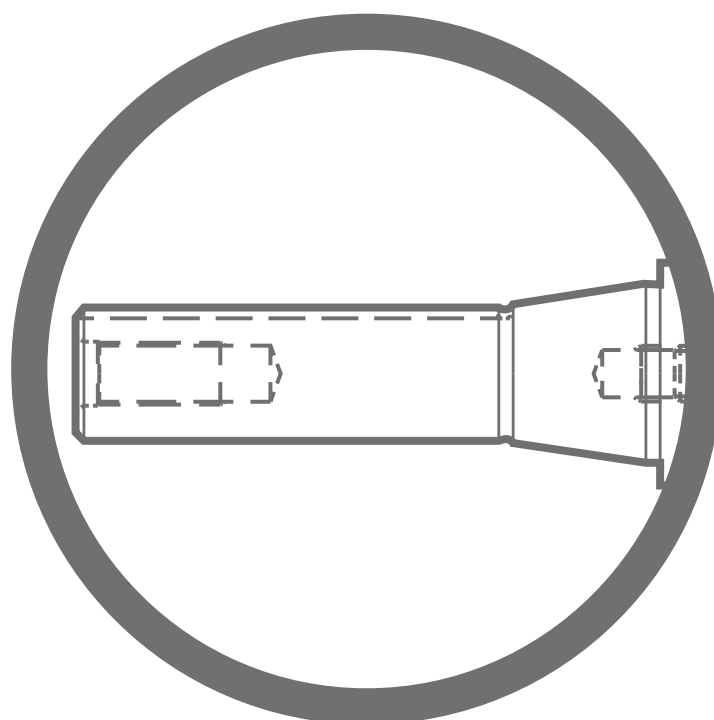


| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BAR | KG | RPMX |
| 16 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 2 | 970-WE16-11-052 | 16.0 | 11.3 | 44 | 91.5 | 25.2 | 96.4 | | 18.7 | 23.5 | | 80 | 0.18 | 8000 |
| 20 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 5 | 970-WE20-11-052 | 20.0 | 11.3 | 50 | 97.8 | 25.2 | 48.6 | 102.7 | 18.7 | 23.5 | 28.5 | 80 | 0.22 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 1 | 1 | 2 | 970-WE20-20-069 | 20.0 | 20.8 | 50 | 106.5 | 40.3 | 119.5 | | 33.7 | 34.6 | | 80 | 0.44 | 8000 |
| 25 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 5 | 970-WE25-11-052 | 25.0 | 11.3 | 50 | 97.8 | 25.2 | 48.6 | 102.7 | 18.7 | 23.5 | 28.5 | 80 | 0.30 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 1 | 1 | 2 | 970-WE25-20-069 | 25.0 | 20.8 | 50 | 106.5 | 40.1 | 119.5 | | 33.7 | 34.6 | | 80 | 0.47 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 2 | 970-WE25-25-088 | 25.0 | 25.8 | 50 | 125.4 | 42.2 | 138.9 | | 41.7 | 44.0 | | 80 | 0.84 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 1 | 1 | 1 | 970-WE25-40-117 | 25.0 | 40.8 | 50 | 151.4 | 167.9 | | | 63.0 | | | 80 | 2.10 | 8000 |
| 40 | ER50 | M48 | 1 | 1 | 5 | 970-WE40-50-164 | 40.0 | 52.0 | 70 | 211.8 | 78.5 | 134.8 | 234.3 | 78.0 | 80.0 | 86.0 | 80 | 5.20 | 8000 |

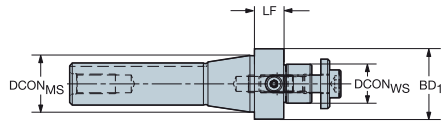
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



Maschinenseitige Schnittstelle Bridgeport



R8 (Bridgeport) Adapter auf Fräsdorn



| | | Abmessungen, mm | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------------------|--------------------|------|-----------------|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | Bestellnummer | DCON _{WS} | LF | BD ₁ | NM | KG | RPMX |
| R8 | 22 | 392.R8.05-22 020 | 22.0 | 20.0 | 40.0 | 45.00 | 0.67 | 10000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1

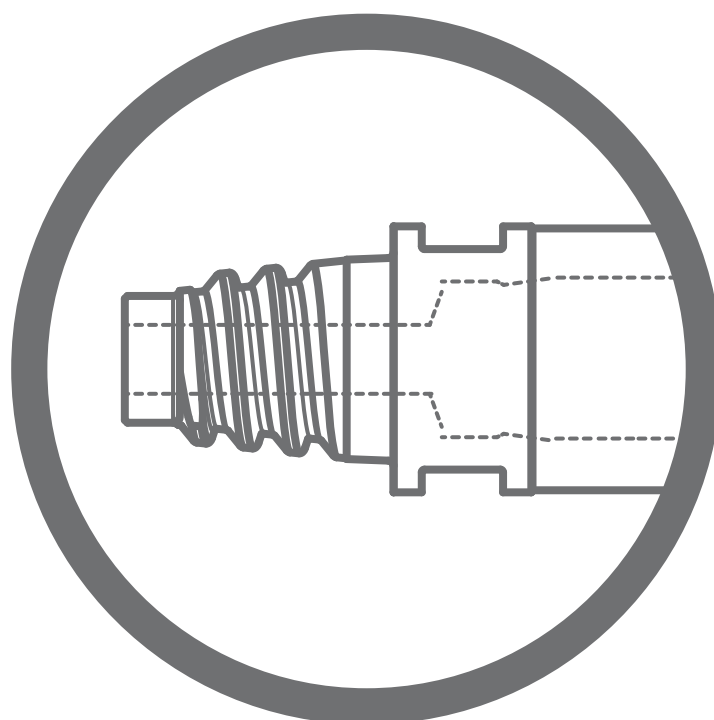


N23

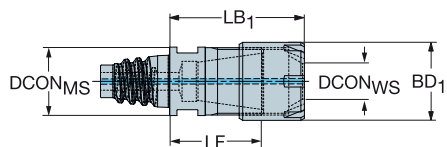


N15

Maschinenseitige Coromant EH-Schnittstelle

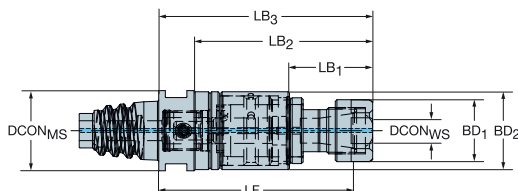


Coromant EH auf ER Adapter



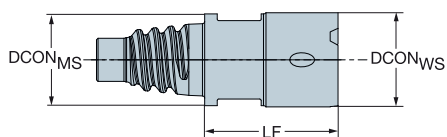
| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₁ | BAR | KG | RPMX |
| E12 | ER8 | 1 | 1 | ER-EH12-08-024 | 11.7 | 8.5 | 18.0 | 24.0 | 12.0 | 80 | 0.03 | 40000 |
| E16 | ER11 | 1 | 1 | ER-EH16-11-028 | 15.5 | 11.4 | 20.5 | 28.0 | 16.0 | 80 | 0.04 | 40000 |
| E20 | ER16 | 1 | 1 | ER-EH20-16-038 | 19.3 | 17.0 | 26.5 | 38.0 | 22.0 | 80 | 0.08 | 40000 |
| E25 | ER20 | 1 | 1 | ER-EH25-20-042 | 24.2 | 21.0 | 30.5 | 42.0 | 28.0 | 80 | 0.12 | 32000 |

Coromant EH mit CoroChuck™ 970



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | TRMAX | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | KG | RPMX |
| E25 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 970-EH25-11-065 | 24.2 | 11.3 | 59.8 | 25.1 | 53.6 | 64.6 | 18.7 | 23.5 | 80 | 0.16 | 8000 |

Coromant EH Adapter auf CoroMill® 327

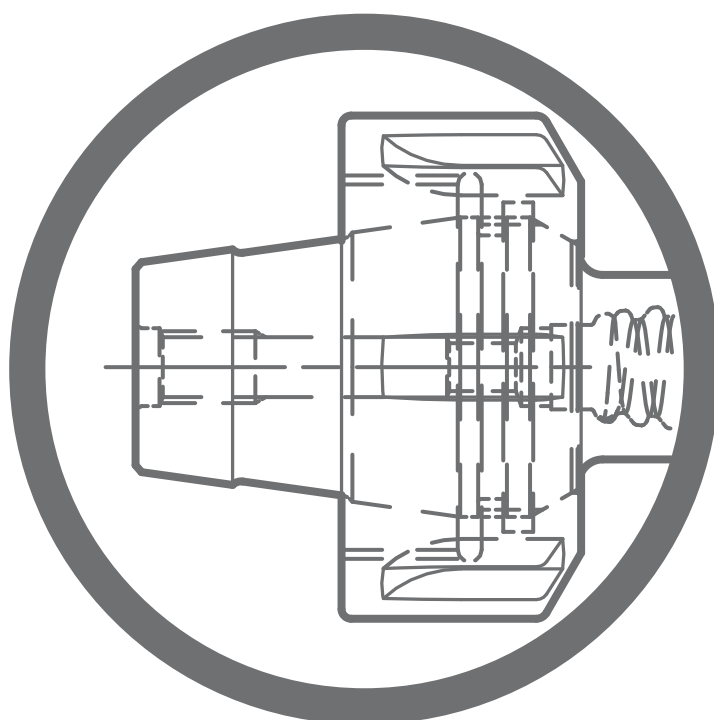


| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | BD ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| E10 | 09 | 1 | 3 | 327-EH10-09-015 | 9.7 | 9.0 | 15.0 | 10.0 | 20 | 4.30 | 0.02 | 40000 |
| E12 | 12 | 1 | 3 | 327-EH12-12-017 | 11.7 | 12.0 | 17.0 | 12.0 | 20 | 6.50 | 0.02 | 40000 |
| | 14 | 1 | 3 | 327-EH12-14-017 | 11.7 | 14.3 | 17.0 | 14.3 | 20 | 6.50 | 0.01 | 40000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

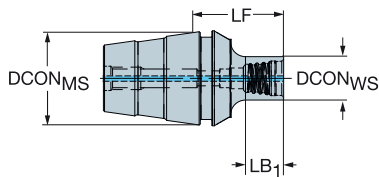


Maschinenseitige Schnittstelle ER

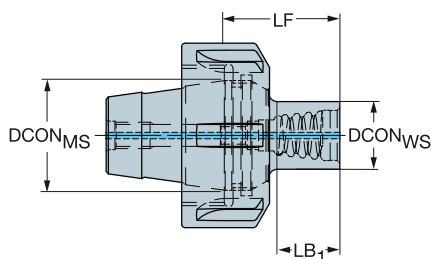


ER-Spannzangenadapter für Coromant EH

Maschinenseitige Schnittstelle DIN 6499-B



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| ER16 | E10 | 1 | 1 | EH-ER16-10-008 | 17.0 | 9.6 | 14.9 | 7.2 | 80 | 12.00 | 0.09 | 40000 |
| ER20 | E10 | 1 | 1 | EH-ER20-10-008 | 21.0 | 9.6 | 15.8 | 7.2 | 80 | 12.00 | 0.11 | 40000 |
| | E12 | 1 | 1 | EH-ER20-12-010 | 21.0 | 11.6 | 17.8 | 9.2 | 80 | 15.00 | 0.13 | 40000 |
| ER25 | E10 | 1 | 1 | EH-ER25-10-012 | 26.0 | 9.6 | 20.3 | 7.2 | 80 | 12.00 | 0.16 | 32000 |
| | E12 | 1 | 1 | EH-ER25-12-014 | 26.0 | 11.6 | 22.3 | 10.2 | 80 | 15.00 | 0.17 | 32000 |
| | E16 | 1 | 1 | EH-ER25-16-016 | 26.0 | 15.4 | 24.3 | 14.2 | 80 | 30.00 | 0.22 | 32000 |
| ER32 | E10 | 1 | 1 | EH-ER32-10-012 | 33.0 | 9.6 | 21.5 | 7.4 | 80 | 12.00 | 0.25 | 25000 |
| | E12 | 1 | 1 | EH-ER32-12-014 | 33.0 | 11.6 | 23.5 | 9.4 | 80 | 15.00 | 0.27 | 25000 |
| | E16 | 1 | 1 | EH-ER32-16-018 | 33.0 | 15.4 | 27.5 | 13.4 | 80 | 30.00 | 0.35 | 25000 |
| | E20 | 1 | 1 | EH-ER32-20-022 | 33.0 | 19.2 | 31.5 | 18.9 | 80 | 50.00 | 0.34 | 25000 |
| | E25 | 1 | 1 | EH-ER32-25-025 | 33.0 | 24.1 | 34.5 | 25.0 | 80 | 65.00 | 0.41 | 25000 |
| ER40 | E16 | 1 | 1 | EH-ER40-16-022 | 41.0 | 15.4 | 33.1 | 15.0 | 20 | | 0.51 | 20000 |
| | E20 | 1 | 1 | EH-ER40-20-025 | 41.0 | 19.2 | 36.1 | 19.0 | 20 | | 0.53 | 20000 |
| | E25 | 1 | 1 | EH-ER40-25-028 | 41.0 | 24.1 | 39.1 | 24.0 | 20 | | 0.58 | 20000 |



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----|-------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| ER11 | E10 | 1 | 1 | 392.EREH-11 10 008 | 11.4 | 9.6 | 16.8 | 8.0 | 80 | 12.00 | 0.09 | 40000 |
| ER16 | E12 | 1 | 1 | 392.EREH-16 12 010 | 17.0 | 11.6 | 20.5 | 10.0 | 80 | 15.00 | 0.16 | 40000 |
| ER20 | E16 | 1 | 1 | 392.EREH-20 16 014 | 21.0 | 15.4 | 24.1 | 14.0 | 80 | 30.00 | 0.27 | 40000 |
| ER25 | E20 | 1 | 1 | 392.EREH-25 20 019 | 26.0 | 19.2 | 29.1 | 19.0 | 80 | 50.00 | 0.36 | 40000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



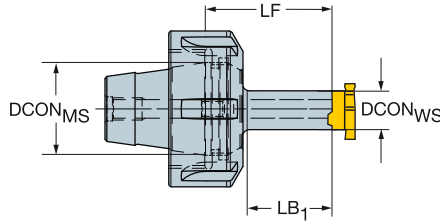
N15



N3

ER-Spannzangenadapter für CoroMill® 327 Adapter

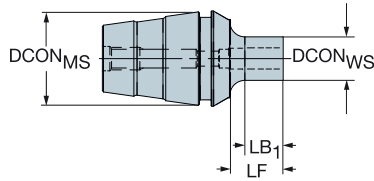
Maschinenseitige Schnittstelle DIN 6499-B



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|---------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₁ | NM | KG | RPMX |
| ER11 | 09 | 392.ER327-11 09 022 | 11.4 | 9.0 | 25.0 | 16.0 | 9.0 | 4.30 | 0.07 | 40000 |
| ER16 | 09 | 392.ER327-16 09 022 | 17.0 | 9.0 | 26.8 | 16.2 | 9.0 | 4.30 | 0.15 | 40000 |
| | 12 | 392.ER327-16 12 030 | 17.0 | 12.0 | 34.8 | 24.3 | 12.0 | 6.50 | 0.22 | 40000 |
| ER20 | 12 | 392.ER327-20 12 030 | 21.0 | 12.0 | 34.7 | 24.8 | 12.0 | 6.50 | 0.25 | 40000 |
| | 14 | 392.ER327-20 14 035 | 21.0 | 14.3 | 38.9 | 28.8 | 14.0 | 6.50 | 0.27 | 40000 |
| ER32 | 14 | 392.ER327-32 14 035 | 33.0 | 14.3 | 41.3 | 28.8 | 14.0 | 6.50 | 0.50 | 25000 |

Achtung!

Die Mutter ist keine ER-Standardmutter und deshalb nicht austauschbar mit der Ersatzteil-Serie 5533 050-0X. Die Mutter ist stets im Lieferumfang enthalten!



| | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|------|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₁ | NM | KG | RPMX |
| ER11 | 06 | 327-ER11-06-016 | 11.4 | 6.0 | 17.5 | 12.8 | 6.0 | 1.80 | 0.03 | 40000 |
| ER20 | 09 | 327-ER20-09-022 | 21.0 | 9.0 | 24.7 | 16.5 | 9.0 | 4.30 | 0.09 | 40000 |
| ER25 | 09 | 327-ER25-09-022 | 26.0 | 9.0 | 25.2 | 16.5 | 9.0 | 4.30 | 0.13 | 32000 |
| | 12 | 327-ER25-12-030 | 26.0 | 12.0 | 33.2 | 24.6 | 12.0 | 6.50 | 0.22 | 32000 |
| | 14 | 327-ER25-14-019 | 26.0 | 14.3 | 22.9 | 14.3 | 14.0 | 6.50 | 0.21 | 32000 |
| ER32 | 14 | 327-ER25-14-035 | 26.0 | 14.3 | 37.4 | 28.8 | 14.0 | 6.50 | 0.23 | 32000 |
| | 12 | 327-ER32-12-030 | 33.0 | 12.0 | 34.2 | 24.6 | 12.0 | 6.50 | 0.31 | 25000 |
| | 14 | 327-ER32-14-019 | 33.0 | 14.3 | 23.9 | 14.3 | 14.0 | 6.50 | 0.30 | 25000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



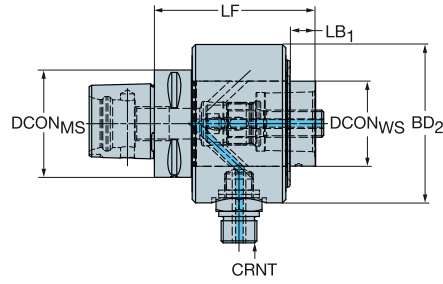
M1



N23

Coromant Capto® Reduzierung

Kühlschmierstoff-Induktor

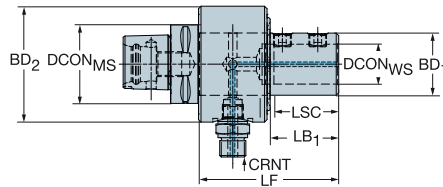


Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₂ | CRNT | BAR | NM | KG | RPMX |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|--------|-----|--------|------|------|
| C5 | C4 | 2 | 1 | C5-391.02CCH-40 090 | 50.0 | 40.0 | 90.0 | 16.5 | 78.0 | G 3/8" | 18 | 55.00 | 1.96 | 6300 |
| C6 | C5 | 2 | 1 | C6-391.02CCH-50 095 | 63.0 | 50.0 | 95.0 | 15.0 | 93.0 | G 1/2" | 18 | 95.00 | 1.60 | 4300 |
| C8 | C6 | 2 | 1 | C8-391.02CCH-63 110 | 80.0 | 63.0 | 110.0 | 15.0 | 108.0 | G 1/2" | 18 | 170.00 | 4.77 | 3300 |

Coromant Capto® Adapter für ISO 9766

Kühlschmierstoff-Induktor



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BD ₁ | BD ₂ | CRNT | BAR | NM | KG | RPMX |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|--------|-----|-------|------|------|
| C5 | 20 | 2 | 1 | C5-391.27CCH-20 120 | 50.0 | 20.0 | 51 | 120.0 | 46.5 | 40.0 | 78.0 | G 3/8" | 18 | 12.00 | 2.27 | 6300 |
| | 25 | 2 | 1 | C5-391.27CCH-25 135 | 50.0 | 25.0 | 57 | 135.0 | 49.7 | 45.0 | 93.0 | G 1/2" | 18 | 20 | 3.16 | 5300 |
| C6 | 32 | 2 | 1 | C6-391.27CCH-32 135 | 63.0 | 32.0 | 61 | 135.0 | 55.0 | 50.0 | 93.0 | G 1/2" | 18 | 30 | 3.41 | 5300 |
| C8 | 40 | 2 | 1 | C8-391.27CCH-40 155 | 80.0 | 40.0 | 71 | 155.0 | 63.5 | 65.0 | 108.0 | G 1/2" | 18 | 40 | 5.75 | 4000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

Silent Tools™

Adapter mit Dämpfungsmechanismus

Anwendungsbereich

- Bei Bearbeitungen mit großem Werkzeugüberhang
- Produktivitätszuwächse und Verbesserung der Oberflächengüte bei kurzen Auskraglängen

Minimierung von Vibrationen bei Überhängen über 3xD

Silent Tools Adapter minimieren Vibrationen durch ein Dämpfungssystem im Werkzeug und gewährleisten so eine hohe Produktivität und enge Toleranzen, sogar bei großen Überhängen.



● ● ● ● SilentTools®

Aufbohren

Vibrationsprobleme treten sehr häufig beim Aufbohren, aber auch bei anderen Anwendungen auf, insbesondere, wenn mit großem Werkzeugüberhang bearbeitet wird. Die Vibrationen können zu schlechter Oberflächengüte, ungenügender Präzision, Produktivitätsverlust, höherem Verschleiß an der Schneidkante und an der Werkzeugmaschine sowie starker Geräuschentwicklung führen. Sind die Probleme mit der Vibration aber erst einmal gelöst, werden Sie einen richtigen Produktivitätsschub verzeichnen.

Fräsen

In vielen Bearbeitungszentren sind große Werkzeuglängen erforderlich, um schwer zugängliche Stellen in großen Werkstücken zu erreichen. Dabei ist das Vibrationsrisiko hoch. Abhilfe schafft entweder eine relativ langsame Bearbeitung oder ein schwingungsgedämpftes Werkzeug. Silent Tools™ Fräsadapter verhindern Rattern und Vibrationen und erlauben eine erhöhte Zerspanungsleistung und verbesserte Prozesssicherheit. Silent Tools™ zum Fräsen sind echte Produktivitätssteigerer.



www.sandvik.coromant.com/silenttools



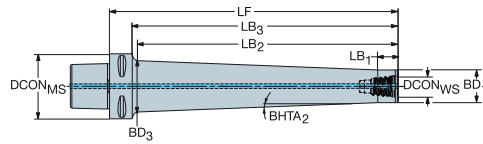
Das Dämpfungssystem besteht aus einem in zwei Kunststoffringen aufgehängten Dämpfungskörper

Coromant Capto® Adapter, schwingungsgedämpft, für Coromant EH

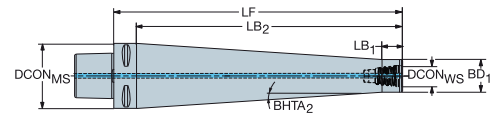


DSGN

12



7



●●● SilentTools®

Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | LB ₄ | BD ₁ | BD ₃ | BD ₄ | BHTA ₂ | BHTA ₃ | BAR | NM | KG | RPMX |
|-------------------|-------------------|------|------|------|---------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|---|--|--|-------|
| C4 | E16 | 3 | 1 | 12 | C4-EH16D-175 | 40.0 | 15.4 | 175.0 | 3.0 | 150.0 | 155.0 | 175.0 | 19.5 | 29.7 | 40.0 | 2° | 45° | 70 | 30.00 | 1.05 | 15000 |
| C5 | E20 | 3 | 1 | 12 | C5-EH20D-185 | 50.0 | 19.2 | 185.0 | 3.0 | 159.0 | 165.0 | 185.0 | 24.0 | 33.8 | 50.0 | 1° | 53° | 70 | 50.00 | 1.53 | 15000 |
| | E25 | 3 | 1 | 7 | C5-EH25D-280 | 50.0 | 24.1 | 280.0 | 20.0 | 260.0 | 280.0 | | 31.7 | 50.0 | | 2° | 0° | 70 | 65.00 | 5.29 | 10000 |
| C6 | E25 | 3 | 1 | 12 | C6-EH25D-280 | 63.0 | 24.1 | 280.0 | 20.0 | 252.0 | 258.0 | 280.0 | 31.7 | 49.7 | 63.0 | 2° | 67° | 70 | 65.00 | 5.68 | 10000 |
| | E25 | 3 | 1 | 12 | C6-EH25D-340 | 63.0 | 24.1 | 340.0 | 20.0 | 313.0 | 317.8 | 340.0 | 31.7 | 54.7 | 63.0 | 2° | 61° | 70 | 65.00 | 7.00 | 8000 |
| C8 | E25 | 3 | 1 | 12 | C8-EH25D-420 | 80.0 | 24.1 | 420.0 | 8.0 | 384.0 | 390.0 | 420.0 | 31.7 | 61.7 | 80.0 | 2° | 71° | 70 | 65.00 | 10.61 | 6000 |

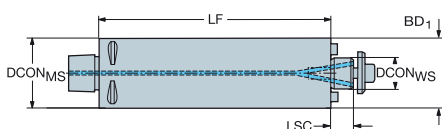
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



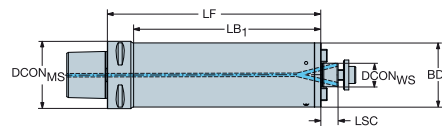
Coromant Capto® für schwingungsgedämpfte Fräsdornaufnahme



DSGN 1



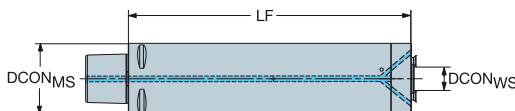
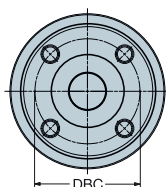
2



●●●● SilentTools®

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|--------|-------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C4 | 16 | 3 | 4 | 2 | C4-Q16D-038-130 | 40.0 | 16.0 | 11 | 130.0 | 107.8 | 130.0 | 38.0 | 40.0 | 70 | 22.00 | 1.62 | 16000 |
| | 16 | 3 | 4 | 2 | C4-Q16D-038-200 | 40.0 | 16.0 | 11 | 200.0 | 177.8 | 200.0 | 38.0 | 40.0 | 70 | 22.00 | 2.32 | 8000 |
| C5 | 22 | 3 | 4 | 2 | C5-Q22D-048-180 | 50.0 | 22.0 | 16 | 180.0 | 157.6 | 180.0 | 47.5 | 50.0 | 70 | 45.00 | 3.22 | 14000 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C5-Q22D-048-220 | 50.0 | 22.0 | 16 | 220.0 | 197.6 | 220.0 | 47.5 | 50.0 | 70 | 45.00 | 6.04 | 11000 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C5-Q22D-048-270 | 50.0 | 22.0 | 16 | 270.0 | 247.6 | 270.0 | 47.5 | 50.0 | 70 | 45.00 | 6.85 | 7000 |
| C6 | 22 | 3 | 4 | 2 | C6-Q22D-060-200 | 63.0 | 22.0 | 16 | 200.0 | 175.4 | 200.0 | 60.0 | 63.0 | 70 | 45.00 | 8.05 | 15000 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C6-Q22D-060-260 | 63.0 | 22.0 | 16 | 260.0 | 235.4 | 260.0 | 60.0 | 63.0 | 70 | 45.00 | 9.29 | 11000 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C6-Q22D-060-310 | 63.0 | 22.0 | 16 | 310.0 | 285.4 | 310.0 | 60.0 | 63.0 | 70 | 45.00 | 10.86 | 6000 |
| | 27 | 3 | 4 | 1 | C6-Q27D-063-200 | 63.0 | 27.0 | 18 | 200.0 | 200.0 | | 63.0 | | 70 | 80.00 | 8.54 | 11000 |
| | 27 | 3 | 4 | 1 | C6-Q27D-063-260 | 63.0 | 27.0 | 18 | 260.0 | 260.0 | | 63.0 | | 70 | 80.00 | 9.88 | 8000 |
| | 27 | 3 | 4 | 1 | C6-Q27D-063-310 | 63.0 | 27.0 | 18 | 310.0 | 310.0 | | 63.0 | | 70 | 80.00 | 11.57 | 5000 |
| C8 | 27 | 3 | 4 | 2 | C8-Q27D-076-220 | 80.0 | 27.0 | 18 | 220.0 | 187.2 | 220.0 | 76.0 | 80.0 | 70 | 80.00 | 12.92 | 12000 |
| | 27 | 3 | 4 | 2 | C8-Q27D-076-320 | 80.0 | 27.0 | 18 | 320.0 | 287.2 | 320.0 | 76.0 | 80.0 | 70 | 80.00 | 13.40 | 8000 |
| | 27 | 3 | 4 | 2 | C8-Q27D-076-360 | 80.0 | 27.0 | 18 | 360.0 | 327.2 | 360.0 | 76.0 | 80.0 | 70 | 80.00 | 18.20 | 6000 |
| | 32 | 3 | 4 | 1 | C8-Q32D-080-220 | 80.0 | 32.0 | 20 | 220.0 | 220.0 | | 80.0 | | 70 | 180.00 | 13.73 | 10000 |
| | 32 | 3 | 4 | 1 | C8-Q32D-080-320 | 80.0 | 32.0 | 20 | 320.0 | 320.0 | | 80.0 | | 70 | 180.00 | 18.00 | 6000 |
| | 32 | 3 | 4 | 1 | C8-Q32D-080-360 | 80.0 | 32.0 | 20 | 360.0 | 360.0 | | 80.0 | | 70 | 180.00 | 19.60 | 4000 |
| C10 | 32 | 3 | 4 | 2 | C10-Q32D-095-400 | 100.0 | 32.0 | 20 | 400.0 | 361.0 | 400.0 | 95.0 | 100.0 | 70 | 180.00 | 30.00 | 5000 |
| | 40 | 3 | 4 | 1 | C10-Q40D-100-400 | 100.0 | 40.0 | 23 | 400.0 | 400.0 | | 100.0 | | 70 | 300.00 | 28.30 | 5000 |

Coromant Capto® schwingungsgedämpfter Adapter mit CoroMill QD® Fräseraufnahme



●●●● SilentTools®

Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|------|--------------------|-----|-------|-----|-------|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DBC | DCON _{WS} | LSC | LF | BAR | NM | KG | | |
| C3 | X10 | 3 | 4 | C3-X10D-032-128 | 32.0 | 22.0 | 10.0 | 2 | 128.0 | 70 | 6.40 | 1.10 | | |
| C4 | X22 | 3 | 3 | C4-X22D-040-160 | 40.0 | 32.0 | 22.0 | 2 | 160.0 | 70 | 3.90 | 1.92 | | |
| C6 | X32 | 3 | 3 | C6-X32D-063-252 | 63.0 | 45.0 | 32.0 | 2 | 252.0 | 70 | 6.40 | 9.30 | | |
| C8 | X40 | 3 | 3 | C8-X40D-080-320 | 80.0 | 63.0 | 40.0 | 2 | 320.0 | 70 | 70.00 | 17.45 | | |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



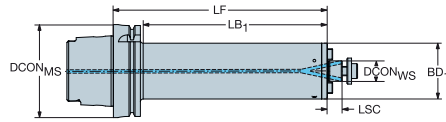
N23



N15



HSK Adapter für schwingungsgedämpften Fräsdornaufnahme



● ● ● SilentTools®

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----|--------|-------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BD ₁ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | 16 | 1 | 4 | HA06-Q16D-038-160 | 63.0 | 16.0 | 11 | 160.0 | 131.0 | 38.0 | 70 | 22.00 | 4.35 | 16000 |
| | 16 | 1 | 4 | HA06-Q16D-038-230 | 63.0 | 16.0 | 11 | 230.0 | 201.0 | 38.0 | 70 | 22.00 | 5.06 | 8000 |
| | 22 | 1 | 4 | HA06-Q22D-048-210 | 63.0 | 22.0 | 16 | 210.0 | 181.0 | 47.5 | 70 | 45.00 | 6.10 | 8000 |
| | 22 | 1 | 4 | HA06-Q22D-048-260 | 63.0 | 22.0 | 16 | 260.0 | 231.0 | 47.5 | 70 | 45.00 | 6.89 | 5000 |
| 100 | 22 | 1 | 4 | HA10-Q22D-048-213 | 100.0 | 22.0 | 16 | 213.0 | 181.0 | 47.5 | 70 | 45.00 | 7.68 | 14000 |
| | 22 | 1 | 4 | HA10-Q22D-048-263 | 100.0 | 22.0 | 16 | 263.0 | 231.0 | 47.5 | 70 | 45.00 | 8.55 | 9000 |
| | 22 | 1 | 4 | HA10-Q22D-060-230 | 100.0 | 22.0 | 16 | 230.0 | 198.0 | 60.0 | 70 | 45.00 | 9.78 | 14000 |
| | 22 | 1 | 4 | HA10-Q22D-060-340 | 100.0 | 22.0 | 16 | 340.0 | 308.0 | 60.0 | 70 | 45.00 | 12.96 | 7000 |
| | 27 | 1 | 4 | HA10-Q27D-076-250 | 100.0 | 27.0 | 18 | 250.0 | 218.0 | 76.0 | 70 | 80.00 | 14.13 | 10000 |
| | 27 | 1 | 4 | HA10-Q27D-076-390 | 100.0 | 27.0 | 18 | 390.0 | 358.0 | 76.0 | 70 | 80.00 | 20.00 | 5000 |
| | 32 | 1 | 4 | HA10-Q32D-080-250 | 100.0 | 32.0 | 20 | 250.0 | 218.0 | 80.0 | 70 | 180.00 | 15.30 | 10000 |
| | 32 | 1 | 4 | HA10-Q32D-080-390 | 100.0 | 32.0 | 20 | 390.0 | 358.0 | 80.0 | 70 | 180.00 | 21.07 | 5000 |

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

Zubehör

Coromant Capto®

| | |
|--|-------|
| Montagevorrichtung | M2 |
| Werkzeugwagen für Coromant Capto | M3 |
| Kassetten (Polygonsitz) | M4 |
| Verriegelungsmechanismus für Kassetten | M5 |
| Montageteile | M6 |
| Drehmomentwert | M7-M9 |
| | M10 |

HSK

| | |
|---------|-----|
| Zubehör | M11 |
|---------|-----|

Zubehör für CoroBore®

| | |
|--|-----|
| CoroBore® XL Einheit für die Werkzeug-Voreinstellung | M12 |
| Zwischenlagensatz | M12 |

Fräsdorn

| | |
|--|-----|
| Schrauben für Fräsdornaufnahme mit Kühlschmierstoffbohrung | M13 |
| Abstandsringe | M14 |

Spannhülsen und Spannzangen

| | |
|---|---------|
| Zylindrische Spannzange | M15-M18 |
| Montageschlüssel für zylindrische Spannzangen | M18 |
| Zylindrische Spannzange mit mechanischer Verriegelung | M19 |
| Exzentrische Spannhülse | M20 |
| ER-Spannzange | M21 |
| ER-Spannzange für Gewindebohrerschaft | M24 |
| Dichtungsscheibe, ER-Spannzange | M25 |
| Hülse für Feinaufbohrkopf | M26 |
| Montageteile | M27 |

Adapter

| | |
|--|-----|
| Einsatz für verstellbaren Bohrer Adapter | M28 |
| VL-Kupplung | M28 |

Schlüssel und Drehmomentschlüssel

| | |
|----------------------|-----|
| Zubehör | M29 |
| Torx Plus® Schlüssel | M32 |

Anzugsbolzen

| |
|---------|
| M33-M34 |
|---------|

Coromant Capto®

Drei Systeme in einem

Anwendungsbereich

- Coromant Capto ist in allen Maschinentypen einsetzbar:
- Drehzentren – Schnellwechselfunktion und Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr.
- Multi-Task-Maschinen und Bearbeitungszentren - rotierende Spindelschnittstelle, modulare Werkzeugmontage und Schnellwechselfunktion.
- Coromant Capto ist in sechs Größen erhältlich und bietet somit eine flexible Lösung für jeden Bedarf: C3-C10



Vorteile und Merkmale

- Flexible Lösung dank hoher Modularität
- Hohe Gesamtstabilität und -genauigkeit
- Minimaler Werkzeugbestand
- Reduzierte Rüstzeit
- Übertragung hoher Drehmomente
- Hohe Biegesteifigkeit
- Schnellwechselfunktion und automatischer Werkzeugwechsel
- Moderne Düsenteknologie für Prozesssicherheit, selbst bei niedrigen Drücken
- Kühlschmierstoffzufuhr durch das Werkzeug, von der Maschine zur Schneidkante
- Gewuchtet und konzentrisch
- Selbstzentrierend

www.sandvik.coromant.com/coromantcapto

Schnellwechsel

- Drehzentren
- Vertikal-Drehmaschinen

Coromant Capto Spanneinheiten und angetriebene Werkzeughalter verringern Rüst- und Werkzeugwechselzeit für eine hohe Maschinenauslastung.

Integrierte Spindel

- Multi-Task-Maschinen
- Vertikal-Drehmaschinen
- Bearbeitungszentren mit Drehoption

Coromant Capto integriert in der Spindel bietet zusätzliche Stabilität und Vielseitigkeit.

Modulares System

- Bearbeitungszentren
- Multi-Task-Maschinen
- Vertikal-Drehmaschinen

Coromant Capto Schnittstellenadapter mit Verlängerungen und Reduzierungen ermöglichen die Zusammenstellung von Werkzeugen mit unterschiedlichen Längen und Ausführungen, ungeachtet der Maschinenschnittstelle.

Coromant Capto® Programm

Das Coromant Capto Programm beinhaltet Schnittstellenadapter, Spanneinheiten, Werkzeughalter, integrierte Schneidwerkzeuge, Adapter und Spannfutter.

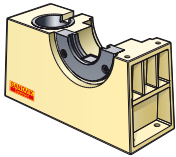


Montagevorrichtung

Vorrichtung

Bestellnummer:

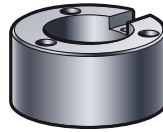
391.500



Montagevorrichtung für Aufnahmehülsen

Bestellnummer:

391.501



Bestellnummer



Aufnahmhülse Haltertyp, Größe

| | |
|--------------|--------------------------|
| 391.540-C3 | Coromant Capto Größe C3 |
| 391.540-C4 | Coromant Capto Größe C4 |
| 391.540-C5 | Coromant Capto Größe C5 |
| 391.540-C6 | Coromant Capto Größe C6 |
| 391.540-C8 | Coromant Capto Größe C8 |
| 391.540-C10 | Coromant Capto Größe C10 |
| 391.540-HA04 | HSK 40 Form A/C |
| 391.540-HA05 | HSK 50 Form A/C |
| 391.540-HA06 | HSK 63 Form A/C |
| 391.540-HA08 | HSK 80 Form A/C |
| 391.540-HA10 | HSK 100 Form A/C |
| 391.540-30 | MAS-BT/CAT/ISO 30 |
| 391.540-40 | MAS-BT/CAT/ISO 40 |
| 391.540-50 | MAS-BT/CAT/ISO 50 |

Bestellnummer



Flansch

Zwischenring

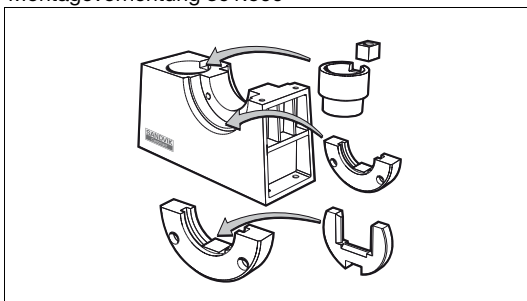
Haltertyp, Größe

| | | |
|-----------------|----------------|--|
| 391.510-140 50 | 391.530-C3 | Coromant Capto Größe C3 |
| 391.510-140 50 | 391.530-C4 | Coromant Capto Größe C4 |
| 391.510-140 50 | 391.530-C5 | Coromant Capto Größe C5 |
| 391.510-140 50 | 391.530-C6 | Coromant Capto Größe C6 |
| 391.510-140 50 | 391.530-C8 | Coromant Capto Größe C8 |
| 391.510-140 50 | 391.530-C10* | Coromant Capto Größe C10 |
| 391.510-HA04 | | HSK 40 Form A |
| 391.510-HA05 | | HSK 50 Form A |
| 391.510-HA06 | | HSK 63 Form A |
| 391.510-HA08 | | HSK 80 Form A |
| 391.510-HA10 | | HSK 100 Form A |
| 391.510-HA12 | | HSK 125 Form A |
| 391.510-55 30 | | MAS-BT 30 |
| 391.510-55 40 | | MAS-BT 40 |
| 391.510-55 50 | | MAS-BT 50 |
| 391.510-562-40 | | BIG-PLUS, MAS-BT 40 |
| 391.510-562-50 | | BIG-PLUS, MAS-BT 50 |
| 391.510-140 40 | | DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40 |
| 391.510-140 50 | | DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50 |
| 391.510-540 40 | | BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40 |
| 391.510-540 50 | | BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50 |
| 391.510-00 40 | | DIN 2080-40/NMTB 40 |
| 391.510-00 50 | | DIN 2080-50/NMTB 50 |
| A391.510-45 40 | | ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009 |
| A391.510-45 50 | | ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009 |
| A391.510-545 40 | | BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009 |
| A391.510-545 50 | | BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009 |
| 391.510-140 50 | 391.530-970-11 | CoroChuck 970, ER11 |
| 391.510-140 50 | 391.530-970-20 | CoroChuck 970, ER20 |
| 391.510-140 50 | 391.530-970-25 | CoroChuck 970, ER25 |
| 391.510-140 50 | 391.530-970-32 | CoroChuck 970, ER32 |
| 391.510-140 50 | 391.530-970-40 | CoroChuck 970, ER40 |

Hinweis: Schlüssel wird mit Aufnahmhülse geliefert.

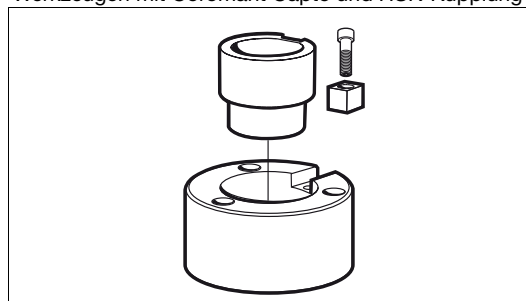
* Kombination Zwischenring und Flansch

Montagevorrichtung 391.500



Geeigneten Flansch, geeignete Ringe und Aufnahmhülse für zusammenzubauendes Werkzeug auswählen.

Montagevorrichtung 391.501 für Wartung von Werkzeugen mit Coromant Capto und HSK-Kupplung



Geeignete Aufnahmhülse für Kupplung wählen. Die Montagevorrichtung sollte mit drei Sechskantschrauben an Bank befestigt werden (nicht mit Montagevorrichtung geliefert).

Werkzeugwagen für Coromant Capto

Schnellwechselwerkzeuge



1. Stationshalter
2. Werkzeugstationen
3. Formgenaue Werkzeughalter - separat zu bestellen

| Bestellnummer | Kit beinhaltet: | | |
|---------------|-----------------|---------|-----------------------------------|
| CCW-KIT | TC-0 | 4 Stück | Werkzeugstationen |
| | TCC-2 | 4 Paar | Halterungen für Werkzeugstationen |

Zur Bestellung eines kompletten Wagens 1 St. CCW-KIT + Werkzeughalter
Werkzeugstationen und Träger können als Zubehör bestellt werden.

Werkzeugständer



| Bestellnummer |
|---------------|
| BS-KIT |

Keine Zubehörcodes für Werkbankständer.

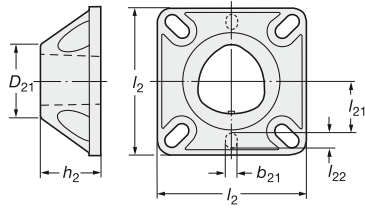
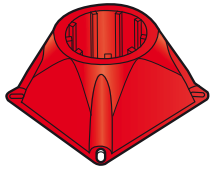
Formgenaue Werkzeughalter - separat zu bestellen



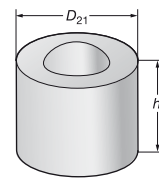
| Bestellnummer | Breite (B) | Max. Anzahl an Kupplungsgrößen |
|---------------|------------|--------------------------------|
| C3-IC-1 | 58 | C3 = 9 |
| C4-IC-1 | 58 | C4 = 9 |
| C5-IC-1 | 65.5 | C5 = 8 |
| C6-IC-1 | 81.5 | C6 = 6 |
| C8-IC-1 | 105 | C8 = 5 |
| C10-IC-1 | 120 | C10 = 4 |

Kassetten (Polygonsitz)

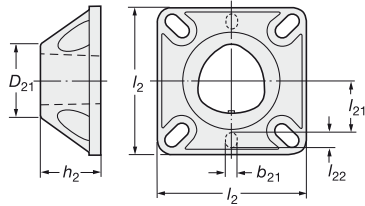
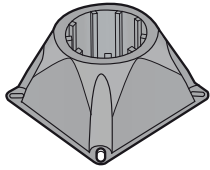
Coromant Capto®



-4000
Speicherkassetten aus Kunststoff (rot)

-6000-B

Kassettenrohlinge aus Aluminium

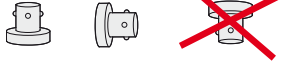
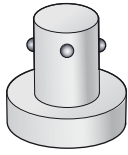


-5000
Hochwertiger Kunststoff für die Speicherung in der Maschine (schwarz)

| Kupplungsgröße | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | | Sämtliche Kunststoffkassetten entsprechen Lochkombination von 17 mm, 20 mm, 25 mm und 1". |
|----------------|---------------|-----------------|----------|-------|-------|----------|----------|---|
| | | b_{21} | D_{21} | h_2 | l_2 | l_{21} | l_{22} | |
| C3 | C3-C-4000 | - | 32 | 26 | 65 | - | - | Hochwertiger Kunststoff. Rote Farbe. Einsatz: - allein für vertikale Lagerung nach oben. - mit Mechanismus, Typ PL-01 für horizontale oder vertikale Position |
| C4 | C4-C-4000 | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C5 | C5-C-4000 | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C6 | C6-C-4000 | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C8 | C8-C-4000 | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | Hochwertiger verstärkter schwarzer Kunststoff. Zur Speicherung in der Maschine mit Mechanismus AL-01. |
| C4 | C4-C-5000 | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C5 | C5-C-5000 | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C6 | C6-C-5000 | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C8 | C8-C-5000 | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C10 | C10-C-5000 | 8 | 100 | 80 | 150 | 60 | 68 | Kassettenrohlinge aus Aluminium für individuelle Anpassung mit AL-01. |
| C6 | C6-C-6000-B | - | 120 | 63 | - | - | - | |
| C8 | C8-C-6000-B | - | 120 | 63 | - | - | - | |
| C10 | C10-C-6000-B | - | 138 | 80 | - | - | - | |

Verriegelungsmechanismus für Kassetten

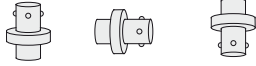
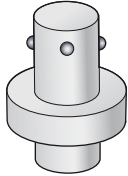
-PL



Passiver Schließmechanismus

Nicht für die nach unten gerichtete Lagerung!

-AL



Aktiver Schließmechanismus

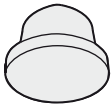
Zur Speicherung in allen Positionen: vertikal, nach oben oder unten und horizontal.

| CZC | Bestellnummer | Zugkraft, N | |
|-----|---------------|--------------------------------|---|
| C4 | C4-PL-01 | 55 | Zentraler, passiver Feststellmechanismus. Feder-Spannsystem. Passt direkt in alle Kassetten des Typs 4000. |
| C5 | C5-PL-01 | 120 | |
| C6 | C6-PL-01 | 150 | |
| C8 | C8-PL-01 | 240 | |
| CZC | Bestellnummer | Empf. max. Werkzeuggewicht, kg | |
| C4 | C4-AL-01 | 40 | Aktiver Feststellmechanismus – mechanische Druck-Funktion. Passt direkt in alle Kassetten des Typs 5000/6000. |
| C5 | C5-AL-01 | 60 | |
| C6 | C6-AL-01 | 75 | |
| C8 | C8-AL-01 | 110 | |
| C10 | C10-AL-01 | 150 | |
| CZC | Bestellnummer | Empf. max. Werkzeuggewicht, kg | |
| C6 | C6-AL-02 | 75 | Aktiver Feststellmechanismus – mechanische Druck-Funktion. Passt direkt in alle Kassetten des Typs 5000/6000. |
| C8 | C8-AL-02 | 110 | |
| | | | |

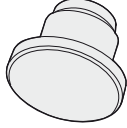
Montageteile

Abdeckstopfen

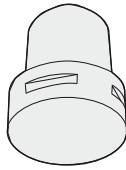
CP-11



CP-01



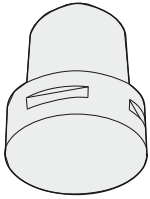
CPA-01



| Kupplungsgröße | Bestellnummer | | |
|----------------|---------------|-------------|----------|
| | Manuell | Automatisch | Typ 3000 |
| C3 | C3-CP-01 | - | C3-CP-11 |
| C4 | C4-CP-01 | C4-CPA-01 | C4-CP-11 |
| C5 | C5-CP-01 | C5-CPA-01 | C5-CP-11 |
| C6 | C6-CP-01 | C6-CPA-01 | - |
| C8 | C8-CP-01 | C8-CPA-01 | - |
| C10 | - | C10-CPA-01 | - |

Verschlussstopfen

Cx-BAT-01

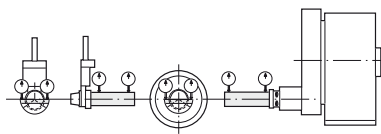


| Kupplungsgröße | Bestellnummer |
|----------------|---------------|
| C3 | C3-BAT-01 |
| C4 | C4-BAT-01 |
| C5 | C5-BAT-01 |
| C6 | C6-BAT-01 |
| C8 | C8-BAT-01 |
| C10 | C10-BAT-01 |

Montageteile

Einstellehren

Prüfposition für Greifer Spindelausrichtung

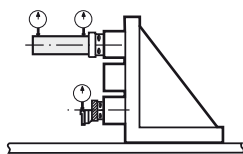
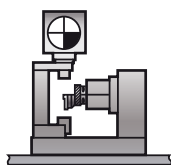


Das Coromant Capto System garantiert hervorragende wiederholbare Genauigkeit, aber dies hilft nur, wenn die vielfältigen anderen Komponenten, die beim gesamten Bearbeitungsablauf wichtig sind, ebenfalls genau und richtig eingestellt sind.

Coromant bietet daher eine Vielzahl von Messmitteln zum Axial- und Zentrums messen für alle Kupplungsgrößen an, deren Verwendung auch dringend zum Einstellen der wichtigsten Parameter empfohlen wird, wie z. B.:

Zentrumslinie des Werkzeuges

- Die Zentrumslinie des Werkzeuges
- Spindelausrichtung
- Prüfposition des Werkzeugs für Greifer
- Werkzeug-Mittenhöhe und Schneidkantenposition (f_1 und l_1 Abmessungen). Messlehren können in einer Voreinstellvorrichtung verwendet werden
- Teilevorrichtung

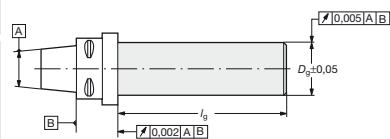


Spindelausrichtung

Geometrische Kontrolle der Teilevorrichtungen

Lehre zur Spindelausrichtung

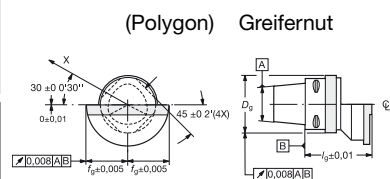
Einstellehren MAS-11



| Kupplungsgröße | Bestellnummer | Abmessungen, mm | |
|----------------|---------------|-----------------|-------|
| | | D_g | l_g |
| C3 | C3-MAS-11 | 25 | 160 |
| C4 | C4-MAS-11 | 25 | 160 |
| C5 | C5-MAS-11 | 32 | 210 |
| C6 | C6-MAS-11 | 40 | 315 |
| C8 | C8-MAS-11 | 40 | 315 |
| C10 | C10-MAS-11 | 60 | 420 |

Lehre zum Zentrums messen

Einstellehren MAS-01



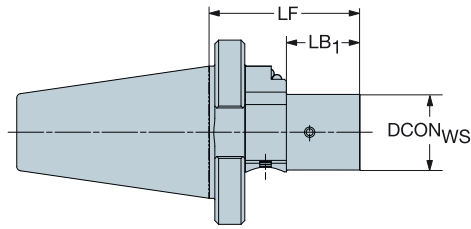
| Kupplungsgröße | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | |
|----------------|---------------|-----------------|-------|-------|
| | | f_g | l_g | D_g |
| C3 | C3-MAS-01 | 22 | 40 | 34 |
| C4 | C4-MAS-01 | 27 | 50 | 42 |
| C5 | C5-MAS-01 | 35 | 60 | 52 |
| C6 | C6-MAS-01 | 45 | 65 | 65 |
| C8 | C8-MAS-01 | 55 | 80 | 82 |
| C10 | C10-MAS-01 | 65 | 100 | 102 |

Lehre zum Zentrums messen

| Kupplungsgröße | Bestellnummer | Abmessungen, mm | |
|----------------|---------------|-----------------|-------|
| | | l_g | D_g |
| C4 | C4-MAS-25 140 | 140 | 25 |
| C5 | C5-MAS-32 145 | 145 | 32 |
| C6 | C6-MAS-40 180 | 180 | 40 |
| C8 | C8-MAS-40 240 | 240 | 40 |

Montageteile

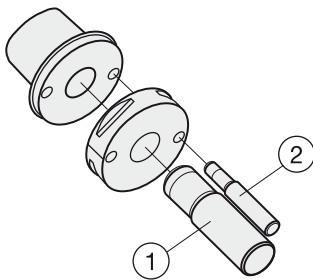
Einheit zur Durchmesser-Voreinstellung



| | | | | Abmessungen, mm | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|-----|-----------------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{WS} | LF | LB ₁ |
| 50 | C3 | 0 | 0 | C3-PMU-I50 | 32 | 75 | 36 |
| | C4 | 0 | 0 | C4-PMU-I50 | 40 | 80 | 39 |
| | C5 | 0 | 0 | C5-PMU-I50 | 50 | 90 | 45 |
| | C6 | 0 | 0 | C6-PMU-I50 | 63 | 107 | 56 |
| | C8 | 0 | 0 | C8-PMU-I50 | 80 | 127 | 60 |

Einstelllehre zur Justage des automatischen Werkzeugwechslers

Dieses Werkzeug dient zur Kontrolle der Lagetoleranz des automatischen Werkzeugwechsels zwischen Greiferarm, Magazin und Spanneinheit/Spindel. Wenn die Toleranz nicht erreicht wird, kann Folgendes auftreten: Eine anormale Abnutzung des Schneideinsatzes oder der Coromant Capto Schnittstelle, falsches Spannen, herunterfallende Werkzeuge, Verletzungen des Anwenders usw. Anleitungen und Toleranzangaben sind der Einstelllehre des Werkzeugs beigelegt.



| Kupplungsgröße | Werkzeug | Ersatzteile | |
|----------------|------------|-------------|-------------|
| | | Messstift 1 | Messstift 2 |
| C4 | C4-AMT-01 | 5552 069-03 | 5552 069-01 |
| C5 | C5-AMT-01 | 5552 069-04 | 5552 069-01 |
| C6 | C6-AMT-01 | 5552 069-05 | 5552 069-02 |
| C8 | C8-AMT-01 | 5552 069-05 | 5552 069-02 |
| C10 | C10-AMT-01 | 5552 069-09 | 5552 069-08 |

Drehmomentwert

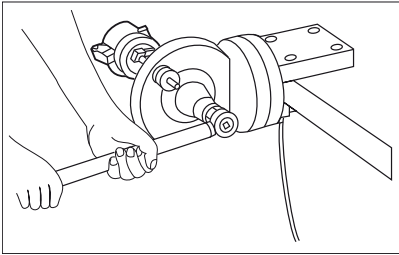
Empfehlungen für Anzugsmoment

Coromant Capto-Anzugsmoment:

Manuelle Spanneinheiten und angetriebene Werkzeughalter
mit Exzenter-Mechanismus

| CZC | Dreh- moment Nm |
|-----|-----------------------|
| C3 | 35 |
| C4 | 50 |
| C5 | 70 |
| C6 | 90 |
| C8 | 130 |
| C10 | 285 |

Coromant Capto® Grundhalter




Spannung mittels Zentrumschraube

| CZC | Dreh- moment Nm |
|-----|-----------------------|
| C3 | 45 |
| C4 | 55 |
| C5 | 95 |
| C6 | 170 |
| C8 | 170 |
| C10 | 380 |

Montageteile

KSS-Leitung für einteilige HSK-Werkzeuge



| HSK-Größe | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | Schlüssel | |
|-----------|---------------|-----------------|------|------|--|---------------|---------------|
| | | BD | THL | OAL |  KG | Bestellnummer | Drehmoment Nm |
| 40 | 5692 022-02 | 8 | 7.5 | 29.5 | 0.01 | 5680 094-02 | 10 |
| 50 | 5692 022-03 | 10 | 9.5 | 32.8 | 0.02 | 5680 094-03 | 15 |
| 63 | 5692 022-04 | 12 | 11.5 | 46.5 | 0.03 | 5680 094-04 | 20 |
| 100 | 5692 022-06 | 16 | 15.5 | 44.5 | 0.05 | 5680 094-06 | 30 |
| 100 | 5692 022-16 | 16 | 16.0 | 44 | 0.06 | 5680 094-06 | 30 |
| 125 | 5692 022-07 | 18 | 17.5 | 48 | 0.08 | 5680 094-07 | 30 |

MMS-Schrauben, Shrink Fit

Abb. 1

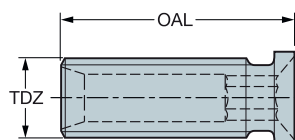
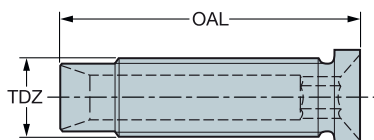


Abb. 2



| Bestellnummer | Größe | Fig. | Abmessungen | | |
|---------------|-------|------|-------------|-------|----------------|
| | | | OAL | TDZ | Schlüsselgröße |
| 5692 039-01 | 6 mm | 2 | 34 | M5 | SW 2,5 |
| 5692 039-02 | 6 mm | 1 | 17 | M5 | SW 2,5 |
| 5692 039-03 | 8 mm | 2 | 34 | M6 | SW 3 |
| 5692 039-04 | 8 mm | 1 | 18 | M6 | SW 3 |
| 5692 039-05 | 10 mm | 2 | 35 | M8x1 | SW 4 |
| 5692 039-06 | 10 mm | 1 | 18 | M8x1 | SW 4 |
| 5692 039-07 | 12 mm | 2 | 35 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-08 | 12 mm | 1 | 18 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-09 | 16 mm | 2 | 37 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-10 | 16 mm | 1 | 22 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-11 | 20 mm | 2 | 40 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-12 | 20 mm | 1 | 23,5 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-13 | 25 mm | 1 | 27,5 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-14 | 25 mm | 1 | 30,5 | M10x1 | SW 5 |

Ausgleichsschrauben



| |
|---------------|
| Bestellnummer |
| 5514 100-01 |

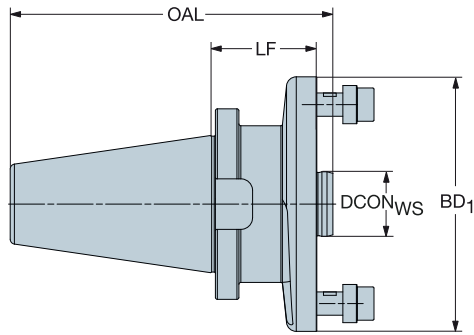
Kühlschmierstoffrohr für MMS-Gewindebohrerfutter CoroChuck 970-HAxxQ-xx-xxx

KSS-Rohr für externe Zufuhr

| Gewindebohrerschaft-Durchmesser, mm | ER20 | ER25 |
|-------------------------------------|-------------|-------------|
| 6, 7 | 5692 037-01 | |
| 8, 9 | 5692 037-02 | 5692 037-04 |
| 10 | 5692 037-03 | 5692 037-03 |
| 11-16 | | 5692 037-05 |



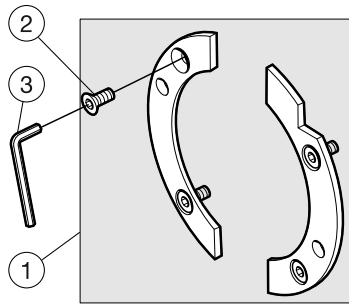
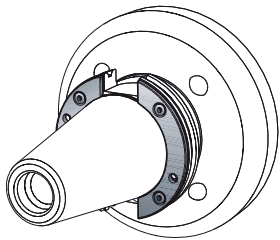
CoroBore® XL Einheit für die Werkzeug-Voreinstellung



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | Bestellnummer | DCON | OAL | LF | BD ₁ | KG |
|-------------------|-------------------|------|---------------|------|--------|------|-----------------|------|
| 50 | 33 | 0 | I50-PMU-A33 | 33 | 178.30 | 50.0 | 130.0 | 5.59 |

Zwischenlagensatz

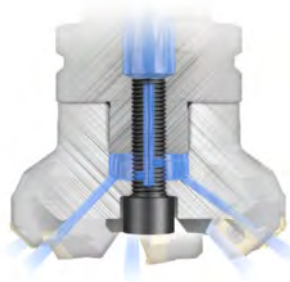


| | | |
|---------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|
| 1 Zwischenlagensatz 5549 128-50 | 2 Schraube 3213 011-256 | 3 Schlüssel 3021 010-025 (2.5) |
|---------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|

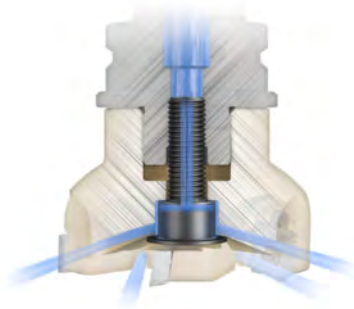


Schrauben für Fräsdornaufnahme mit Kühlschmierstoffbohrung

ISO A



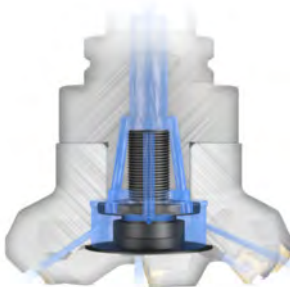
| Aufnahmegröße | Schraube | Schlüssel |
|---------------|-------------------|---------------------|
| 16 | 5512 073-03 (M8) | 3021 010-060 (6.0) |
| 22 | 5512 073-01 (M10) | 3021 010-080 (8.0) |
| 22 | 5512 073-04 (M10) | 3021 010-080 (8.0) |
| 27 | 5512 073-02 (M12) | 3021 010-100 (10.0) |
| 32 | 5512 073-05 (M16) | 3021 010-140 (12.0) |



| Aufnahmegröße | Schraube | Schlüssel |
|---------------|--------------------|--------------------|
| 22 | 5512 087-01 (M10) | 5680 043-17 (30IP) |
| 27 | 5512 087-02 (M12) | 5680 043-18 (50IP) |
| 27 | 5512 098-05* (M12) | 5680 043-13 (15IP) |
| | | 5680 043-18 (50IP) |
| 32 | 5512 087-03 (M16) | 5680 043-19 (55IP) |

* Schraubensatz mit verstellbaren Kappen

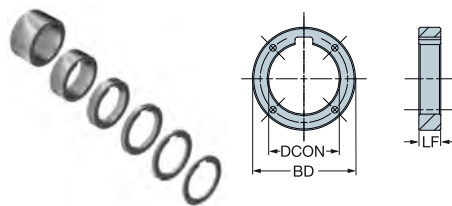
ISO B



| Aufnahmegröße | Schraube | Schlüssel |
|---------------|-------------------|---------------------|
| 32 | 5512 098-04 (M16) | 3021 010-060 (6.0) |
| | | 3021 010-120 (12.0) |
| 40 | 5512 098-03 (M20) | 3021 010-060 (6.0) |
| | | 3021 010-120 (12.0) |

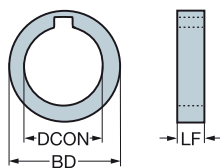
Abstandsringe

Montageteile für CoroMill® 331
Satz mit Bohrung



| Metrisch, mm | LF | 0.5 | 1 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 10 | 20 | 30 |
|-------------------|------|-----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Code Werkzeugsatz | DCON | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD |
| 5549 091-032 | 27 | 39 | 39 | 39 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| 5549 091-042 | 32 | 45 | 45 | 45 | 47 | 47 | 47 | 47 | 47 | 47 | 47 | 47 |
| 5549 091-052 | 40 | 54 | 54 | 54 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |

Satz ohne Bohrungen



| Bestellnummer | Für Halter | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| | | LF | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 6.0 | 10.0 | 20.0 | 30.0 |
| | | DCON | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD |
| 5549 091-011 | 391.10-16... | 16 | 25 | 25 | 25 | 27 | 27 | 27 | 27 | 27 | 27 | 27 | — |
| 5549 091-021 | 391.10-22... | 22 | 33 | 33 | 33 | 34 | 34 | 34 | 34 | 34 | 34 | 34 | 34 |
| 5549 091-061 | 391.10-50... | 50 | 67 | 67 | — | 68 | 68 | 68 | 68 | 68 | 68 | 68 | 68 |
| 5549 091-071 | 391.10-60... | 60 | 84 | 84 | — | 84 | 84 | 84 | 84 | 84 | 84 | 84 | 84 |

Kühlschmierstoffschraube und Unterlegscheibe für CoroMill® 331

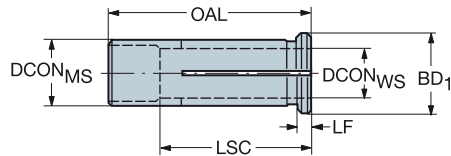


Metrisch

| Code Werkzeugsatz | Schraubenbezeichnung | Code Unterlegscheibe | Aufnahmegröße |
|-------------------|----------------------|----------------------|---------------|
| 5512 076-101 | 5512 076-01 | 5549 210-01 | 27 |
| 5512 076-102 | 5512 076-02 | 5549 210-02 | 32 |
| 5512 076-103 | 5512 076-03 | 5549 210-03 | 40 |

Zylindrische Spannange

Metallisch gedichtet für innere Kühlschmierstoffzufuhr



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|----|------|-----|----|-----|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD | LSC | OAL | LF | BAR | KG | |
| 6 | 3 | 1 | 1 | 393.CGS-06 03 27 | 6 | 3 | 9 | 27.0 | 30 | 3 | 80 | 0.012 | |
| 12 | 3 | 1 | 1 | 393.CGS-12 03 40 | 12 | 3 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.036 | |
| | 4 | 1 | 1 | 393.CGS-12 04 40 | 12 | 4 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.035 | |
| | 5 | 1 | 1 | 393.CGS-12 05 40 | 12 | 5 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.030 | |
| | 6 | 1 | 1 | 393.CGS-12 06 40 | 12 | 6 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.035 | |
| | 7 | 1 | 1 | 393.CGS-12 07 40 | 12 | 7 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.032 | |
| | 8 | 1 | 1 | 393.CGS-12 08 40 | 12 | 8 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.029 | |
| | 9 | 1 | 1 | 393.CGS-12 09 40 | 12 | 9 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.024 | |
| | 10 | 1 | 1 | 393.CGS-12 10 40 | 12 | 10 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.020 | |
| 20 | 3 | 1 | 1 | 393.CGS-20 03 52 | 20 | 3 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.118 | |
| | 4 | 1 | 1 | 393.CGS-20 04 52 | 20 | 4 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.104 | |
| | 5 | 1 | 1 | 393.CGS-20 05 52 | 20 | 5 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.100 | |
| | 6 | 1 | 1 | 393.CGS-20 06 52 | 20 | 6 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.110 | |
| | 7 | 1 | 1 | 393.CGS-20 07 52 | 20 | 7 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.110 | |
| | 8 | 1 | 1 | 393.CGS-20 08 52 | 20 | 8 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.108 | |
| | 9 | 1 | 1 | 393.CGS-20 09 52 | 20 | 9 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.106 | |
| | 9 | 1 | 1 | 393.CGS-20 09.7 50 | 20 | 9 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.102 | |
| | 10 | 1 | 1 | 393.CGS-20 10 52 | 20 | 10 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.102 | |
| | 11 | 1 | 1 | 393.CGS-20 11.7 50 | 20 | 11 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.094 | |
| | 12 | 1 | 1 | 393.CGS-20 12 52 | 20 | 12 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.094 | |
| | 14 | 1 | 1 | 393.CGS-20 14 52 | 20 | 14 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.081 | |
| | 15 | 1 | 1 | 393.CGS-20 15.7 50 | 20 | 15 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.067 | |
| | 16 | 1 | 1 | 393.CGS-20 16 52 | 20 | 16 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.065 | |
| | 18 | 1 | 1 | 393.CGS-20 18 52 | 20 | 18 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.045 | |
| 25 | 3 | 1 | 1 | 393.CGS-25 03 56 | 25 | 3 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.212 | |
| | 4 | 1 | 1 | 393.CGS-25 04 56 | 25 | 4 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.191 | |
| | 5 | 1 | 1 | 393.CGS-25 05 56 | 25 | 5 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.208 | |
| | 6 | 1 | 1 | 393.CGS-25 06 56 | 25 | 6 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.192 | |
| | 7 | 1 | 1 | 393.CGS-25 07 56 | 25 | 7 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.204 | |
| | 8 | 1 | 1 | 393.CGS-25 08 56 | 25 | 8 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.200 | |
| | 9 | 1 | 1 | 393.CGS-25 09 56 | 25 | 9 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.197 | |
| | 9 | 1 | 1 | 393.CGS-25 09.7 56 | 25 | 9 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.185 | |
| | 10 | 1 | 1 | 393.CGS-25 10 56 | 25 | 10 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.186 | |
| | 11 | 1 | 1 | 393.CGS-25 11.7 56 | 25 | 11 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.161 | |
| | 12 | 1 | 1 | 393.CGS-25 12 56 | 25 | 12 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.167 | |
| | 14 | 1 | 1 | 393.CGS-25 14 56 | 25 | 14 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.156 | |
| | 15 | 1 | 1 | 393.CGS-25 15.7 56 | 25 | 15 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.151 | |
| | 16 | 1 | 1 | 393.CGS-25 16 56 | 25 | 16 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.150 | |
| | 18 | 1 | 1 | 393.CGS-25 18 56 | 25 | 18 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.121 | |
| | 19 | 1 | 1 | 393.CGS-25 19.7 56 | 25 | 19 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.102 | |
| | 20 | 1 | 1 | 393.CGS-25 20 56 | 25 | 20 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.100 | |
| 32 | 8 | 1 | 1 | 393.CGS-32 08 60 | 32 | 8 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.329 | |
| | 10 | 1 | 1 | 393.CGS-32 10 60 | 32 | 10 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.300 | |
| | 12 | 1 | 1 | 393.CGS-32 12 60 | 32 | 12 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.312 | |
| | 14 | 1 | 1 | 393.CGS-32 14 60 | 32 | 14 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.300 | |
| | 15 | 1 | 1 | 393.CGS-32 15.7 60 | 32 | 15 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.287 | |
| | 16 | 1 | 1 | 393.CGS-32 16 60 | 32 | 16 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.288 | |
| | 18 | 1 | 1 | 393.CGS-32 18 60 | 32 | 18 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.268 | |
| | 19 | 1 | 1 | 393.CGS-32 19.7 60 | 32 | 19 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.248 | |
| | 20 | 1 | 1 | 393.CGS-32 20 60 | 32 | 20 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.248 | |
| | 24 | 1 | 1 | 393.CGS-32 24.7 60 | 32 | 24 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.184 | |
| | 25 | 1 | 1 | 393.CGS-32 25 60 | 32 | 25 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.181 | |

LSC Erforderliche Spannlänge zur Erzielung der Dichtwirkung.

Montageschlüssel für zylindrische Spannanzgen, siehe Seite M18



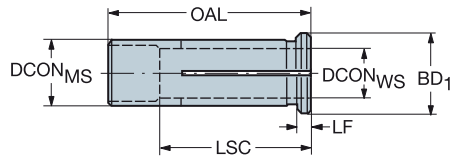
N23



N15

Zylindrische Spannzange

Präzisionskühlung



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|-----------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|-------|----|------|------|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | OAL | LF | BAR | KG | | | |
| 12 | 2.90 | 1 | 4 | 393.CF-12 02.9 40 | 12.00 | 2.90 | 40.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 | | | |
| | 3.00 | 1 | 4 | 393.CF-12 03 40 | 12.00 | 3.00 | 40.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 | | | |
| | 3.80 | 1 | 4 | 393.CF-12 03.8 40 | 12.00 | 3.80 | 29.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 | | | |
| | 4.00 | 1 | 4 | 393.CF-12 04 40 | 12.00 | 4.00 | 40.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 | | | |
| | 4.80 | 1 | 4 | 393.CF-12 04.8 40 | 12.00 | 4.80 | 30.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 | | | |
| | 5.00 | 1 | 4 | 393.CF-12 05 40 | 12.00 | 5.00 | 36.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 | | | |
| | 5.80 | 1 | 4 | 393.CF-12 05.8 40 | 12.00 | 5.80 | 36.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 | | | |
| | 6.00 | 1 | 4 | 393.CF-12 06 40 | 12.00 | 6.00 | 36.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 | | | |
| | 7.80 | 1 | 4 | 393.CF-12 07.8 40 | 12.00 | 7.80 | 37.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.02 | | | |
| | 8.00 | 1 | 4 | 393.CF-12 08 40 | 12.00 | 8.00 | 40.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.02 | | | |
| 20 | 6.00 | 1 | 4 | 393.CF-20 06 50 | 20.00 | 6.00 | 50.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.11 | | | |
| | 8.00 | 1 | 4 | 393.CF-20 08 50 | 20.00 | 8.00 | 37.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.10 | | | |
| | 9.70 | 1 | 4 | 393.CF-20 09.7 50 | 20.00 | 9.70 | 40.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.10 | | | |
| | 10.00 | 1 | 4 | 393.CF-20 10 50 | 20.00 | 10.00 | 45.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.09 | | | |
| | 11.70 | 1 | 4 | 393.CF-20 11.7 50 | 20.00 | 11.70 | 45.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.09 | | | |
| | 12.00 | 1 | 4 | 393.CF-20 12 50 | 20.00 | 12.00 | 45.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.09 | | | |
| | 15.70 | 1 | 4 | 393.CF-20 15.7 50 | 20.00 | 15.70 | 50.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.06 | | | |
| | 16.00 | 1 | 4 | 393.CF-20 16 50 | 20.00 | 16.00 | 48.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.06 | | | |
| 25 | 9.70 | 1 | 4 | 393.CF-25 09.7 56 | 25.00 | 9.70 | 56.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.18 | | | |
| | 10.00 | 1 | 4 | 393.CF-25 10 56 | 25.00 | 10.00 | 56.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.16 | | | |
| | 11.70 | 1 | 4 | 393.CF-25 11.7 56 | 25.00 | 11.70 | 41.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.16 | | | |
| | 12.00 | 1 | 4 | 393.CF-25 12 56 | 25.00 | 12.00 | 46.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.16 | | | |
| | 15.70 | 1 | 4 | 393.CF-25 15.7 56 | 25.00 | 15.70 | 56.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.15 | | | |
| | 16.00 | 1 | 4 | 393.CF-25 16 56 | 25.00 | 16.00 | 56.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.15 | | | |
| | 19.70 | 1 | 4 | 393.CF-25 19.7 56 | 25.00 | 19.70 | 56.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.10 | | | |
| 20.00 | 1 | 4 | 393.CF-25 20 56 | 25.00 | 20.00 | 50.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.10 | | | | |
| 32 | 15.70 | 1 | 4 | 393.CF-32 15.7 60 | 32.00 | 15.70 | 60.00 | 64.00 | 4 | 80 | 0.28 | | | |
| | 19.70 | 1 | 4 | 393.CF-32 19.7 60 | 32.00 | 19.70 | 60.00 | 64.00 | 4 | 80 | 0.24 | | | |
| | 20.00 | 1 | 4 | 393.CF-32 20 60 | 32.00 | 20.00 | 60.00 | 64.00 | 4 | 80 | 0.24 | | | |
| | 24.70 | 1 | 4 | 393.CF-32 24.7 60 | 32.00 | 24.70 | 56.00 | 64.00 | 4 | 80 | 0.18 | | | |
| | 25.00 | 1 | 4 | 393.CF-32 25 60 | 32.00 | 25.00 | 57.00 | 64.00 | 4 | 80 | 0.18 | | | |

Montageschlüssel für zylindrische Spannzangen, siehe Seite M18



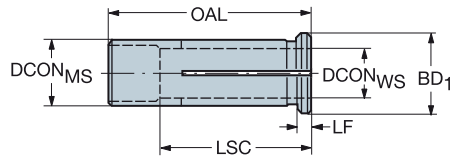
N23



N15

Zylindrische Spannange

Kühlschmierstoffzufuhr durch die Spannange



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|----|------|-----|----|-----|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD | LSC | OAL | LF | BAR | KG | |
| 12 | 6 | 1 | 4 | 393.CG-12 06 40 | 12 | 6 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.034 | |
| | 7 | 1 | 4 | 393.CG-12 07 40 | 12 | 7 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.030 | |
| | 8 | 1 | 4 | 393.CG-12 08 40 | 12 | 8 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.029 | |
| | 9 | 1 | 4 | 393.CG-12 09 40 | 12 | 9 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.025 | |
| | 10 | 1 | 4 | 393.CG-12 10 40 | 12 | 10 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.020 | |
| 20 | 3 | 1 | 4 | 393.CG-20 03 52 | 20 | 3 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.120 | |
| | 4 | 1 | 4 | 393.CG-20 04 52 | 20 | 4 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.114 | |
| | 5 | 1 | 4 | 393.CG-20 05 52 | 20 | 5 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.100 | |
| | 6 | 1 | 4 | 393.CG-20 06 52 | 20 | 6 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.113 | |
| | 7 | 1 | 4 | 393.CG-20 07 52 | 20 | 7 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.100 | |
| | 8 | 1 | 4 | 393.CG-20 08 52 | 20 | 8 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.109 | |
| | 9 | 1 | 4 | 393.CG-20 09 52 | 20 | 9 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.103 | |
| | 10 | 1 | 4 | 393.CG-20 10 52 | 20 | 10 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.101 | |
| | 12 | 1 | 4 | 393.CG-20 12 52 | 20 | 12 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.095 | |
| | 14 | 1 | 4 | 393.CG-20 14 52 | 20 | 14 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.080 | |
| | 16 | 1 | 4 | 393.CG-20 16 52 | 20 | 16 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.064 | |
| 25 | 6 | 1 | 4 | 393.CG-25 06 56 | 25 | 6 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.192 | |
| | 8 | 1 | 4 | 393.CG-25 08 56 | 25 | 8 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.200 | |
| | 10 | 1 | 4 | 393.CG-25 10 56 | 25 | 10 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.171 | |
| | 12 | 1 | 4 | 393.CG-25 12 56 | 25 | 12 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.168 | |
| | 14 | 1 | 4 | 393.CG-25 14 56 | 25 | 14 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.154 | |
| | 16 | 1 | 4 | 393.CG-25 16 56 | 25 | 16 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.139 | |
| | 18 | 1 | 4 | 393.CG-25 18 56 | 25 | 18 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.120 | |
| | 20 | 1 | 4 | 393.CG-25 20 56 | 25 | 20 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.100 | |
| 32 | 6 | 1 | 4 | 393.CG-32 06 60 | 32 | 6 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.306 | |
| | 8 | 1 | 4 | 393.CG-32 08 60 | 32 | 8 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.328 | |
| | 10 | 1 | 4 | 393.CG-32 10 60 | 32 | 10 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.324 | |
| | 12 | 1 | 4 | 393.CG-32 12 60 | 32 | 12 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.314 | |
| | 14 | 1 | 4 | 393.CG-32 14 60 | 32 | 14 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.300 | |
| | 16 | 1 | 4 | 393.CG-32 16 60 | 32 | 16 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.282 | |
| | 18 | 1 | 4 | 393.CG-32 18 60 | 32 | 18 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.267 | |
| | 20 | 1 | 4 | 393.CG-32 20 60 | 32 | 20 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.246 | |
| | 25 | 1 | 4 | 393.CG-32 25 60 | 32 | 25 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.181 | |

Montageschlüssel für zylindrische Spannanzgen, siehe Seite M18



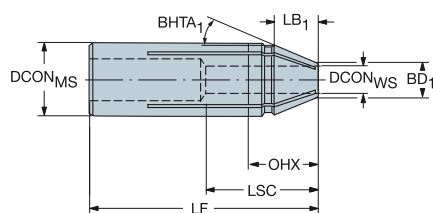
N23



N15

Zylindrische Spannzange

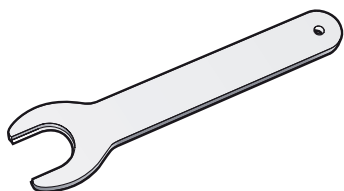
Schlanke Ausführung



Abmessungen, mm

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD | LB | BHTA | LSC | LF | (BAR) | (KG) |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|----|----|------|------|----|-------|-------|
| 20 | 3 | 1 | 4 | 393.CGP-20 03 72 | 20 | 3 | 7 | 14 | 20° | 55.0 | 72 | 80 | 0.134 |
| | 6 | 1 | 4 | 393.CGP-20 06 72 | 20 | 6 | 9 | 14 | 20° | 55.0 | 72 | 80 | 0.139 |
| | 8 | 1 | 4 | 393.CGP-20 08 72 | 20 | 8 | 11 | 13 | 17° | 55.0 | 72 | 80 | 0.127 |
| | 10 | 1 | 4 | 393.CGP-20 10 72 | 20 | 10 | 13 | 13 | 15° | 55.0 | 72 | 80 | 0.123 |
| | 12 | 1 | 4 | 393.CGP-20 12 72 | 20 | 12 | 15 | 13 | 13° | 55.0 | 72 | 80 | 0.112 |

Montageschlüssel für zylindrische Spannzangen



| Bestellnummer | Für Spannzangengröße |
|---------------|----------------------|
| 5680 061-01 | 12 |
| 5680 061-02 | 16 |
| 5680 061-03 | 20 |
| 5680 061-04 | 25 |
| 5680 061-05 | 32 |



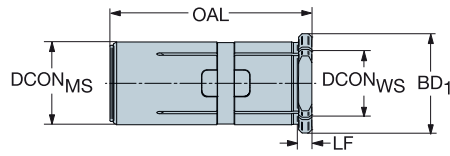
N23



N15

Zylindrische Spannzange mit mechanischer Verriegelung

393.CLF



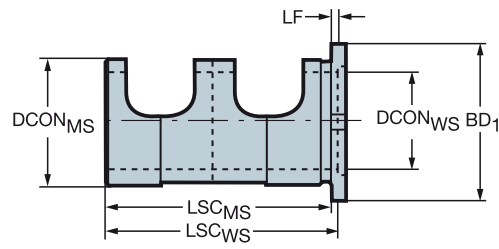
| Anwendungsbereich | Bestellnummer | Abmessungen, mm | | | | | Zubehör | |
|-----------------------|----------------|--------------------|--------------------|-----------------|----|-----|---------------|-----------------|
| | | DCON _{WS} | DCON _{MS} | BD ₁ | LF | OAL | Ankerschraube | Montagewerkzeug |
| CoroChuck™ 930 HD/32 | 393.CLF-321660 | 16 | 32 | 36 | 4 | 65 | 5519 140-02 | 5680 140-02 |
| | 393.CLF-322060 | 20 | 32 | 36 | 4 | 65 | | |
| | 393.CLF-322560 | 25 | 32 | 36 | 4 | 65 | | |
| CoroChuck™ 930 HD/S25 | 393.CLF-251256 | 12 | 25 | 30 | 4 | 61 | 5519 140-02 | 5680 140-02 |
| | 393.CLF-251656 | 16 | 25 | 30 | 4 | 61 | | |
| | 393.CLF-252056 | 20 | 25 | 30 | 4 | 61 | | |
| CoroChuck™ 930 HD/S20 | 393.CLF-201052 | 10 | 20 | 25 | 4 | 55 | 5519 140-01 | 5680 140-01 |
| | 393.CLF-201252 | 12 | 20 | 25 | 4 | 55 | | |
| | 393.CLF-201652 | 16 | 20 | 25 | 4 | 55 | | |

Ankerschraube und Montagewerkzeug sind separat zu bestellen.

Für Anleitungen zur Montage besuchen Sie bitte www.sandvik.coromant.com/corochuck930/instructions

Exzentrische Spannhülse

Für CoroDrill 880 Nur für ISO 9766 Bohrer­schäfte



Abmessungen, mm

| GZC _{MS} | GZC _{WS} | ADJLN | ADJLX | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | OAL | LF | KG |
|-------------------|-------------------|-------|-------|---------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----|----|-------|
| 25 | 20 | -0.30 | 0.30 | 416.2-L20-25 | 25 | 20 | 33 | 5 | 60 | 2 | 0.084 |
| 32 | 25 | -0.30 | 0.30 | 416.2-L25-32 | 32 | 25 | 40 | 5 | 65 | 3 | 0.153 |
| 40 | 32 | -0.30 | 0.30 | 416.2-L32-40 | 40 | 32 | 50 | 5 | 75 | 2 | 0.238 |
| 50 | 40 | -0.30 | 0.30 | 416.2-L40-50 | 50 | 40 | 60 | 5 | 85 | 2 | 0.419 |



N23

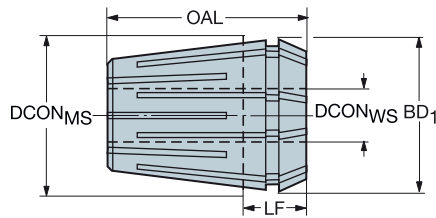
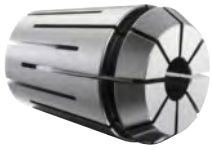


N15

ER-Spannzange

Metallisch gedichtet für innere Kühlschmierstoffzufuhr

Kompatibel mit DIN 6499-B



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|--------|--------------|---------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|-----------------|-----|-----|-------|-------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | DCON _{NWS} | DCON _{XWS} | BD ₁ | OAL | LF | BAR | KG | |
| ER16 | 3 (H9) | 1 | 1 | 393.15-16 03 | 17 | 3 | | | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.026 | |
| | 4 (H9) | 1 | 1 | 393.15-16 04 | 17 | 4 | | | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.025 | |
| | 5.0 - 4.5 | 1 | 1 | 393.15-16 05 | 17 | | 4.5 | 5.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.026 | |
| | 6.0 - 5.5 | 1 | 1 | 393.15-16 06 | 17 | | 5.5 | 6.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.024 | |
| | 8.0 - 7.5 | 1 | 1 | 393.15-16 08 | 17 | | 7.5 | 8.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.021 | |
| | 10.0 - 9.5 | 1 | 1 | 393.15-16 10 | 17 | | 9.5 | 10.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.017 | |
| ER20 | 3 (H9) | 1 | 1 | 393.15-20 03 | 21 | 3 | | | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.047 | |
| | 4 (H9) | 1 | 1 | 393.15-20 04 | 21 | 4 | | | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.046 | |
| | 5 (H9) | 1 | 1 | 393.15-20 05 | 21 | 5 | | | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.045 | |
| | 6 (H9) | 1 | 1 | 393.15-20 06 | 21 | 6 | | | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.044 | |
| | 8.0 - 7.5 | 1 | 1 | 393.15-20 08 | 21 | | 7.5 | 8.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.041 | |
| | 10.0 - 9.5 | 1 | 1 | 393.15-20 10 | 21 | | 9.5 | 10.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.036 | |
| | 12.0 - 11.5 | 1 | 1 | 393.15-20 12 | 21 | | 11.5 | 12.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.030 | |
| | ER25 | 6 (H9) | 1 | 1 | 393.15-25 06 | 26 | 6 | | | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.080 |
| 8.0 - 7.5 | | 1 | 1 | 393.15-25 08 | 26 | | 7.5 | 8.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.078 | |
| 10.0 - 9.5 | | 1 | 1 | 393.15-25 10 | 26 | | 9.5 | 10.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.074 | |
| 12.0 - 11.5 | | 1 | 1 | 393.15-25 12 | 26 | | 11.5 | 12.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.066 | |
| 14.0 - 13.5 | | 1 | 1 | 393.15-25 14 | 26 | | 13.5 | 14.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.060 | |
| 16.0 - 15.5 | | 1 | 1 | 393.15-25 16 | 26 | | 15.5 | 16.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.049 | |
| ER32 | 6 (H9) | 1 | 1 | 393.15-32 06 | 33 | 6 | | | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.163 | |
| | 8.0 - 7.5 | 1 | 1 | 393.15-32 08 | 33 | | 7.5 | 8.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.167 | |
| | 10.0 - 9.5 | 1 | 1 | 393.15-32 10 | 33 | | 9.5 | 10.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.158 | |
| | 12.0 - 11.5 | 1 | 1 | 393.15-32 12 | 33 | | 11.5 | 12.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.154 | |
| | 14.0 - 13.5 | 1 | 1 | 393.15-32 14 | 33 | | 13.5 | 14.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.135 | |
| | 16.0 - 15.5 | 1 | 1 | 393.15-32 16 | 33 | | 15.5 | 16.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.124 | |
| | 18.0 - 17.5 | 1 | 1 | 393.15-32 18 | 33 | | 17.5 | 18.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.112 | |
| | 20.0 - 19.5 | 1 | 1 | 393.15-32 20 | 33 | | 19.5 | 20.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.098 | |
| ER40 | 6 (H9) | 1 | 1 | 393.15-40 06 | 41 | 6 | | | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.291 | |
| | 8 (H9) | 1 | 1 | 393.15-40 08 | 41 | 8 | | | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.289 | |
| | 10.0 - 9.5 | 1 | 1 | 393.15-40 10 | 41 | | 9.5 | 10.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.293 | |
| | 12.0 - 11.5 | 1 | 1 | 393.15-40 12 | 41 | | 11.5 | 12.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.286 | |
| | 14.0 - 13.5 | 1 | 1 | 393.15-40 14 | 41 | | 13.5 | 14.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.276 | |
| | 16.0 - 15.5 | 1 | 1 | 393.15-40 16 | 41 | | 15.5 | 16.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.265 | |
| | 18.0 - 17.5 | 1 | 1 | 393.15-40 18 | 41 | | 17.5 | 18.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.250 | |
| | 20.0 - 19.5 | 1 | 1 | 393.15-40 20 | 41 | | 19.5 | 20.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.232 | |
| 25.0 - 24.5 | 1 | 1 | 393.15-40 25 | 41 | | 24.5 | 25.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.181 | | |



N23

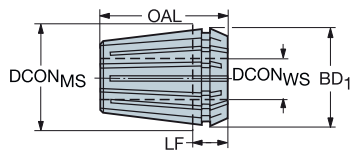


N15

ER-Spannzange

Kühlschmierstoffzufuhr durch die Spannzange

Kompatibel mit DIN 6499-B



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------|--------------------|--------------------|---------------------|-----------------|-----|----|-----|-------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | DCON _{XWS} | BD ₁ | OAL | LF | BAR | KG | | |
| ER8 | 3.00 - 2.50 | 1 | 4 | 393.14-08 0300 | 8 | 2.5 | 3.0 | 8 | 13 | 4 | 300 | 0.005 | | |
| | 3.50 - 3.00 | 1 | 4 | 393.14-08 0350 | 8 | 3.0 | 3.5 | 8 | 13 | 4 | 300 | 0.005 | | |
| | 4.00 - 3.50 | 1 | 4 | 393.14-08 0400 | 8 | 3.5 | 4.0 | 11 | 13 | 4 | 300 | 0.005 | | |
| ER11 | 1.00 - 0.75 | 1 | 4 | 393.14-11 0100 | 11 | 0.8 | 1.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 | | |
| | 1.25 - 1.00 | 1 | 4 | 393.14-11 0125 | 11 | 1.0 | 1.3 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 | | |
| | 1.50 - 1.25 | 1 | 4 | 393.14-11 0150 | 11 | 1.3 | 1.5 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 | | |
| | 1.75 - 1.50 | 1 | 4 | 393.14-11 0175 | 11 | 1.5 | 1.8 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 | | |
| | 2.00 - 1.75 | 1 | 4 | 393.14-11 0200 | 11 | 1.8 | 2.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 | | |
| | 2.25 - 2.00 | 1 | 4 | 393.14-11 0225 | 11 | 2.0 | 2.3 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 | | |
| | 2.50 - 2.25 | 1 | 4 | 393.14-11 0250 | 11 | 2.3 | 2.5 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 | | |
| | 3.00 - 2.50 | 1 | 4 | 393.14-11 0300 | 11 | 2.5 | 3.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 | | |
| | 3.50 - 3.00 | 1 | 4 | 393.14-11 0350 | 11 | 3.0 | 3.5 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 | | |
| | 4.00 - 3.50 | 1 | 4 | 393.14-11 0400 | 11 | 3.5 | 4.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 | | |
| | 4.50 - 4.00 | 1 | 4 | 393.14-11 0450 | 11 | 4.0 | 4.5 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 | | |
| | 5.00 - 4.50 | 1 | 4 | 393.14-11 0500 | 11 | 4.5 | 5.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 | | |
| | 5.50 - 5.00 | 1 | 4 | 393.14-11 0550 | 11 | 5.0 | 5.5 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.008 | | |
| | 6.00 - 5.50 | 1 | 4 | 393.14-11 0600 | 11 | 5.5 | 6.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.007 | | |
| | 6.50 - 6.00 | 1 | 4 | 393.14-11 0650 | 11 | 6.0 | 6.5 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.007 | | |
| | 7.00 - 6.50 | 1 | 4 | 393.14-11 0700 | 11 | 6.5 | 7.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.006 | | |
| ER16 | 1.0 - 0.5 | 1 | 4 | 393.14-16 0100 | 17 | 0.5 | 1.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.027 | | |
| | 1.5 - 1.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0150 | 17 | 1.0 | 1.5 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.027 | | |
| | 2.0 - 1.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0200 | 17 | 1.0 | 2.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.027 | | |
| | 2.5 - 1.5 | 1 | 4 | 393.14-16 0250 | 17 | 1.5 | 2.5 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.027 | | |
| | 3.0 - 2.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0300 | 17 | 2.0 | 3.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.024 | | |
| | 4.0 - 3.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0400 | 17 | 3.0 | 4.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.003 | | |
| | 5.0 - 4.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0500 | 17 | 4.0 | 5.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.025 | | |
| | 6.0 - 5.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0600 | 17 | 5.0 | 6.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.023 | | |
| | 7.0 - 6.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0700 | 17 | 6.0 | 7.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.021 | | |
| | 8.0 - 7.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0800 | 17 | 7.0 | 8.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.020 | | |
| | 9.0 - 8.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0900 | 17 | 8.0 | 9.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.018 | | |
| | 10.0 - 9.0 | 1 | 4 | 393.14-16 1000 | 17 | 9.0 | 10.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.016 | | |
| ER20 | 1.5 - 1.0 | 1 | 4 | 393.14-20 015 | 21 | 1.0 | 1.5 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.047 | | |
| | 2.0 - 1.5 | 1 | 4 | 393.14-20 020 | 21 | 1.5 | 2.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.049 | | |
| | 2.5 - 2.0 | 1 | 4 | 393.14-20 025 | 21 | 2.0 | 2.5 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.048 | | |
| | 3.0 - 2.5 | 1 | 4 | 393.14-20 030 | 21 | 2.5 | 3.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.046 | | |
| | 4.0 - 3.0 | 1 | 4 | 393.14-20 040 | 21 | 3.0 | 4.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.045 | | |
| | 5.0 - 4.0 | 1 | 4 | 393.14-20 050 | 21 | 4.0 | 5.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.044 | | |
| | 6.0 - 5.0 | 1 | 4 | 393.14-20 060 | 21 | 5.0 | 6.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.043 | | |
| | 7.0 - 6.0 | 1 | 4 | 393.14-20 070 | 21 | 6.0 | 7.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.041 | | |
| | 8.0 - 7.0 | 1 | 4 | 393.14-20 080 | 21 | 7.0 | 8.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.037 | | |
| | 9.0 - 8.0 | 1 | 4 | 393.14-20 090 | 21 | 8.0 | 9.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.037 | | |
| | 10.0 - 9.0 | 1 | 4 | 393.14-20 100 | 21 | 9.0 | 10.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.034 | | |
| | 11.0 - 10.0 | 1 | 4 | 393.14-20 110 | 21 | 10.0 | 11.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.033 | | |
| | 12.0 - 11.0 | 1 | 4 | 393.14-20 120 | 21 | 11.0 | 12.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.031 | | |
| | 13.0 - 12.0 | 1 | 4 | 393.14-20 130 | 21 | 12.0 | 13.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.026 | | |
| ER25 | 2.0 - 1.5 | 1 | 4 | 393.14-25 020 | 26 | 1.5 | 2.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.079 | | |
| | 2.5 - 2.0 | 1 | 4 | 393.14-25 025 | 26 | 2.0 | 2.5 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.079 | | |
| | 3.0 - 2.5 | 1 | 4 | 393.14-25 030 | 26 | 2.5 | 3.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.078 | | |
| | 4.0 - 3.0 | 1 | 4 | 393.14-25 040 | 26 | 3.0 | 4.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.079 | | |
| | 5.0 - 4.0 | 1 | 4 | 393.14-25 050 | 26 | 4.0 | 5.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.078 | | |
| | 6.0 - 5.0 | 1 | 4 | 393.14-25 060 | 26 | 5.0 | 6.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.076 | | |
| | 7.0 - 6.0 | 1 | 4 | 393.14-25 070 | 26 | 6.0 | 7.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.076 | | |
| | 8.0 - 7.0 | 1 | 4 | 393.14-25 080 | 26 | 7.0 | 8.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.073 | | |
| | 9.0 - 8.0 | 1 | 4 | 393.14-25 090 | 26 | 8.0 | 9.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.078 | | |
| | 10.0 - 9.0 | 1 | 4 | 393.14-25 100 | 26 | 9.0 | 10.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.070 | | |
| | 11.0 - 10.0 | 1 | 4 | 393.14-25 110 | 26 | 10.0 | 11.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.067 | | |
| | 12.0 - 11.0 | 1 | 4 | 393.14-25 120 | 26 | 11.0 | 12.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.064 | | |
| | 13.0 - 12.0 | 1 | 4 | 393.14-25 130 | 26 | 12.0 | 13.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.063 | | |
| | 14.0 - 13.0 | 1 | 4 | 393.14-25 140 | 26 | 13.0 | 14.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.057 | | |
| | 15.0 - 14.0 | 1 | 4 | 393.14-25 150 | 26 | 14.0 | 15.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.054 | | |
| | 16.0 - 15.0 | 1 | 4 | 393.14-25 160 | 26 | 15.0 | 16.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.047 | | |



N23

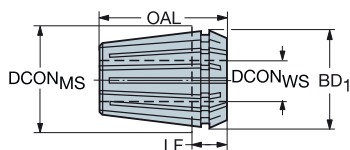


N15

ER-Spannzange

Kühlschmierstoffzufuhr durch die Spannzange

Kompatibel mit DIN 6499-B



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|---------------|---------------|--------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----|-----|-------|-------|--|--|
| CZG _{MS} | CZG _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | DCON _{WS} | BD ₁ | OAL | LF | BAR | KG | | |
| ER32 | 2.5 - 2.0 | 1 | 4 | 393.14-32 025 | 33 | 2.0 | 2.5 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.155 | | |
| | 3.0 - 2.5 | 1 | 4 | 393.14-32 030 | 33 | 2.5 | 3.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.161 | | |
| | 4.0 - 3.0 | 1 | 4 | 393.14-32 040 | 33 | 3.0 | 4.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.154 | | |
| | 5.0 - 4.0 | 1 | 4 | 393.14-32 050 | 33 | 4.0 | 5.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.151 | | |
| | 6.0 - 5.0 | 1 | 4 | 393.14-32 060 | 33 | 5.0 | 6.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.157 | | |
| | 7.0 - 6.0 | 1 | 4 | 393.14-32 070 | 33 | 6.0 | 7.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.161 | | |
| | 8.0 - 7.0 | 1 | 4 | 393.14-32 080 | 33 | 7.0 | 8.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.158 | | |
| | 9.0 - 8.0 | 1 | 4 | 393.14-32 090 | 33 | 8.0 | 9.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.157 | | |
| | 10.0 - 9.0 | 1 | 4 | 393.14-32 100 | 33 | 9.0 | 10.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.144 | | |
| | 11.0 - 10.0 | 1 | 4 | 393.14-32 110 | 33 | 10.0 | 11.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.151 | | |
| | 12.0 - 11.0 | 1 | 4 | 393.14-32 120 | 33 | 11.0 | 12.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.147 | | |
| | 13.0 - 12.0 | 1 | 4 | 393.14-32 130 | 33 | 12.0 | 13.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.143 | | |
| | 14.0 - 13.0 | 1 | 4 | 393.14-32 140 | 33 | 13.0 | 14.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.142 | | |
| | 15.0 - 14.0 | 1 | 4 | 393.14-32 150 | 33 | 14.0 | 15.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.124 | | |
| | 16.0 - 15.0 | 1 | 4 | 393.14-32 160 | 33 | 15.0 | 16.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.126 | | |
| | 17.0 - 16.0 | 1 | 4 | 393.14-32 170 | 33 | 16.0 | 17.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.114 | | |
| 18.0 - 17.0 | 1 | 4 | 393.14-32 180 | 33 | 17.0 | 18.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.108 | | | |
| 19.0 - 18.0 | 1 | 4 | 393.14-32 190 | 33 | 18.0 | 19.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.109 | | | |
| 20.0 - 19.0 | 1 | 4 | 393.14-32 200 | 33 | 19.0 | 20.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.095 | | | |
| ER40 | 4.0 - 3.0 | 1 | 4 | 393.14-40 040 | 41 | 3.0 | 4.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.302 | | |
| | 5.0 - 4.0 | 1 | 4 | 393.14-40 050 | 41 | 4.0 | 5.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.316 | | |
| | 6.0 - 5.0 | 1 | 4 | 393.14-40 060 | 41 | 5.0 | 6.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.304 | | |
| | 7.0 - 6.0 | 1 | 4 | 393.14-40 070 | 41 | 6.0 | 7.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.282 | | |
| | 8.0 - 7.0 | 1 | 4 | 393.14-40 080 | 41 | 7.0 | 8.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.305 | | |
| | 9.0 - 8.0 | 1 | 4 | 393.14-40 090 | 41 | 8.0 | 9.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.302 | | |
| | 10.0 - 9.0 | 1 | 4 | 393.14-40 100 | 41 | 9.0 | 10.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.299 | | |
| | 11.0 - 10.0 | 1 | 4 | 393.14-40 110 | 41 | 10.0 | 11.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.295 | | |
| | 12.0 - 11.0 | 1 | 4 | 393.14-40 120 | 41 | 11.0 | 12.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.292 | | |
| | 13.0 - 12.0 | 1 | 4 | 393.14-40 130 | 41 | 12.0 | 13.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.286 | | |
| | 14.0 - 13.0 | 1 | 4 | 393.14-40 140 | 41 | 13.0 | 14.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.281 | | |
| | 15.0 - 14.0 | 1 | 4 | 393.14-40 150 | 41 | 14.0 | 15.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.275 | | |
| | 16.0 - 15.0 | 1 | 4 | 393.14-40 160 | 41 | 15.0 | 16.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.269 | | |
| | 17.0 - 16.0 | 1 | 4 | 393.14-40 170 | 41 | 16.0 | 17.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.261 | | |
| | 18.0 - 17.0 | 1 | 4 | 393.14-40 180 | 41 | 17.0 | 18.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.253 | | |
| | 19.0 - 18.0 | 1 | 4 | 393.14-40 190 | 41 | 18.0 | 19.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.250 | | |
| 20.0 - 19.0 | 1 | 4 | 393.14-40 200 | 41 | 19.0 | 20.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.228 | | | |
| 21.0 - 20.0 | 1 | 4 | 393.14-40 210 | 41 | 20.0 | 21.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.217 | | | |
| 22.0 - 21.0 | 1 | 4 | 393.14-40 220 | 41 | 21.0 | 22.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.220 | | | |
| 23.0 - 22.0 | 1 | 4 | 393.14-40 230 | 41 | 22.0 | 23.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.210 | | | |
| 24.0 - 23.0 | 1 | 4 | 393.14-40 240 | 41 | 23.0 | 24.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.198 | | | |
| 25.0 - 24.0 | 1 | 4 | 393.14-40 250 | 41 | 24.0 | 25.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.187 | | | |
| 26.0 - 25.0 | 1 | 4 | 393.14-40 260 | 41 | 25.0 | 26.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.174 | | | |
| ER50 | 26.0 - 24.0 | 1 | 4 | 393.14-50 260 | 52 | 24.0 | 26.0 | 52 | 60 | 21 | 300 | 0.478 | | |
| | 28.0 - 26.0 | 1 | 4 | 393.14-50 280 | 52 | 26.0 | 28.0 | 52 | 60 | 21 | 300 | 0.461 | | |
| | 30.0 - 28.0 | 1 | 4 | 393.14-50 300 | 52 | 28.0 | 30.0 | 52 | 60 | 21 | 300 | 0.413 | | |
| | 32.0 - 30.0 | 1 | 4 | 393.14-50 320 | 52 | 30.0 | 32.0 | 52 | 60 | 21 | 300 | 0.371 | | |
| | 34.0 - 32.0 | 1 | 4 | 393.14-50 340 | 52 | 32.0 | 34.0 | 52 | 60 | 21 | 300 | 0.332 | | |
| | 36.0 - 34.0 | 1 | 4 | 393.14-50 360 | 52 | 34.0 | 36.0 | 52 | 60 | 21 | 300 | 0.279 | | |



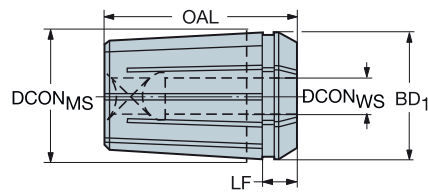
N23



N15

ER-Spannzange für Gewindebohrerschaft

Kompatibel mit DIN 6499-B



| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----|-----|-------|-------|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | OAL | LF | BAR | KG | | |
| ER11 | 4.00 x 3.15 | 1 | 4 | 393.14-11 D040X0315 | 11 | 4 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.009 | | |
| | 2.50 x 2.00 | 1 | 4 | 393.14-11 D025X021 | 11 | 2 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.009 | | |
| | 2.80 x 2.10 | 1 | 4 | 393.14-11 D028X021 | 11 | 2 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.010 | | |
| | 5.00 x 4.00 | 1 | 4 | 393.14-11 D050X040 | 11 | 5 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.008 | | |
| | 3.50 x 2.70 | 1 | 4 | 393.14-11 D035X027 | 11 | 3 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.010 | | |
| | 4.00 x 3.00 | 1 | 4 | 393.14-11 D040X030 | 11 | 4 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.009 | | |
| | 4.50 x 3.40 | 1 | 4 | 393.14-11 D045X034 | 11 | 4 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.008 | | |
| 6.00 x 4.90 | 1 | 4 | 393.14-11 D060X049 | 11 | 6 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.007 | | | |
| ER20 | 4.00 x 3.15 | 1 | 4 | 393.14-20 D040X0315 | 20 | 4 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.047 | | |
| | 5.00 x 4.00 | 1 | 4 | 393.14-20 D050X040 | 20 | 5 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.044 | | |
| | 3.50 x 2.70 | 1 | 4 | 393.14-20 D035X027 | 20 | 3 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.045 | | |
| | 6.30 x 5.00 | 1 | 4 | 393.14-20 D063X050 | 20 | 6 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.042 | | |
| | 7.10 x 5.60 | 1 | 4 | 393.14-20 D071X056 | 20 | 7 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.043 | | |
| | 4.50 x 3.40 | 1 | 4 | 393.14-20 D045X034 | 20 | 4 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.043 | | |
| | 8.00 x 6.30 | 1 | 4 | 393.14-20 D080X063 | 20 | 8 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.039 | | |
| | 5.50 x 4.30 | 1 | 4 | 393.14-20 D055X043 | 20 | 5 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.043 | | |
| | 9.00 x 7.10 | 1 | 4 | 393.14-20 D090X071 | 20 | 9 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.039 | | |
| | 6.00 x 4.90 | 1 | 4 | 393.14-20 D060X049 | 20 | 6 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.042 | | |
| | 10.00 x 8.00 | 1 | 4 | 393.14-20 D100X080 | 20 | 10 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.035 | | |
| | 7.00 x 5.50 | 1 | 4 | 393.14-20 D070X055 | 20 | 7 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.041 | | |
| | ER25 | 8.00 x 6.30 | 1 | 4 | 393.14-25 D080X063 | 25 | 8 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.077 | |
| 9.00 x 7.10 | | 1 | 4 | 393.14-25 D090X071 | 25 | 9 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.077 | | |
| 6.00 x 4.90 | | 1 | 4 | 393.14-25 D060X049 | 25 | 6 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.077 | | |
| 10.00 x 8.00 | | 1 | 4 | 393.14-25 D100X080 | 25 | 10 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.074 | | |
| 7.00 x 5.50 | | 1 | 4 | 393.14-25 D070X055 | 25 | 7 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.076 | | |
| 11.20 x 9.00 | | 1 | 4 | 393.14-25 D112X090 | 25 | 11 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.071 | | |
| 12.50 x 10.00 | | 1 | 4 | 393.14-25 D125X100 | 25 | 12 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.065 | | |
| 14.00 x 11.20 | | 1 | 4 | 393.14-25 D140X112 | 25 | 14 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.057 | | |
| 11.00 x 9.00 | | 1 | 4 | 393.14-25 D110X090 | 25 | 11 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.071 | | |
| 12.00 x 9.00 | | 1 | 4 | 393.14-25 D120X090 | 25 | 12 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.067 | | |
| 16.00 x 12.00 | | 1 | 4 | 393.14-25 D160X120 | 25 | 16 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.047 | | |
| ER40 | 12.50 x 10.00 | 1 | 4 | 393.14-40 D125X100 | 40 | 12 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.283 | | |
| | 14.00 x 11.20 | 1 | 4 | 393.14-40 D140X112 | 40 | 14 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.275 | | |
| | 16.00 x 12.50 | 1 | 4 | 393.14-40 D160X125 | 40 | 16 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.265 | | |
| | 12.00 x 9.00 | 1 | 4 | 393.14-40 D120X090 | 40 | 12 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.281 | | |
| | 18.00 x 14.50 | 1 | 4 | 393.14-40 D180X145 | 40 | 18 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.248 | | |
| | 20.00 x 16.00 | 1 | 4 | 393.14-40 D200X160 | 40 | 20 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.234 | | |
| | 22.00 x 18.00 | 1 | 4 | 393.14-40 D220X180 | 40 | 22 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.213 | | |
| ER50 | 22.00 x 18.00 | 1 | 4 | 393.14-50 D220X180 | 52 | 22 | 52 | 60 | 17 | 300 | 0.543 | | |
| | 25.00 x 20.00 | 1 | 4 | 393.14-50 D250X200 | 52 | 25 | 52 | 60 | 17 | 300 | 0.500 | | |
| | 28.00 x 22.00 | 1 | 4 | 393.14-50 D280X220 | 52 | 28 | 52 | 60 | 17 | 300 | 0.449 | | |
| | 32.00 x 24.00 | 1 | 4 | 393.14-50 D320X240 | 52 | 32 | 52 | 60 | 17 | 300 | 0.380 | | |

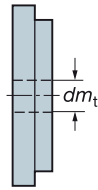
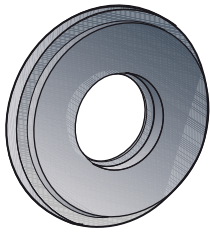


N23



N15

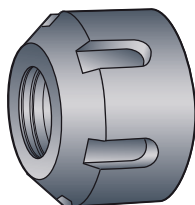
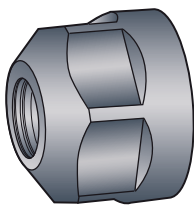
Dichtungsscheibe, ER-Spannzange



| Größe 16 | | Größe 25 | | Größe 32 | | Größe 40 | |
|-----------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|---------------|
| Bereich, mm dm_t | Bestell- nummer | Bereich, mm dm_t | Bestell- nummer | Bereich, mm dm_t | Bestell- nummer | Bereich, mm dm_t | Bestellnummer |
| 3.0-2.5 | 3916.00300 | 6.0-5.5 | 3925.00600 | 3.0-2.5 | 3932.00300 | 6.0-5.5 | 3940.00600 |
| 4.0-3.5 | 3916.00400 | 7.0-6.5 | 3925.00700 | 4.0-3.5 | 3932.00400 | 7.0-6.5 | 3940.00700 |
| 5.0-4.5 | 3916.00500 | 8.0-7.5 | 3925.00800 | 5.0-4.5 | 3932.00500 | 8.0-7.5 | 3940.00800 |
| 6.0-5.5 | 3916.00600 | 9.0-8.5 | 3925.00900 | 6.0-5.5 | 3932.00600 | 9.0-8.5 | 3940.00900 |
| 7.0-6.5 | 3916.00700 | 10.0-9.5 | 3925.01000 | 7.0-6.5 | 3932.00700 | 10.0-9.5 | 3940.01000 |
| 8.0-7.5 | 3916.00800 | 11.0-10.5 | 3925.01100 | 8.0-7.5 | 3932.00800 | 11.0-10.5 | 3940.01100 |
| 9.0-8.5 | 3916.00900 | 12.0-11.5 | 3925.01200 | 9.0-8.5 | 3932.00900 | 12.0-11.5 | 3940.01200 |
| 10.0-9.5 | 3916.01000 | 13.0-12.5 | 3925.01300 | 10.0-9.5 | 3932.01000 | 13.0-12.5 | 3940.01300 |
| | | 14.0-13.5 | 3925.01400 | 11.0-10.5 | 3932.01100 | 14.0-13.5 | 3940.01400 |
| | | 15.0-14.5 | 3925.01500 | 12.0-11.5 | 3932.01200 | 15.0-14.5 | 3940.01500 |
| | | 16.0-15.5 | 3925.01600 | 13.0-12.5 | 3932.01300 | 16.0-15.5 | 3940.01600 |
| | | | | 14.0-13.5 | 3932.01400 | 17.0-16.5 | 3940.01700 |
| | | | | 15.0-14.5 | 3932.01500 | 18.0-17.5 | 3940.01800 |
| | | | | 16.0-15.5 | 3932.01600 | 19.0-18.5 | 3940.01900 |
| | | | | 17.0-16.5 | 3932.01700 | 20.0-19.5 | 3940.02000 |
| | | | | 18.0-17.5 | 3932.01800 | 21.0-20.5 | 3940.02100 |
| | | | | 19.0-18.5 | 3932.01900 | 22.0-21.5 | 3940.02200 |
| | | | | 20.0-19.5 | 3932.02000 | 25.0-24.5 | 3940.02500 |
| | | | | | | 26.0-25.5 | 3940.02600 |
| Größe 20 | | | | | | | |
| Bereich, mm dm_t | Bestell- nummer | | | | | | |
| 3.0-2.5 | 3920.00300 | | | | | | |
| 4.0-3.5 | 3920.00400 | | | | | | |
| 5.0-4.5 | 3920.00500 | | | | | | |
| 6.0-5.5 | 3920.00600 | | | | | | |
| 7.0-6.5 | 3920.00700 | | | | | | |
| 8.0-7.5 | 3920.00800 | | | | | | |
| 9.0-8.5 | 3920.00900 | | | | | | |
| 10.0-9.5 | 3920.01000 | | | | | | |
| 11.0-10.5 | 3920.01100 | | | | | | |
| 12.0-11.5 | 3920.01200 | | | | | | |
| 13.0-12.5 | 3920.01300 | | | | | | |

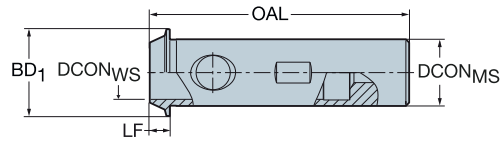
0,5 mm Spannbereich pro Scheibe. Max. 150 bar Kühlschmierstoffdruck.

ER-Spannzangenmuttern für innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Dichtungsscheiben



| CZC | Bestellnummer | TDZ | Spannschlüssel |
|------|---------------|-----------|----------------|
| ER16 | 5533 051-01 | M22 x 1.5 | 5680 091-01 |
| ER20 | 5533 051-02 | M25 x 1.5 | 5680 091-02 |
| ER25 | 5533 051-03 | M32 x 1.5 | 5680 096-02 |
| ER32 | 5533 051-04 | M40 x 1.5 | 5680 096-03 |
| ER40 | 5533 051-05 | M50 x 1.5 | 5680 096-04 |

Hülse für Feinaufbohrkopf



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----|----|-----|-------|
| GZC _{MS} | GZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | OAL | LF | BAR | KG |
| 20 | 16 | 1 | 1 | 393.37A-20 16 072 | 20 | 16 | 26 | 78 | 6 | 20 | 0.114 |

Zum Einsatz mit Bohrstangen R429U/R429.90



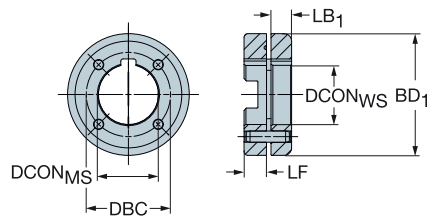
N23



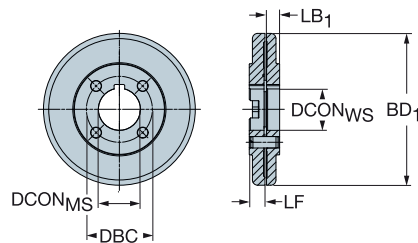
N15

Zubehör

Andrückscheibe für CoroMill® QD



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|------|-------|----|-----------------|-----------------|-----|------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | OAL | LF | LB ₁ | BD ₁ | BAR | KG | |
| 32 | X32 | 4 | 4 | 5549 201-011 | 32.00 | 32.00 | 2.40 | 25.40 | 12 | 11.00 | 65.00 | 80 | 0.46 | |
| 40 | X40 | 4 | 4 | 5549 201-021 | 40.00 | 40.00 | 2.40 | 29.00 | 15 | 11.60 | 87.00 | 80 | 0.98 | |



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|------|-------|----|-----------------|-----------------|-----|------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | OAL | LF | LB ₁ | BD ₁ | BAR | KG | |
| 40 | X40 | 4 | 4 | 5549 201-041 | 40.00 | 40.00 | 2.40 | 29.00 | 15 | 12.50 | 145.00 | 80 | 2.75 | |
| | X40 | 4 | 4 | 5549 201-081 | 40.00 | 40.00 | 2.40 | 29.00 | 15 | 11.60 | 185.00 | 80 | 4.62 | |

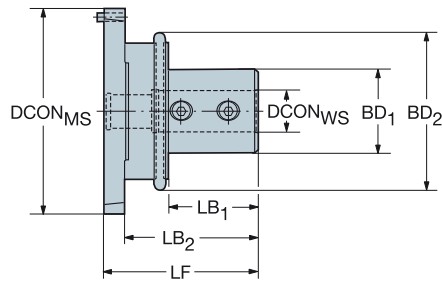


N23



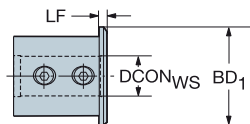
N15

Einsatz für verstellbaren Bohrer Adapter



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BAR | KG | |
| 01 | 20 | 1 | 1 | 393.277-20 01 075A | 78.0 | 20.0 | 75.0 | 44.0 | 65.0 | 75.0 | 40.0 | 55.2 | 78.0 | 20 | 0.85 | |
| | 25 | 1 | 1 | 393.277-25 01 080A | 78.0 | 25.0 | 80.0 | 50.0 | 70.0 | 80.0 | 45.0 | 55.2 | 78.0 | 20 | 0.94 | |
| 02 | 20 | 1 | 1 | 393.277-20 02 075A | 98.0 | 20.0 | 75.0 | 44.0 | 65.0 | 75.0 | 40.0 | 75.2 | 98.0 | 20 | 1.26 | |
| | 25 | 1 | 1 | 393.277-25 02 085A | 98.0 | 25.0 | 85.0 | 54.0 | 75.0 | 85.0 | 45.0 | 75.2 | 98.0 | 20 | 1.39 | |
| | 32 | 1 | 1 | 393.277-32 02 085A | 98.0 | 32.0 | 85.0 | 54.0 | 75.0 | 85.0 | 52.0 | 75.2 | 98.0 | 20 | 1.47 | |
| 03 | 40 | 1 | 1 | 393.277-40 03 090A | 136.0 | 40.0 | 90.0 | 65.0 | 90.0 | | 65.0 | 136.0 | | 20 | 3.52 | |
| | 50 | 1 | 1 | 393.277-50 03 100A | 136.0 | 50.0 | 100.0 | 75.0 | 110.0 | | 75.0 | 163.0 | | 20 | 3.90 | |

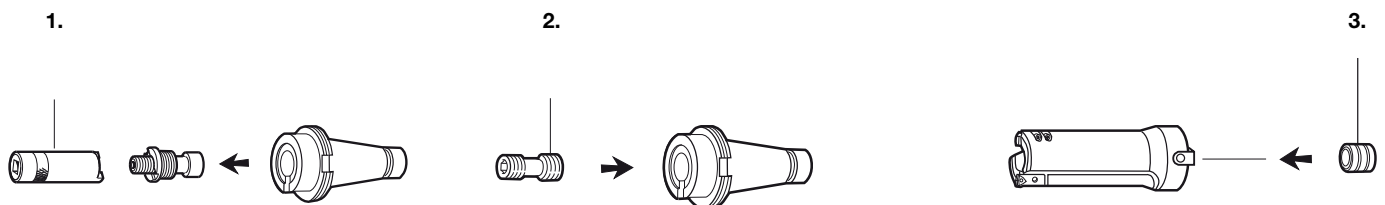
Aufnahmehülse



| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|-----|-----|-----------------|-----|------|--|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Bestellnummer | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | BD ₁ | BAR | KG | | | | |
| 40 | 32 | 1 | 1 | 393.277-40 32 074A | 40.0 | 32.0 | 70 | 4.0 | 48.0 | 80 | 0.30 | | | | |

VL-Kupplung

Kernbohrwerkzeug



| 1. Bestellnummer Schlüssel | 2. Bestellnummer Schraube | 3. Bestellnummer Zentrierbuchse |
|-------------------------------|------------------------------|------------------------------------|
| 5680 065-02 | 5516 030-01 | 5638 030-01 |



Zubehör

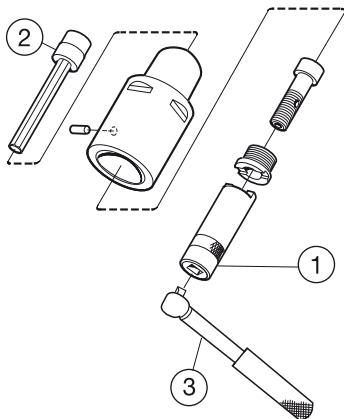
Coromant Capto®

Drehmomentschlüssel für manuelle Spanneinheiten, Schnellwechsel



| Kupplungsgröße | Drehmoment-schlüssel | | Abmessungen, mm | | | | Schlüssel | |
|----------------|----------------------|-----------------------|-----------------|-----|---------------|-----|-----------|--|
| | Bestellnummer | Drehmomentbereich, Nm | WSC | OAL | Bestellnummer | KIC | | |
| C3 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 345 | 5680 035-14 | 8 | | |
| C4 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 345 | 5680 035-06 | 10 | | |
| C5 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 345 | 5680 035-07 | 12 | | |
| C6 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 345 | 5680 035-07 | 12 | | |
| C8 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 440 | 5680 035-07 | 12 | | |
| C10 | C-TK-03 | 60-300 | 1/2" | 548 | 5680 035-10 | 17 | | |

Drehmomentschlüssel für modulare Baugruppen, Zentralschraubenklemmung



| Kupplungsgröße | 3. Drehmoment-schlüssel | | Abmessungen, mm | | | | 2. Verlängerungs-schlüssel (mm) | | 1. Steckschlüssel für Gewindering | |
|----------------|-------------------------|-----------------------|-----------------|-----|---------------|-----|---------------------------------|--|-----------------------------------|--|
| | Bestellnummer | Drehmomentbereich, Nm | WSC | OAL | Bestellnummer | KIC | Bestellnummer | | | |
| C3 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-05 | 8 | 5680 065-13 | | | |
| C4 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-05 | 8 | 5680 065-10 | | | |
| C5 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-01 | 10 | 5680 065-11 | | | |
| C6 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-02 | 14 | 5680 065-12 | | | |
| C8 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 440 | 5680 015-02 | 14 | 5680 065-12 | | | |
| C10 | C-TK-04 | 80-400 | 3/4" | 683 | 5680 015-06 | 17 | 5680 065-14 | | | |

Zur Kalibrierung gemäß ISO 6789, Genauigkeit innerhalb 4%

Zubehör

Drehmomentschlüssel



| Bestellnummer | Drehmomentbereich | Schnittstelle für Bits |
|---------------|-------------------|------------------------|
| ER-TK-01M | 10-50 Nm | 16 |
| ER-TK-02M | 50-300 Nm | 16 |

Einsätze (Bits)



| Bestellnummer | ER-Größe | Schnittstelle für Bits |
|---------------|----------|------------------------|
| 5680 103-01 | ER 11 | 16 |
| 5680 103-02 | ER 16 | 16 |
| 5680 103-03 | ER 20 | 16 |



| Bestellnummer | ER-Größe | MDI-Größe | Schnittstelle für Bits |
|---------------|----------|-----------|------------------------|
| 5680 103-04 | ER 25 | | 16 |
| 5680 103-05 | ER 32 | 20 | 16 |
| 5680 103-06 | ER 40 | 25 | 16 |
| 5680 103-07 | | 32 | 16 |
| 5680 103-08 | | 40 | 16 |
| 5680 103-09 | | 50 | 16 |

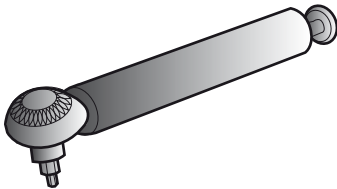
Zubehör

Schlüssel für integrierte Spannange

| CZC | Bestellnummer | |
|------|---------------|--|
| ER11 | 5680 091-03 | |
| ER16 | 5680 096-06 | |
| ER20 | 5680 096-01 | |
| ER25 | 5680 096-02 | |
| ER32 | 5680 096-03 | |

CoroChuck™ 930

Drehmomentschlüssel



Bestellnummer

5680 099-01

Coromant EH

Ersatzteile

| Kupplungsgröße | Schlüssel | Drehmomentschlüssel-Kopf ¹⁾ | Drehmoment-schlüssel für zweischneidige Schaftfräser ¹⁾ | Drehmoment-wert Nm | Drehmoment-bereich | |
|----------------|-------------|--|--|-----------------------|-----------------------------------|-------|
| | | | | | Drehmomentschlüssel ¹⁾ | Nm |
| E10 | 5680 093-01 | 5680 089-01 | 5680 089-06 | 12 | 5680 088-01 | 10-20 |
| E12 | 5680 093-02 | 5680 089-02 | 5680 089-07 | 15 | 5680 088-01 | 10-20 |
| E16 | 5680 093-03 | 5680 089-03 | 5680 089-08 | 30 | 5680 088-02 | 25-65 |
| E20 | 5680 093-04 | 5680 089-04 | | 50 | 5680 088-02 | 25-65 |
| E25 | 5680 093-05 | 5680 089-05 | | 65 | 5680 088-02 | 25-65 |

¹⁾ Zubehör ist gesondert zu bestellen

Torx Plus® Schlüssel

Das richtige Drehmoment ist bei der Montage von Wendeschneidplatten in Fräsern eine Voraussetzung für ein gut funktionierendes Werkzeug. Zusammen mit den Torx Plus Schrauben ist der neue Schlüssel eine Garantie für verbesserte und sichere Wendeplattenspannung.

Die Schlüssel sind in mehreren Größen lieferbar und halten 10.000 Wendeplattenspannungen stand. Sie sind einzeln kalibriert auf das jeweilige Drehmoment, das für die korrekte Wendeplattenspannung in Sandvik Coromant Fräsköpfen nötig ist.

Für Fräser mit Torx Plus Schraube wird stets ein Drehmomentschlüssel empfohlen. Der neue Schlüssel muss separat bestellt werden.

Achtung! Torx Plus ist ein eingetragenes Warenzeichen von Camcar Textron (USA).

Achtung!

Die neuen Torx Plus Schlüssel und Schraubendreher passen NICHT in die alten Standard-Torxschrauben.



5680 100-07 (20IP) and 5680 100-08 (25IP)

Torx Plus® Schlüssel

| Drehmomentschlüssel | Größe | Drehmoment Nm |
|---------------------|-------|---------------|
| 5680 100-01 | 6IP | 0.6 |
| 5680 100-02 | 7IP | 0.9 |
| 5680 100-03 | 8IP | 1.2 |
| 5680 100-04 | 9IP | 1.4 |
| 5680 100-05 | 10IP | 2.0 |
| 5680 100-06 | 15IP | 3.0 |
| 5680 100-07 | 20IP | 5.0 |
| 5680 100-08 | 25IP | 7.5 |
| 5680 100-09 | HEX 5 | 6.0 |
| 5680 100-10 | 20IP | 6.0 |

Drehmomentschlüssel mit Einsätzen

5680 105-01
5680 105-02



5680 105-05
5680 105-06



| Drehmoment-schlüssel | Drehmomentbereich | | Zuführ-halter |
|----------------------|-------------------|--|---------------|
| | Nm | | |
| 5680 105-01 | 0.3 - 1.2 | | Gerade |
| 5680 105-02 | 1.2 - 3.0 | | Gerade |
| 5680 105-05 | 3.0 - 6.0 | | Gewinkelt |
| 5680 105-06 | 4.0 - 8.8 | | Gewinkelt |

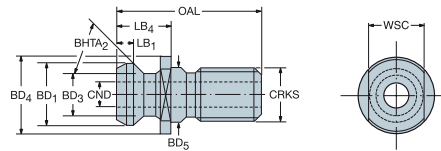
| Einsatz | OAL | N _T |
|-------------|-----|----------------|
| | mm | Torx Plus |
| 5680 084-01 | 50 | 8IP |
| 5680 084-02 | 50 | 15IP |
| 5680 084-03 | 89 | 15IP |
| 5680 084-04 | 50 | 7IP |
| 5680 084-05 | 50 | 9IP |
| 5680 084-06 | 50 | 10IP |
| 5680 084-07 | 50 | 20IP |
| 5680 084-08 | 89 | 20IP |
| 5680 084-09 | 89 | 25IP |
| 5680 084-10 | 89 | 30IP |
| 5680 084-11 | 50 | 6IP |
| 5680 084-12 | 80 | 27IP |
| 5680 084-13 | 35 | 50IP |

| Einsatz | OAL | N _T |
|-------------|-----|----------------|
| | mm | Torx Plus |
| 5680 084-14 | 50 | 30IP |
| 5680 084-15 | 25 | 15IP |
| 5680 084-16 | 25 | 30IP |
| 5680 084-17 | 25 | 6IP |
| 5680 084-18 | 25 | 7IP |
| 5680 084-19 | 25 | 8IP |
| 5680 084-20 | 25 | 9IP |
| 5680 084-21 | 25 | 10IP |
| 5680 084-22 | 25 | 20IP |
| 5680 084-23 | 25 | 25IP |
| 5680 083-01 | 25 | HEX3 |
| 5680 083-04 | 50 | HEX2,5 |

Anzugsbolzen



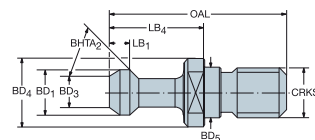
PS-VxxC



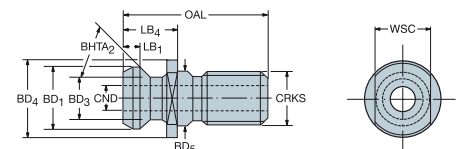
CAT-V

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | |
|-----|---------|------|------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-----------------|----------|
| CZC | CRKS | CNSC | CXSC | Bestellnummer | WSC | LB ₁ | LB ₄ | CND | BD ₁ | BD ₃ | BD ₄ | BD ₅ | BHTA ₂ | OAL | ^(KG) | Maschine |
| 40 | M16 | 1 | 1 | PS-V40C-45-001 | 18 | 5.4 | 16.4 | 7 | 19.0 | 12.9 | 22.5 | | 45° | 38 | 0.04 | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-V40C-45-006 | 19 | 5.1 | 19.1 | 6 | 18.8 | 12.4 | 22.1 | 17 | 45° | 47 | 0.06 | Fadal |
| 50 | M24 | 1 | 1 | PS-V50C-45-001 | 30 | 7.7 | 25.5 | 11 | 29.1 | 19.6 | 37.0 | | 45° | 59 | 0.15 | |
| | 1-8 UNC | 1 | 1 | PS-V50C-45-005 | 31 | 7.6 | 25.4 | 11 | 29.0 | 20.8 | 36.3 | 26 | 45° | 58 | 0.17 | Mazak |
| | 1-8 UNC | 1 | 1 | PS-V50C-45-008 | 29 | 9.9 | 45.2 | 9 | 22.9 | 16.9 | 38.1 | 24 | 45° | 79 | 0.20 | Makino |
| | 1-8 UNC | 1 | 1 | PS-V50C-60-001 | 29 | 9.9 | 44.9 | 6 | 23.0 | 17.0 | 38.1 | 25 | 60° | 82 | 0.29 | Okuma |

PS-Ixx



PS-IxxC



ISO

| | | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|------|------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-----------------|------------|------------|
| CZC | CRKS | CNSC | CXSC | Bestellnummer | WSC | LB ₁ | LB ₄ | CND | BD ₁ | BD ₃ | BD ₄ | BD ₅ | BHTA ₂ | OAL | ^(KG) | BSG | Maschine |
| 30 | M12 | 0 | 0 | PS-I30-75-001 | 14 | 5.0 | 24.0 | | 13.0 | 9.0 | 17.0 | 13 | 75° | 44 | 0.04 | | |
| 40 | M16 | 0 | 0 | PS-I40-75-001 | 19 | 6.0 | 26.0 | | 19.0 | 14.0 | 23.0 | 17 | 75° | 54 | 0.05 | DIN 69872 | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-I40C-45-001 | 18 | 5.3 | 16.4 | 7 | 19.0 | 12.9 | 22.5 | 17 | 45° | 44 | 0.05 | ISO 7388 B | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-I40C-45-002 | 19 | 5.0 | 16.2 | 7 | 18.8 | 12.4 | 21.8 | 17 | 45° | 41 | 0.05 | | Mazak |
| | M16 | 1 | 1 | PS-I40C-45-003 | 19 | 5.0 | 19.1 | 7 | 18.8 | 12.4 | 22.0 | 17 | 45° | 44 | 0.05 | | Mazak |
| | M16 | 1 | 1 | PS-I40C-75-001 | 19 | 6.0 | 26.0 | 7 | 19.0 | 14.0 | 23.0 | 17 | 75° | 54 | 0.05 | DIN 69872 | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-I40C-75-002 | 19 | 6.0 | 26.0 | 7 | 19.0 | 14.0 | 23.0 | 17 | 75° | 54 | 0.05 | ISO 7388 | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-I40C-75-003 | 19 | 6.0 | 29.0 | 7 | 19.0 | 14.1 | 23.0 | 17 | 75° | 54 | 0.05 | | Mori Seiki |
| 50 | M24 | 0 | 0 | PS-I50-45-001 | 30 | 7.6 | 25.5 | | 29.1 | 19.6 | 37.0 | 25 | 45° | 65 | 0.15 | ISO 7388 B | |
| | M24 | 0 | 0 | PS-I50-75-001 | 30 | 9.0 | 34.0 | | 28.0 | 21.0 | 36.0 | 25 | 75° | 74 | 0.15 | DIN 69872 | |
| | M24 | 0 | 0 | PS-I50-75-002 | 30 | 9.0 | 34.0 | | 28.0 | 21.0 | 36.0 | 20 | 75° | 74 | 0.15 | | |
| | M24 | 0 | 0 | PS-I50-75-003 | 30 | 9.0 | 34.0 | | 28.0 | 21.1 | 36.0 | 25 | 75° | 74 | 0.15 | | |
| | M24 | 0 | 0 | PS-I50-90-001 | 30 | 10.0 | 46.6 | | 22.0 | 16.0 | 39.0 | 32 | 90° | 99 | 0.15 | | GSP |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-45-001 | 30 | 7.6 | 25.5 | 11 | 29.1 | 19.6 | 37.0 | 25 | 45° | 65 | 0.15 | ISO 7388 B | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-45-002 | 26 | 5.2 | 16.4 | 7 | 19.0 | 12.9 | 30.0 | 25 | 45° | 56 | 0.15 | | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-45-003 | 30 | 7.6 | 25.4 | 10 | 29.0 | 20.8 | 36.5 | 25 | 45° | 65 | 0.15 | | Yamazaki |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-45-004 | 30 | 7.6 | 25.4 | 10 | 29.0 | 20.8 | 36.5 | 25 | 45° | 65 | 0.15 | | Yamazaki |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-75-001 | 30 | 9.0 | 34.0 | 11 | 28.0 | 21.0 | 36.0 | 25 | 75° | 74 | 0.15 | DIN 69872 | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-75-002 | 30 | 9.0 | 34.0 | 11 | 28.0 | 21.0 | 36.0 | 25 | 75° | 74 | 0.15 | ISO 7388 | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-90-001 | 30 | 6.5 | 32.5 | 6 | 20.0 | 13.0 | 38.5 | | 90° | 70 | 0.15 | | Forest |



N23

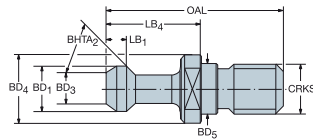


N15

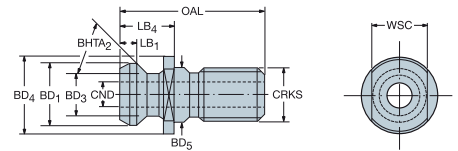
Anzugsbolzen



PS-Bxx



PS-BxxC



Steilkegel nach MAS-BT

| | | | | Abmessungen, mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|------|----------------|-----------------|------|-----------------|-----------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|------|---------------|-------|------------|--|--|
| CZC | CRKS | CNSC | CXSC | Bestellnummer | WSC | LB ₁ | LB ₄ | CND | BD ₁ | BD ₃ | BD ₄ | BD ₅ | BHTA ₂ | OAL | ^{KG} | BSG | Maschine | | |
| 30 | M12 | 0 | 0 | PS-B30-45-001 | 13 | 5.0 | 23.0 | | 11.0 | 7.0 | 16.0 | 12 | 45° | 43 | 0.03 | | | | |
| | M12 | 0 | 0 | PS-B30-60-001 | 13 | 7.0 | 35.0 | | 11.0 | 7.0 | 16.0 | 12 | 60° | 43 | 0.03 | | | | |
| | M12 | 1 | 1 | PS-B30C-45-001 | 13 | 5.0 | 23.0 | 2 | 11.0 | 7.0 | 16.5 | 12 | 45° | 43 | 0.03 | | | | |
| | M12 | 1 | 1 | PS-B30C-45-002 | 13 | 5.0 | 23.0 | 2 | 11.0 | 7.0 | 16.5 | 12 | 45° | 43 | 0.03 | | Mori Seiki | | |
| | M12 | 1 | 1 | PS-B30C-45-003 | 13 | 5.0 | 23.0 | 4 | 11.0 | 8.0 | 16.5 | 12 | 45° | 43 | 0.03 | | Fanuc | | |
| | M12 | 1 | 1 | PS-B30C-60-001 | 13 | 5.0 | 23.0 | 2 | 11.0 | 7.0 | 16.5 | 12 | 60° | 43 | 0.03 | | | | |
| | M12 | 1 | 1 | PS-B30C-60-002 | 13 | 5.0 | 23.0 | 2 | 11.0 | 7.5 | 16.5 | 12 | 60° | 43 | 0.03 | | Brother | | |
| 40 | M16 | 0 | 0 | PS-B40-45-001 | 19 | 7.0 | 35.0 | | 15.0 | 10.0 | 23.0 | 17 | 45° | 60 | 0.05 | | | | |
| | M16 | 0 | 0 | PS-B40-60-001 | 19 | 7.0 | 35.0 | | 15.0 | 10.0 | 23.0 | 17 | 60° | 60 | 0.05 | | | | |
| | M16 | 0 | 0 | PS-B40-90-001 | 19 | 7.0 | 35.0 | | 15.0 | 10.0 | 23.0 | 17 | 90° | 60 | 0.05 | | | | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-B40C-45-001 | 19 | 7.0 | 35.0 | 4 | 15.0 | 10.0 | 23.0 | 17 | 45° | 60 | 0.05 | | | | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-B40C-60-001 | 19 | 7.0 | 35.0 | 3 | 15.0 | 10.0 | 23.0 | 17 | 60° | 60 | 0.05 | | | | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-B40C-75-001 | 18 | 11.4 | 25.1 | 7 | 25.3 | 21.1 | 25.3 | 17 | 75° | 53 | 0.05 | | | | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-B40C-75-002 | 19 | 6.0 | 29.0 | 7 | 19.0 | 14.0 | 23.0 | 17 | 75° | 54 | 0.05 | | JIS 40 | | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-B40C-90-001 | 19 | 7.0 | 35.0 | 3 | 15.0 | 10.0 | 23.0 | 17 | 90° | 60 | 0.05 | | | | |
| 50 | M24 | 0 | 0 | PS-B50-45-001 | 30 | 10.0 | 45.0 | | 23.0 | 17.0 | 38.0 | 25 | 45° | 85 | 0.25 | | | | |
| | M24 | 0 | 0 | PS-B50-60-001 | 30 | 10.0 | 45.0 | | 23.0 | 17.0 | 38.0 | 25 | 60° | 85 | 0.25 | | | | |
| | M24 | 0 | 0 | PS-B50-90-001 | 30 | 10.0 | 45.0 | | 23.0 | 17.0 | 38.0 | 25 | 90° | 85 | 0.25 | | Okuma | | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-B50C-45-001 | 30 | 10.0 | 45.0 | 7 | 23.0 | 17.0 | 38.0 | 25 | 45° | 85 | 0.25 | | | | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-B50C-60-001 | 30 | 10.0 | 45.0 | 8 | 23.0 | 17.0 | 38.0 | 25 | 60° | 85 | 0.25 | | | | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-B50C-75-001 | 30 | 9.0 | 34.0 | 11 | 28.0 | 21.0 | 36.0 | 25 | 75° | 74 | 0.22 | | JIS 50 | | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-B50C-90-001 | 30 | 8.0 | 31.0 | 6 | 24.0 | 18.0 | 36.0 | 25 | 90° | 71 | 0.20 | | Mitsui | | |
| M24 | 1 | 1 | PS-B50C-90-002 | 30 | 10.0 | 45.0 | 8 | 23.0 | 17.0 | 38.0 | 25 | 90° | 85 | 0.25 | | Okuma | | | |



N23



N15

Allgemeine Informationen

Wiper

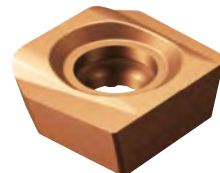
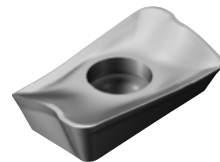
Wendeschneidplatten für gesteigerte Produktivität

Wiper

Durch die Verwendung von Standard-Wendeschneidplatten in Kombination mit einer oder mehreren Wiper-Wendeschneidplatten kann eine ausgezeichnete Oberflächengüte erzielt werden. Wiper-Wendeschneidplatten arbeiten am erfolgreichsten bei hohen Vorschüben pro Umdrehung (f_n) in Fräsen mit größerem Durchmesser, extra enger Teilung und Einstellmöglichkeiten.

Der Vorschub pro Umdrehung kann bei gleich bleibend hoher Oberflächengüte um circa das Vierfache erhöht werden. Wiper-Wendeschneidplatten können für Fräsbearbeitungen in den meisten Werkstückstoffen eingesetzt werden, um eine hohe Oberflächengüte auch bei ungünstigen Bedingungen zu erzielen.

TECHNOLOGY
Wiper



Modulares System - Coromant EH

Flexible Werkzeuge für kleine Durchmesser

CoroMill® 316



CoroMill® 495



CoroMill® 490



CoroMill® 390



CoroBore® 825 EH



CoroBore® 824 XS



CoroMill® 216



CoroMill® 300



Vollhartmetall
Schwermetall
Stahl

Steilkegel

HSK

Coromant Capto®

ER-Spannzange



Große BAZ

Stabilität und Freiraum selbst bei großem Überhang.

Kleine und mittlere BAZ

Bei kritischer Auskraglänge.

Mittlere bis große BAZ

Modularität mit Coromant Capto® in unterschiedlichen Längen.

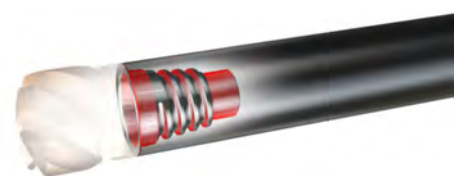
Drehzentren mit angetriebenen Werkzeughaltern

Kurze Auskraglänge und Umlaufdurchmesser.

Weitere Informationen über das Coromant EH-System:
www.sandvik.coromant.com/coromanteh

Coromant EH-Schnittstelle

Die Coromant EH-Kupplung basiert auf einem sich selbst zentrierenden Schraubgewinde und sorgt so für eine sichere Befestigung, Steifigkeit und Stabilität. Die Kupplung verfügt über einen mechanischen Endanschlag, sodass man einfach fühlen kann, wann der Kopf korrekt festgezogen ist, ohne das Spannfutter zu überdrehen.



CoroChuck™ 930

Hochpräzisions-Hydraulikfutter mit bester Sicherheit gegen Werkzeugauszug

Anwendungsbereich

- Geeignet für Fräs- und Bohranwendungen, bei denen hohe Präzision, einfache Handhabung und hohe Sicherheit gegen Werkzeugauszug gefordert werden.
- Passend für alle wichtigen Maschinenschnittstellen

Vorteile und Merkmale

- Höhere Zerspanungsrate bedeutet gesteigerte Produktivität
- Sicherer Bearbeitungsprozess
- Werkzeugwechsel und Aufspannung im Handumdrehen
- Verbesserte Oberflächengüte und längere Standzeit
- Enge Bohrungstoleranz
- Bester Schutz gegen Werkzeugauszug auf dem Markt aufgrund der neuesten Fulcrum-Technologie*, die für höchste Spannleistung mit hoher Spannkraft sorgt. Die gleiche Spannkraft wiederholt sich immer wieder.
- Einfache Handhabung mit Drehmomentschlüssel für sichere Klemmung
- Die maschinenseitige Kupplung wurde im letzten Arbeitsgang geschliffen, um so höchsten Anforderungen an die Präzision zu genügen.
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Gewuchtet nach DIN 69888
- Aufspannlänge kann mit einer Stellschraube angepasst werden



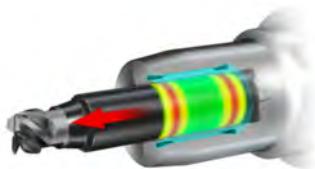
www.sandvik.coromant.com/corochuck930

Verfügbare Kupplungstypen

- Coromant Capto®
- HSK
- BIG-PLUS
- ISO
- CAT-V
- MAS-BT



CoroChuck™ 930 kann sowohl mit als auch ohne Reduzierungsspannzangen eingesetzt werden. Für innere Kühlschmierstoffzufuhr 393.CGS und für äußere Kühlschmierstoffzufuhr 393.CG Spannzangen verwenden.



Fulcrum Technologie* bietet die beste Sicherheit gegen Werkzeugauszug am Markt. Sie gewährleistet eine sichere Spannung, indem durch Ausdehnung der gelöteten Membran zwei Spannbereiche (Fulcrums) erzeugt werden.



Auch mit BIG-PLUS Schnittstelle für Bearbeitungszentren erhältlich.

CoroChuck™ 970

Für einen sicheren Gewindebohrprozess

Anwendungsbereich

- Zur Beseitigung von Übermaßgewinden
- Für alle synchronisierten Gewindebohrbearbeitungen geeignet



Vorteile und Merkmale

- Verbessert die Standzeit des Gewindebohrers
- Sicherer Bearbeitungsprozess
- Senkt die Gefahr überdimensionierter Gewinde beträchtlich
- Synchronisiertes Gewindebohren senkt die Axialkräfte an den Flanken des Gewindebohrers
- Exakte Tiefe durch begrenzte axiale Kompensation
- Neues, verbessertes Design für innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Geeignet für Kühlschmierstoffdruck bis zu 80 bar (1160 psi)
- Zusätzliche Schnittstellen für Ihre Maschine

www.sandvik.coromant.com/corochuck970

Verfügbare Kupplungstypen

- Coromant Capto®
- ISO-Kegel (ISO, MAS-BT, CAT-V)
- HSK
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH

Produktangebot

- ER-Größen für CoroChuck 970: 8, 11, 20, 25, 32, 40 und 50.
- ER-Größe 50 hat einen quadratischen Querschnitt im Inneren des Adapters und sollte mit dem größten Gewindebohrer (M48) eingesetzt werden. Die mit diesem großen Bohrer verwendete Spannzange hat keinen quadratischen Querschnitt.
- HSK 63 und HSK 100 können mit MMS für ER-Größen 20 und 25 eingesetzt werden.

Produktangebot

| Design | Coromant Capto® | Coromant EH | ISO-Steilkegel (ISO, MAS-BT, CAT-V) | BIG-PLUS (ISO, MAS-BT, CAT-V) | HSK | Zylindrisch | Weldon |
|--------------|-------------------------|-------------|--|----------------------------------|---------|-------------|------------------------|
| SynchroFlex* | C3, C4, C5, C6, C8, C10 | 25 | 30, 40, 50 | 30, 40, 50 | 63, 100 | 12, 16, 20 | 12, 16, 25, 25A, 40 |

Tailor-Made-Programm

Zusätzliche Werkzeugoptionen für Ihre speziellen Anforderungen.



Neben unserem umfassenden Standardprogramm können wir Werkzeuge in den von Ihnen gewünschten Abmessungen zu Standardbedingungen anbieten. Mit unserem Tailor-Made-Service können Sie Ihre spezifischen Abmessungen festlegen, ohne den Preis eines Sonderwerkzeugs zahlen zu müssen.

Unser Leistungsversprechen an Sie

- Schnelles Angebot
- Einfache Bestellung
- Leistungsgarantie für angegebene Produkt- und Schnittdaten
- Kurze Lieferzeiten

CoroMill® 490

Even more possibilities thanks to tailored design! If you do not find what you need in our comprehensive standard programs, choose the top single you require and we will tailor it for you to your dimensions.

Options

| Insert size | DP or 14 | 5 | Blanch length, 0.8, 2.1 mm - 3 - D ₁ |
|----------------|--|---|---|
| D ₁ | 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170, 175, 180, 185, 190, 195, 200, 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240, 245, 250, 255, 260, 265, 270, 275, 280, 285, 290, 295, 300, 305, 310, 315, 320, 325, 330, 335, 340, 345, 350, 355, 360, 365, 370, 375, 380, 385, 390, 395, 400, 405, 410, 415, 420, 425, 430, 435, 440, 445, 450, 455, 460, 465, 470, 475, 480, 485, 490, 495, 500, 505, 510, 515, 520, 525, 530, 535, 540, 545, 550, 555, 560, 565, 570, 575, 580, 585, 590, 595, 600, 605, 610, 615, 620, 625, 630, 635, 640, 645, 650, 655, 660, 665, 670, 675, 680, 685, 690, 695, 700, 705, 710, 715, 720, 725, 730, 735, 740, 745, 750, 755, 760, 765, 770, 775, 780, 785, 790, 795, 800, 805, 810, 815, 820, 825, 830, 835, 840, 845, 850, 855, 860, 865, 870, 875, 880, 885, 890, 895, 900, 905, 910, 915, 920, 925, 930, 935, 940, 945, 950, 955, 960, 965, 970, 975, 980, 985, 990, 995, 1000 | 4 | Blanch length, 0.8, 2.1 mm - 3 - D ₁ |
| H | 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170, 175, 180, 185, 190, 195, 200, 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240, 245, 250, 255, 260, 265, 270, 275, 280, 285, 290, 295, 300, 305, 310, 315, 320, 325, 330, 335, 340, 345, 350, 355, 360, 365, 370, 375, 380, 385, 390, 395, 400, 405, 410, 415, 420, 425, 430, 435, 440, 445, 450, 455, 460, 465, 470, 475, 480, 485, 490, 495, 500, 505, 510, 515, 520, 525, 530, 535, 540, 545, 550, 555, 560, 565, 570, 575, 580, 585, 590, 595, 600, 605, 610, 615, 620, 625, 630, 635, 640, 645, 650, 655, 660, 665, 670, 675, 680, 685, 690, 695, 700, 705, 710, 715, 720, 725, 730, 735, 740, 745, 750, 755, 760, 765, 770, 775, 780, 785, 790, 795, 800, 805, 810, 815, 820, 825, 830, 835, 840, 845, 850, 855, 860, 865, 870, 875, 880, 885, 890, 895, 900, 905, 910, 915, 920, 925, 930, 935, 940, 945, 950, 955, 960, 965, 970, 975, 980, 985, 990, 995, 1000 | 4 | Blanch length, 0.8, 2.1 mm - 3 - D ₁ |
| L | 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170, 175, 180, 185, 190, 195, 200, 205, 210, 215, 220, 225, 230, 235, 240, 245, 250, 255, 260, 265, 270, 275, 280, 285, 290, 295, 300, 305, 310, 315, 320, 325, 330, 335, 340, 345, 350, 355, 360, 365, 370, 375, 380, 385, 390, 395, 400, 405, 410, 415, 420, 425, 430, 435, 440, 445, 450, 455, 460, 465, 470, 475, 480, 485, 490, 495, 500, 505, 510, 515, 520, 525, 530, 535, 540, 545, 550, 555, 560, 565, 570, 575, 580, 585, 590, 595, 600, 605, 610, 615, 620, 625, 630, 635, 640, 645, 650, 655, 660, 665, 670, 675, 680, 685, 690, 695, 700, 705, 710, 715, 720, 725, 730, 735, 740, 745, 750, 755, 760, 765, 770, 775, 780, 785, 790, 795, 800, 805, 810, 815, 820, 825, 830, 835, 840, 845, 850, 855, 860, 865, 870, 875, 880, 885, 890, 895, 900, 905, 910, 915, 920, 925, 930, 935, 940, 945, 950, 955, 960, 965, 970, 975, 980, 985, 990, 995, 1000 | 4 | Blanch length, 0.8, 2.1 mm - 3 - D ₁ |

www.sandvik.coromant.com/tailormade

Die Tailor-Made-Option ist für folgende Produktfamilien erhältlich:

Fräsen

- CoroMill® 245
- CoroMill® 300
- CoroMill® 390
- CoroMill® 419
- CoroMill® 490
- CoroMill® 790
- CoroMill® 590 Century
- CoroMill® 331
- CoroMill® QD
- CoroMill® 415
- CoroMill® 425
- CoroMill® 345
- CoroMill® 365
- CoroMill® 745

Bohren

- CoroDrill® 870
- CoroDrill® 880
- CoroDrill® DS20

Adapter

- Coromant EH
- CoroChuck™ 930
- Coromant Capto®

Kundenspezifische Lösungen

Wenn Standard- oder Tailor-Made-Lösungen Ihre Anforderungen nicht erfüllen, können Sie sich vollkommen auf die Erfahrungen von Sandvik Coromant in kundenspezifischen Werkzeuglösungen für spezielle Anforderungen verlassen.

Unsere Tailor-Made-Formulare finden Sie auf www.sandvik.coromant.com

Der Umwelt zuliebe

Nutzen Sie das Coromant Recycling Konzept (CRC)!

Das Coromant Recycling Konzept (CRC) ist ein umfassender Service für gebrauchte Hartmetall-Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge - ein Angebot für alle Kunden von Sandvik Coromant. Vor dem Hintergrund eines steigenden Verbrauchs von nicht erneuerbaren Rohstoffen ist der wirtschaftliche Umgang mit schwindenden Ressourcen Aufgabe eines jeden Herstellers.

Sandvik Coromant bietet an, gebrauchte Hartmetallwendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge auf umweltfreundliche Weise zu sammeln und zu recyceln. Alle gebrauchten Hartmetallwendeschneidplatten werden in der Sammelbox am Arbeitsplatz gesammelt. Der Inhalt wird in die Transportbox übertragen. Wenn die Transportbox voll ist, wird sie an die nächstgelegene Sandvik Coromant-Niederlassung oder an Ihren Sandvik Coromant-Händler gesendet.

Dieser kann Ihnen auch weitere Informationen geben.

Die Vorteile des CRC sprechen für sich

- Ein weltweites Recycling-System unter einem Dach.
- Für Direktkunden und Händler.
- Einfaches Verfahren mit Sammel- und Transportboxen.
- Weniger Abfall, weniger Belastung für die Umwelt.
- Bessere Nutzung der Ressourcen.
- Hartmetall-Wendeschneidplatten anderer Hersteller werden ebenfalls angenommen.



Bestellen Sie eine Sammelbox für jede Drehmaschine, Fräsmaschine, jeden Bohrer oder für Ihr Bearbeitungszentrum. Wir empfehlen für jeden Arbeitsplatz eine Sammelbox für Wendeschneidplatten und eine separate Box für Vollhartmetallwerkzeuge. Für weitere Angaben über den Verkauf Ihrer gebrauchten Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge, besuchen Sie bitte sandvik.coromant.com und wählen Sie Ihren Markt aus.

| | |
|--|----------------|
| Sammelbox: | Bestellnummern |
| Transportbox für Vollhartmetallwerkzeuge (Holz): | 91617 |
| Transportbox für Wendeschneidplatten (Holz): | 92994 |
| | 92995 |

Sicherheitshinweise

Sicherheitsinformationen in Verbindung mit Schleifen von Hartmetall

Zusammensetzung des Werkzeugmaterials

Werkzeughalter

Werkzeughalter bestehen überwiegend aus Eisen (FE) und niedriglegierten Legierungselementen wie z. B. Chrom, Nickel, Mangan, Molybdän und Silizium.

Wendeschneidplatten/Schneideinsätze/Vollhartmetallwerkzeuge

Substanzen in Hartmetallprodukten enthalten überwiegend Wolframkarbid und Kobalt. Sie könnten auch Karbide und Karbonitride der folgenden Elemente enthalten: Titan, Tantal, Niob, Chrom, Molybdän und Vanadium.

Wege der Exposition

Durch das Schleifen oder Erhitzen von Hartmetall-Rohlingen oder Hartmetallprodukten entstehen Stäube oder Dämpfe mit gefährlichen Inhaltsstoffen, die eingeatmet oder verschluckt werden können oder mit Augen oder Haut in Berührung kommen können.

Akute Toxizität

Der Staub ist giftig beim Einatmen. Das Einatmen kann Reizungen oder Entzündungen der Atemwege hervorrufen. Eine signifikant höhere akute Toxizität durch Einatmen wurde festgestellt beim gleichzeitigen Einatmen von Kobalt und Wolframkarbid im Vergleich dazu, wenn ausschließlich Kobalt eingeatmet wird.

Berührung mit der Haut kann Reizungen und Ausschläge verursachen. Bei sensibilisierten Personen können allergische Reaktionen auftreten.

Chronische Toxizität

Ein wiederholtes Einatmen von kobalthaltigen Aerosolen kann Behinderungen der Atemwege erzeugen. Anhaltendes Einatmen von erhöhten Konzentrationen können eine Lungenfibrose oder Lungenkrebs verursachen. Epidemiologische Untersuchungen haben ergeben, dass Mitarbeiter, die in der Vergangenheit hohen Konzentrationen von Wolframkarbid/Kobalt ausgesetzt waren, stärker gefährdet sind, an Lungenkrebs zu erkranken.

Kobalt und Nickel sind mögliche Hautreizstoffe. Wiederholter oder langfristiger Hautkontakt kann zu Hautreaktionen führen.

Risiken

Toxisch: Gefahr ernsthafter gesundheitlicher Schäden durch langfristiges Einatmen.

Toxisch durch Einatmen.

Kein ausreichender Nachweis für Krebsrisiken.

Kann zu Reaktionen durch Einatmen und Hautkontakt führen.

Vorbeugende Maßnahmen

Staub nicht einatmen. Bildung von Staub vermeiden. Lokales Luftabzugssystem verwenden, das dazu geeignet ist, die persönliche Exposition auf Werte weit unter den national erlaubten Grenzwerten zu beschränken.

Bei unzureichender oder nicht vorhandener Belüftung ein Atemschutzgerät anlegen, dessen Verwendung für diese Zwecke behördlich genehmigt wurde.

Schutzbrillen mit seitlichen Schutzschilden tragen.

Vermeiden Sie wiederholten Hautkontakt. Tragen Sie geeignete Handschuhe. Waschen Sie gründlich Ihre Hände.

Geeignete Schutzkleidung tragen. Kleidung nach Bedarf waschen.

Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen. Vor dem Essen, Trinken oder Rauchen Hände sorgfältig abwaschen.



Bestellnummerschlüssel für CoroMill®390 Fräswerkzeuge

| | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|------------|----------|------------|----------|-----------|----------|----------|-----------|----------|------------|
| R | A | 390 | - | 063 | Q | 22 | L | - | 11 | M | 050 |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | 9 | 10 |

1 Drehrichtung - Werkzeugausführung

R = Rechtsausführung, rotierend

2 Ausführung

A = Zoll

3 Hauptkennzeichen

z.B.: 390 = CoroMill® 390

4 Werkzeugdurchmesser

z.B.: 063 = 63 mm

5 Kupplungstyp

A = Zylinderschaft mm

B = Weldon mm

C = Coromant Capto®

D = Zylinderschaft Zoll

J = CIS Fräsdorn

M = Weldon, Zoll

N = Whistle Notch Zoll

Q = Fräsdorn mm

O = Zylinderschaft Zoll

R = Fräsdorn Zoll

T = Schraubkupplung

W = Whistle Notch mm

HA = HSK Form A

6 Kupplungsgröße

22 = 22 mm

7 Extra lang

L = Extra lang

9

L = Weite Teilung

M = Enge Teilung

H = Extra enge Teilung

10 Länge, LF

z.B.: 050 = 50 mm

8 Wendeschneidplattengröße

11 = 11 mm (LE)

Bestellnummerschlüssel für CoroMill®390 Wendeschneidplatten



| | | |
|--|--|--|
| <p>1 Wendeschneidplatten-ausführung</p> <p>R = Rechtsausführung L = Linksausführung</p> | <p>2 Hauptkennzeichen</p> <p>z.B.: 390 = CoroMill® 390</p> | <p>3 Wendeschneidplattenbreite</p> <p>z.B.: 11 = 11 mm</p> |
| <p>4 Plattendicke, S mm</p> <p>z.B.: T3 S = 3.97 04 S = 4.76 06 S = 6.33</p> | <p>5 Eckenradius</p> <p>z.B.: 12 = 1,2 mm</p> | <p>6 Schneidkantenmerkmale</p> <p>M = Höchste Schneidkantensicherheit. E = Hohe Schneidkantenschärfe und Präzision H = Hohe Schneidkantenschärfe und hohe Präzision K = Hohe Schneidkantenschärfe</p> |
| <p>7 ISO-Anwendungsbereich</p> <p>P M K N S H</p> | <p>8 Bearbeitung</p> <p>L = Leicht M = Mittel H = Schwer T = Drehfräsen</p> | <p>9 Wiper</p> <p>W = Wiper</p> |

Bestellnummerschlüssel für CoroMill® 327

CoroMill®327 Vollhartmetall-Schneideinsätze

Nutenfräsen und Fasen

| | | | | | | | | | |
|------------|----------|-----------|---|-----------|------------|-----------|-----------|---|-----------|
| 327 | R | 12 | - | 22 | 130 | 45 | 08 | - | GC |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 9 | 12 | | 7 |

Gewindefräsen

| | | | | | | | | |
|------------|----------|-----------|---|-----------|------------|-----------|---|-----------|
| 327 | R | 06 | - | 12 | 100 | VM | - | TH |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 10 | 11 | | 7 |

Profilbearbeitung

| | | | | | | | | |
|------------|----------|-----------|---|-----------|------------|-----------|---|-----------|
| 327 | R | 06 | - | 12 | 220 | 11 | - | RM |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | | 7 |

Nutenfräsen

| | | | | | | | | | |
|------------|----------|-----------|---|-----------|------------|-----------|---|-----------|----------|
| 327 | R | 12 | - | 28 | 150 | 01 | - | GM | M |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 |

- | | | | |
|---|------------------------------------|----|---|
| 1 | Produktname | 8 | M = enge Teilung |
| 2 | Schneideinsatz in Rechtsausführung | 9 | Fase 45° |
| 3 | Kupplungsgröße (Schnittstelle) | 10 | Gewindesteigung mm: Steigung x 100 |
| 4 | D_{min} (mm) | 11 | Gewindetyp VM = Teilprofil 60° |
| 5 | Schneideinsatzbreite | | MM = Metrisch 60° |
| 6 | Radius ex 02 = Radius 0,2 mm | | WH = Whitworth 55° |
| 7 | Schneideinsatztyp | 12 | Max. Einstechtiefe, CDX in mm |
| | GM = Nut | | |
| | RM = Vollradius | | |
| | CH = Fasen | | |
| | GC = Nut mit Fase | | |
| | TH = Gewinde | | |

CoroMill® 327 Halter

| | | | | | | | | |
|------------|---|-----------|----------|-----------|----------|----------|---|-----------|
| 327 | - | 12 | B | 15 | S | C | - | 06 |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 |

- | | |
|---|---|
| 1 | Produktname |
| 2 | Durchmesser Schaft, DCON |
| 3 | Schafttyp B = Weldon |
| 4 | Werkzeuglänge, l3 |
| 5 | Schafttyp S = Stahl |
| | E = Vollhartmetall |
| 6 | Innere Kühlschmierstoffzufuhr |
| 7 | Kupplungsgröße (Schnittstelle) |

Bestellnummerschlüssel für CoroMill® 328

CoroMill® 328 Wendeschneidplatten

| | | | | | | | | |
|---------------|------------|----------|-----------|---|------------|-----------|---|-----------|
| Fasen | 328 | R | 13 | - | 110 | 45 | - | GC |
| | 1 | 2 | 3 | | 4 | 7 | | 6 |
| Gewindefräsen | 328 | R | 13 | - | 150 | VM | - | TH |
| | 1 | 2 | 3 | | 8 | 9 | | 6 |
| Nutenfräsen | 328 | R | 13 | - | 110 | 01 | - | GM |
| | 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | | 6 |

- | | | | | |
|---|---|---|-----------------|---------------------|
| 1 | Produktname | 7 | Fase 45° | |
| 2 | Wendeschneidplatten in Rechtsausführung | 8 | Gewindesteigung | mm: Steigung x 100 |
| 3 | Wendeschneidplattengröße | 9 | Gewindetyp | VM = Teilprofil 60° |
| 4 | Schneidplattenbreite | | | |
| 5 | Radius ex 02 = Radius 0,2 mm | | | |
| 6 | Geometrie | | | |
| | GM = Nut | | | |
| | GC = Nut mit Fase | | | |
| | TH = Gewinde | | | |

CoroMill® 328 Fräser

| | | | | | | | |
|------------|---|------------|----------|-----------|---|-----------|----------|
| 328 | - | 039 | B | 25 | - | 13 | M |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 |

- | | | |
|---|----------------------------|--------------------------|
| 1 | Produktname | |
| 2 | Fräsdurchmesser, DC | |
| 3 | Schafttyp | B = Weldon |
| | | Q = Fräserdornaufnahme |
| | | S = Aufnahme mit Keilnut |
| 4 | Aufnahmedurchmesser (DCON) | |
| 5 | Wendeschneidplattengröße | |
| 6 | Steigung | |

Bestellnummernschlüssel für Coromant EH Werkzeughalter

Zylinderschaft-Aufnahme

| | | | | | | | | | |
|----------|------------|---|----------|-----------|---|----------|----------|---|------------|
| A | E12 | - | A | 20 | - | S | S | - | 140 |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | | 5 | 6 | | 7 |

Coromant Capto® Aufnahme

| | | | | | | |
|-----------|---|----------|---------------|---|-----------|------------|
| C3 | - | A | 391.EH | - | 10 | 035 |
| 8 | | 1 | 9 | | 10 | 7 |

Einteiliger Werkzeughalter

| | | | | | | |
|-----------------|---|-----------|---|-----------|---|------------|
| 392.45EH | - | 40 | - | 10 | - | 056 |
| 9 | | 11 | | 10 | | 7 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| <p>1 Bemaßung</p> <p>A = Zoll-Ausführung</p> | <p>2 Größe der Schnittstelle</p> <p>E12= CoroMill® EH Kupplungsgröße</p> | <p>3 Halterform</p> <p>A = Zylindrisch</p> | |
| <p>4 Halterdurchmesser</p> <p>z.B.: DCON = 20 mm</p> | <p>5 Haltertyp</p> <p>S = Gerade C = Konisch</p> | <p>6 Halterwerkstoff</p> <p>S = Stahl E = Vollhartmetall</p> | <p>7 Länge des Halters</p> <p>z.B.: 140 = 140 mm</p> |
| <p>8 Kupplungsgröße</p> <p>C = Coromant Capto®</p> | <p>9 Familie / Haltertyp</p> <p>391.EH = Coromant Capto® Halter für EH-Spannzangenfutter 392.140EH = ISO 7388.1 392.55EH = MAS-BT 403 A392.45EH = KAT. V 392.410EH = HSK-Aufnahme, Form A/C A392.R8EH = Bridgeport Halter 392.EREH = Halter mit integrierter ER-Spannzange</p> | <p>10 Größe der Schnittstelle</p> <p>EH-Kupplungsgröße</p> | <p>11 Steilkegel</p> <p>Kegelgröße für einteilige Coromant Aufnahmen</p> |

Bestellnummerschlüssel für einteilige Grundhalter

| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|-----------|---|-----------|-----------|------------|
| A | A | 1 | B | 05 | - | 50 | 32 | 060 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 | 8 |

1 Zoll-Ausführung

2 Innere Kühlschmierstoffzufuhr

3 Spindeltyp

1=ISO 7388/1 (DIN 69871)
 2= MAS-BT
 3= CAT V-Flansch

4 Optionen

B= Kühlschmierstoff durch Flansch
 F= Flanschmontage
 X= Extra kurz

5 Halterform

05 = Planfräseraufnahme
 14= ER-Spannzangenfutter
 20=Schaftfräseraufnahme, Typ Weldon
 27= Bohrer Aufnahme-Schaft ISO 9766

6 Kegelgröße 30, 40, 50

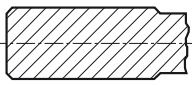
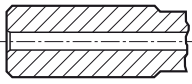
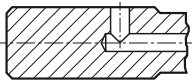
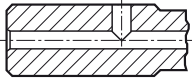
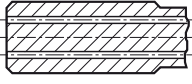
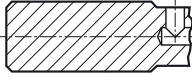
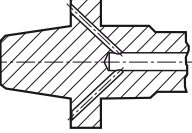
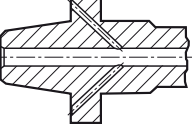

7 Größe Bohrung oder Fräsdorn, DCON_{WS}

| | | |
|----|----|----|
| mm | | |
| 09 | 19 | 38 |
| 13 | 25 | 51 |
| 16 | 32 | 63 |

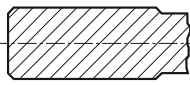
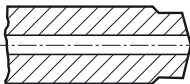
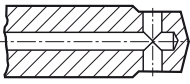
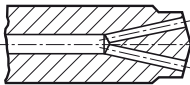
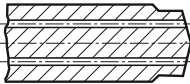
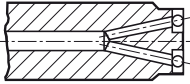
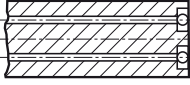
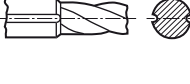
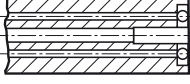
8 Programmierlänge, mm

060 = 60 mm

CNSC**Kühlschmierstoffeintrittscode**

| Code | Bezeichnung | Bild |
|------|--|---|
| 0 | Ohne Kühlschmierstoff |  |
| 1 | Axial konzentrischer Eintritt |  |
| 2 | Radialer Eintritt |  |
| 3 | Axial konzentrischer und radialer Eintritt |  |
| 4 | Axial konzentrischer Eintritt am Lochkreis |  |
| 5 | Radialer Eintritt vor Adapter |  |
| 6 | Dezentral über Flansch |  |
| 7 | Dezentral über Flansch und axial |  |
| 8 | Dezentral über Ausgang auf dem Schaft |  |


CXSC**Kühlschmierstoffaustrittscode**

| Code | Bezeichnung | Bild |
|------|---|---|
| 0 | Kein Kühlschmierstoffaustritt |  |
| 1 | Axial konzentrischer Austritt |  |
| 2 | Radialer Austritt |  |
| 3 | Axial geneigter Austritt |  |
| 4 | Axial konzentrisch am Lochkreis |  |
| 5 | Axial geneigter Austritt mit Düse, verstellbar |  |
| 6 | Dezentraler Austritt mit Düse, verstellbar |  |
| 7 | Dezentral über Ausgang auf dem Schaft |  |
| 8 | Axialer oder dezentraler Austritt mit Düse, verstellbar |  |

Formeln und Definitionen

| | |
|---|----------------------|
| v_c = Schnittgeschwindigkeit | m/min |
| n = Spindeldrehzahl | U/min |
| v_f = Tischvorschub | mm/min |
| z_n = Gesamtanzahl der Schneidkanten | |
| z_c = Anzahl effektiver Schneidkanten | |
| f_z = Vorschub pro Zahn | mm/z |
| f_n = Vorschub pro Umdrehung | mm/U |
| h_{ex} = maximale Spandicke | mm |
| a_p = Schnitttiefe | mm |
| a_e/D_c % = Radialer Eingriff | % |
| T = Bearbeitungszeit | min. |
| Q = Zerspanungsleistung | cm ³ /min |
| n_{ap} = Anzahl der Durchgänge | |
| k_c = spezifische Schnittkraft | N/mm ² |
| R_a = Oberflächenrauheit | μm |

Wendeschneidplattengröße

 = Schneidkantenlänge in mm

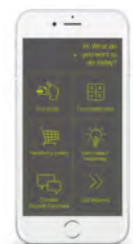
I find

Unsere nützlichsten Tools für Sie zusammengestellt

Sie sind online, unterwegs und in der Fertigung. Wo auch immer Sie sind: Sie finden alle Funktionen, die Sie benötigen, in der I find-App.

Die App hilft Ihnen dabei, Werkzeuge, Lösungen oder die für Ihre Arbeit benötigten Informationen zu finden. Sie können Werkzeugempfehlungen erhalten, Käufe tätigen, Ihre Bestellung verfolgen und sich sogar weiterbilden. Was möchten Sie heute machen?

Alles, was Sie in der I find-App finden, steht auf jedem beliebigen Gerät zur Verfügung.



Werkstoff-Vergleichstabelle

| ISO | MC | CMC-Nr. | Land | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------------|-------------------------------|-------------|-------------|----------------|-------------------|----------|---------------|-----------------|-----------------|-------------|------------------|------------|--|
| | | | Europa | Deutschland | Großbritannien | Schweden | USA | Frankreich | Italien | Spanien | Japan | | | |
| | | | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS | | |
| P | Unlegierter Stahl | | | | | | | | | | | | | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | S235JR G2 | 1.0038 | 4360 40 C | - | 1311 | A570.36 | E 24-2 Ne | - | - | - | STKM 12A;C | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | S235J2 G3 | 1.0116 | 4360 40 B | - | 1312 | A573-81 65 | E 24-U | Fe37-3 | - | - | | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C15 | 1.0401 | 080M15 | - | 1350 | 1015 | CC12 | C15C16 | F.111 | - | | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C22 | 1.0402 | 050A20 | 2C/2D | 1450 | 1020 | CC20 | C20C21 | F.112 | - | | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C15E | 1.1141 | 080M15 | 32C | 1370 | 1015 | XC12 | C16 | C15K | S15C | | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C25E | 1.1158 | - | - | - | 1025 | - | - | - | S25C | | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | S380N | 1.8900 | 4360 55 E | - | 2145 | A572-60 | - | FeE390KG | - | - | | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | 17MnV7 | 1.0870 | 4360 55 E | - | 2142 | A572-60 | NFA 35-501 E 36 | - | - | - | | |
| | P1.1.Z.AN | 02.1 | 55Si7 | 1.0904 | 250A53 | 45 | 2085 | 9255 | 55S7 | 55Si8 | 56Si7 | - | | |
| | P1.1.Z.AN | 02.2 | - | - | - | - | 2090 | 9255 | 55S7 | - | - | - | | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C35 | 1.0501 | 060A35 | - | 1550 | 1035 | CC35 | C35 | F.113 | - | | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C45 | 1.0503 | 080M46 | - | 1650 | 1045 | CC45 | C45 | F.114 | - | | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 40Mn4 | 1.1157 | 150M36 | 15 | - | 1039 | 35M5 | - | - | - | | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 36Mn5 | 1.1167 | - | - | 2120 | 1335 | 40M5 | - | 36Mn5 | SMn438(H) | | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 28Mn6 | 1.1170 | 150M28 | 14A | - | 1330 | 20M5 | C28Mn | - | SCMn1 | | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C35G | 1.1183 | 060A35 | - | 1572 | 1035 | XC38TS | C36 | - | S35C | | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C45E | 1.1191 | 080M46 | - | 1672 | 1045 | XC42 | C45 | C45K | S45C | | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C53G | 1.1213 | 060A52 | - | 1674 | 1050 | XC48TS | C53 | - | S50C | | |
| | P1.2.Z.AN | 01.3 | C55 | 1.0535 | 070M55 | - | 1655 | 1055 | - | C55 | - | - | | |
| | P1.2.Z.AN | 01.3 | C55E | 1.1203 | 070M55 | - | - | 1055 | XC55 | C50 | C55K | S55C | | |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S275J2G3 | 1.0144 | 4360 43C | - | 1412 | A573-81 | E 28-3 | - | - | SM 400A;B;C | | |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S355J2G3+C2 | 1.0570 | 4360 50B | - | 2132 | - | E36-3 | Fe52BFN/Fe52CFN | - | SM490A;B;C;YA;YB | | |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S355J2G3 | 1.0841 | 150 M 19 | - | 2172 | 5120 | 20 MC 5 | Fe52 | F-431 | - | | |
| | P1.3.Z.AN | 01.3 | C60E | 1.0601 | 080A62 | 43D | - | 1060 | CC55 | C60 | - | - | | |
| | P1.3.Z.AN | 01.3 | C60E | 1.1221 | 080A62 | 43D | 1678 | 1060 | XC60 | C60 | - | S58C | | |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C101E | 1.1274 | 060 A 96 | - | 1870 | 1095 | XC 100 | - | F-5117 | - | | |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C101u | 1.1545 | BW 1A | - | 1880 | W 1 | Y105 | C36KU | F-5118 | SK 3 | | |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C105W1 | - | BW2 | - | 2900 | W210 | Y120 | C120KU | F.515 | SUP4 | | |
| | P1.3.Z.AN | 02.1 | S340 MGC | 1.0961 | - | - | - | 9262 | 60SC7 | 60SiCr8 | 60SiCr8 | - | | |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMn30 | 1.0715 | 230M07 | - | 1912 | 1213 | S250 | CF9SMn28 | 11SMn28 | SUM22 | | |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMnPb30 | 1.0718 | - | - | 1914 | 12L13 | S250Pb | CF9SMnPb28 | 11SMnPb28 | SUM22L | | |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 10SPb20 | 1.0722 | - | - | - | - | 10PbF2 | CF10SPb20 | 10SPb20 | - | | |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMn37 | 1.0736 | 240M07 | 1B | - | 1215 | S 300 | CF9SMn36 | 12SMn35 | - | | |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMnPb37 | 1.0737 | - | - | 1926 | 12L14 | S300Pb | CF9SMnPb36 | 12SMnP35 | - | | |
| | P1.4.Z.AN | 01.2 | 35S20 | 1.0726 | 212M36 | 8M | 1957 | 1140 | 35MF4 | - | F210G | - | | |
| | P1.5.C.UT | 01.1 | GC16E | 1.1142 | 030A04 | 1A | 1325 | 1115 | - | - | - | - | | |
| | Stahl | Niedriglegierter Stahl | | | | | | | | | | | | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 16Mo3 | 1.5415 | 1501-240 | - | 2912 | A204Gr.A | 15D3 | 16Mo3KW | 16Mo3 | - | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 14Ni6 | 1.5622 | - | - | - | A350LF5 | 16N6 | 14Ni6 | 15Ni6 | - | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 21NiCrMo2 | 1.6523 | 805M20 | 362 | 2506 | 8620 | 20NCD2 | 20NiCrMo2 | 20NiCrMo2 | SNCM220(H) | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 17CrNiMo6 | 1.6587 | 820A16 | - | - | - | 18NCD6 | - | 14NiCrMo13 | - | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 15Cr3 | 1.7015 | 523M15 | - | - | 5015 | 12C3 | - | - | SCR415(H) | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 55Cr3 | 1.7176 | 527A60 | 48 | - | 5155 | 55C3 | - | - | SUP9(A) | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 15CrMo5 | 1.7262 | - | - | 2216 | - | 12CD4 | - | 12CrMo4 | SCM415(H) | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 13CrMo4-5 | 1.7335 | 1501-620Gr27 | - | - | A182 F11;F12 | 15CD3.5 | 14CrMo4 5 | 14CrMo45 | - | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 10CrMo9 10 | 1.7380 | 1501-622 Gr.31;45 | - | 2218 | A182 F22 | 15CD4.5 | 12CrMo9, 10 | 12CrMo9, 10 | - | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 14MoV6 3 | 1.7715 | 1503-660-440 | - | - | - | 12CD9, 10 | - | 13MoCrV6 | - | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 50CoMo4 | 1.7228 | 823M30 | 33 | 2512 | - | - | 653M31 | - | - | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.2 | 14NiCr10 | 1.5732 | - | - | - | 3415 | 14NC11 | 16NiCr11 | 15NiCr11 | SNC415(H) | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.2 | 14NiCr14 | 1.5752 | 655M13; A12 | 36A | - | 3415;3310 | 12NC15 | - | - | SNC815(H) | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1/02.2 | 16MnCr5 | 1.7131 | (527M20) | - | 2511 | 5115 | 16MC5 | 16MnCr5 | 16MnCr5 | - | |
| P2.1.Z.AN | | 02.1/02.2 | 34CrMo4 | 1.7220 | 708A37 | 19B | 2234 | 4137;4135 | 35CD4 | 35CrMo4 | 34CrMo4 | SCM432;SCCRM3 | | |
| P2.1.Z.AN | | 02.1/02.2 | 41CrMo4 | 1.7223 | 708M40 | 19A | 2244 | 4140;4142 | 42CD4TS | 41CrMo4 | 42CrMo4 | SCM 440 | | |
| P2.1.Z.AN | | 02.1/02.2 | 42CrMo4 | 1.7225 | 708M40 | 19A | 2244 | 4140 | 42CD4 | 42CrMo4 | 42CrMo4 | SCM440(H) | | |
| P2.1.Z.AN | | 03.11 | 14NiCrMo134 | 1.6657 | 832M13 | 36C | - | - | - | 15NiCrMo13 | 14NiCrMo131 | - | | |
| P2.2.Z.AN | | 02.1 | 31CrMo12 | 1.8515 | 722 M 24 | - | 2240 | - | 30 CD 12 | 30CrMo12 | F-1712 | - | | |
| P2.2.Z.AN | | 02.1 | 39CrMoV13 9 | 1.8523 | 897M39 | 40C | - | - | - | 36CrMoV12 | - | - | | |
| P2.2.Z.AN | | 02.1 | 41CrS4 | 1.7039 | 524A14 | - | 2092 | L1 | - | 105WCr 5 | - | - | | |
| P2.2.Z.AN | | 02.1 | 50NiCr13 | 1.2721 | - | - | 2550 | L6 | 55NCV6 | - | F-528 | - | | |
| P2.2.Z.AN | | 03.11 | 45WCrV7 | 1.2542 | BS1 | - | 2710 | S1 | - | 45WCrV8KU | 45WCrS18 | - | | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 36CrNiMo4 | 1.6511 | 816M40 | 110 | - | 9840 | 40NCD3 | 38NiCrMo4(KB) | 35NiCrMo4 | - | | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 34CrNiMo6 | 1.6582 | 817M40 | 24 | 2541 | 4340 | 35NCD6 | 35NiCrMo6(KB) | - | - | | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 34Cr4 | 1.7033 | 530A32 | 18B | - | 5132 | 32C4 | 34Cr4(KB) | 35Cr4 | SCR430(H) | | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 41Cr4 | 1.7035 | 530A40 | 18 | - | 5140 | 42C4 | 41Cr4 | 42Cr4 | SCR440(H) | | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 32CrMo12 | 1.7361 | 722M24 | 40B | 2240 | - | 30CD12 | 32CrMo12 | F.124.A | - | | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 51CrV4 | 1.8159 | 735A50 | 47 | 2230 | 6150 | 50CV4 | 50CrV4 | 51CrV4 | SUP10 | | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 41CrAlMo7 | 1.8509 | 905M39 | 41B | 2940 | - | 40CAD6, 12 | 41CrAlMo7 | 41CrAlMo7 | - | | |
| P2.3.Z.AN | | 02.1 | 100Cr6 | 1.3505 | 534A99 | 31 | 2258 | 52100 | 100C6 | 100C6 | F.131 | SUJ2 | | |

Werkstoff-Vergleichstabelle

| ISO | MC | CMC-Nr. | Land | | | | | | | | | | |
|--|----------------------------|---------------|----------------|---------------|----------------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------------|-----------|---------------|--|
| | | | Europa | Deutschland | Großbritannien | Schweden | USA | Frankreich | Italien | Spanien | Japan | | |
| | | | Standard | | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS | |
| P | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | 02.1/02.2 | 105WCr6 | 1.2419 | - | - | 2140 | - | 105WC13 | 10WCr6 | 105WCr5 | SKS31 | |
| | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | - | - | - | - | - | - | - | - | 107WCr5KU | - | SKS2, SKS3 | |
| | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | 02.1/02.2 | - | 1.2714 | - | - | - | L6 | 55NCDV7 | - | F520.S | SKT4 | |
| | P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA | 02.1/02.2 | 100Cr6 | 1.2067 | BL3 | - | - | L3 | Y100C6 | - | 100Cr6 | - | |
| | P2.4.Z.AN | 02.1 | 16MnCr5 | 1.7139 | - | - | 2127 | - | - | - | - | - | |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 16Mo5 | 1.5423 | 1503-245-420 | - | - | 4520 | - | 16Mo5 | 16Mo5 | - | |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 40NiCrMo8-4 | 1.6562 | 311-Type 7 | - | - | 8740 | - | 40NiCrMo2(KB) | 40NiCrMo2 | SNCM240 | |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 42Cr4 | 1.7045 | - | - | 2245 | 5140 | - | - | 42Cr4 | SCr440 | |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 31NiCrMo14 | 1.5755 | 830 M 31 | - | 2534 | - | - | - | F-1270 | - | |
| | P2.5.Z.HT | 02.2 | 36NiCr6 | 1.5710 | 640A35 | 111A | - | 3135 | 35NC6 | - | - | SNC236 | |
| | P2.6.C.UT | 02.1 | 22Mo4 | 1.5419 | 605A32 | - | 2108 | 8620 | - | - | F520.S | - | |
| | P2.6.C.UT | 02.1/02.2 | 25CrMo4 | 1.7218 | 1717CDS110 | - | 2225 | 4130 | 25CD4 | 25CrMo4(KB) | AM26CrMo4 | SCM420,SCM430 | |
| | P2.6.C.UT | 06.2 | - | - | - | - | 2223 | - | - | - | - | - | |
| | Hochlegierter Stahl | | | | | | | | | | | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X210Cr12 | 1.2080 | BD3 | - | - | D3 | Z200C12 | X210Cr13KU | X210Cr12 | SKD1 | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X43Cr13 | 1.2083 | - | - | 2314 | - | - | X250Cr12KU | - | - | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X40CrMoV5 1 | 1.2344 | BH13 | - | 2242 | H13 | Z40CDV5 | X35CrMoV05KU | X40CrMoV5 | SKD61 | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X100CrMoV5 1 | 1.2363 | BA2 | - | 2260 | A2 | Z100CDV5 | X40CrMoV511KU | X100CrMoV5 | SKD12 | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X210CrW12 | 1.2436 | - | - | 2312 | - | - | X100CrMoV51KU | X210CrW12 | SKD2 | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X30WCv9 3 | 1.2581 | BH21 | - | - | H21 | Z30WCV9 | X28W09KU | X30WCv9 | SKD5 | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X165CrMoV 12 | 1.2601 | - | - | 2310 | - | - | X30WCv9 3KU | X160CrMoV12 | - | | |
| P3.0.Z.AN | 03.21 | X155CrMoV12-1 | 1.2379 | - | - | 2736 | HNv3 | - | X165CrMoV12KU | - | - | | |
| P3.0.Z.HT | 03.11 | X8Ni9 | 1.5662 | 1501-509;510 | - | - | ASTM A353 | - | X10Ni9 | XBNI09 | - | | |
| P3.0.Z.HT | 03.11 | 12Ni19 | 1.5680 | - | - | - | 2515 | Z18N5 | - | - | - | | |
| P3.1.Z.AN | 03.11 | S6-5-2 | 1.3343 | 4959BA2 | - | 2715 | D3 | Z40CSD10 | 15NiCrMo13 | - | SUH3 | | |
| P3.1.Z.AN | 03.13 | - | - | BM 2 | - | 2722 | M 2 | Z85WDCV | HS 6-5-2-2 | F-5603. | SKH 51 | | |
| P3.1.Z.AN | 03.13 | HS 6-5-2-5 | 1.3243 | BM 35 | - | 2723 | M 35 | 6-5-2-5 | HS 6-5-2-5 | F-5613 | SKH 55 | | |
| P3.1.Z.AN | 03.13 | HS 2-9-2 | 1.3348 | HS 2-9-2 | - | 2782 | M 7 | - | HS 2-9-2 | F-5607 | - | | |
| P3.2.C.AQ | 06.33 | G-X120Mn12 | 1.3401 | Z120M12 | - | 2183 | L3 | Z120M12 | XG120Mn12 | X120Mn12 | SCMnH/1 | | |
| Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl | | | | | | | | | | | | | |
| Stahl | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAL13 | 1.4724 | 403S17 | - | - | 405 | Z10C13 | X10CrAl12 | F.311 | SUS405 | |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAL18 | 1.4742 | 430S15 | 60 | - | 430 | Z10CAS18 | X8Cr17 | F.3113 | SUS430 | |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAL2-4 | 1.4762 | - | - | 2322 | 446 | Z10CAS24 | X16Cr26 | - | SUH446 | |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X1CrMoTi18-2 | 1.4521 | - | - | 2326 | S44400 | - | - | - | - | |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6Cr13 | 1.4000 | 403S17 | - | 2301 | 403 | Z6C13 | X6Cr13 | F.3110 | SUS403 | |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | - | X7Cr14 | 1.4001 | - | - | - | - | - | - | F.8401 | - | |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X10Cr13 | 1.4006 | 410S21 | 56A | 2302 | 410 | Z10C14 | X12Cr13 | F.3401 | SUS410 | |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6Cr17 | 1.4016 | 430S15 | 960 | 2320 | 430 | Z8C17 | X8Cr17 | F.3113 | SUS430 | |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6CrAL13 | 1.4002 | 405S17 | - | - | 405 | Z8CA12 | X6CrAl13 | - | - | |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X20Cr13 | 1.4021 | 420S37 | - | 2303 | 420 | Z20C13 | X20Cr13 | - | - | |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6CrMo17-1 | 1.4113 | 434S17 | - | 2325 | 434 | Z8CD17.01 | X8CrMo17 | - | SUS434 | |
| | P5.0.Z.HT | 03.11 | X45CrS9-3-1 | 1.4718 | 401S45 | 52 | - | HW3 | Z45CS9 | X45GrSi8 | F.322 | SUH1 | |
| | P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X85CrMoV18-2 | 1.4748 | 443S65 | 59 | - | HNv6 | Z80CSN20.02 | X80CrSiNi20 | F.320B | SUH4 | |
| | P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X20CrMoV12-1 | 1.4922 | - | - | 2317 | - | - | X20CrMoNi 12.01 | - | - | |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X12CrS13 | 1.4005 | 416 S 21 | - | 2380 | 416 | Z11CF13 | X12 CrS 13 | F-3411 | SUS 416 | |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X46Cr13 | 1.4034 | 420S45 | 56D | 2304 | - | Z40CM | X40Cr14 | F.3405 | SUS420J2 | |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X19CrNi17-2 | 1.4057 | 431S29 | 57 | 2321 | 431 | Z15CNI6.02 | X16CrNi16 | F.3427 | SUS431 | |
| | P5.0.Z.PH | 05.12/15.12 | X5CrNiCuNb16-4 | 1.4542 1.4548 | - | - | - | 630 | Z7CNU17-04 | - | - | - | |
| | P5.0.Z.PH | 15.21 | X4 CrNiMo16-5 | 1.4418 | - | - | - | 2387 | - | Z6CND16-04-01 | - | - | |
| P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X14CrMoS17 | 1.4104 | - | - | 2383 | 430F | Z10CF17 | X10CrS17 | F.3117 | SUS430F | | |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | | | | | | | | | | | | |
| P2.2.Z.AN | 02.1 | | 1.0045 | | | | | | | | | | |
| P2.2.Z.AN | 02.1 | | | | | | | | | | | | |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | | | | | | | | | | | |
| P1.2.Z.AN | | | | | | | | | | | | | |
| P1.2.Z.AN | | | | | | | | | | | | | |
| P1.2.Z.AN | | | | | | | | | | | | | |
| P2.5.Z.HT | | | | | | | | | | | | | |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | | | | | | | | | | | |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | | | | | | | | | | | |
| P2.5.Z.HT | | | | | | | | | | | | | |
| P2.5.Z.HT | | | | | | | | | | | | | |
| P2.5.Z.HT | | | | | | | | | | | | | |

Werkstoff-Vergleichstabelle

| ISO | MC | CMC-Nr. | Land | | | | | | | | | | |
|--|--|-------------------|--------------------|-------------|-----------------|-----------|-------------|----------------|-----------------------|-----------------|---------------|----------------|---|
| | | | Europa | Deutschland | Großbritan-nien | Schwe-den | USA | Frankreich | Italien | Spanien | Japan | | |
| | | | Standard | | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS | |
| M | Austenitischer rostfreier Stahl | | | | | | | | | | | | |
| | M1.0.Z.AQ | 05.11/15.11 | X3CrNiMo13-4 | 1.4313 | 425C11 | - | 2385 | CA6-NM | Z4CND13.4M Z38C13M | (G)X6CrNi304 | - | SCS5 | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.11/15.11 | X53CrMnNiN21-9 | 1.4871 | 349S54 | - | - | EV8 | Z52CMN21.09 | X53CrMnNiN21 9 | - | SUH35, SUH36 | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiN18-10 | 1.4311 | 304S62 | - | 2371 | 304LN | Z2CN18.10 | - | - | SUS304LN | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMoN17-13-3 | 1.4429 | - | - | 2375 | 316LN | Z2CND17.13 | - | - | SUS316LN | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo17-12-2 | 1.4404 | 316S13 | - | 2348 | 316L | Z2CND17-12 | X2CrNiMo1712 | - | - | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo18-14-3 | 1.4435 | 316S13 | - | 2353 | 316L | Z2CND17.12 | X2CrNiMo17 12 | - | SCS16, SUS316L | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X3CrNiMo17-3-3 | 1.4436 | 316S33 | - | 2343, 2347 | 316 | Z6CND18-12-03 | X8CrNiMo1713 | - | - | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo18-15-4 | 1.4438 | 317S12 | - | 2367 | 317L | Z2CND19.15 | X2CrNiMo18 16 | - | SUS317L | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X6CrNiNb18-10 | 1.4550 | 347S17 | 58F | 2338 | 347 | Z6CND18.10 | X6CrNiNb18 11 | F.3552 F.3524 | SUS347 | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X6CrNiMoTi17-12-2 | 1.4571 | 320S17 | 58J | 2350 | 316Ti | Z6NDT17.12 | X6CrNiMoTi17 12 | F.3535 | - | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X10CrNiMoNb 18-12 | 1.4583 | - | - | - | 318 | Z6CNDNb17 13B | X6CrNiMoNb17 13 | - | - | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X15CrNiSi20-12 | 1.4828 | 309S24 | - | - | 309 | Z15CNS20.12 | - | - | SUH309 | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMoN17-11-2 | 1.4406 | 301S21 | 58C | 2370 | 308 | Z1NCDU25.20 | - | F.8414 | SCS17 | |
| | M1.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X1CrNiMoCuN20-18-7 | 1.4547 | - | - | 2378 | S31254 | Z1CNDU20-18-06AZ | - | - | - | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X9CrNi18-8 | 1.4310 | - | - | 2331 | 301 | Z12CN17.07 | X12CrNi17 07 | F.3517 | SUS301 | |
| | M1.0.Z.PH | 05.22/15.22 | X7CrNiAl17-7 | 1.4568 | 1.4504 | 316S111 | - | - | 17-7PH | Z8CNA17-07 | X2CrNiMo1712 | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNi19-11 | 1.4306 | 304S11 | - | 2352 | 304L | Z2CN18-10 | X2CrNi18 11 | - | - | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | - | - | 304S12 | - | - | - | - | - | - | - | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X5CrNi18-10 | 1.4301 | 304S31 | 58E | 2332, 2333 | 304 | Z6CN18.09 | X5CrNi18 10 | F.3504 F.3541 | SUS304 | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X5CrNi18-10 | 1.4301 | 304S15 | 58E | 2332 | 304 | Z6CN18.09 | X5CrNi18 10 | F.3551 | SUS304 | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X5CrNiMo17-2-2 | 1.4401 | 316S16 | 58J | 2347 | 316 | Z6CND17.11 | X5CrNiMo17 12 | F.3543 | SUS316 | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X6CrNiTi18-10 | 1.4541 | 321S12 | 58B | 2337 | 321 | Z6CNT18.10 | X6CrNiTi18 11 | F.3553 F.3523 | SUS321 | |
| | M1.2.Z.AQ | 05.21/15.21 | X8CrNiSi18-9 | 1.4305 | 303S21 | 58M | 2346 | 303 | Z10CNF 18.09 | X10CrNiSi 18.09 | F.3508 | SUS303 | |
| | Super austenitischer (Ni>20%) rostfreier Stahl | | | | | | | | | | | | |
| M2.0.C.AQ | 20.11 | G-X40NiCrSi36-18 | 1.4865 | 330C11 | - | - | - | - | XG50NiCr39 19 | - | SCH15 | | |
| M2.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X1NiCrMoCu25-20-5 | 1.4539 | - | - | 2562 | UNS V 0890A | Z2 NCDU25-20 | - | - | - | | |
| M2.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X8CrNi25-21 | 1.4845 | 310S24 | - | 2361 | 310S | Z12CN25 20 | X6CrNi25 20 | F.331 | SUH310 | | |
| M2.0.Z.AQ | 20.11 | X12NiCrSi36 16 | 1.4864 | - | - | - | 330 | Z12NCS35.16 | F-3313 | - | SUH330 | | |
| M2.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | X1NiCrMoCu31-27-4 | 1.4563 | - | - | 2584 | NO8028 | Z1NCDU31-27-03 | - | - | - | | |
| Rostfreie (austenitische/ferritische) Duplex-Stähle | | | | | | | | | | | | | |
| M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ | 05.51/15.51 | X2CrNiN23-4 | 1.4362 | - | - | 2376 | S31500 | - | - | - | - | | |
| M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ | 05.51/15.51 | X8CrNiMo27-5 | - | - | - | 2324 | S32900 | - | - | - | - | | |
| M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | X2CrNiN23-4 | - | - | - | 2327 | S32304 | Z2CN23-04AZ | - | - | - | | |
| M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | - | - | - | - | 2328 | - | - | - | - | - | | |
| M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | X2CrNiMoN22-53 | - | - | - | 2377 | S31803 | Z2CND22-05-03 | - | - | - | | |
| M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | | | | | | | | | | | |
| M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | 1.0045 | | | | | | | | | | |
| M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | | | | | | | | | | | |
| M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | | | | | | | | | | | |
| M1.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | | | | | | | | | | | | |
| M2.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | | | | | | | | | | | | |
| M3.2.Z.AQ | 05.52/15.52 | | | | | | | | | | | | |
| M3.2.Z.AQ | 05.52/15.52 | | | | | | | | | | | | |
| Handelsbezeichnungen | | | | | | | | | | | | | |
| SANMAC 304 (Sandvik Steel) | | | | | | | | | | | | | |
| SANMAC 304L (Sandvik Steel) | | | | | | | | | | | | | |
| SANMAC 316 (Sandvik Steel) | | | | | | | | | | | | | |
| SANMAC 316L (Sandvik Steel) | | | | | | | | | | | | | |
| 254 SMO | | | | | | | | | | | | | |
| 654 SMO | | | | | | | | | | | | | |
| SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel) | | | | | | | | | | | | | |
| SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel) | | | | | | | | | | | | | |

Werkstoff-Vergleichstabelle

| ISO | MC | CMC-Nr. | Land | | Großbritannien | Schwe- den | USA | Frankreich | Italien | Spanien | Japan | |
|--|-------------------------|-------------------|------------------|------------------|----------------|---------------|-----------------|---------------|------------|-----------|-----------|---------|
| | | | Europa | Deutsch- land | | | | | | | | |
| | | | Standard | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| K | Temperguss | | | | | | | | | | | |
| | K1.1.C.NS | 07.1 | - | - | 8 290/6 | - | 0814 | - | MN 32-8 | - | - | FCMB310 |
| | K1.1.C.NS | 07.1 | EN-GJMB350-10 | 0.8135 | B 340/12 | - | 0815 | 32510 | MN 35-10 | - | - | FCMW330 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB450-6 | 0.8145 | P 440/7 | - | 0852 | 40010 | Mn 450 | GMN 45 | - | FCMW370 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB550-4 | 0.8155 | P 510/4 | - | 0854 | 50005 | MP 50-5 | GMN 55 | - | FCMP490 |
| | | | | | | P 570/3 | | 0858 | 70003 | MP 60-3 | | FCMP540 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB650-2 | 0.8165 | P570/3 | - | 0856 | A220-70003 | Mn 650-3 | GMN 65 | - | FCMP590 |
| | K1.1.C.NS | 07.3 | EN-GJMB700-2 | 0.8170 | P690/2 | - | 0862 | A220-80002 | Mn700-2 | GMN 70 | - | FCMP690 |
| | Grauguss | | | | | | | | | | | |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | - | - | - | - | 0100 | - | - | - | - | - |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-100 | 0.6010 | - | - | 0110 | No 20 B | Ft 10 D | - | - | FC100 |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-150 | 0.6015 | Grade 150 | - | 0115 | No 25 B | Ft 15 D | G 15 | FG 15 | FC150 |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-200 | 0.6020 | Grade 220 | - | 0120 | No 30 B | Ft 20 D | G 20 | - | FC200 |
| | K2.1.C.UT | 08.2 | EN-GJL-250 | 0.6025 | Grade 260 | - | 0125 | No 35 B | Ft 25 D | G 25 | FG 25 | FC250 |
| | K2.1.C.UT | 08.2 | EN-JLZ | 0.6040 | Grade 400 | - | 0140 | No 55 B | Ft 40 D | - | - | - |
| | K2.2.C.UT | 08.2 | EN-GJL-300 | 0.6030 | Grade 300 | - | 0130 | No 45 B | Ft 30 D | G 30 | FG 30 | FC300 |
| | K2.2.C.UT | 08.2 | EN-GJL-350 | 0.6035 | Grade 350 | - | 0135 | No 50 B | Ft 35 D | G 35 | FG 35 | FC350 |
| | K2.3.C.UT | 08.3 | GGL-NiCr20-2 | 0.6660 | L-NiCuCr202 | - | 0523 | A436 Type 2 | L-NC 202 | - | - | - |
| | Kugelgraphitguss | | | | | | | | | | | |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-400-15 | 0.7040 | SNG 420/12 | - | 0717-02 | 60-40-18 | FCS 400-12 | GS 370-17 | FGE 38-17 | FCD400 |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-400-18-LT | 0.7043 | SNG 370/17 | - | 0717-12 | - | FGS 370-17 | - | - | - |
| K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-350-22-LT | 0.7033 | - | - | 0717-15 | - | - | - | - | - | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-800-7 | 0.7050 | SNG 500/7 | - | 0727 | 80-55-06 | FGS 500-7 | GS 500 | FGE 50-7 | FCD500 | |
| K3.2.C.UT | 09.2 | EN-GJS-600-3 | 0.7060 | SNG 600/3 | - | 0732-03 | - | FGS 600-3 | - | - | FCD600 | |
| K3.3.C.UT | 09.2 | EN-GJS-700-2 | 0.7070 | SNG 700/2 | - | 0737-01 | 100-70-03 | FGS 700-2 | GS 700-2 | FGS 70-2 | FCD700 | |
| K3.5.C.UT | - | EN-GJSA-XNiCr20-2 | 0.7660 | Grade S6 | - | 0776 | A43D2 | S-NC 202 | - | - | - | |
| Vermiculargraphitguss | | | | | | | | | | | | |
| K4.1.C.UT | - | EN-GJV-300 | | | | | | | | | | |
| K4.1.C.UT | - | EN-GJV-350 | | | | | | | | | | |
| K4.2.C.UT | - | EN-GJV-400 | | | | | | | | | | |
| K4.2.C.UT | - | EN-GJV-450 | | | | | | | | | | |
| K4.2.C.UT | - | EN-GJV-500 | | | | | | | | | | |
| Austenitisch-bainitisches Gusseisen | | | | | | | | | | | | |
| K5.1.C.NS | - | EN-GJS-800-8 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 1 | - | - | - | - | |
| K5.1.C.NS | - | EN-GJS-1000-5 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 2 | - | - | - | - | |
| K5.2.C.NS | - | EN-GJS-1200-2 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 3 | - | - | - | - | |
| K5.2.C.NS | - | EN-GJS-1400-1 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 4 | - | - | - | - | |
| K5.3.C.NS | - | - | - | - | - | - | ASTM A897 No. 5 | - | - | - | - | |

Werkstoff-Vergleichstabelle

| ISO | MC | CMC-Nr. | Land | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----------------------------------|--|------------------|------------------|----------------|--------------|-----|---------------|------------|------------|-------|-----|-------|
| | | | Europa | Deutschland | Großbritannien | Schweden | USA | Frankreich | Italien | Spanien | Japan | | |
| | | | Standard | | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS | |
| N | Aluminiumbasislegierungen | | | | | | | | | | | | |
| | NE-Metalle | N1.3.C.AG | 30.21 | G-AISI9MGWA | 3.2373 | - | - | 4251 | SC64D | A-S7G | - | - | C4BS |
| | | N1.3.C.UT | 30.21 | G-ALMG5 | - | LM5 | - | 4252 | GD-AISI12 | A-SU12 | - | - | AC4A |
| | | N1.3.C.UT/N1.3.C.AG | 30.21/30.22 | - | - | LM25 | - | 4244 | 356.1 | - | - | - | A5052 |
| | | N1.3.C.UT | - | GD-AISI12 | - | - | - | 4247 | A413.0 | - | - | - | A6061 |
| | | N1.3.C.AG | - | GD-AISI8Cu3 | - | LM24 | - | 4250 | A380.1 | - | - | - | A7075 |
| | | N1.3.C.UT | - | G-AISI12(Cu) | - | LM20 | - | 4260 | A413.1 | - | - | - | ADC12 |
| | | N1.3.C.UT | - | G-AISI12 | - | LM6 | - | 4261 | A413.2 | - | - | - | - |
| | | N1.3.C.AG | - | G-AISI10Mg(Cu) | - | LM9 | - | 4253 | A360.2 | - | - | - | - |
| S | | Ni-basierte Legierungen | | | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | S-NiCr13A16MoNb | LW2 4670 | mar-46 | - | - | 5391 | NC12AD | - | - | - | |
| | S2.0.C.UT | 20.24 | NiCo15Cr10MoAlTi | LW2 4674 | - | - | - | AMS 5397 | - | - | - | - | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiFe35Cr14MoTi | LW2.4662 | - | - | - | 5660 | ZSNCDT42 | - | - | - | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr19Fe19NbMo | LW2.4668 | HR8 | - | - | 5383 | NC19eNB | - | - | - | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr20TiAk | 2.4631 | Hr401.601 | - | - | - | NC20TA | - | - | - | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr19Co11MoTi | 2.4973 | - | - | - | AMS 5399 | NC19KDT | - | - | - | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr19Fe19NbMo | LW2.4668 | - | - | - | AMS 5544 | NC20K14 | - | - | - | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | - | 2.4603 | - | - | - | 5390A | NC22FeD | - | - | - | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | NiCr22Mo9Nb | 2.4856 | - | - | - | 5666 | NC22FeDNB | - | - | - | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | NiCr20Ti | 2.4630 | HR5.203-4 | - | - | - | NC20T | - | - | - | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCu30AL3Ti | 2.4375 | 3072-76 | - | - | 4676 | - | - | - | - | |
| | Co-basierte Legierungen | | | | | | | | | | | | |
| | - | - | CoCr20W15Ni | - | - | - | - | 5537C, AMS | KC20WN | - | - | - | - |
| | S3.0.Z.AG | 20.32 | CoCr22W14Ni | LW2.4964 | - | - | - | 5772 | KC22WN | - | - | - | - |
| | Titanlegierungen | | | | | | | | | | | | |
| | Warmfeste Superlegierungen | S4.2.Z.AN | 23.22 | TiAl5Sn2.5 | 3.7115.1 | TA14/17 | - | - | UNS R54520 | T-A5E | - | - | - |
| | | S4.2.Z.AN | 23.22 | TiAl6V4 | 3.7165.1 | TA10-13/TA28 | - | - | UNS R56401 | UNS R56400 | - | - | - |
| | | S4.3.Z.AN | 23.22 | TiAl5V5Mo5Cr3 | - | - | - | - | - | T-A6V | - | - | - |
| | | S4.2.Z.AN | 23.22 | TiAl4Mo4Sn4Si0.5 | 3.7185 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Warmfeste Superlegierungen | Handelsbezeichnungen | | | | | | | | | | | | |
| | Eisen-basierte Legierungen | | | | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN | 20.11 | Incoloy 800 | | | | | | | | | | |
| | Ni-basierte Legierungen | | | | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.2 | Haynes 600 | | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.2 | Nimocast PD16 | | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.2 | Nimonic PE 13 | | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.2 | Rene 95 | | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Hastelloy C | | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Incoloy 825 | | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Inconel 600 | | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Monel 400 | | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Inconel 700 | | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | S2.0.Z.AG | Inconel 718 | | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Mar - M 432 | | | | | | | | | | |
| S2.0.Z.AG | 20.22 | Nimonic 901 | | | | | | | | | | | |
| S2.0.Z.AG | 20.22 | Waspaloy | | | | | | | | | | | |
| S2.0.C.NS | 20.24 | Jessop G 64 | | | | | | | | | | | |
| S3.0.Z.AG | 20.3 | Co-basierte Legierungen Air Resist 213 | | | | | | | | | | | |
| S3.0.Z.AG | 20.3 | Jetalloy 209 | | | | | | | | | | | |
| H | Gehärtete Werkstoffe | | | | | | | | | | | | |
| | Gehärtete Werkstoffe | H1.2.Z.HA | 04.1 | X100CrMo13 | 1.4108 | - | - | 2258 08 | 440A | - | - | - | C4BS |
| | | H1.3.Z.HA | 04.1 | X110CrMoV15 | 1.4111 | - | - | 2534 05 | 610 | - | - | - | AC4A |
| | | H1.2.Z.HA | 04.1 | X65CrMo14 | - | - | - | 2541 06 | 0-2 | - | - | - | AC4A |
| | | | | | | | | | | | | | |

ISO 13399 ist eine internationale Norm, die einen einfacheren Austausch von Schneidwerkzeugdaten anstrebt. Sie werden bei jedem Werkzeug leicht veränderte Parameter und Beschreibungen feststellen.

Zum ersten Mal gibt es eine standardisierte Form der Produktdatenbeschreibung für Zerspanungswerkzeuge. Durch die Verwendung der gleichen Parameter und Definitionen in der Werkzeugbranche wird ist die Kommunikation von Werkzeugdaten zwischen verschiedenen Softwaresystemen deutlich vereinfacht.

Und was bedeutet das für Sie?

Einfach gesagt heißt das, dass Ihr System mit unserem kommunizieren kann, denn sie sprechen dieselbe Sprache. Laden Sie Produktdaten von unserer Webseite herunter und verwenden Sie diese direkt in Ihrer CAD/CAM Software, um Werkzeuge zusammenzustellen, die Sie in der Fertigung benötigen. Kein langes Suchen nach Informationen in Katalogen und Auslegen von Daten. Denken Sie nur, wie viel Zeit Sie dadurch sparen!

| Kurzname | Bevorzugte Bezeichnung |
|----------------------|--|
| ADJLN | Minimale Verstellgrenze |
| ADJLX | Maximale Verstellgrenze |
| ADJRG | Verstellbereich |
| ALP | Axialfreiwinkel |
| AN | Hauptfreiwinkel |
| ANN | Normalfreiwinkel, Nebenschneide |
| APMX | Maximale Schnitttiefe |
| APMX_EFW | Max. Schnitttiefe - Endvorschub |
| APMX_FFW | Max. Schnitttiefe - Seitenvorschub |
| AZ | Maximale Eintauchtiefe |
| B | Schaftbreite |
| BAWS | Werkzeugwinkel, werkstückseitig |
| BAMS | Körperwinkel Maschinenseite |
| BBD | Konstruktiv gewuchtete Ausführung |
| BBR | Individuell gewuchtete Ausführung |
| BCH | Eckenfasenlänge |
| BD | Körperdurchmesser |
| BHTA | Körperkegeleinstellwinkel |
| BN | Planfasenbreite |
| BS | Planschneidenbreite |
| BSG | Norm/Standard |
| BSR | Wiper Eckenradius |
| CDX | Einstechtiefe, max. |
| CEMR | Hauptschneidenradius |
| CF | Spitzenfase |
| CHBA | Fasenwinkel am Körper |
| CHBL | Eckenfasenlänge |
| CHW | Eckenfasenbreite |
| CICT | Anzahl Schneidteile |
| CICT _{BALL} | Anzahl Schneidteile - Wendeschneidplatte für Kugelschafffräser |
| CICT _E | Anzahl Schneidteile - umfangseitig |
| CICT _P | Anzahl Schneidteile - Zwischenposition |
| CICT _S | Anzahl Schneidteile - stirnseitig |
| CICT _{SP} | Anzahl Schneidteile - Wendeschneidplatte zum Schutz des Schaftes |
| CICT _T | Anzahl Schneidteile - gesamt |
| CND | Kühlschmierstoffeintrittsdurchmesser |
| CNSC | Kühlschmierstoffeintritt |
| CNT | Gewindegröße Kühlschmierstoff-Einlass |
| COATING | Beschichtung |
| CP | Max. Kühlschmierstoffdruck |
| CRKS | Anzugsbolzen, Gewindegröße |
| CRNT | Gewindegröße radialer Kühlschmierstoff-Einlass |
| CTPT | Bearbeitungstyp |
| CUTDIA | Maximaler Werkstückdurchmesser für das Abstechen |
| CW | Schnittbreite, Nennmaß |
| CWN | Minimale Schnittbreite |
| CWTOLL | Untere Schnittbreitentoleranz |
| CWTOLU | Obere Schnittbreitentoleranz |
| CWX | Schnittbreite, max. |
| CXSC | Kühlschmierstoffaustrittscode |
| CZC | Aufnahmegröße |
| CZC _{MS} | Anschlussgröße (Code), maschinenseitig |
| CZC _{WS} | Anschlussgröße (Code), werkstückseitig |
| D1 | Durchmesser Befestigungsbohrung |
| DAH | Durchmesser Zugangsbohrung |
| DAXIN | Axialer Einstechdurchmesser, min. |
| DAXN | Minimaler Außendurchmesser der Axialnut |
| DAXX | Maximaler Außendurchmesser der Axialnut |

| | |
|-----------------------|---|
| DBC | Schneidendurchmesser |
| DC | Werkzeughdurchmesser |
| DCB | Spanndurchmesser, nominal, werkstückseitig |
| DCBN | Spanndurchmesser, min. |
| DCBX | Spanndurchmesser, max. |
| DCF | Funktionsdurchmesser |
| DCIN | Schnittdurchmesser innen |
| DCN | Minimaler Schnittdurchmesser |
| DCON | Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig |
| DCON _{MS} | Schaftdurchmesser, maschinenseitig |
| DCON _{WS} | Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig |
| J DCONN _{WS} | Connection diameter minimum workpiece side |
| DCONX _{WS} | Connection diameter maximum workpiece side |
| DCPS | Datenchip Bereitstellungsgröße |
| DCSF _{MS} | Durchmesser, Plananlage, maschinenseitig |
| DCSF _{WS} | Durchmesser, Plananlage, werkstückseitig |
| DCX | Schneidendurchmesser, max. |
| DHUB | Nabendurchmesser |
| DIX | Maximaler Schnittstellendurchmesser des Werkzeugwechslers |
| DMIN | Bohrungsdurchmesser, min. |
| DMM | Aufnahmedurchmesser, maschinenseitig |
| DN | Durchmesser des Freistichs |
| DRVCT | Antriebsanzahl |
| DSGN | Design |
| EPSR | Eckenwinkel Schneidplatte |
| FHA | Drallwinkel |
| FLGT | Flanschdicke |
| K FTDZ | Gewindetyp |
| GB | Planfasenwinkel |
| H | Schaffhöhe |
| HA | Theoretische Gewindehöhe |
| HB | Unterschied Gewindehöhe |
| HBH | Gewindehöhendifferenz |
| HC | Gewindehöhe |
| HF | Funktionshöhe |
| HRY | Tiefster Punkt von der Bezugsebene aus |
| HTB | Körperhöhe |
| HTH | Höhe |
| IC | Einbeschriebener Kreis |
| INSL | Schneidplattenlänge |
| INSUC | Code zur Schneidplattenverwendung |
| IZC | Code Plattengröße |
| KAPR | Winkel Werkzeugschneidkante |
| L KAPR_EFW | Einstellwinkelart - Endvorschub |
| KCH | Eckenfase |
| KRINS | Einstellwinkel, Hauptschneide |
| KWW | Keilnutbreite |
| L | Schneidkantenlänge |
| LAMS | Neigungswinkel |
| LB | Grundkörperlänge |
| LCF | Spankanallänge |
| LCOX | Maximale Kürzungslänge |
| LE | Schneidenlänge begrenzt |
| LF | Funktionslänge |
| LFN | Minimale funktionale Länge |
| LH | Kopflänge |
| LPR | Kraglänge |
| LS | Schaftlänge |
| LSC | Einspannlänge |
| M LSCN | Spannlänge, min. |
| LSCS | Abstand zum Einspannbeginn |
| LSCX | Einspannlänge, max. |
| LSD | Schaftlänge |
| LU | Nutzlänge |
| LU_BFW | Nutzlänge - rückwärtiges Anspiegeln |
| LUX | Nutzlänge, max. |
| MHD | Abstand Bohrung 1 |
| MIID | Bezeichnung Schneidplatte |
| MIID _E | Bezeichnung Schneidplatte - Endposition |
| MIID _S | Bezeichnung Schneidplatte - Seitenposition |
| MIID _C | Bezeichnung Schneidplatte - Zentrumsposition |
| MIID _P | Bezeichnung Schneidplatte - Außenposition |
| MIID _I | Bezeichnung Schneidplatte - Zwischenposition |
| MMCC | Code für Vorspannmoment |
| MMCX | Max. Schnittmoment |
| NOF | Anzahl Schneiden |
| N NT | Zähnezahl |
| OAH | Gesamthöhe |
| OAL | Gesamtlänge |
| OAW | Gesamtbreite |
| OH | Empfohlene Auskraglänge |
| OHN | Minimale Auskraglänge |
| OHX | Maximale Auskraglänge |
| ORDCODE | Bestellnummer |

| | |
|------------------|--|
| PCL | Periphere zylindrische Länge |
| PDX | Profilabstand ex |
| PDY | Profilabstand ey |
| PHD | Ausgangsdurchmesser |
| PHDX | Ausgangsdurchmesser, max. |
| PL | Abstand Schneidenlänge zu Schneidenspitze |
| PNA | Profilwinkel |
| PRFRAD | Profilradius |
| PRSPC | Profilspezifikation |
| PSIR | Hauptschneidenwinkel |
| PSIRL | Hauptschneidenwinkel links |
| PSIRR | Hauptschneidenwinkel rechts |
| PSW | Vorbearbeitete Nutenbreite |
| RADH | Radialhöhe |
| RADW | Radialbreite |
| RAR | Nebenschneidenwinkel, rechts |
| RE | Eckenradius |
| REEQ | Eckenradius Äquivalent |
| REL | Eckenradius links |
| RER | Eckenradius rechts |
| RETOLL | Untere Eckenradiustoleranz |
| RETOLU | Obere Eckenradiustoleranz |
| RGL | Nachschleiflänge |
| RMPX | Eintauchwinkel, max. |
| RPMX | Drehzahl, max. |
| S | Schneidplattendicke |
| SDL | Länge des Stufendurchmessers |
| SIG | Spitzenwinkel |
| SPTL | Splitline |
| SSC | Code Plattensitzgröße |
| SSC _E | Plattensitzkodierung - Endposition |
| SSC _P | Plattensitzkodierung - Außenposition |
| SSC _S | Plattensitzkodierung - Seitenposition |
| STA | Eingeschlossener Stufenwinkel |
| STDNO | Normnummer |
| SUBSTRATE | Substrat |
| TCDC | Toleranzklasse, Aufnahmedurchmesser |
| TCDCON | Toleranz Schaftdurchmesser |
| TCDMM | Aufnahmedurchmesser, maschinenseitig, ISO-Toleranzklasse |
| TCHA | Erreichbare Bohrungstoleranz |
| TCHAL | Untere erreichbare Bohrungstoleranz |
| TCHAU | Obere erreichbare Bohrungstoleranz |
| TCT | Werkzeugtoleranzklasse |
| TCTR | Gewindetoleranzklasse |
| TD | Gewindenenddurchmesser, metrisch |
| TDZ | Gewidenummer |
| TFLA | Gewindebohrer, Längenausgleich vorne |
| TFLB | Gewindebohrer, Längenausgleich hinten |
| TG | Abschrägungsgradient |
| THBTP | Nach hinten abgeflachte Zähne |
| THCA | Korrekturwinkel Gewindesteigung |
| THCHT | Anschnitt |
| THFT | Gewindeart |
| THFTS | Gewindeformstandardserie |
| THL | Gewindelänge |
| THUB | Nabendicke |
| TP | Gewindesteigung |
| TPI | Gangzahl je Inch |
| TPIN | Gangzahl je Inch, min. |
| TPIX | Gangzahl je Inch, max. |
| TPN | Gewindesteigung, min. |
| TPT | Gewindeprofiltyp |
| TPX | Gewindesteigung, max. |
| TRMAX | Max. Gewindebereich |
| TQ | Drehmoment |
| TSYC | Code für Werkzeugtyp |
| TTP | Gewindetyp |
| ULDR | Verhältnis nutzbare Länge/Durchmesser |
| VCX | Max. Schnittgeschwindigkeit |
| W1 | Schneidplattenbreite |
| WB | Grundkörperbreite |
| WF | Funktionsbreite |
| WFCIRP | Breite zum Bezugspunkt des Zerspanungsteils |
| WSC | Spannbreite |
| WT | Masse (Gewicht) |
| ZADJ | Insert adjustable count |
| ZEFF | Anzahl wirksamer Schneiden, stirnseitig |
| ZAFP | Anzahl wirksamer Schneiden, umfangseitig |
| ZWX | Maximale Anzahl Wiper-Wendeplatten |

| Bestellnummer | Seite | Bestellnummer | Seite | Bestellnummer | Seite |
|---------------|---------|----------------|----------|------------------|---------------------------------|
| 327..MM-TH | I149 | 393.277 | M28 | 826L..TC | K57 |
| 327..UN-TH | I150 | 393.37A | M26 | 826L..TC..-Cx | K59 |
| 327..VM-TH | I149 | 393.CF | M16 | 870..L | J6-J7 |
| 327..WH-TH | I150 | 393.CG | M17 | 870-GP | J8-J25 |
| 327-CH | I150 | 393.CGP | M18 | 870-KM | J8-J25 |
| 327-EHxx | L104 | 393.CGS | M15 | 870-MM | J8-J25 |
| 327-Erxx | L107 | 415..Axx | I38 | 870-PL | J11, J13-J14, J17, J20-J21, J23 |
| 327-GC | I147 | 415..EHxx | I39 | 870-PM | J8-J25 |
| 327-GM | I146 | 415..Txx | I40 | 880..C-GM | J42 |
| 327-RM | I147 | 415N..M-M30 | I41 | 880..C-GR | J42 |
| 327-xxB | L100 | 416.2-L | M20 | 880..C-LM | J42 |
| 328..Bxx | I143 | 419..Axx | I30 | 880..Cx-03 | J36-J37 |
| 328..MM-TH | I148 | 419..Cx | I29 | 880..L-02 | J38-J40 |
| 328..Qxx | I143 | 419..Qxx | I29 | 880..L-03 | J38-J40 |
| 328..Sxx | I143 | 419N/R..E-xx | I31 | 880..P-xx | J43 |
| 328..UN-TH | I148 | 419N/R..M-xx | I31 | 880-01..C-GR | J42 |
| 328..VM-TH | I148 | 425..P | I14 | 880-01..C-LM | J42 |
| 328-GC | I144 | 425..Qxx | I14 | 880-01..P-GR | J43 |
| 328-GM | I144 | 425N..E-KLW12 | I15 | 880-01..P-LM | J43 |
| 345..Axx | I7 | 490..Axx | I51 | 880-01..P-MS | J43 |
| 345..Cx | I5 | 490..Bxx | I52 | 880-D..Lxx-03 | J41 |
| 345..Qxx | I6 | 490..Cx | I48-I49 | 880-D..Lxx-04 | J41 |
| 345N..E-MW8 | I8 | 490..EH | I53 | 880-D..Vxx-03 | J41 |
| 345N-KW8 | I8 | 490..HAxx | I54 | 880-D..Vxx-04 | J41 |
| 345N-PW5 | I8 | 490..Qxx | I50 | 930-BBxx-HD | L56 |
| 345N-PW8 | I8 | 490R/L..E..xx | I55-I56 | 930-BBxx-P | L57 |
| 345R/L..E-xx | I8 | 490R/L..M-xx | I55 | 930-BBxx-S | L56 |
| 345R/L..M-xx | I8 | 495..Axx | I152 | 930-Bxx-HD | L82 |
| 360..Qxx | I21 | 495..Cx | I152 | 930-Bxx-P | L83 |
| 360R/L..M-KH | I22 | 495..EHxx | I153 | 930-Bxx-S | L82 |
| 360R/L..M-MH | I22 | 495-MM | I153 | 930-Cx-HD | L18 |
| 360R/L..P-MH | I22 | 495-PM | I153 | 930-Cx-P | L20-L21 |
| 390.140 | L65 | 5549 201 | M27 | 930-Cx-S | L19 |
| 390.272 | L65 | 5692 | M11 | 930-Cx-T | L22 |
| 390.410 | L33 | 690..Cx | I80 | 930-HAxx-HD | L37 |
| 390.540 | L45 | 690..E-SL | I82 | 930-HAxx-P | L39 |
| 390.558 | L55 | 690..HAxx | I81 | 930-HAxx-S | L38 |
| 390.58 | L80 | 690..P-SL | I82 | 930-HF..HD | L37 |
| 390R..E-xx | I74-I76 | 690..Qxx | I81 | 930-IBxx-HD | L47 |
| 390R..M-xx | I75-I77 | 725..Cx | I43 | 930-IBxx-P | L48 |
| 392.140277 | L68 | 725..Qxx | I44 | 930-IBxx-S | L47 |
| 392.140EH | L62 | 745..Cx | I17 | 930-lxx-HD | L69 |
| 392.41005 | L32 | 745..Qxx | I18 | 930-lxx-P | L70 |
| 392.41005C | L32 | 745R/L..E-H50 | I19, I45 | 930-lxx-S | L69 |
| 392.41014 | L40 | 745R/L..E-M30 | I19, I45 | 970-BBxx | L59 |
| 392.41020 | L34 | 745R/L..E-M31 | I19 | 970-Bxx | L85 |
| 392.41027 | L36 | 745R/L..E-M50 | I19, I45 | 970-Cx | L26 |
| 392.410277 | L36 | 820..CN | K29, K31 | 970-Cyxx | L98 |
| 392.41037A..A | K40 | 820..CN-Cx | K25 | 970-EH | L104 |
| 392.41037A..B | K40 | 820..Cx-QC-Cx | K75 | 970-HAxx | L41 |
| 392.41037B..B | K40 | 820..SP | K28, K31 | 970-lbxx | L50 |
| 392.410EH | L31 | 820..SP..Y | K29-K30 | 970-lxx | L72 |
| 392.410XL | K76 | 820..SP..Y-Cx | K25 | 970-Wexx | L100 |
| 392.54005 | L44 | 820..SP-Cx | K24 | A | |
| 392.54005C | L44 | 820..TC | K28, K30 | A1B05 | L63 |
| 392.54014 | L49 | 820..TC-Cx | K24 | A1B08 | L64 |
| 392.54023 | L46 | 820..VB-XCx | K73 | A1B14 | L71 |
| 392.55277 | L81 | 820..VC-XCx | K72 | A1B20 | L66 |
| 392.55505C | L54 | 820D..CC | K27 | A1B27 | L67 |
| 392.55514 | L58 | 820D..SP..Y | K27, K84 | A1F05 | L63 |
| 392.55523 | L55 | 820L..CC..F | K26 | A205 | L77 |
| 392.55805 | L54 | 820L..SP..Y | K26 | A208 | L78 |
| 392.55805C | L54 | 825..SL | K70 | A214 | L84 |
| 392.55823 | L55 | 825..SL-Cx | K69 | A227 | L81 |
| 392.55EH | L76 | 825..TC | K62, K64 | A2B05 | L77 |
| 392.58277 | L81 | 825..TC..-EH | K47 | A2B08 | L78 |
| 392.644XL | K76 | 825..TC-Axx | K46 | A2B14 | L84 |
| 392.646XL | K76 | 825..TC-Cx | K45, K54 | A2B20 | L79 |
| 392.647XL | K77 | 825D..TC | K60 | A2B27 | L81 |
| 392.ER327 | L107 | 825D..TC..U-Cx | K52 | A2F05 | L77 |
| 392.EREH | L106 | 825L..TC | K56 | APMT | I111 |
| 392.R8.05 | L102 | 825L..TC..-Cx | K51, K58 | B | |
| 393.14 | M22-M23 | 826..TC | K63, K65 | BBxx-QC-Cx | L53 |
| 393.14..D | M24 | 826..TC-Cx | K55 | BR10..CC..F-Cx | K5 |
| 393.14-xx | L97 | 826..TC-CxHP | K48-K50 | BR10..CC..F-EHxx | K5 |
| 393.15 | M21 | 826D..TC | K61 | BR20..CC..F-Cx | K8 |

| Bestellnummer | Seite | Bestellnummer | Seite | Bestellnummer | Seite |
|------------------|---------|------------------|-----------|-------------------|--------------|
| BR20..CC..F-EHxx | K7 | DS20..P-H5W | J33 | R/L590..H-Z...-KL | I88 |
| BR20..CN..F-Cx | K11 | DS20..P-L5W | J33 | R/L590..H-Z...-KW | I88 |
| BR20..SP..Y-Cx | K13 | DS20..P-L6W | J33 | R200..Axx | I102 |
| BR20..SP..Y-EHx | K12 | DS20..P-M7W | J33 | R200..Qxx | I101, M19 |
| BR20..TC..F-Cx | K10 | DS20..P-S5W | J33 | R210..Axx | I35 |
| BR20..TC..F-Ehxx | K9 | DS20-D..DMxx | J31-J32 | R210..Cx | I33 |
| BR20D..CC..F-CxM | K14 | E | | R210..E-xx | I36 |
| BR20D..SP..Y-CxL | K16 | EH-BBxx | L53 | R210..M-xx | I36 |
| BR20D..SP..Y-CxM | K16 | EH-ER | L106 | R210..Qxx | I34 |
| BR20D..SP..Y-CxS | K16 | EHxx-Axx..CS | L95 | R210..Txx | I35 |
| BR20D..TC..F-CxL | K15 | EHxx-Axx..SS | L94 | R216..Axx | I107 |
| BR20D..TC..F-CxM | K15 | EHxx-Axx.x-SH | L94 | R216..Bxx | I108 |
| BR20D..TC..F-CxS | K15 | EHxx-Axx-SH | L92 | R216..Cx | I106 |
| BR30..CC..F-Cx | K18 | EHxx-R824XS | K36 | R216..EH | I109 |
| BR30..CN..F-Cx | K19 | ER-EH | L104 | R216..E-M | I111 |
| BR30..SN..Y-Cx | K21 | Exx-Axx-CE | L95 | R216..M-M | I111 |
| BR30..SP..Y-Cx | K20 | Exx-Axx-CS | L95 | R216..Txx | I110 |
| BR30..x-SP..Y-Cx | K22 | Exx-Axx-SE | L93 | R245..Axx | I11 |
| Bxx-QC-Cx | L75 | Exx-Axx-SS | L92 | R245..E-xx | I12 |
| Bxx-Xxx | L77 | H | | R245..K-MM | I12 |
| C | | HAxx-QC-Cx | L30 | R245..M-xx | I12 |
| Cx-390.00 | L87 | HAxx-QxxD | L112 | R245..Qxx | I10 |
| Cx-390.140 | L61 | HAxx-SH..Q-S | L40 | R300..Axx | I94-I95 |
| Cx-390.34705 | L90 | HAxx-Xxx | L33 | R300..Bxx | I96 |
| Cx-390.410 | L28 | HTxx-DMxx-N | L35 | R300..Cx | I92 |
| Cx-390.410..HD | L28 | I | | R300..EH | I97 |
| Cx-390.419 | L29 | IBxx-QC-Cx | L43 | R300..E-xx | I99 |
| Cx-390.540 | L43 | Ixx-PMU | M12 | R300..M-xx | I99 |
| Cx-390.55 | L74 | Ixx-QC-Cx | L61 | R300..Qxx | I93 |
| Cx-390.555 | L52 | Ixx-Xxx | L63 | R300..Txx | I98 |
| Cx-390.562 | L53 | L | | R331.32..Qxx | I118 |
| Cx-390.58 | L74 | LCMX..C-53 | J47 | R331.32..Qxx..MQ | I119 |
| Cx-390.605 | L74 | LCMX..P-53 | J47 | R331.32C..Axx | I123 |
| Cx-390.612 | L29 | LCMX-53 | J47 | R331.32C..Qxx | I116 |
| Cx-390.670 | L75 | LCMX-58 | J47 | R331.32C..Qxx..MQ | I117 |
| Cx-390.680 | L75 | LCMX-WM | J47 | R331.35C..Axx | I125 |
| Cx-390B.140 | L61 | N | | R331.52..Axx..L | I127 |
| Cx-390B.540 | L43 | N331.1A..E-xx | I130-I131 | R331.52..Axx..R | I127 |
| Cx-390B.55 | L74 | N331.1A..H-xx | I130-I131 | R331.52..Qxx..L | I129 |
| Cx-390B.555/558 | L52 | N331.1A..M-xx | I130-I131 | R331.52..Qxx..R | I126 |
| Cx-390B.58 | L74 | N331.1D..E-PM | I134 | R390..Axx | I64-I65, I71 |
| Cx-391.01 | L4 | N331.1D..M-PM | I134 | R390..AxxD | I73 |
| Cx-391.01-Vxx | L13 | N331.32..Sxx | I121 | R390..Bxx | I66 |
| Cx-391.02 | L6-L7 | N331.32..Sxx..MQ | I122 | R390..Cx | I58-I59 |
| Cx-391.02CCH | L108 | N331.32C..Sxx | I120 | R390..Cx (LE) | I69 |
| Cx-391.05 | L10 | N331.35C..Sxx | I124 | R390..CxD | I72 |
| Cx-391.05C | L10-L11 | N365..E | I26 | R390..CxT | I60 |
| Cx-391.07C | L11 | N365-KW4 | I26 | R390..EH | I67 |
| Cx-391.10 | L13 | N365-KW8 | I26 | R390..E-xx | I74-I78 |
| Cx-391.14 | L24-L25 | N365-PW4 | I26 | R390..M-xx | I75-I77 |
| Cx-391.19 | L23 | N365-PW8 | I26 | R390..Qxx | I62-I63, I70 |
| Cx-391.20 | L14 | P | | R390..QxxL | I61 |
| Cx-391.23 | L17 | PS-Bxx | M34 | R390..Txx | I68 |
| Cx-391.27 | L16 | PS-BxxC | M34 | R390-11..E-xx | I74-I75 |
| Cx-391.27CCH | L108 | PS-Ixx | M33 | R390-11..M-xx | I74-I75, I77 |
| Cx-391.32 | L25 | PS-IxxC | M33 | R390-17..E-xx | I74-I75 |
| Cx-391.327 | L17 | PS-VxxC | M33 | R390-17..M-xx | I74-I75, I77 |
| Cx-391.37A | K39 | Q | | R390-18..H-KL | I74-I75 |
| Cx-391.37B | K39 | QD..Axx | I139 | R390-18..M-xx | I75-I78 |
| Cx-391.EH | L8-L9 | QD..C..Axx | I139 | R416.7 | J45 |
| Cx-391.XL | K76 | QD..X | I138 | R429.90-CB | K42 |
| Cx-DMxx-N | L15 | QD..X..C | I137 | R429U-Axx..MB | K67 |
| Cx-EH..D | L110 | QD-N..E-xx | I140-I141 | R429U-Axx..TC | K41 |
| Cx-QC-Cx | L5 | QD-N..M-xx | I141 | R429U-E | K42 |
| Cx-QxxD | L111 | R | | R429U-E..TC | K42 |
| Cx-R822XL..-F | K77 | R/L331.1A..E-xxx | I132 | R590..Cx | I84 |
| Cx-R824XS | K36 | R/L331.1A..H-xx | I132-I133 | R590..HAxx | I86 |
| CXS..TC | K37 | R/L331.52..Sxx | I128 | R590..PR2-KM | I88 |
| Cx-Xxx | L12 | R/L365..Cx | I24 | R590..PR2-KW | I88 |
| Cx-Xxx..D | L111 | R/L365..E-xx | I26 | R590..Qxx | I85 |
| CYxx-Xxx | L96 | R/L365..Qxx-S | I24 | RCHT | I103-I104 |
| D | | R/L365..Qxx-W | I25 | RCKT | I103-I104 |
| DNxx-QC-Cx | L88 | R/L590..H..L | I87 | S | |
| DS20..C-L5 | J33 | R/L590..H..W | I87 | S12-R820XLR40DSYN | K33 |
| DS20..C-M7 | J33 | R/L590..H-P..-NL | I89 | S12-R820XLR40SSKC | K33 |
| DS20..Lxx | J28-J30 | R/L590..H-P..-NW | I89 | S24-R820XL..CxQC | K75 |

| <u>Bestellnummer</u> | <u>Seite</u> | <u>Bestellnummer</u> | <u>Seite</u> | <u>Bestellnummer</u> | <u>Seite</u> |
|----------------------|--------------|----------------------|--------------|----------------------|--------------|
| SCFCR..CBX | K78 | | | | |
| SCFCR..CDX | K81 | | | | |
| SI-QC-Cx | L90 | | | | |
| SPMT-BM | K32 | | | | |
| SPMT-BR | K32 | | | | |
| SSSPR..CCX | K80 | | | | |
| SSTPR..CCX | K80 | | | | |
| SSYPR..CBX | K79 | | | | |
| SSYPR..CDX | K82 | | | | |
| STFCR..CBX | K78 | | | | |
| STFCR..CDX | K81 | | | | |
| W | | | | | |
| WCMX | J46-J47 | | | | |

J

K

L

M

N